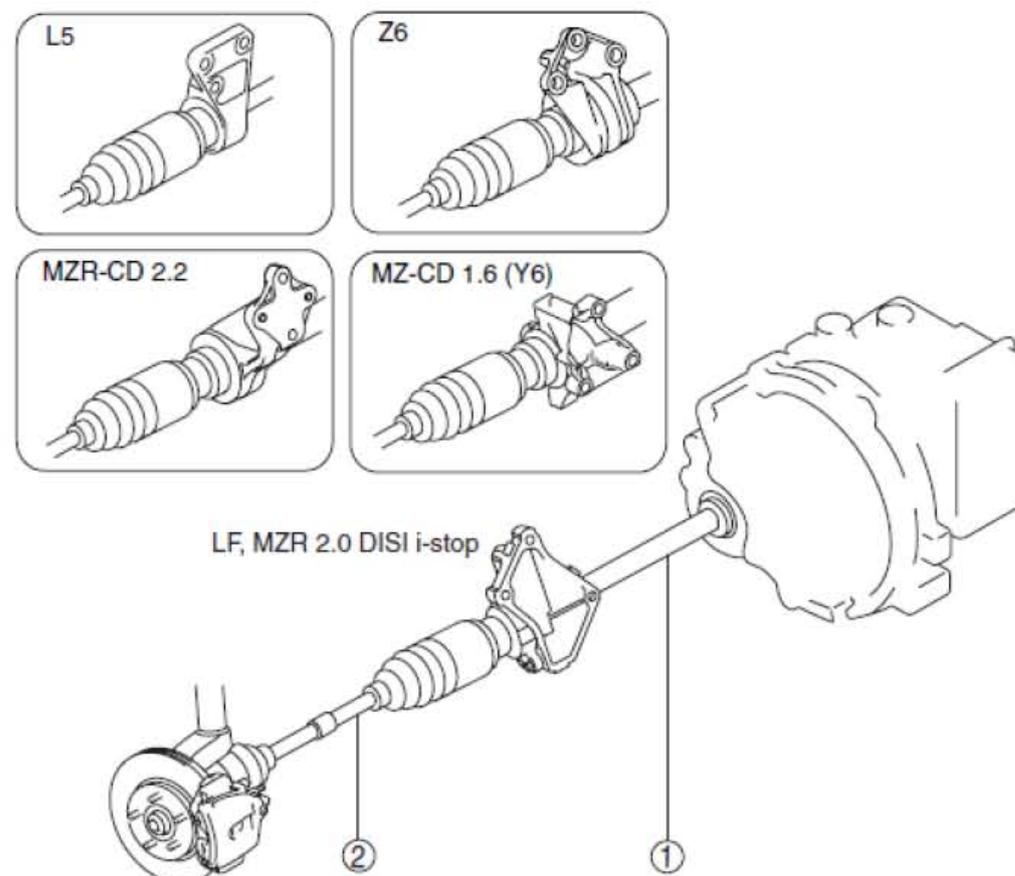


2. 传动轴

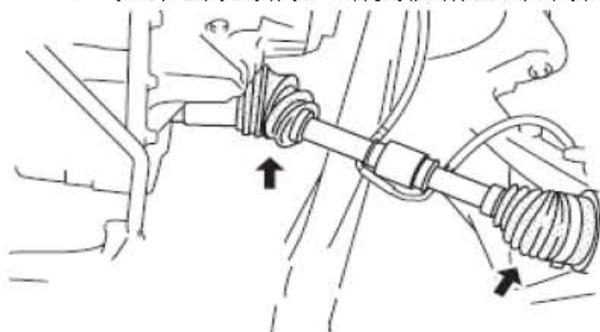
2.1 驱动轴位置索引图



1	铰接轴
2	驱动轴

2.2 驱动轴的检查

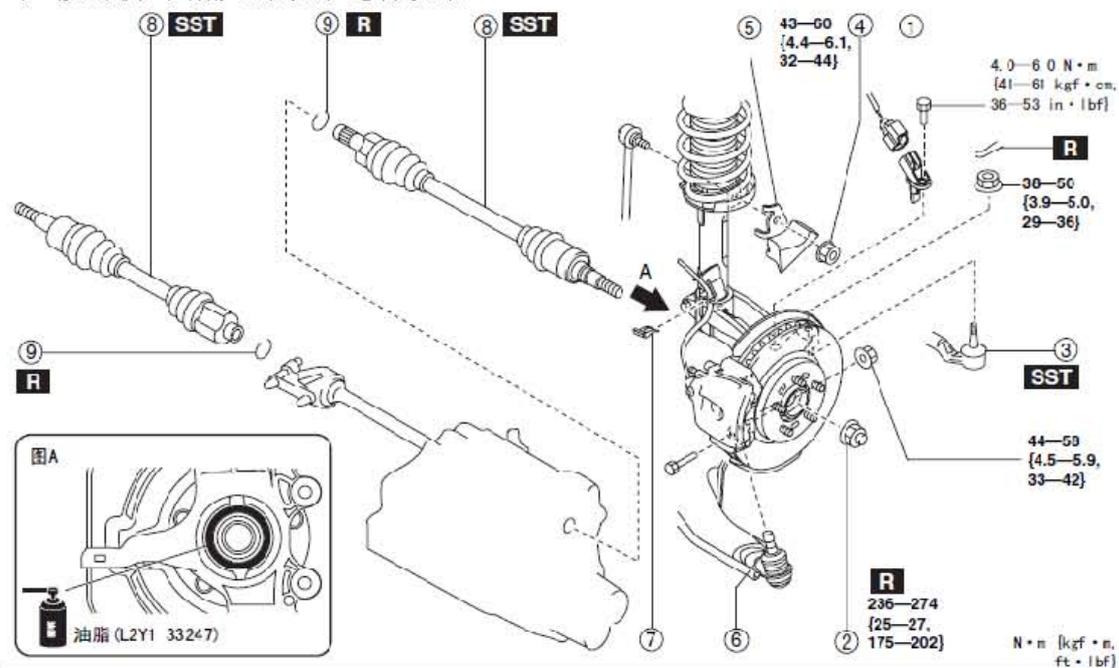
- 1). 检查连接部件是否松动。
 - 如果出现故障，则拧紧或更换相关的部件。
- 2). 检查防尘套是否存在损坏及裂缝。
 - 如果出现故障，请更换相应的部件。
- 3). 用手上、下及左、右移动花键及万向节，确定不存在过大的间隙。
 - 如果出现故障，请更换相应的部件。



2.3 驱动轴的拆卸/安装

注意:如果在执行下列步骤之前没有提前拆下ABS 轮速传感器, 则在误动作拉动线束的情况下可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前, 应断开ABS 轮速传感器 (轴侧), 并将线束固定在适当的位置, 以确保在维修车辆时不会由于误动作拉动线束。

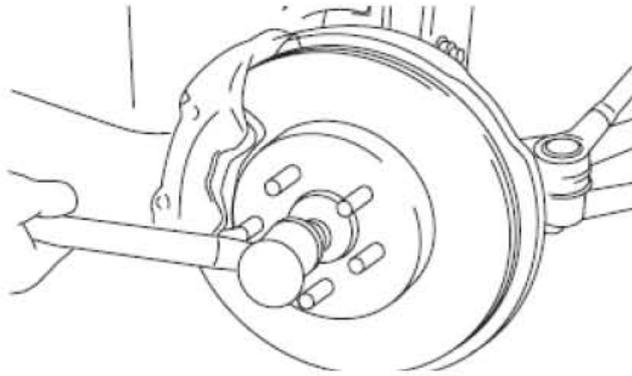
- 1). 将2 号发动机下护板与挡泥板作为一个装置拆下。
- 2). 将变速箱油或ATF 排出。
- 3). 在车辆左侧操作时, 应断开前自动调平传感器连杆。
- 4). 按表中所示的顺序进行拆卸。
- 5). 按与拆卸相反的顺序进行安装。



1	ABS 轮速传感器
2	锁紧螺母
3	转向拉杆末端球形接头
4	稳定控制杆上螺母
5	动态阻尼器
6	前下臂球形接头
7	制动软管卡箍
8	驱动轴
9	卡箍

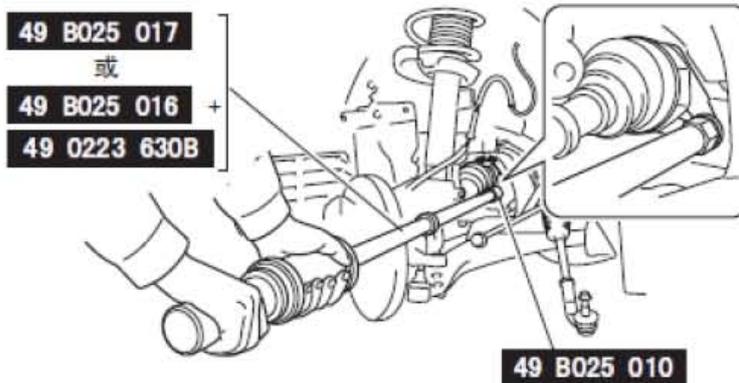
驱动轴的拆卸说明

- 1). 将备用螺母安装到驱动轴上。
- 2). 用铜锤敲击螺母, 使驱动轴与车桥分离。
- 3). 将驱动轴从轮毂中分开。

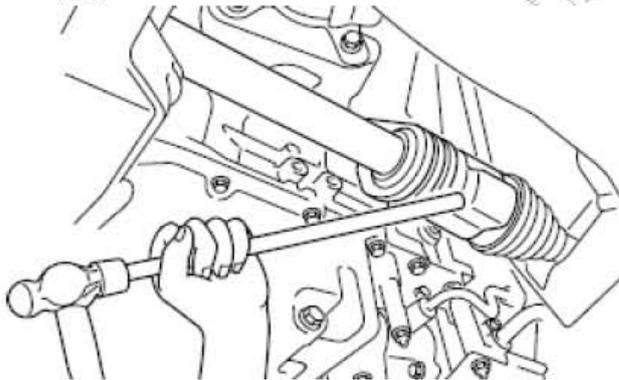


4). 用SST 使驱动轴(LH) 与变速驱动桥分离。

注意:小心不要用铜棒损坏变速驱动桥的油封。



5). 通过用黄铜棒和锤子敲打变速器的外圈，从而将驱动轴（RH）从铰接轴上断开。



夹子的安装说明

1). 将一个新的驱动轴轴箍安装到在驱动轴一端的轴箍槽上，轴箍的开口应向上，而且轴箍的宽度应该在规定的范围内。

标准:

Z6 (MTX): 29.5 mm {1.16 in}

Z6 (ATX): 27.5 mm {1.08 in}

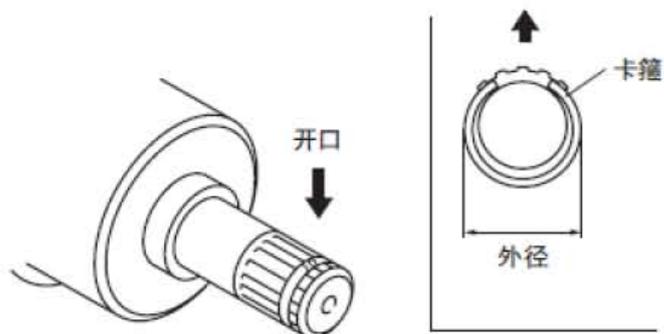
LF, MZR 2.0 DISI i-stop, L5: 31.2 mm {1.23in}

MZ-CD 1.6 (Y6): 30.0 mm {1.18 in}

MZR-CD 2.2: 33.2 mm {1.31 in}

2). 安装后，测量外径。

- 如果超过了规定的范围，应使用新轴箍重新进行安装。

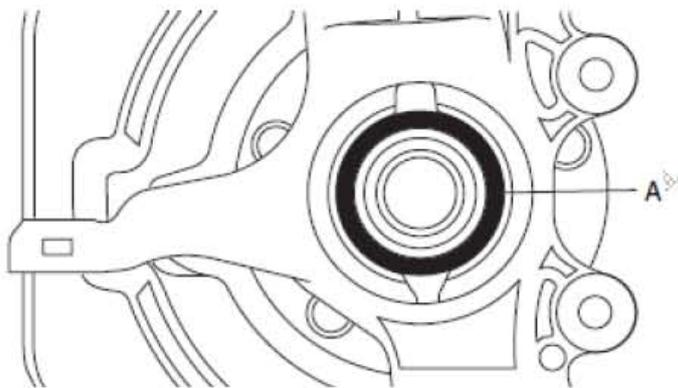


驱动轴的安装说明

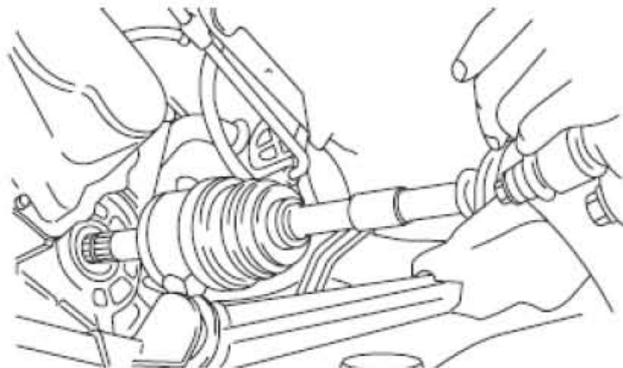
左侧

注意:驱动轴的锐边会划破或者刺穿油封。将驱动轴安装到变速驱动桥时要小心。

- 1). 将驱动轴插入轮毂中。
- 2). 在油封边缘涂上变速驱动桥油。
- 3). 在车轮轴承内座圈与驱动轴接触面（图示中的A区域）上涂抹油脂（L2Y1 33247）。



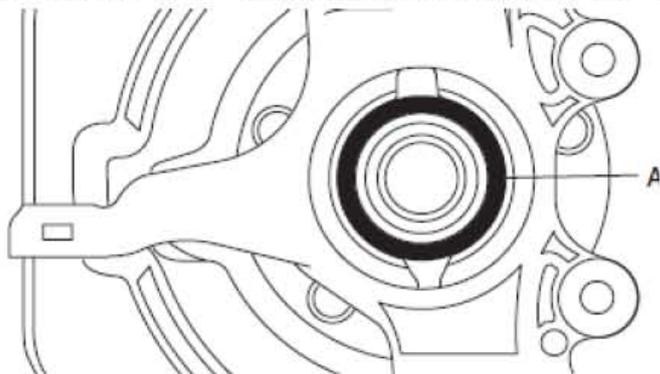
- 4). 将驱动轴安装到变速器上。
- 5). 安装完毕后，向前拉动变速驱动桥侧外圈，以确认夹子已将驱动轴固定。



右侧

- 1). 把新卡箍安装到铰接轴上。
- 2). 在车轮轴承内座圈与驱动轴接触面（图示中的A区域）上涂抹油脂（L2Y1 33247）。
- 3). 将驱动轴插入轮毂中。
- 4). 将驱动轴插入铰接轴中。

5). 安装完毕后，向前拉动变速驱动桥侧外圈，以确认夹子已将驱动轴固定。

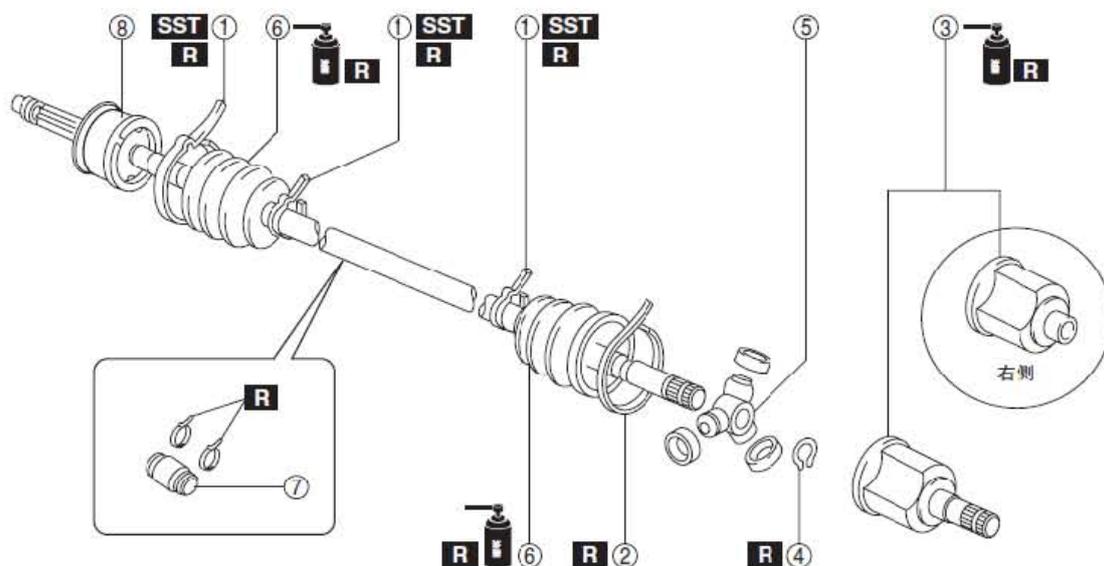


前下臂球形接头安装说明

说明:螺栓的插入方向既可以在车辆前也可在车辆后，但是，在车辆左右侧的插入方向要保持一致。

2.4 驱动轴（三销式万向节）的拆分/组装

- 1). 按表中指示的顺序进行拆分。
- 2). 按照与拆分相反的顺序进行组装。

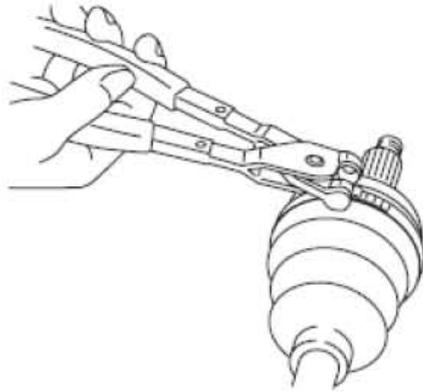


1	防尘套带箍（车轮侧、变速器侧直径较小）
2	防尘套带箍（变速器侧，直径较大）
3	外圈
4	卡环
5	三销式万向节
6	保护罩
7	动态阻尼器
8	轴和球形接头组件

防尘套带箍（车轮侧、变速器侧直径较小）的拆分说明

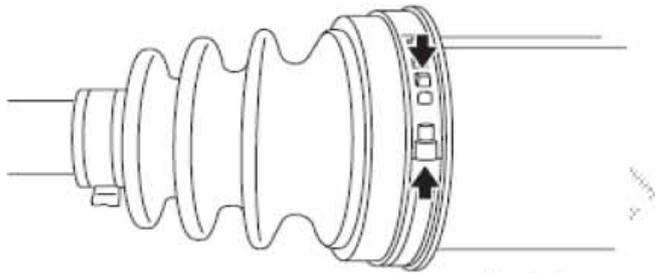
说明：只能在有故障的时候才能拆下防尘套带箍。

- 1). 用端夹钳拆下防尘套带箍。



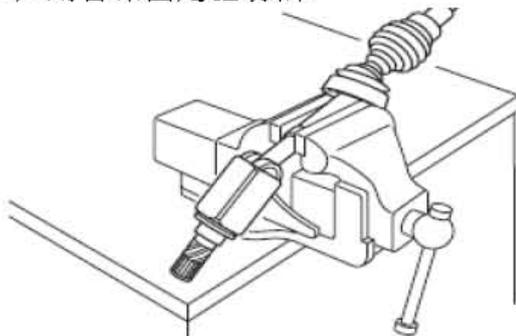
防尘套带箍（变速器侧，直径较大）的拆分说明

- 1). 用钳子在图中所示的位置撬起防尘套带箍，并将防尘套带箍拆下。



外圈的拆分说明

- 1). 用台钳固定驱动轴。



- 2). 用锤子及聚氨酯条或等效装置轻敲外圈，并从驱动轴上拆下外圈。

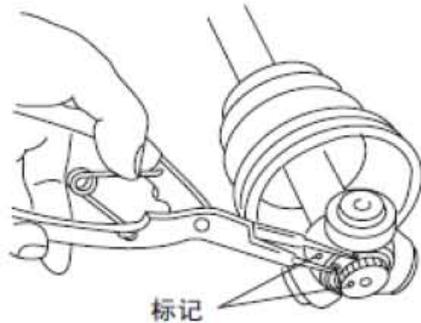
注意：小心地轻敲外圈，否则可能会损坏三销式万向节。



卡环、三销式万向节的拆分说明

- 1). 在轴和三销式万向节上设置一个对准标记。
- 2). 用卡环钳拆下卡环。
- 3). 将三销式万向节从箭杆中拆下。

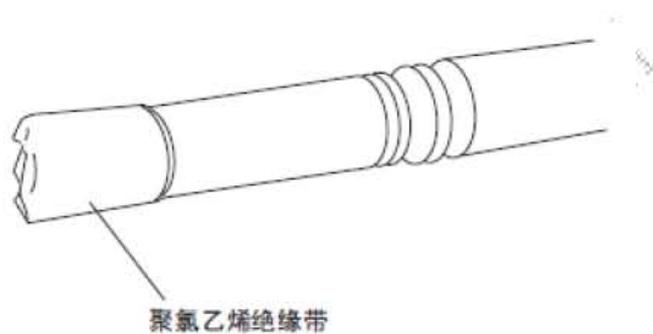
注意: 请勿试图用锤子敲击来拆卸三销式万向节。可能会损坏三销式万向节。



密封套的拆分说明

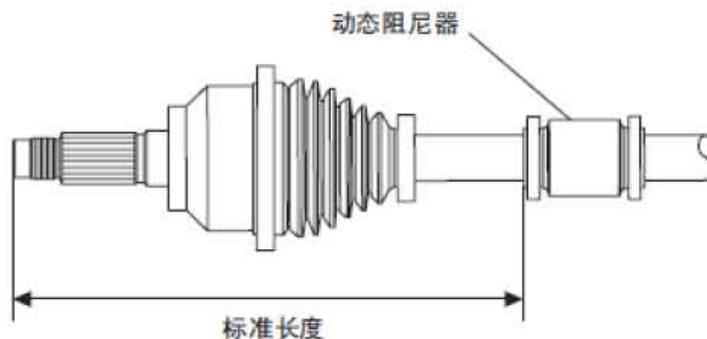
说明: 只能在有故障的时候才能拆下车轮侧防尘套。

- 1). 用带子把轴花键缠起来。
- 2). 拆下密封套。



动态阻尼器的组装说明

- 1). 如图所示安装动态阻尼器。
标准长度: 289.7—301.7 mm {11.41—11.87 in}
- 2). 将新的防尘套带箍安装至动态阻尼器上。



