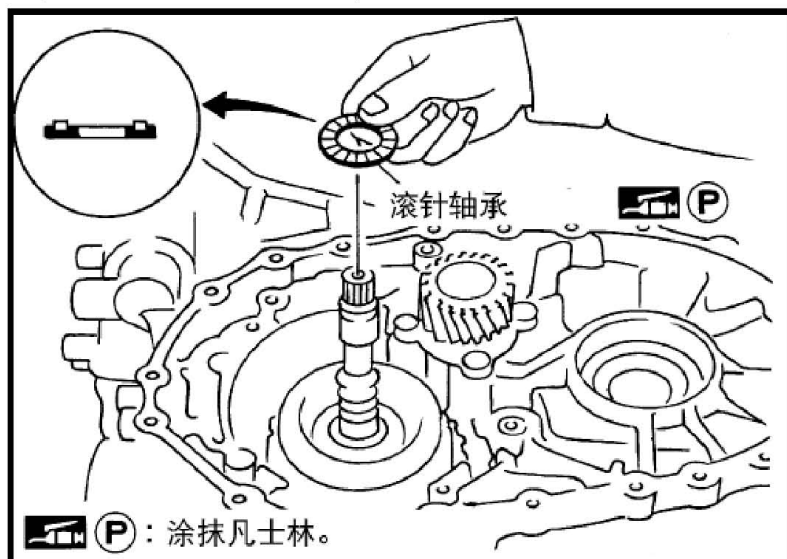


21. 组装总成三

- 1). 拆卸倒档离合器总成。
- 2). 在输入轴总成（高速档离合器鼓）上安装滚针轴承。



注意:

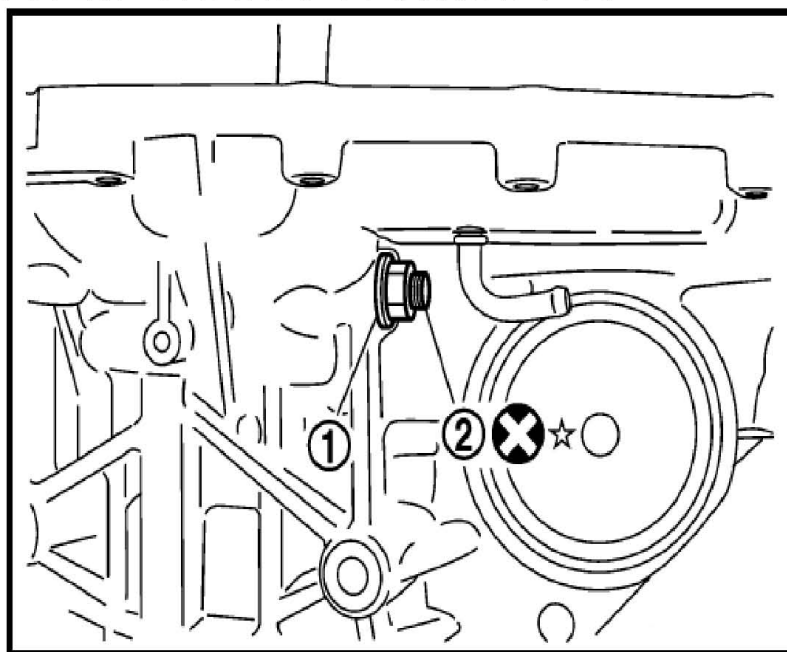
- 注意滚针轴承的方向。

- 3). 安装倒档离合器总成。

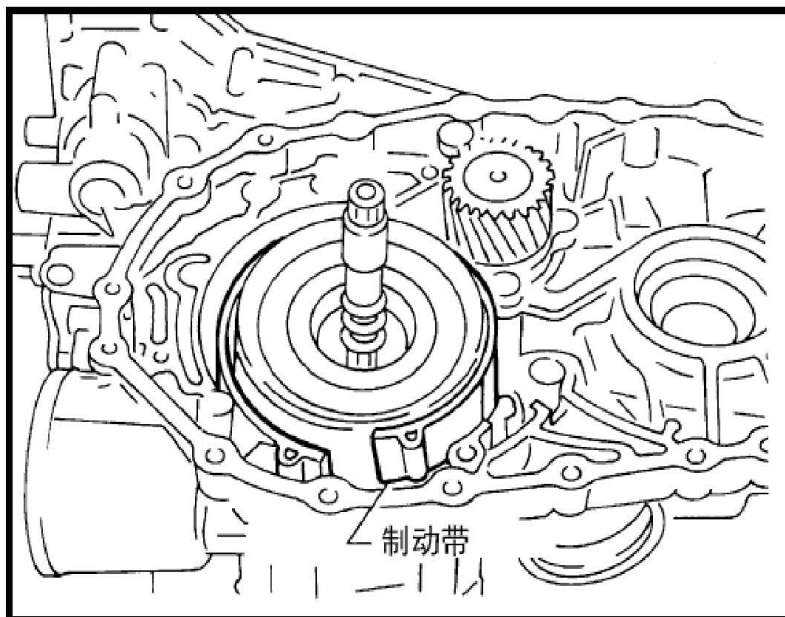
注意:

