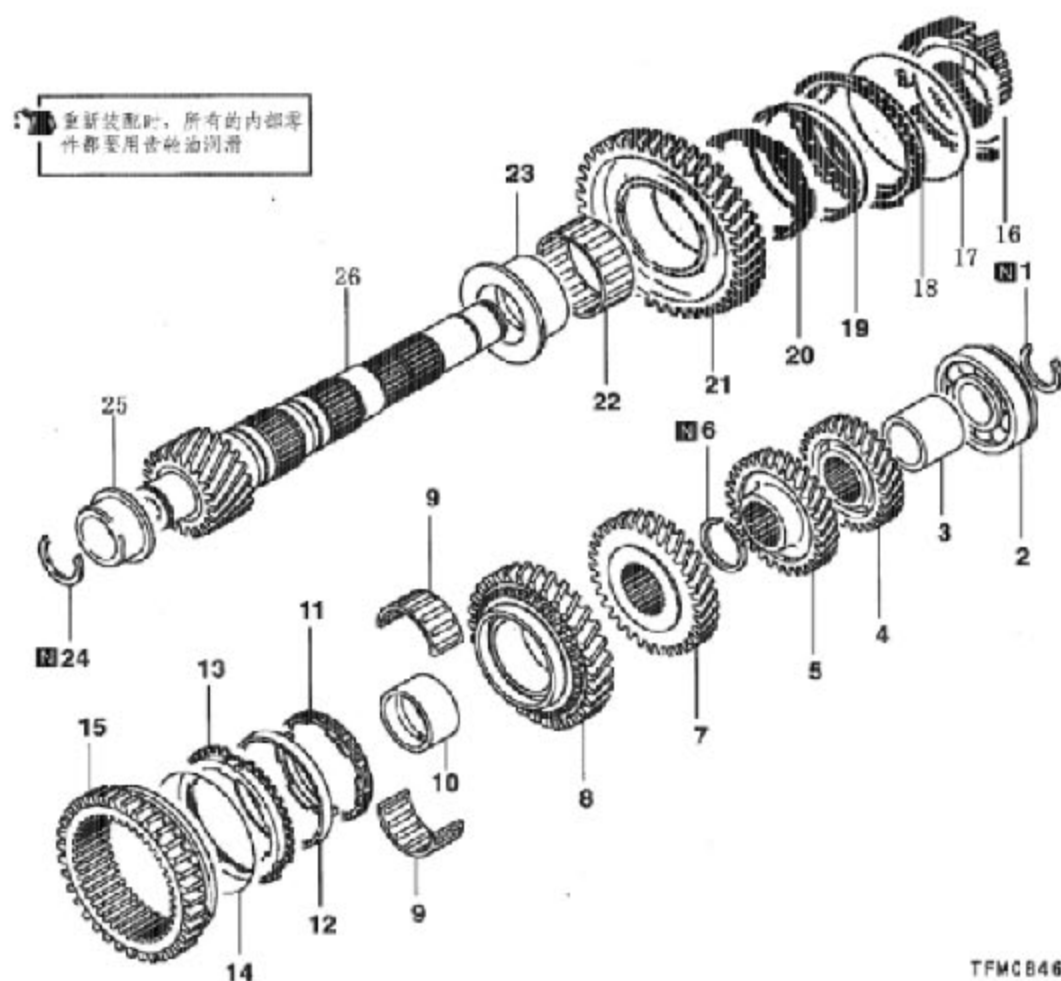


2.2.2.3 输出轴

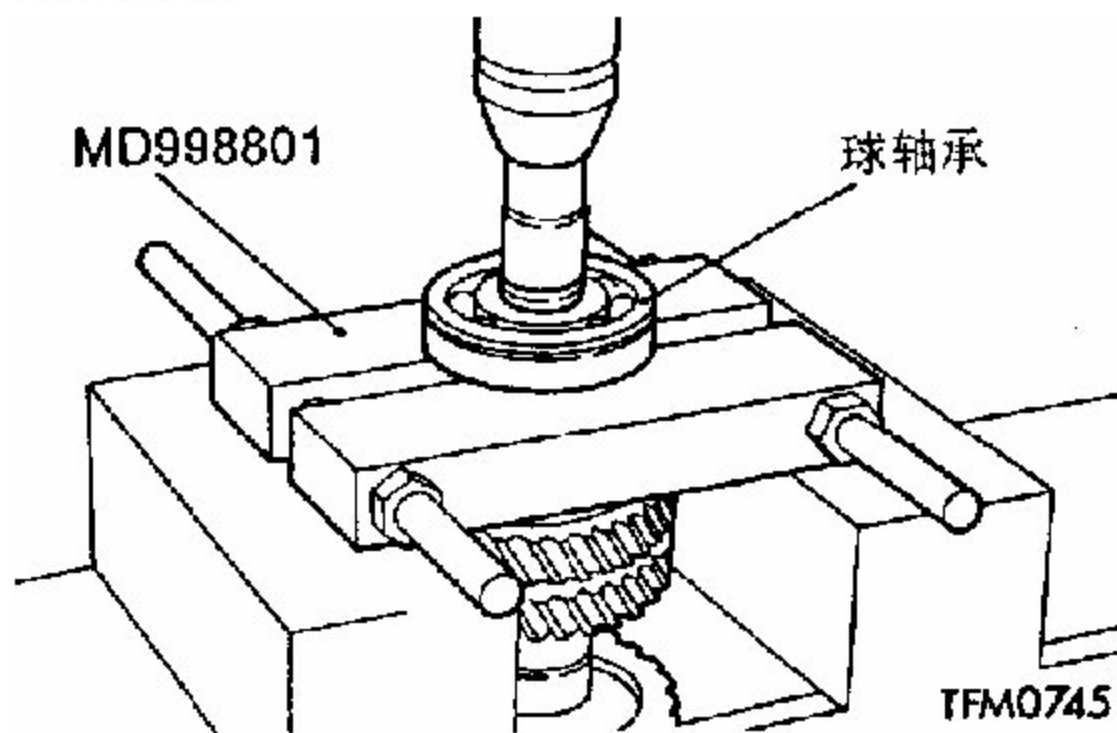
※分解和重新装配:



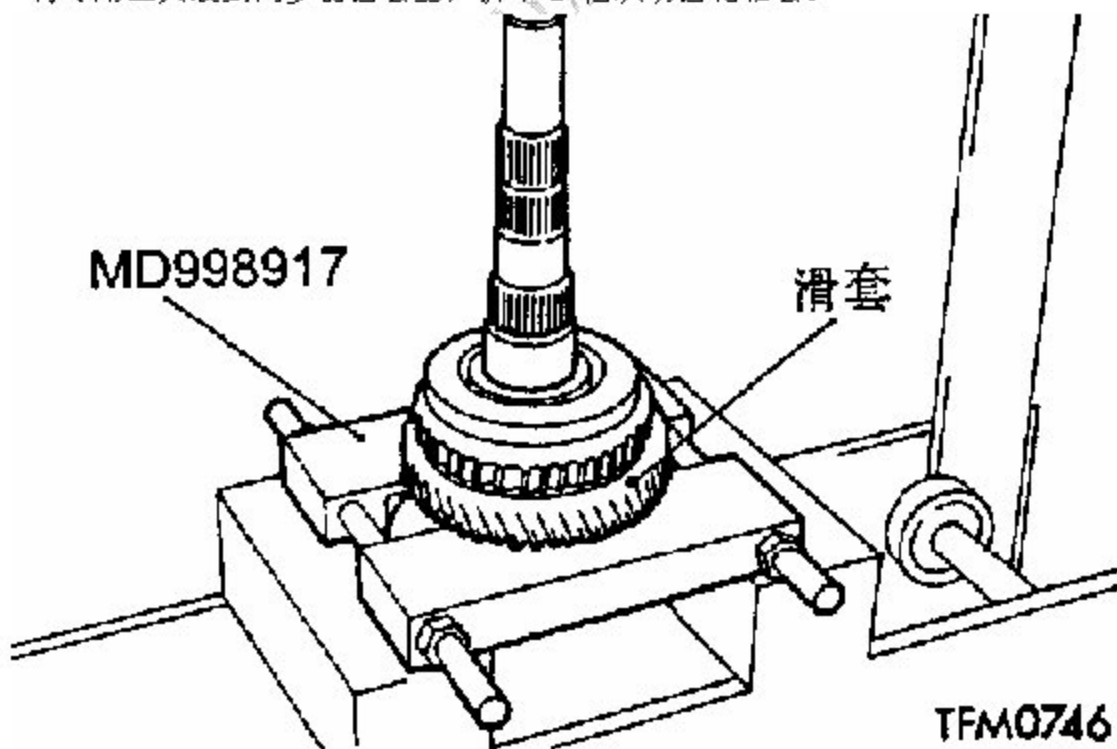
分拆步骤:

