

5.后背门玻璃组件

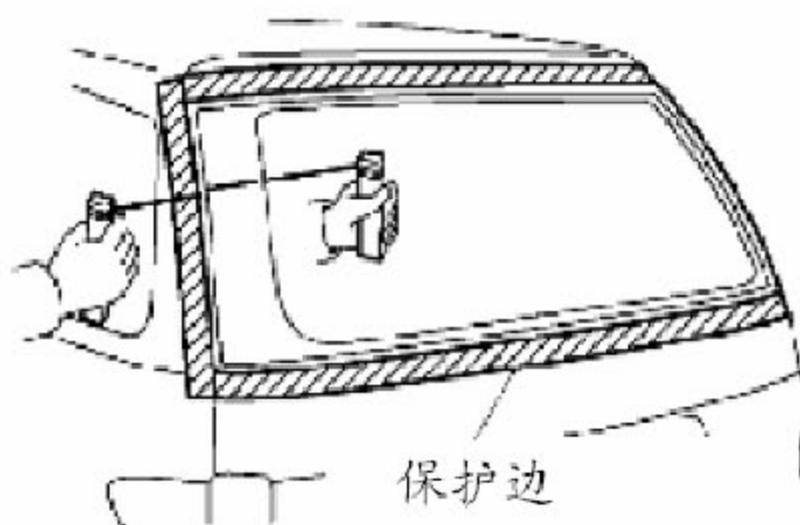
5.1 后背门玻璃的拆卸

- 1). 清理玻璃内外和它的周边部分。
- 2). 断开与后挡风玻璃连接的接插件。

●注意:

断开插接件时,不可拉电缆线,而应首先松开插接件的锁卡,然后握住插接件并将其拉开。

- 3). 拆卸顶盖侧密封条。
- 4). 用胶带遮盖玻璃周边的车身部分,以防止车身部分损坏。
- 5). 拆卸(或切断)后挡风玻璃周围的密封胶条,直到露出后挡风玻璃的边缘。
- 6). 用锥子钻一个孔穿透胶粘剂,并将琴钢丝从中穿过。
- 7). 用琴钢丝分解玻璃周围的胶粘剂,注意前挡风玻璃上的两处固定点,固定点距离玻璃边缘为 176mm。



●注意:

琴钢丝尽可能靠近玻璃,以防止损坏到车身。

- 8). 用小刀修整车身粘接部分的胶粘剂,使其各处的厚度为 1-2mm。

●注意:

在使用刀具修整车身上,用酒精或类似的东西清洗车身粘接部分,以除去上面的油脂。

- 9). 在重新装配玻璃前,将玻璃上旧的密封胶条和胶粘剂清除掉。

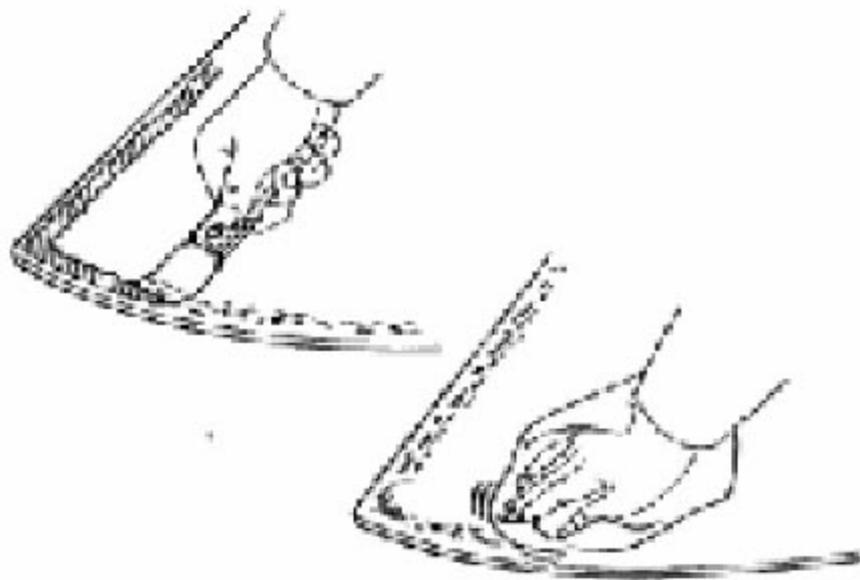
5.2 后背门玻璃的安装

- 1). 用清洗剂清洗留在车身上(或挡风玻璃边缘)需要与挡风玻璃粘接的表面部分。(让其至少干燥 10 分钟。)
- 2). 彻底清洗旧胶条、油漆和露出金属的接触表面。如果油漆和露出金属的接触表面完全露出,对车身涂底漆时,注意不要将底漆涂到保留在车身上胶粘剂的表面。

