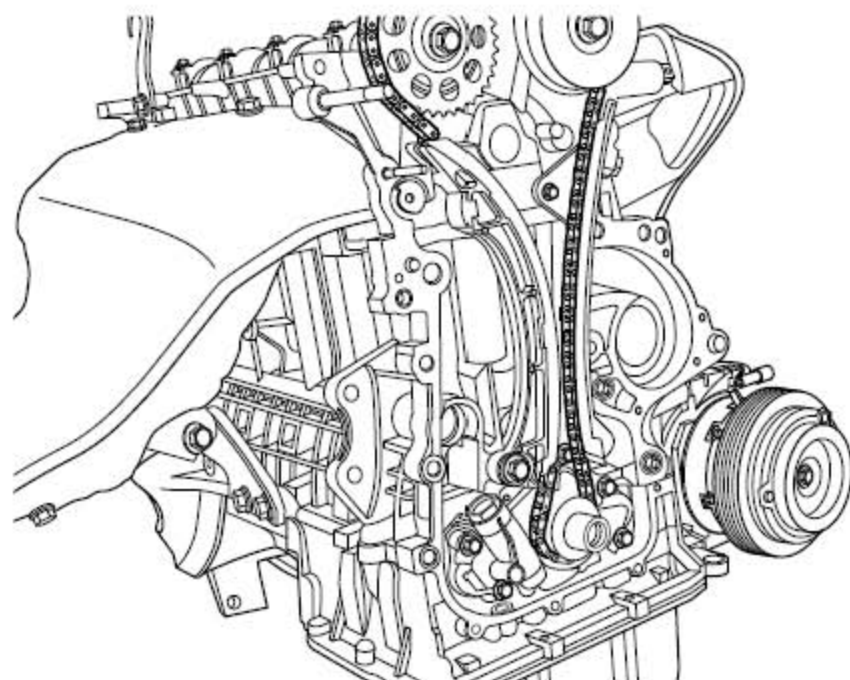
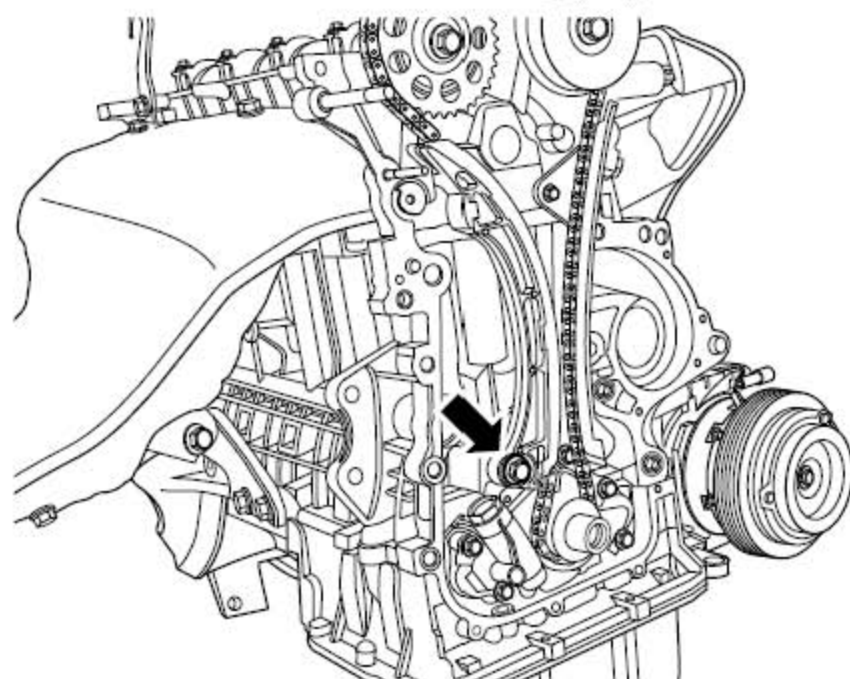


## 2.8.10 正时链条的更换

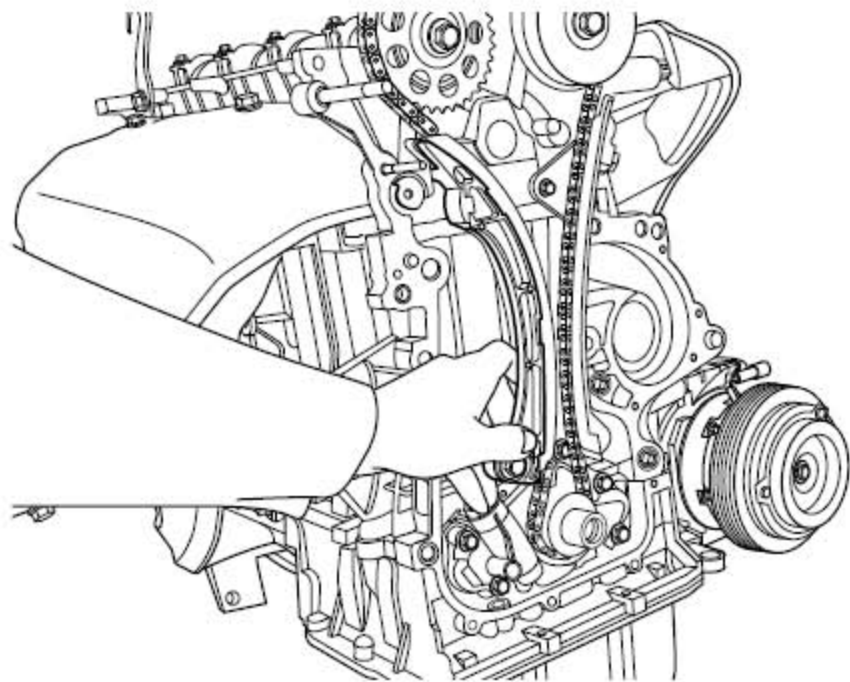
拆卸程序:



1). 旋转曲轴，使第一缸处于压缩上止点，拆卸正时链罩，参见正时链罩的更换。



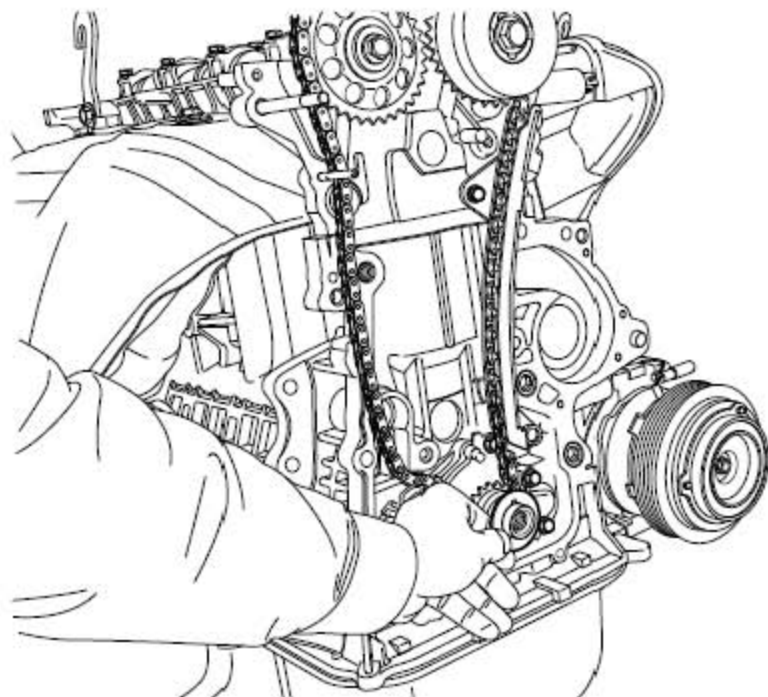
2). 拆卸正时链条涨紧导轨组件固定螺栓。



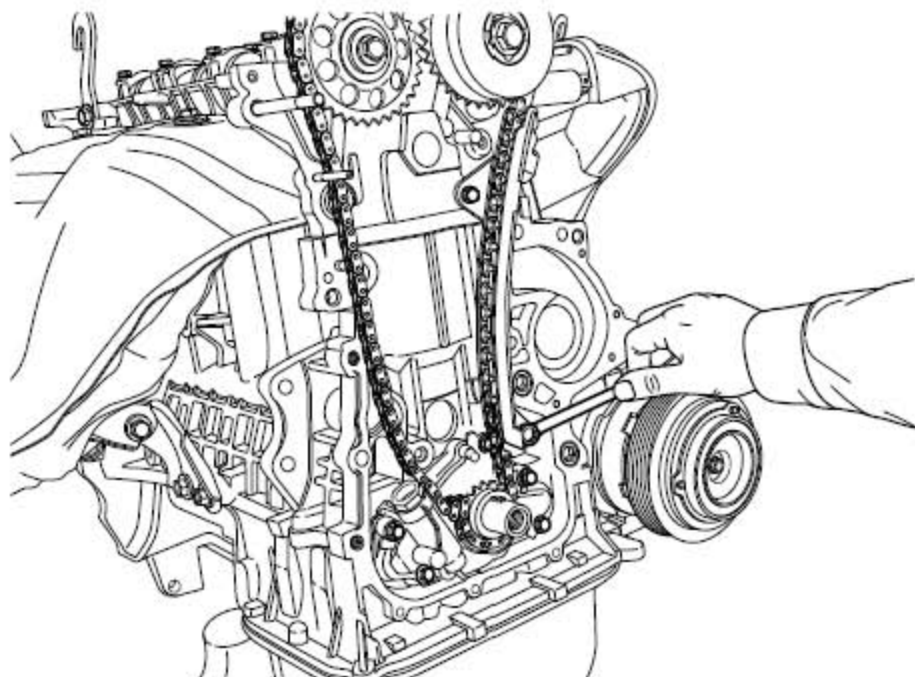
3). 取出正时链条涨紧导轨组件。

**注意**

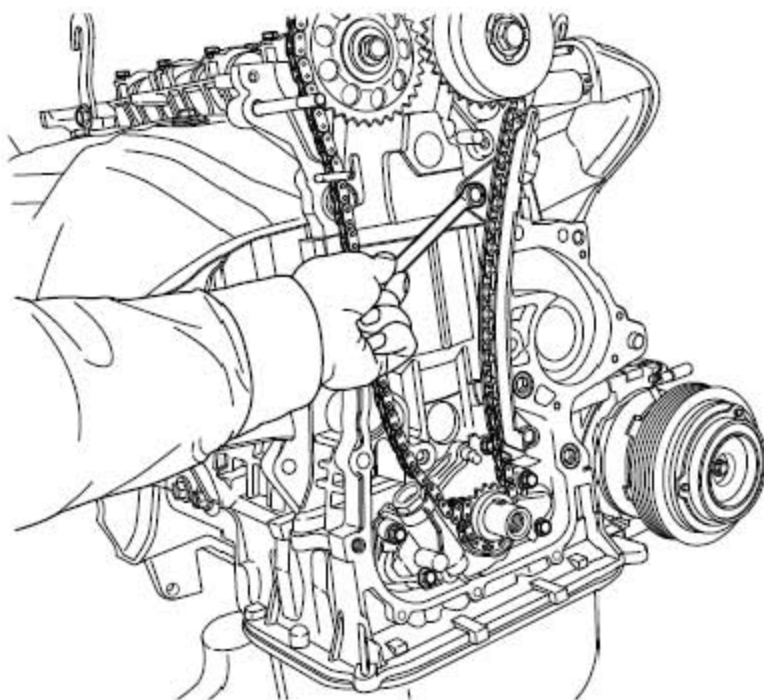
**取出过程中注意涨紧器蹄块不要掉落，否则容易造成涨紧器蹄块损坏。**



4). 取出曲轴链轮挡圈。

