

机组检查的操作说明

功能说明：

该功能测试用来检查所有 PBM 机械组件是否组装正确

注意事项：

- 汽车必须在平地上，
- 务必用车轮垫块使汽车固定不动

操作指引：

- 1). 按照下面图 1 选择菜单路径，正确进入系统后，选择” PBM（驻车控制模块）” ->”特殊功能” -> “机组检查”



图 1

2). 点击功能名称执行, 提示下面图 2 信息. 点击”确定”, 功能往下执行

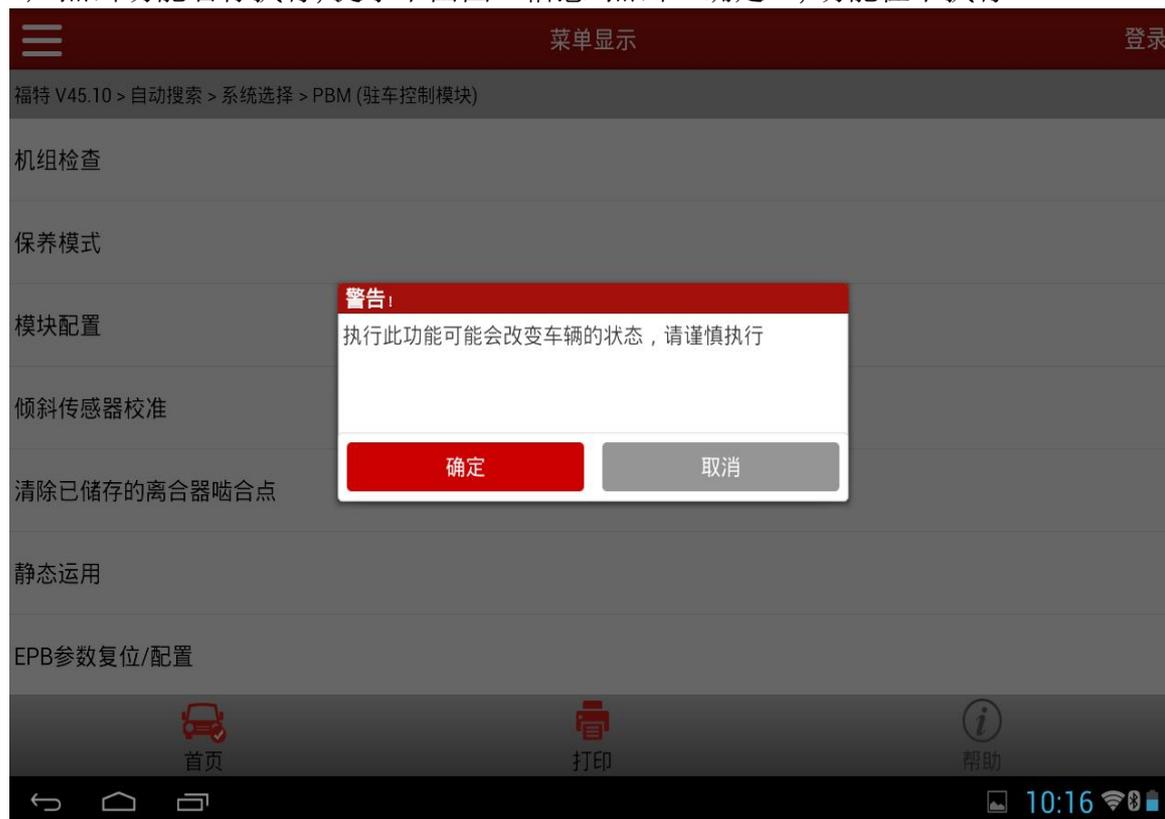


图 2

3). 提示: 将点火开关设在开位。(如图 3), 点击“确定”进入下一步;



