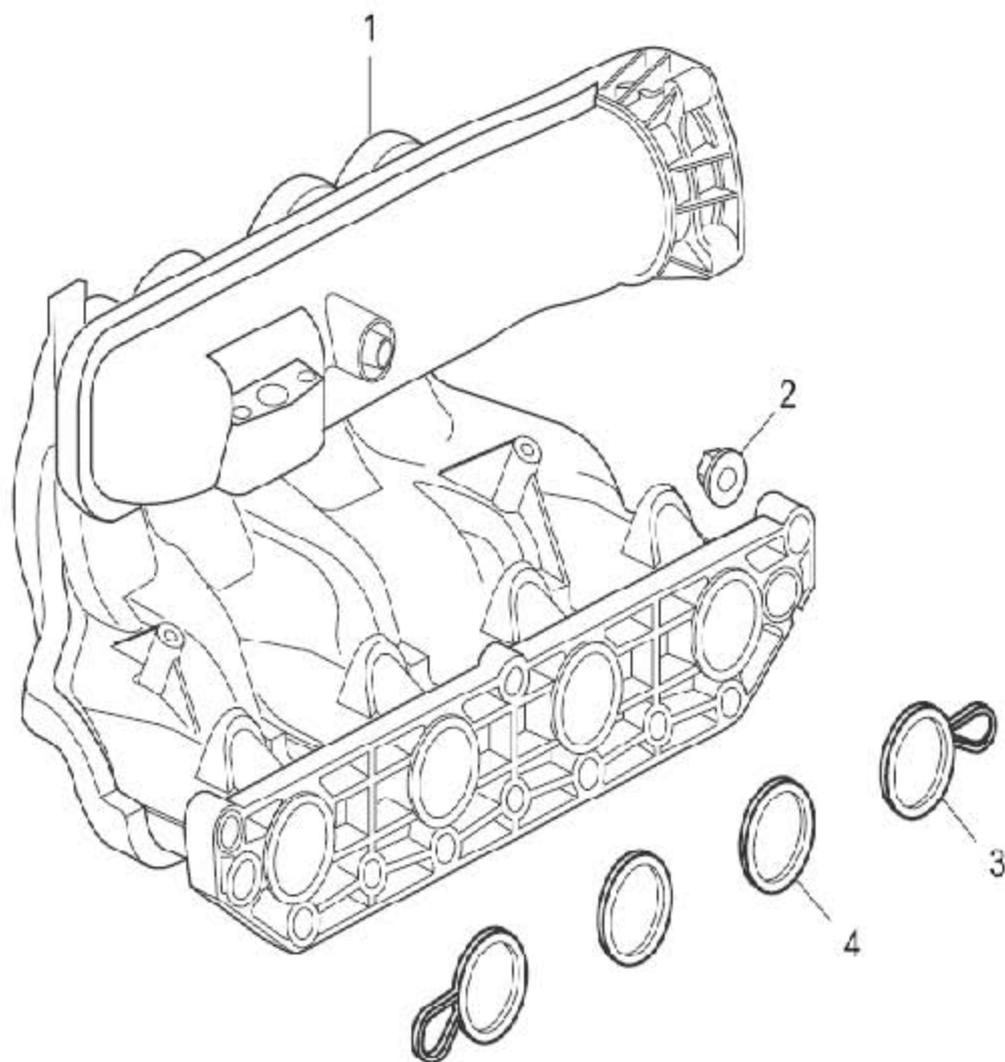


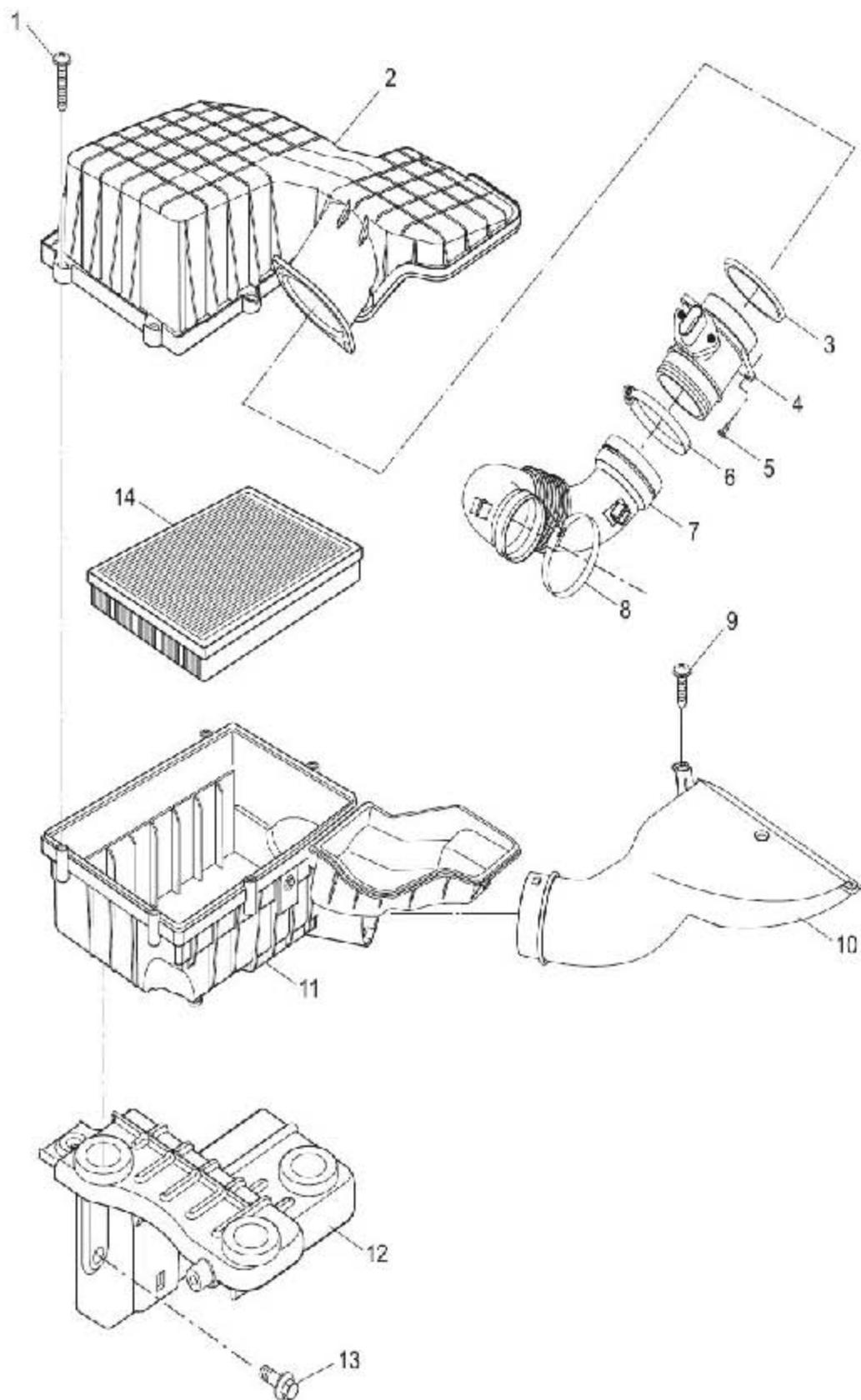
8. 进气和排气系统-1.8VCT

8.1 进气歧管分解图



1	进气歧管	3	进气歧管与气缸盖之间的垫圈(外侧)
2	螺母, 进气歧管到气缸盖	4	进气歧管与气缸盖之间的垫圈(内侧)

