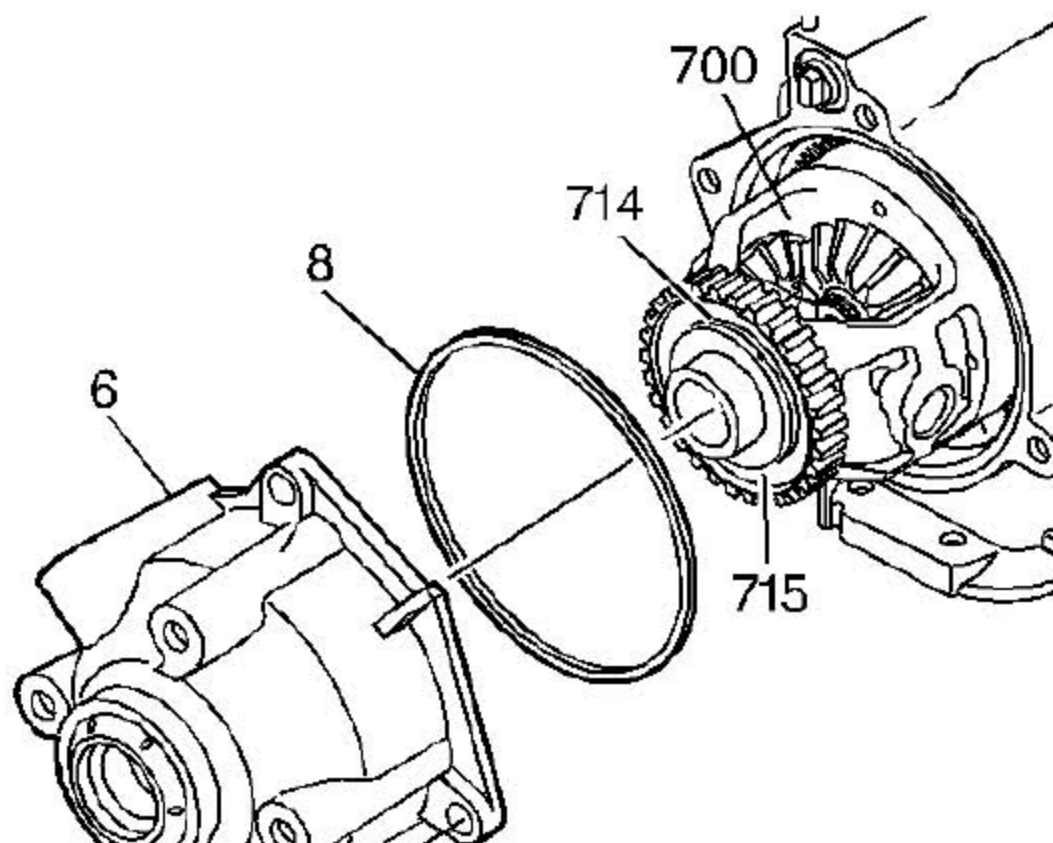


5.33 壳体加长件箱的更换

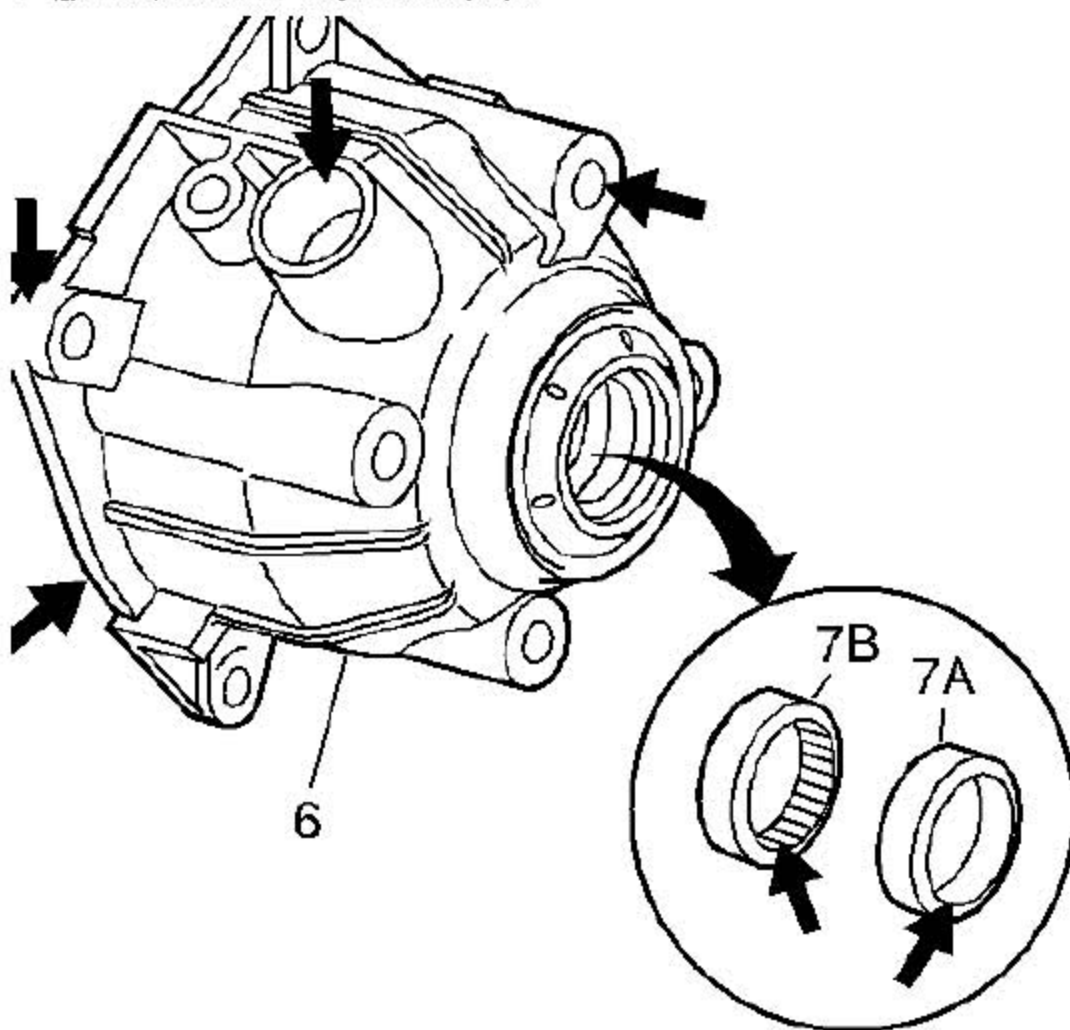
拆卸程序

- 1). 升起并适当支承车辆。参见“15 提升和举升车辆”。
- 2). 从变速驱动桥上拆卸右驱动轴。参见“1 车轮驱动轴的更换”。
- 3). 拆卸变速驱动桥拉杆。参见“5.43 自动变速器拉杆的更换”。
- 4). 拆卸车速传感器。参见“5.27 输入速度传感器的更换”。
- 5). 拆卸壳体加长件箱螺栓（5）。
- 6). 连同轴密封和O 型密封圈（8）一起，拆卸壳体加长件箱（6）。



7). 检查壳体加长件箱 (6) 是否出现下列情况:

- 壳体加长密封件的密封面已损坏或渗漏。
- 车速传感器的密封面已损坏或渗漏。
- 右驱动轴油封的密封面已损坏或渗漏。
- 壳体加长件箱的密封面已损坏或渗漏。
- 差速器托架轴套或输出轴轴承已损坏或磨损。
- 螺孔已损坏。
- 检查驱动轴密封, 必要时进行更换。