密封套的组装说明

说明:在车轮侧和差速器一侧的防尘套有不同的形状。不要错误安装防尘套。

1). 在新防尘套（车轮侧）的内部充入油脂。

说明:请勿用手触摸油脂。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

油脂量

Z6: 91—101 g {3.3—3.5 oz}

LF, L5: 96—106 g {3.4—3.7 oz}

2). 在安装防尘套的时候，驱动轴的花键仍应包有聚氯乙烯绝缘带。

3). 拆下聚氯乙烯绝缘带。

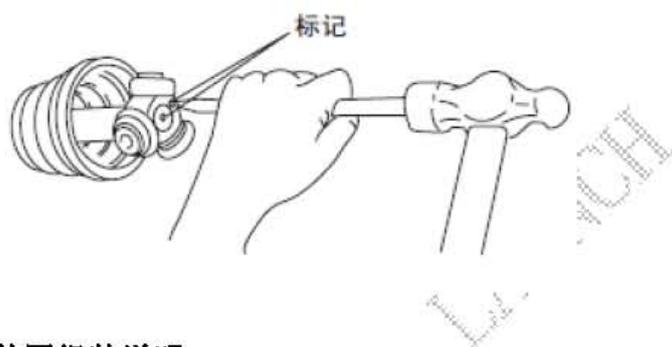
三销式万向节、卡环的组装说明

1). 在对准轴与三销式万向节上的标记时，用聚氨酯条及锤子插入三销式万向节。

注意:请勿敲击滚轴，否则可能会损坏三销式万向节。

2). 使用卡环钳插入一个新卡环。

3). 确认卡环正确地卡入轴的槽内。



外圈组装说明

1). 将规定的润滑油加入外圈和密封套（变速驱动桥侧）。

说明:请勿用手触摸油脂。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

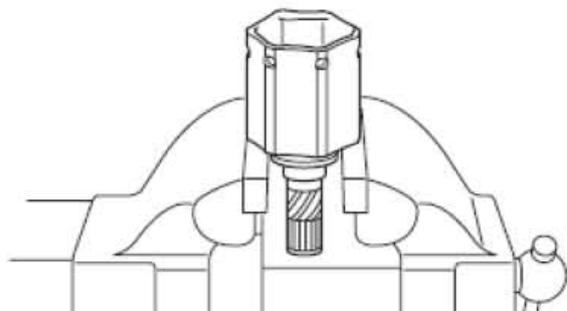
油脂量

Z6: 127—137 g {4.48—136.93 g}

LF, L5: 89—99 g {3.2—96.39 g}

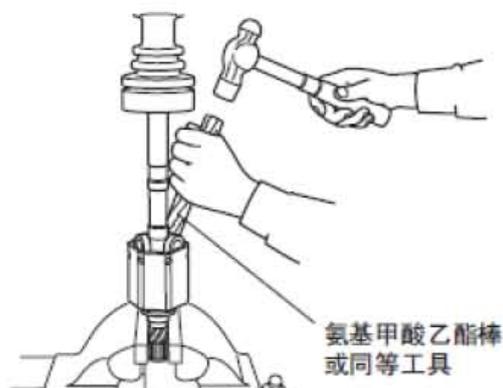
2). 用台钳固定外圈。

注意:将外圈固定到台钳时，小心操作，否则可能会使油封变形。



- 3). 把滚柱与外圈对齐，用锤子及聚氨酯条或等效装置轻敲滚柱，并使驱动轴保持垂直，把驱动轴安装到外圈上。

注意:注意不要使异物如灰尘或脏物进入外圈，否则可能会损坏驱动轴。



- 4). 将驱动轴设置为标准的长度。

前驱动轴标准长度:

LH

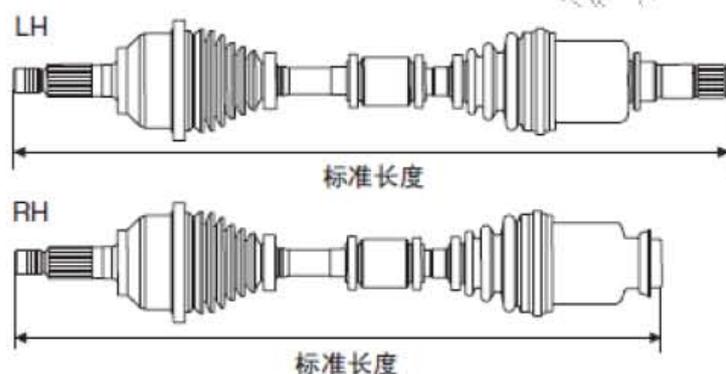
Z6: 641.87—653.87 mm {25.271—65.385cm}

LF, L5: 631.7—640.7 mm {24.88—64.06cm}

RH

Z6: 615.61—627.61 mm {24.237—62.761cm}

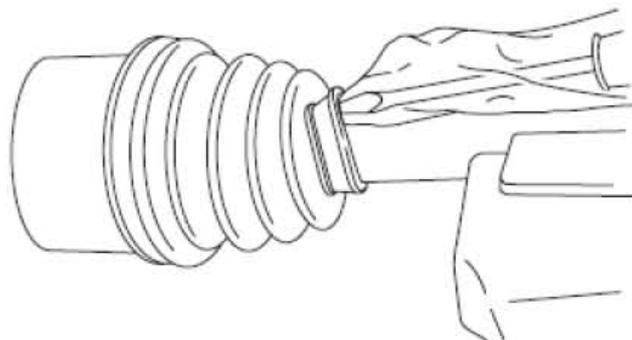
LF, L5: 551.8—560.8 mm {21.73—56.06cm}



- 5). 用一把用布包着的螺丝起子，小心地提起每个密封套的细小末端，通过这样来释放密封套中的任何空气。

说明:

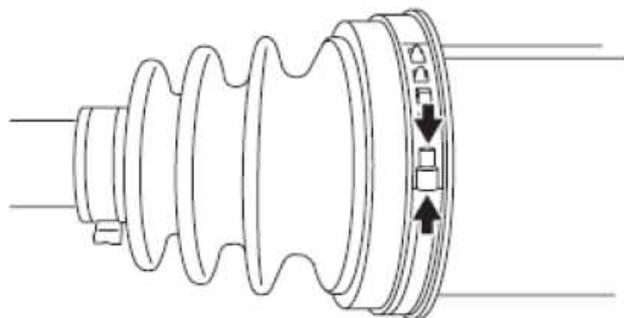
- 在不损坏防尘套的同时，确认没有润滑油泄漏。
- 如果防尘套损坏，可能不能进行驱动轴的全长度调节。



- 6). 确定：当防尘套内的压力为大气压时，驱动轴的长度在规定的范围内。
- 如果不在规定的范围内，应从第3步开始重新执行。

防尘套带箍（变速器侧，直径较大）的组装说明

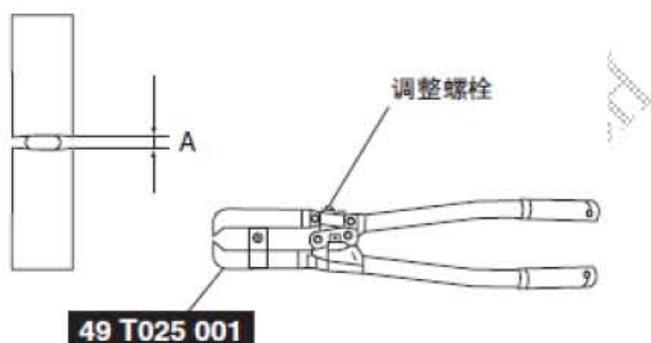
- 1). 用钳子在图中所示的位置撬起防尘套带箍，并将防尘套带箍拧紧。
- 2). 确认防尘套带箍被牢固地安装在防尘套槽中。