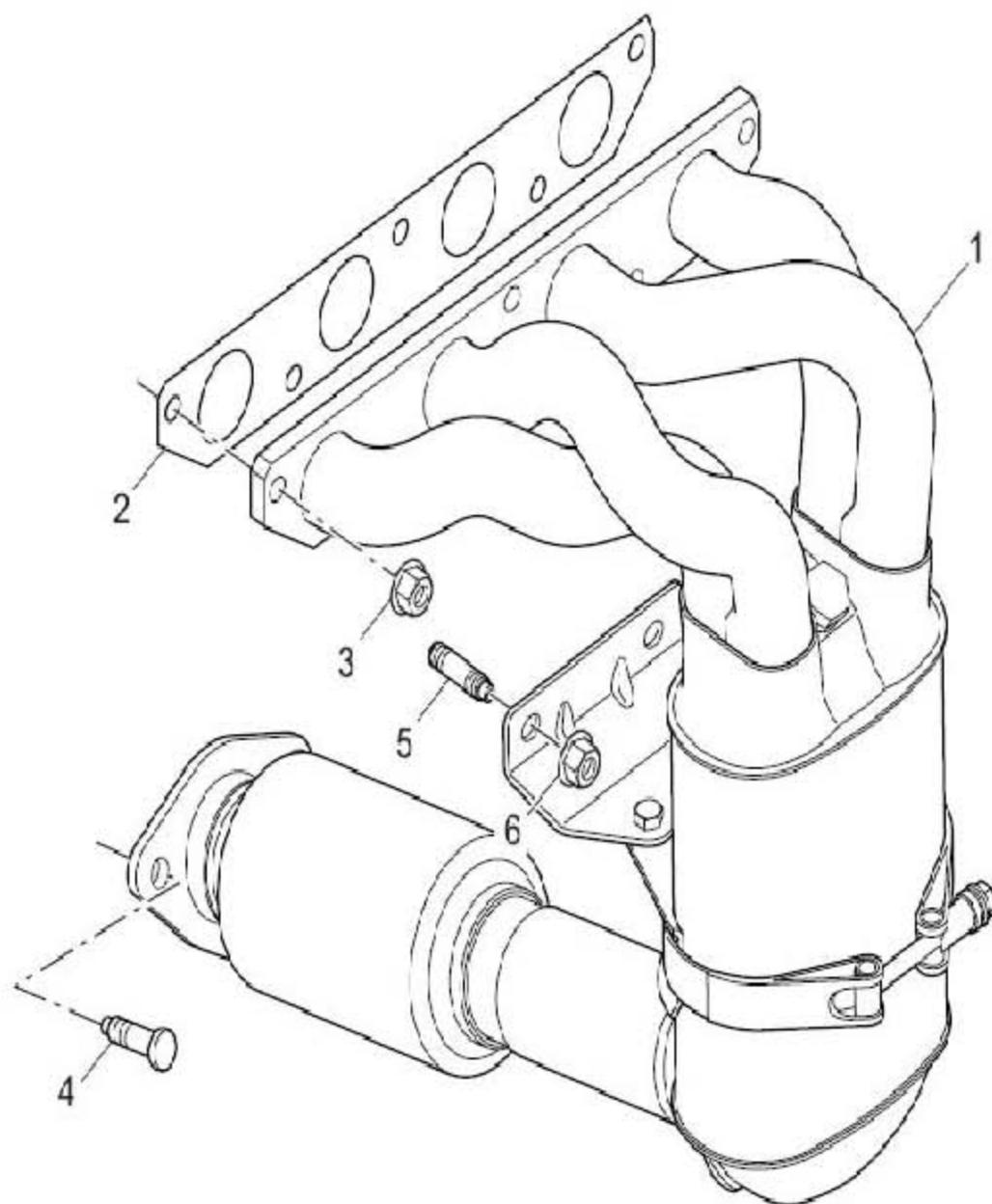
8.2 空气滤清器分解图



1	空气滤清器上盖螺钉	8	蜗杆传动夹箍
2	空气滤清器上盖	9	空滤进气管安装螺钉
3	空气流量计垫圈	10	空滤进气管
4	空气流量计 (HFM)	11	空气滤清器壳体
5	螺钉, 空气流量计到空滤	12	空滤安装支架
6	蜗杆传动夹箍	13	螺栓, 空滤安装支架到车身
7	空滤出气管	14	空气滤清器滤芯