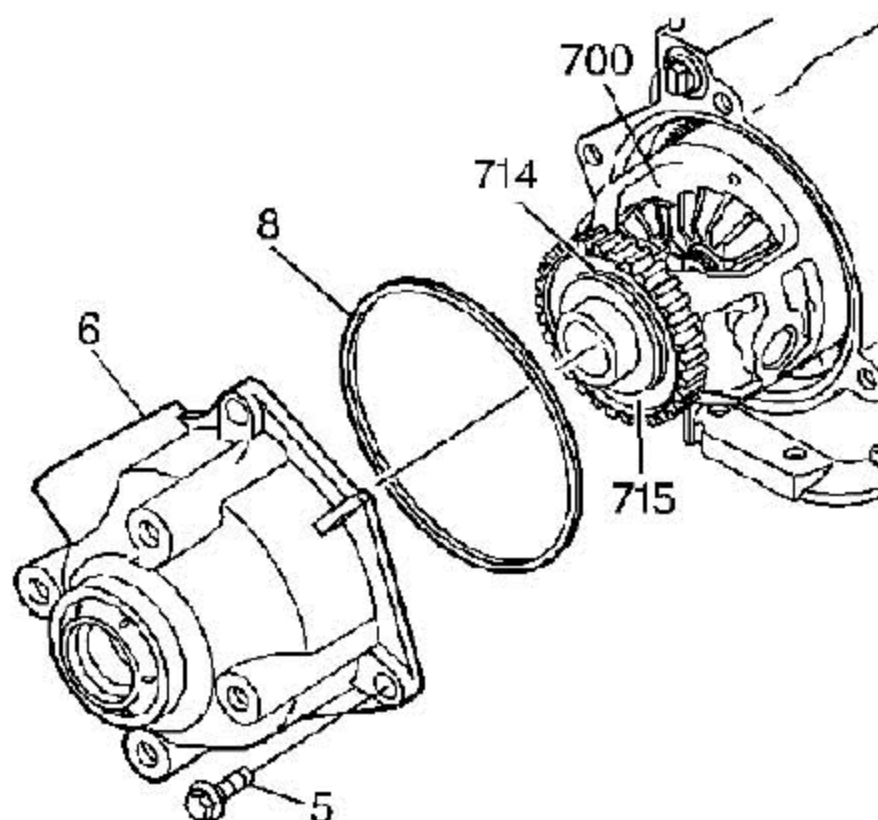
安装程序

所需工具

- J 29130 右侧驱动轴密封件安装工具
 - J 37292-B 驱动轴密封保护装置
- 1). 如果驱动轴密封已拆卸, 将其安装上。
 - 轻涂一层变速器油在在密封唇上以润滑。
 - 用J 29130右侧驱动轴密封件安装工具安装密封。
 - 2). 安装J 37292-B 驱动轴密封保护装置在密封内。
 - 3). 连同轴密封和O 型密封圈 (8) 一起, 安装壳体加长件箱 (6)。

特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”。

4). 装上壳体加长件箱螺栓 (5)。

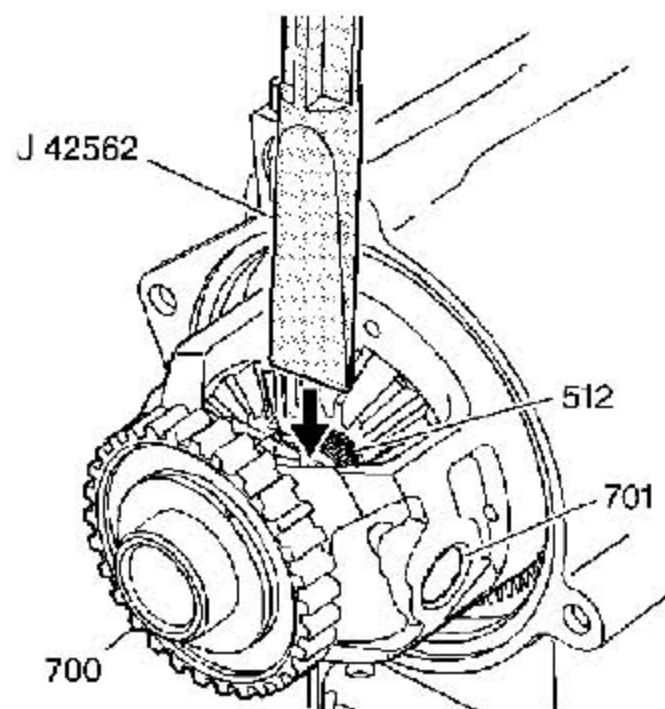


紧固

紧固壳体加长件箱螺栓 (5) 至36 牛•米 (27磅英尺)。

5). 安装车速传感器。参见“5.27 输入速度传感器的更换”。

6). 安装变速驱动桥拉杆。参见“5.43 自动变速器拉杆的更换”。



7). 将右驱动轴与变速驱动桥连接好。参见“1 车轮驱动轴的更换”。

8). 拆卸J 37292-B

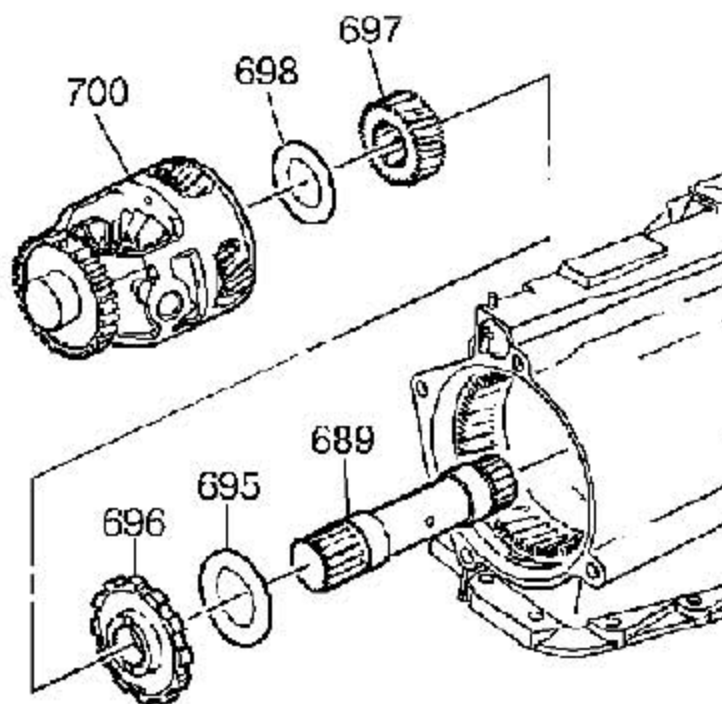
9). 降下车辆。

特别注意事项: 切勿给变速驱动桥加注过多的油液。变速驱动桥中的油液过多会引起油液发泡、油液损失和换档不便, 也可能损坏变速驱动桥。

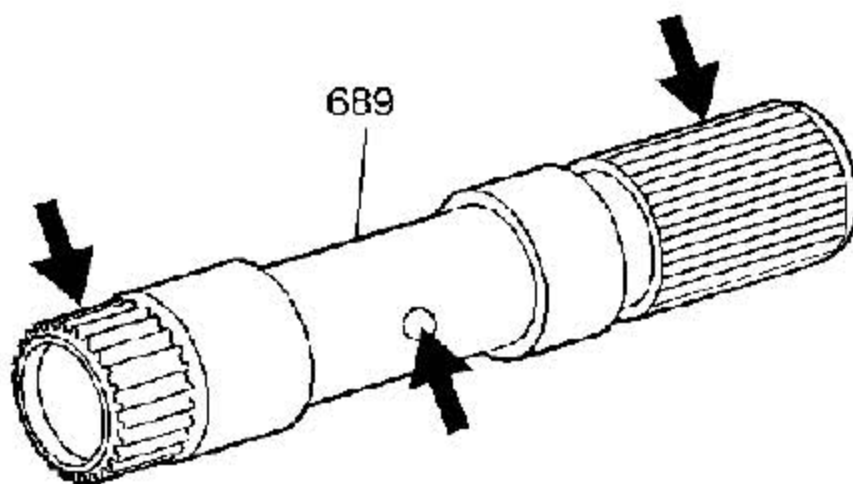
10). 根据下述有关信息, 调整油液液面高度。

- “4.42 变速器油液检查程序”
- “2 推荐的机液和润滑油”

