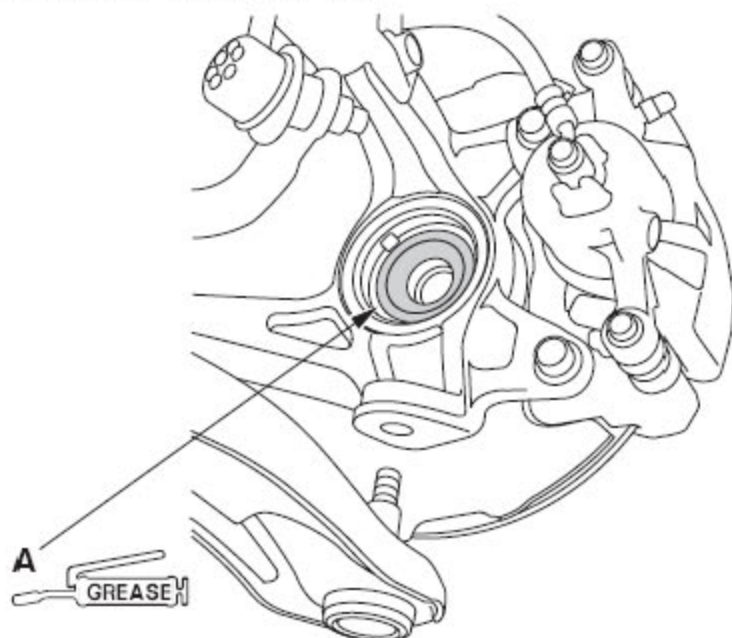


8. 半轴安装

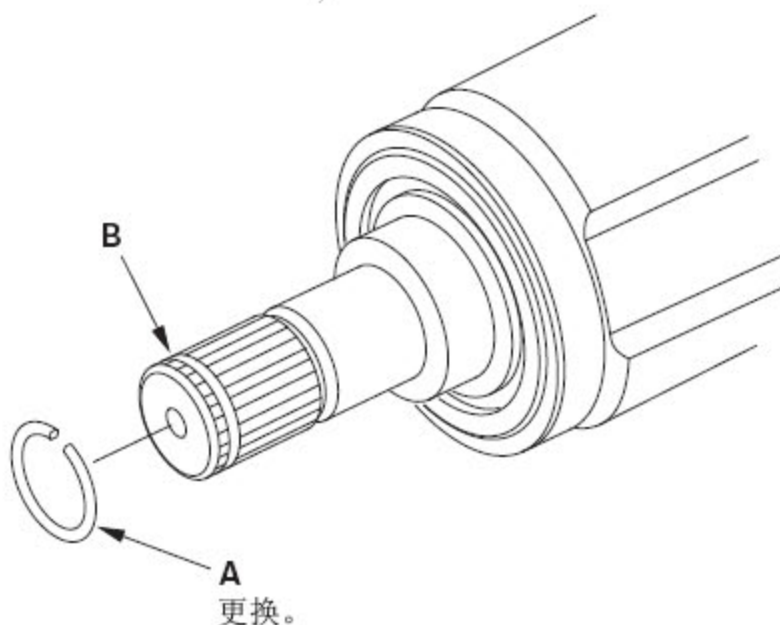
注意：开始安装前，确保球笼和花键部分的结合面是清洁的。

- 1) . 在外球笼和前轮轴承的接触区域(A) 上涂抹约5 g(0.18 oz) 钼基润滑脂。

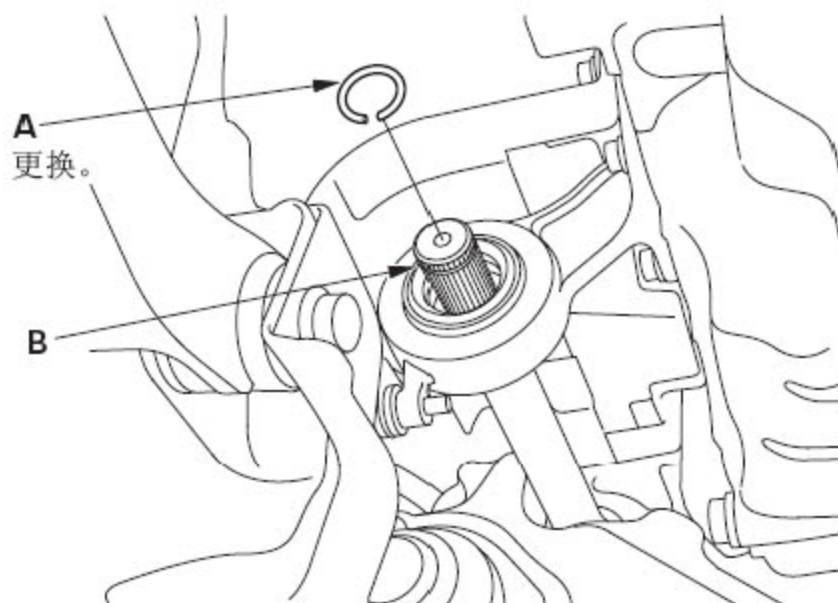
注意：润滑脂有助于避免噪音和振动。



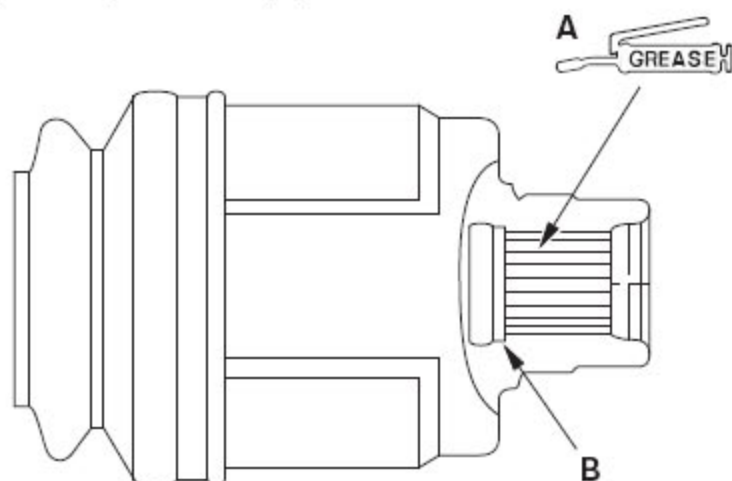
- 2) . 将一个新的定位环(A) 安装到半轴内球笼 (A/T 车型右半轴除外) 的定位环环槽(B) 内。