1. 弹性挡圈 2. 球轴承 3. 挡圈 4. 5档从动齿轮 5. 4档从动齿轮 6. 弹性挡圈
 7. 3档从动齿轮 8. 2档从动齿轮 9. 滚针轴承 10. 2档从动齿轮轴套 11. 双锥内环
 12. 中间钢环 13. 双锥外环 14. 同步器弹簧 15. 同步器齿套 16. 1-2档同步器毂
 17. 同步器弹簧 18. 同步环 19. 中间钢环 20. 双锥内环 21. 1档从动齿轮
 22. 滚针轴承 23. 1档从动齿轮轴套 24. 弹性挡圈 25. 轴承内圈 26. 输出轴

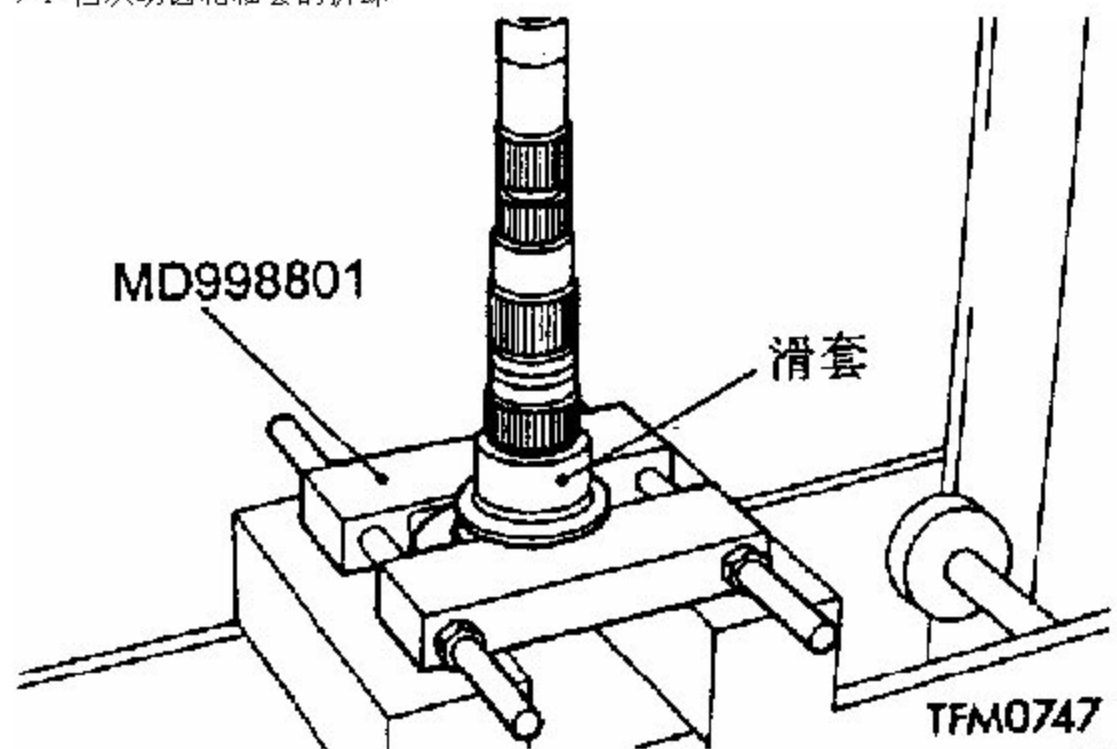
- ※分解操作要领
➤球轴承的拆卸



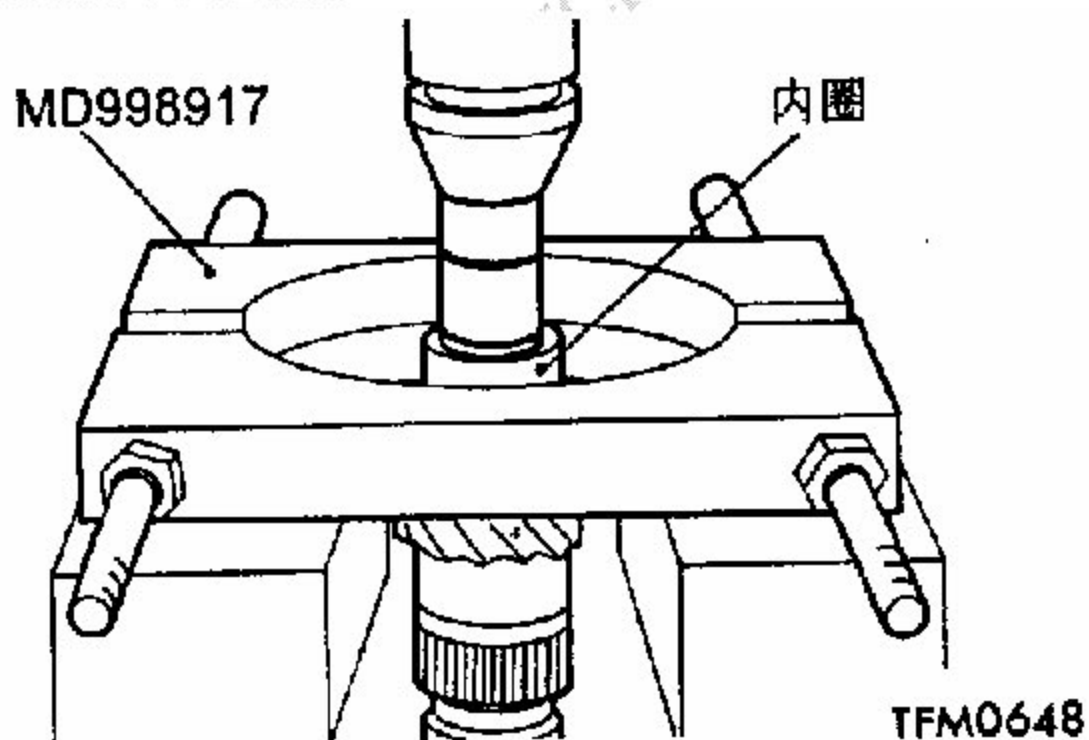
- 2 档从动齿轮轴套的拆卸
将专用工具装到同步器齿套上，拆下 2 档从动齿轮轴套。



