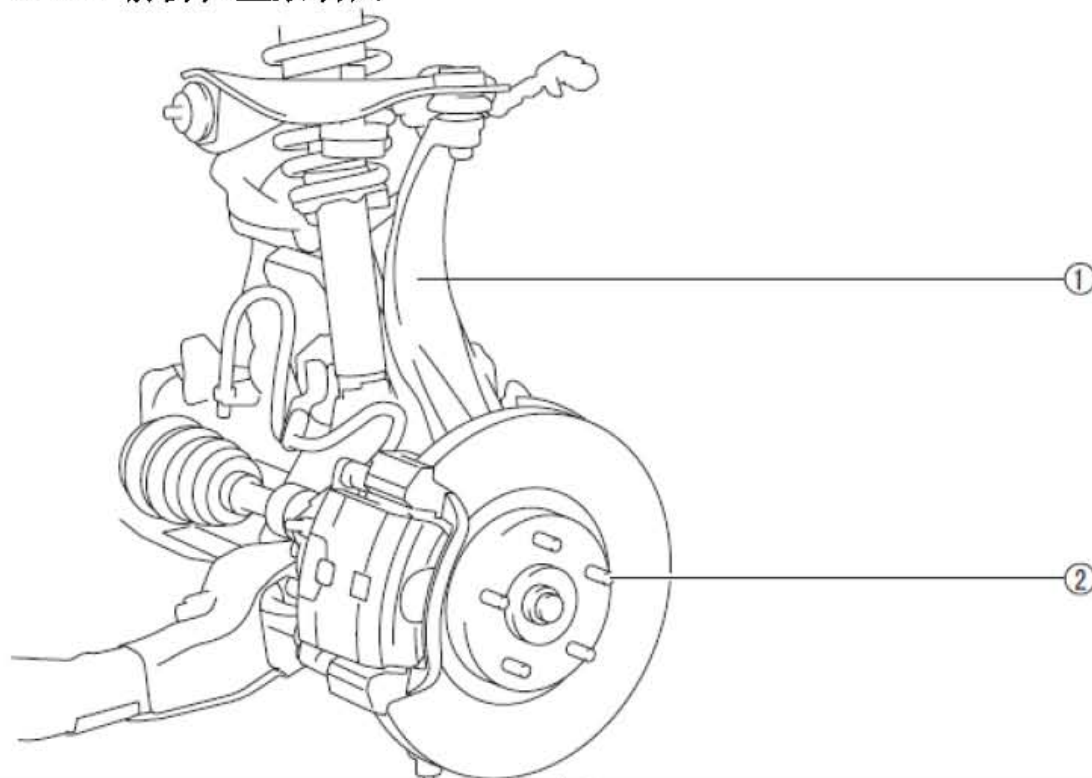


1. 前桥和后桥

1.1 前桥

1.1.1 前桥位置索引图



1	轮毂, 转向节
2	轮毂螺栓

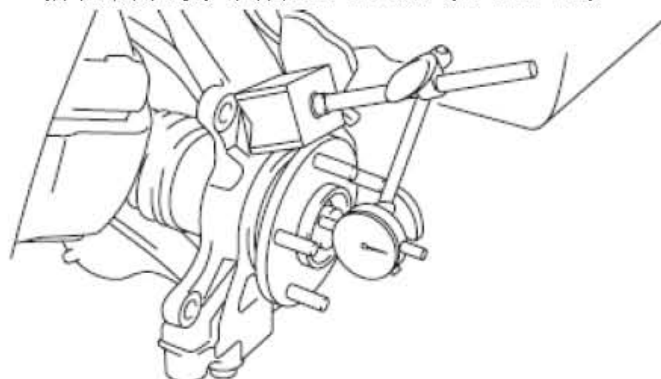
1.1.2 轮毂和转向节的检查

车轮轴承间隙过大的检查

1). 按照图中所示安装磁性底座和千分表, 并且测量车轮轴承轴向过大的间隙。

- 如果超过规定的最大值, 应更换轮毂轴承。

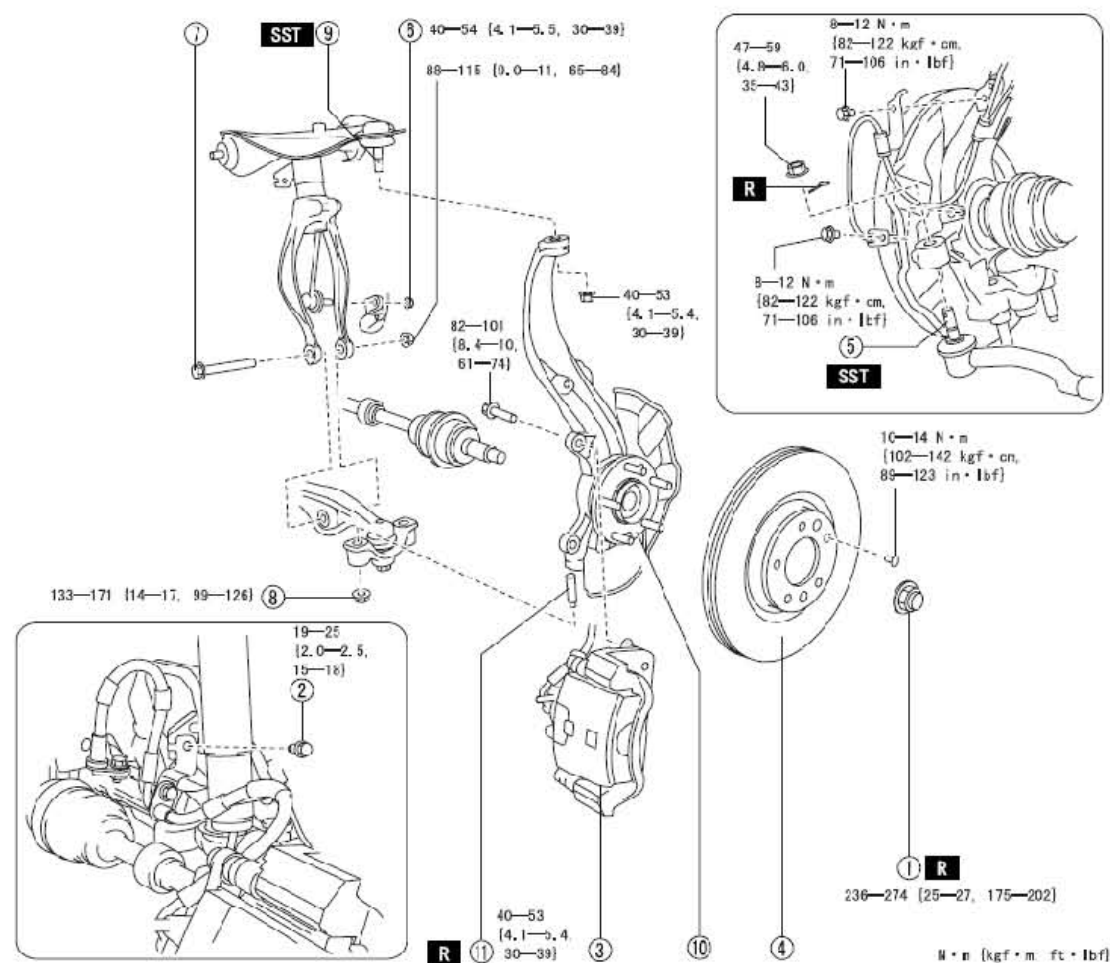
前轮轴承最大间隙: 0.05 mm {0.002 in}



1.1.3 轮毂和转向节的拆卸/安装

注意:如果在执行下列步骤之前没有提前拆下ABS 轮速传感器, 则在误动作拉动线束的情况下可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前, 应断开ABS 轮速传感器 (轴侧), 并将线束固定在适当的位置, 以确保在维修车辆时不会由于误动作拉动线束。

- 1). 在车辆右侧操作时, 应断开前自动调平传感器连杆。
- 2). 按表中所示的顺序进行拆卸。
- 3). 按与拆卸相反的顺序进行安装。
- 4). 安装后检查前轮定位, 如需要, 请进行调整。



1	锁紧螺母
2	螺栓(制动管)
3	制动钳部件
4	制动盘
5	转向拉杆末端球接头
6	前稳定控制杆下侧螺栓
7	减震器叉下侧螺栓
8	螺母(下臂)
9	上臂球节
10	轮毂, 转向节组件