图 3

- 4). 提示：以下功能测试试用来检查所有 PBM 机械组件是否组装正确（如图 4），点击“确定”进入下一步；

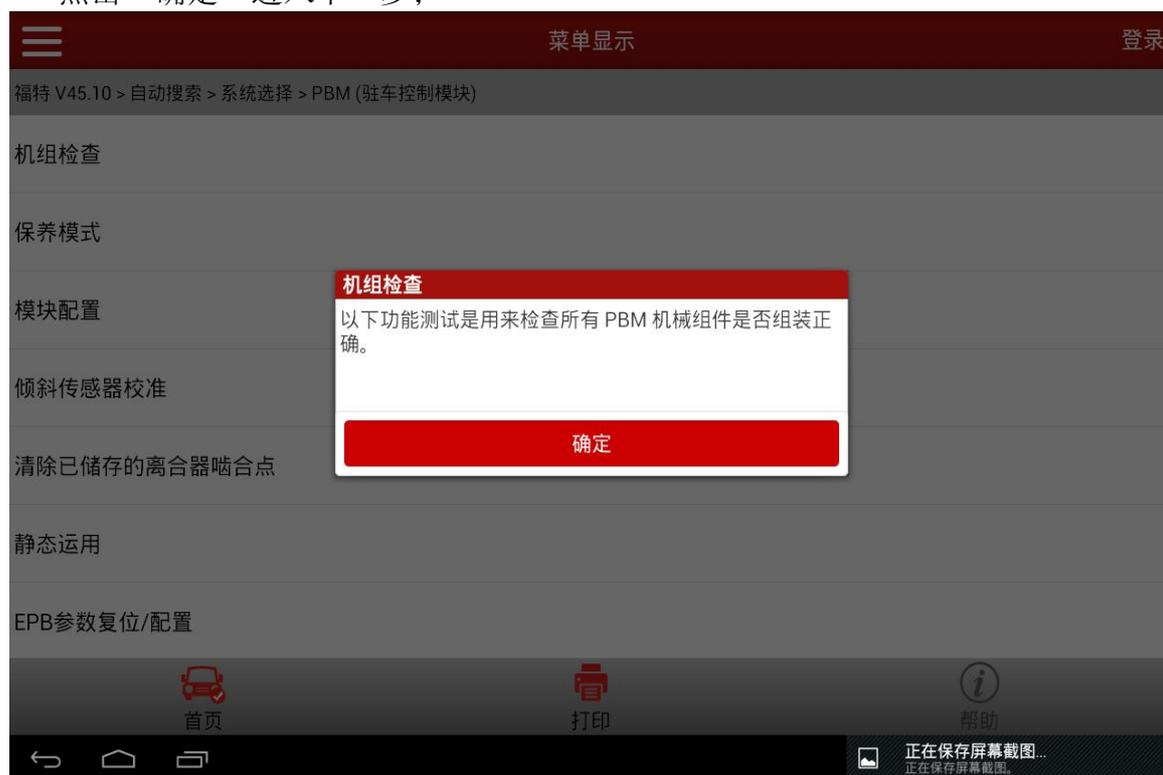


图 4

- 5). 提示：注意：汽车必须在平地上，务必用车轮垫块使汽车固定不动（如图 5），点击“确定”进入下一步；

