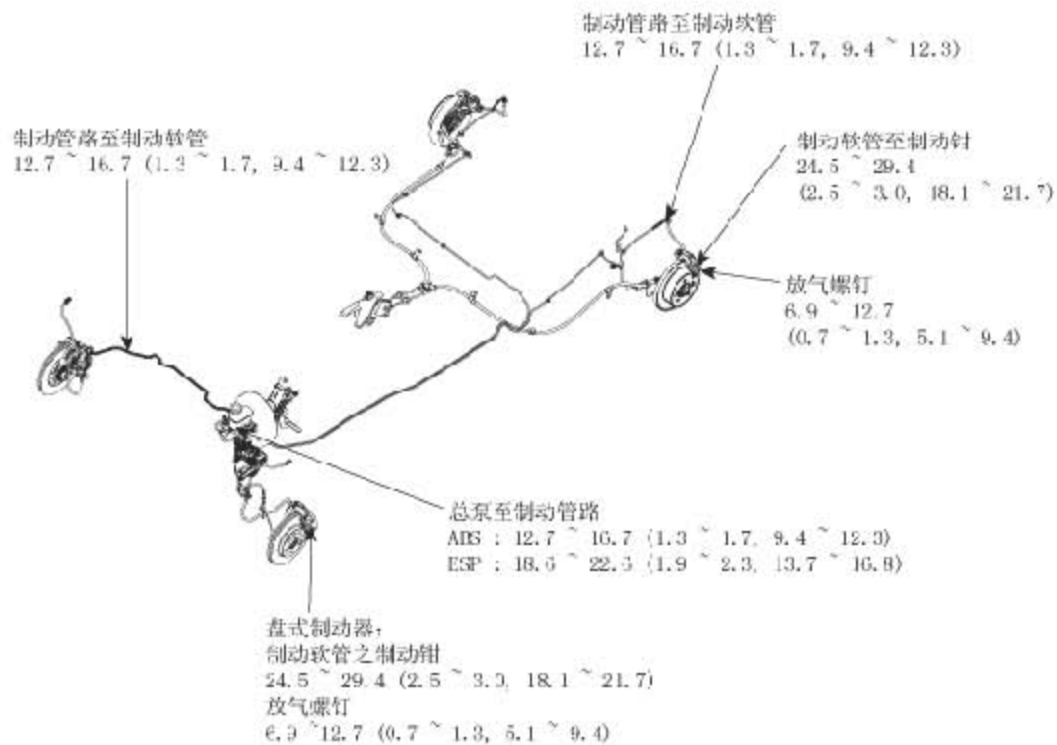


2.5 制动管路

2.5.1 结构图



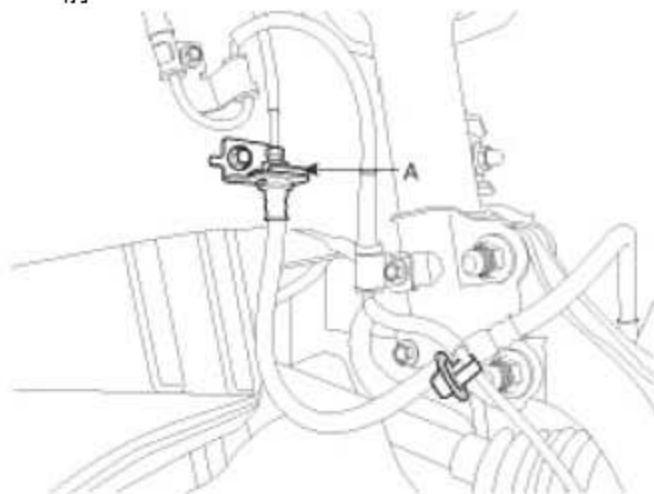
2.5.2 拆卸

1). 拆卸车轮和轮胎。

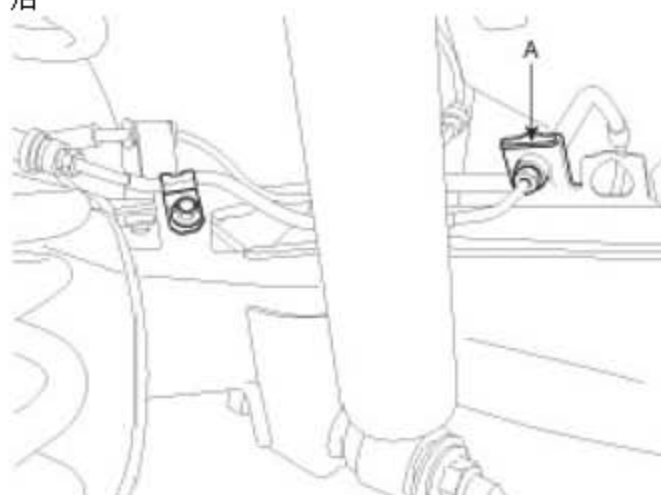
2). 拧下管开口螺母 (B) 来分离制动油管。

规定扭矩: 12.7 ~ 16.7N.m (1.3 ~ 1.7kgf.m, 9.4 ~ 12.3lb-ft)