11

双头螺栓

制动钳部件的拆卸说明

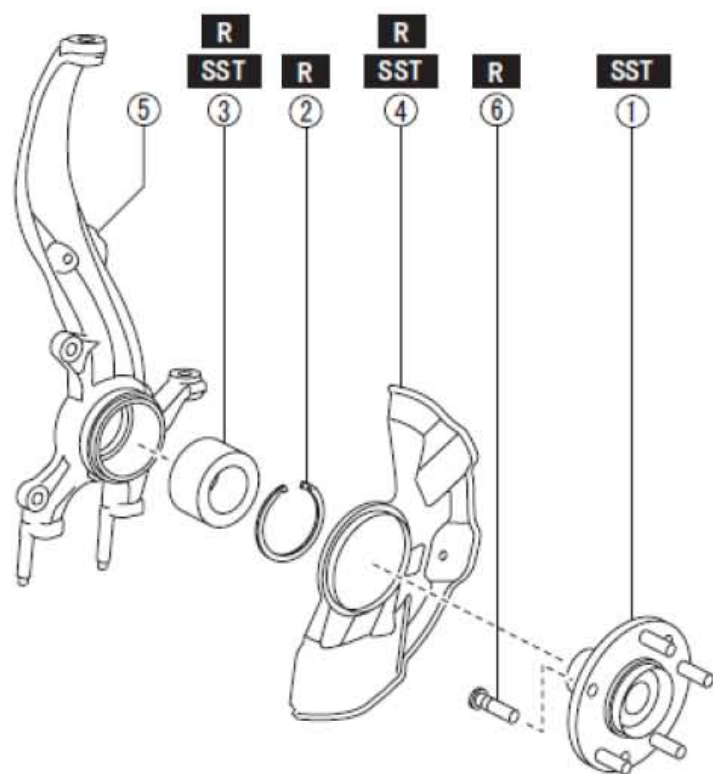
1). 拆下制动钳组件，然后用缆绳将其悬在不障碍操作处。

螺栓(下臂)的拆卸说明

警告:如果卸除前下臂外螺母时，前转向节的双头螺栓松动，请更换新的双头螺栓。双头螺栓重复使用会导致驾驶事故，引起严重的人员伤亡，并损坏车辆。

1.1.4 轮毂和转向节的拆卸/组装

1). 按表中指示的顺序进行拆分。

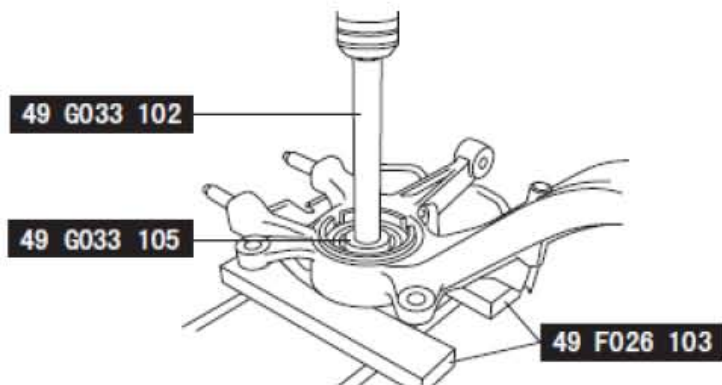


1	轮毂组件
2	固定夹
3	车轮轴承
4	防尘盖
5	转向节
6	轮毂螺栓

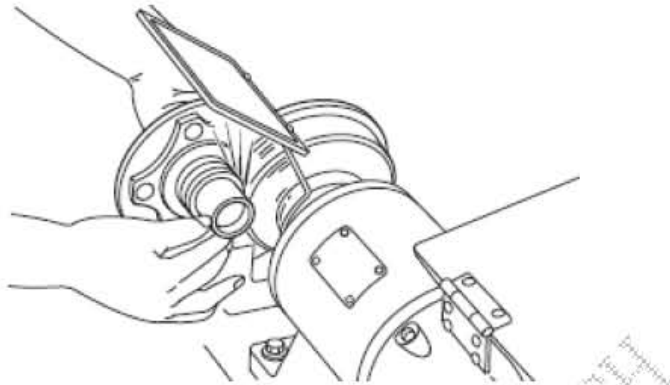
2). 按照与拆分相反的顺序进行组装。

轮毂组件的拆卸说明

- 1). 用SSTs 安装轮毂组件。
- 2). 若轴承内圈保持在前轮毂组件上，则应执行以下程序。

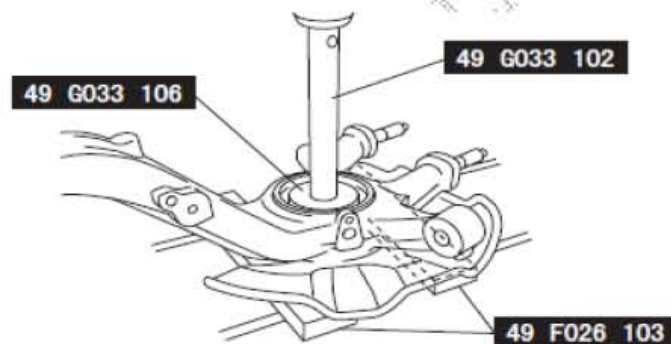


- 3). 打磨轴承内座圈的一部分，直至剩下约0.5mm{0.02 in}。
- 4). 用凿子将轴承内座圈拆下。



车轮轴承的拆分说明

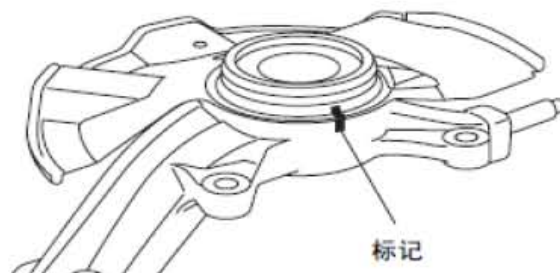
- 1). 用SSTs 拆下车轮轴承。



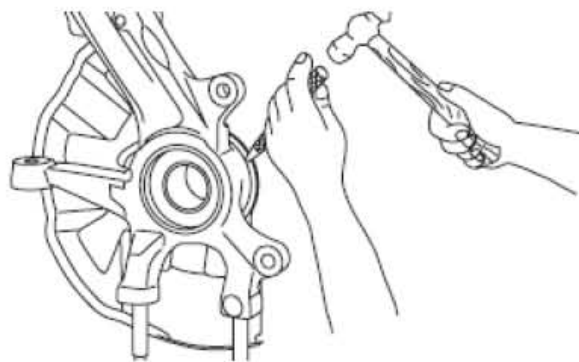
防尘盖拆分说明

说明:除了更换之外，一般情况下不需拆下防尘盖。

- 1). 标记防尘盖和转向节，以便进行正确的安装。



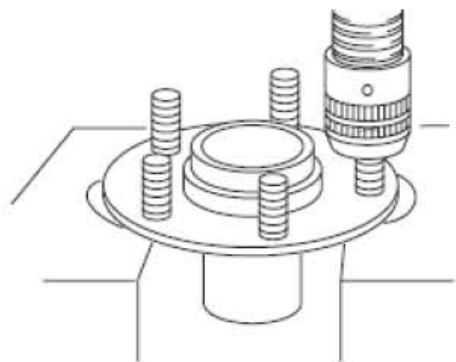
2). 用凿刀拆下防尘盖。



轮毂螺栓的拆分说明

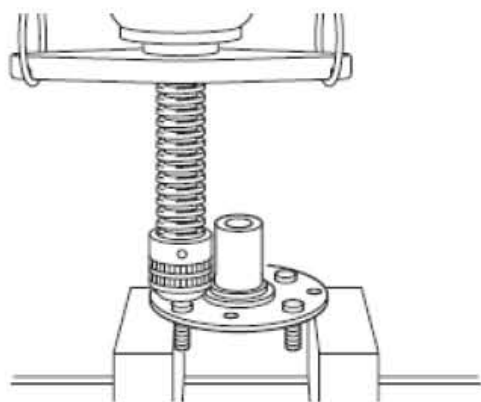
说明:除了更换之外，一般情况下不需要拆下轮毂螺栓。

1). 用压具拆下轮毂螺栓。



轮毂螺栓的组装说明

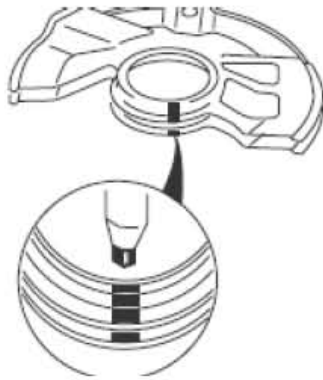
1). 用压具安装新的轮毂螺栓。



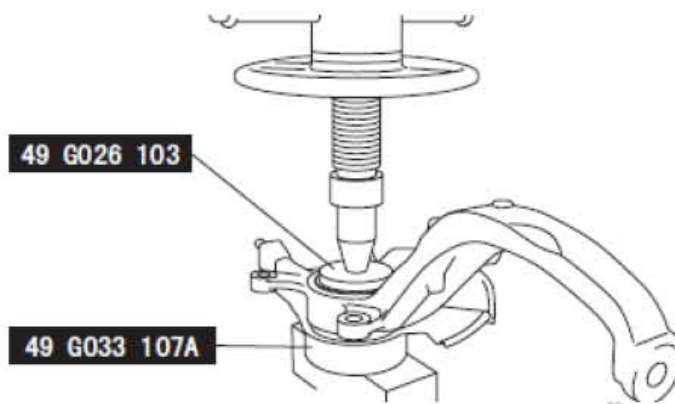
防尘盖的组装说明

1). 按照已拆下的防尘盖同样的标记方式，标记新的防尘盖。

2). 将新防尘盖和转向节上面的标记对准。

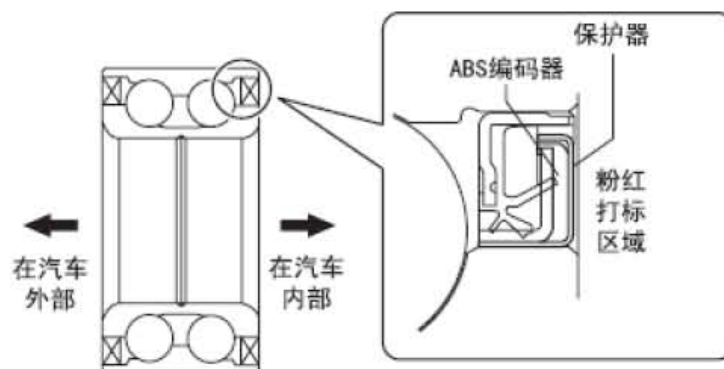


3). 用SSTs 安装新的防尘盖。

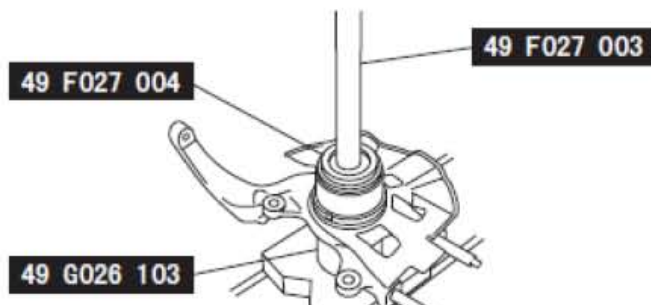


车轮轴承组装说明:

说明: 安装带ABS编码器的车轮轴承 (识别颜色: 粉红) 向车内。

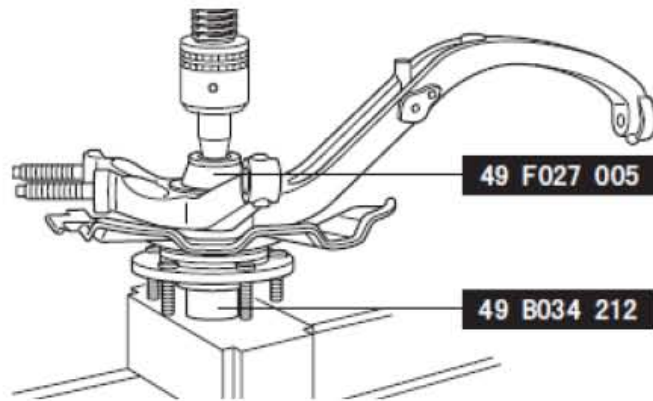


1). 用SSTs 安装新的车轮轴承。



轮毂组件的组装说明

- 1). 用SST 将转向节安装到轮毂组件上。

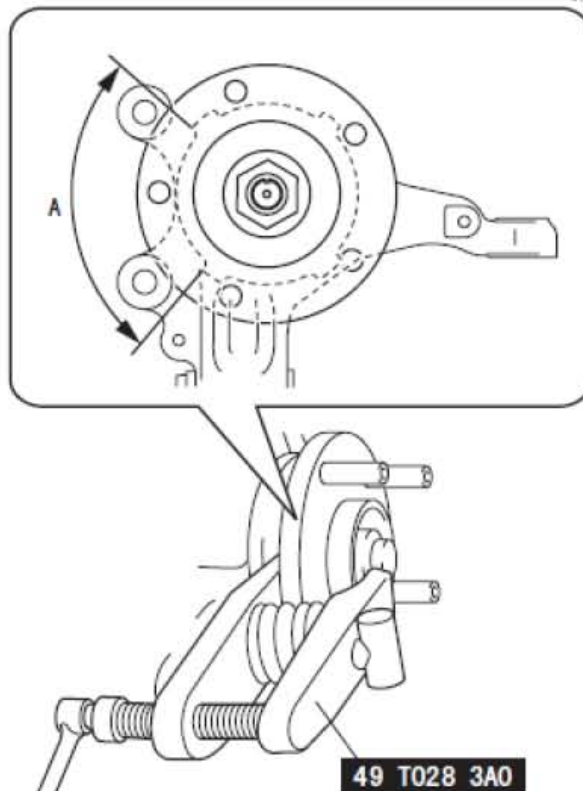


1.1.5 前轮毂螺栓的更换

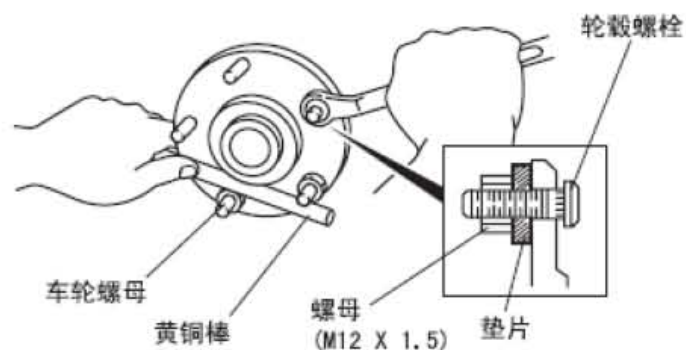
- 1). 拆下制动钳组件和制动盘。
- 2). 如图中所示，用SST 拆下轮毂螺栓。