- 安装前，对齐倒档离合器主动盘上的齿。

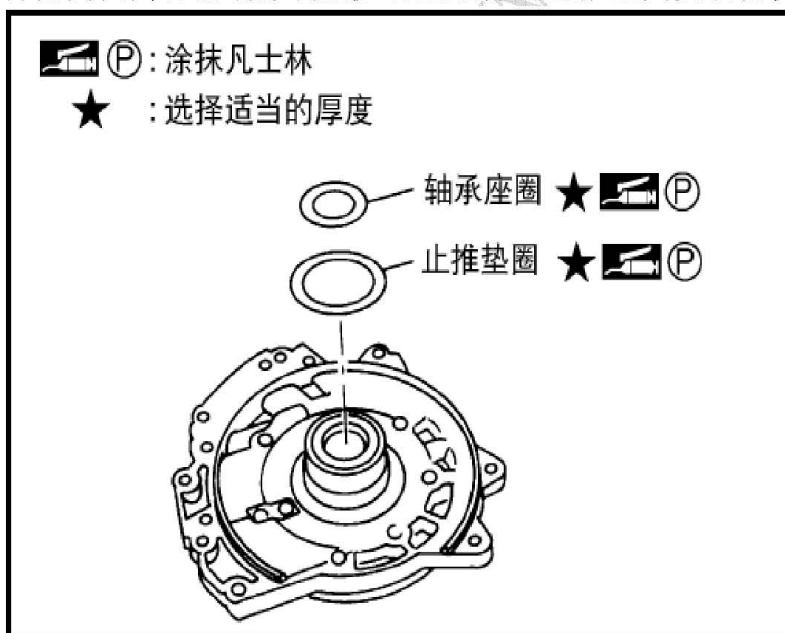
- 4). 在变速箱上安装锚端销 (2) 及锁紧螺母 (1)。



- 5). 将制动带放在倒档离合器鼓的外边。
- 6). 锁紧锚端销，以使制动带刚好与倒档离合器鼓均匀配合。



- 7). 将在总端隙调整步骤里选择的轴承座圈安装在机油泵盖上。
- 8). 将在倒档离合器端隙调整步骤里选择的止推垫圈安装在机油泵盖上。

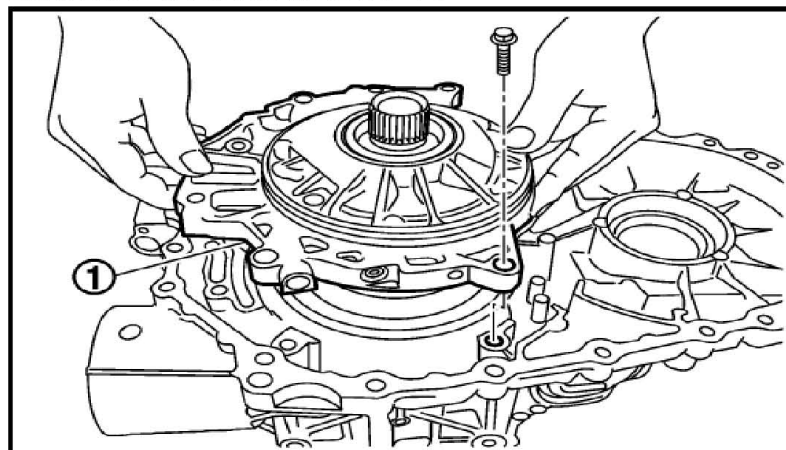


- 9). 在机油泵上安上 O 形圈。

注意:

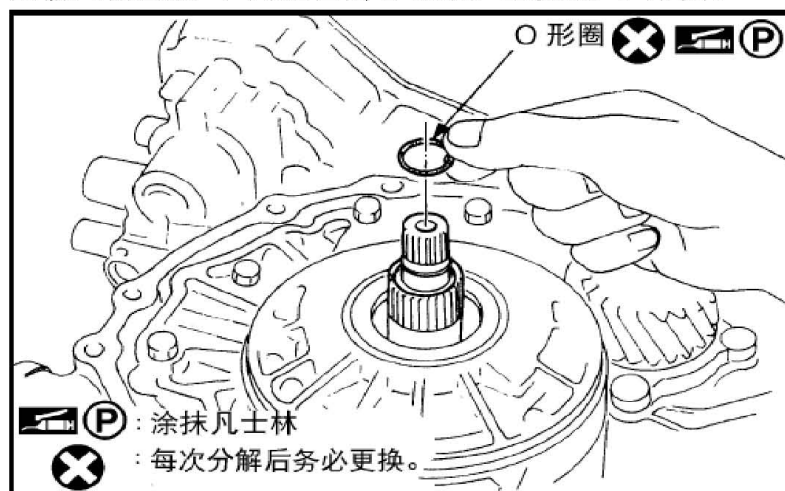
- 请勿重复使用 O 形圈。
- 在 O 形圈上涂 ATF。

10). 在变速箱上安装机油泵总成 (1)。




11). 拧紧机油泵安装螺栓至规定扭矩。

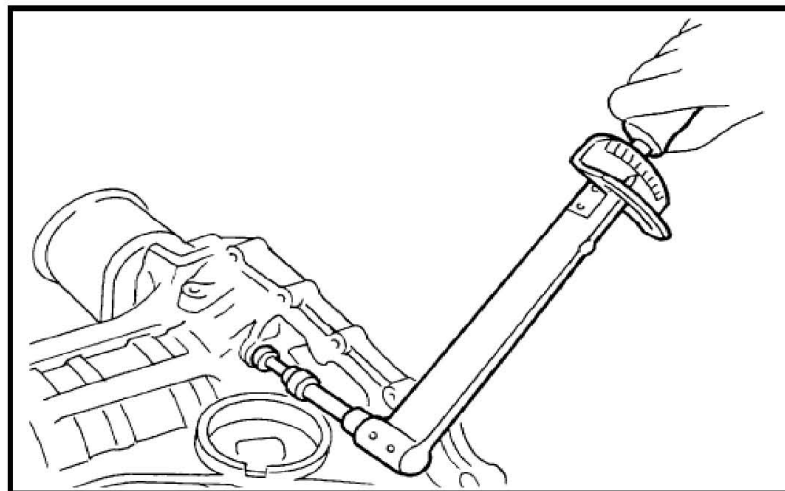
12). 在输入轴总成 (高速档离合器鼓) 上安装 O 形圈。



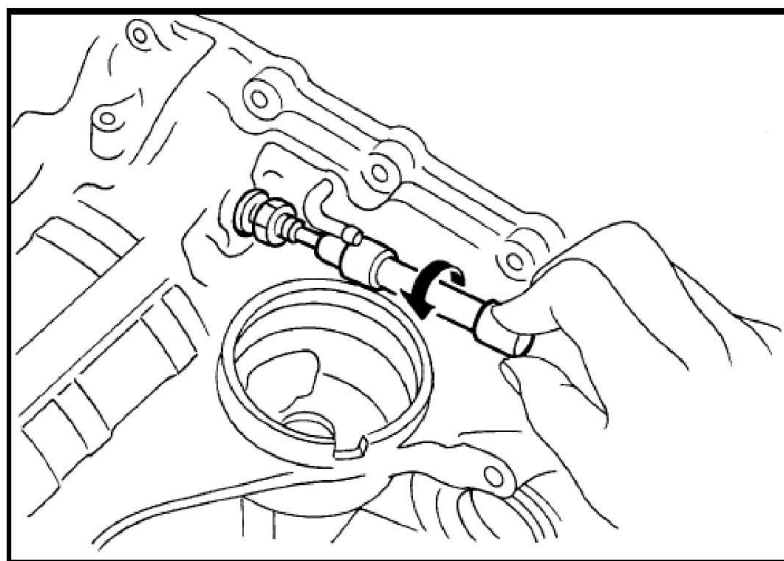
13). 调整制动带。

A). 拧紧锚端销至规定扭矩。

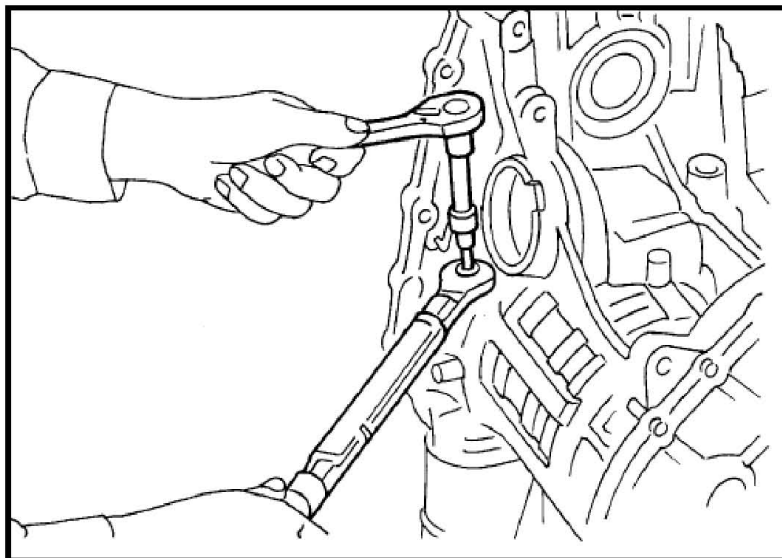
●  : 4.9 N·m (0.50 kg-m, 43 in-lb)



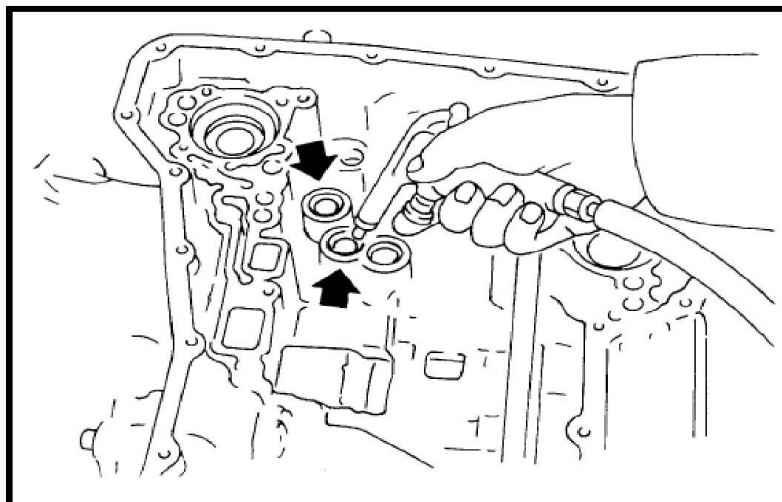
B). 再将锚端销放松两圈半。



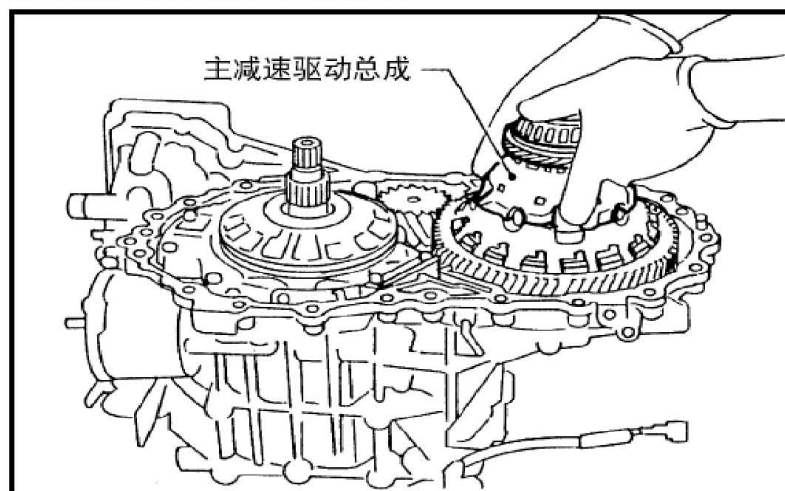
C). 抓住锚端销，同时拧紧锁紧螺母。



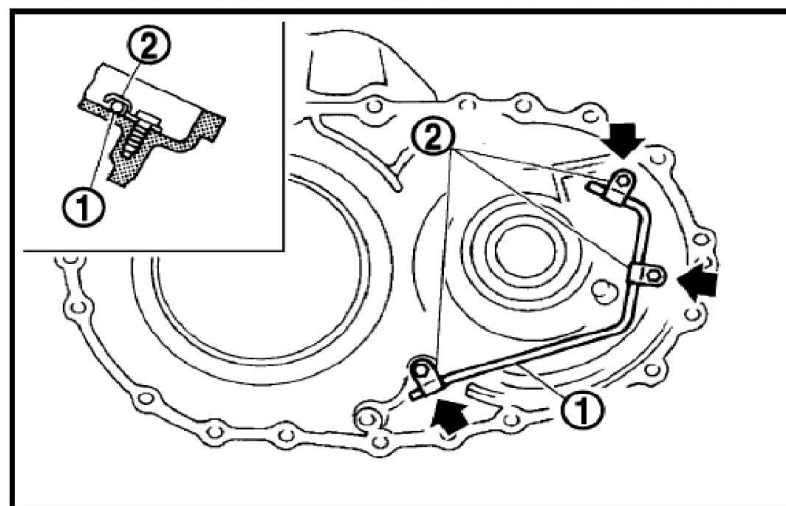
14). 向变速箱的油孔吹压缩空气来检查制动带的工作。



15). 将主减速器总成安装在变速箱上。

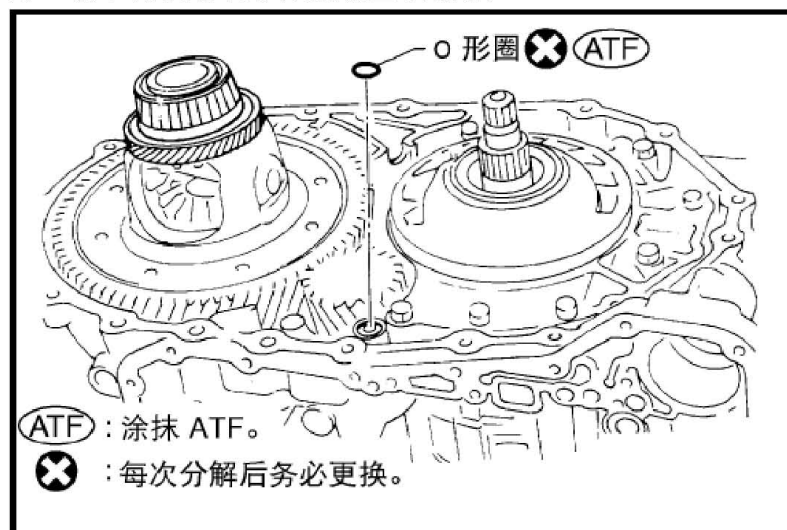


16). 在变矩器壳上安装差速器润滑油管 (1) 与卡箍 (2)。 ←: 螺栓 (3)