- 3) . 将一个新的定位环(A) 安装到中间轴的定位环环槽(B) 内 (A/T 车型) 。



- 4) . 将0.5 - 1.0 g (0.02 - 0.04 oz) 钼基润滑脂涂抹到右半轴的整个花键表面 (A) 上。涂抹完润滑脂后, 每隔2-3 个花键, 清除花键凹槽和定位环环槽(B) 内的润滑脂, 以使空气可以从中间轴排出。

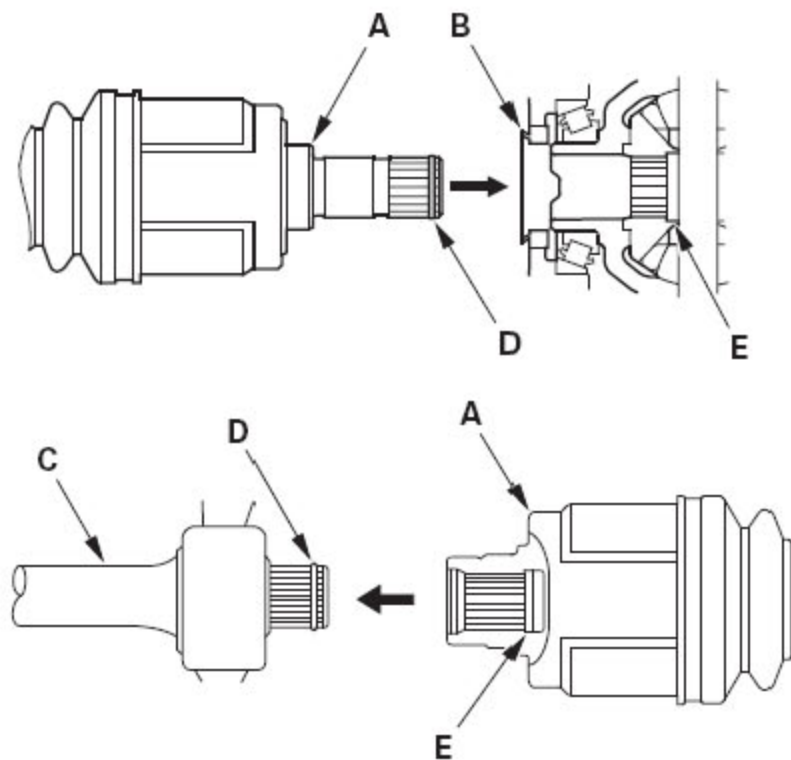


- 5) . 用溶剂或制动系统清洁剂彻底清洁半轴与差速器的接触部位, 并用压缩空气将其干燥。

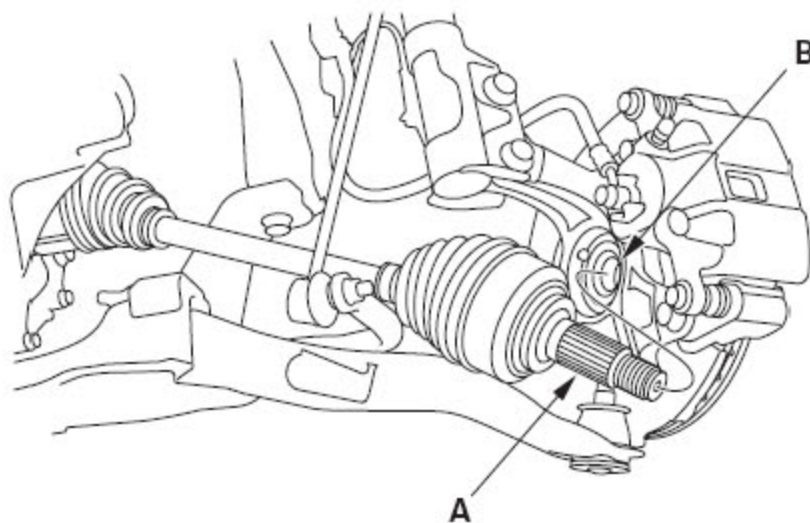
注意: 不要用溶剂清洗橡胶零件。

- 6) . 将半轴的内端(A) 插入差速器(B) 或中间轴(C), 直到定位环(D) 卡在环槽 (E) 中。

注意: 水平插入半轴, 以防损坏差速器油封。



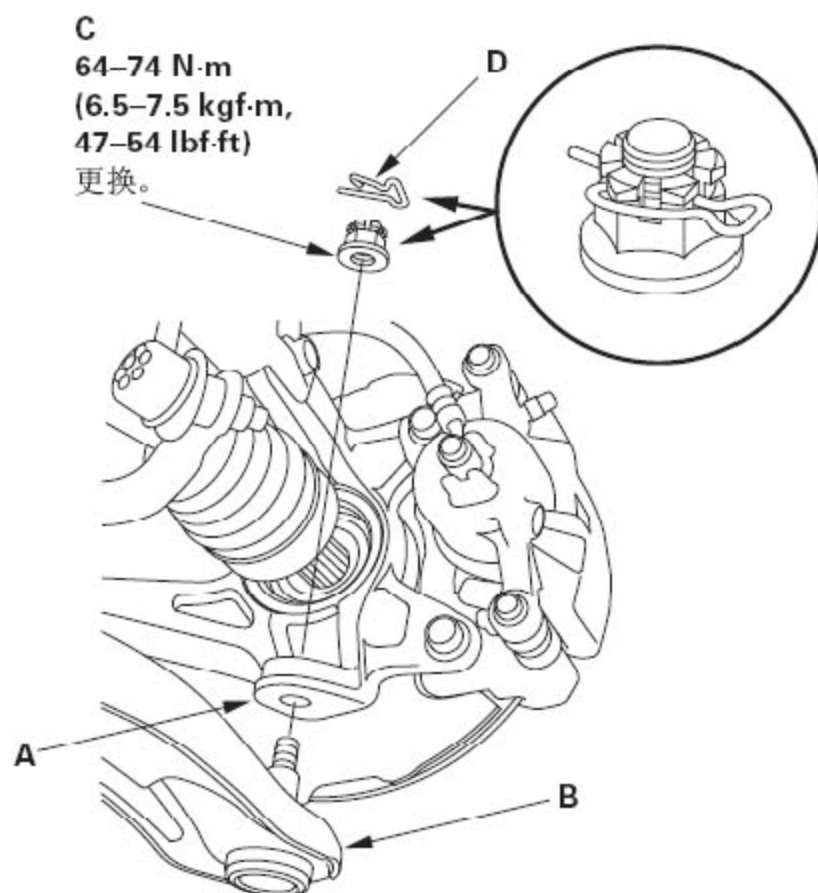
7) . 将外球笼(A) 安装到转向节上的前轮毂(B) 中。