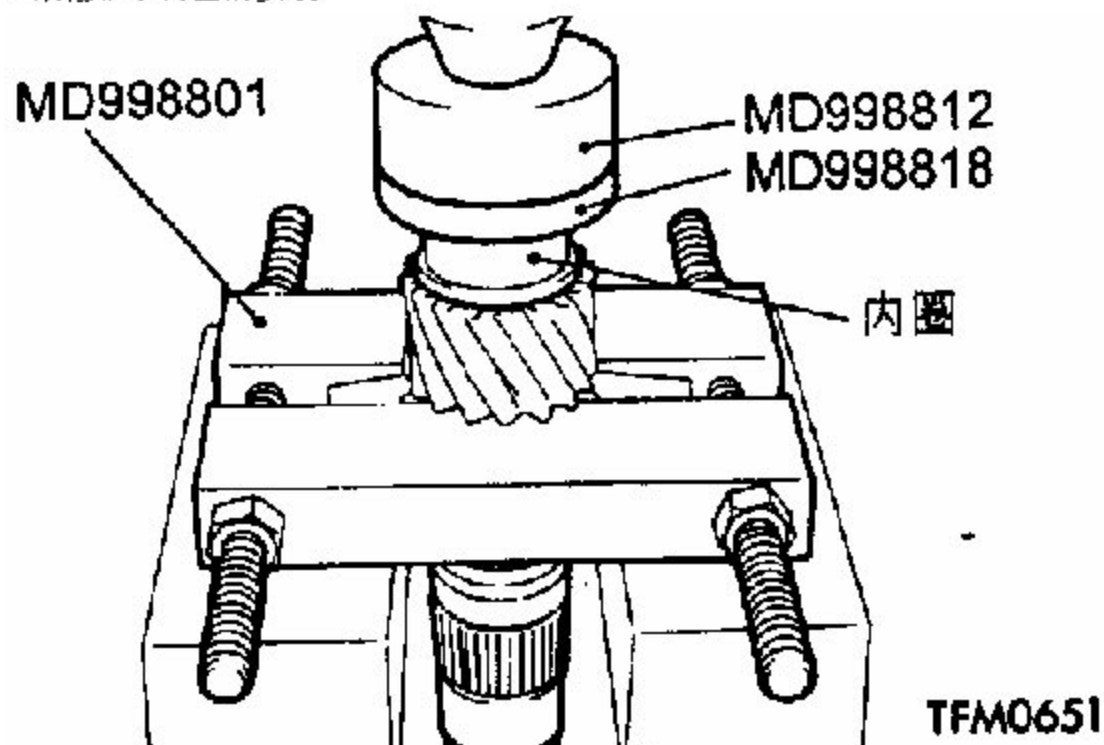
➤1 档从动齿轮轴套的拆卸



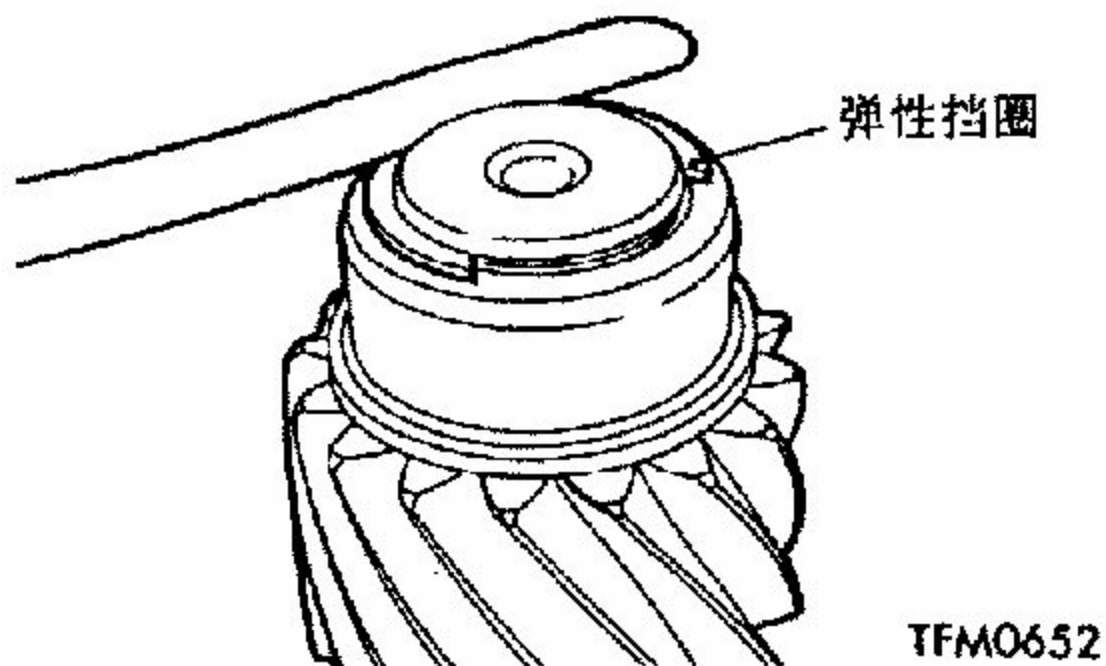
➤圆柱滚子轴承内圈的拆卸



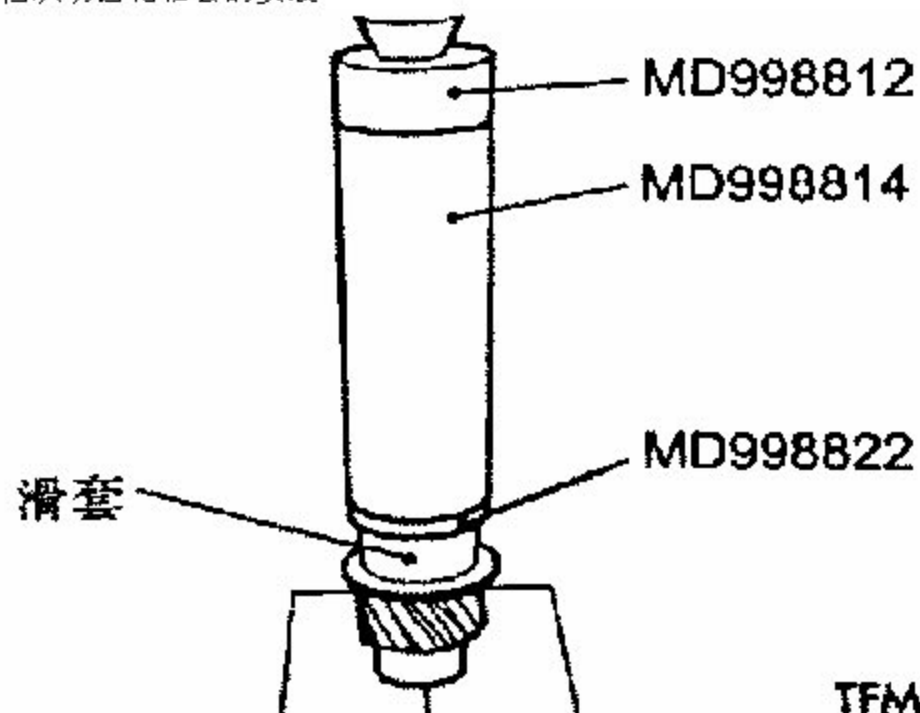
- ※重新装配要领：
 >滚柱轴承内圈的安装



- >弹性挡圈的安装
 选择并安装弹性挡圈，使输入轴前轴承的间隙成为标准值。
 标准值：0-0.12mm

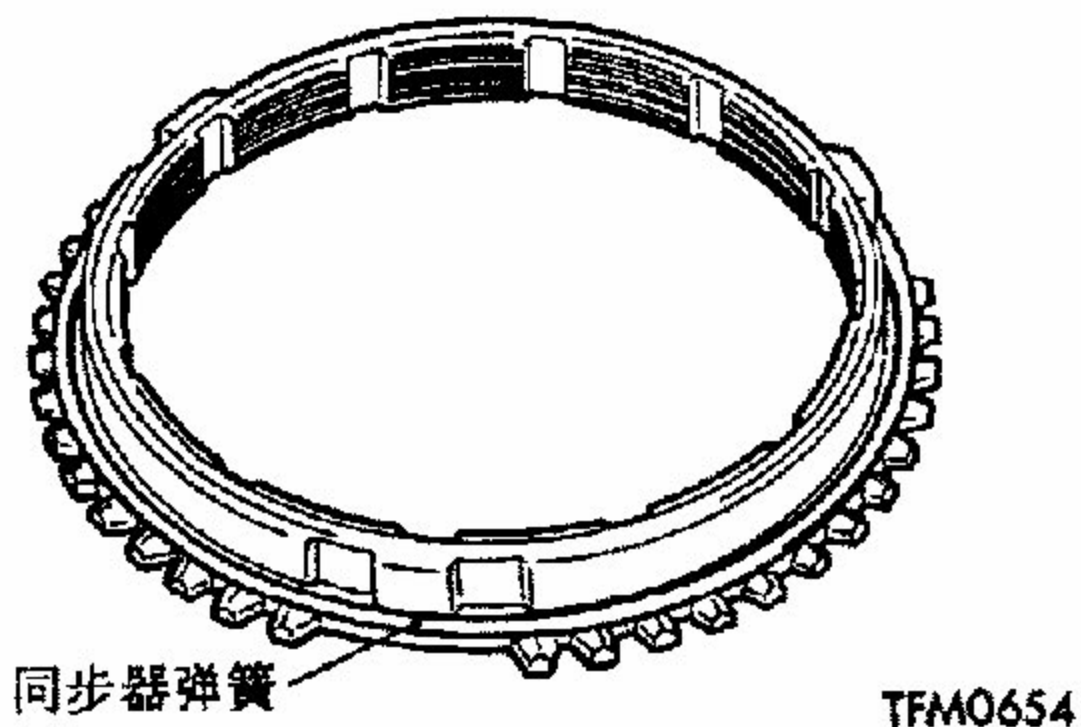


➤1 档从动齿轮轴套的安装



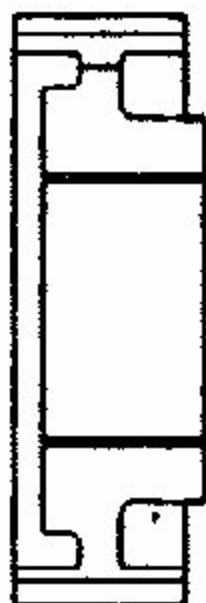
➤同步器弹簧的安装

确实地安装到同步环的图示位置。