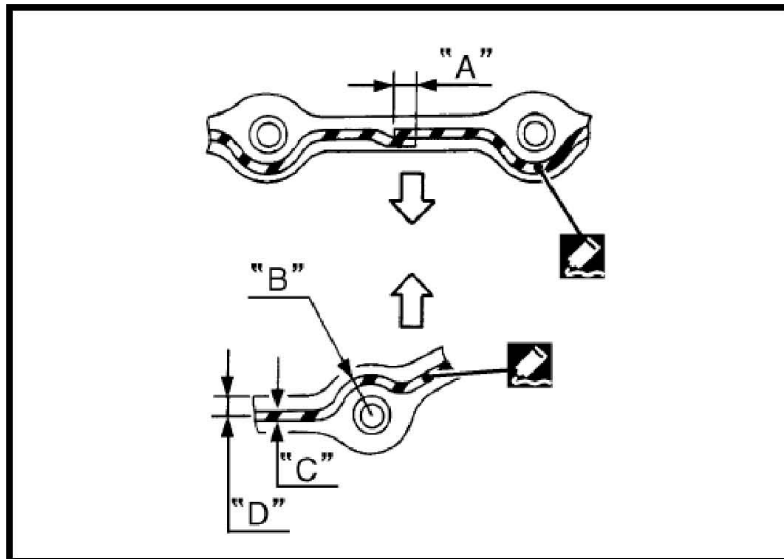


17). 按规定的扭矩拧紧差速器润滑油管固定螺栓。

18). 将 O 形圈安装到变速箱的差速器油口上。



19). 如图所示, 在变速箱上涂锁紧密封胶 (loctite #518)。 ←: 变速箱内部



A: 3 - 5 mm (0.12 - 0.20 in)

B: 8 mm (0.31 in) R

C: 1.5 mm (0.059 in) 直径

D: 4 mm (0.16 in)

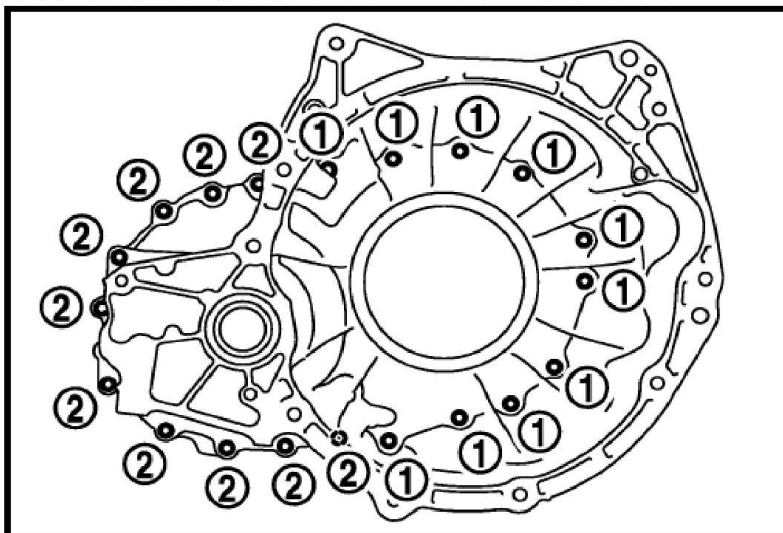
注意:


- 从变速箱及变矩器壳配合表面上彻底清除水汽、油渍及旧密封剂等物质。

20). 在变速箱上安装变矩器壳。

21). 在变矩器壳上固定支架。

22). 拧紧变矩器壳固定螺栓 (1) 和 (2) 至规定扭矩。

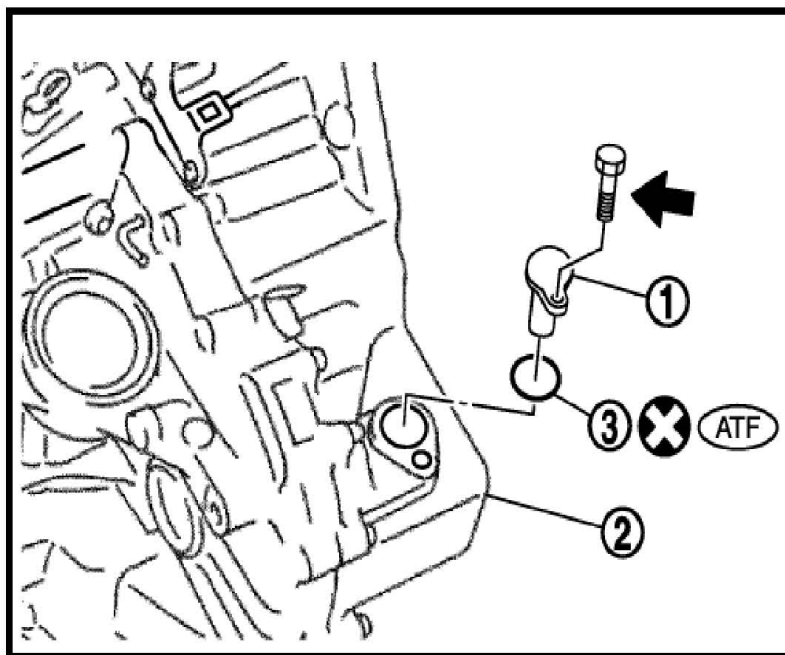


螺栓	1	2
螺栓长度 [mm (in)]	32.8 (1.291)	40 (1.57)
		
螺栓数量	10	10

23). 根据下列步骤安装塞子和车速表小齿轮。

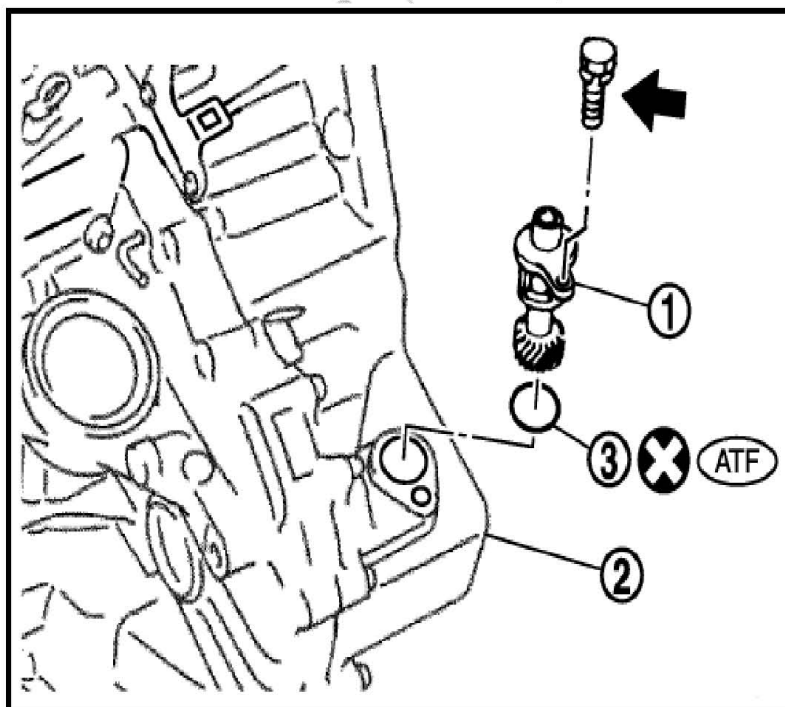
A). 有 ABS

- 将 O 形圈 (3) 安装到塞子 (1) 上。
- 将塞子 (1) 安装到变矩器壳 (2) 上。：螺栓 (1)