8) . 擦除球节锥部和螺纹上的所有油脂污染物, 然后将转向节(A)安装到下臂(B)上。小心不要损坏球节防尘罩。在紧固球节上的螺母之前, 擦去润滑脂。紧固新的槽顶螺母(C) 至最小规定扭矩, 然后再将其紧固使槽刚好与球节销孔对齐。

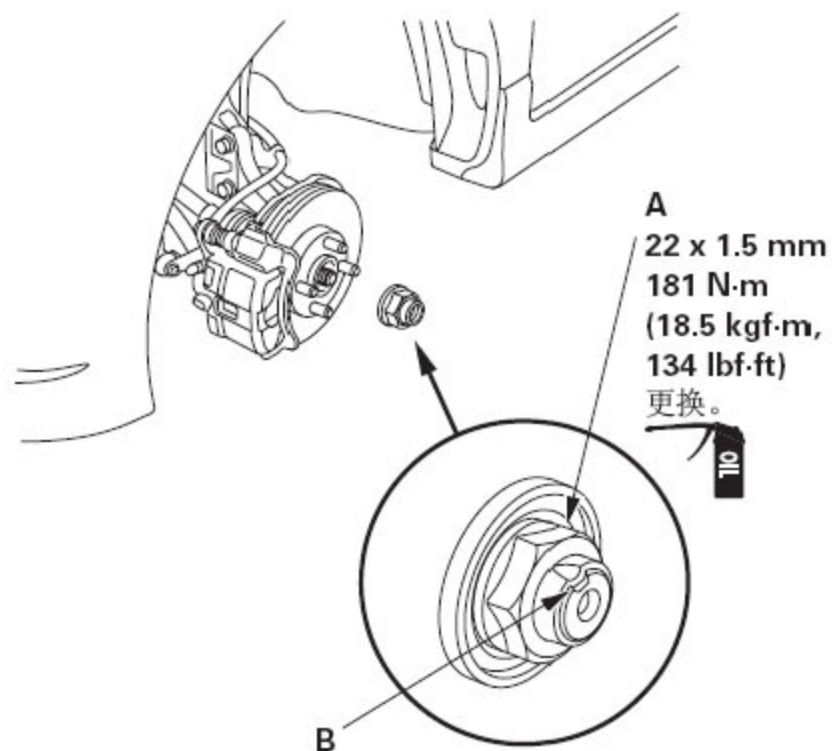
注意:

- 确保球节防尘罩没有损坏或出现裂纹。
- 不要以松动螺母的方式定位螺母。



9) . 将锁销(D) 安装到球节销孔中。

10) . 在新的芯轴螺母(A) 的安装面上涂抹少量发动机机油。

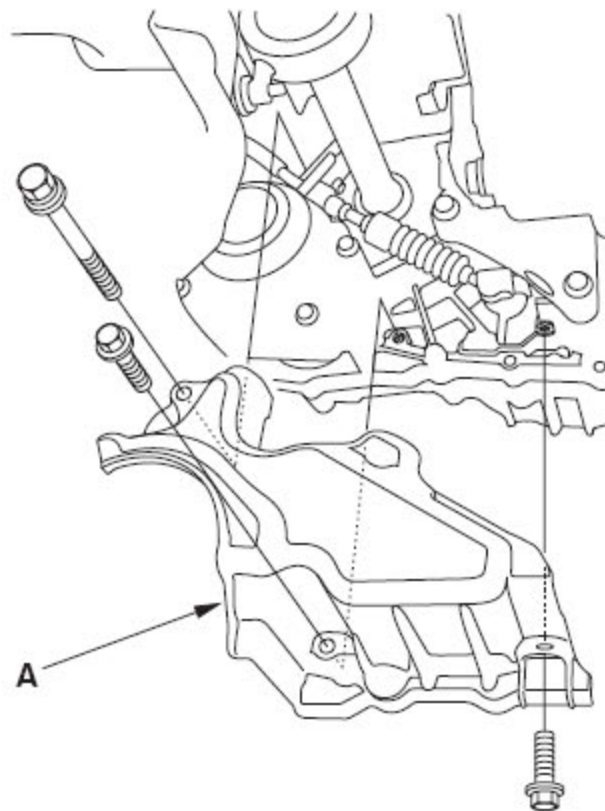


- 11) . 安装芯轴螺母，然后紧固螺母。紧固后，使用冲子将芯轴螺母轴肩(B) 顶住半轴。
- 12) . 清理制动盘和车轮的接合面，然后安装前轮。
- 13) . 用手转动前轮，确保半轴和周围零件之间没有干涉。
- 14) . 用推荐的变速箱油重新加注变速箱。
- 15) . 降下举升机上的车辆。
- 16) . 检查车轮定位，如有必要，进行调整。
- 17) . 对车辆进行行驶测试。