前



后

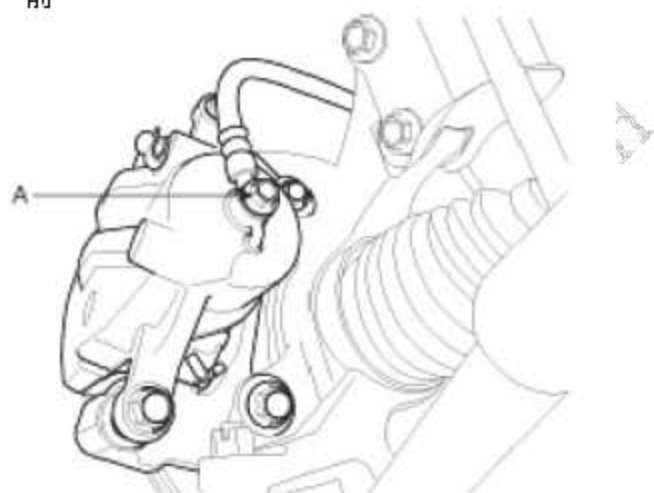


3). 拆卸制动软管卡扣 (A)。

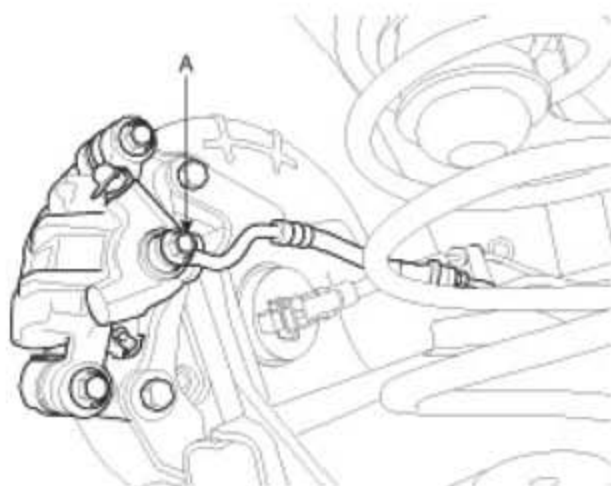
4). 拧下螺栓 (A), 从制动钳上分离制动软管。

规定扭矩: 24.5 ~ 29.4N.m(2.5 ~ 3.0kgf.m, 18.1 ~ 21.7lb-ft)

前



后

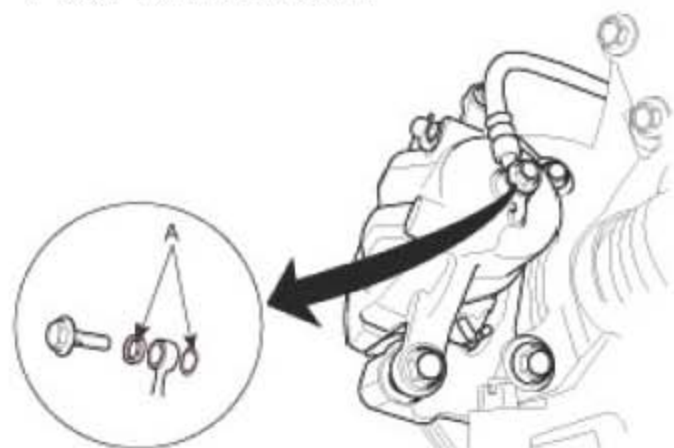


2.5.3 检查

- 1). 检查制动油管是否有裂纹、皱折与腐蚀。
- 2). 检查制动软管是否有裂纹、损坏和漏油情况。
- 3). 检查制动管开口螺母是否损坏和漏油。
- 4). 检查制动软管固定支架是否有裂纹或变形。