说明:在拆除轮毂螺栓时，在图中所示范围A 之间进行以留有拆除螺栓的空间。

- 3). 在轮毂中安置新轮毂螺栓。

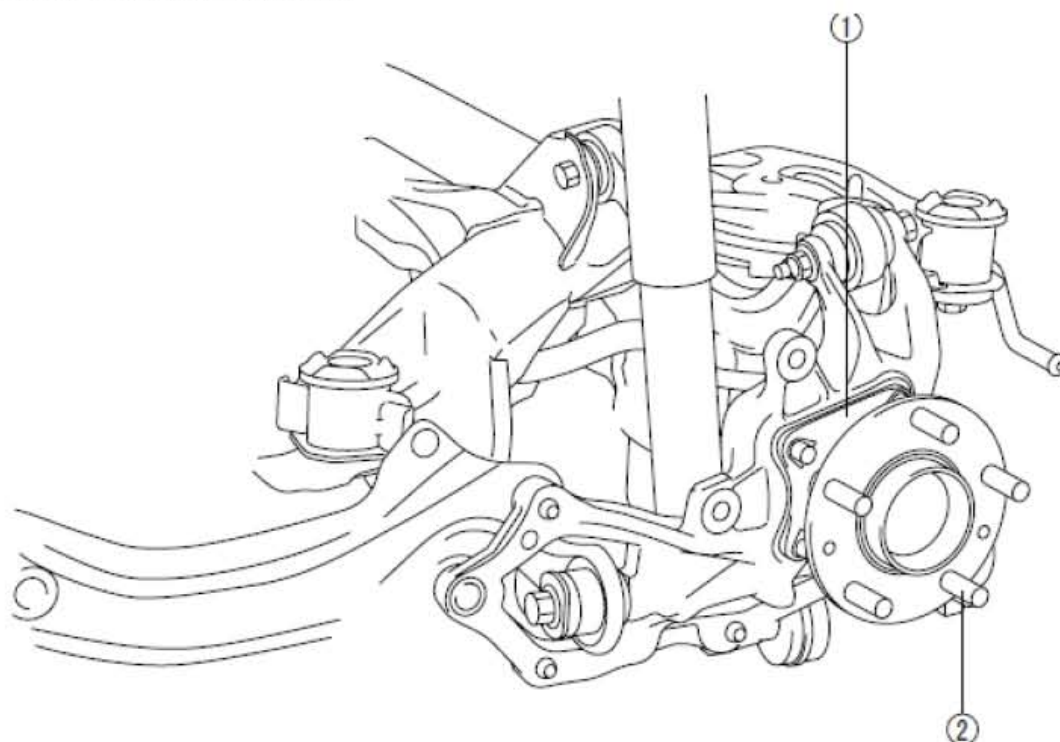


4). 在轮毂上安装一个尺寸合适的垫圈并按图所示拧紧螺母以安装轮毂。



1.2 后桥

1.2.1 后桥位置索引图



1	轮毂组件
2	轮毂螺栓

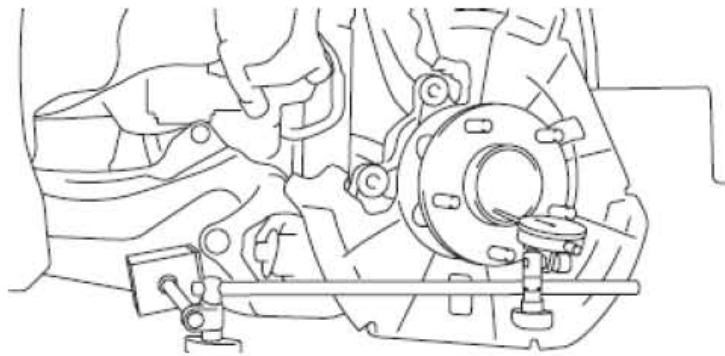
1.2.2 轮毂组件的检查

车轮轴承间隙过大的检查

1). 按照图中所示安装磁性底座和千分表，并且测量车轮轴承轴向过大的间隙。

- 如果超过规定的最大值，应更换轮毂组件。

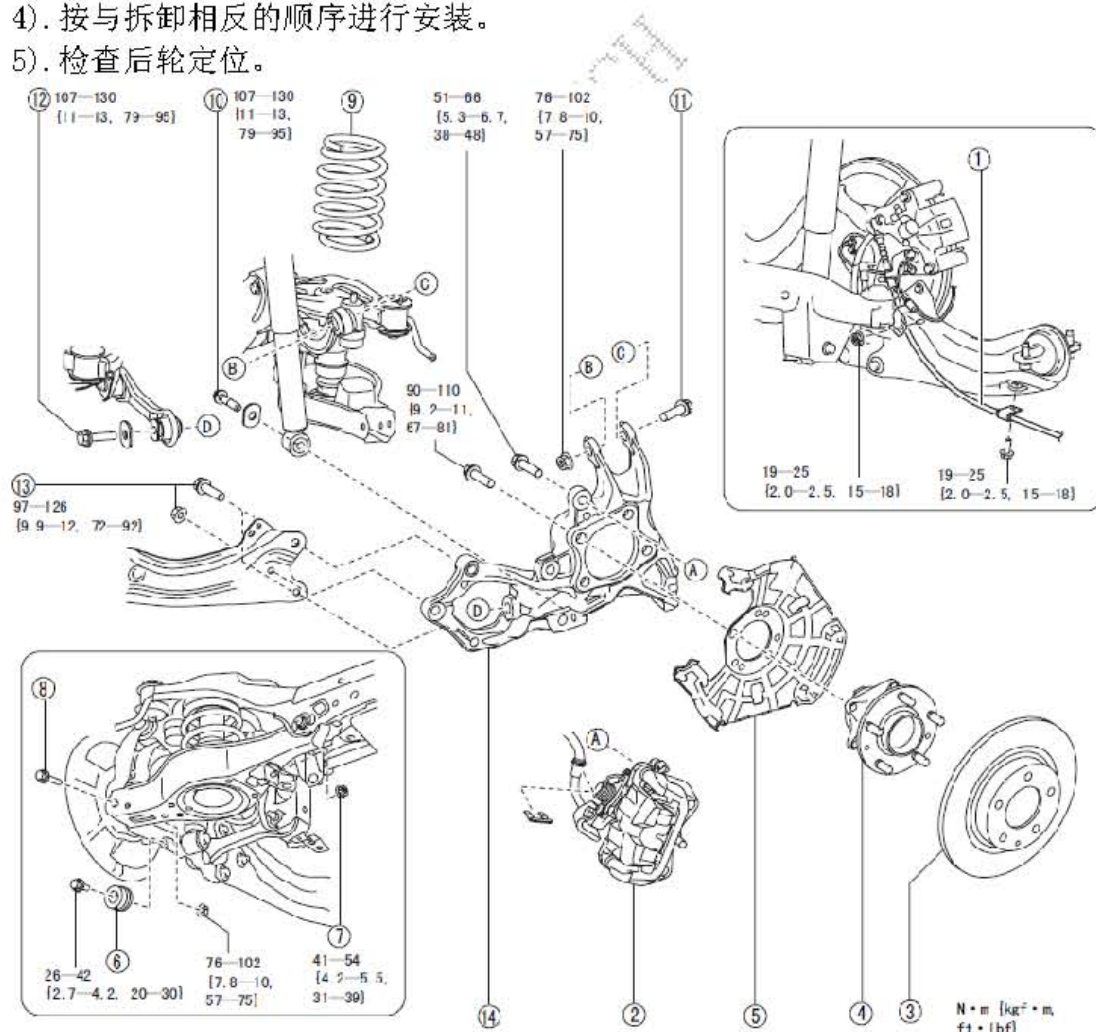
后轮轴承最大间隙: 0.05 mm {0.002 in}



1.2.3 轮毂组件的拆卸/安装

注意:如果在执行下列步骤之前没有提前拆下ABS 轮速传感器, 则在误动作拉动线束的情况下可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前, 应断开ABS 轮速传感器连接器 (连接器侧), 并将线束固定在适当的位置, 以确保在维修车辆时不会由于误动作拉动线束。

- 1). 拆下后ABS 轮速传感器。
- 2). 在车辆右侧操作时, 应断开后自动调平传感器连杆。
- 3). 按表中所示的顺序进行拆卸。
- 4). 按与拆卸相反的顺序进行安装。
- 5). 检查后轮定位。



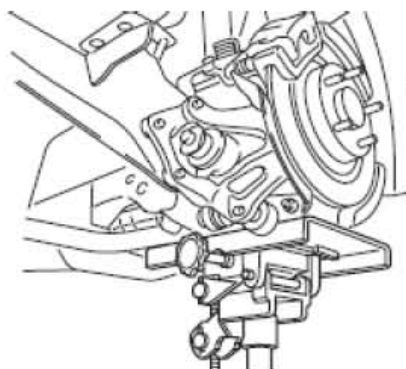
1	驻车制动器拉线
2	制动钳部件
3	制动盘
4	轮毂组件
5	防尘盖
6	动态阻尼器
7	螺栓（稳定控制杆下侧）
8	螺栓（后下臂外侧）
9	后螺旋弹簧
10	螺栓（后减震器）
11	螺栓（后上臂外侧）
12	螺栓（后横向链杆外侧）
13	螺栓/螺母（后纵臂）
14	轮毂支架