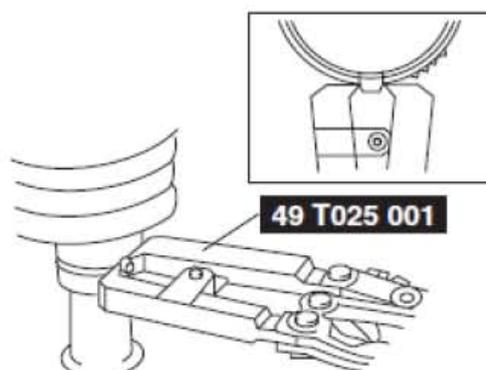
防尘套带箍（车轮侧、变速器侧，直径较小）的组装说明

- 1). 通过转动SST 的调整螺栓，调整开口的宽度A。

标准A:1.6 mm {0.063 in}



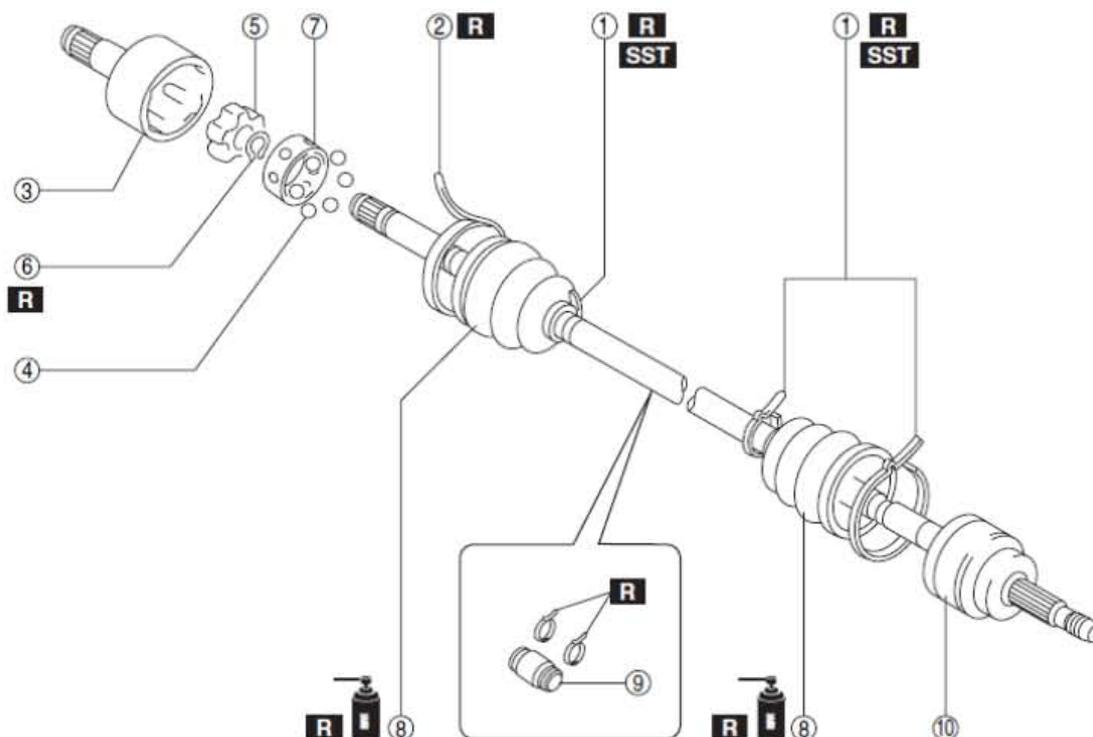
- 2). 将车轮侧的小防尘套带箍卷至完全封闭，从而在使用SST 的时候确保无间隙。
 - 3). 确认防尘套带箍不从防尘套带箍安装区当中突出来。
 - 如果防尘套带箍从防尘套带箍的安装位置突出，则应更换防尘套带箍，并重复第2步。
 - 4). 向密封套注入修理配件包所带的油脂。
 - 5). 将SST 的开口宽度调整到规定值。
- 标准A:2.0 mm {0.079 in}



- 6). 将车轮侧的大防尘套带箍卷至完全封闭，从而在使用SST 的时候确保无间隙。
- 7). 确认防尘套带箍不从防尘套带箍安装区当中突出来。
 - 如果防尘套带箍从防尘套带箍的安装位置突出，则应更换防尘套带箍，并重复第6 步。

2.5 驱动轴（双偏置万向节）的拆分/组装

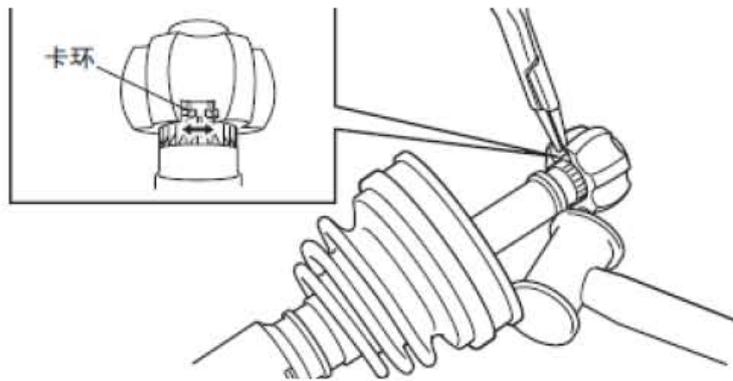
- 1). 按表中指示的顺序进行拆分。
- 2). 按照与拆分相反的顺序进行组装。



1	防尘套带箍（车轮侧、变速器侧：直径较小）
2	防尘套带箍(变速器侧, 直径较大)
3	外圈
4	滚珠
5	内圈
6	卡环
7	罩子
8	保护罩
9	动态阻尼器
10	轴和球形接头组件

内圈的拆分说明

- 1). 将动态阻尼器移动到驱动轴的车轮侧。
- 2). 将衬套与轴承罩移动到驱动轴的车轮侧。
- 3). 在展开卡环的同时，用一把塑料锤敲打内圈，并且将内圈从驱动轴上拆下。



动态阻尼器的组装说明

1). 如图所示安装动态阻尼器。

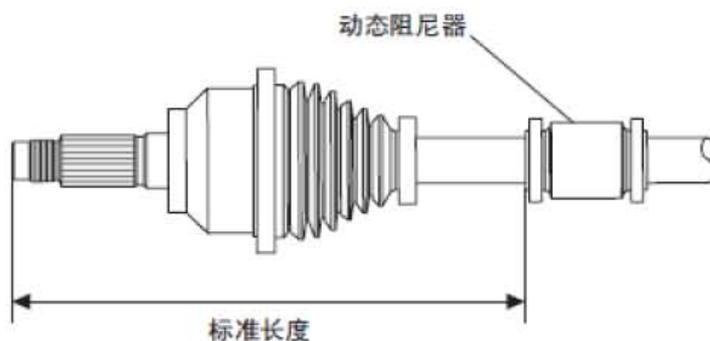
标准长度:

Z6, MZ-CD 1.6 (Y6): 289.7—301.7 mm {11.41—11.87 in}

LF (LH), MZR 2.0 DISI i-stop (LH), L5 (LH): 289.7—301.7 mm
{11.41—11.87 in}

LF (RH), MZR 2.0 DISI i-stop (RH), L5
(RH): 304.7—316.7 mm {12.00—12.46 in}

MZR-CD 2.2: 282.7—294.7 mm {11.13—11.60 in}



2). 将新的防尘套带箍安装至动态阻尼器上。

密封套的组装说明

说明: 车轮侧密封套和变速驱动桥侧密封套不同。

1). 向密封套（车轮侧）中加入规定的油脂。

说明: 请勿用手触摸油脂。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

油脂量

Z6: 91—101 g {3.3—3.5 oz}

LF, MZR 2.0 DISI i-stop, L5, MZ-CD 1.6 (Y6): 96—106 g {3.4—3.7 oz}

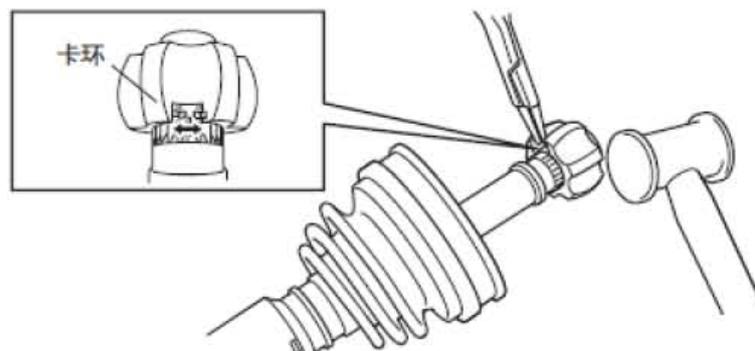
MZR-CD 2.2: 106—116 g {3.74—115.95 g}

2). 保持轴花键在拆卸时包在胶布中的状态，安装密封套。

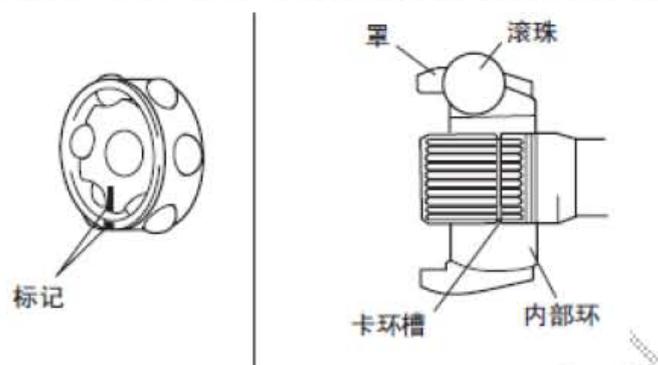
3). 拆下胶布。

轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明

- 1). 在展开卡环的同时，用一把塑料锤敲打内圈，并且将内圈安装到驱动轴上。



- 2). 对齐标记，并按图中所示将滚珠和轴承罩安装至内圈。



外圈和夹子的组装说明

- 1). 将规定的润滑油加入外圈和密封套（变速驱动桥侧）。

说明:请勿用手触摸油脂。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

油脂量

Z6: 106—116 g {3.74—115.95 g}

LF, MZR 2.0 DISI i-stop, L5, MZ-CD 1.6 (Y6): 139—149g {4.91-148.83 g}

MZR-CD 2.2: 169—179 g {5.97—178.89 g}

- 2). 将外圈安装到轴上。
- 3). 安置密封套。
- 4). 将驱动轴设置为标准的长度。

前驱动轴标准长度

LH

Z6: 672.56—684.56 mm {26.479—68.456cm}

LF, MZR 2.0 DISI i-stop, L5: 634.85—643.85 mm {24.995—25.348 in}

MZ-CD 1.6 (Y6): 647.65—659.65 mm {25.499—25.970 in}

MZR-CD 2.2: 606.37—618.37 mm {23.873—61.836 cm}

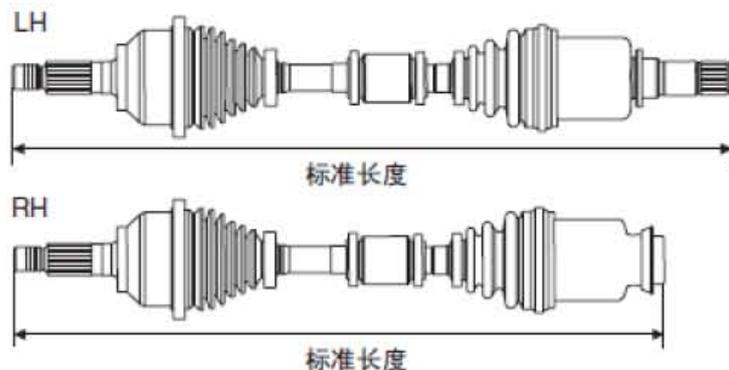
RH

Z6: 615.61—627.61 mm {24.237—62.761cm}

LF, MZR 2.0 DISI i-stop, L5: 585.25—594.25 mm {23.042—59.423 cm}

MZ-CD 1.6 (Y6): 606.11—618.11 mm {23.863—61.811 cm}

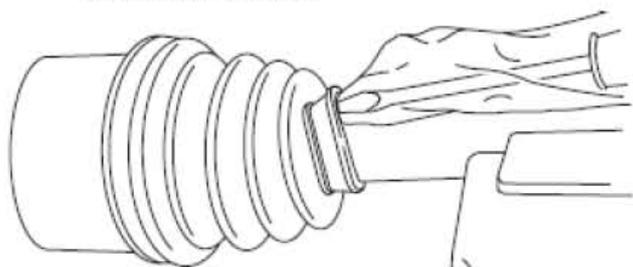
MZR-CD 2.2: 567.94—579.94 mm {22.360—57.993 cm}