2.5.4 安装

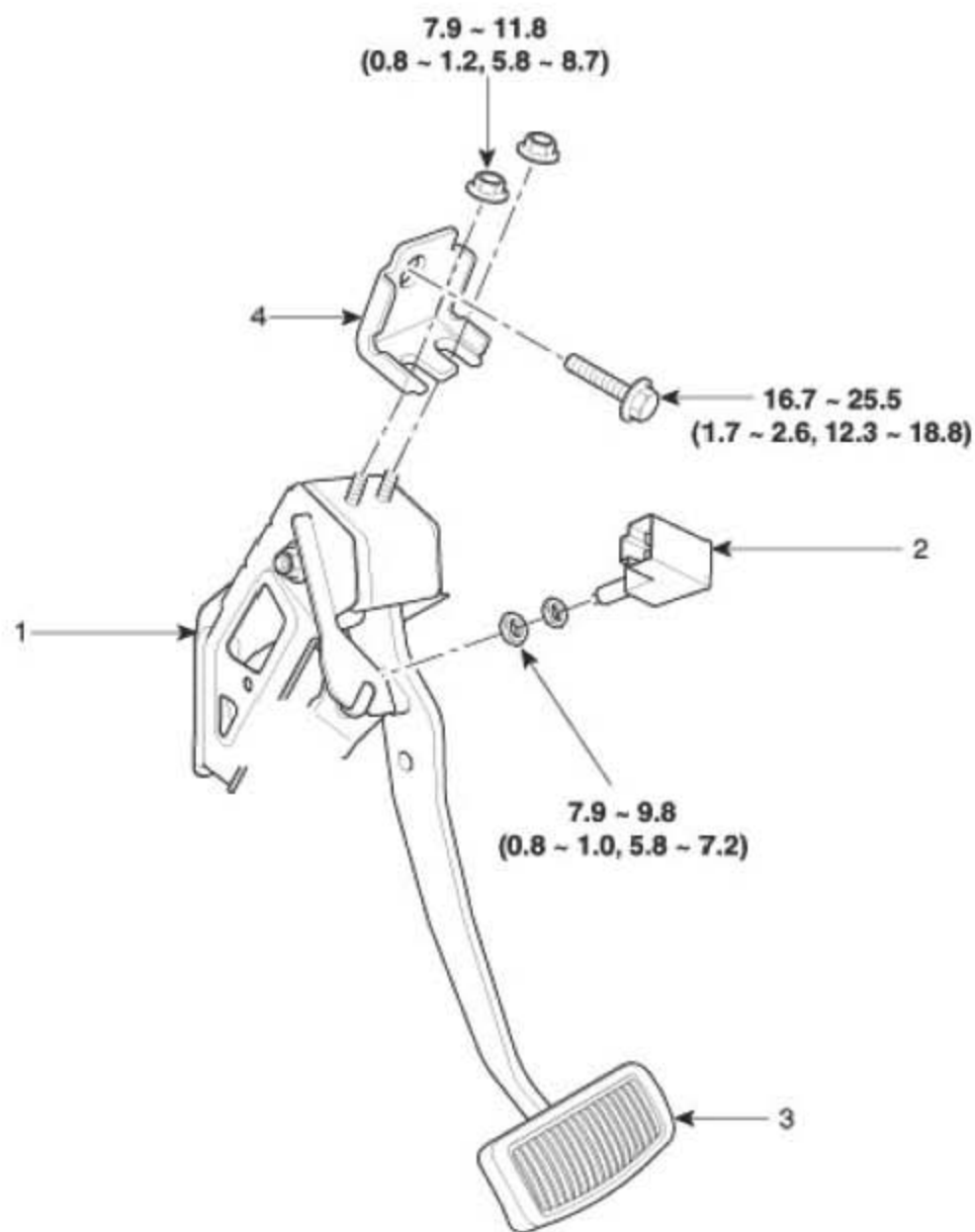
- 1). 按拆卸的相反顺序安装。



- 2). 安装后, 进行制动系统放气。
- 3). 检查制动油是否溅出。

2.6 制动踏板

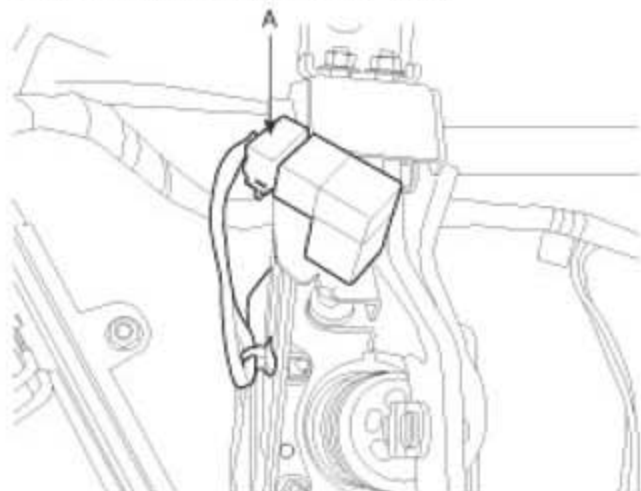
2.6.1 结构图



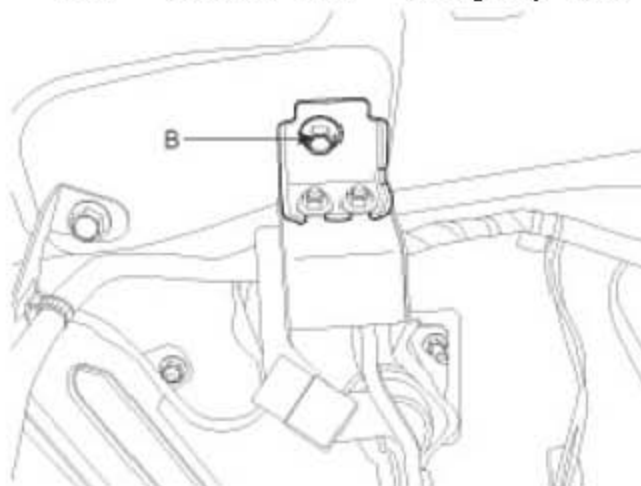
- | |
|--|
| <ol style="list-style-type: none">1. 制动踏板支架总成2. 制动灯开关3. 制动踏板4. 固定支架 |
|--|

2.6.2 拆除

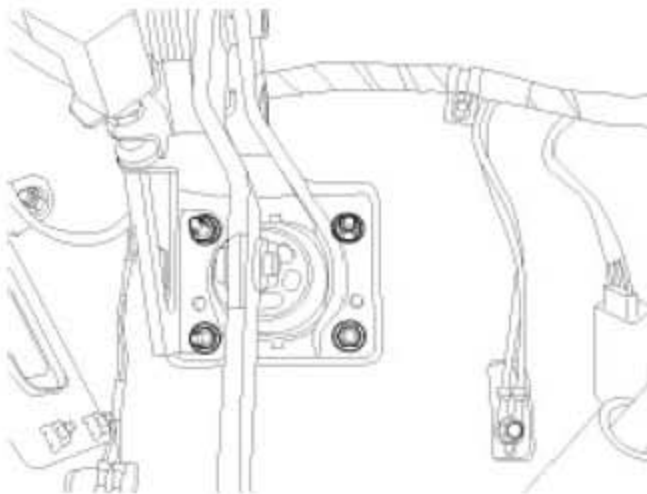
- 1). 拆卸下仪表板。
- 2). 分离制动灯开关连接器 (A)。



- 3). 拧下固定支架螺栓 (B)。
规定扭矩：
16.7 ~ 25.5N.m (1.7 ~ 2.6kgf.m, 12.3 ~ 18.8lb-ft)