11). 检查修理完成情况



12). 检查油液泄漏。



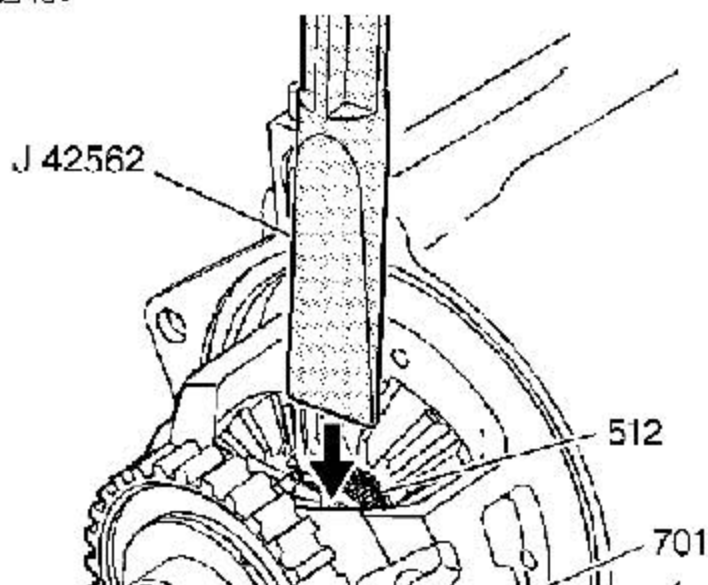
5.34 最后驱动器的更换

拆卸程序

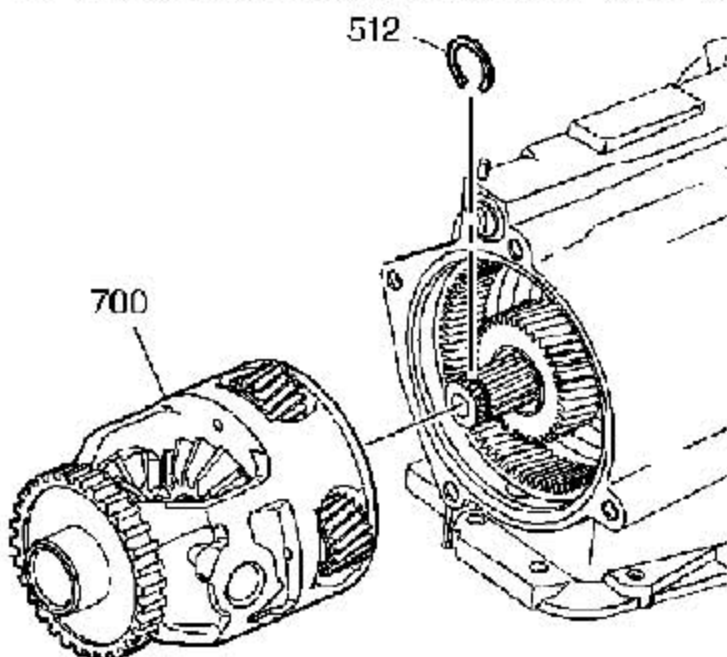
所需工具

- J 42562 车轴拆卸楔片

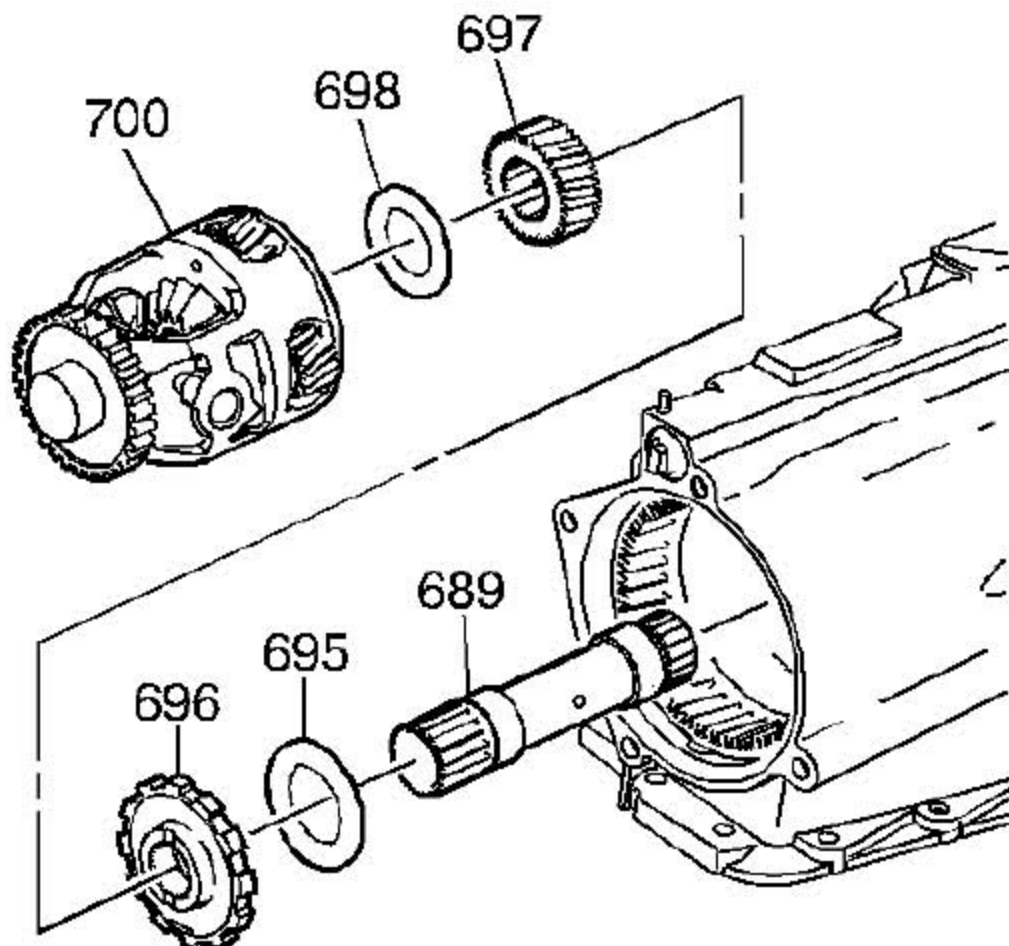
- 1). 拆卸壳体加长件箱。参见“5.33 壳体加长件箱的更换”。
- 2). 转动差速器托架直到可以看见输出轴的轴端，并差速器小齿轮轴（701）处于水平位置。
- 3). 将J 42562 楔片放置在输出轴轴端和差速器小齿轮轴之间。
- 4). 锤击轴拆卸工具的后端，压缩输出轴压缩环（512）使输出轴通过差速器侧齿轮。



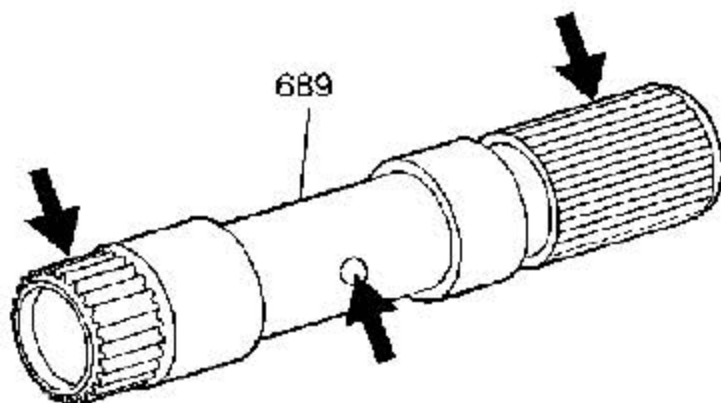
- 5). 拆卸差速器托架（700）。
- 6). 用弹簧卡环钳子从输出轴上将压缩环（512）取下。