- 5). 用一把用布包着的螺丝起子，小心地提起每个密封套的细小末端，通过这样来释放密封套中的任何空气。

注意：

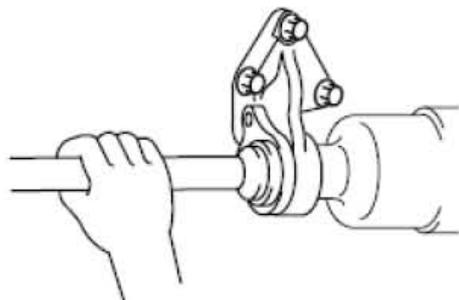
- 注意防止发生油脂泄漏现象。
- 请勿损坏密封套。



- 6). 确认驱动轴长度位于规定范围内。

2.6 铰接轴的检查

- 1). 确定在铰接轴上无扭转或裂纹。
 - 如果出现故障，请更换铰接轴。
- 2). 用手转动铰接轴，并确认轴承可平稳地旋转。
 - 如果出现故障，请更换铰接轴。

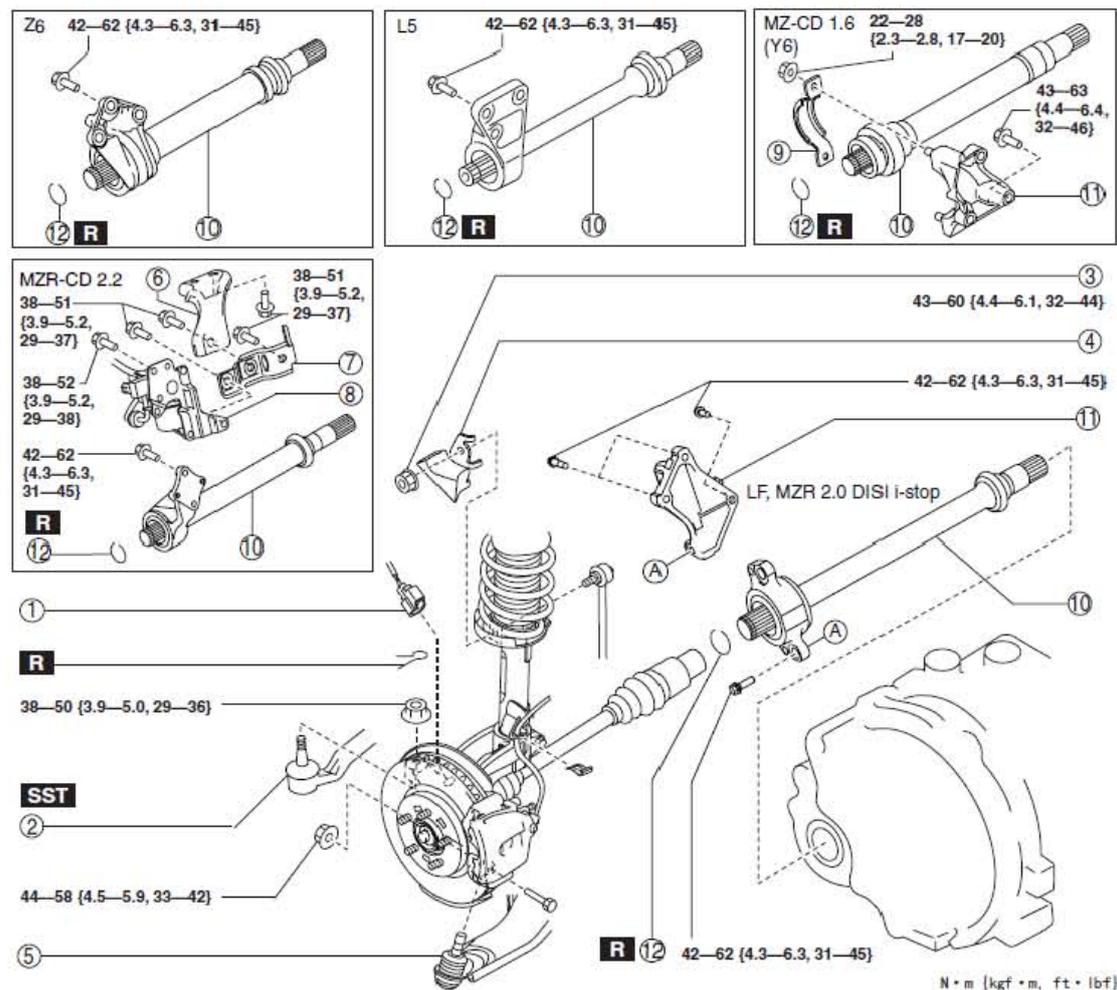


2.7 铰接轴拆卸/安装

注意：如果在执行下列步骤之前没有提前拆下ABS 轮速传感器，则在误动作拉动线束的情况下可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前，应拆下ABS 轮速传感器连接器（轴侧），并将它固定在妥当的位置，以确保在检修车辆

时不会由于误动操作拉动传感器线束。

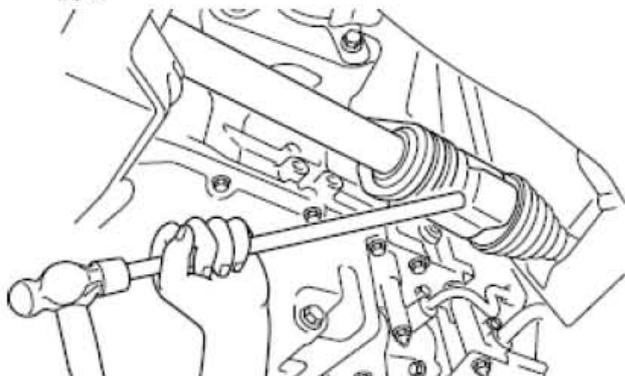
- 1). 将2号发动机下护板与挡泥板作为一个装置拆下。
- 2). 将变速箱油或ATF 排出。
- 3). 在车辆左侧操作时，应断开前自动调平传感器连杆。（带自适应前照灯系统（AFS）的车辆）
- 4). 按表中所示的顺序进行拆卸。
- 5). 按与拆卸相反的顺序进行安装。



1	ABS 轮速传感器连接器
2	转向拉杆末端球形接头
3	稳定控制杆上螺母
4	动态阻尼器
5	前下臂球形接头
6	吊架 (MZR-CD2.2)
7	支架 (MZR-CD2.2)
8	真空室总成 (MZR-CD2.2)
9	托架
10	铰接轴
11	铰接轴支架
12	卡箍

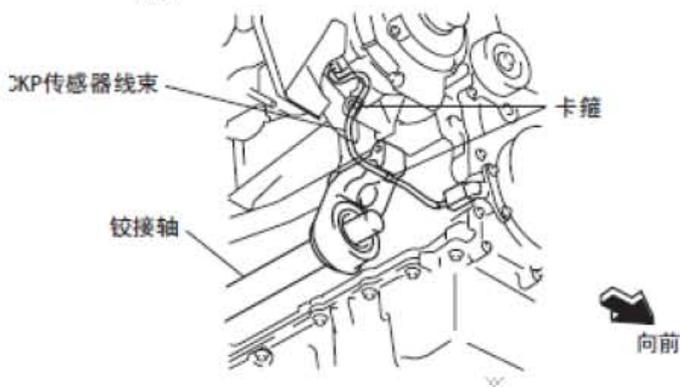
铰接轴的拆卸说明

- 1). 通过用黄铜棒和锤子敲打变速器的外圈，从而将驱动轴（RH）从铰接轴上断开。



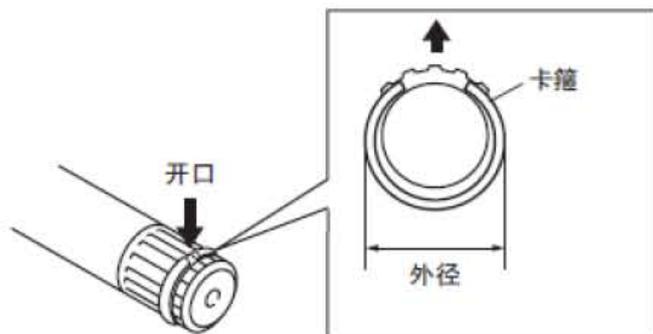
- 2). 断开线夹以使CKP 传感器线束不会妨碍工作，以防与铰接轴的相互干扰。(L5)
- 3). 从气缸体上断开铰接轴支架，并拆下铰接轴。

注意:铰接轴的锐边可能划破或者刺穿油封。小心地将铰接轴从变速驱动桥拆出。



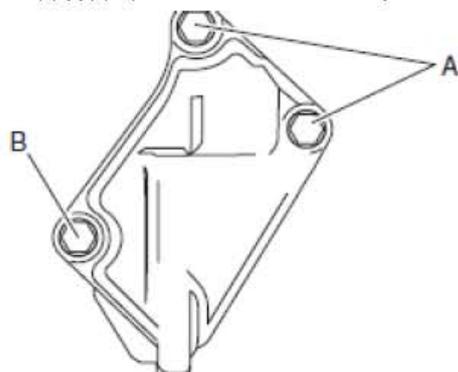
夹子的安装说明

- 1). 将一个新的铰接轴轴箍安装到在铰接轴一端的轴箍槽上，轴箍的开口应向上，而且轴箍的宽度应该在规定的范围内。
- 2). 安装后，测量外径。
 - 如果超过了规定的范围，应使用新轴箍重新进行安装。
 - 标准:31.2 mm {3.12 cm} 或更少