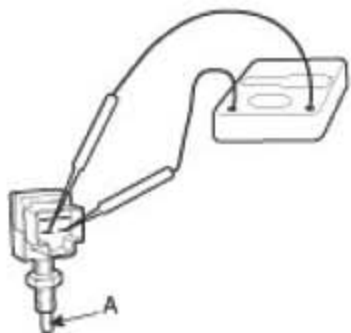


- 4). 拆卸卡销 (A) 和开口销 (B)。
- 5). 拧下制动踏板支架总成固定螺栓然后拆卸制动踏板总成。
规定扭矩：
12.7 ~ 15.7N.m (1.3 ~ 1.6kgf.m, 9.4 ~ 11.6lb-ft)



2.6.3 检查

- 1). 检查轴套是否磨损。
- 2). 检查制动踏板是否弯曲或扭曲。
- 3). 检查制动踏板回位弹簧是否损坏。
- 4). 检查制动灯开关。
 - A). 把电路测试仪连接在制动灯开关的连接器的连接上,并在压下及释放制动灯开关的柱塞时检查是否导通。
 - B). 若压下柱塞(A)时不导通,则表明制动灯开关状态良好。

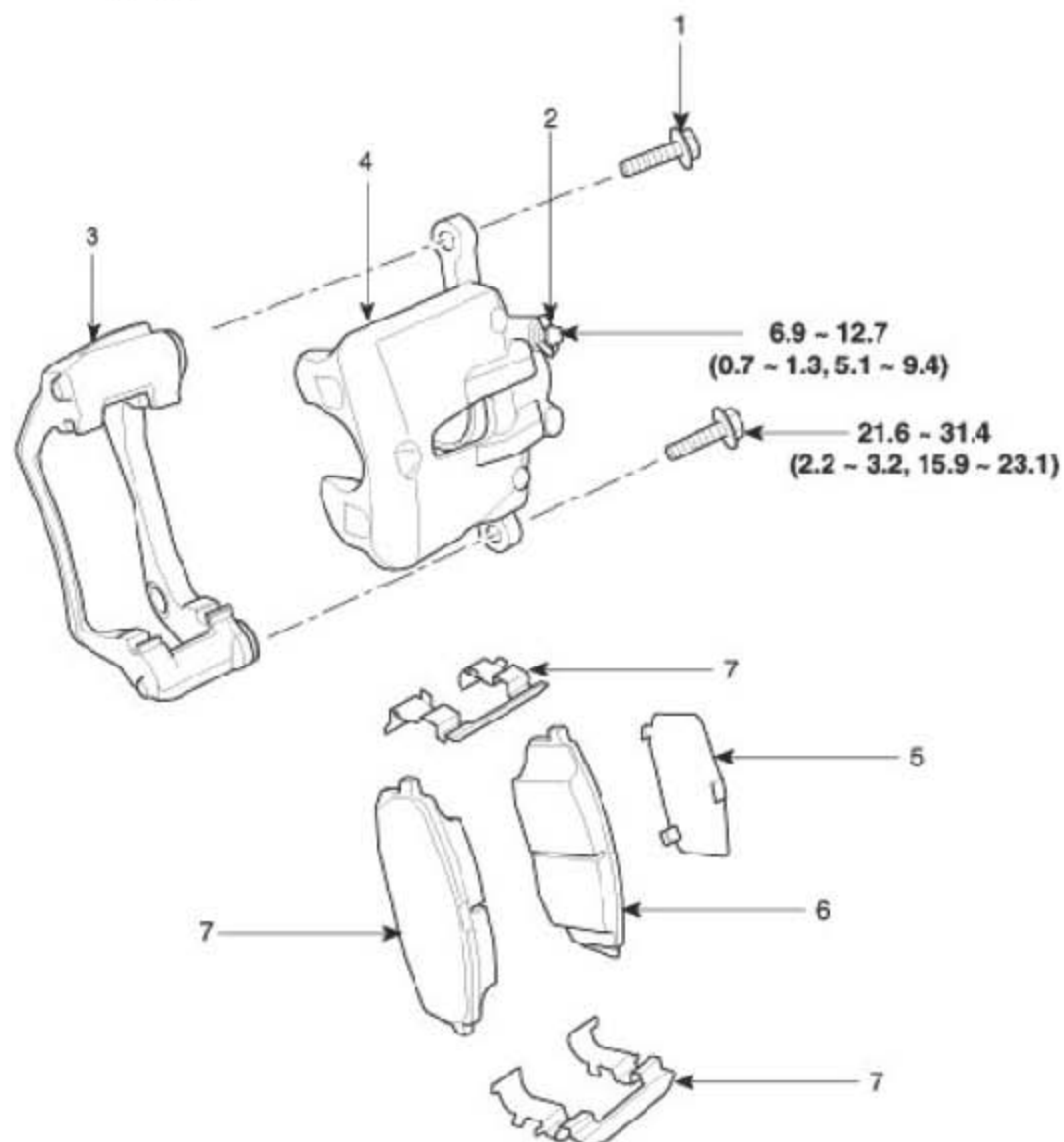


2.6.4 安装

- 1). 按拆卸的相反顺序安装。
 - A). 安装开口销之前,给开口销涂润滑脂。
 - B). 安装卡销时,必须使用新品。
- 2). 检查制动踏板的工作状态。

