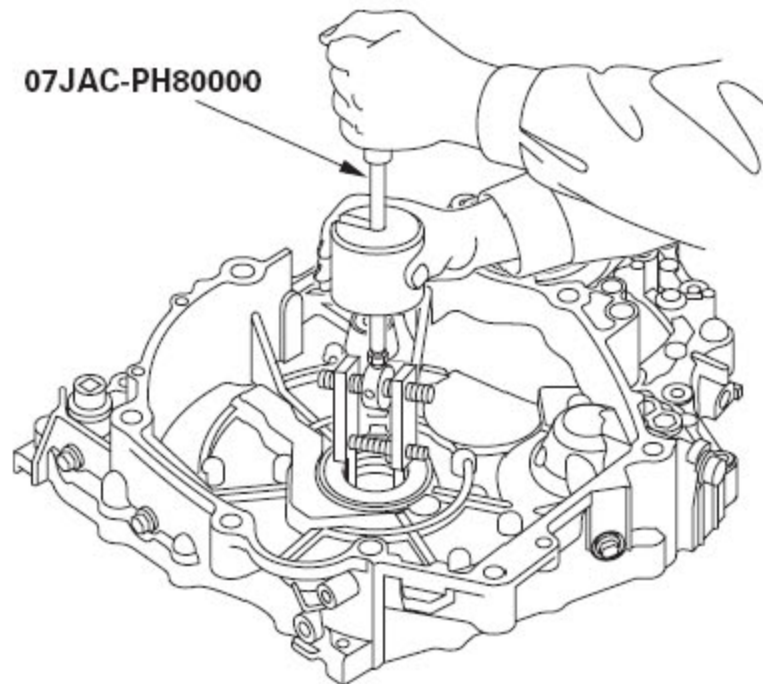


1. 主轴轴承和油封更换

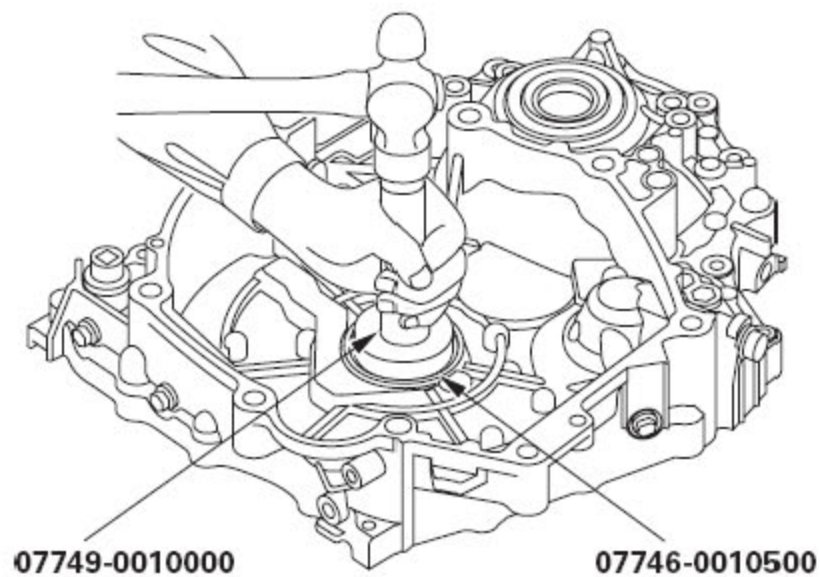
所需专用工具

- 可调轴承拆卸工具组件07JAC-PH80000
- 拆装器手柄15 x 135L 07749-0010000
- 拆装器附件， 62 x 68 mm 07746-0010500
- 拆装器附件， 72 x 75 mm 07746-0010600