B). 无 ABS

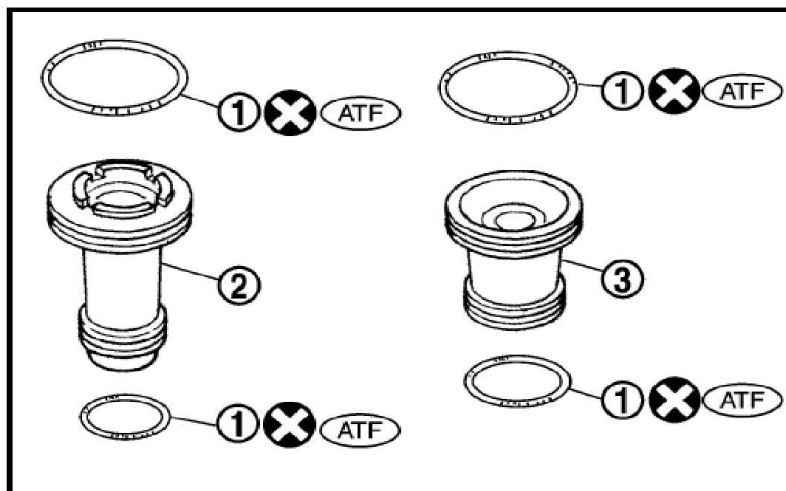
- 将 O 形圈 (3) 安装到车速表小齿轮 (1) 上。
- 将车速表小齿轮 (1) 安装到变矩器壳 (2) 上。 ←：螺栓 (1)



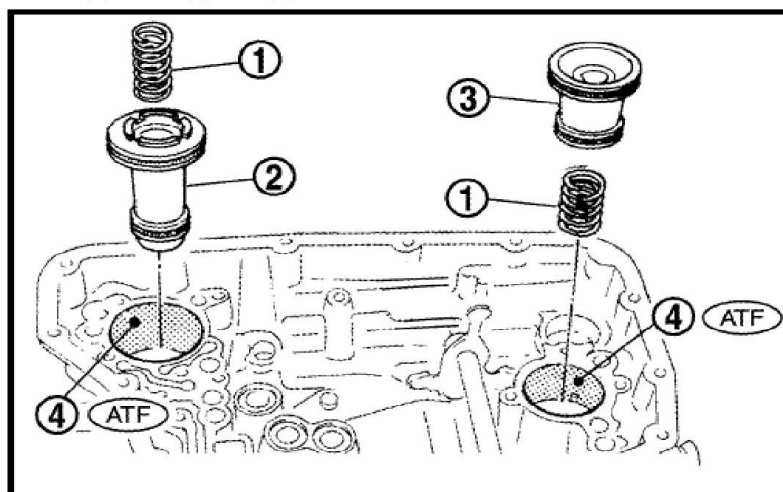
24). 拧紧旋塞或车速表小齿轮固定螺栓至规定扭矩。

25). 安装蓄压器活塞。

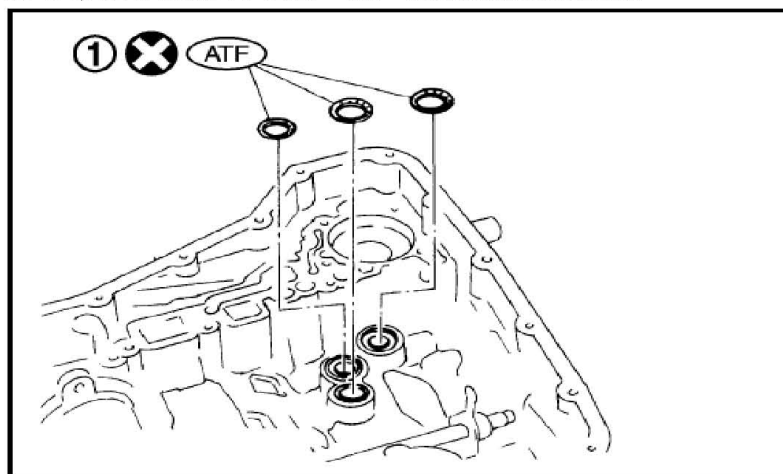
A). 在伺服缸释放蓄压器活塞 (2) 以及 N-D 蓄压器活塞 (3) 上安装 O 形圈 (1)。



B). 在变速箱 (4) 上安装回位弹簧 (1)、伺服缸释放蓄压器活塞 (2) 以及 N-D 蓄压器活塞 (3)。



26). 将制动带油孔的唇形密封 (1) 安装到变速箱上。



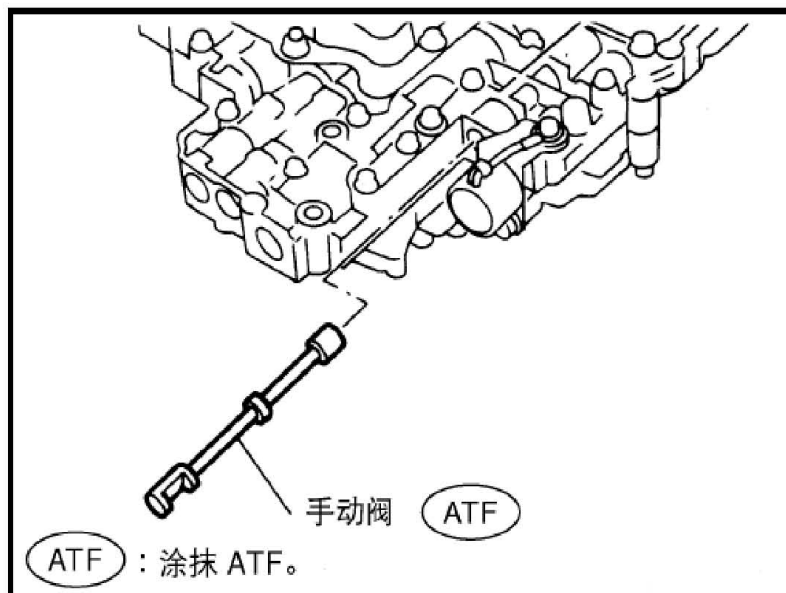
27). 将控制阀总成安装在变速箱上。

A). 在端体安装 O 形圈。

注意:

- 请勿重复使用 O 形圈。
- 在 O 形圈上涂 ATF。

B). 将手动阀插入到控制阀总成。

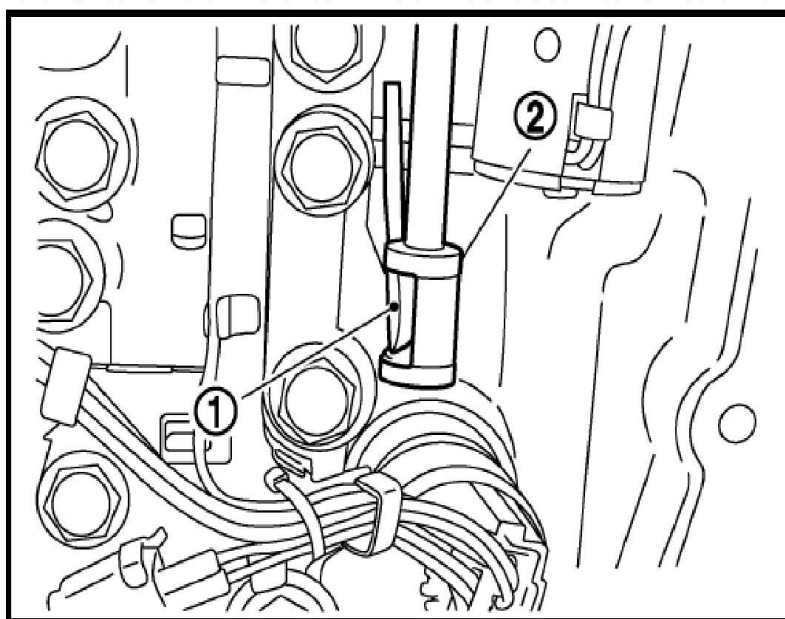


注意:

- 请勿让手动阀跌落。

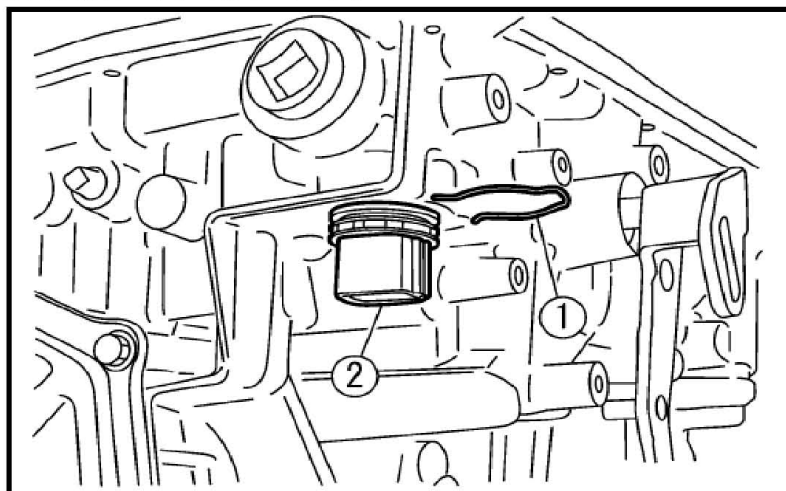
C). 将手动轴置于“N”档。

D). 对准手动阀 (2) 与手动盘 (1), 同时将控制阀总成安装到变速箱上。

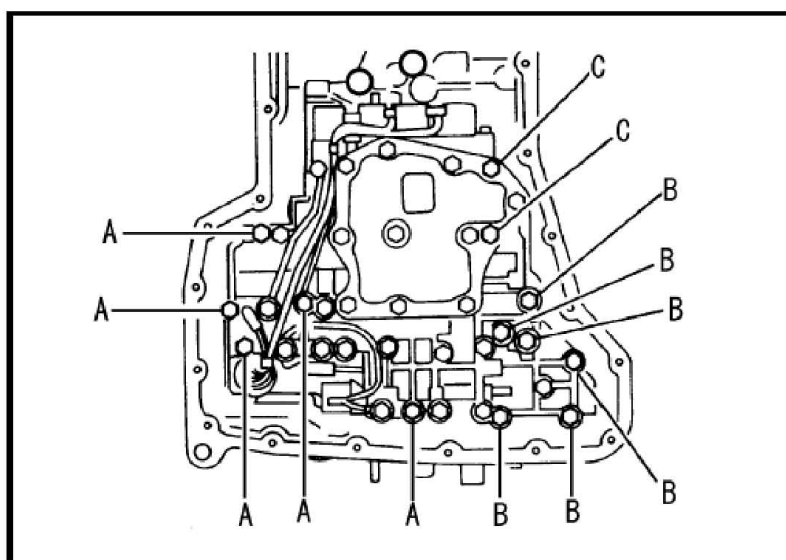


E). 将端体 (2) 推入变速箱。

F). 安装端体 (2) 的卡环 (1)。



G). 拧紧螺栓 A、B 和 C 至规定扭矩。



螺栓符号		A	B	C
螺栓长度	[mm (in)]	40.0mm (1.575 in)	33.0mm (1.299 in)	43.5mm (1.713 in)
螺栓数量		5	6	2

28). 安装油底壳衬。

A). 将磁铁安装在油底壳上。

B). 在变速箱上安装油底壳衬垫。

注意:

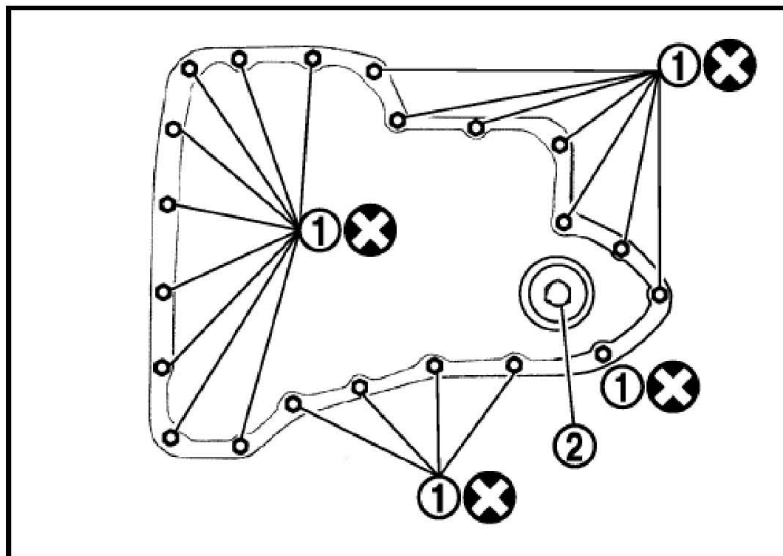
- 从变速箱的油底壳衬垫安装表面上完全清除水、油渍或旧衬垫等。
- 切勿重复使用油底壳衬垫。