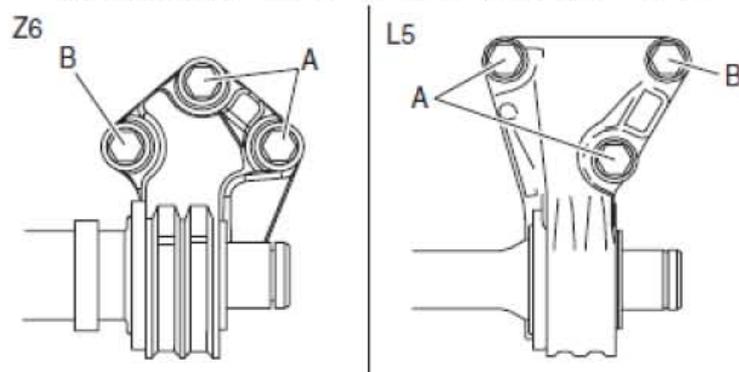
铰接轴支架(LF, MZR 2.0 DISI i-stop) 安装说明

- 1). 暂时拧紧螺栓A 和B。
- 2). 拧紧螺栓A, 然后将螺栓B 拧紧到规定扭矩。
拧紧扭矩:42—62 N·m {4.3—6.3 kgf·m, 31—45 ft·lbf}



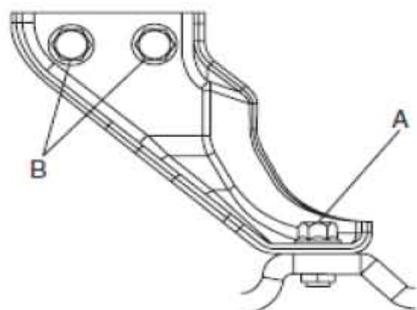
铰接轴(Z6, L5) 的安装说明

- 1). 将铰接轴插入变速驱动桥。
- 2). 暂时拧紧螺栓A 和B。
- 3). 拧紧螺栓A, 然后将螺栓B 拧紧到规定扭矩。
拧紧扭矩:42—62 N·m {4.3—6.3 kgf·m, 31—45 ft·lbf}



吊架(MZR-CD 2.2) 的安装说明

- 1). 拧紧螺栓A, 然后将螺栓B 拧紧到规定扭矩。
拧紧扭矩:38—51 N·m {3.9—5.2 kgf·m, 29—37 ft·lbf}

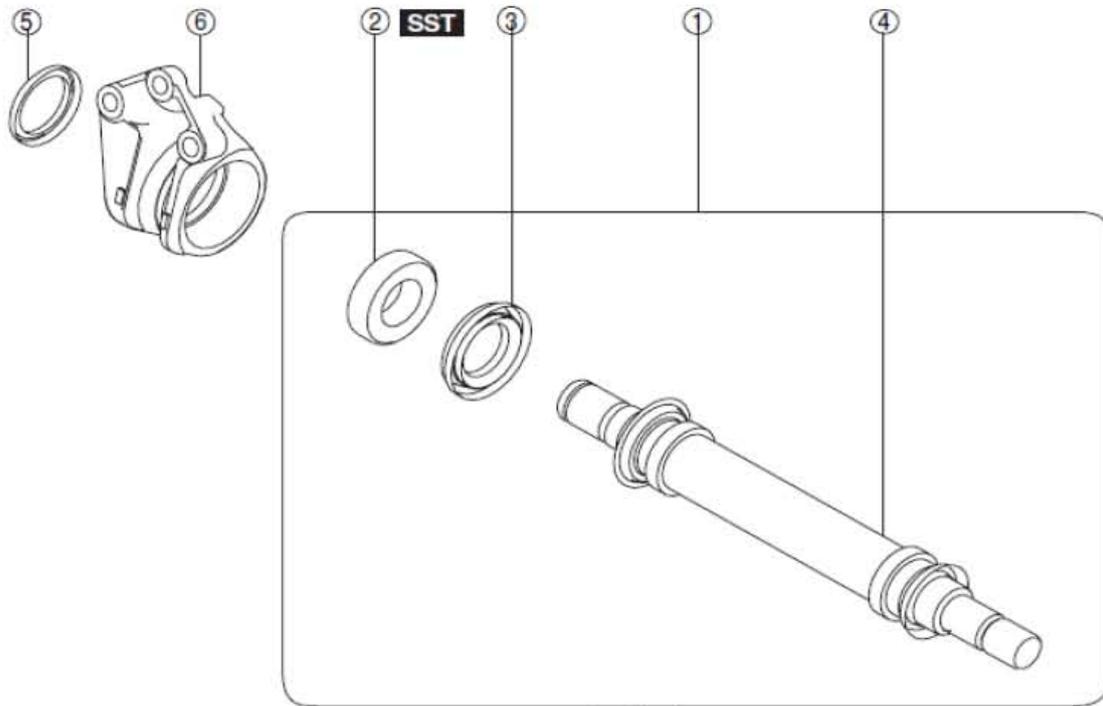


前下臂球形接头安装说明

说明:螺栓的插入方向既可以在车辆前也可在车辆后, 但是, 在车辆左右侧的插入方向要保持一致。

2.8 铰接轴的拆分[Z6]

1). 按表中指示的顺序进行拆分。

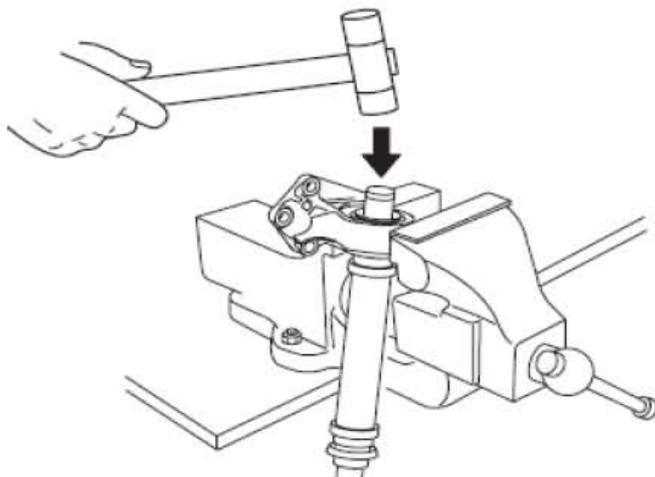


1	铰接轴组件
2	轴承
3	防尘密封圈 (LH)
4	铰接轴
5	防尘密封圈 (RH)
6	托架

铰接轴组件的拆分说明

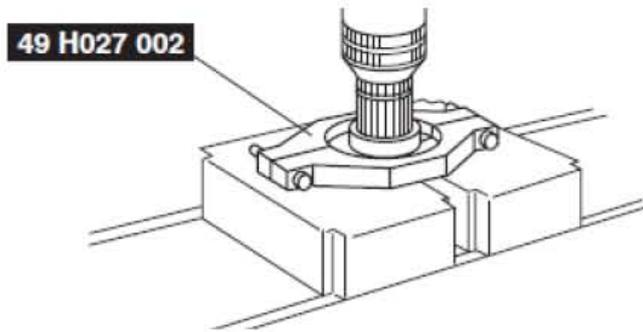
1). 按图中所示位置将支架固定到虎台钳上，然后用塑料锤拆下铰接轴。

注意:切勿跌落铰接轴以免损坏。



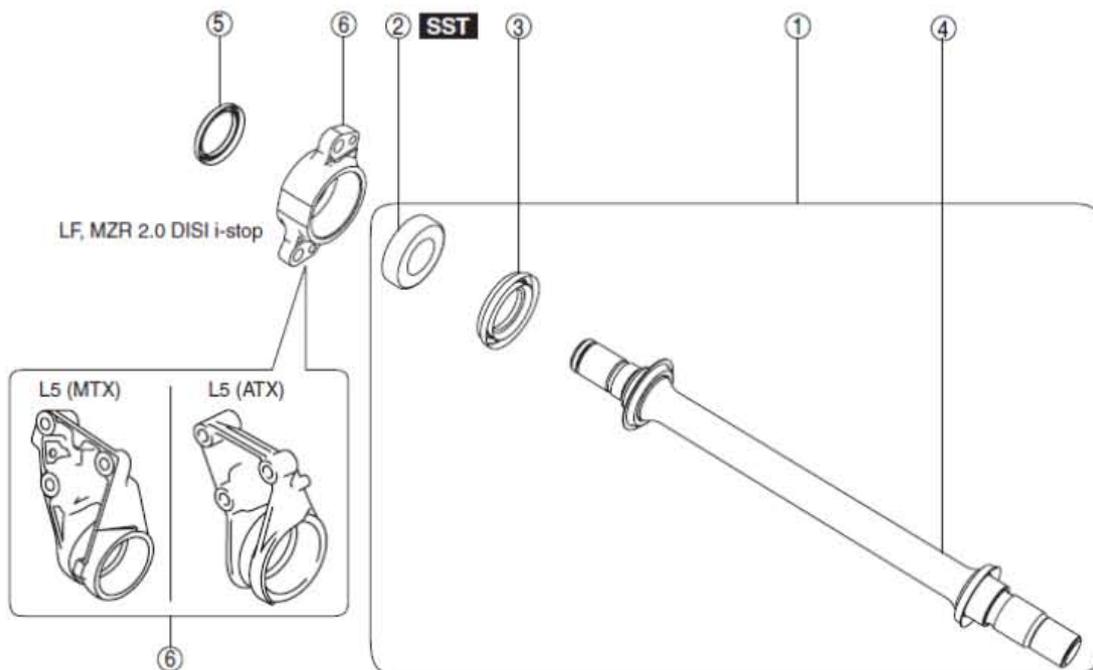
轴承的拆分说明

1). 将SST 和铰接轴放在压力机上。



2.9 铰接轴拆分[LF、MZR 2.0 DISI i-stop、L5]