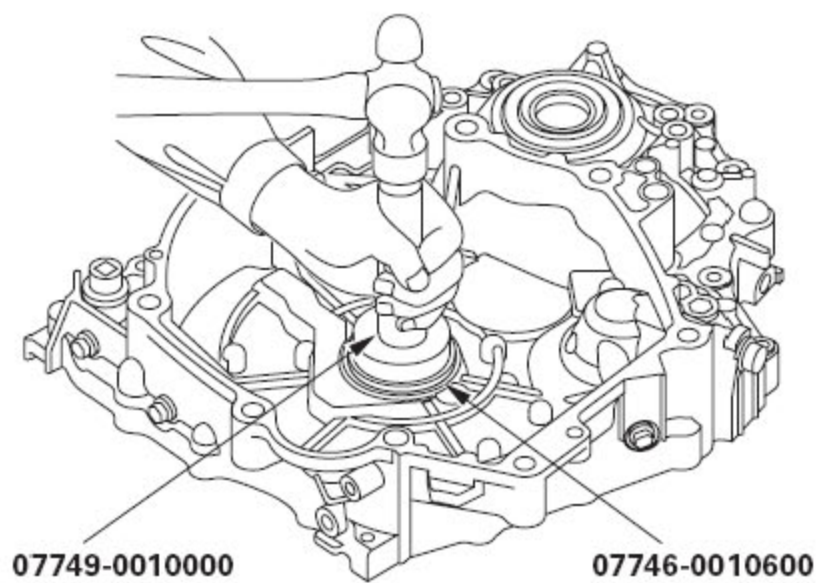
1) .使用专用工具拆下主轴轴承和油封。



2) .使用专用工具安装新主轴轴承，直至其接触到变矩器壳体。



3) .使用专用工具安装新油封，使其与壳体平齐。

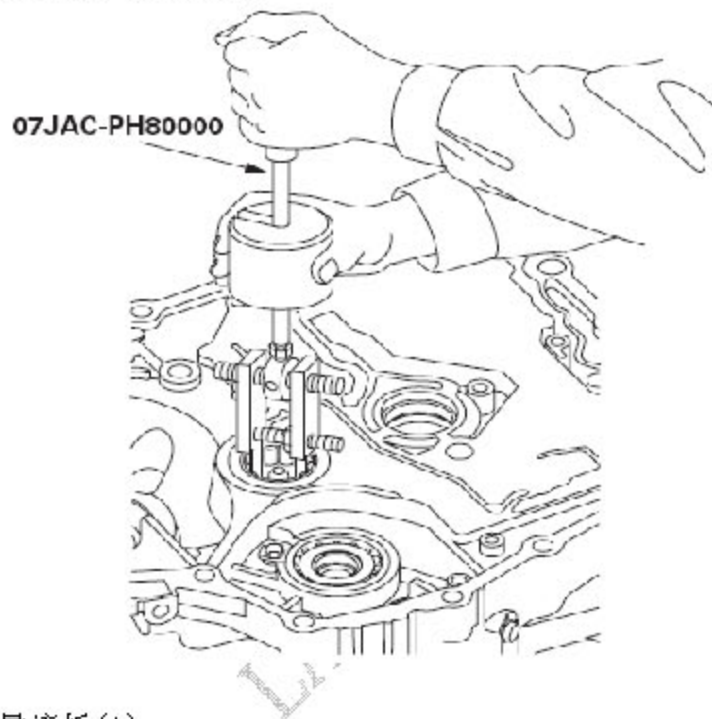


2. 副轴轴承和油封更换

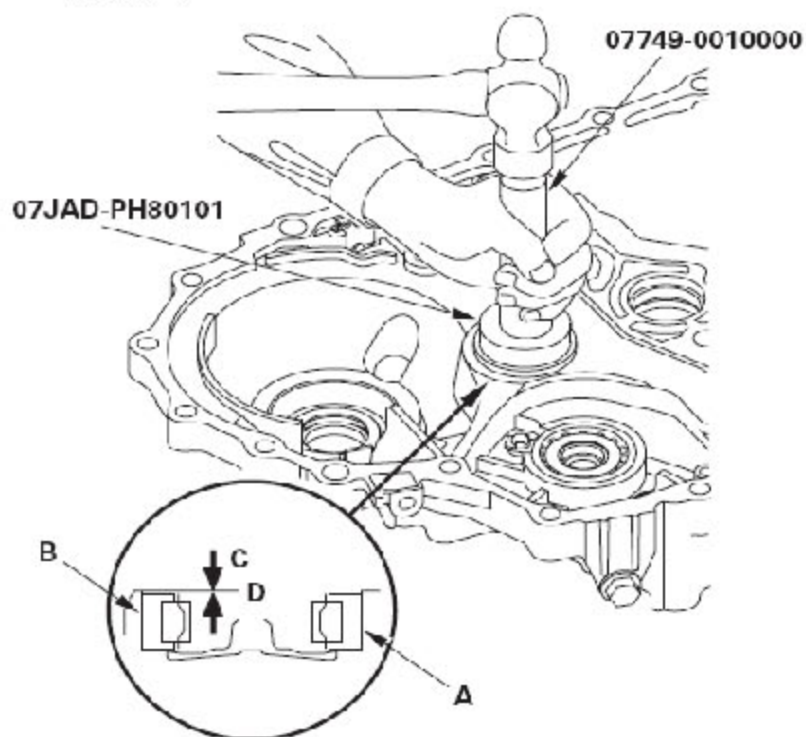
所需专用工具

- 可调轴承拆卸工具组件07JAC-PH80000
- 拆装器手柄15 x 135L 07749-0010000
- 油封拆装器附件， 58 mm 07JAD-PH80101