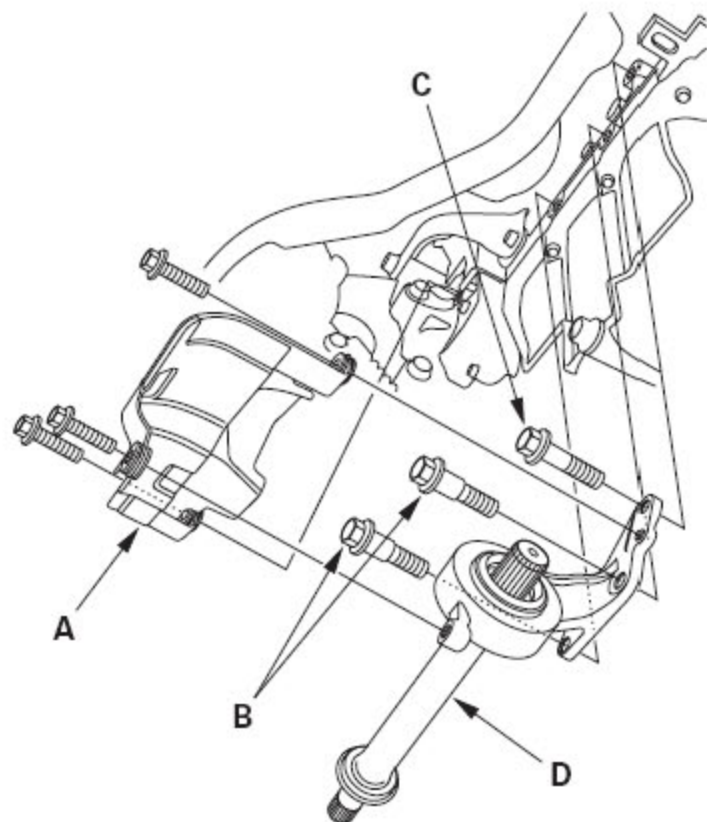
LAUNCH

9. 中间轴拆卸

- 1) .排空变速箱油。使用新密封垫圈重新安装放油螺塞。
- 2) .拆下右半轴。
- 3) .拆下控制拉线盖(A)。



- 4) .拆下加热盖(A)。



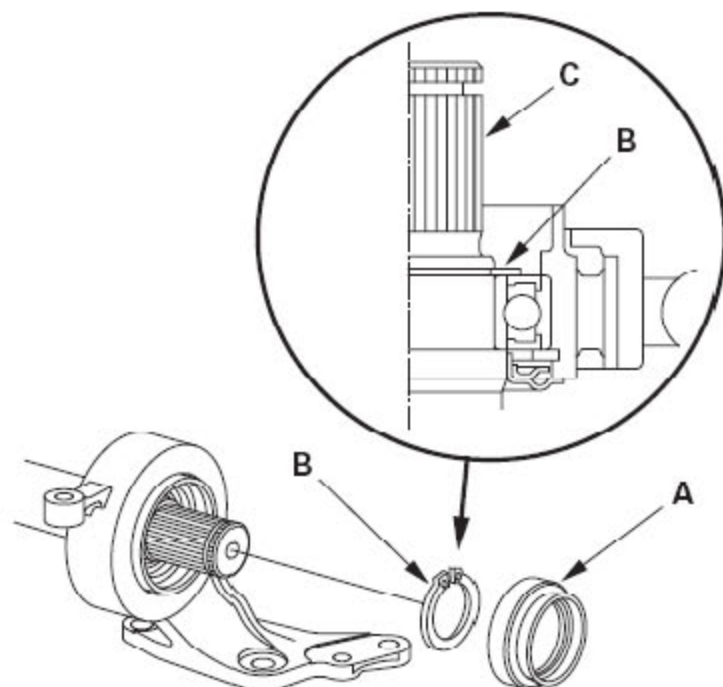
- 5) . 拆下两个定位螺栓(B) 和法兰螺栓(C)。
- 6) . 将中间轴(D)从变速器上拆下。水平夹持中间轴，直至与变速器有一定间隙，以防损坏油封。