制动钳部件的拆卸说明

- 1). 将制动钳组件从纵臂上拆下，并且用缆绳将其悬在不产生障碍的地方。

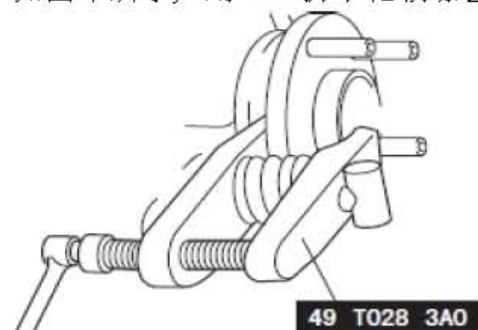
螺栓（后下臂外侧）的拆卸说明

- 1). 用千斤顶支撑住下臂。
- 2). 拧松下臂的内螺栓。
- 3). 拆下下臂的外螺栓。

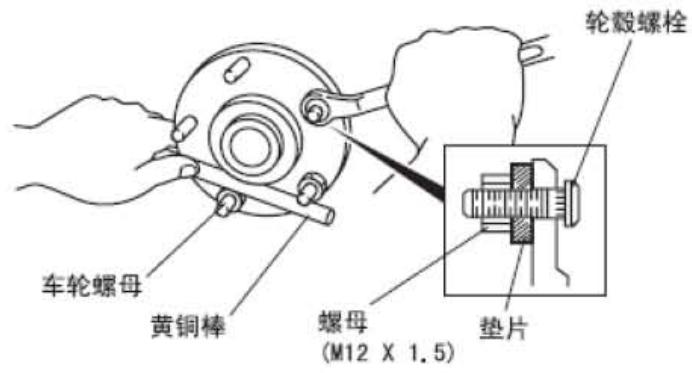


1.2.4 后轮毂螺栓的更换

- 1). 拆下制动钳组件和制动盘。
- 2). 如图中所示，用SST 拆下轮毂螺栓。



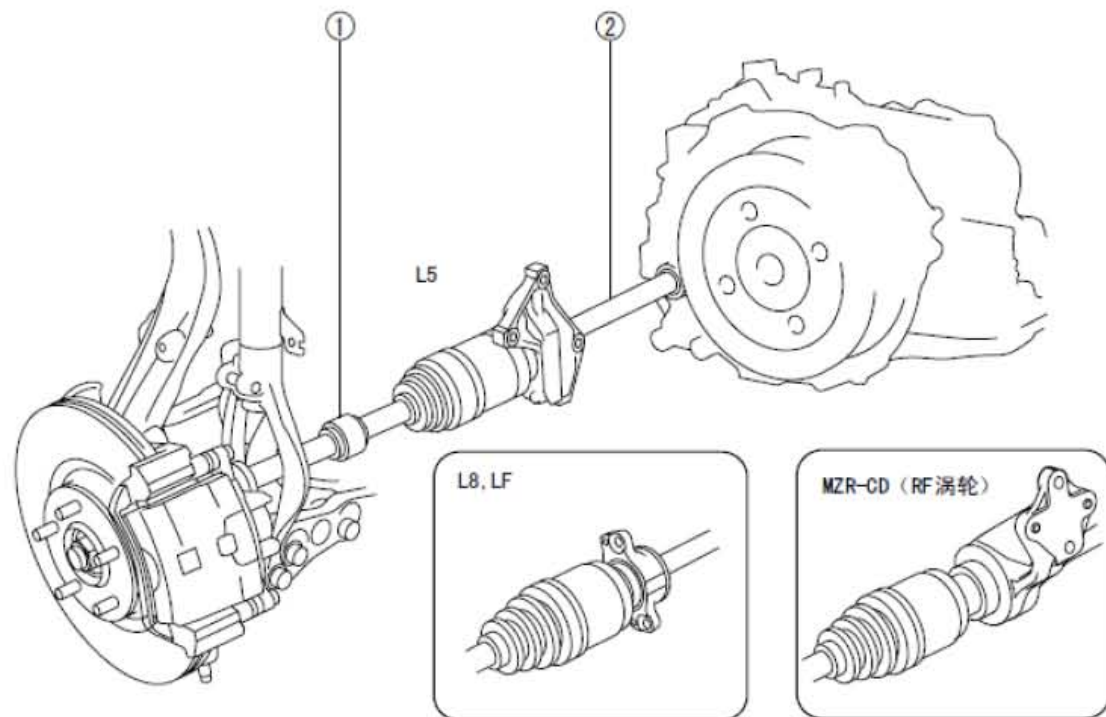
- 3). 在轮毂中安置新轮毂螺栓。
- 4). 在轮毂上安装一个尺寸合适的垫圈并按图所示拧紧螺母以安装轮毂。



LAUNCH

2. 传动轴

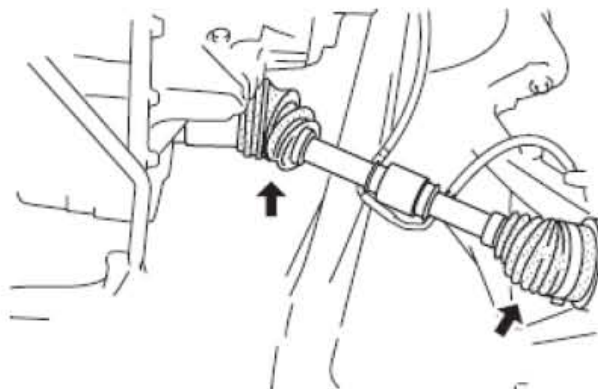
2.1 驱动轴位置索引图



1	驱动轴
2	铰接轴

2.2 驱动轴的检查

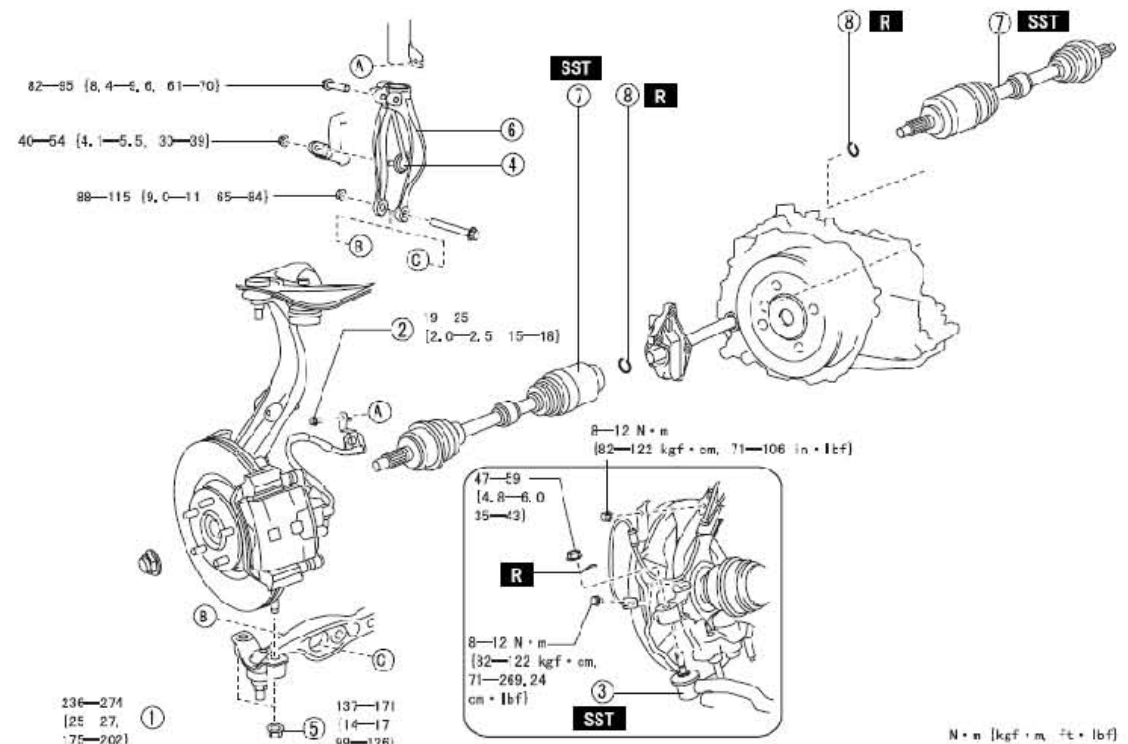
- 1). 检查连接部件是否松动。
 - 如果出现故障，则拧紧或更换相关的部件。
- 2). 检查防尘套是否存在损坏及裂缝。
 - 如果出现故障，请更换相应的部件。
- 3). 用手上、下及左、右移动花键及万向节，确定不存在过大的间隙。
 - 如果出现故障，请更换相应的部件。



2.3 驱动轴的拆卸/安装

注意:如果在执行下列步骤之前没有提前拆下ABS 轮速传感器, 则在误动作拉动线束的情况下可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前, 应断开ABS 轮速传感器 (轴侧), 并将线束固定在适当的位置, 以确保在维修车辆时不会由于误动作拉动线束。

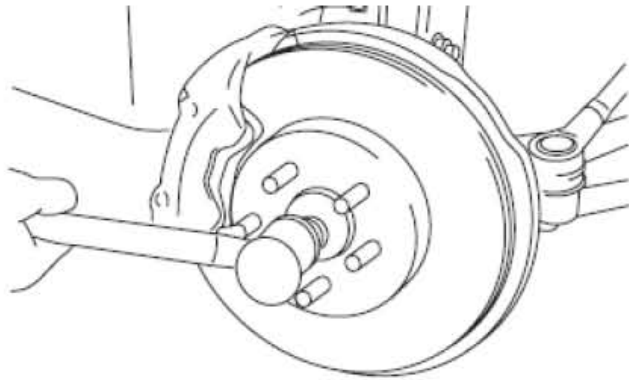
- 1). 将前挡泥板布置在不会造成障碍的地方。
- 2). 拆下挡泥板。
- 3). 将变速箱油或ATF 排出。
- 4). 在车辆右侧操作时, 应断开前自动调平传感器连杆。
- 5). 按表中所示的顺序进行拆卸。
- 6). 按与拆卸相反的顺序进行安装。