1) .使用专用工具拆下副轴轴承。



2) .安装ATF 导流板(A)。



- 3) .用专用工具将新副轴轴承(B) 装入壳体内, 将轴承外座圈表面安装到壳体表面(D) 以上 $0 - 0.03 \text{ mm}$ ($0 - 0.001 \text{ in.}$) 处(C)。不要将轴承安装在高于壳体表面 0.03 mm (0.001 in.) 以上的位置。

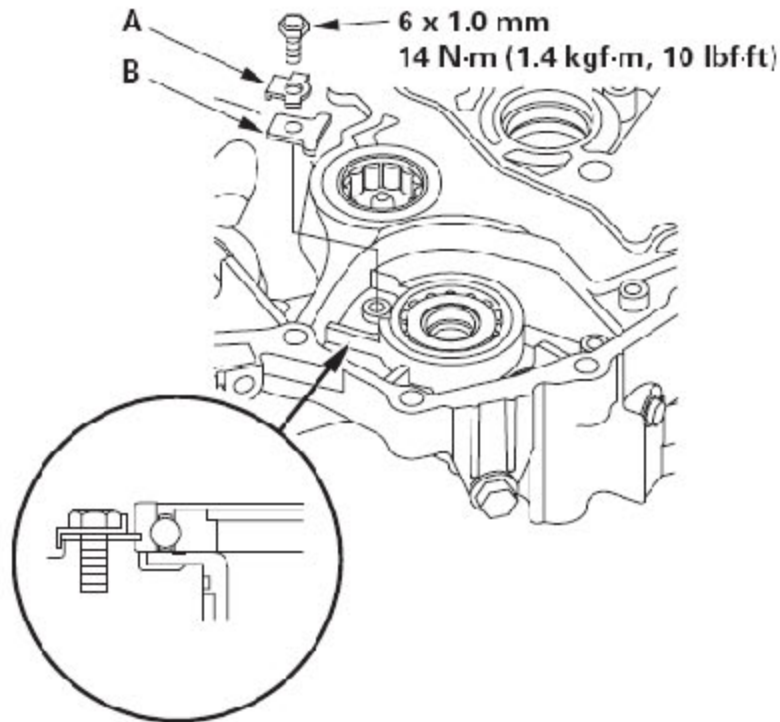
LAUNCH

3. 第二轴轴承更换

所需专用工具

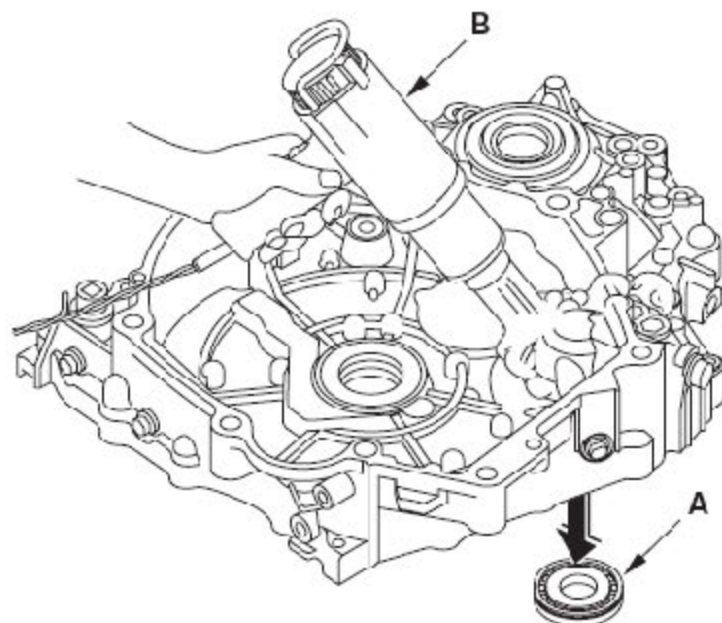
- 拆装器手柄15 x 135L 07749-0010000
- 拆装器附件, 62 x 68 mm 07746-0010500