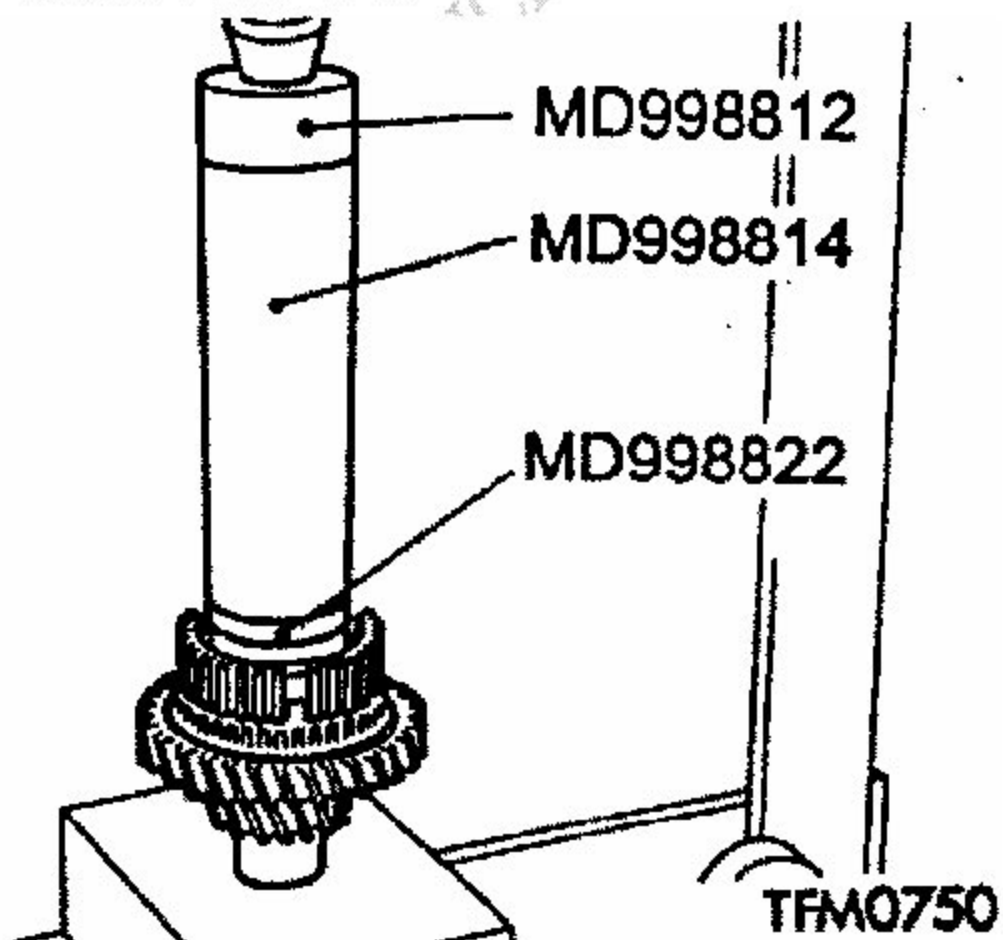
➤一、二档同步齿毂的安装

安装方向



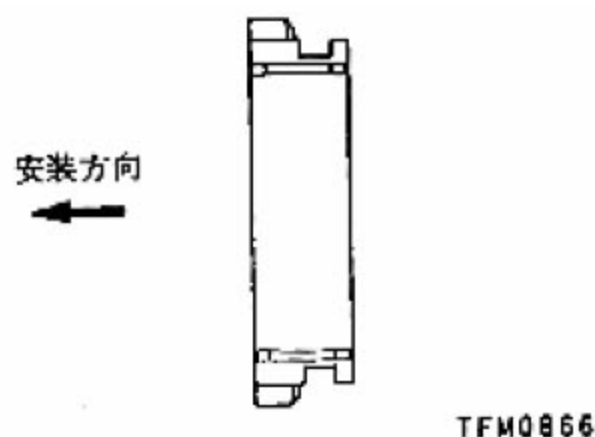
TFM0865

●注意：将齿毂压入，使同步环不啮入

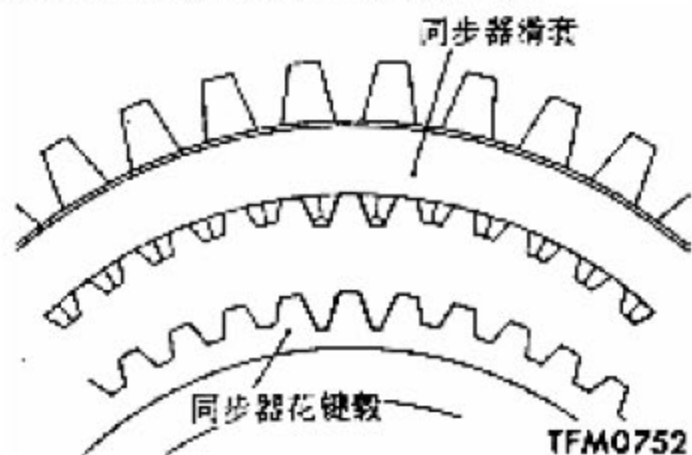


➤同步器齿套的安装

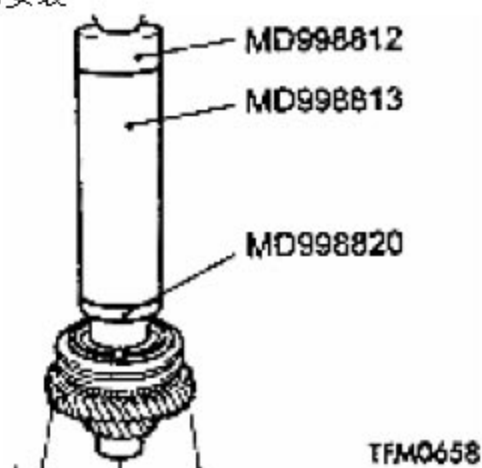
1). 安装齿套使其成为图示方向。



2). 将同步器齿毂的深槽部与齿套的突起部对准后安装。



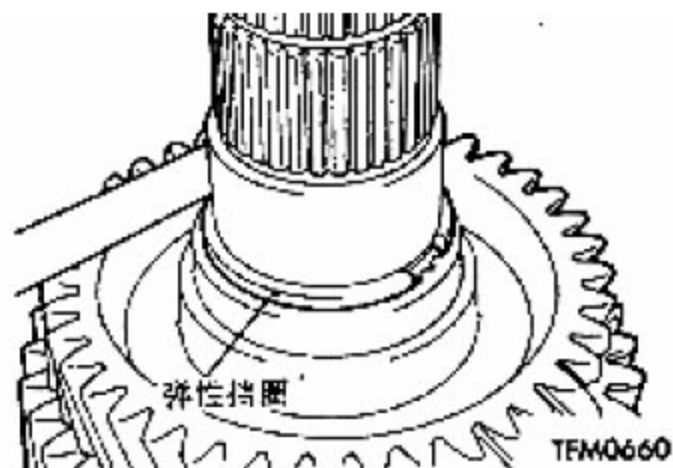
➤2 档从动齿轮轴套的安装



➤弹性挡圈的安装