- 7). 从变速器托架太阳齿轮上拆卸太阳轮止推轴承 (698)。止推轴承也许会与变速器托架粘合在一起。
- 8). 拆卸变速器托架太阳齿轮 (697)。
- 9). 拆卸齿轮 (696)。
- 10). 从变速器托架内部齿轮上拆卸内部齿轮止推轴承 (695)。
- 11). 拆卸太阳齿轮轴 (689)。



- 12). 检查太阳齿轮轴 (689) 的损坏情况。

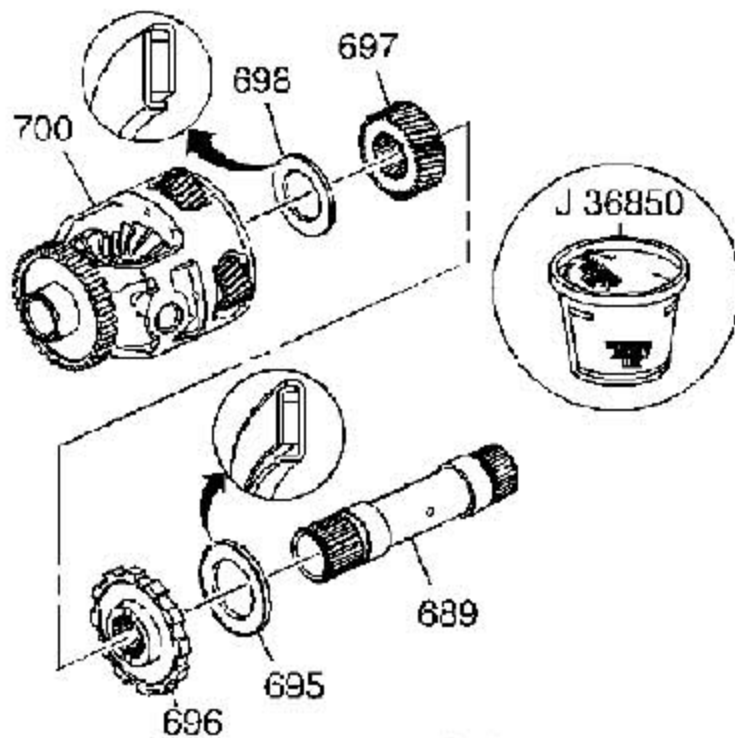


安装程序

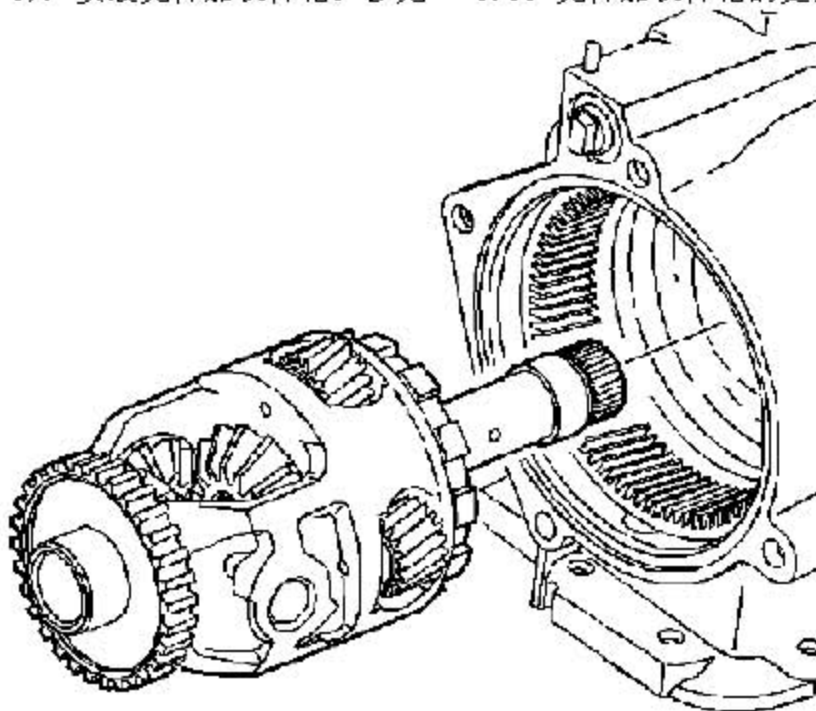
所需工具

- J 36850 变速器总成润滑油

- 1). 将太阳齿轮止推轴承(698)、差速器托架太阳齿轮(697)、齿轮(696)、内部齿轮止推轴承(695)和太阳齿轮轴(689)装到差速器托架(700)上。