C). 在变速箱上安装油底壳衬垫。

注意:

- 从油底壳的衬垫安装表面上完全清除水、油渍或旧衬垫等。

D). 用规定的扭矩拧紧油底壳安装螺栓 (1)。



注意:

- 因为油底壳螺栓是自密封螺栓 (1)，所以不要重复使用。
- 对角拧紧四个螺栓，以防止衬垫错位。

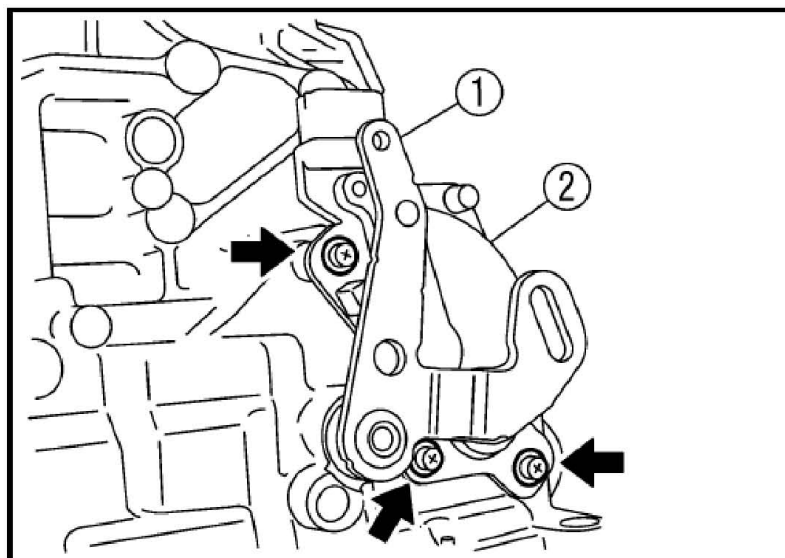
E). 在油底壳上安装放油塞衬垫以及放油塞 (2)。

注意:

- 请勿重复使用放油塞衬垫。

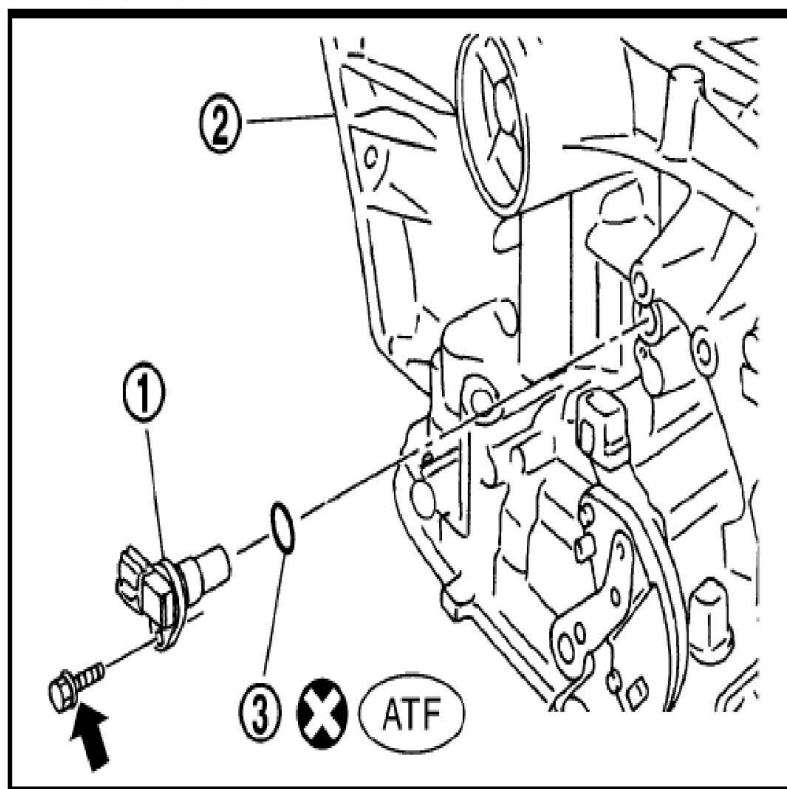
F). 以规定扭矩拧紧放油塞。

29). 在变速箱上安装 PNP 开关 (2)。: ← 螺栓 (3)



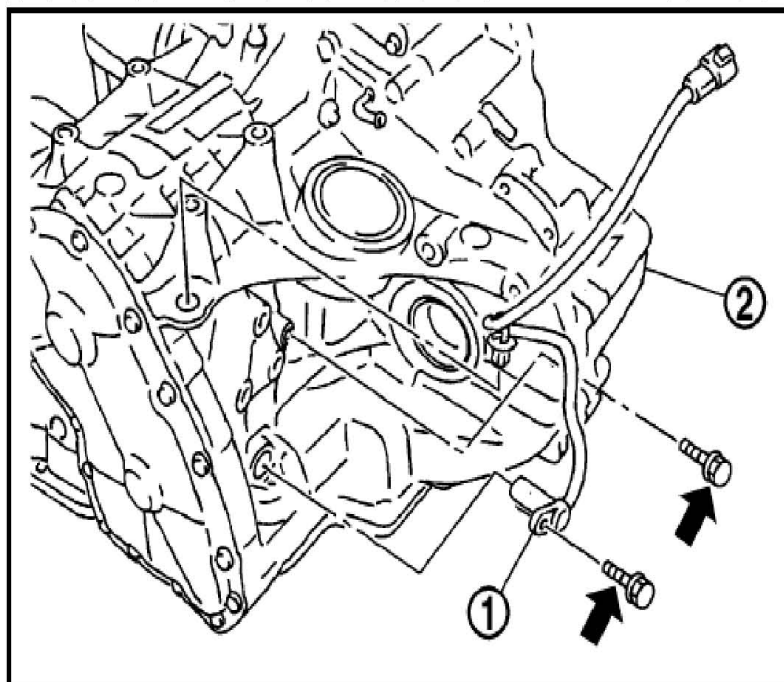
- A). 将手动轴 (1) 置于 “P” 档。
 - B). 暂时将 PNP 开关 (2) 安装到手动轴 (1) 上。
 - C). 将手动轴 (1) 置于 “P” 档。
 - D). 用 4 mm(0.16 in) 的销进行调整。
 - a). 直接将销插入手动轴 (1) 调整孔内。
 - b). 转动 PNP 开关(2)，直到这个销钉也能够直插入 PNP 开关(2)的孔。
 - E). 把 PNP 开关固定螺栓拧紧至规定扭矩。
 - F). 调整完 PNP 开关 (2) 后，将销从调整孔中抽出。
- 30). 在涡轮转速传感器 (动力传动系转速传感器)(1) 上安装 O 形圈(3)。
- 31). 在变速箱(2)上安装涡轮转速传感器(传动系转速传感器)(1)。