10. 中间轴拆解

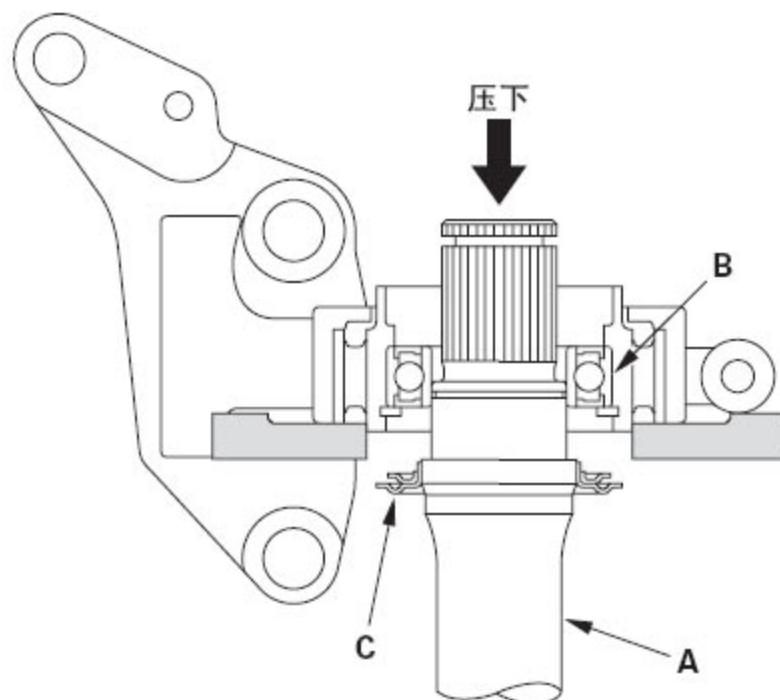
所需专用工具

- 半轴底座07NAF-SR30101
- 油封拆装器, 44.5 mm 07947-SB00100

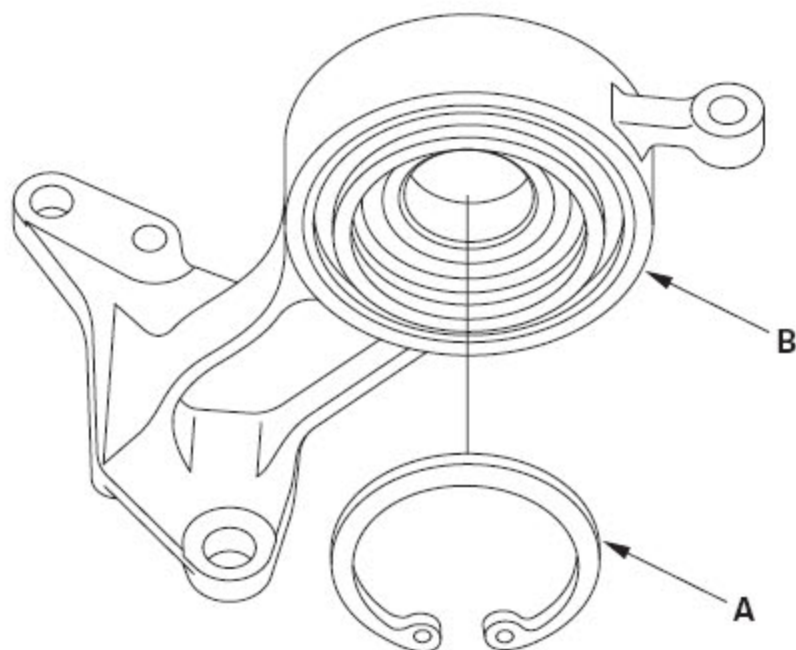
1) .从中间轴(C) 上拆下外密封件(A) 和外卡环(B)。



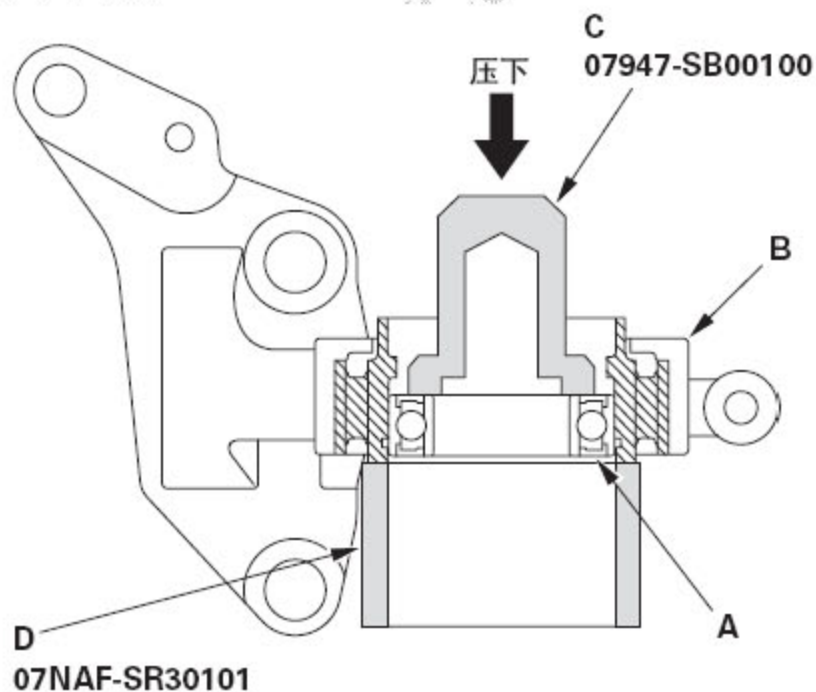
2) .用压力机将中间轴(A) 从中间轴轴承(B) 中压出。拆解时, 小心不要损坏中间轴上的轴承支撑环(C)。