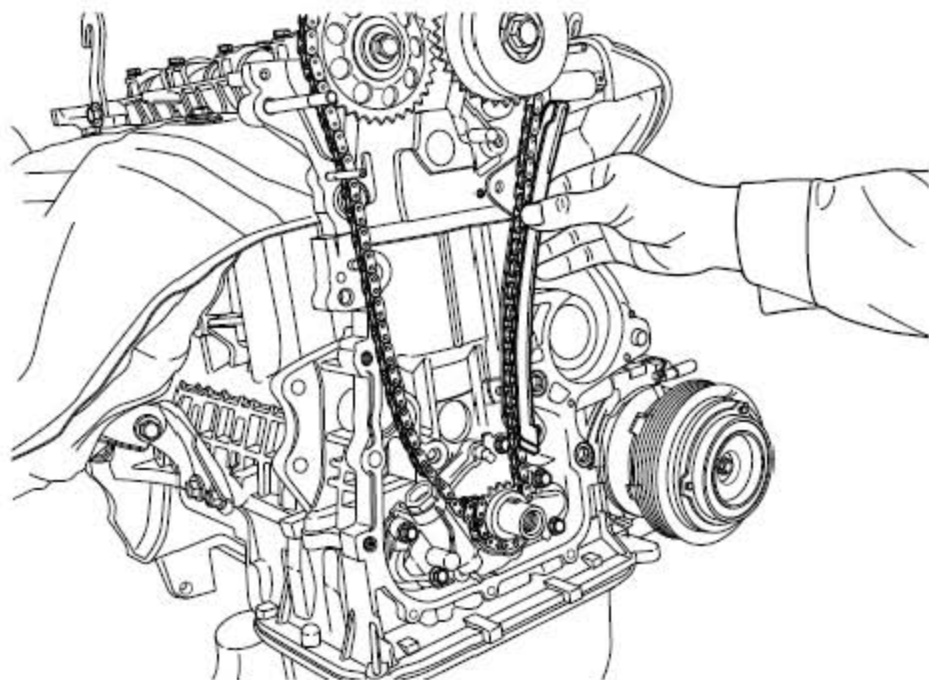


5). 拆卸正时链条导向导轨下固定螺栓。

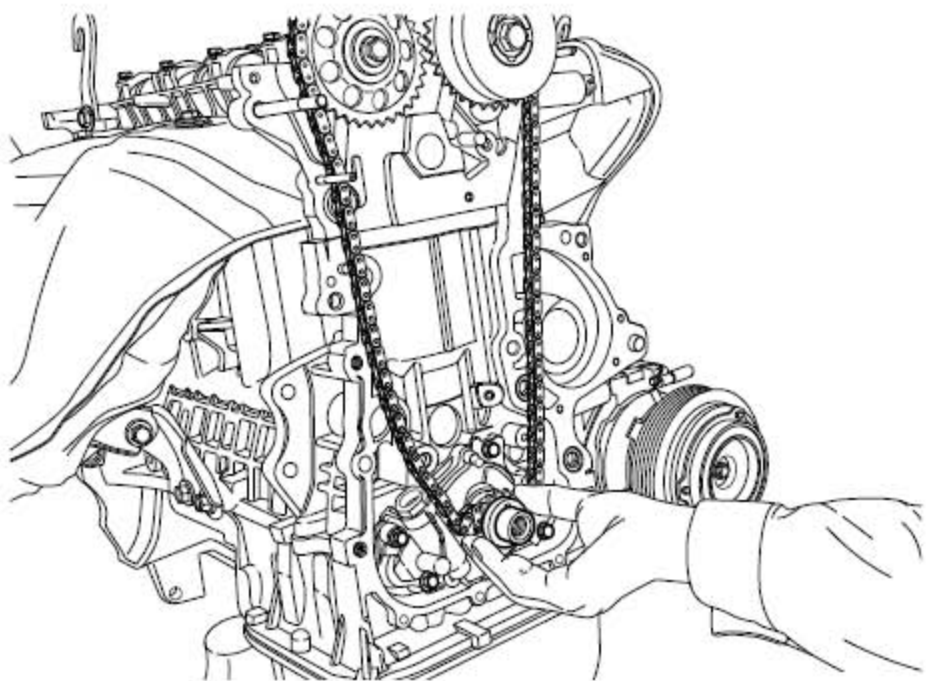


6). 拆卸正时链条导向轨上固定螺栓。

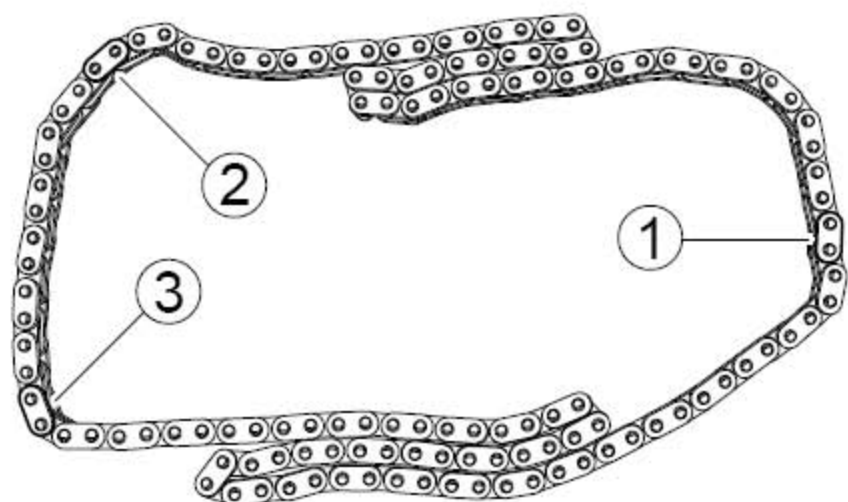




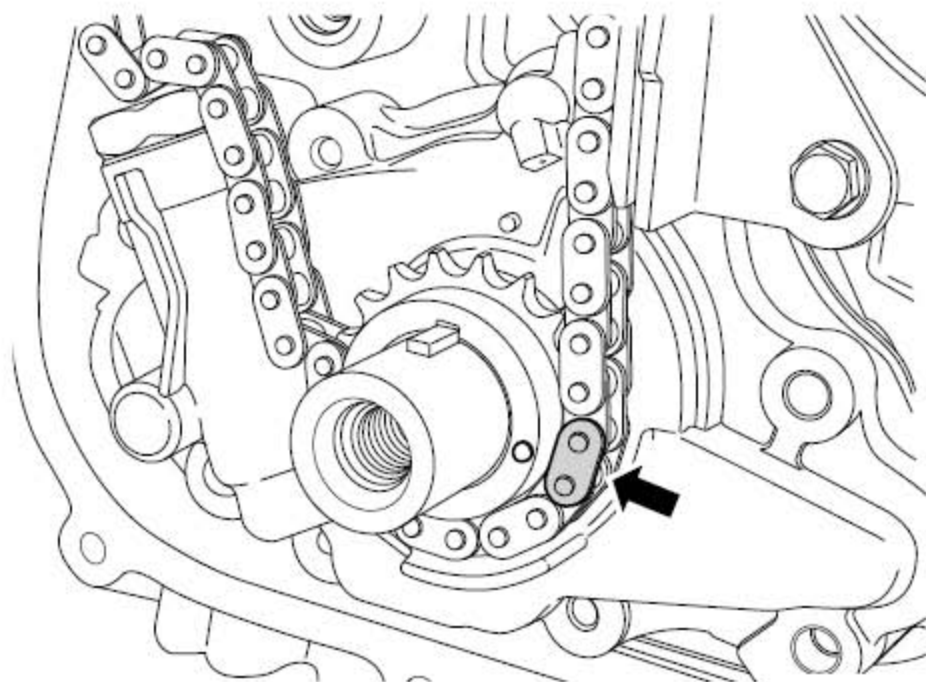
7). 拆卸正时链条导向导轨。



8). 拆卸正时链条及曲轴链轮。

**安装程序:**

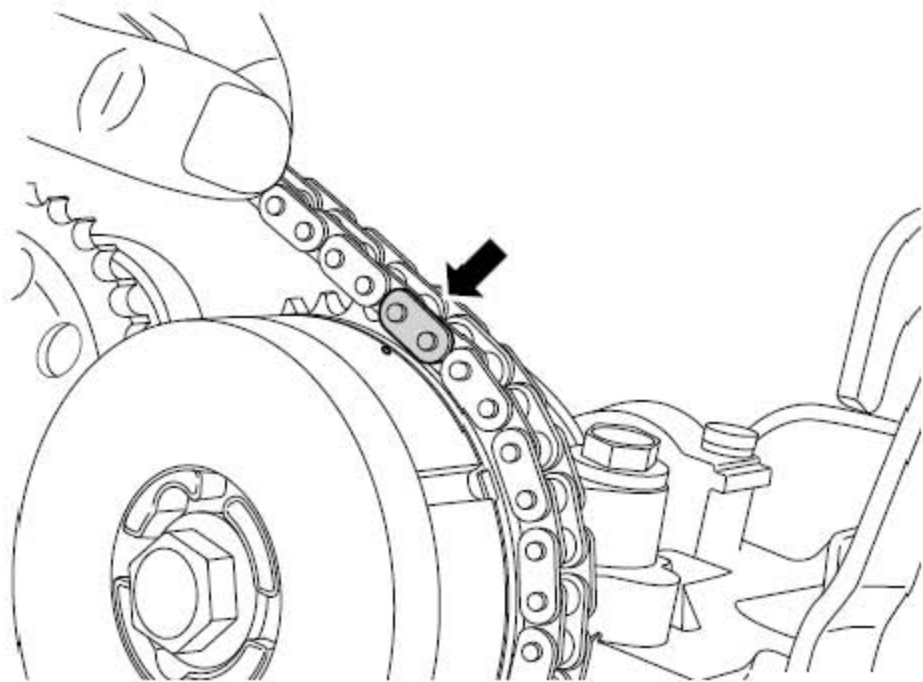