- 2). 将差速器托架装到壳体中。
- 3). 安装壳体加长件箱。参见“5.33 壳体加长件箱的更换”。



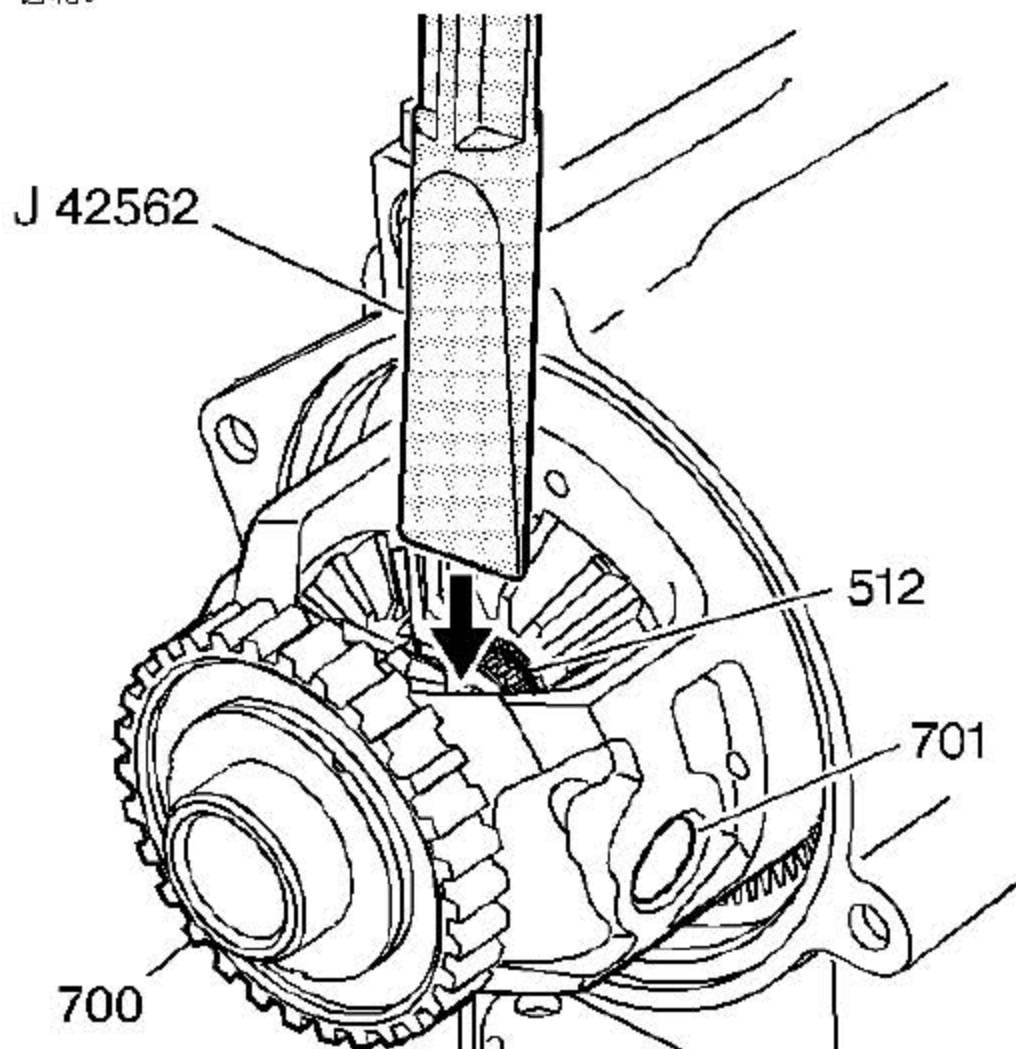
5.35 输出轴的更换

拆卸程序

所需工具

- J 42562 轴拆卸楔片

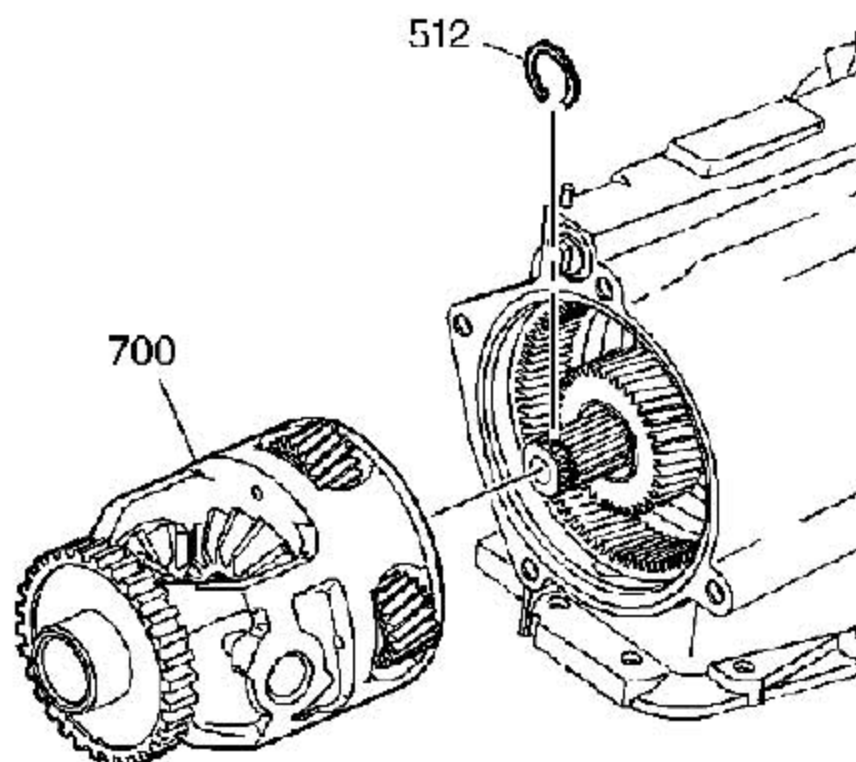
- 1). 拆卸壳体加长件箱。参见“5.33 壳体加长件箱的更换”。
- 2). 从变速驱动桥上拆卸左驱动轴。参见“1 车轮驱动轴的更换”。
- 3). 转动差速器托架直到可以看见输出轴的轴端，并差速器小齿轮轴（701）处于水平位置。
- 4). 将J 42562 楔片放置在输出轴轴端和差速器小齿轮轴之间。
- 5). 锤击轴拆卸工具的后端，压缩输出轴压缩环（512）使输出轴通过差速器侧齿轮。



- 6). 拆卸差速器托架（700）。
- 7). 用弹簧卡环钳子从输出轴上将压缩环（512）取下。

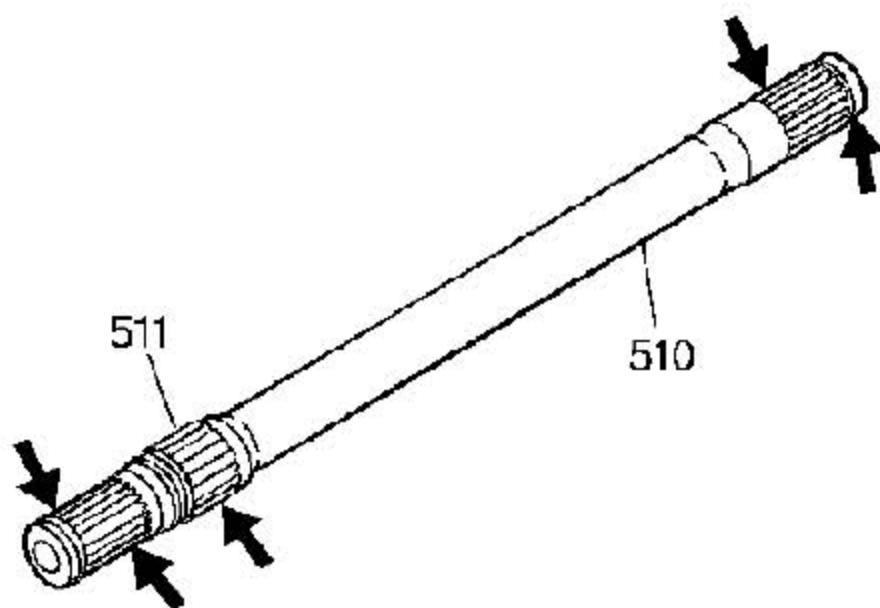
重要注意事项：谨慎操作，以免损坏输出轴上的轴承（511）。

8). 从左侧车轮开口处拆卸输出轴。



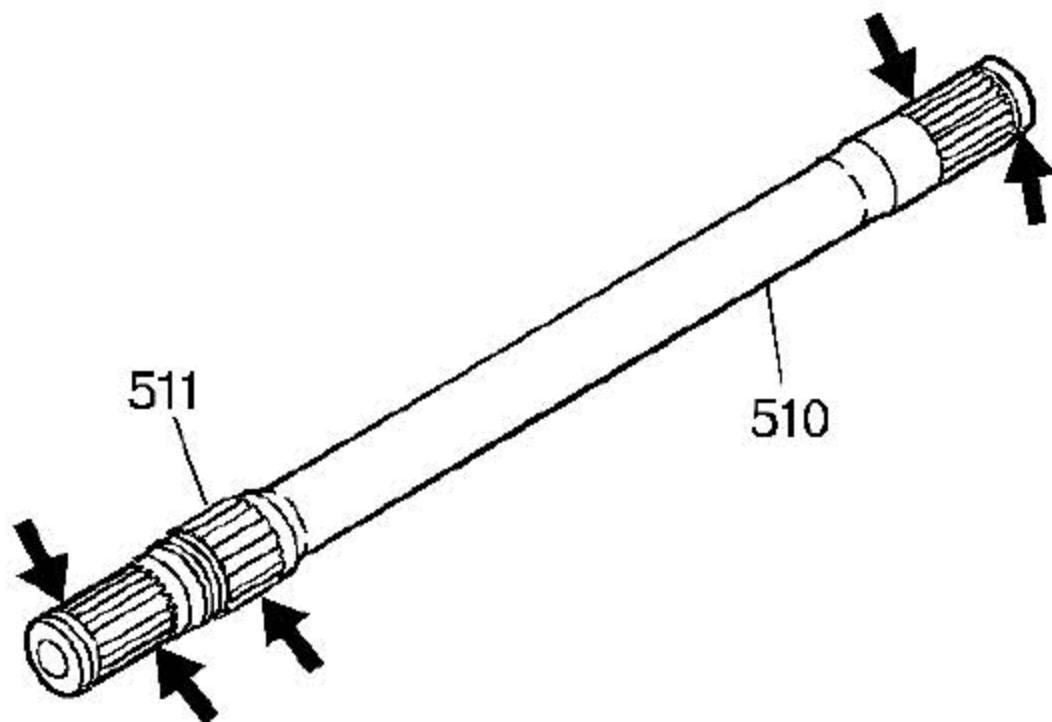
9). 检查输出轴 (510) 和轴承 (511) 是否出现以下情况:

- 轴承罩已断裂或变形
- 轴瓦轴颈已损坏
- 花键剥离
- 固定环凹槽损坏



安装程序

- 1). 在输出轴（510）上安装驱动轴固定环（509）和输出轴差速器内侧弹簧卡环（512）。
- 2). 在输出轴（510）上安装第四离合器轴承（511）。
- 3). 将前差速器托架（700）安放到位。小心地通过左侧车轮开口将输出轴（510）装入变速器。将输出轴一端穿过差速器侧齿轮。
- 4). 安装壳体加长件箱。参见“5.33 壳体加长件箱的更换”。
- 5). 将左驱动轴与变速驱动桥连接好。参见“1 车轮驱动轴的更换”。



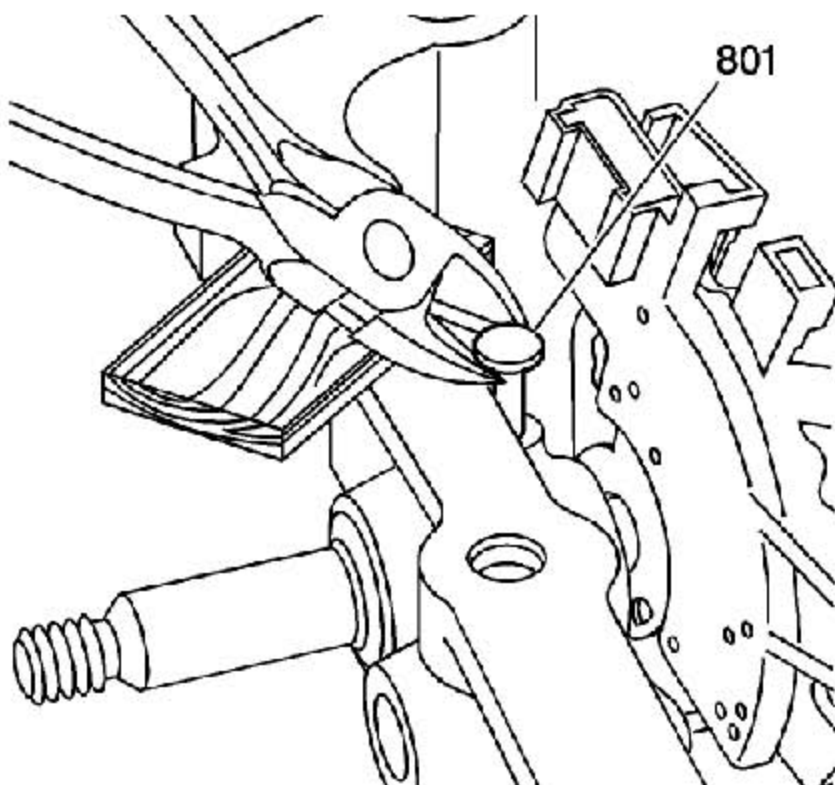
5.36 手动位置开关（内置模式）和驻

车系统组件的更换

拆卸程序

特别注意事项：在拆卸手动换档轴销（801）时在斜口钳下垫一块木板或橡胶以免碰伤壳体。

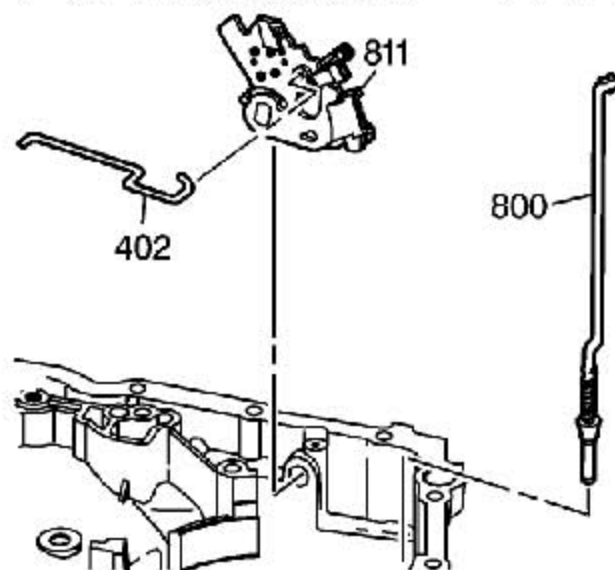
1). 用一斜口钳拆下手动换档轴销（801）。



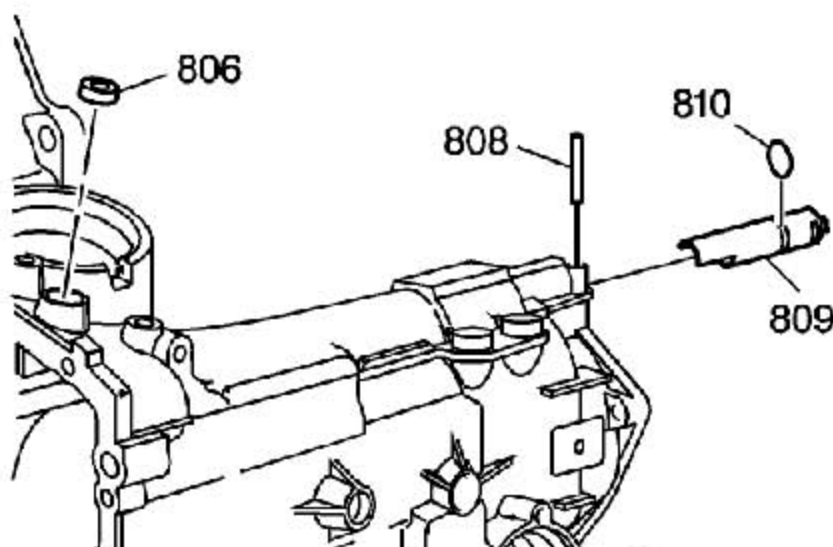
2). 从内置模式开关定位杆（811）上松掉手动阀连杆（402）。

特别注意事项：内置模式开关定位杆总成（811）不能拆散。

3). 拆下内置模式开关定位杆（811）和驻车棘爪执行器总成（800）。

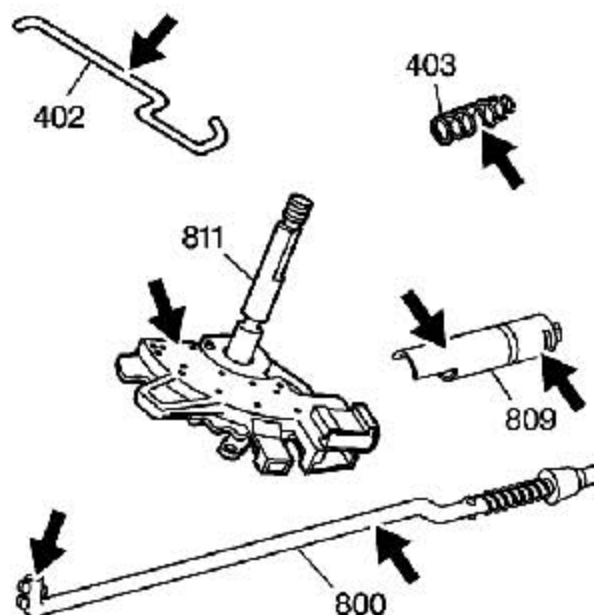


- 4). 将变速箱的倒档洞眼孔朝上。
- 5). 用一把小螺丝刀将手动换档杆密封件（806）拆下。
- 6). 拆下驻车棘爪执行器导销（808）。
- 7). 从壳体上拆下驻车棘爪执行器导管（809）。
- 8). 从驻车棘爪执行器导管上拆下O 型密封圈（810）。