1	锁紧螺母
2	螺栓 (制动管)
3	转向拉杆末端球接头
4	螺母 (前稳定控制杆下侧)
5	螺母 (下臂)
6	减震器叉架
7	驱动轴
8	卡箍

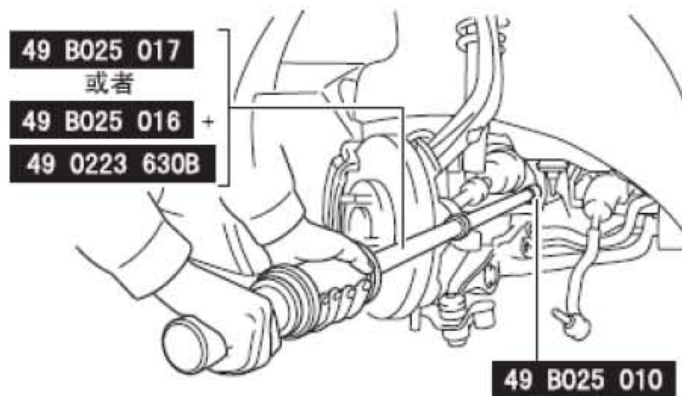
驱动轴的拆卸说明

- 1). 将备用螺母安装到驱动轴上。
- 2). 用铜锤敲击螺母, 使驱动轴与车桥分离。
- 3). 将驱动轴从轮毂中分开。

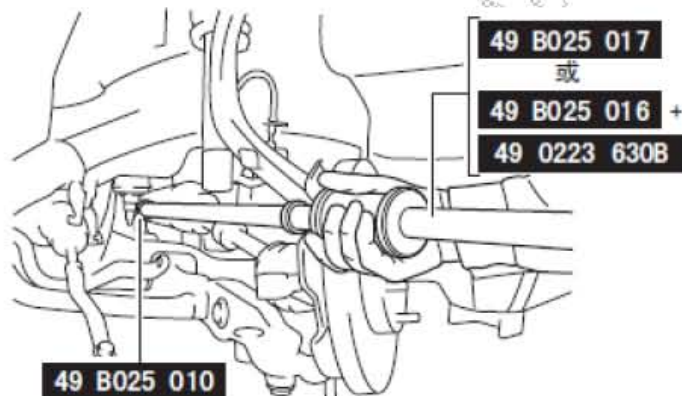


4). 用SST 使驱动轴 (LH) 与变速器分离。

注意:驱动轴的锐边会划破或者刺穿油封。驱动轴从变速驱动桥拆出时请小心。



5). 使用 SSTs, 从铰接轴上断开驱动轴 (RH)。



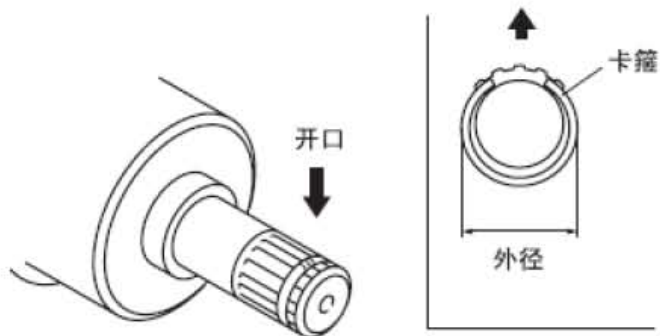
夹子的安装说明

1). 将一个新的驱动轴轴箍安装到在驱动轴一端的轴箍槽上, 轴箍的开口应向上, 而且轴箍的宽度应该在规定的范围内。

标准:31.2 mm {1.23 in} 或更少

2). 安装后, 测量外径。

- 如果超过了规定的范围, 应使用新轴箍重新进行安装。

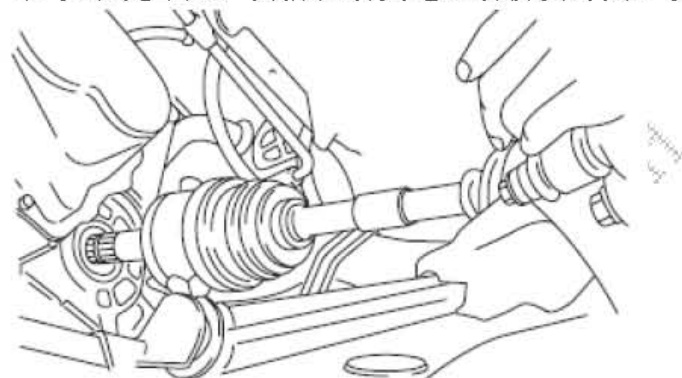


驱动轴的安装说明

左侧

注意:驱动轴的锐边会划破或者刺穿油封。在从变速器处安装驱动轴时要仔细。

- 1). 将驱动轴插入轮毂中。
- 2). 在油封边缘涂上变速器油或ATF。
- 3). 将驱动轴安装到变速器上。
- 4). 安装完毕后，向前拉动变速驱动桥侧外圈，以确认夹子已将驱动轴固定。

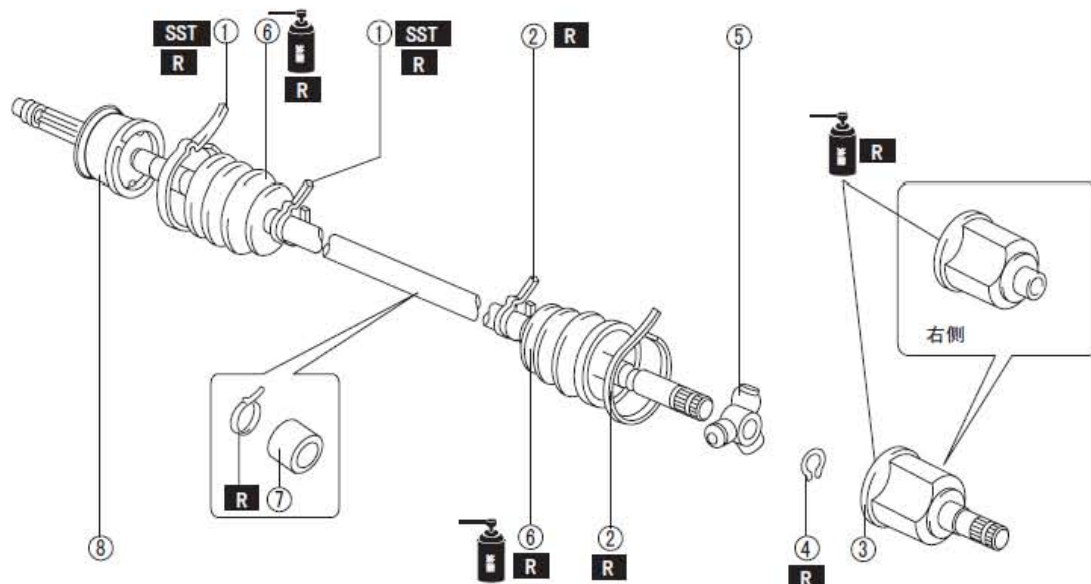


右侧

- 1). 把新卡箍安装到铰接轴上。
- 2). 将驱动轴插入轮毂中。
- 3). 将驱动轴插入铰接轴中。
- 4). 安装完毕后，向前拉动变速驱动桥侧外圈，以确认夹子已将驱动轴固定。

2.4 驱动轴（三销式万向节）的拆分/组装

- 1). 按表中指示的顺序进行拆分。
- 2). 按照与拆分相反的顺序进行组装。

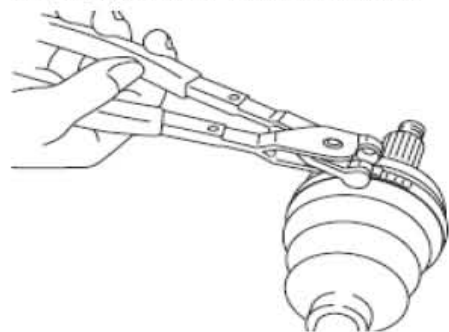


1	防尘套带箍（车轮侧）
2	防尘套带箍（变速驱动桥侧）
3	外圈
4	卡环
5	三销式万向节
6	保护罩
7	动态阻尼器
8	轴和球形接头组件

防尘套带箍（车轮侧）的拆分说明

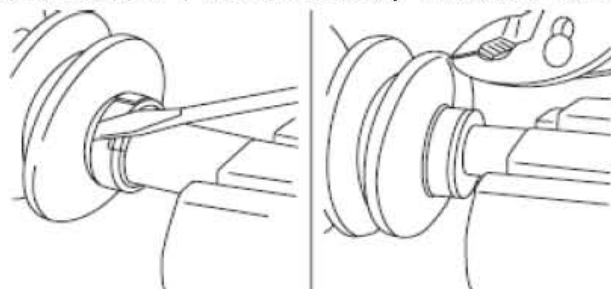
说明：只能在有故障的时候才能拆下防尘套带箍。

1). 用端夹钳拆下防尘套带箍。



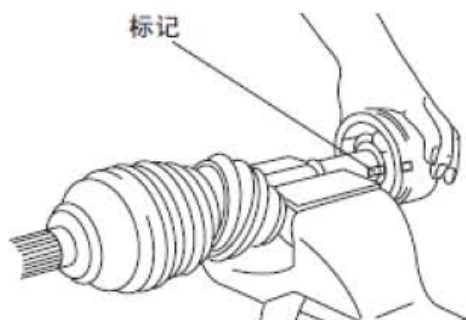
防尘套带箍（变速驱动桥侧）的拆分说明

1). 用钳将图中所示的点撬起，然后拆下防尘罩带箍。



外圈的拆分说明

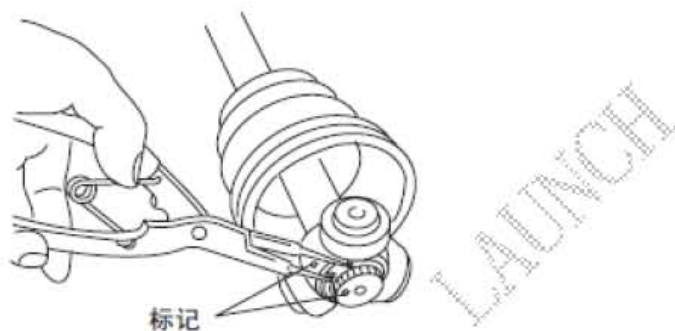
- 1). 在驱动轴和外圈上设置一个对准标记。
- 2). 拆下外圈。



卡环、三销式万向节的拆分说明

- 1). 在轴和三销式万向节上设置一个对准标记。
- 2). 用卡环钳拆下卡环。
- 3). 将三销式万向节从箭杆中拆下。

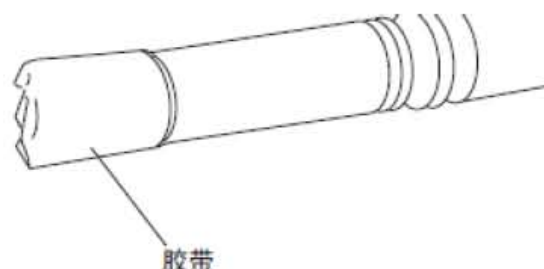
注意:请勿使用锤子敲击三销式万向节。



密封套的拆分说明

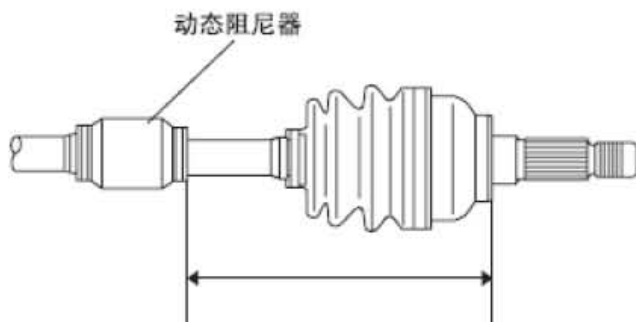
说明:只能在有故障的时候才能拆下车轮侧防尘套。

- 1). 用带子把轴花键缠起来。
- 2). 拆下密封套。



动态阻尼器的组装说明

- 1). 如图所示安装动态阻尼器。
标准长度:245—251 mm {9.65—9.88 in}
- 2). 将新的防尘套带箍安装至动态阻尼器上。



密封套的组装说明

说明:在车轮侧和差速器一侧的防尘套有不同的形状。不要错误安装防尘套。

- 1). 在新防尘套（车轮侧）的内部充入油脂。

注意:请勿用手触摸油脂。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

油脂量:95—115 g {3.4—4.0 oz}

- 2). 在安装防尘套的时候，驱动轴的花键仍应包有聚氯乙烯绝缘带。
- 3). 拆下聚氯乙烯绝缘带。

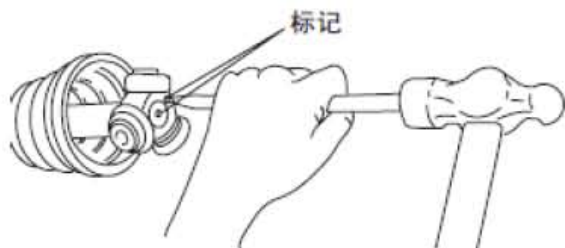
三销式万向节、卡环的组装说明

- 1). 在对准轴与三销式万向节上的标记时，用聚氨酯条及锤子插入三销式万向节。

注意:请勿使用锤子敲击滚柱。

- 2). 使用卡环钳插入一个新卡环。

注意:确保卡环正确地卡入轴上的槽内。



外圈组装说明

- 1). 将规定的润滑油加入外圈和密封套（变速驱动桥侧）。

注意:请勿用手触摸油脂。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

油脂量:185—205 g {6.53—7.32 oz}

- 2). 组装外圈。
- 3). 将驱动轴设置为标准的长度。

驱动轴标准长度:

LH: 682.2—692.2 mm {26.86—27.25 in}

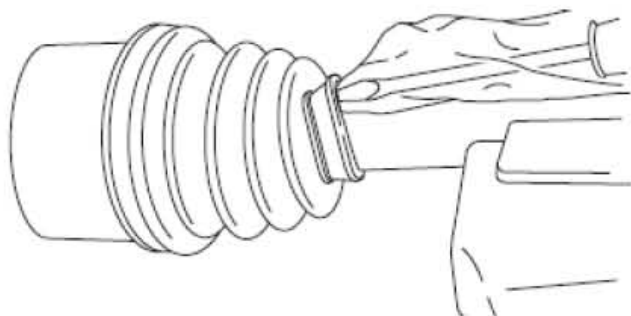
RH: 638.3—648.3 mm {25.13—25.52 in}

- 4). 用一把用布包着的螺丝起子，小心地提起每个密封套的细小末端，通过这样来释放密封套中的任何空气。

注意:

- 请勿让油脂漏出。

- 请勿损坏密封套。



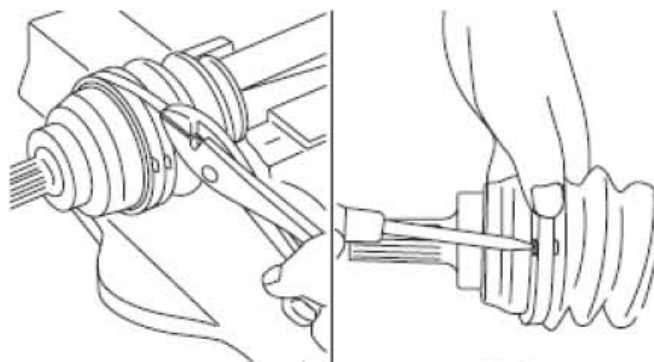
5). 确定：当防尘套内的压力为大气压时，驱动轴的长度在规定的范围内。

- 如果不在规定的范围内，应从第3步开始重新执行。

防尘套带箍（变速驱动桥侧）的组装说明

1). 用钳将图中所示的点撬起，然后拧紧防尘罩带箍。

注意：检查防尘罩带箍是否在凹槽里牢固地安装好。

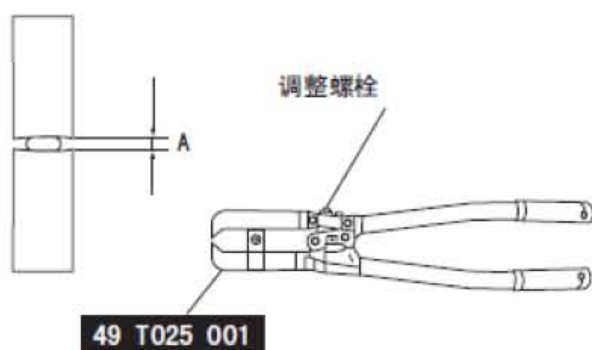


防尘套带箍（车轮侧）的组装说明

防尘套带箍（小直径侧）

1). 转动SST 的调整螺栓，调整间隙A。

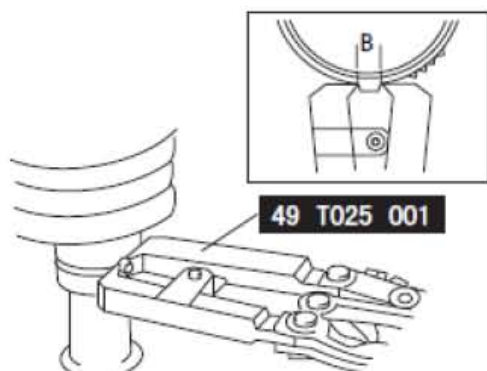
间隙A: 2.9 mm {0.11 in}



2). 用SST 卷起车轮侧小防尘套带箍。确认间隙B 规定的范围内。

- 若间隙B不符合规格，则减少SST间隙A，并再次对密封套进行卷边处理。
- 若间隙B 小于规定的数值，则更换防尘套带箍，加大SST 的间隙A，并对新密封套进行卷边处理。

间隙B: 2.4—2.8 mm {0.10—0.11 in}



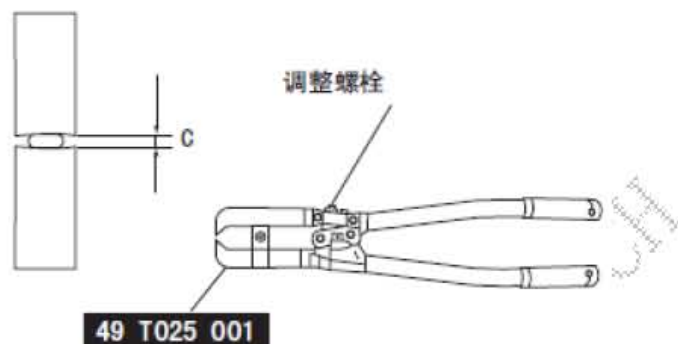
3). 确认防尘套带箍不从防尘套带箍安装区当中突出来。

- 如果是这样，则需更换防尘套带箍并重复步骤2 和步骤3。

防尘套带箍（大直径侧）

1). 转动SST 的调整螺栓，调整间隙C。

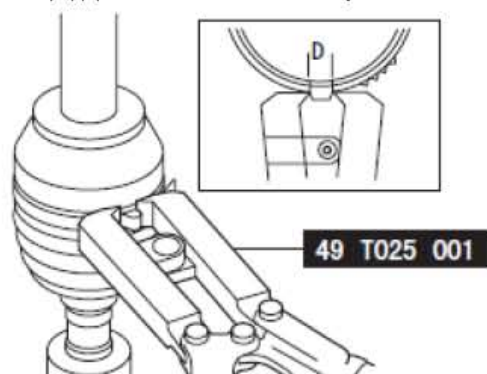
间隙C: 3.2 mm {0.13 in}



2). 用SST 卷起车轮侧小防尘套带箍。检查间隙D 是否符合规格。

- 若间隙B超过规定值，则减少SST的间隙A，并再次对密封套进行卷边处理。
- 若间隙B 小于规定值，则更换防尘套带箍，加大SST 的间隙C，并对新密封套进行卷边处理。