- 1). 确认正时链条上的3个黄色链节。



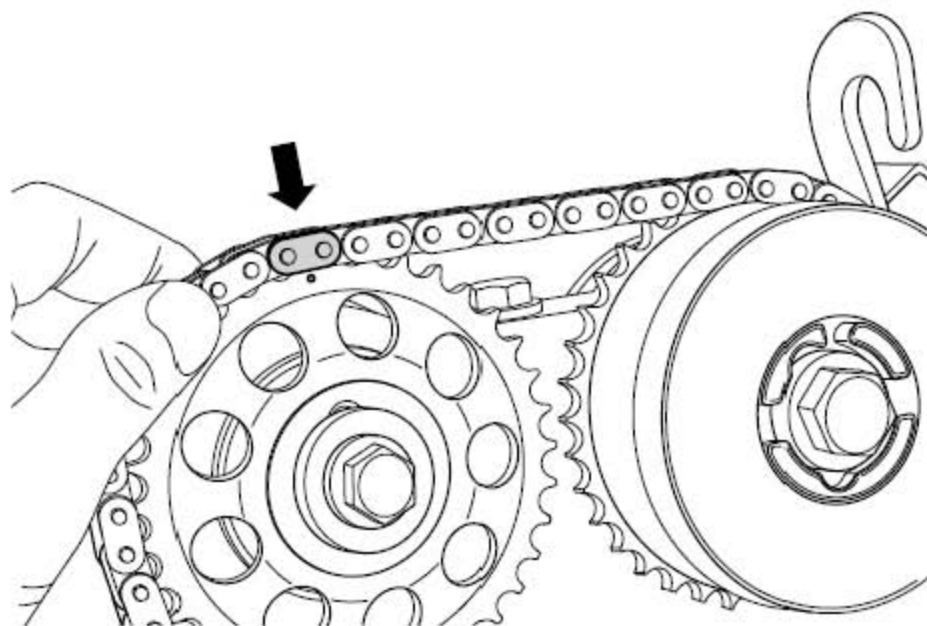
- 2). 安装正时链条及曲轴链轮，第1个黄色链节对正曲轴链轮正时记号。

**注意**

正时链条上共有三个黄色链节，其中两个黄色链节(之间相差6个链节)与进排气凸轮轴链轮正时记号对齐。

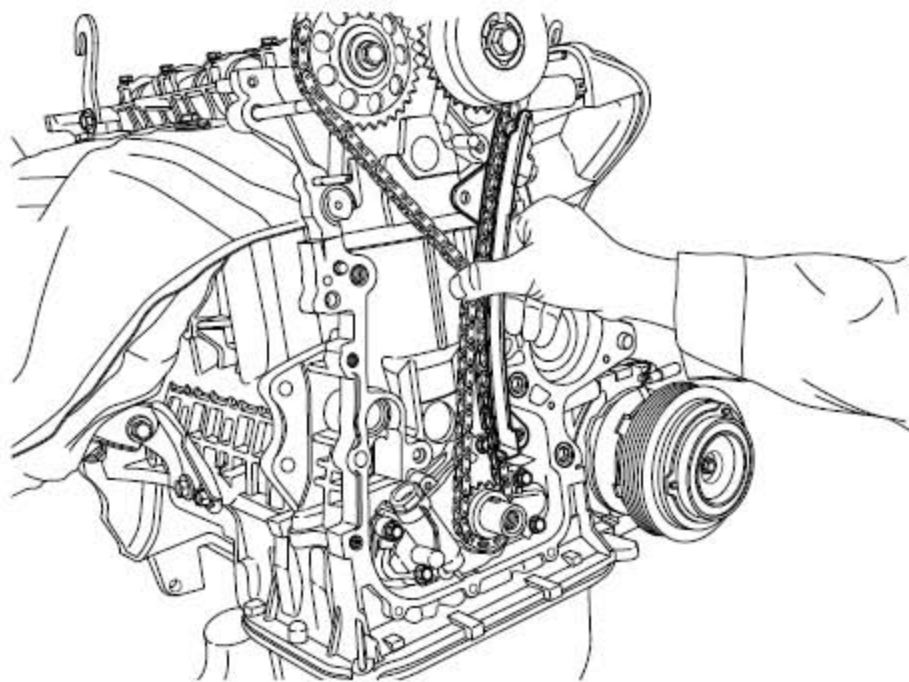


3). 使链条的第2 个黄色链节对正进气凸轮VVT 执行器链轮正时记号。

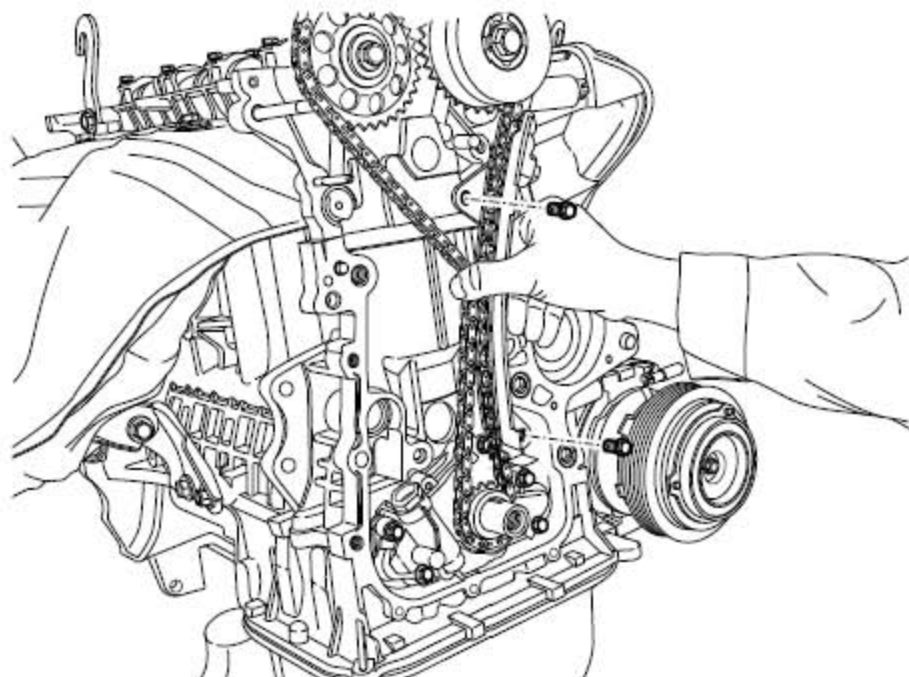