2.7 前盘式制动器

2.7.1 结构图



1. 导杆螺栓
2. 放气螺钉
3. 制动钳支架
4. 制动钳体
5. 内部制动块垫片
6. 制动块
7. 制动块挡圈

2.7.2 拆除

- 1). 拆卸前轮和轮胎。

规定扭矩:

88.3 ~ 107.9N.m (9.0 ~ 11.0kgf.m, 65.1 ~ 79.6lb-ft)

- 2). 拧下软管空心螺栓 (B) 和制动钳固定螺栓 (C), 拆卸前制动钳总成 (A)。

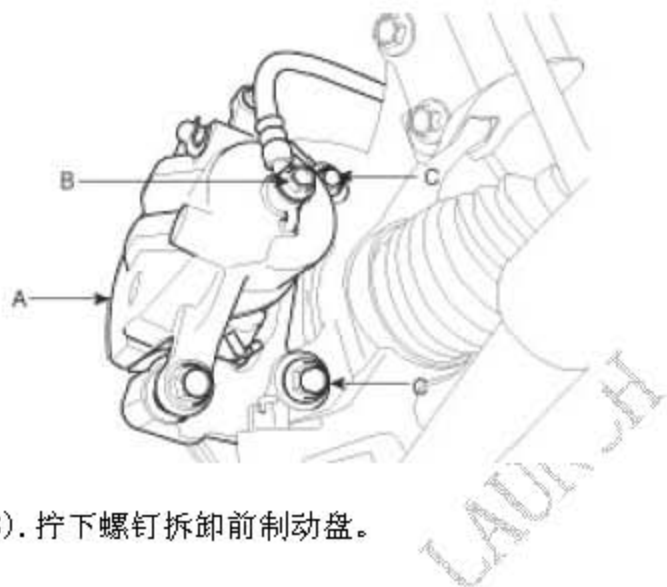
规定扭矩:

制动软管至制动钳 (B):

24.5 ~ 29.4N.m (2.5 ~ 3.0kgf.m, 18.1 ~ 21.7lb-ft)

制动钳总成至转向节 (C):

78.5 ~ 98.1N.m (8.0 ~ 10.0kgf.m, 57.9 ~ 72.3lb-ft)



- 3). 拧下螺钉拆卸前制动盘。

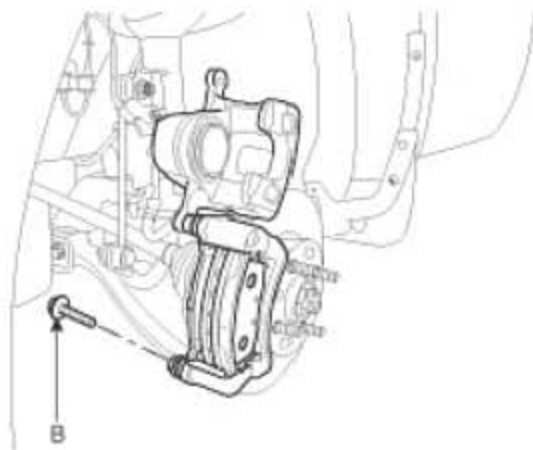


2.7.3 替换前制动块

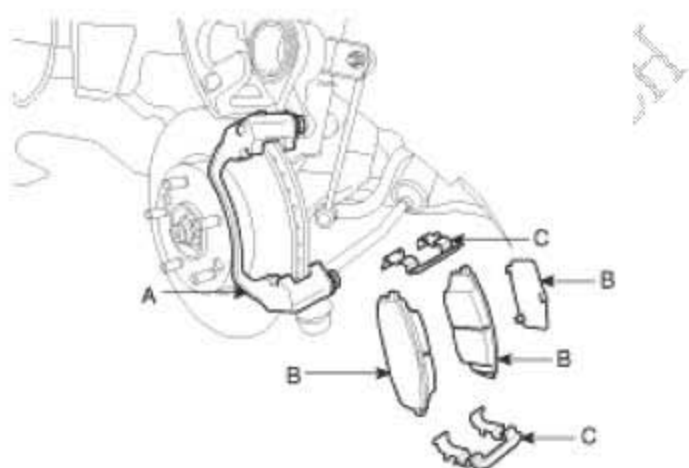
- 1). 拧下导杆螺栓 (B), 转动并拆卸制动钳。

规定扭矩:

21.6 ~ 31.4N.m (2.2 ~ 3.2kgf.m, 15.9 ~ 23.1lb-ft)