3) .从轴承支架(B) 上拆下内卡环(A)。

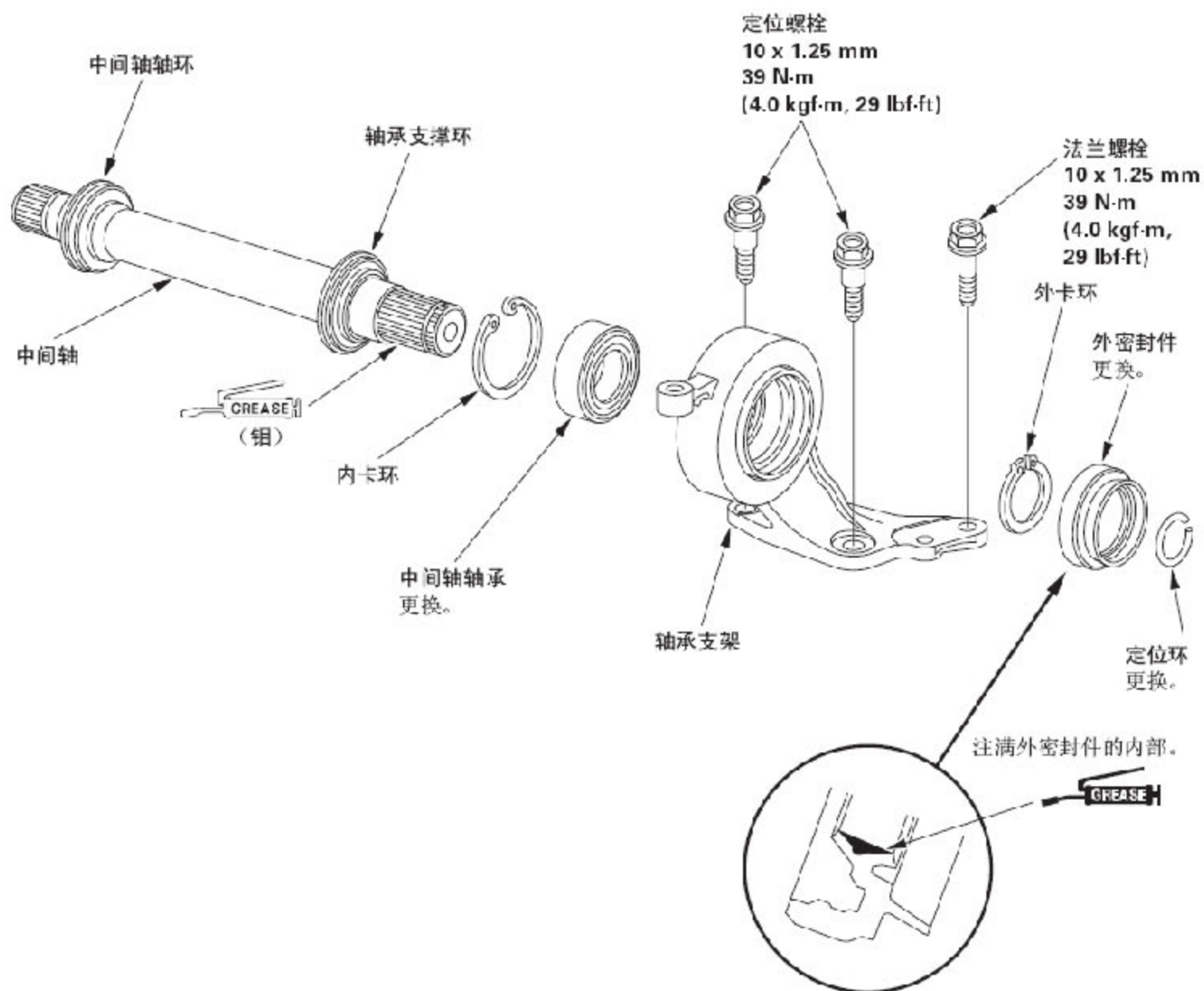


4) .用44.5 mm 油封拆装器(C)、半轴底座(D) 和压力机将中间轴轴承(A) 从轴承支架(B) 中压出。



11. 中间轴重新组装

11.1 分解图



11.2 步骤

所需专用工具

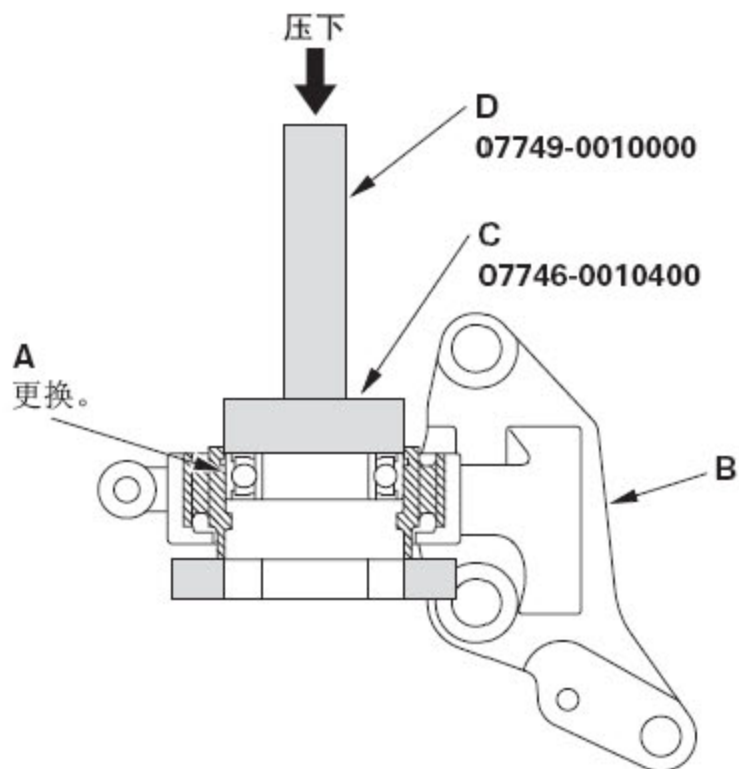
- 油封拆装器, 65 mm 07JAD-PL90100
- 轴承拆装器附件, 52 x 55 mm 07746-0010400
- 内轴承拆装器附件, 35 mm 07746-0030400
- 拆装器手柄, 15 x 135L 07749-0010000