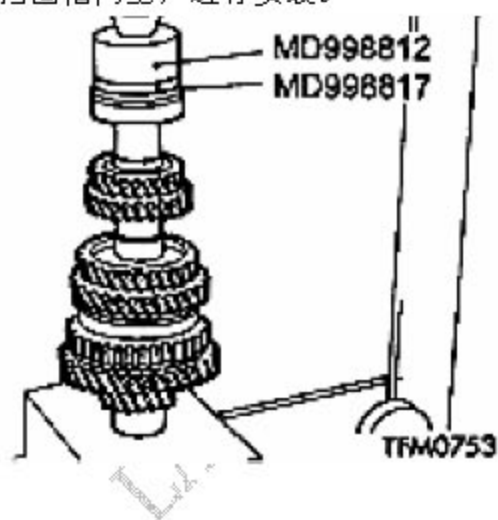
选择并安装弹性挡圈，使输出轴 3 档齿轮的轴向间隙成为标准值。

标准值：0-0.09mm



➤球轴承的安装

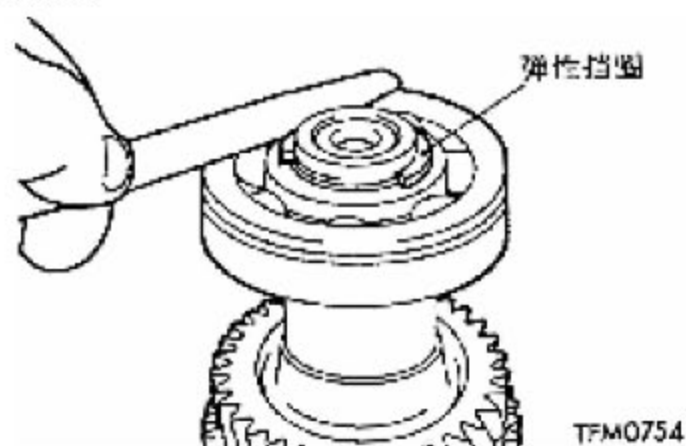
- 注意：使轴承的弹性挡圈槽向上，进行安装。



➤弹性挡圈的安装


进行并安装弹性挡圈，使输出轴后轴承的间隙成为标准值。

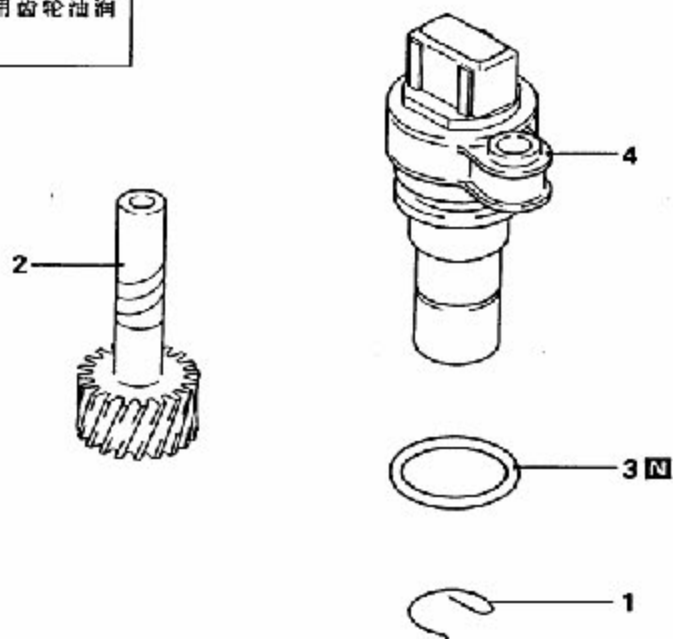
标准值：0-0.09mm



2.2.2.4 车速传感器

※分解和重新装配

 重新装配时，所有的内部零件都要用齿轮油润滑。



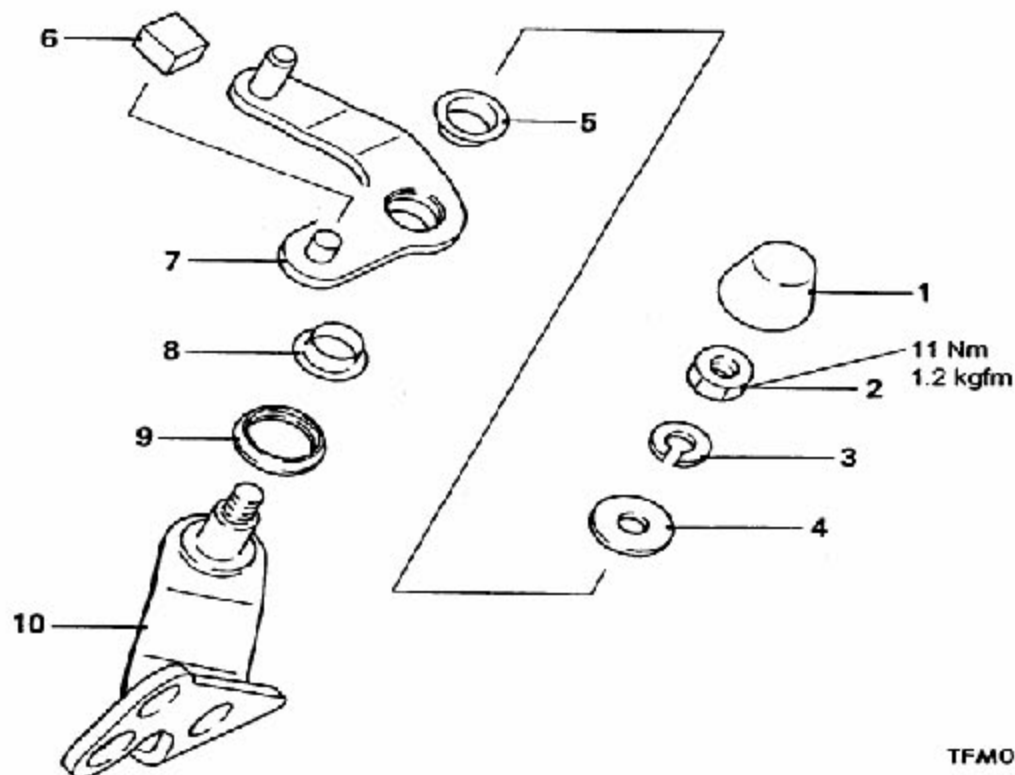
TFM0593

分解步骤:

1. E 形夹 2. 车速表从动齿轮 3. O形圈 4. 套管

2.2.2.5 选档杆分总成

※分解和重新装配



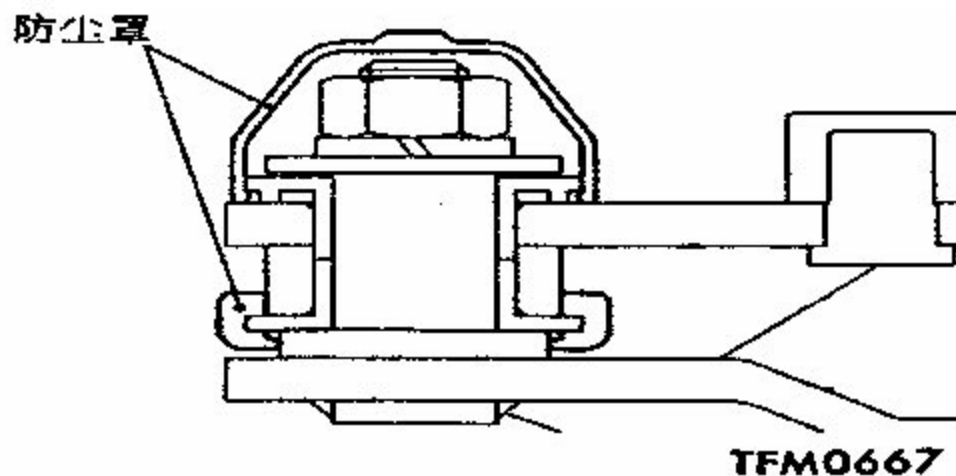
TFM0589

分解步骤:

1. 防尘罩 2. 螺母 3. 弹簧垫圈 4. 垫圈 5. 选档杆衬套 6. 选档轴拨块 7. 选档分总成 8. 选档杆衬套 9. 防尘套 10. 选档杆轴

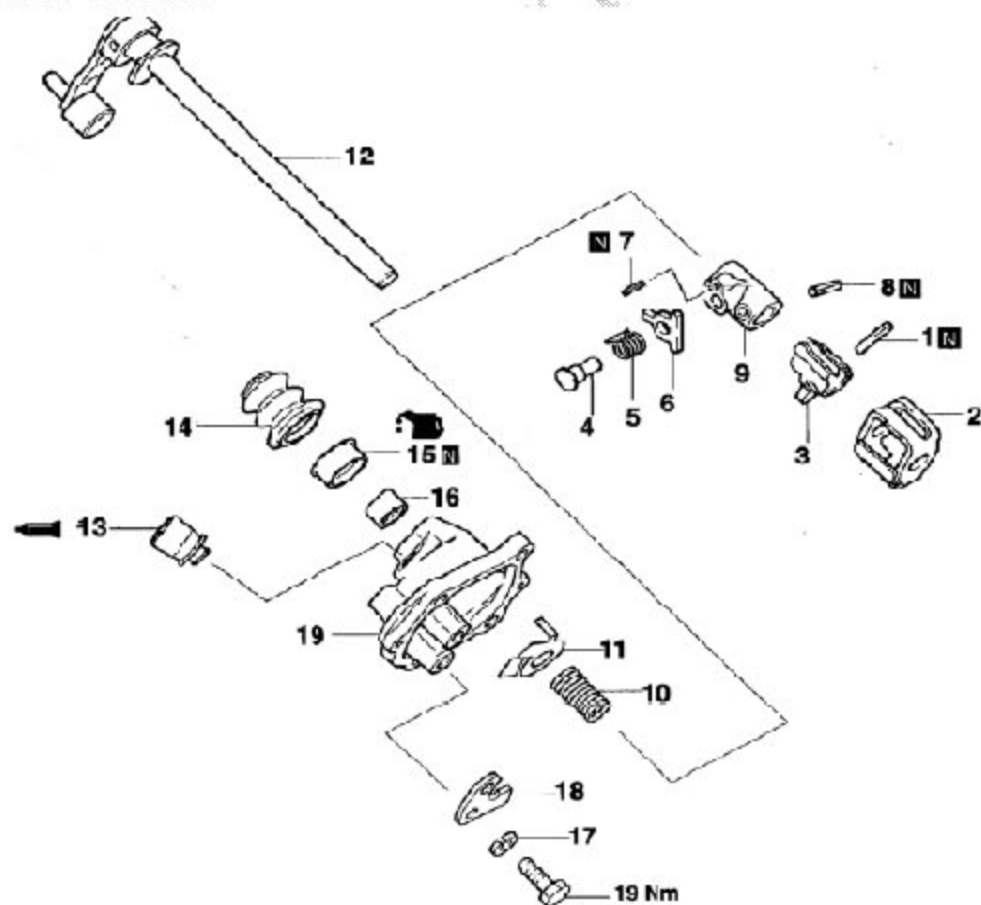
※重新装配操作要领

►防尘套的安装



2.2.2.6 控制轴分总成

※分解和重新装配



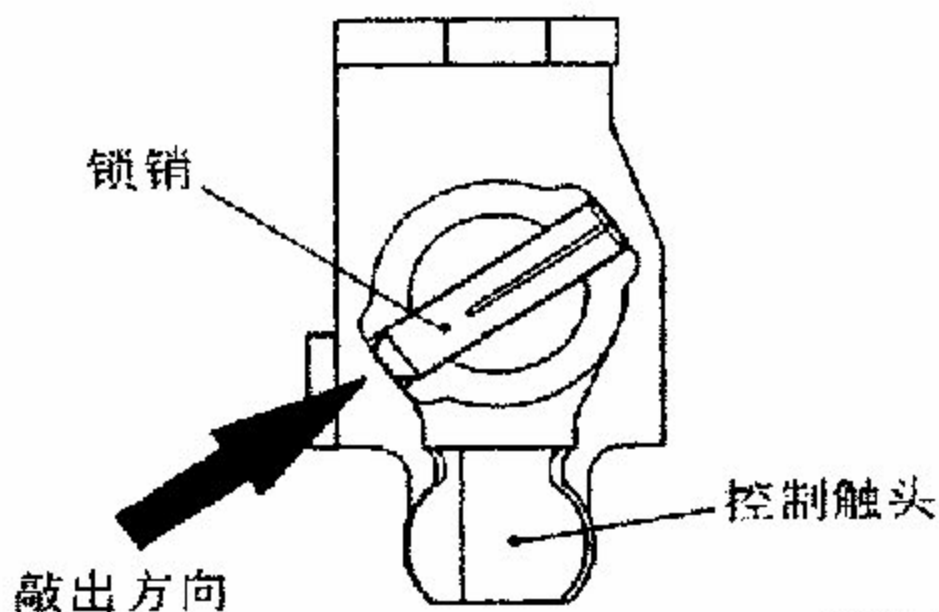
TFM0916

分解步骤:

1. 锁紧销 2. 互锁板 3 换档指 4 销 5 弹簧 6. 限位板 7. 弹簧销 8. 弹簧销 9. 限位块 10.空档回位弹簧 11. 调整垫片 12. 控制轴 13. 通气器 14. 控制轴防尘罩 15. 油封 16. 滚针轴承 17. 弹簧垫圈 18. 限位板 19.控制轴壳体

►锁紧销的安装

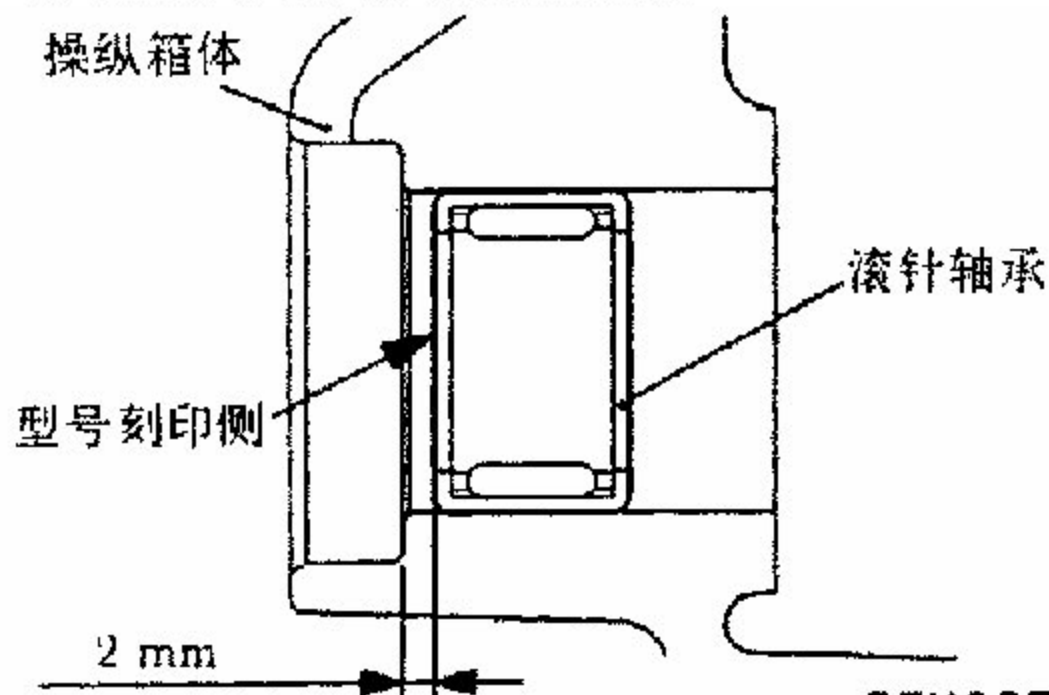
从图示方向敲出锁紧销。



TFM0668

►滚针轴承的安装

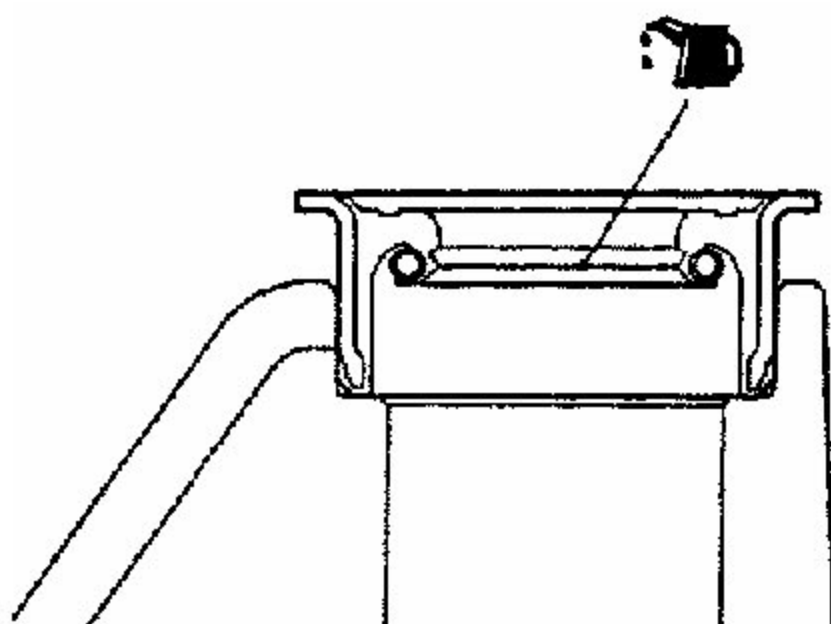
压入到图示尺寸，使型号刻印侧成为图示的方向。



TFM0670