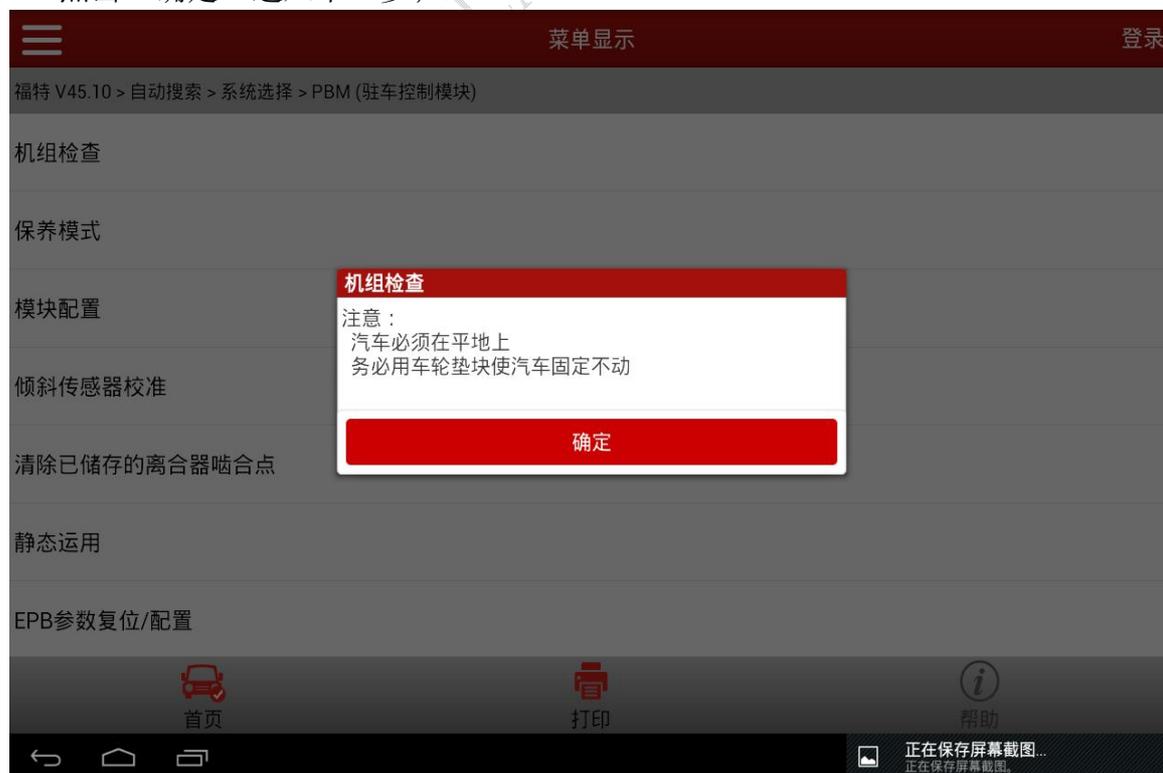


图 5

6). 提示：释放驻车制动器 PBM（如图 6），点击“确定”进入下一步；

- 若 ECU 未响应或否定应答，跳到 11；
- 若安全访问未响应，跳到 13；