1) . 拆下螺栓, 然后拆下锁止垫圈(A) 和轴承固定板(B)。

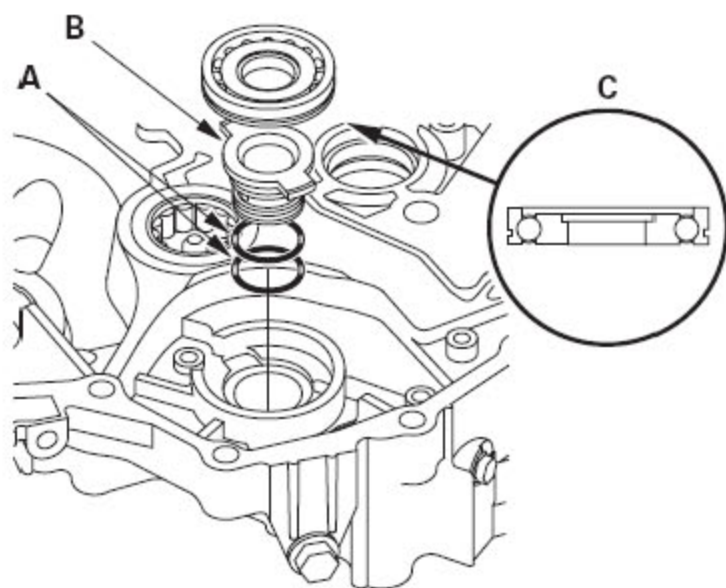


2) . 使用加热枪(B), 将第二轴壳体加热至约100 °C (212 ° F) 以拆下第二轴轴承(A)。不要将壳体加热至超过100 °C (212 ° F)。