4). 使链条的第3 个黄色链节对正排气链轮正时记号。

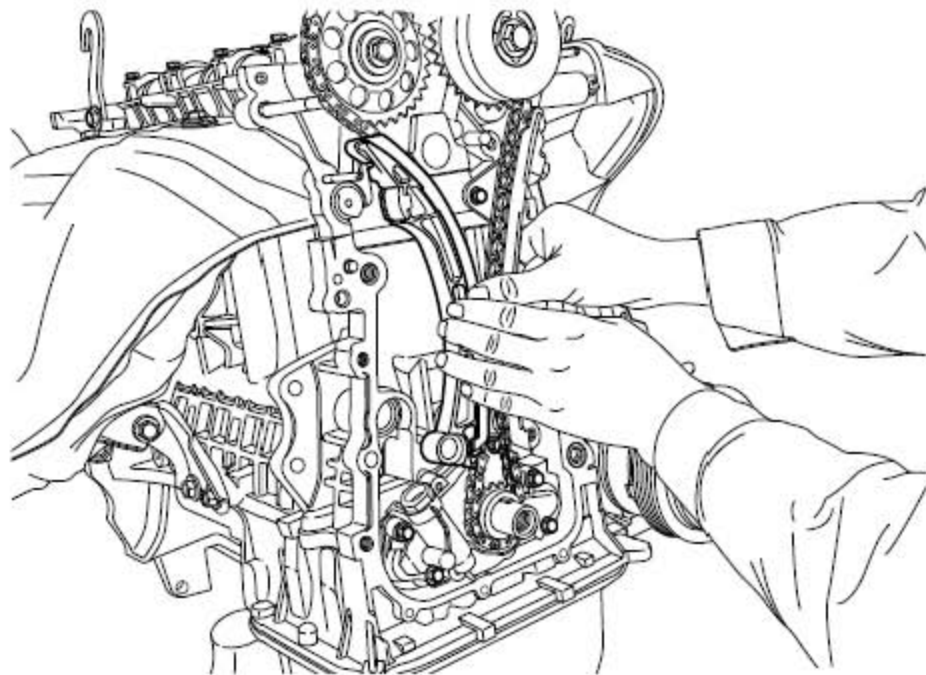




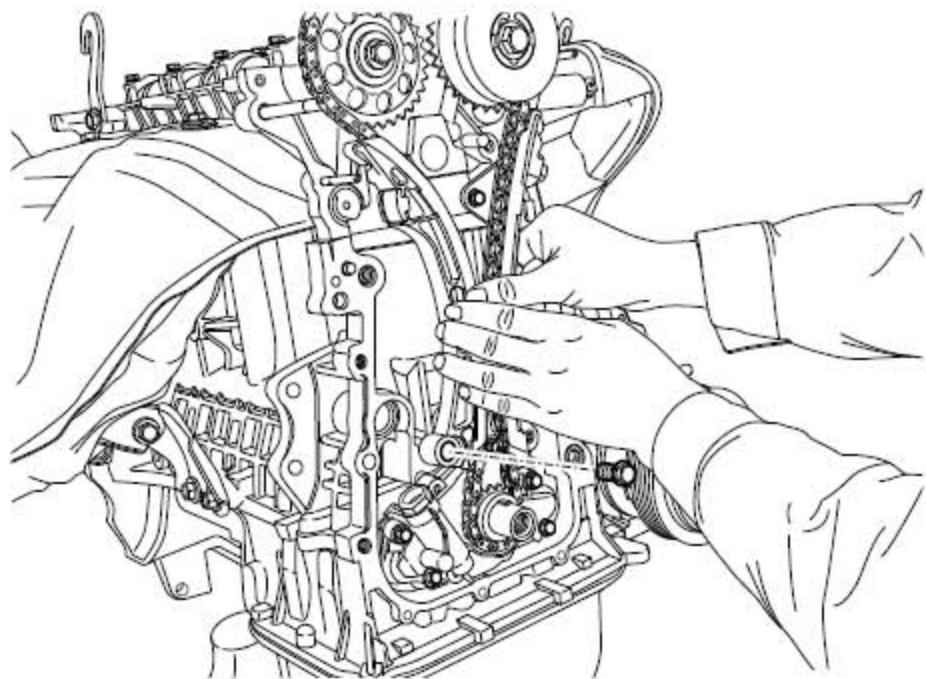
5). 安装正时链条导向导轨组件。



6). 安装正时链条导向导轨组件固定螺栓。力矩：10Nm(公制) 7.41b-ft(英制)

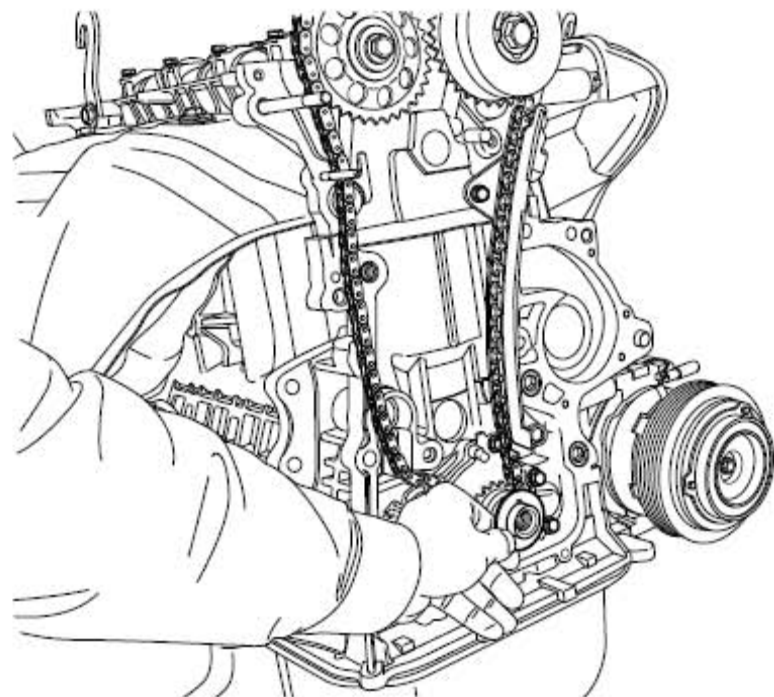


7). 安装涨紧导轨组件。



8). 安装涨紧导轨组件固定螺栓。力矩：19Nm(公制) 14lb-ft(英制)