间隙D: 2.4—2.8 mm {0.10—0.11 in}

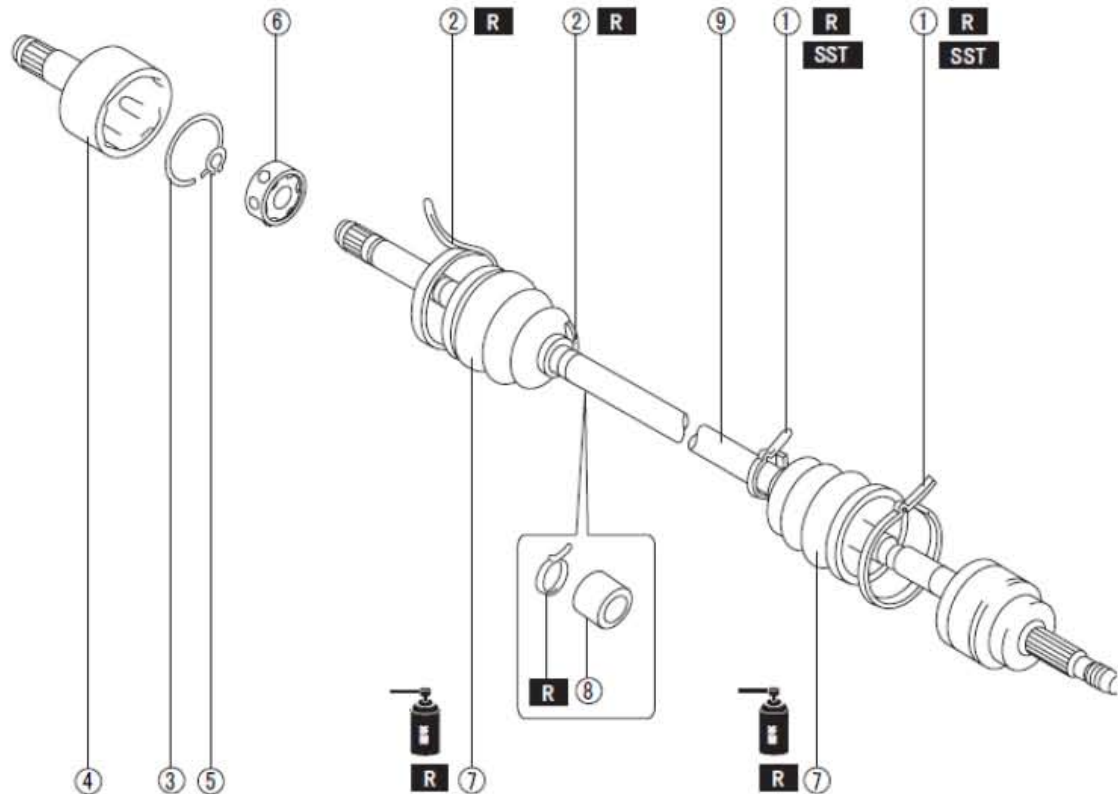


3). 确认防尘套带箍不从防尘套带箍安装区当中突出来。

- 如果是这样，则需更换防尘套带箍并重复步骤2 和步骤3。

2.5 驱动轴(双偏置万向节)的拆分/组装

- 1). 按表中指示的顺序进行拆分。
- 2). 按照与拆分相反的顺序进行组装。

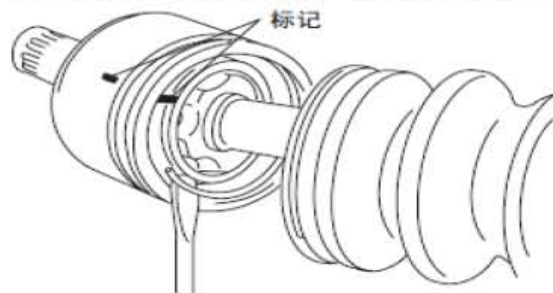


1	防尘套带箍（车轮侧）
2	防尘套带箍（变速驱动桥侧）
3	卡箍
4	外圈
5	卡环
6	球、内圆、笼
7	保护罩
8	动态阻尼器
9	轴和球形接头组件

卡箍的拆分说明

注意:用油漆进行标记, 请勿使用穿孔机。

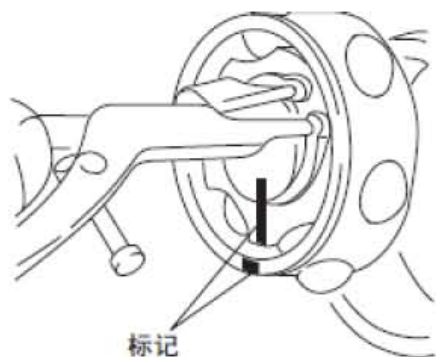
- 1). 标记驱动轴和外圈, 以确保装配正确。



卡环的拆分说明

注意:用油漆进行标记, 请勿使用穿孔机。

- 1). 标记驱动轴端部和内圈, 以确保装配正确。



密封套的组装说明

说明:车轮侧密封套和变速驱动桥侧密封套不同。

- 1). 向密封套(车轮侧)中加入规定的油脂。

注意:请勿用手触摸油脂。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

油脂量:

L8, LF: 85—105 g {3.0—3.7 oz}

L5: 95—115 g {3.4—4.0 oz}

MZR-CD (RF 涡轮): 110—130 g {3.89—4.58 oz}

- 2). 保持轴花键在拆卸时包在胶布中的状态, 安装密封套。
- 3). 拆下胶布。

轴承罩、内圈、滚珠、卡环的组装说明

- 1). 对齐标记并按图中所示的方向将滚珠和轴承罩安装至内圈。

注意:安装轴承罩, 使其大直径与卡环槽位于同一侧。如果不正确安装, 驱动轴可能会脱离。

- 2). 校准好标记, 并将内圈安装到箭杆。
- 3). 安装新的卡环。

外圈组装说明

- 1). 将规定的润滑油加入外圈和密封套(变速驱动桥侧)。

注意:请勿用手触摸油脂。从管部开始涂起以防异物进入密封套。

油脂量

L8, LF: 105—125 g {3.71—4.40 oz}

L5: 115—135 g {4.06—4.76 oz}

MZR-CD (RF 涡轮): 135—155 g {4.77—5.46 oz}

- 2). 将外圈安装到轴上。
- 3). 安置密封套。
- 4). 将驱动轴设置为标准的长度。

驱动轴标准长度

LH:

- L8, LF: 683.7—693.7 mm {26.92—27.31 in}

- L5: 683.6—693.6 mm {26.92—27.30 in}
- MZR-CD (RF 涡轮): 647.9—657.9 mm {25.51—25.70 in}

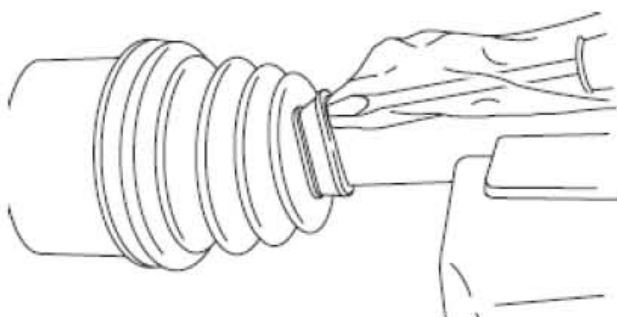
RH:

- L8, LF, L5: 634—644 mm {25.0—25.3 in}
- MZR-CD (RF Turbo): 591.6—601.6 mm {23.30—23.68 in}

5). 用一把用布包着的螺丝起子，小心地提起每个密封套的细小末端，通过这样来释放密封套中的任何空气。

注意:

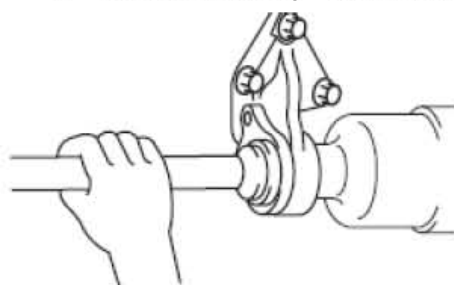
- 注意防止发生油脂泄漏现象。
- 请勿损坏密封套。



6). 确认驱动轴长度位于规定范围内。

2.6 铰接轴的检查

- 1). 确定在铰接轴上无扭转或裂纹。
 - 如果出现故障，请更换铰接轴。
- 2). 用手转动铰接轴，并确认轴承可平稳地旋转。
 - 如果出现故障，请更换铰接轴。

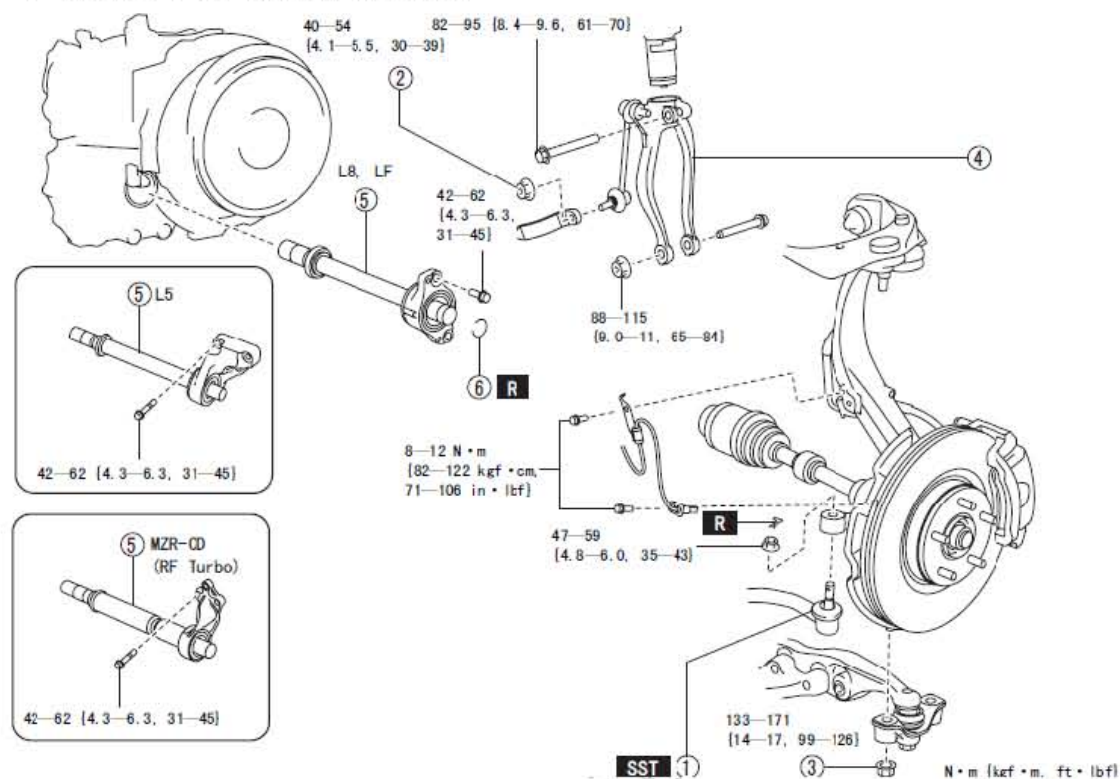


2.7 铰接轴拆卸/安装

注意:如果在执行下列步骤之前没有提前拆下ABS 轮速传感器，则在误动作拉动线束的情况下可能会导致线束开路。在执行下列步骤之前，应拆下ABS 轮速传感器（轴侧），并将它固定在妥当的位置，以确保在检修车辆时不会由于误动作拉动传感器线束。

- 1). 将前挡泥板布置在不会造成障碍的地方。
- 2). 拆下挡泥板。
- 3). 将变速箱油或ATF 排出。
- 4). 拆下前自动调平传感器连杆。

- 5). 按表中所示的顺序进行拆卸。
- 6). 按与拆卸相反的顺序进行安装。

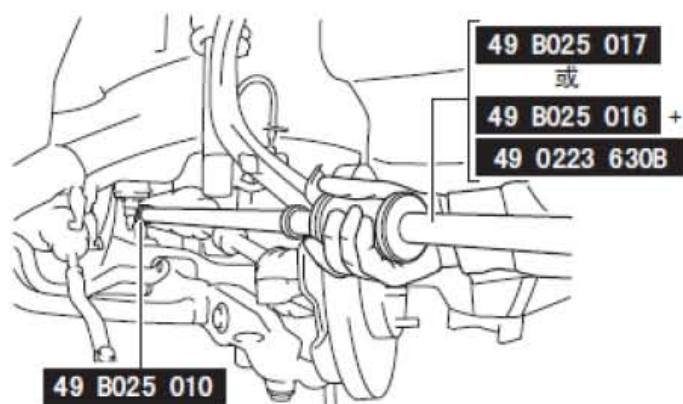


1	转向拉杆末端球接头
2	螺母 (前稳定控制杆下侧)
3	螺母 (下臂)
4	减震器叉架
5	铰接轴
6	卡箍

铰接轴的拆卸说明

- 1). 使用 SSTs, 从铰接轴上断开驱动轴 (RH)。
- 2). 从气缸体上断开铰接轴支架, 并拆下铰接轴。

注意: 铰接轴的锐边可能划破或者刺穿油封。小心地将铰接轴从变速驱动桥拆出。



夹子的安装说明

- 1). 将一个新的铰接轴轴箍安装到在铰接轴一端的轴箍槽上，轴箍的开口应向上，而且轴箍的宽度应该在规定的范围内。
- 2). 安装后，测量外径。
 - 如果超过了规定的范围，应使用新轴箍重新进行安装。