注意: 安装轴承前, 让壳体冷却至常温。

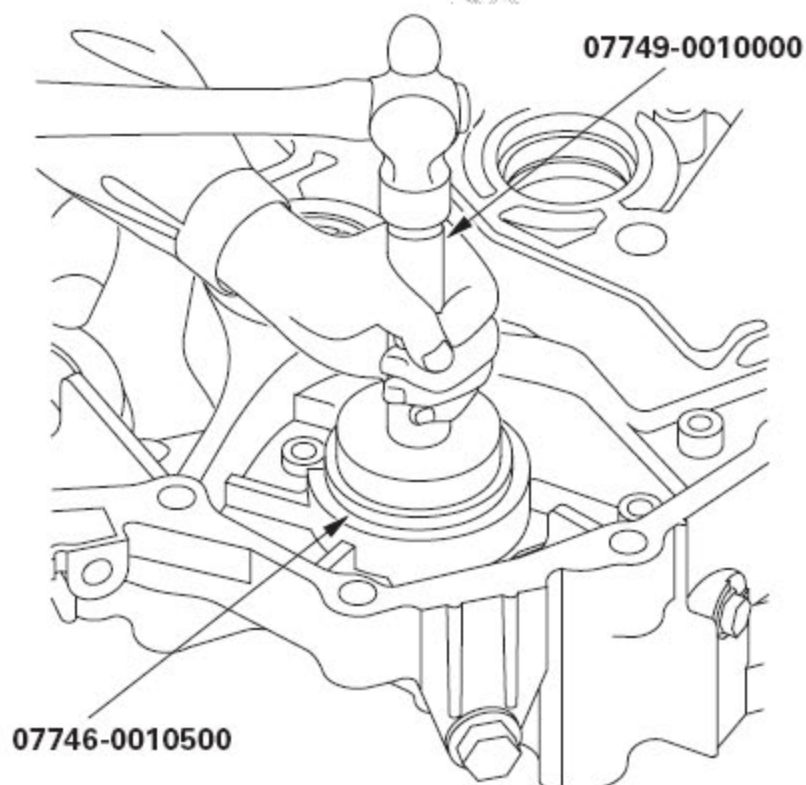


- 3) . 将新O 形圈(A) 安装到ATF 导套(B) 上, 然后将ATF 导套安装到壳体中。



- 4) . 按照所示方向安装新的第二轴轴承(C)。

- 5) . 用专用工具驱动第二轴轴承, 并牢固安装在壳体内。

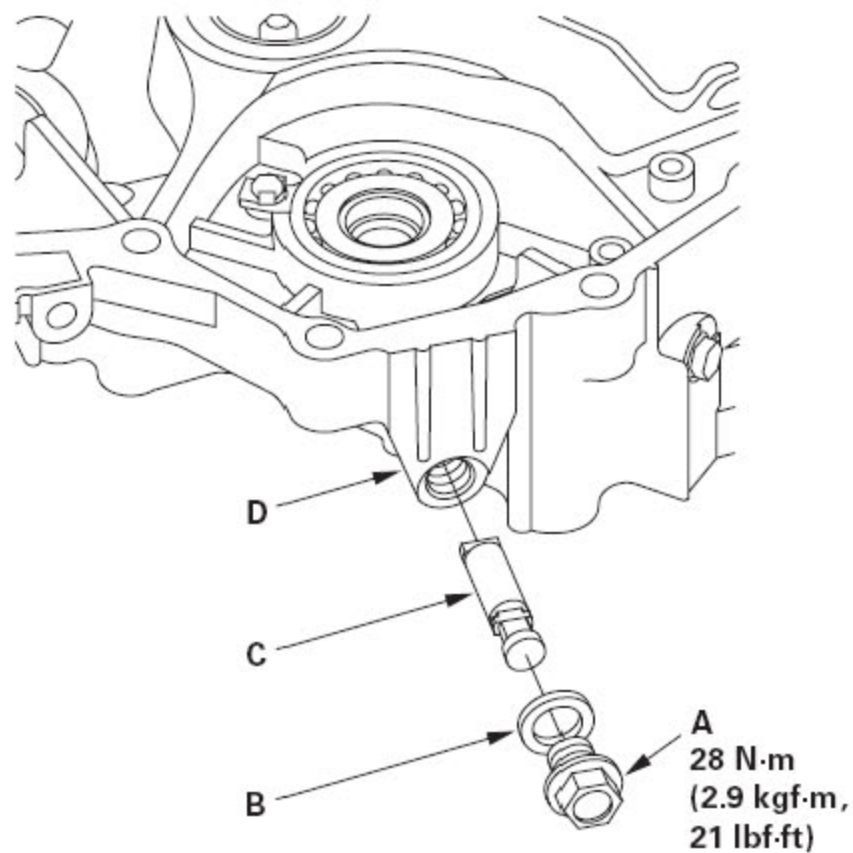


- 6) . 检查并确认轴承凹槽与壳体表面对齐, 然后对准轴承凹槽安装轴承固定板。

- 7) . 安装新锁止垫圈和螺栓, 然后将锁止垫圈凸舌向螺栓头弯曲。

4. 润滑单向阀更换

1) . 拆下密封螺栓(A) 和密封垫圈(B)。



2) . 从变矩器壳体(D) 上拆下润滑单向阀(C)。

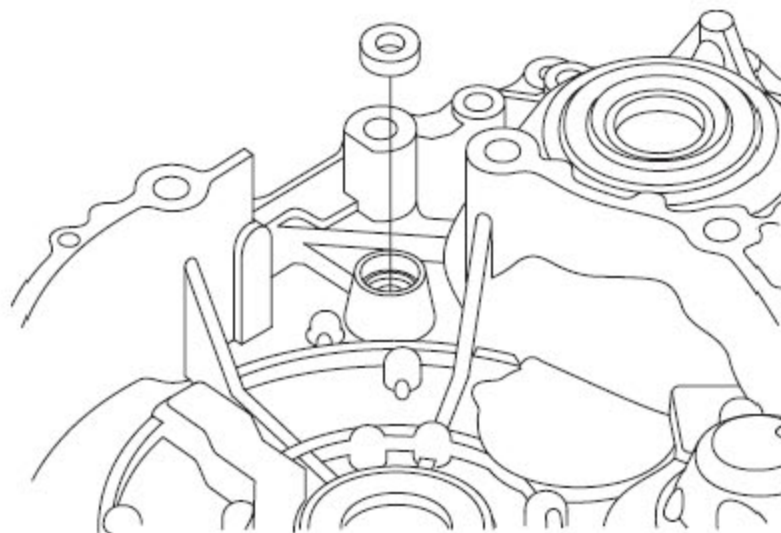
3) . 安装润滑单向阀、新密封垫圈和密封螺栓。

5. 换档杆控制轴油封更换

所需专用工具

- 拆装器手柄15 x 135L 07749-0010000
- 油封拆装器附件07947-ZV00100

1) . 将油封从变矩器壳体上拆下。



2) . 用专用工具将新油封(A) 安装到变矩器壳体表面以下深0.5 - 1.5 mm (0.02 - 0.06 in.) 处(B)。