●注意:

- 正确操作和干燥时间,一定要参照底漆生产厂说明书进行。
- 不要触摸与玻璃需要粘接的车身和旧胶粘剂表面。

- 3). 将新的胶条安装到玻璃上。为便于安装，将胶条在 35℃ 温度下，加温一个半小时。
- 4). 用干净布擦净与车身粘接部分的玻璃表面。如果使用清洗溶剂清洗，则让其至少干燥 10 分钟。
- 5). 新刷子，将要与车身相粘接的玻璃表面周围涂上足够的底剂，宽度约为 15mm。



- 注意：
 - 对于正确操作和干燥时间一定参照生产厂的说明书。
 - 不要触摸底漆涂层表面。
- 6). 在后挡风玻璃上涂胶粘剂。
 - 注意：
 - 从玻璃的底边开始。
 - 小心不要损坏底漆。
 - 涂完后，将玻璃尽快压在车身上。
 - 涂完后，对安装和搬运玻璃，使用橡胶吸盘抓手。
 - 在 10 分钟内完成步骤 6-7，以确保有足够的粘合力。
 - 对于正确的操作和干燥时间一定参照胶粘剂生产厂的说明书。
- 7). 握住橡胶吸盘抓手，将玻璃压入到车身上，同时轻拍玻璃表面和胶条四周，使玻璃完全贴靠到车身。
 - 注意：
 - 小心不要损坏玻璃表面或车身。
- 8). 安装顶盖侧密封条。
- 9). 等胶粘剂固化后，通过从软管里的水洒向车窗来检查是否渗水。如果发现渗漏，擦干玻璃，用胶粘剂填充渗漏的位置。
 - 填充后，如果还发现渗漏，拆卸玻璃，并按上述安装步骤重新开始安装。

●注意：

不要使用高压水。

干燥时，不要将压缩空气直接对着涂胶的部位。对于干燥，不要使用红外线灯泡或诸如此类的东西。

完成上述安装后，注意以下事项：

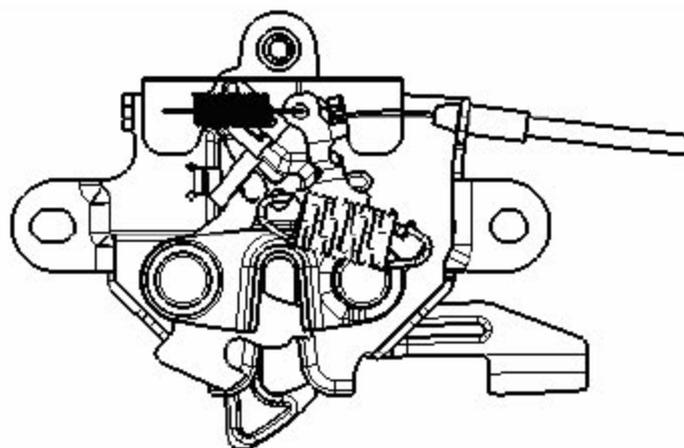
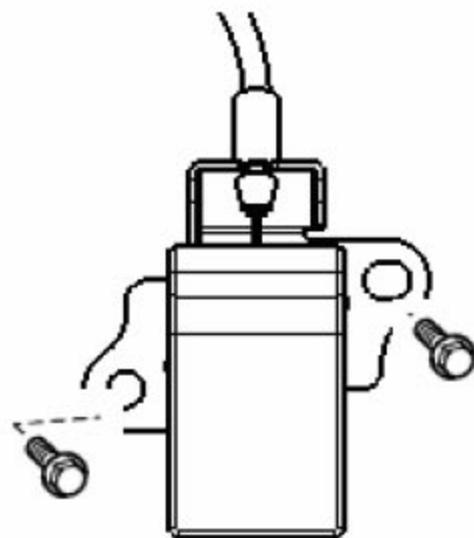
- 胶粘部位完全粘着前，车门突然关闭可能导致玻璃松动或脱落。因此，如果胶
- 粘部位完全粘着前，打开或关闭车门，确信打开所有的车门玻璃和采用正当的方法。
- 如果胶条没有完全贴靠，用胶带将其压住直到胶粘部位完全粘着。
- 每种胶粘剂都有其自身的固化时间。确信参照生产厂家的说明书，检查所使用胶粘剂的固化时间，在胶粘部位完全粘着前观察所需采取的措施。
- 胶粘部位完全粘着前，禁止驾驶，以便确保其彻底和充分的固化。