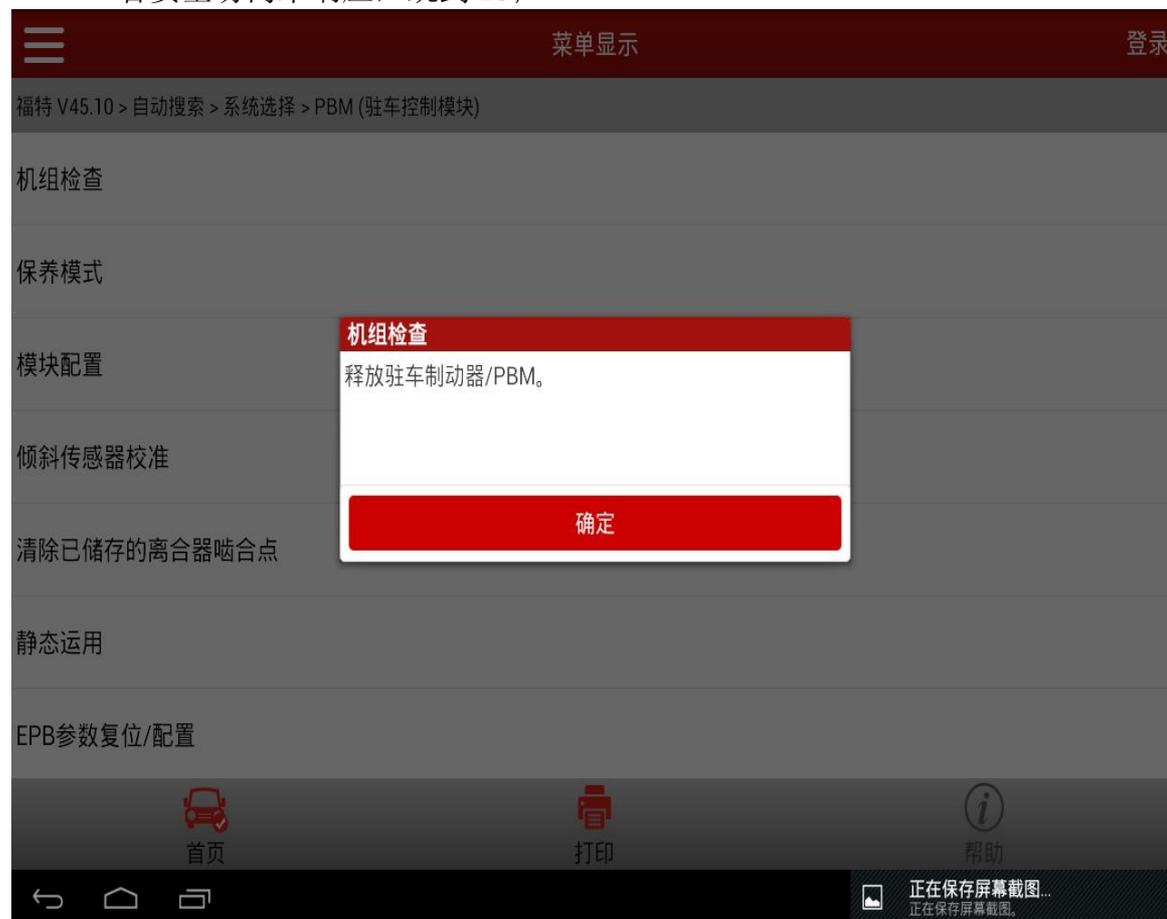


图 6

7). 提示：操作进行中，请等待 20 秒（图 7），20 秒后，进入下一步；

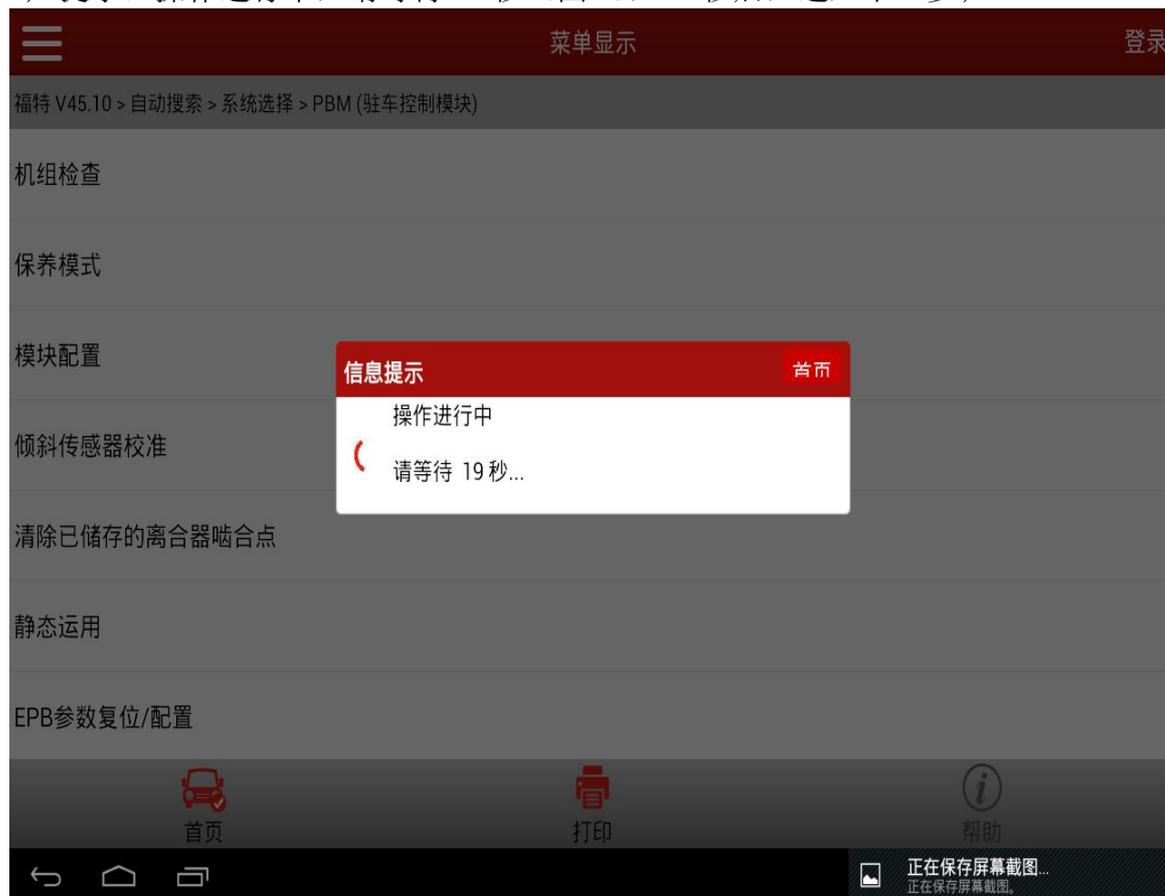


图 7

8). 提示：操作进行中，请等待 2 秒（图 8），2 秒后，进入下一步；