1). 按表中指示的顺序进行拆分。

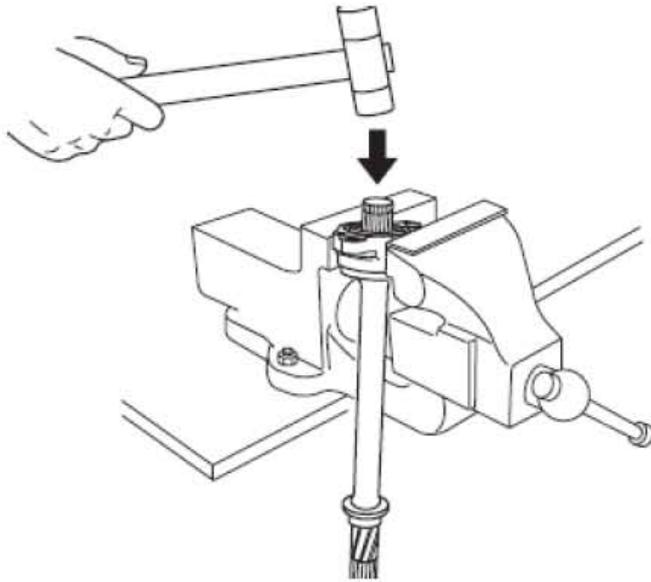


1	铰接轴组件
2	轴承
3	防尘密封圈 (LH)
4	铰接轴
5	防尘密封圈 (RH)
6	托架

铰接轴组件的拆分说明

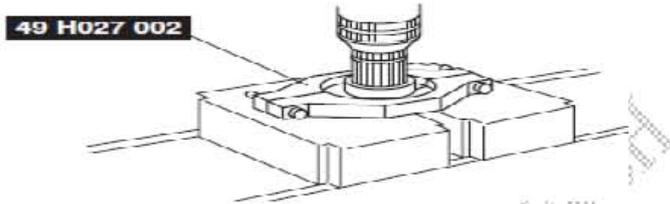
1). 按图中所示位置将支架固定到虎台钳上，然后用塑料锤拆下铰接轴。

注意:切勿跌落铰接轴以免损坏。



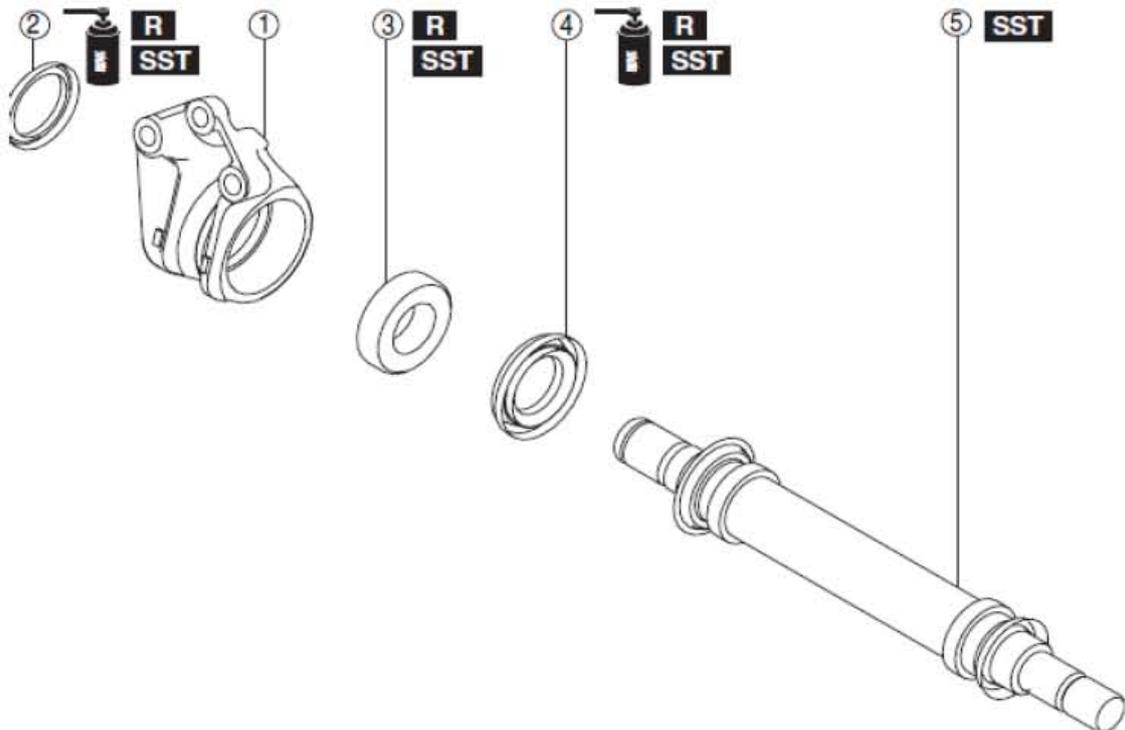
轴承的拆分说明

1). 将SST 和铰接轴放在压力机上。



2.10 铰接轴的组装[Z6]

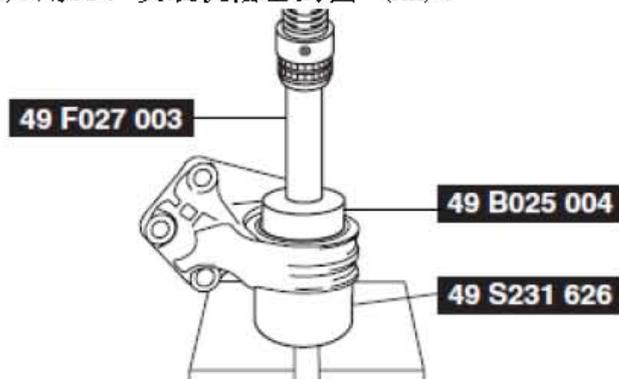
1). 按表中所示的顺序进行组装。



1	托架
2	防尘密封圈 (RH)
3	轴承
4	防尘密封圈 (LH)
5	铰接轴

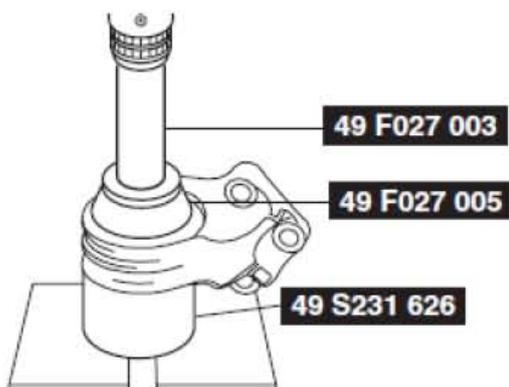
防尘密封圈 (RH) 的组装说明

- 1). 在新的防尘密封圈唇上涂上润滑油。
- 2). 用SST 安装机油密封圈 (RH)。



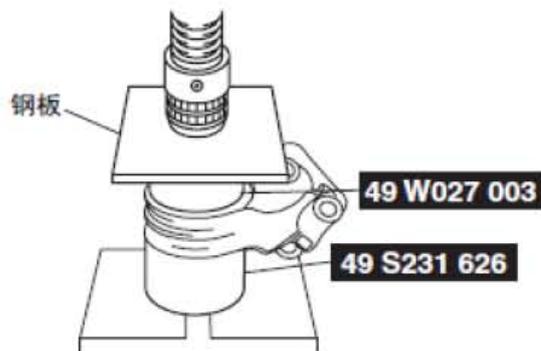
轴承的组装说明

- 1). 用SST 安装新的轴承。



防尘密封圈 (LH) 的组装说明

- 1). 在新的防尘密封圈唇上涂上润滑油。
- 2). 用钢板和SST 安装新的防尘密封圈 (LH)。

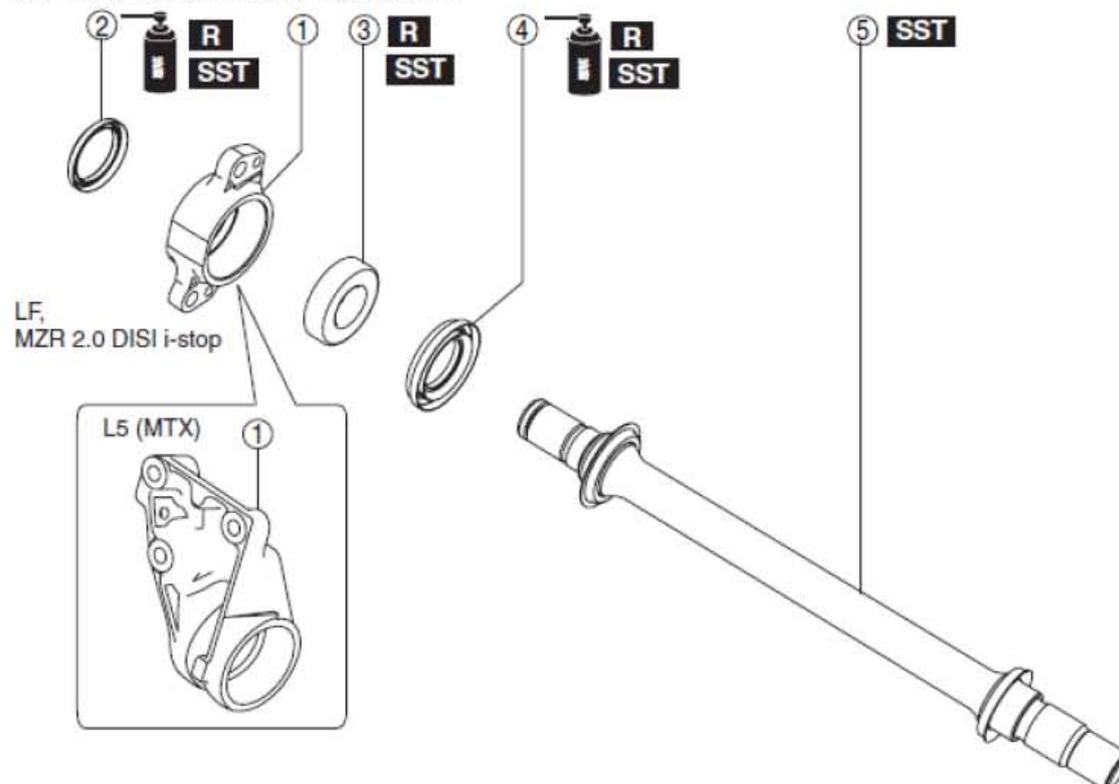


连接轴的组装说明

1). 用压具和SST 压装铰接轴。

2.11 铰接轴组装[LF、MZR 2.0 DISI i-stop、L5 (MTX)]

1). 按表中所示的顺序进行组装。

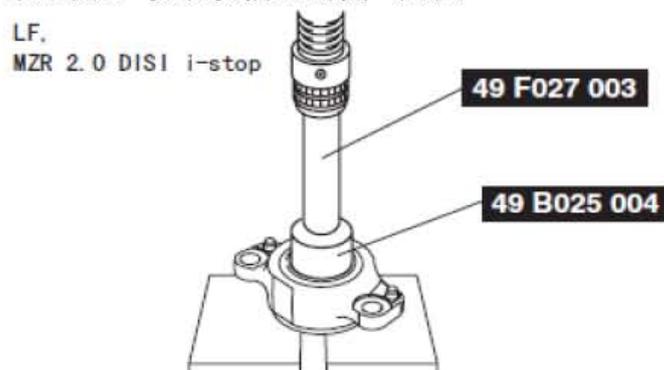


1	托架
2	防尘密封圈 (RH)
3	轴承
4	防尘密封圈 (LH)
5	铰接轴

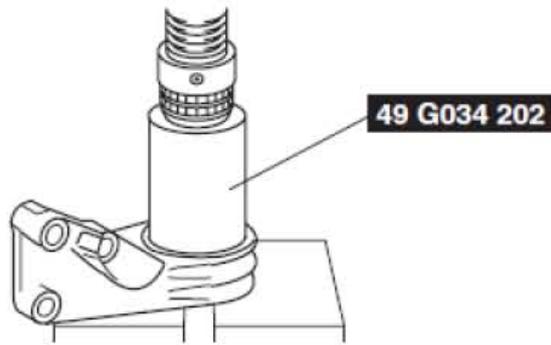
防尘密封圈 (RH) 的组装说明

1). 在新的防尘密封圈唇上涂上润滑油。

2). 用SST 安装机油密封圈 (RH)。

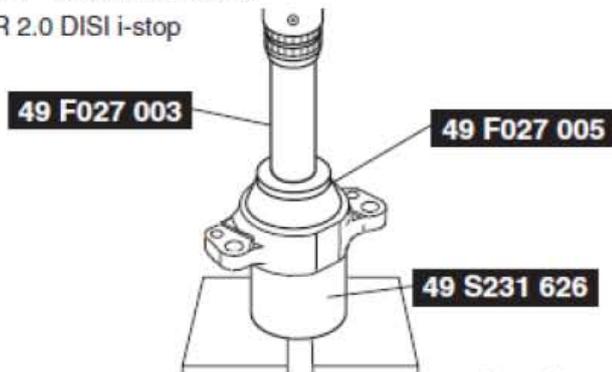


L5 (MTX)