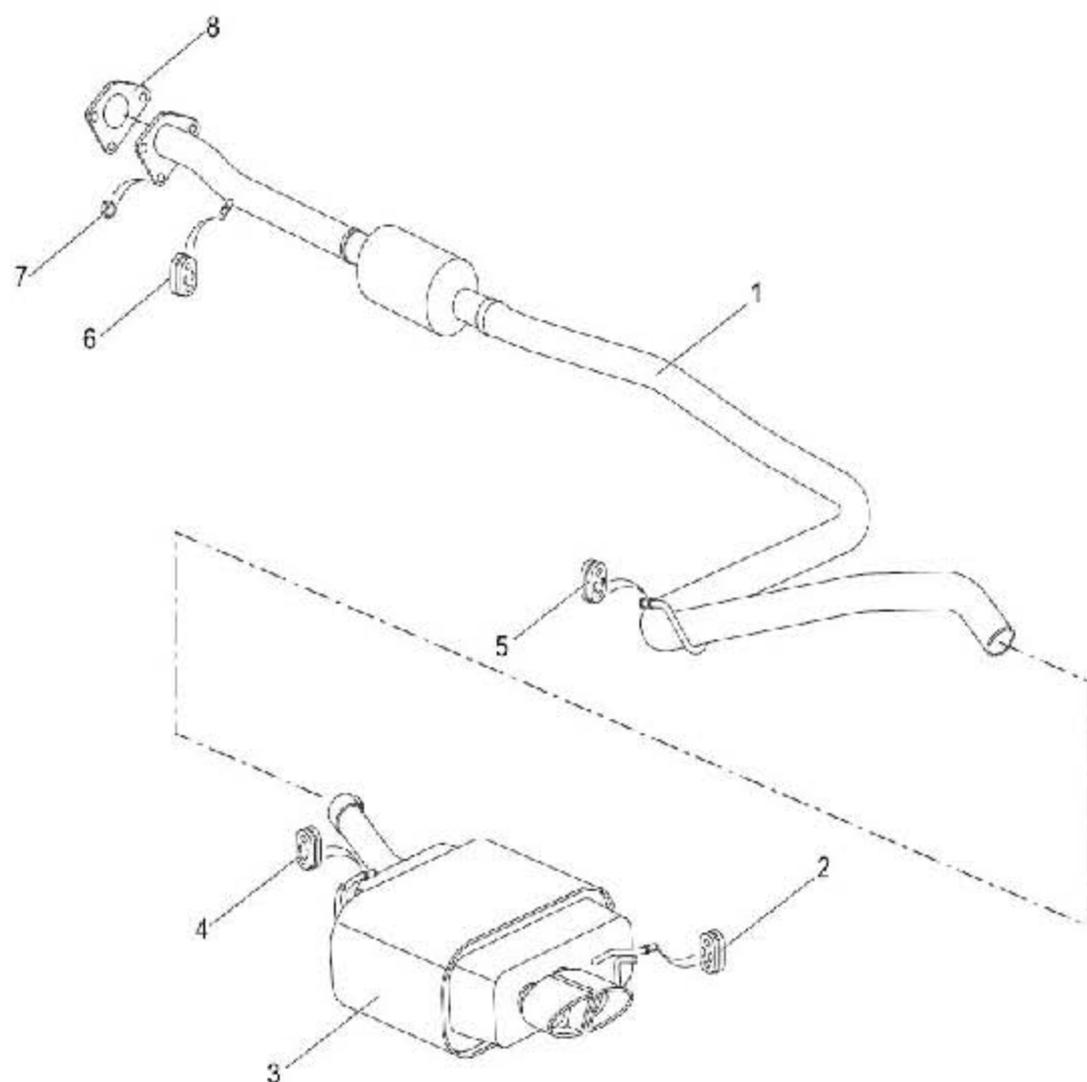
LAUNCH

8.3 排气歧管分解图



1	排气歧管	4	螺栓, 排气歧管到排气管
2	排气歧管与气缸盖之间的衬垫	5	螺柱, 排气歧管支架到
3	螺母, 排气歧管到气缸盖	6	螺母, 排气歧管支架到

8.4 排气系统分解图



1	排气管	5	橡胶吊耳
2	橡胶吊耳	6	橡胶吊耳
3	后排气管	7	螺母, 排气管到排气歧管
4	橡胶吊耳	8	排气管与排气歧管之间

8.5 描述

空气滤清器

- 1). 空气通过空滤进气管进入到空气滤清器，并经过纸质的可更换的滤芯进行过滤。
- 2). 空气流量计（AFM）安装在空气滤清器出气口并用2个螺钉固定。在空气流量计与节气门之间通过一柔性管路相连，并用蜗杆传动夹箍固定。

进气歧管

- 1). 进气歧管是一件塑料铸件，由7个螺母和柱头螺栓固定在气缸盖上。位于进气歧管铸件凹面处的橡胶铸模垫圈，将进气歧管密封在气缸盖上。
- 2). 进气歧管对于进气歧管通气管内的，以及车辆上的制动伺服和炭罐控制阀和凸轮轴盖之间的连接具有真空分接点。
- 3). 燃料轨通过两个螺栓与进气歧管连接，并有四个安装喷油器的接口。喷油器通过O型圈密封在进气歧管上，并固定在燃油轨的正确位置上。
- 4). 电子控制节气门安装在进气歧管的左后侧，由四个螺栓固定，使用O型圈密封。
- 5). 涡轮增压发动机上安装进气温度和歧管绝对压力传感器的位置使用一块盖板遮盖，并用2个螺钉遮盖。

排气歧管

- 1). 排气歧管是预制钢结构。分别从各排气口引出的四个独立分支，焊接在法兰面上，使用5个螺母和柱头螺栓固定在气缸盖上。一个金属波纹垫片将排气歧管密封在气缸盖上。四个分支合并进入到三元催化转换器（TWC）。使用两个螺栓和两个螺母，将一个托架安装在气缸体上，并用夹箍固定在TWC上。在TWC后通过一根管道，并使用三个由金属垫圈密封的法兰面螺栓，通过柔性接头连接到排气系统。
- 2). 在排气歧管上安装两个热氧气传感器（HO₂S），分别在三元催化转换器的上游和下游。

排气系统

两片式不锈钢构成的排气系统结合了两个消声器。相邻的管道安装由带有在接合面之间安装垫圈的柱头螺栓和螺母一起固定。排气尾管安装通过滑动配合接头连接，并通过点焊夹箍固定。五个橡胶吊耳，前面的两个是硅树脂橡胶，将排气系统固定在车身，允许排气装置小幅度的移动，防止车身振动。安装的隔热板，以免车身温度过高。排气尾管采用不锈钢一体式双孔设计。