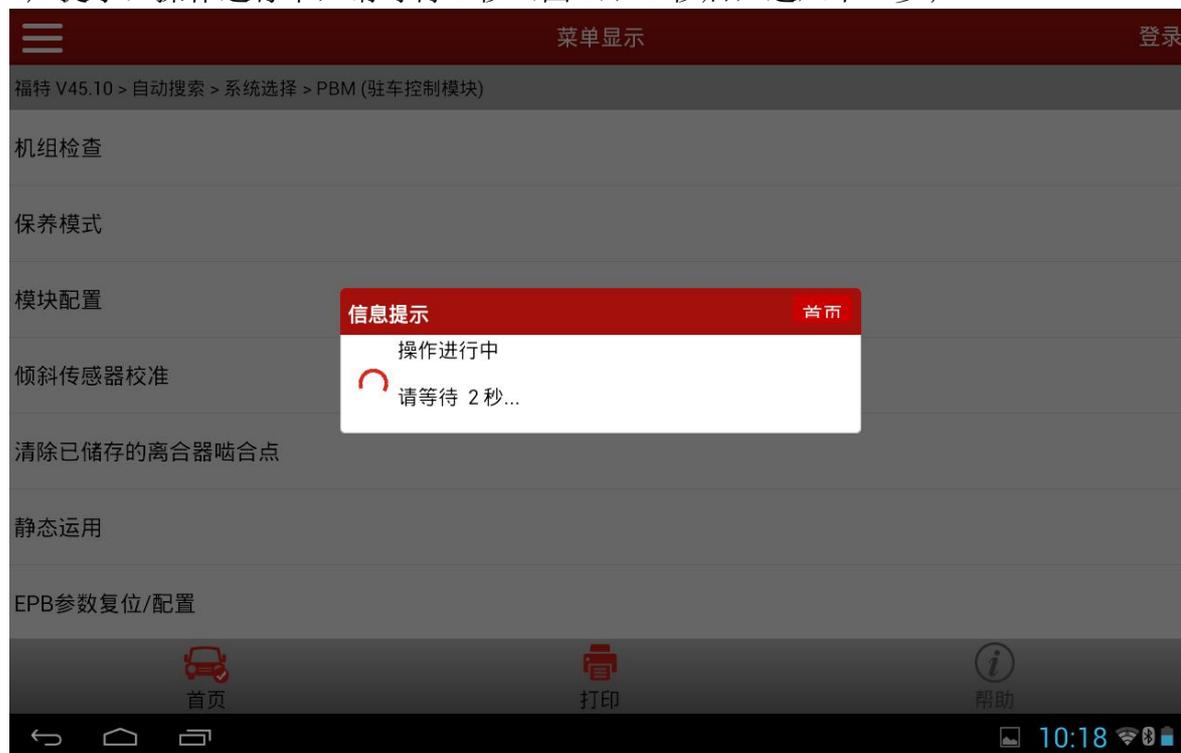


图 8

9). 提示：操作进行中，请等待 2 秒（图 9），2 秒后，进入下一步；

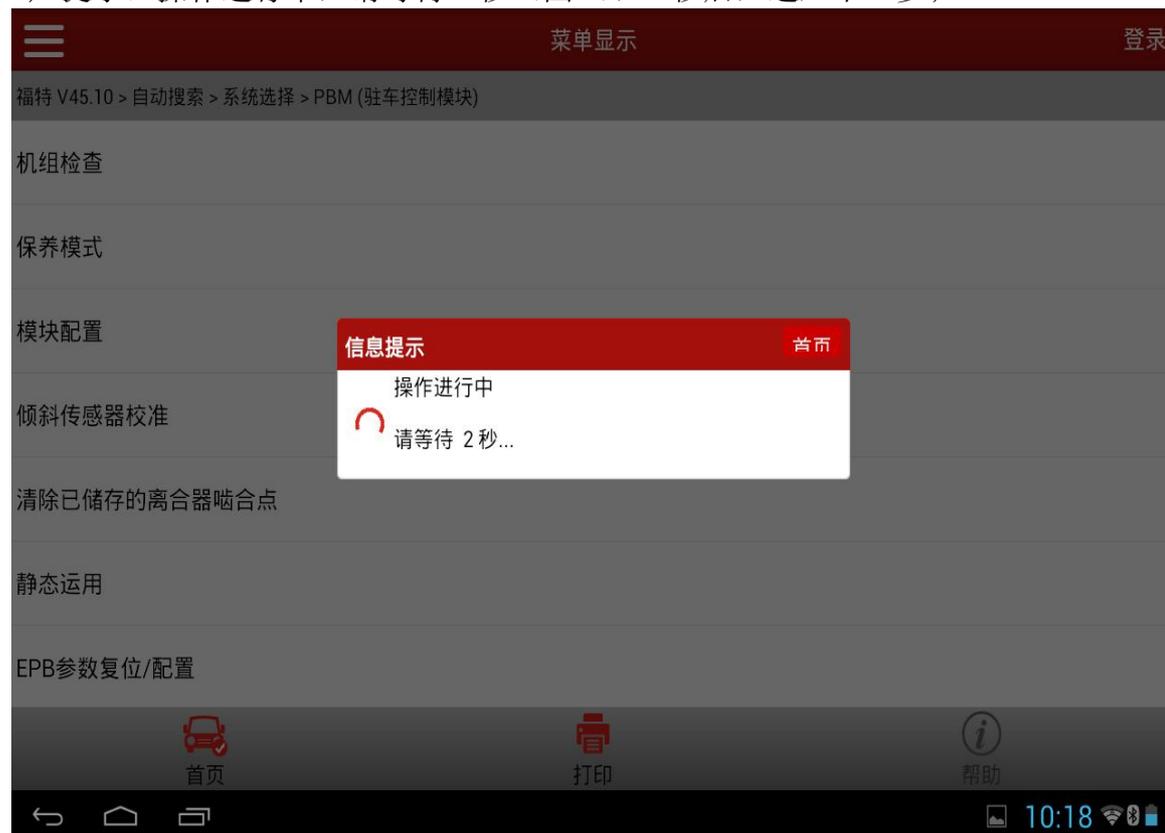


图 9

10). 提示：程序已完成（图 10），点击“确定”，退出；