- 2). 更换制动钳支架 (A) 内的制动块垫片(B)、制动块挡圈 (C) 和制动块 (B)。



2.7.4 检查前制动盘厚度

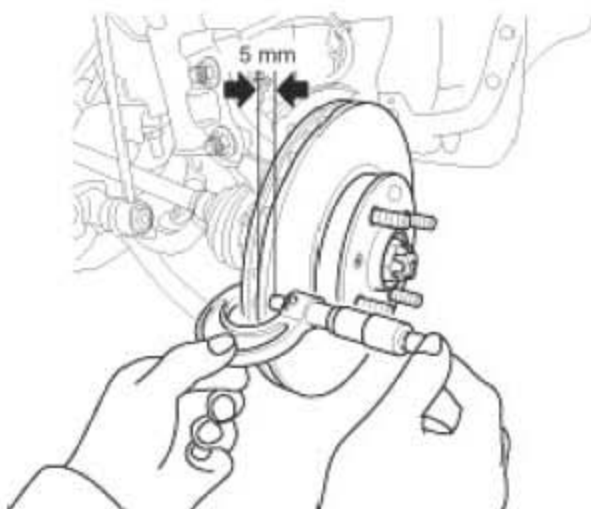
- 1). 检查制动块是否磨损和退色。
- 2). 检查制动盘是否损坏和有裂纹。
- 3). 清除制动盘表面上的锈及污染物, 在离制动盘外缘的八个等分点 (5mm) 处测量制动盘厚度。

制动盘厚度

标准值: 26mm (1.02in)

维修极限值: 24.4mm (0.96in)

偏差值: 少于 0.005mm (0.0002in)



4). 如果磨损超出固定值, 更换车辆左右制动盘和制动块总成。

2.7.5 检查前制动块

1). 检查制动块的磨损情况。测量制动块厚度, 如果它小于标准值, 则更换它。

衬垫厚度

标准值: 11mm (0.43in)

维修极限值: 2.0mm (0.0787in)

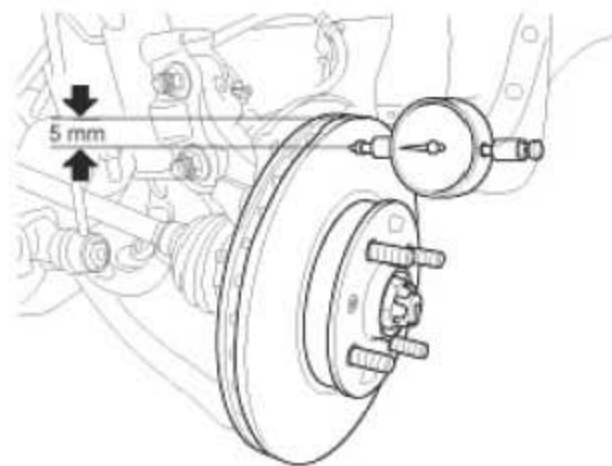
2). 检查滑动接触点的润滑情况及制动块和后部金属片是否损坏。

2.7.6 前制动盘径向跳动量的检查

1). 在制动盘外缘约 5mm (0.2in) 处设置百分表, 测量制动盘的径向跳动量。

制动盘径向跳动量:

极限值: 0.04mm (0.00157in.) 或以下 (新品)