10). 插上所有与后挡风玻璃连接的接插件。

LAUNCH

6. 车身拉索总成及扣手

6.1 前舱盖开启手柄及拉索



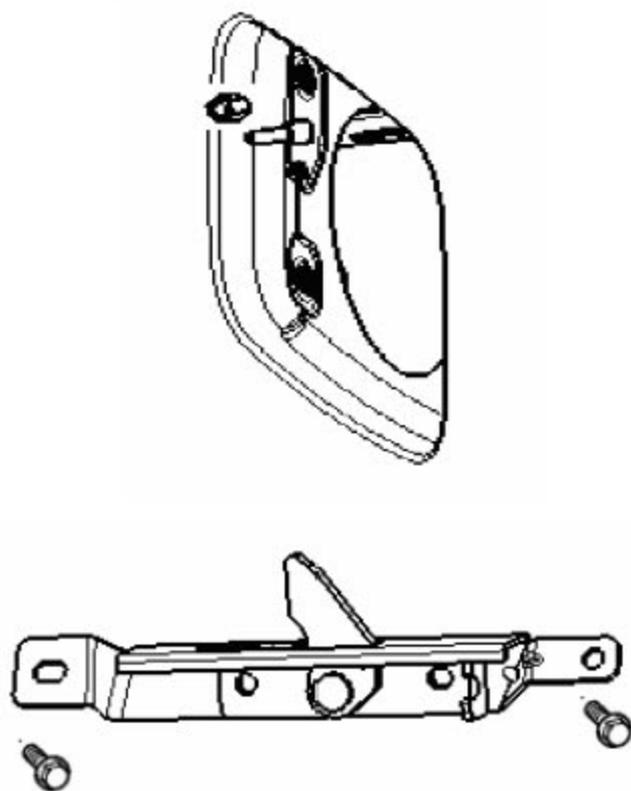
拧下前舱盖开启手柄的安装螺栓，即可将前舱盖拉索卸下；

6.2 加油口盖开启手柄及拉索



将纽扣逆时针旋转一定的角度，即可将开启拉索接头取下，再将各个安装卡扣逐个取下，即可将开启拉索卸下。

6.3 加油口盖弹开拉索总成

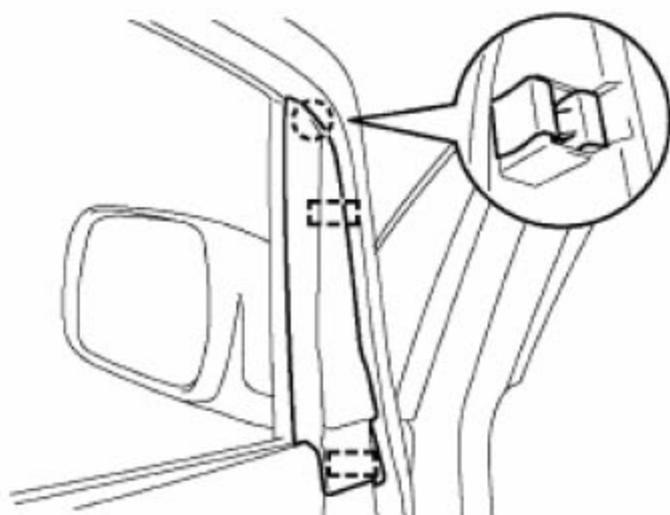


将弹开拉索的安装螺母和联动机构的安装螺栓拧下，并将安装卡扣逐个拆下，即可将其卸下

7.外后视镜

7.1 拆卸

- 1). 断开线束链接。
- 2). 请参照内饰拆掉三角板。



- 3). 卸掉 3 个螺母，移除外后视镜总成。

7.2 检验

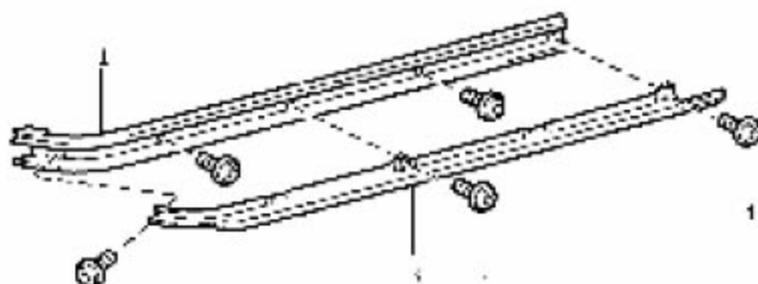
检查定位销是否损坏。

7.3 安装

与拆卸相反的顺序来安装外后视镜总成。

8.滑动门导轨及耐磨板组件

8.1 分解图



- 1) BYDM6-5401913 左滑门中导轨
- 2) Q2150816 内六角花形盘头螺钉