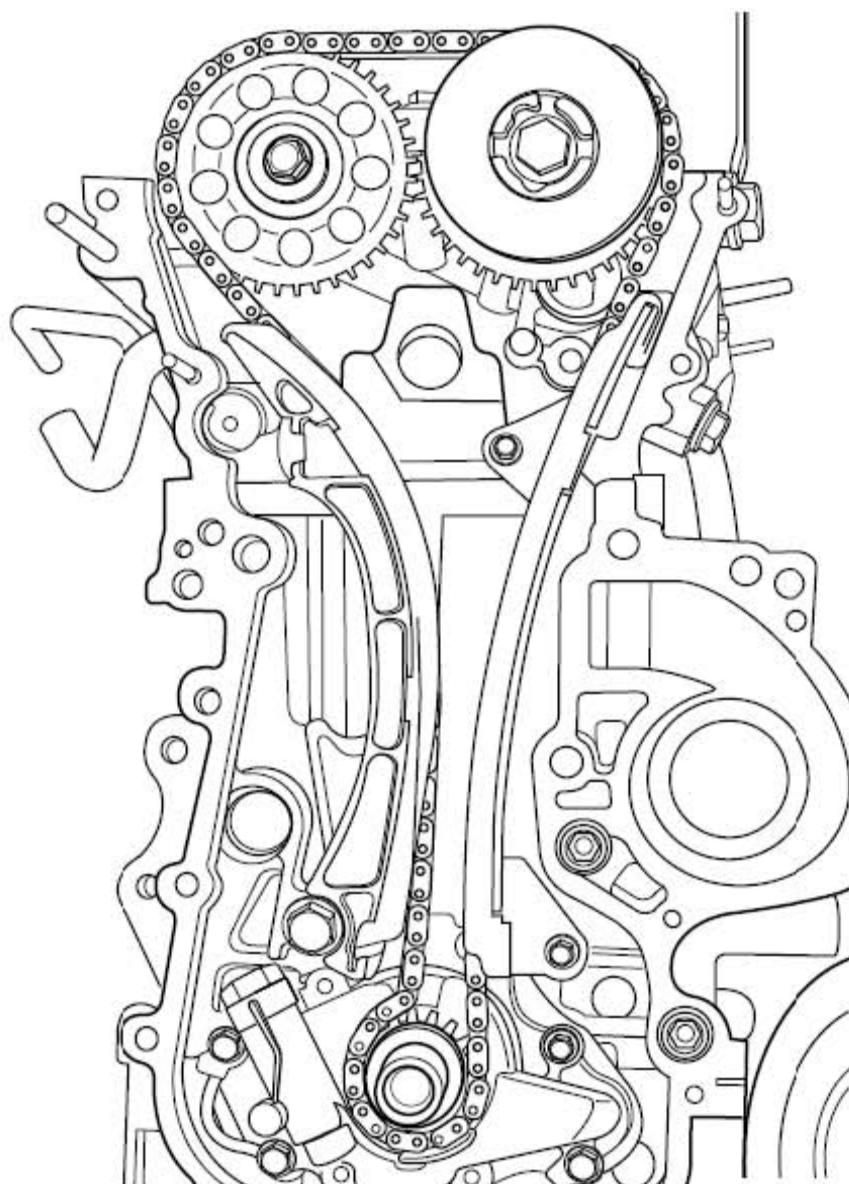




- 9). 安装曲轴链轮挡圈。
- 10). 安装正时链罩及附件。

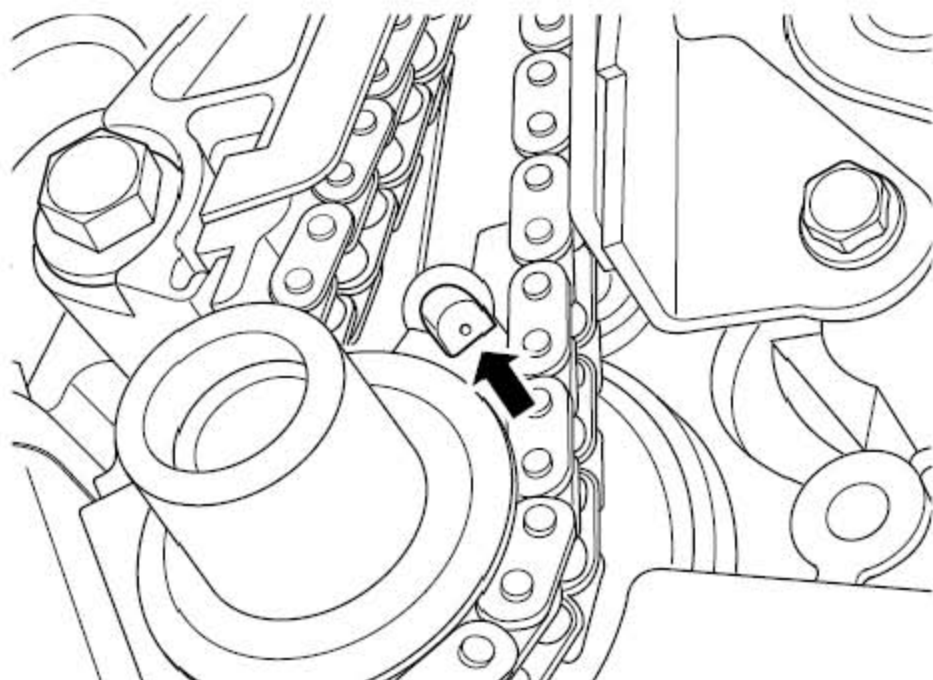
LAUNCH

## 2.8.11 检查正时链条



- 1). 拆卸正时链条罩盖，参见正时链罩的更换。
- 2). 拆卸正时链条，参见正时链条的更换。
- 3). 检查正时链条导向导轨组件是否开裂或磨损。
- 4). 如果在链条导向导轨组件表面磨损深度超过1mm(0.04in)则更换正时链条导向导轨组件。
- 5). 检查正时链条涨紧导轨组件是否磨损。
- 6). 如果在链条涨紧导轨组件表面磨损深度超过1mm(0.04in)则更换正时链条涨紧导轨组件。
- 7). 检查正时链条和VVT 执行器链轮是否磨损。
- 8). 检查排气凸轮轴链轮齿及VVT 执行器链轮齿和链条是否有过度磨损、破损或与正时链条连杆卡死的迹象。
- 9). 检查曲轴正时链轮齿和链条是否有过度磨损、破损或与正时链条连杆卡死等迹象。

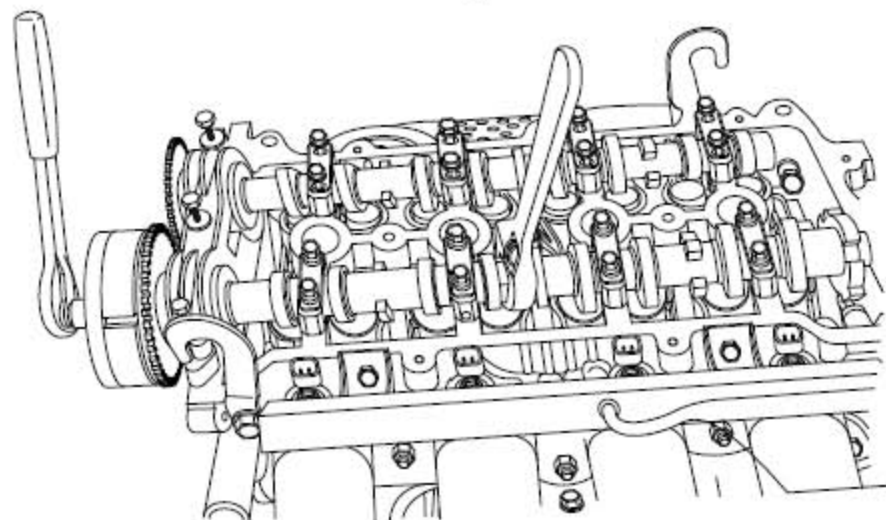
- 10). 检查正时链条涨紧器是否损坏, 密封垫是否完好, 如果损坏, 则更换正时链条涨紧器及密封垫。



- 11). 检查正时链条润滑喷嘴工作情况, 有必要时拆卸机油泵总成, 检查油道, 参见. 机油泵的更换。

## 2.8.12 凸轮轴的更换

### 拆卸程序:



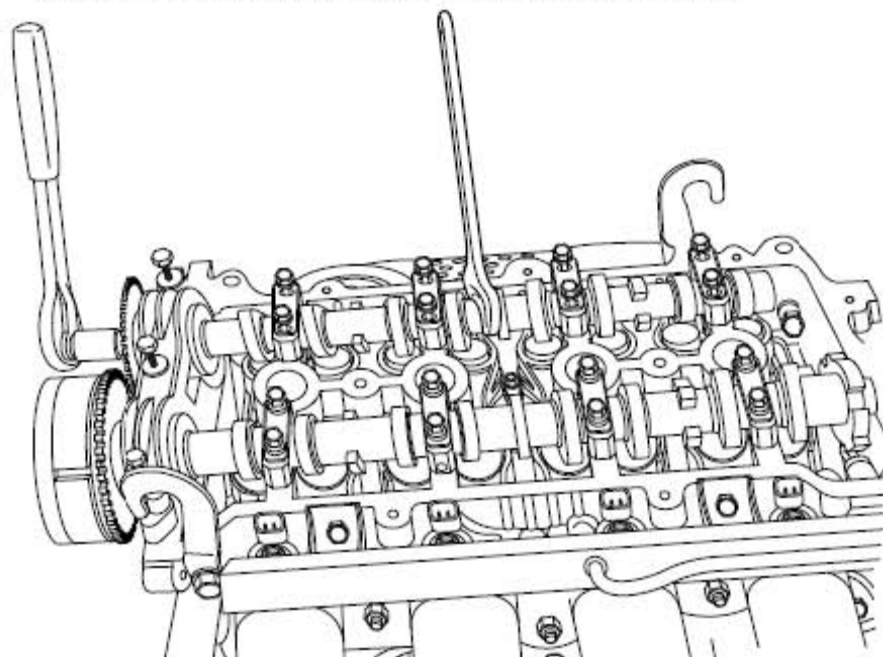
- 1). 断开蓄电池负极电缆, 参见蓄电池电缆的断开连接程序。
- 2). 拆卸发动机塑料护罩, 参见发动机塑料护罩的更换。
- 3). 拆卸气缸盖罩, 参见气缸盖罩的更换。
- 4). 拆卸传动皮带, 参见传动皮带的更换。
- 5). 拆卸正时链罩, 参见正时链罩的更换。
- 6). 拆卸正时链条, 参见正时链条的更换。