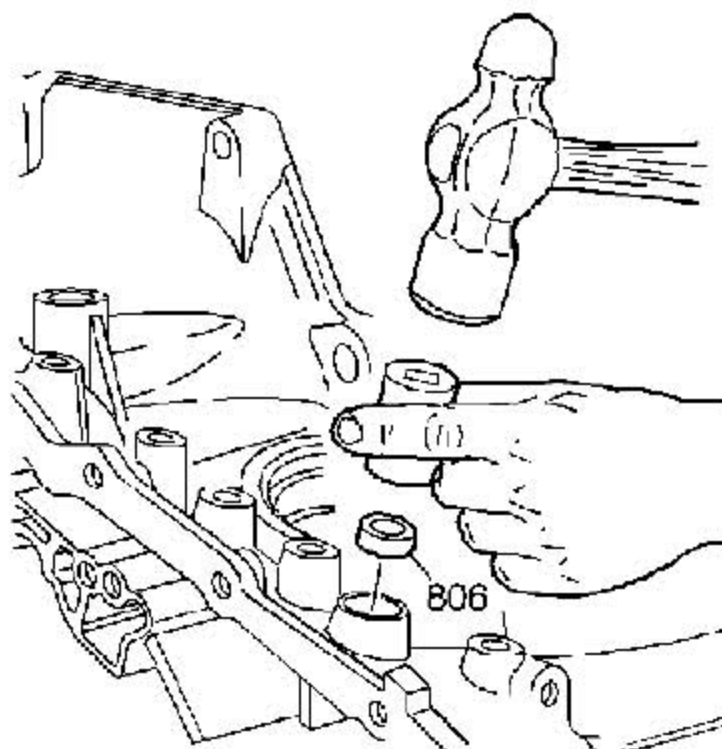


安装程序

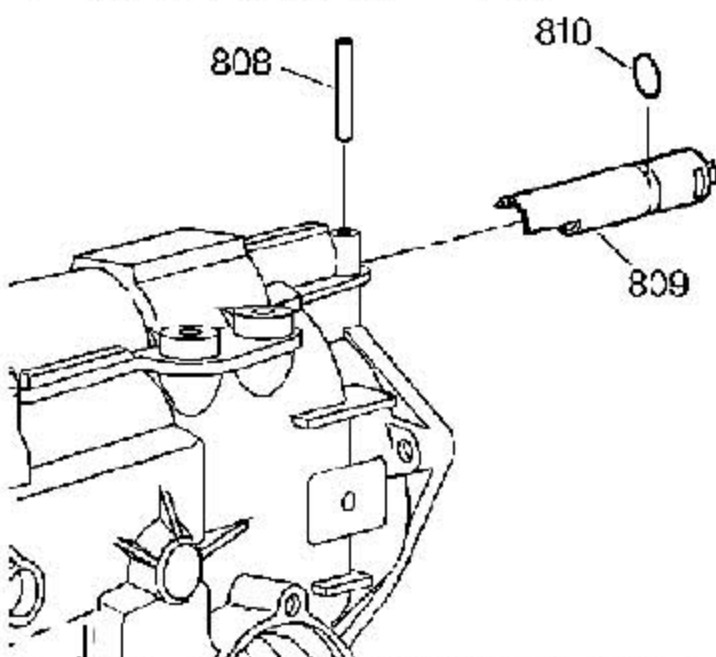
- 1). 检查以下状态的驻车系统组件，视情况更换。
 - 一个磨损的驻车棘爪执行器导管（809）
 - 一个损坏或弯曲的驻车棘爪执行器总成（800）
 - 一个损坏的IMS 定位杆（811）
 - 一个弯曲或损坏的手动阀连杆（402）
 - 一个扭曲或弯曲的手动阀连杆弹簧（403）



- 2). 用一个9/16 套筒和榔头将手动换档密封件装入壳体。

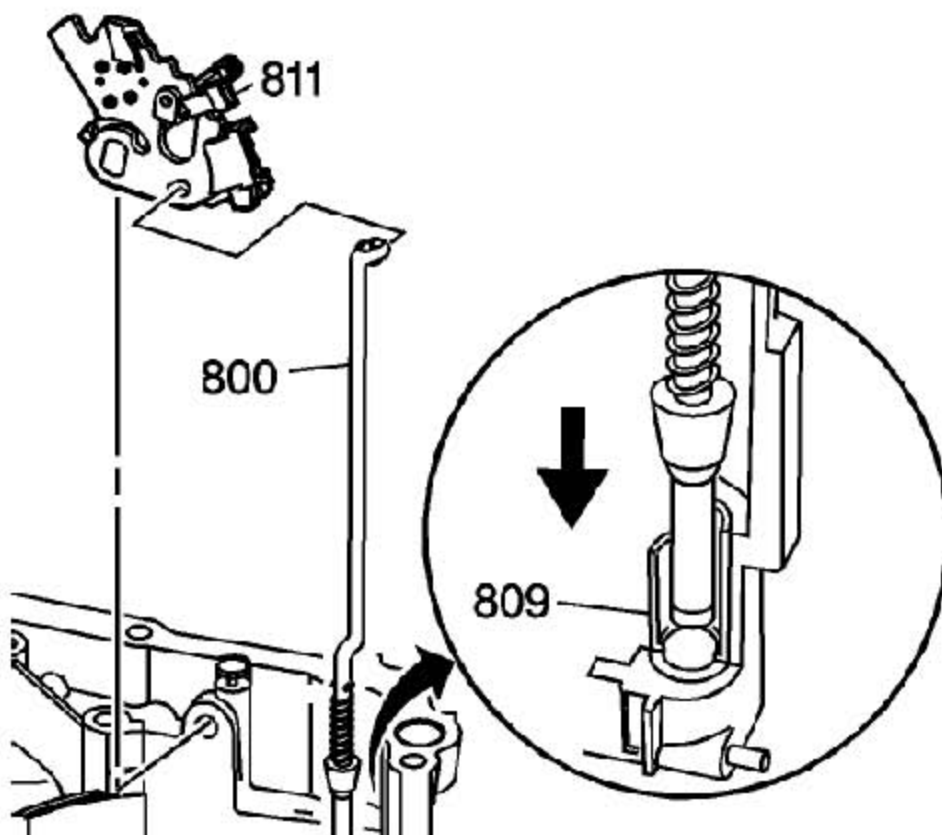


- 3). 将一个新的驻车棘爪执行器导管密封圈（810）装入驻车棘爪执行器导管（809）。
- 4). 将驻车棘爪执行器导管装入壳体。
- 5). 将驻车棘爪执行器导销（808）插入壳体中驻车棘爪执行器导管的插槽中。
- 6). 将驻车棘爪执行器导销（808）敲入。