2). 如果制动盘径向跳动量超过极限值, 更换制动盘, 然后再测量径向跳动量。

3). 如果径向跳动量不超过极限值, 转动后安装制动盘, 再次检查制动盘的径向跳动量。

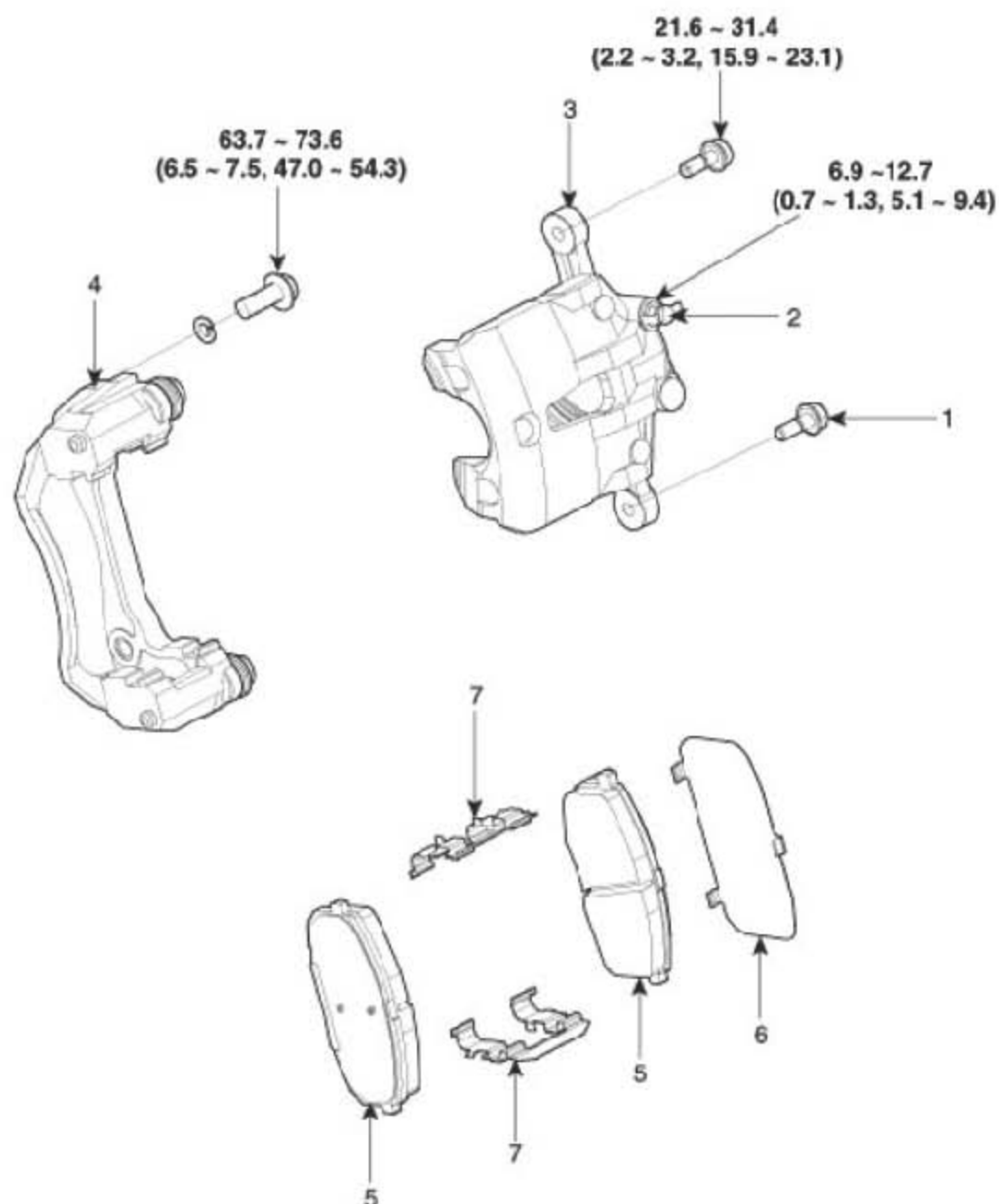
4). 如果改变制动盘位置后径向跳动量仍不正确, 则更换制动盘。

2.7.8 安装

- 1). 按拆卸的相反顺序安装。
- 2). 使用专用工具 (09581-11000) 安装制动钳总成。
- 3). 安装后, 进行制动系统放气。

2.8 后盘式制动器

2.8.1 结构图



1. 导杆螺栓	5. 内部制动块垫片
2. 放气螺钉	6. 制动块
3. 制动钳支架	7. 制动块挡圈
4. 制动钳体	

2.8.2 拆除

1). 拆卸后车轮和轮胎。

规定扭矩:

88.3 ~ 107.9N.m (9.0 ~ 11.0kgf.m, 65.1 ~ 79.6lb-ft)

2). 拧下软管空心螺栓 (B) 和制动钳固定螺栓 (C), 拆卸后制动钳总成 (A)。

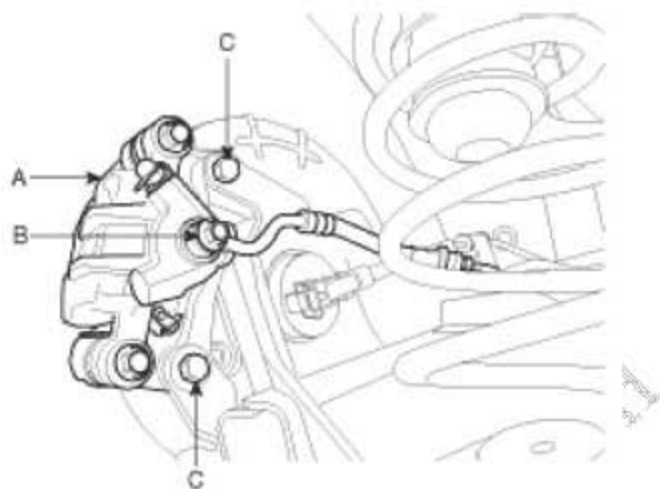
规定扭矩:

制动软管至制动钳 (B):

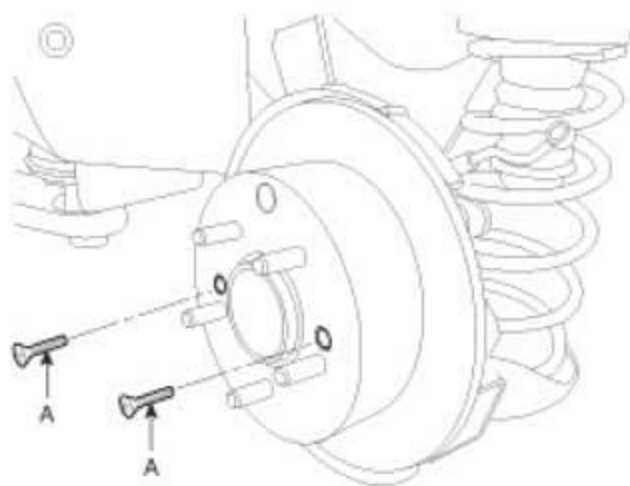
24.5 ~ 29.4N.m (2.5 ~ 3.0kgf.m, 18.1 ~ 21.7lb-ft)

制动钳总成至支架 (C):

63.7 ~ 73.6N.m (6.5 ~ 7.5kgf.m, 47.0 ~ 54.3lb-ft)