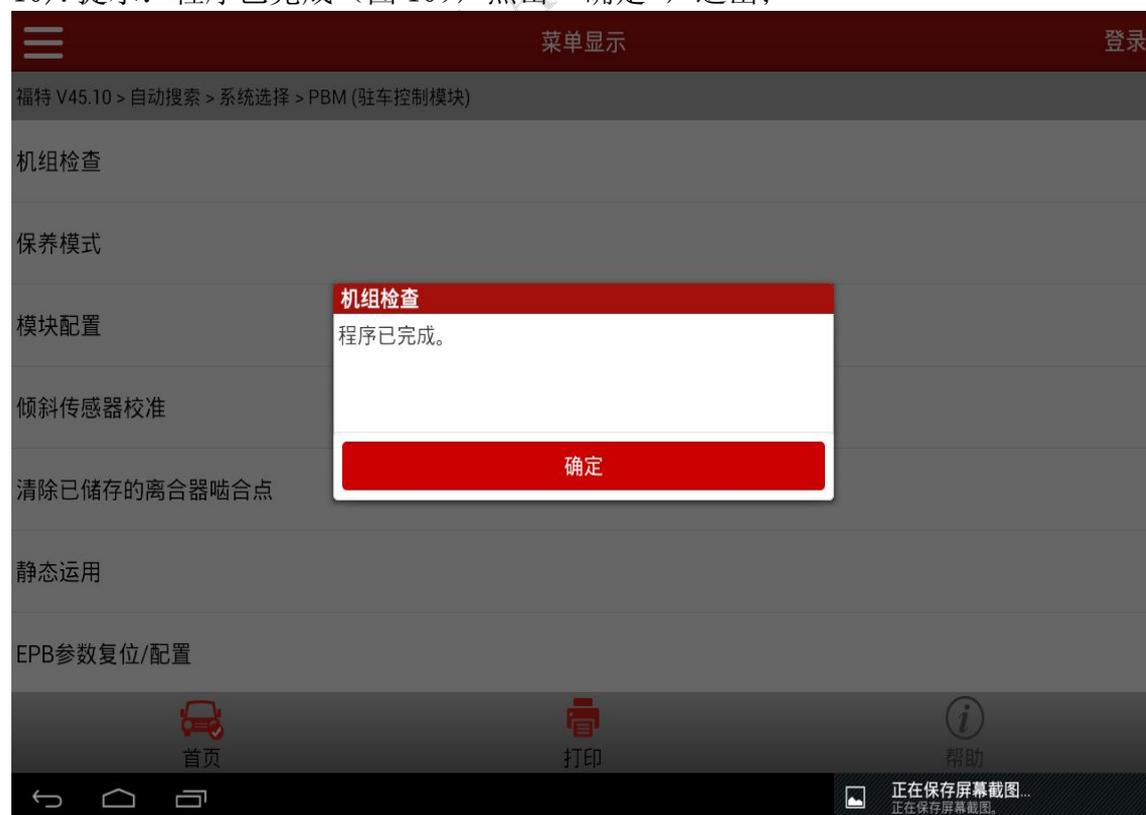


图 10

11). 提示：执行自我测试并检查是否有 DTC。执行机组例行检查。(图 11)，点击“确定”，进入下一步；

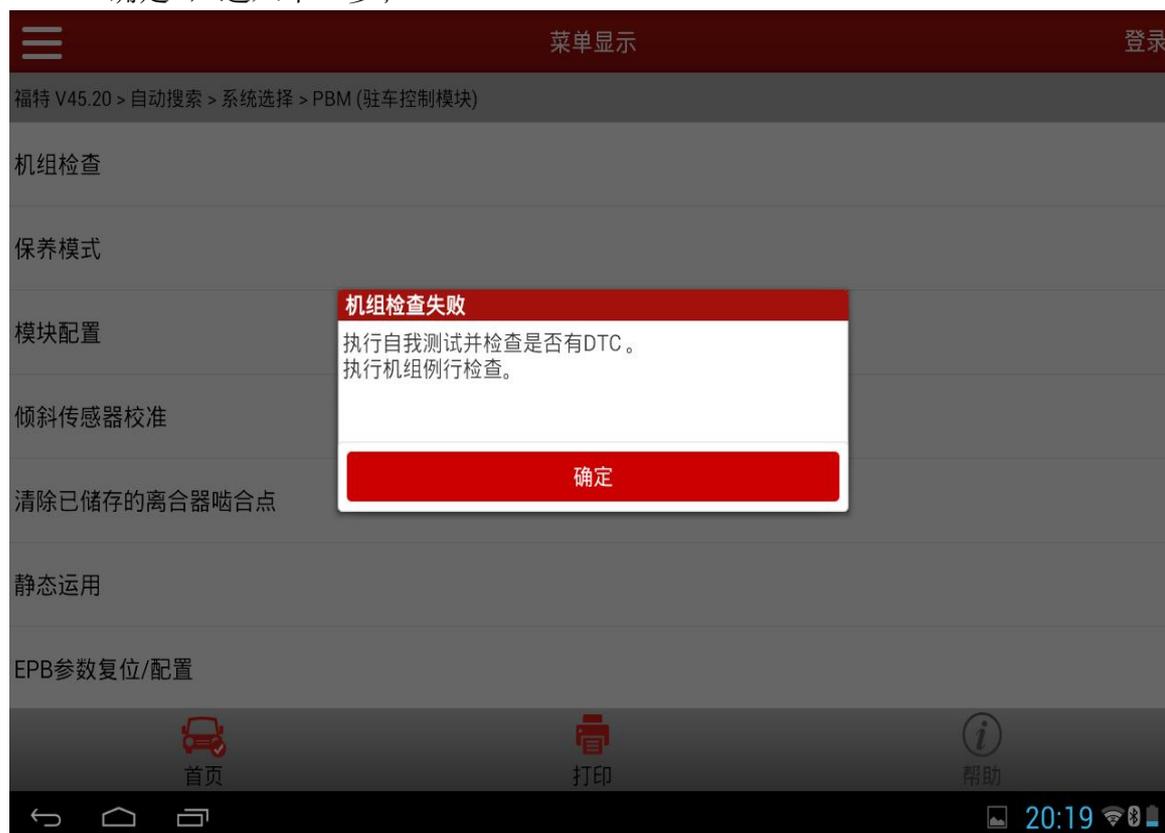


图 11