←:螺栓 (1)



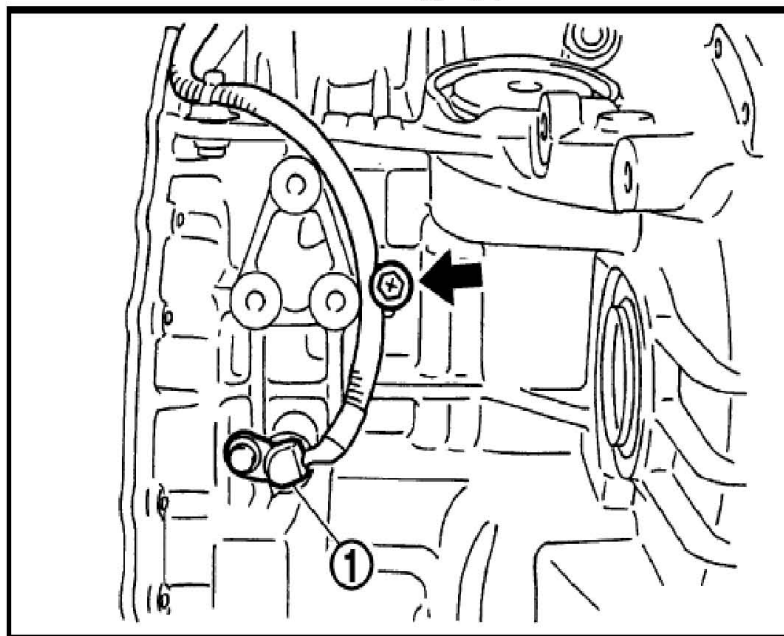
- 32). 拧紧涡轮转速传感器 (传动系转速传感器) 固定螺栓至规定扭矩。
- 33). 安装变速箱 (2) 上的转速传感器 (1)。

34). 拧紧转速传感器安装螺栓至规定扭矩。: ← 螺栓 (2)



注意:

- 确认用螺栓牢固地固定了转速传感器线束。
- (1): 转速传感器
- ←: 螺栓 (1)

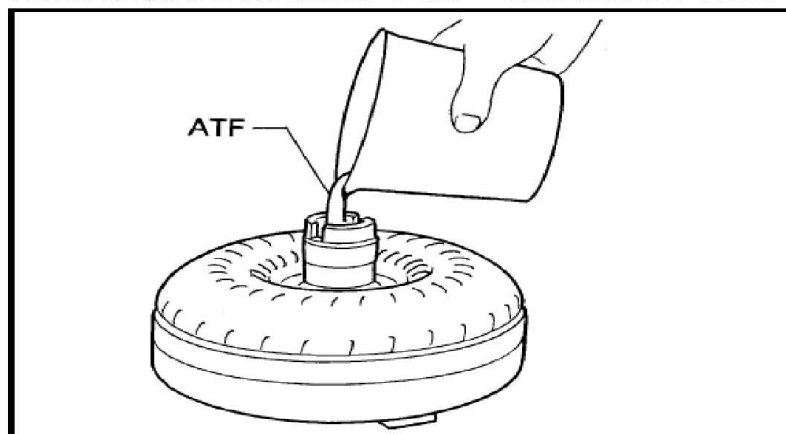


35). 安装变矩器。

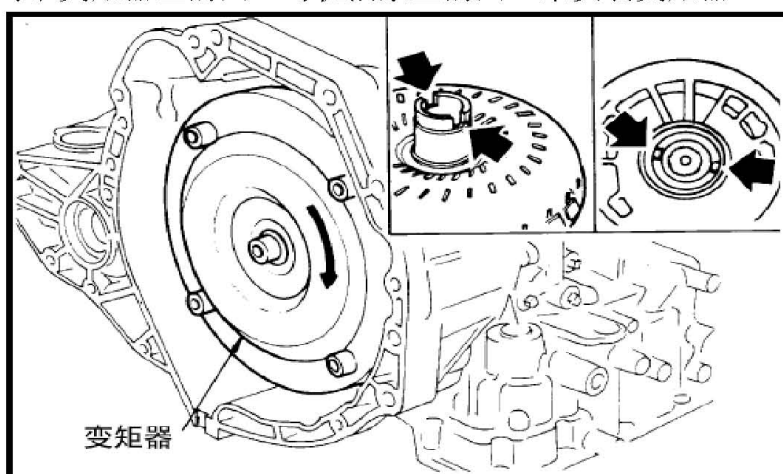
A). 将 ATF 倒入变矩器。

a). 一个新的变矩器大约需要 1 升 (7/8 Imp pt) 的油液。

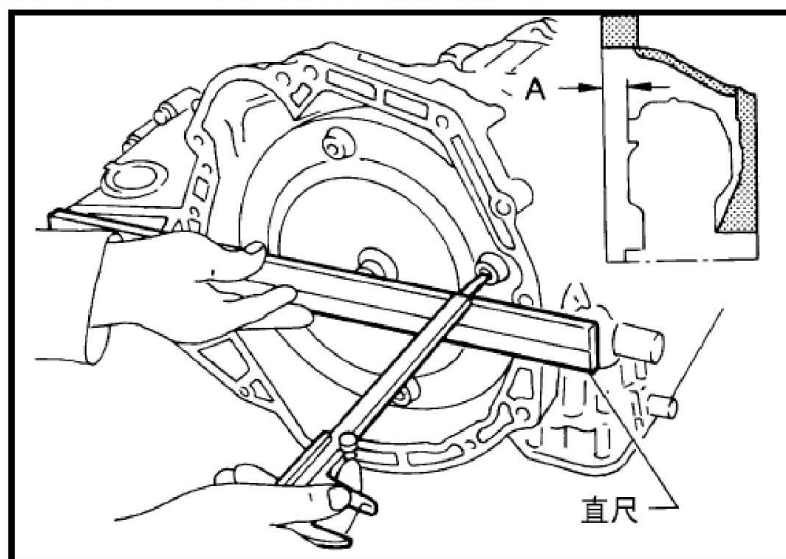
b). 如果继续使用旧的变矩器，应加入与放出的油量等量的 ATF。



B). 对准变矩器上的凹口与机油泵上的凹口来安装变矩器。



C). 测量距离“A”，以确认变矩器的位置合适。



距离 A: 14.4 mm (0.567 in) 以上