- 3) BYDM6-5401941 左侧中导轨耐磨板
- 4) BYDQ150B0618 六角头螺栓

8.2 滑动门导轨及耐磨板组件的拆卸、检验及安装

8.2.1 拆卸

- 1).请参照“滑动门”拆卸过程，拆卸滑动门；
- 2).拆卸耐磨板螺钉及螺栓，取出耐磨板；
- 3).拆卸导轨螺钉，取出导轨。

8.2.2 检验

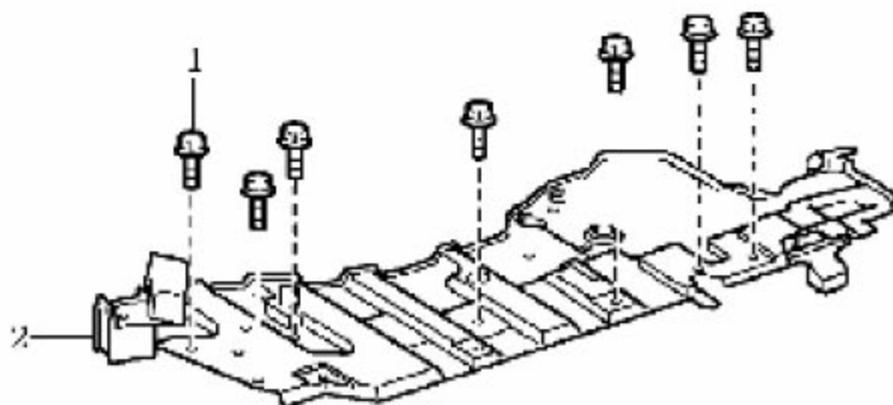
- 1).检查耐磨板是否变形或损坏；
- 2).检查导轨是否变形或损坏；
- 3).检查紧固件螺纹是否损坏。

8.2.3 安装

与拆卸相反的顺序来安装滑动门导轨及耐磨板组件。

9. 门槛踏板总成

9.1 分解图



- 1) Q1800612 六角法兰面承面带齿螺栓
- 2) BYDM6-5150050 左滑门中导轨

9.2 门槛踏板总成的拆卸、检验及安装

9.2.1 拆卸

- 1). 请参照“滑动门”拆卸过程，拆卸滑动门；
- 2). 拆卸踏板螺栓，取出踏板。

9.2.2 检验

- 1). 检查踏板背面下导轨是否变形或损坏；
- 2). 检查踏板锁环是否变形或损坏；
- 3). 检查紧固件螺纹是否损坏。

9.2.3 安装

与拆卸相反的顺序来安装滑动门导轨及耐磨板组件。