12). 提示：将点火开关设在关位（0位）（图 12），点击“确定”，退出；

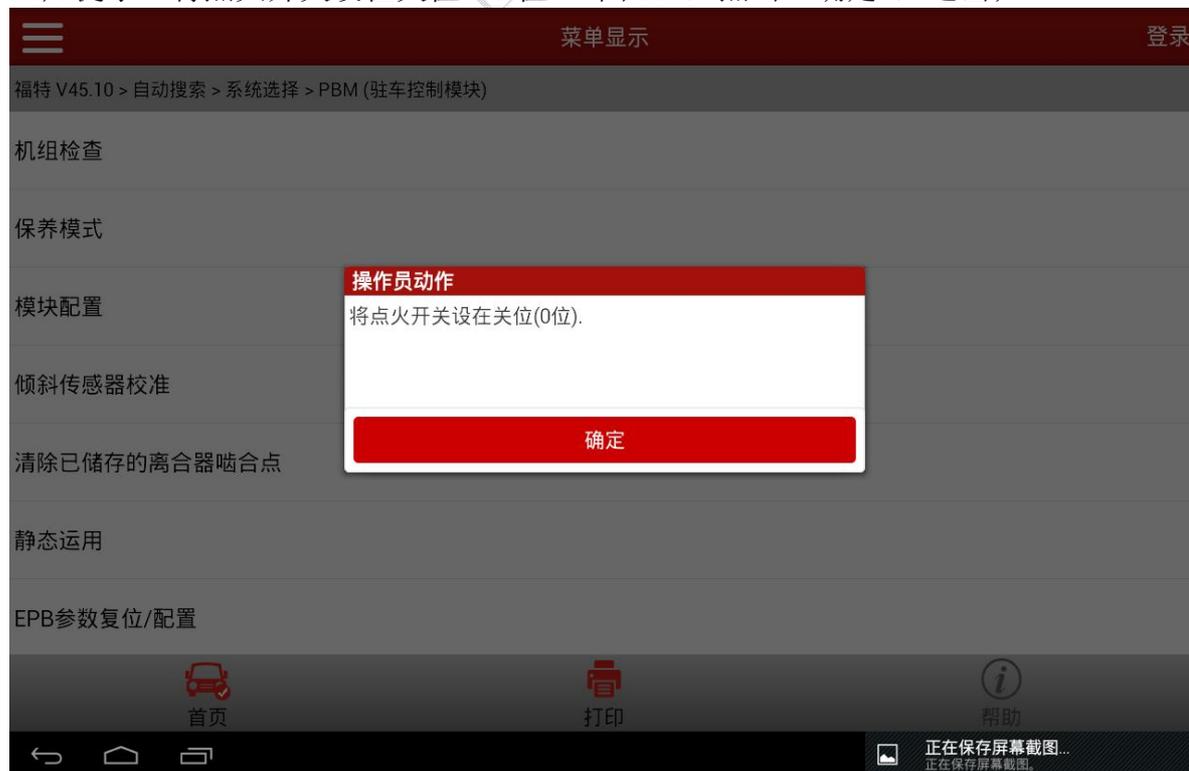


图 12

13). 提示：安全进入被拒绝（图 13），点击“确定”，进入下一步；

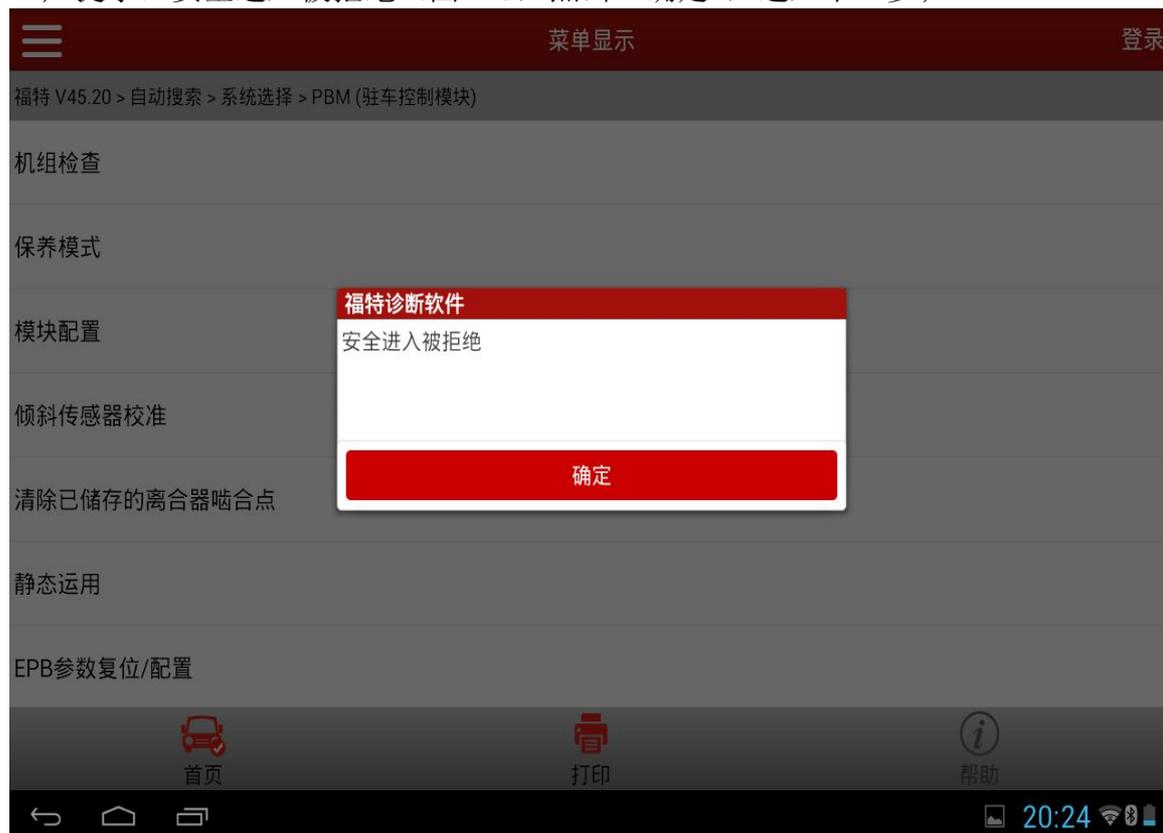