➤油封的安装

油封唇部涂变速器油。

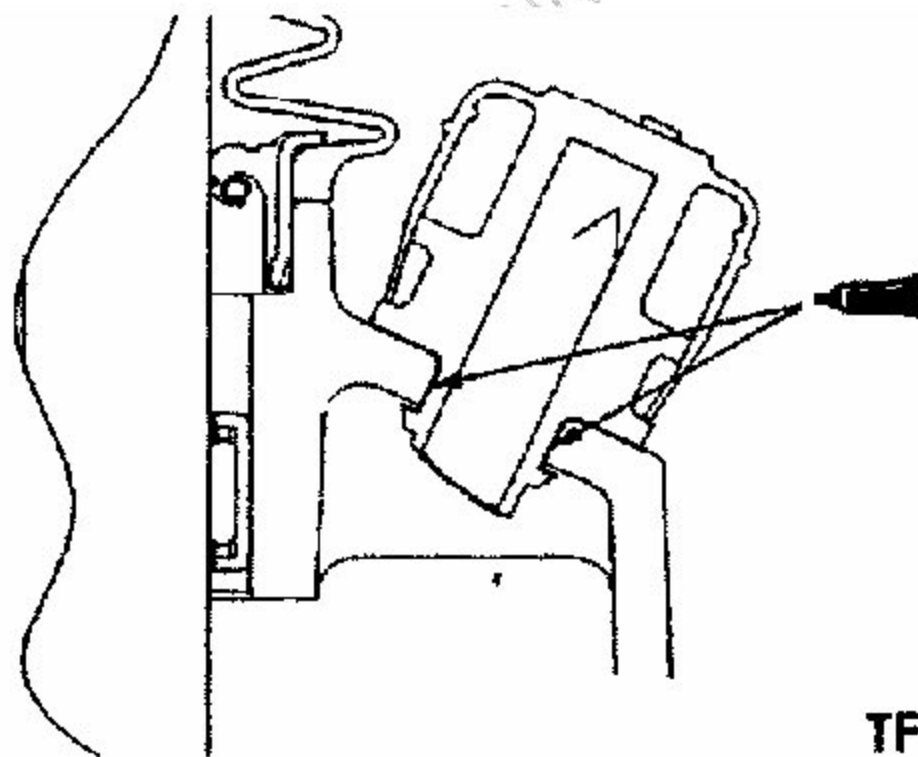


TFM0859

➤通气器的安装

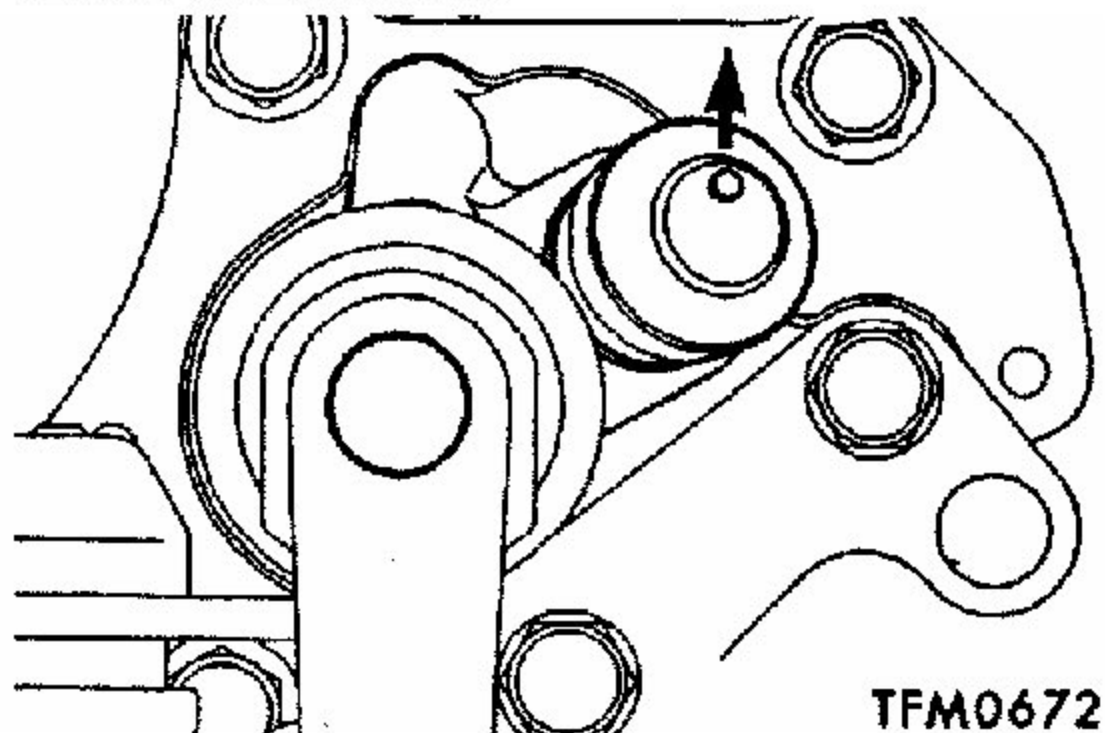
1). 在插入部的外周上涂密封胶。

规定的密封胶：LT480。

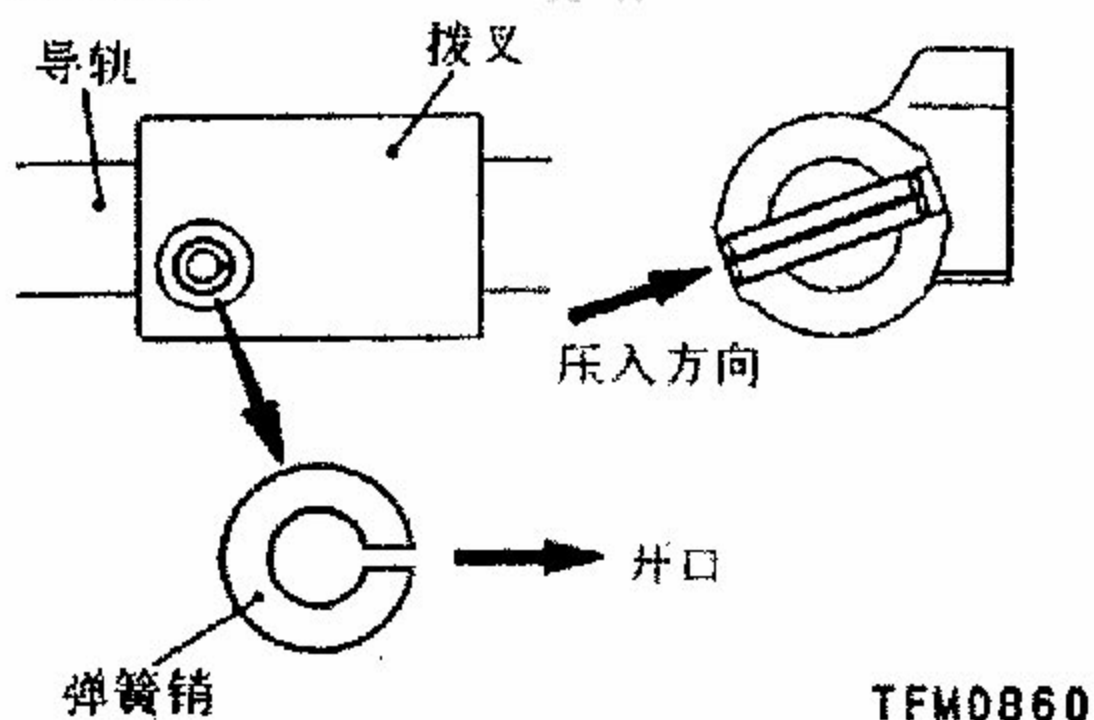


TFM0671

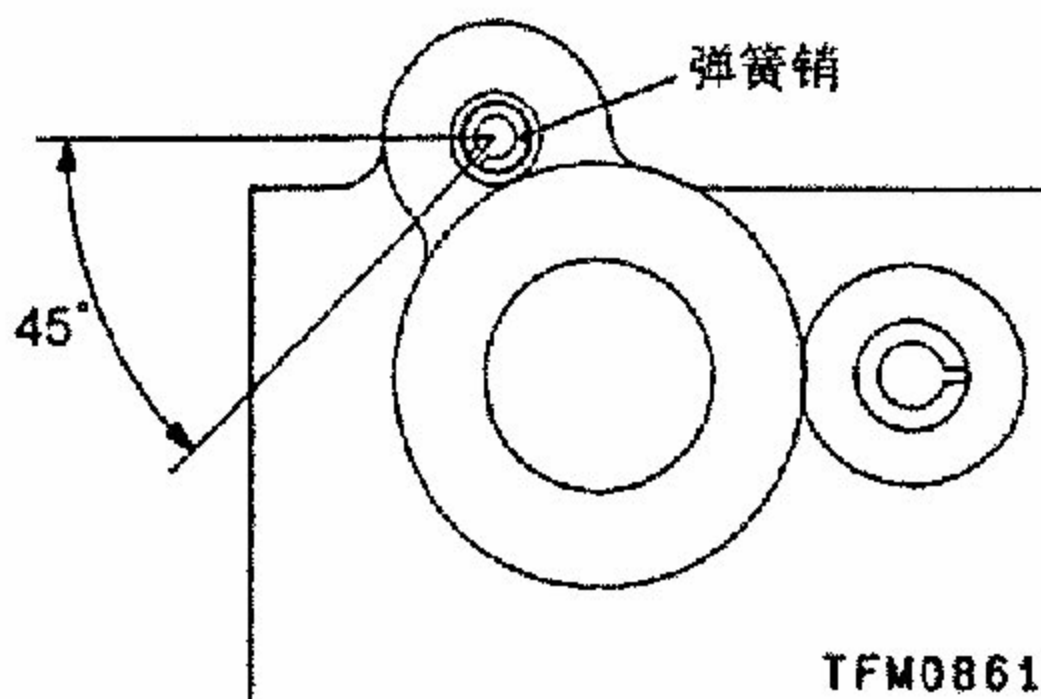
2). 进行安装，使突起部成为图示方向。



▷ 弹簧销的安装



➤ 弹簧销的安装



➤ 锁紧销的安装