注意：在该程序中，如有必要参考分解图。

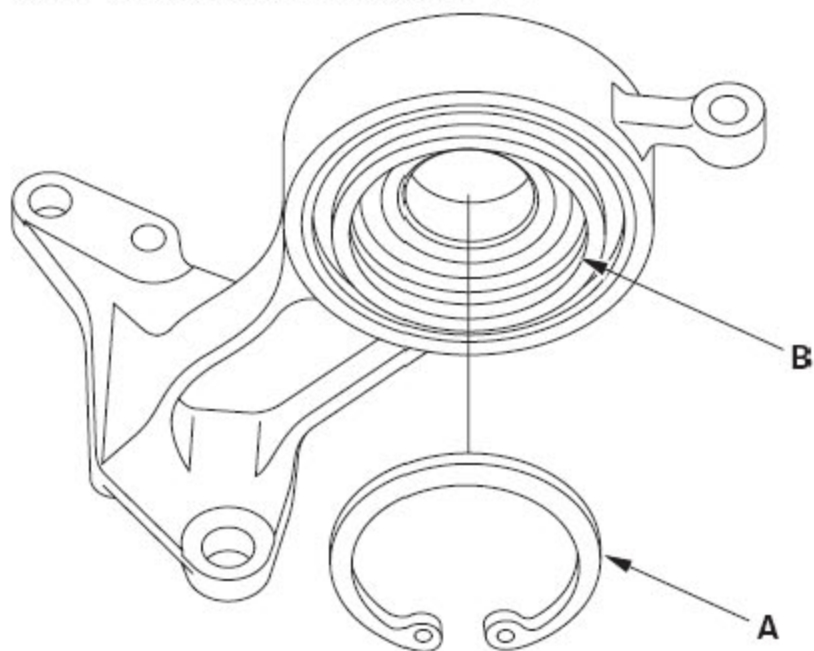
1) .用溶剂清洗拆解的零件，并用压缩空气吹干。

注意：不要用溶剂清洗橡胶零件。

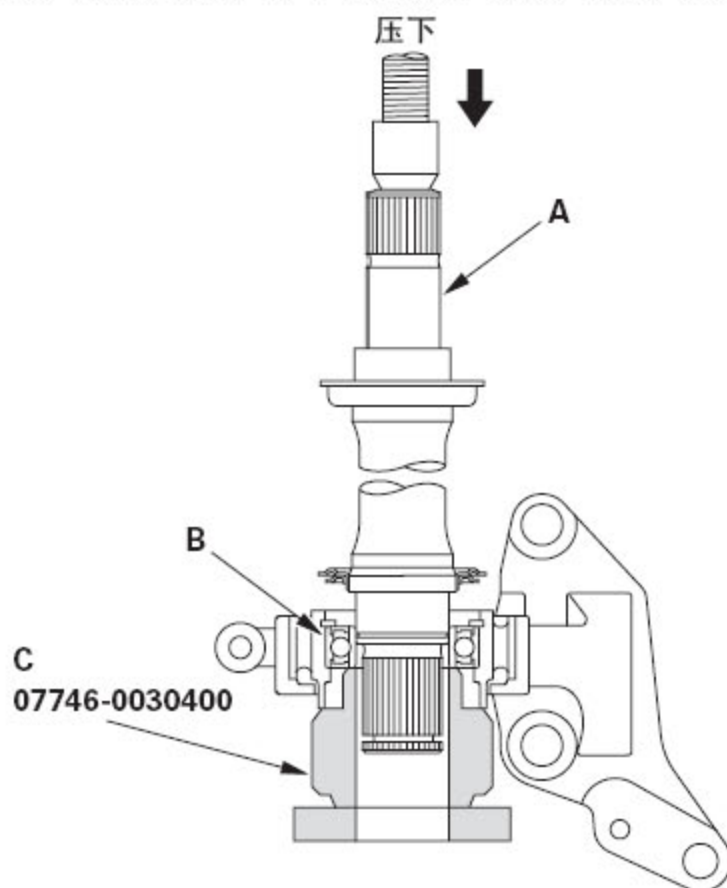
2) .用52 x 55 mm 轴承拆装器附件(C)、15 x 135L 拆装器手柄(D) 和压力机将新的中间轴轴承(A) 压入轴承支架(B)。



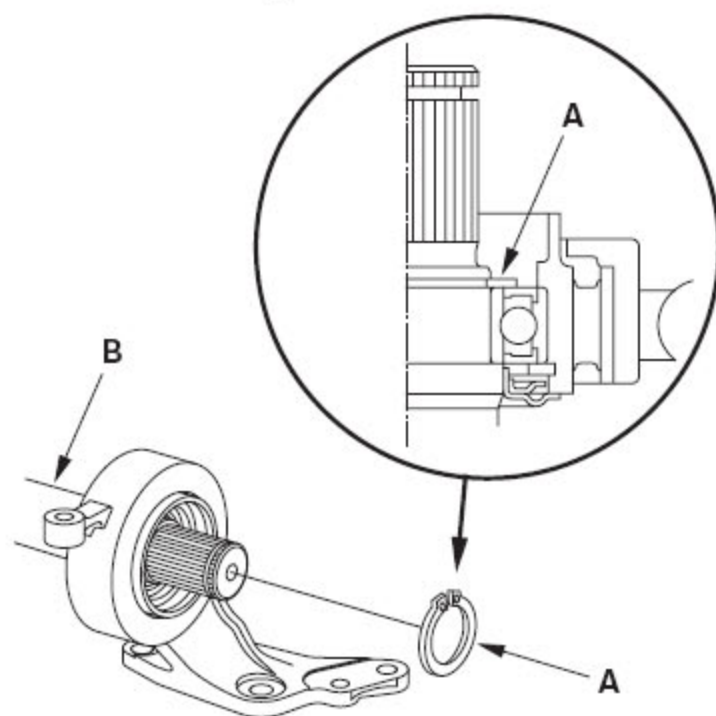
3) .将内卡环(A) 安装到轴承支架的环槽(B) 中。



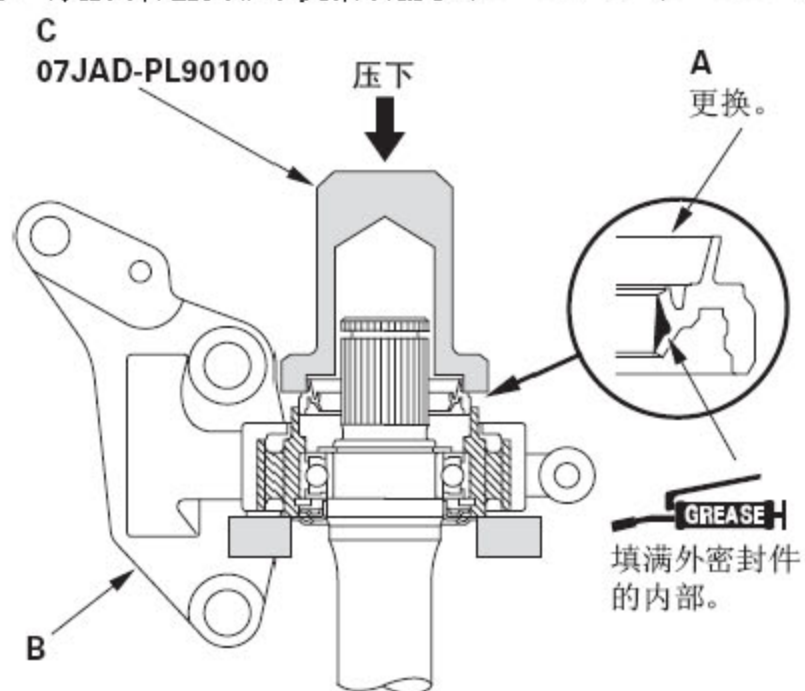
4) . 用35 mm 内轴承拆装器附件(C) 和压力机将中间轴(A)压入新轴轴承(B) 中。



5) . 将外卡环(A) 安装到中间轴(B) 的环槽中。



- 6) .使用65 mm 油封拆装器(C)和压力机,将新的外密封件(A) 安装到轴承支架(B) 上。将密封件压到轴承支架表面以下0 0.2 mm (0 0.08 in.) 处。