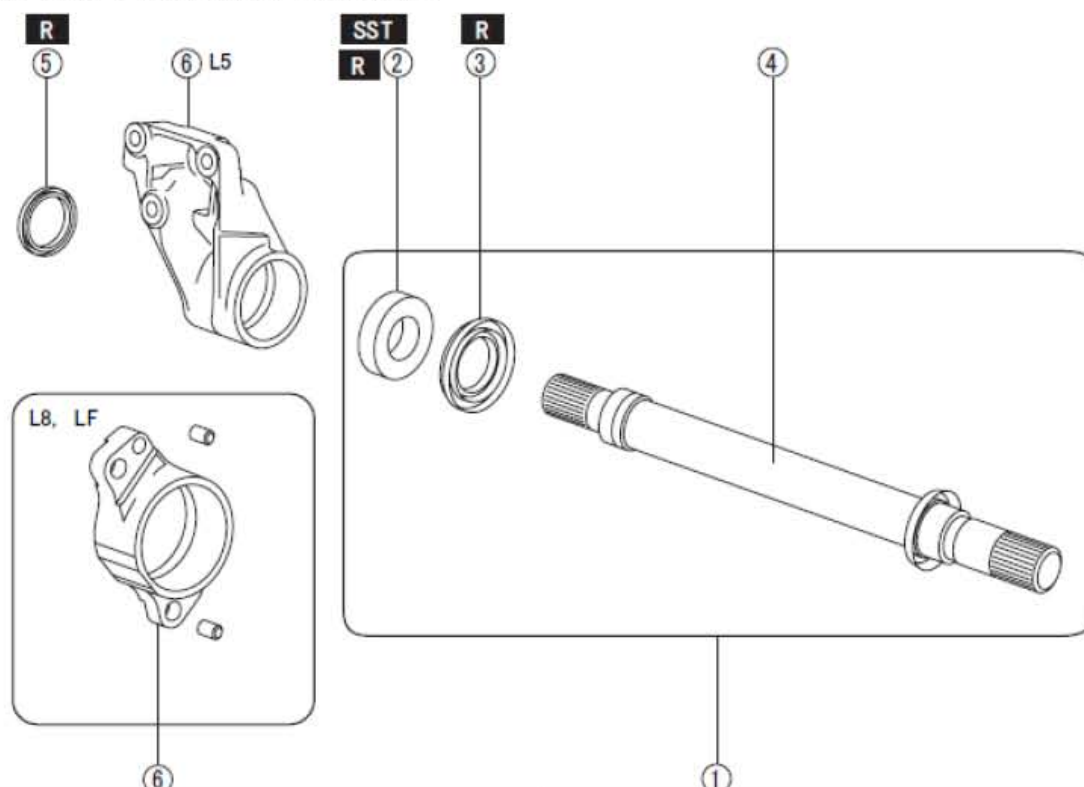
标准

L8, LF, L5: 31.2 mm {1.23 in} 或更少

MZR-CD (RF 涡轮): 34.0 mm {1.34 in} 或更少

2.8 铰接轴拆分 [L8, LF, L5]

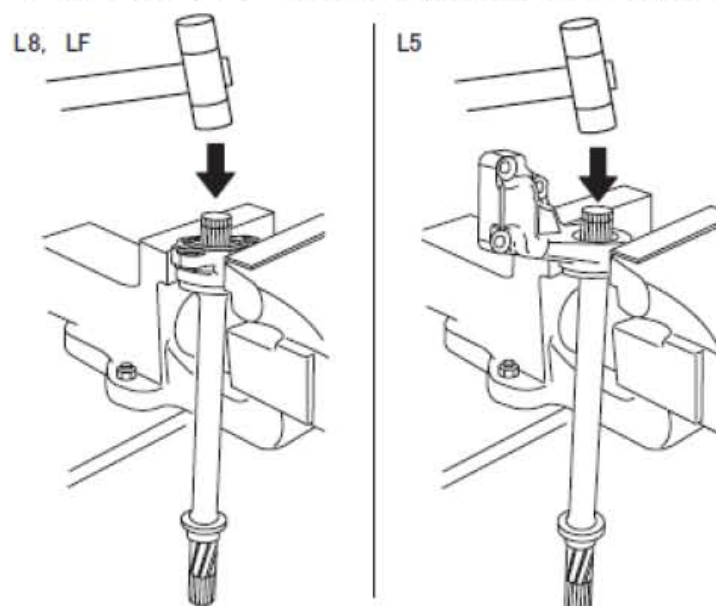
- 1). 按表中指示的顺序进行拆分。



1	铰接轴组件
2	轴承
3	防尘密封圈 (LH)
4	铰接轴
5	防尘密封圈 (RH)
6	支架

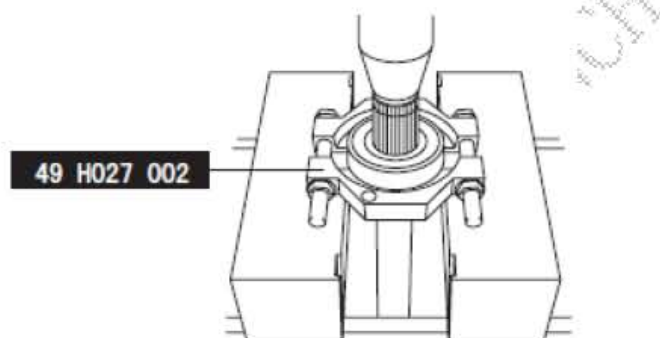
铰接轴组件的拆分说明

1). 按图中所示位置将支架固定到虎台钳上，然后用塑料锤拆下铰接轴。



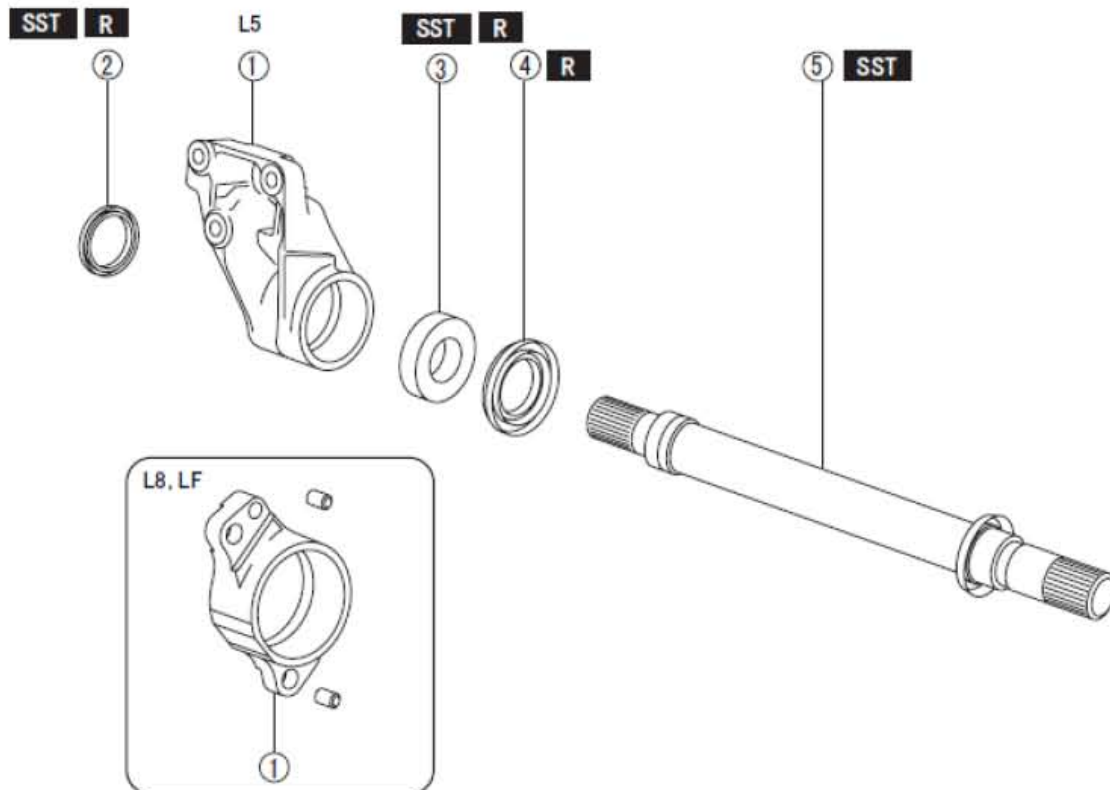
轴承的拆分说明

1). 用SST 将轴承从连接轴上拆下来。



2.9 铰接轴组装 [L8, LF, L5]

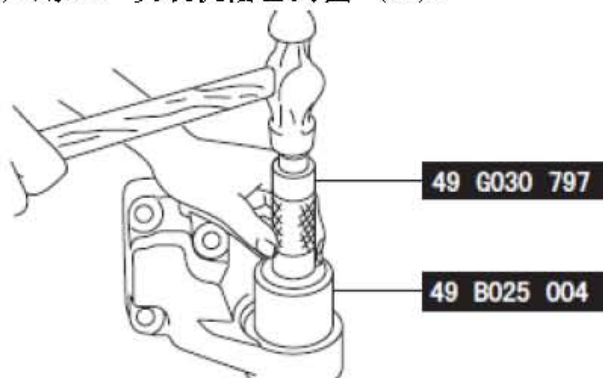
1). 按表中所示的顺序进行组装



1	支架
2	防尘密封圈 (RH)
3	轴承
4	防尘密封圈 (LH)
5	铰接轴

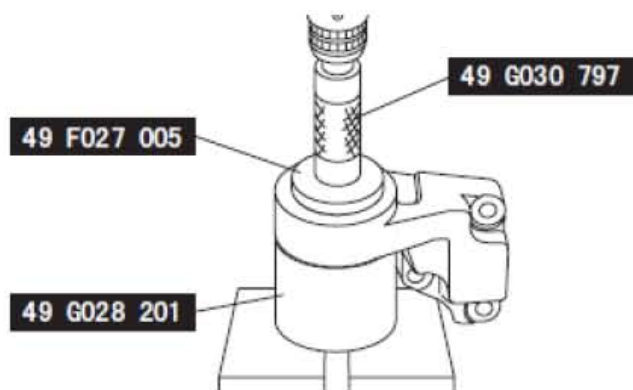
防尘密封圈 (RH) 的组装说明

- 1). 在新的防尘密封圈唇上涂上润滑油。
- 2). 用SST 安装机油密封圈 (RH)。



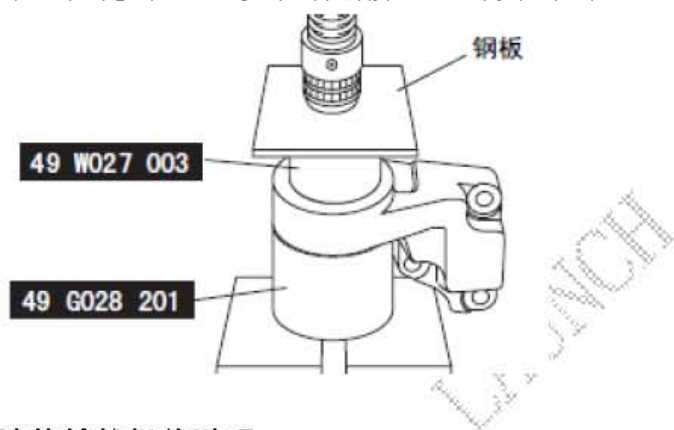
轴承的组装说明

1). 用SST 安装新的轴承。



防尘密封圈 (LH) 的组装说明

1). 在新的防尘密封圈唇上涂上润滑油。
2). 用钢板和SST 安装新的防尘密封圈 (LH)。



连接轴的组装说明

1). 用压机和SST 装配铰接轴。