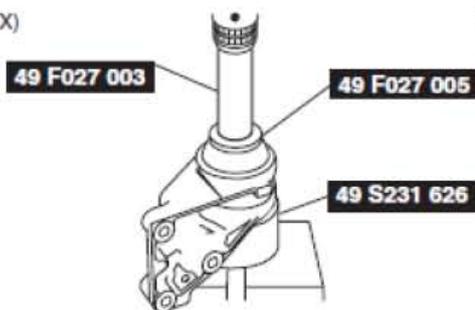
**轴承的组装说明**

1). 用SST 安装新的轴承。

LF, MZR 2.0 DISI i-stop



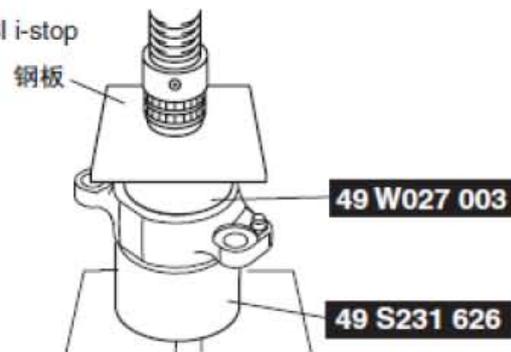
L5 (MTX)

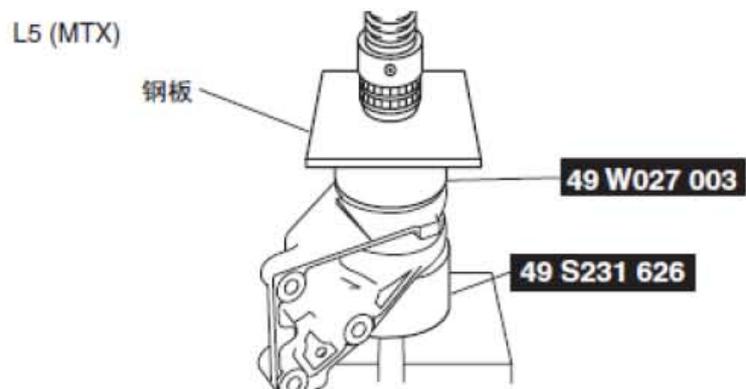
**防尘密封圈 (LH) 的组装说明**

1). 在新的防尘密封圈唇上涂上润滑油。

2). 用钢板和SST 安装新的防尘密封圈 (LH)。

LF, MZR 2.0 DISI i-stop

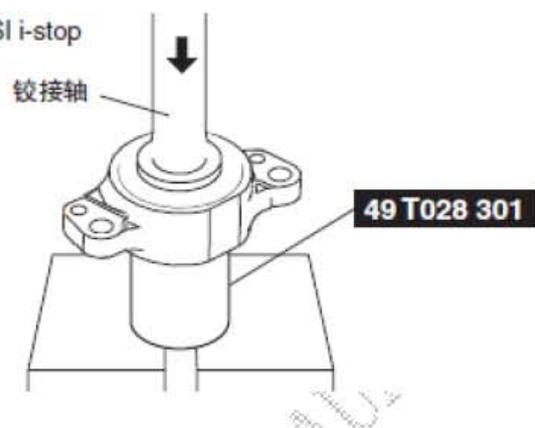




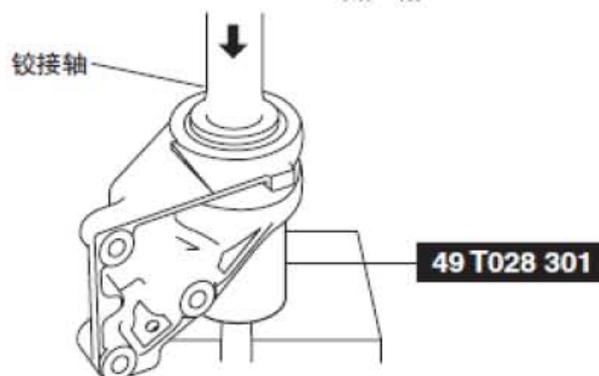
连接轴的组装说明

1). 用压具和 SST 压装铰接轴。

LF, MZR 2.0 DISI i-stop

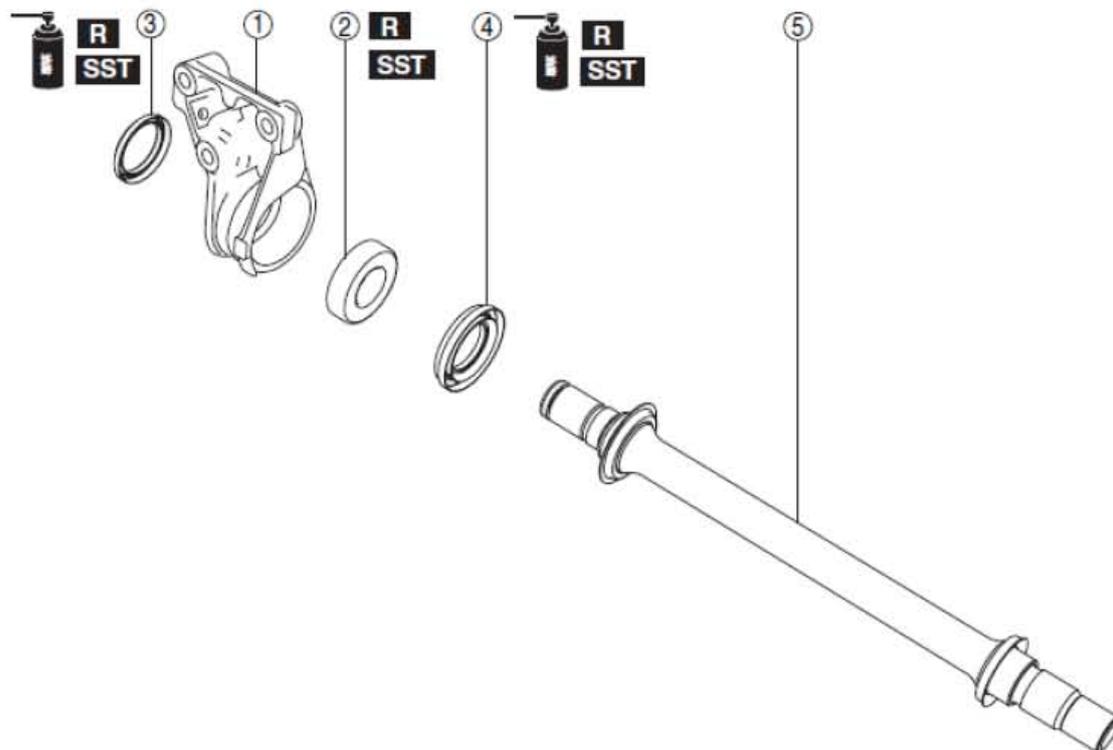


L5 (MTX)



2.12 铰接轴的组装[L5(ATX)]

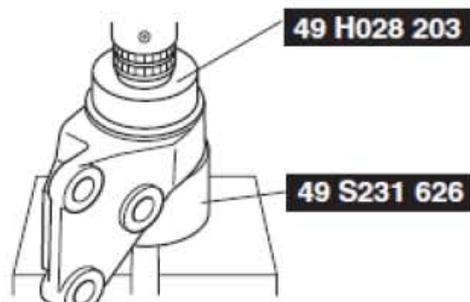
1). 按表中所示的顺序进行组装。



1	托架
2	轴承
3	防尘密封圈 (RH)
4	防尘密封圈 (LH)
5	铰接轴

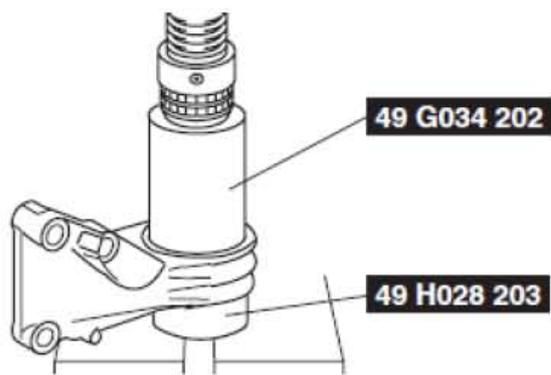
轴承的组装说明

- 1). 用 SST 安装新的轴承。



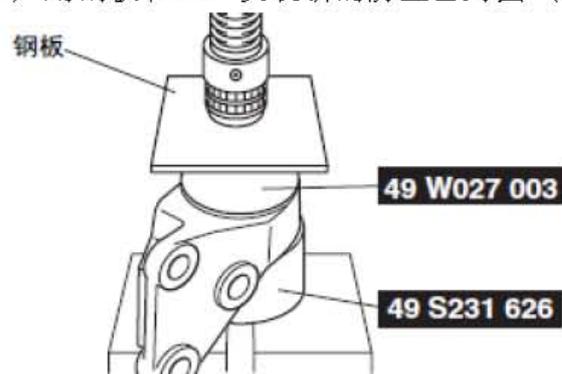
防尘密封圈 (RH) 的组装说明

- 1). 在新的防尘密封圈唇上涂上润滑油。
- 2). 用SST 安装机油密封圈 (RH)。



防尘密封圈 (LH) 的组装说明

- 1). 在新的防尘密封圈唇上涂上润滑油。
- 2). 用钢板和SST 安装新的防尘密封圈 (LH)。



连接轴的组装说明

- 1). 用压具和 SST 压装铰接轴。