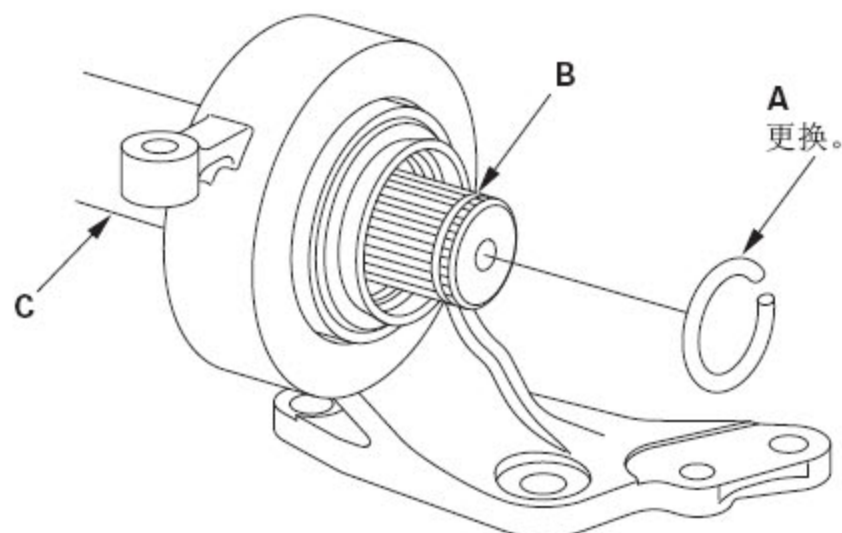
LAUNCH

12. 中间轴安装

1). 用溶剂或制动系统清洁剂彻底清洁中间轴与差速器的接触部位，并用压缩空气将其干燥。

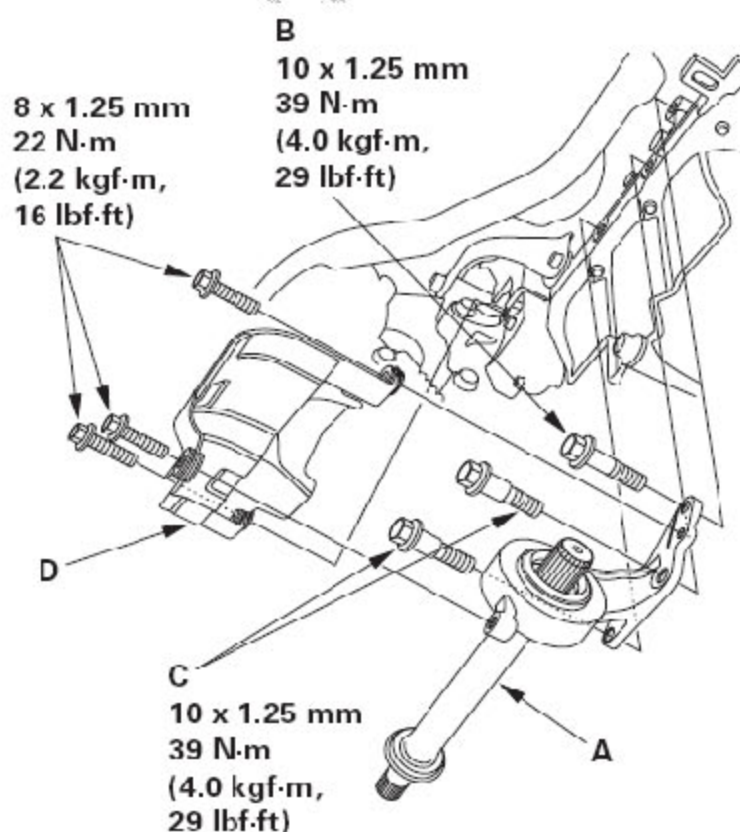
注意： 不要用溶剂清洗橡胶零件。

2). 将一个新的定位环(A) 安装到中间轴(C) 的定位环环槽(B) 内。

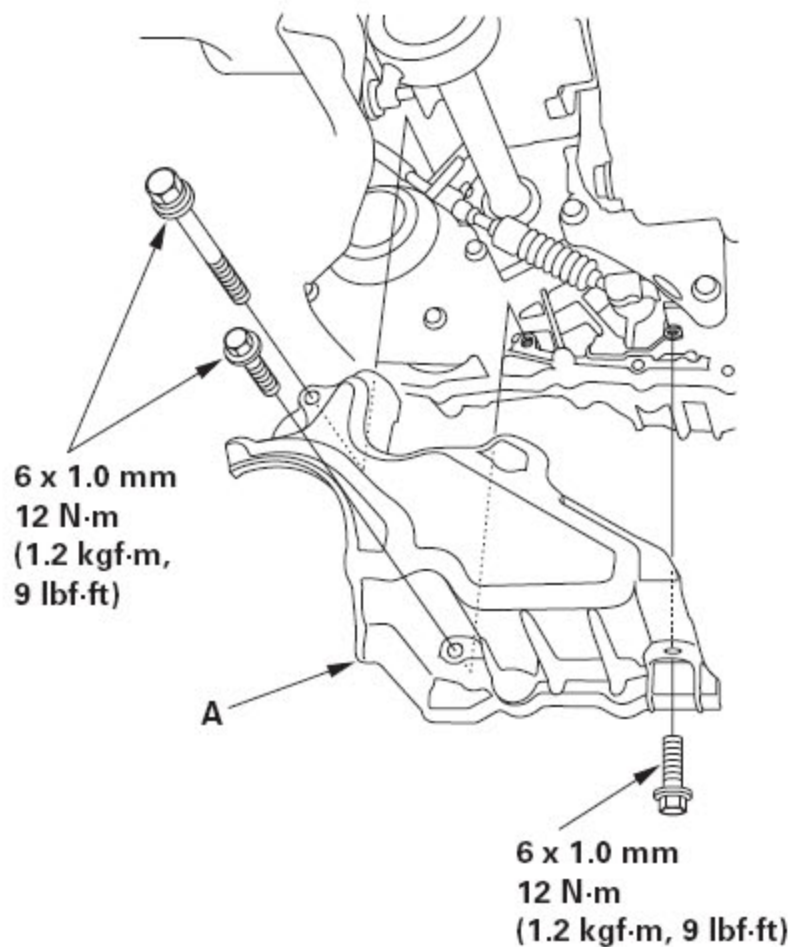


3). 将中间轴(A) 正确插入差速器中。

注意： 小心地插入中间轴，以防损坏油封。



- 4) . 安装法兰螺栓(B) 和两个定位螺栓(C)。
- 5) . 安装加热盖(D)。
- 6) . 安装控制拉线盖(A)。



- 7) . 安装右半轴。
- 8) . 用推荐的变速箱油重新加注变速箱。
- 9) . 检查车轮定位，如有必要，进行调整。
- 10) . 对车辆进行行驶测试。