3). 拧下螺钉 (A) 拆卸后制动盘。

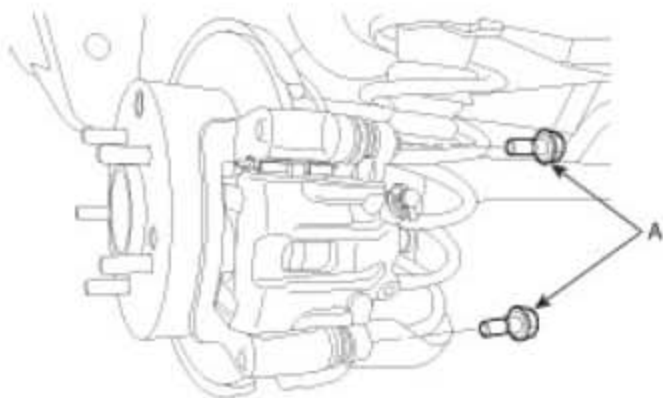


后制动块

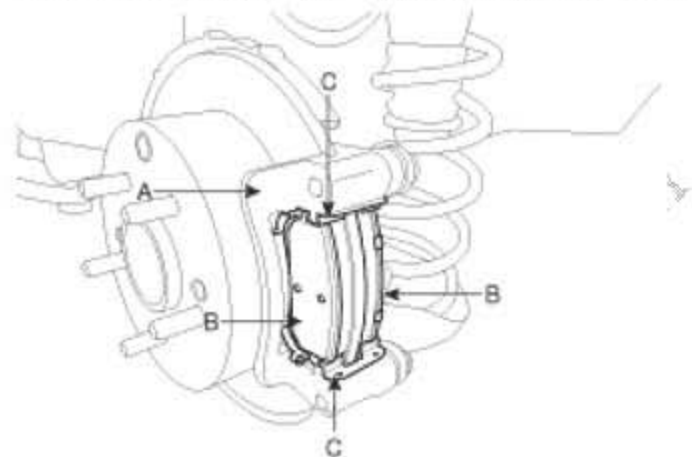
- 1). 拧下导杆螺栓 (B), 转动并拆卸制动钳。

规定扭矩:

21.6 ~ 31.4N.m (2.2 ~ 3.2kgf.m, 15.9 ~ 23.1lb-ft)

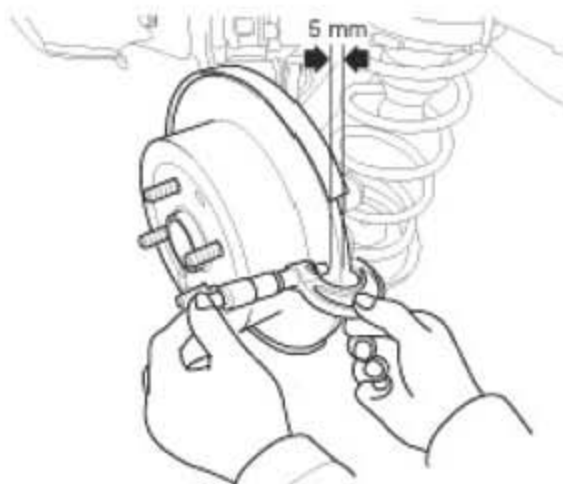


- 2). 更换制动钳支架 (A) 内的制动块垫片、制动块挡圈 (C) 和制动块 (B)。



2.8.3 后制动盘厚度检查

- 1). 检查制动块是否磨损和退色。
- 2). 检查制动盘是否损坏和有裂纹。
- 3). 清除制动盘表面上的锈及污染物, 在离制动盘外缘的八个等分点 (5mm) 处测量制动盘厚度。制动盘厚度:
标准值: 10mm (0.39in)
维修极限值: 8.4mm (0.33in)
偏移值: 少于 0.01mm (0.00039in)



4). 如果磨损超出固定值, 更换车辆左右制动盘和制动块总成。

2.8.4 检查后制动块

1). 检查制动块的磨损情况。测量制动块厚度, 如果它小于标准值, 则更换它。

衬垫厚度

标准值: 10mm (0.39 in)

维修极限值: 2.0 mm (0.0787 in)

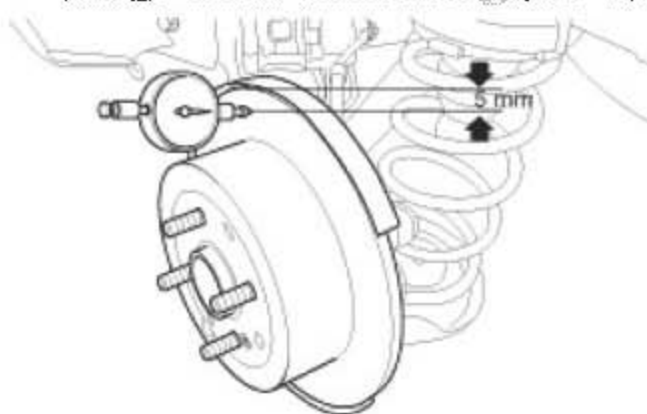
2). 检查滑动接触点的润滑情况及制动块和后部金属片是否损坏。

2.8.5 后制动盘径向跳动检查

1). 在制动盘外缘约 5mm (0.2in) 处设置百分表, 测量制动盘的径向跳动量。

制动盘径向跳动量:

极限值: 0.05mm (0.00197in.) 或更小 (新品)



2). 如果制动盘径向跳动量超过极限值, 更换制动盘, 然后再测量径向跳动量。

3). 如果径向跳动量超过极限值, 转动 180° 后安装制动盘, 然后再次检查径向跳动量。

4). 如果改变制动盘位置后径向跳动量仍不正确, 则更换制动盘。

2.8.6 安装

1). 按拆卸的相反顺序安装。

2). 使用专用工具 (09581-11000) 安装制动钳总成。

3). 安装后, 进行制动系统放气。