图 13

14). 提示：测试/功能失败。（图 14），点击“确定”，退出；

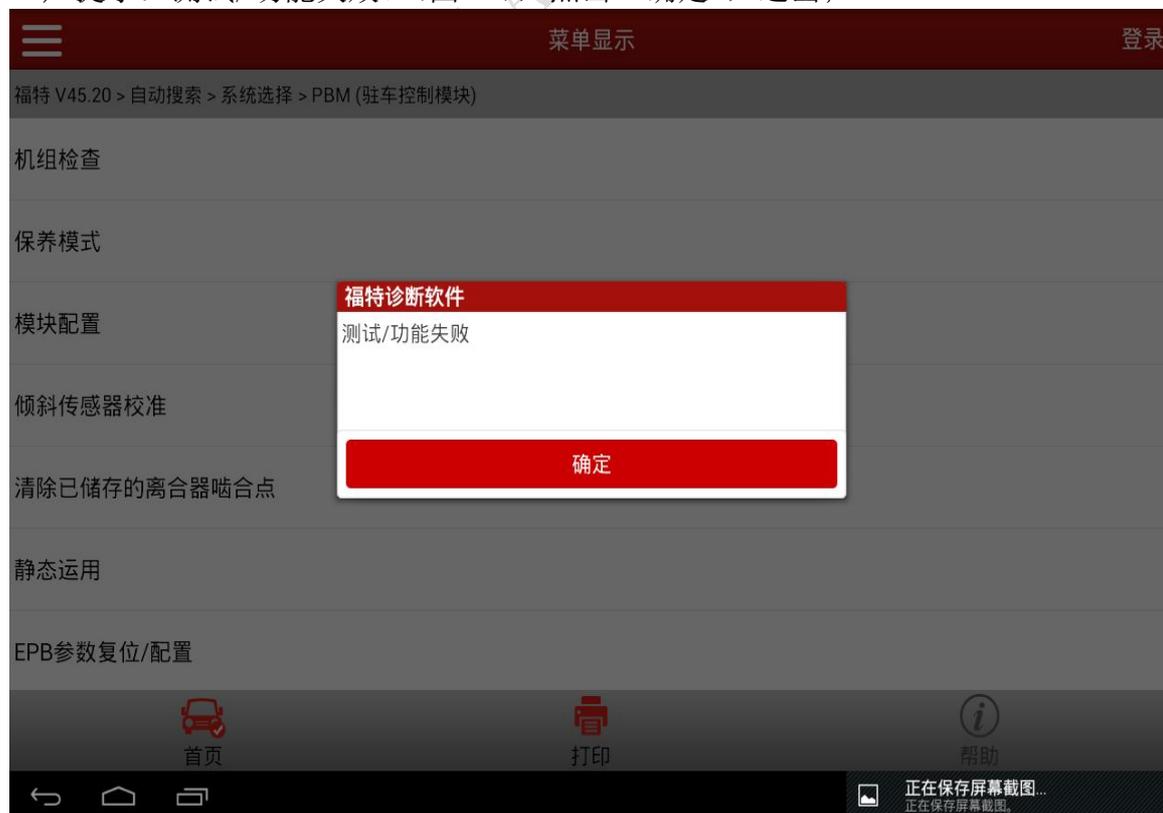


图 14

声明：

该文档内容归深圳市元征科技股份有限公司版权所有，任何个人和单位不经同意不得引用或转载。

LAUNCH