7). 拆卸进气凸轮轴VVT 执行器总成。

**注意**

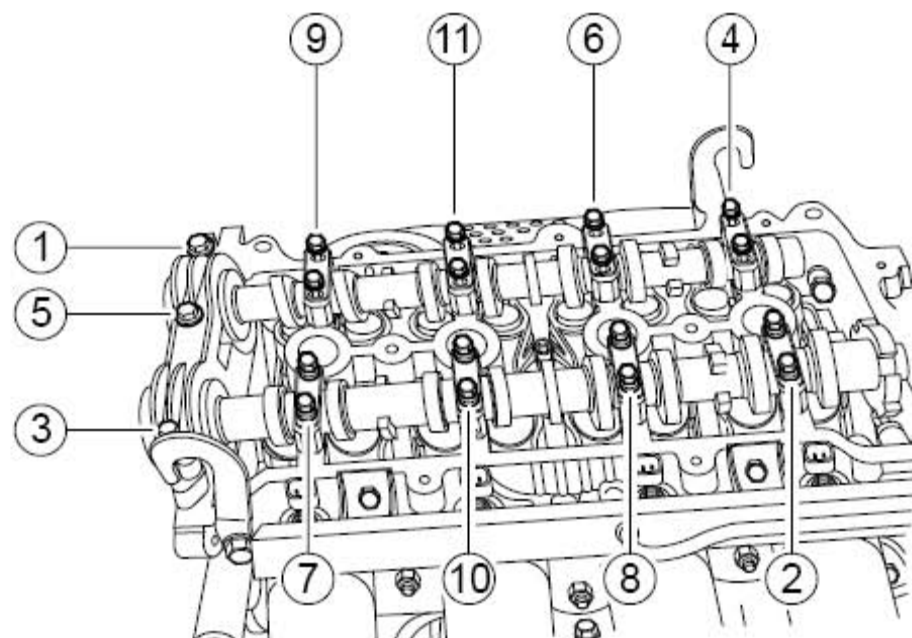
用扳手固定凸轮轴后再拆卸VVT 执行器紧固螺栓。



8). 拆卸排气凸轮轴链轮。

**注意**

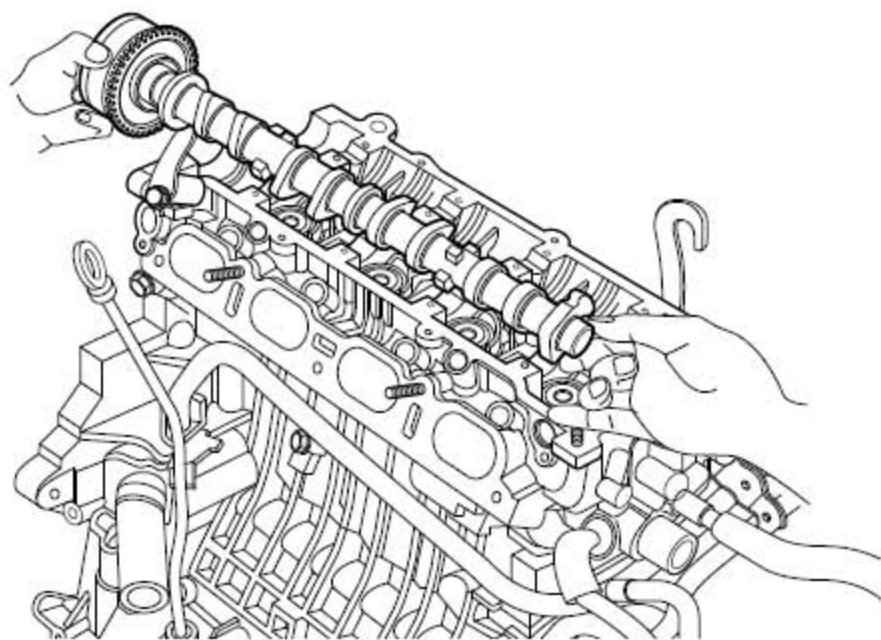
用扳手固定凸轮轴后再拆卸链轮紧固螺栓。



9). 按图示顺序逐渐松开凸轮轴轴承盖螺栓，每次松开半圈到一圈。

**注意**

务必小心拆卸凸轮轴，以免擦伤、划伤或损坏凸轮轴工作面或轴承面。



10). 拆卸凸轮轴。

**注意**

凸轮轴必须从轴承座中均匀退出，以免擦伤、划伤或损坏凸轮轴工作面或轴承面。

11). 检查凸轮轴和轴承座是否磨损，必要时更换。

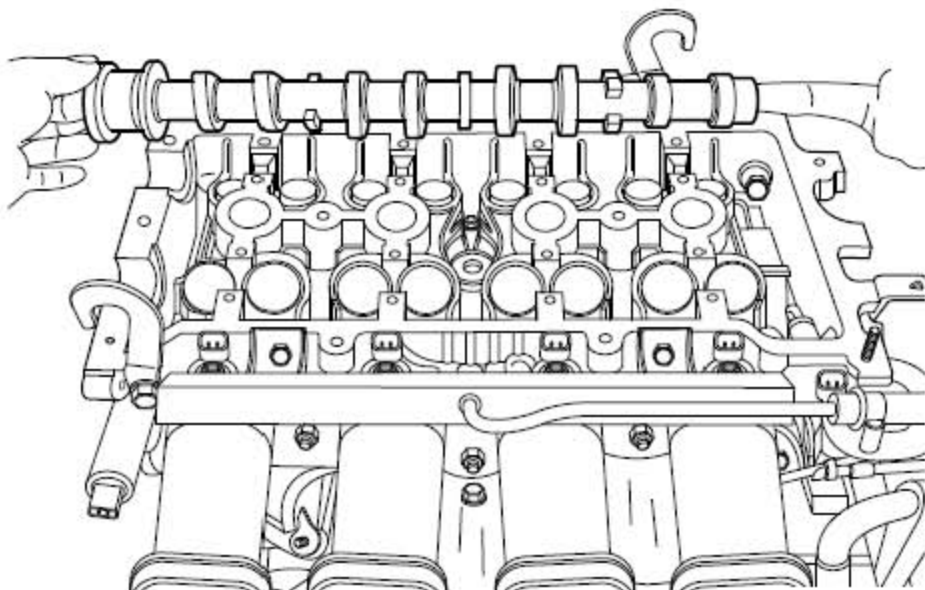
**安装程序：**

**注意**

务必小心安装凸轮轴，以免擦伤、划伤或损坏凸轮轴工作面或轴承面。

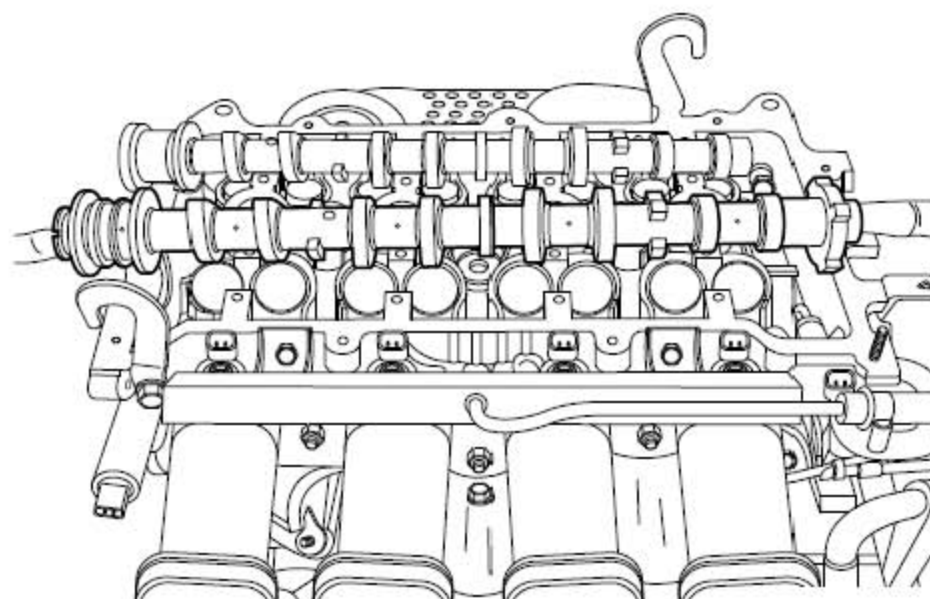
**注意**

装配凸轮轴前用发动机油润滑凸轮轴轴颈和油封接触面。

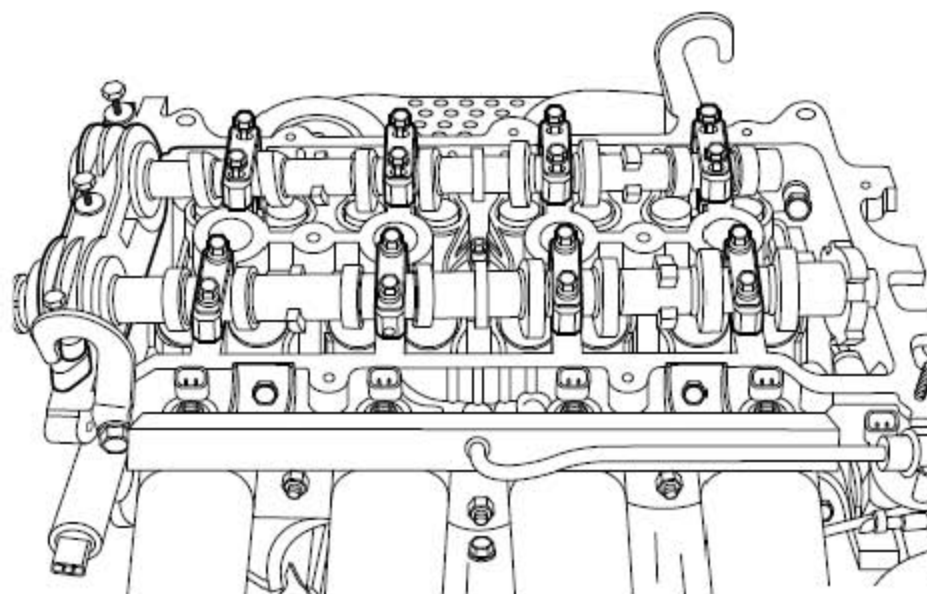


1). 用少量发动机油润滑凸轮轴轴颈和凸轮轴盖。

2). 安装排气凸轮轴。



3). 安装进气凸轮轴。

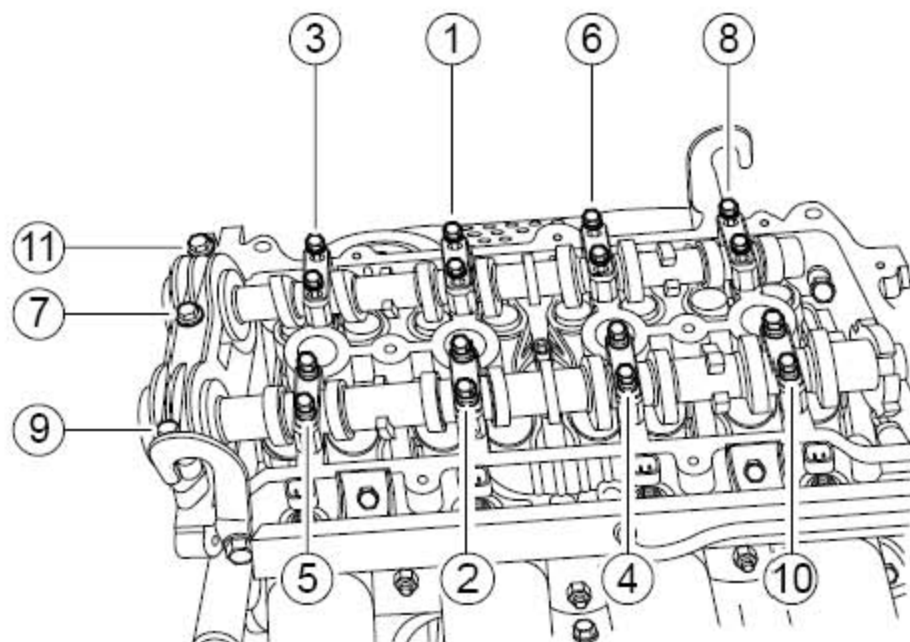


4). 安装进排气凸轮轴盖。

**注意**

凸轮轴盖上有字母表示顺序，不可装错，例如“**I ↑ 2**”表示该凸轮轴盖是第2进气凸轮轴盖，箭头朝向正时链方向，“**E ↑ 2**”表示为第二排气凸轮轴盖，箭头朝向正时链方向。





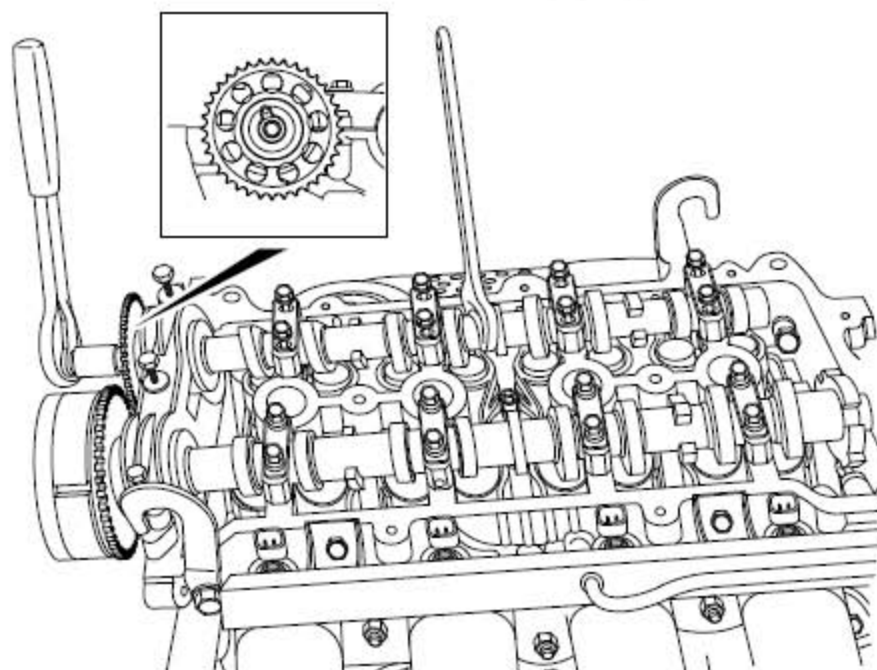
5). 按图示顺序逐渐紧固凸轮轴盖螺栓。

**注意**

应该分多次紧固螺栓，不可一次拧紧，这样会损坏凸轮轴及凸轮轴盖。

力矩：M6 螺栓 13Nm(公制) 10lb-ft(英制)

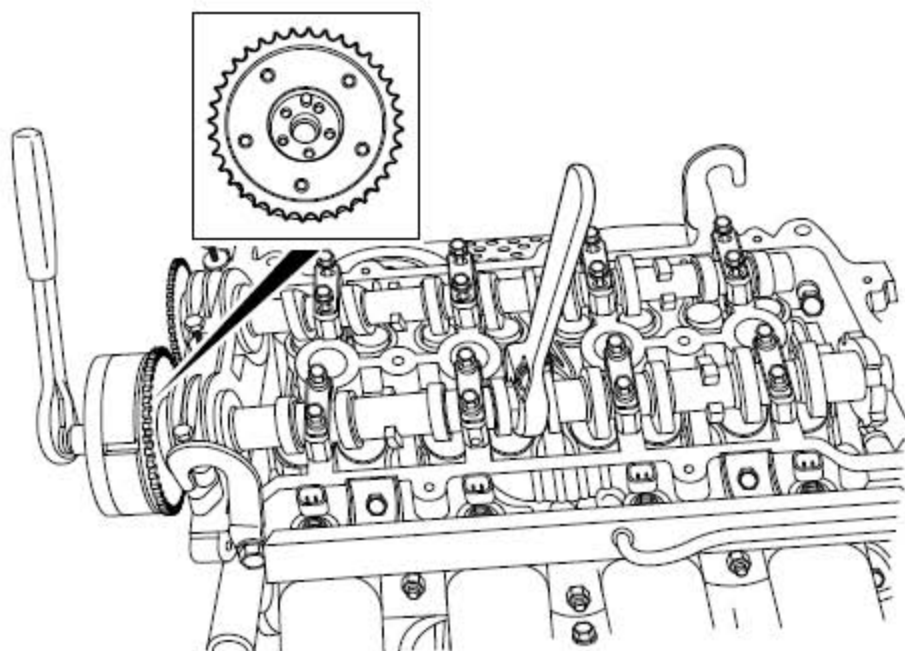
M8 螺栓 22Nm(公制) 17lb-ft(英制)



6). 安装排气凸轮轴链轮。

**注意**

检查链轮定位销有无磨损，否则必须更换，紧固时用扳手锁住凸轮轴后再紧固VVT 执行器螺栓。力矩：55Nm(公制) 41lb-ft(英制)



7). 安装进气凸轮轴VVT 执行器总成。

**注意**

**检查VVT 执行器定位销有无磨损，紧固时用扳手锁住凸轮轴后再紧固链轮螺栓。力矩：70Nm(公制) 52lb-ft(英制)**

8). 安装正时链条。

9). 安装正时链罩。

10). 安装传动皮带

11). 安装气缸盖罩。

12). 安装发动机塑料护罩。

13). 连接蓄电池负极电缆。