- 7). 将IMS（811）装在驻车棘爪执行器（800）上。

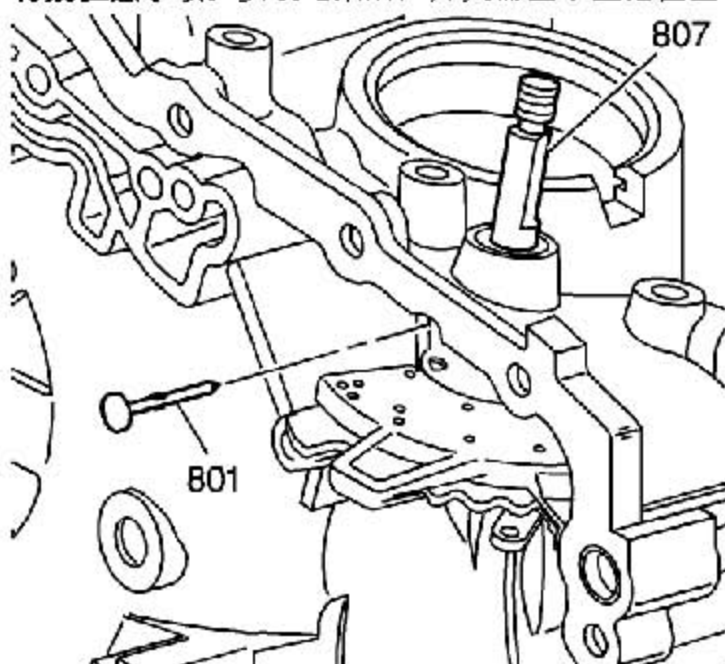
8). 将带内模式开关 (IMS) 的手动杆止动器装在壳体上。



9). 将主动换档杆上的凹槽与壳体的销孔对齐。

10). 将手动换档轴销敲入。

特别注意事项：安装结束后，开关需置于空挡位置。



5.37 自动变速器机油冷却器的冲洗

所需工具

- J 35944-A 变速器机油冷却器和管路冲洗工具
- J 35944-20 冷却器冲洗油液

告诫: 供气装置必需安装有水和机油滤清器。供气压力不得超过 825 千帕(120 磅/平方英寸)。过高的供气压力会使冲洗冷却器暴烈而造成人身伤害。

- 1). 拆卸J 35944-A 的加注口盖。
- 2). 向J 35944-A 中加注0.6 升(20 盎司)的冲洗液溶剂。按照制造商推荐的溶液处理程序操作。切勿过量加注。
- 3). 将加注口盖装回到J 35944-A 上。
- 4). 给J 35944-A 加压至550-700 千帕(80-100 磅/平方英寸)。
- 5). 用排放软管连接到机油冷却器管路变速器端,该管路向机油冷却器底部接头供油。将排放软管卡在机油泄放容器上。
- 6). 将J 35944-A 供液软管与机油冷却器其余管路相连。
- 7). 使J 35944-A 上的水阀处于OFF (关闭)位置。
- 8). 将J 35944-A 与水源连接。
- 9). 接通供水。

告诫: 如果水流不通过机油冷却器,切勿继续执行冲洗程序。冷却系统也许有阻塞,过高的压力会使冷却器暴烈而造成人身伤害。必要时更换冷却器管或机油冷却器。

- 10). 将水阀打开至ON (接通)位置,冲洗驱动桥油液10 秒钟。
- 11). 关闭水阀。
- 12). 将排放软管卡在一只5 加仑的桶上。
- 13). 用毛巾将桶盖住,以免溅射。
- 14). 将水阀打开至ON (接通)位置。
- 15). 压下闸门,使冲洗液与水流混合。
- 16). 利用配备的夹子夹住闸门,保持压下。
- 17). 用水和冲洗液冲洗冷却器两分钟。
- 18). 在冲洗过程中,将供气装置接到J 35944-A 气阀上,每隔15-20 秒钟通气3 到5 秒钟。以产生冲击作用,确保冲洗彻底。
- 19). 松开闸门。
- 20). 关闭水阀。
- 21). 从机油冷却器管路上断开两根软管。
- 22). 重新将软管反向连接到管路上,执行反向冲洗。
- 23). 重复步骤15 至19。
- 24). 松开闸门。
- 25). 用水冲洗一分钟。
- 26). 关闭水阀。
- 27). 断开水源。
- 28). 将供气装置连接到气阀上。
- 29). 用空气对系统进行干燥,直到排放软管中看不到水气。
- 30). 将冷却器供液管与变速驱动桥相连接。

- 31). 将排放软管与冷却器回油管重新相连。
- 32). 将排放软管夹到机油泄放容器上
- 33). 变速驱动桥加注油液后, 起动发动机。
- 34). 运行发动机30 秒钟。清除机油冷却器中残留的水分。在30 秒钟的时间内, 油液流量至少达到1.9 升(2 夸脱)。
- 35). 假如流量不足, 按下列步骤进行检查:
 - 断开冷却器处的供油管路。
 - 当发动机工作时, 观察液流, 以检查变速驱动桥流出的油液。
 - 检查变速驱动桥, 查找可能的故障原因。
 - 假如变速驱动桥的油液不足, 检查冷却器管路。
 - 假如变速驱动桥的油液不足, 检查管路附件。
 - 重复冲洗过程。
 - 假如流经冷却器的油液不足, 更换冷却器。
- 43). 拆卸排放软管。
- 44). 连接冷却器管路。
- 45). 根据下述有关信息, 调整油液液面高度。
 - “ 4.42 变速器油液检查程序”
 - “ 2 推荐的机液和润滑油”
 - “ 1 容积参数 - 大约机液容量”
- 46). 检查油液泄漏, 必要时进行修理。

5.38 自动变速器机油冷却器软管的更换

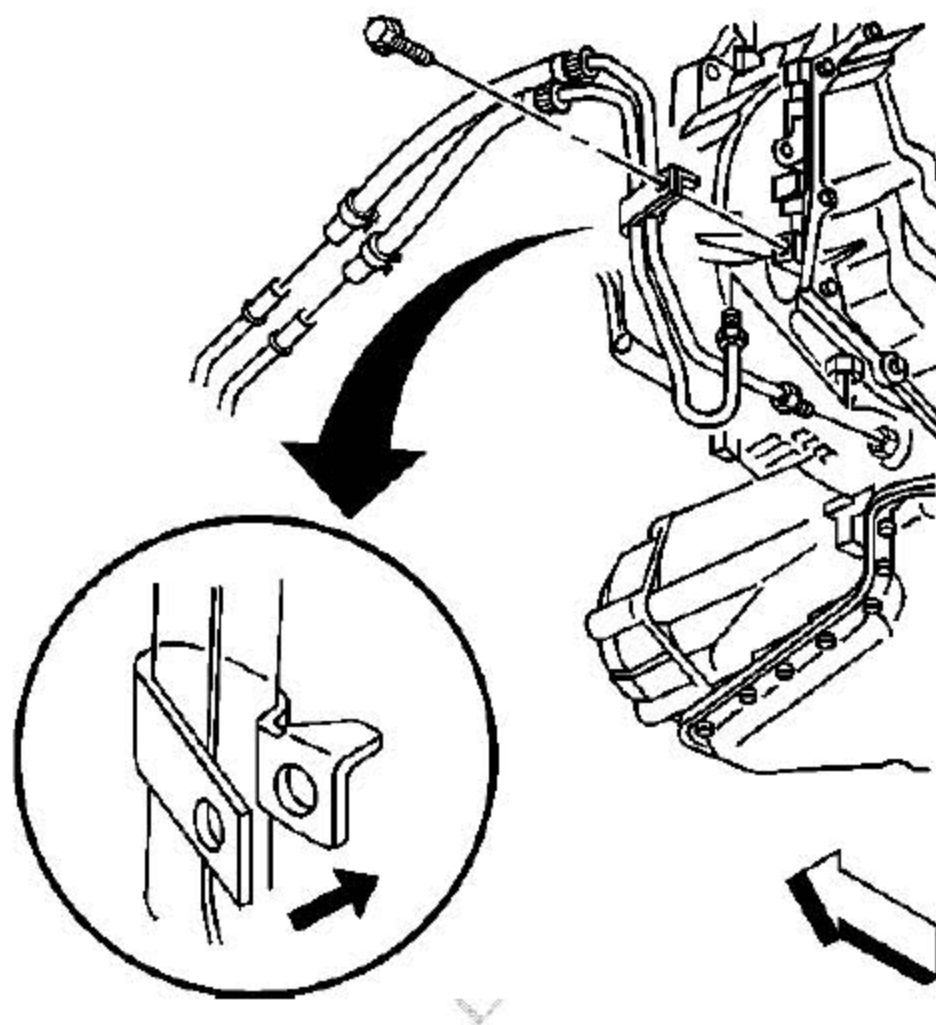
所需工具

- J 41623 变速器机油冷却器管断开工具

拆卸程序

特别注意事项: 要在变速驱动桥机油冷却器管路和软管周围留有足够的间隙, 以防会导致油液损失的管路磨损和损坏。

- 1). 升起并适当支承车辆。参见“ 15 提升和举升车辆”。
- 2). 放置好泄放盘。
- 3). 用压缩空气吹出变速驱动桥机油冷却器管接中灰尘。
- 4). 用J 41623 变速器机油冷却器管断开工具从变速驱动桥机油冷却器附件处拆卸机油冷却器软管。
- 5). 拆卸变速驱动桥机油冷却器软管的卡箍。
- 6). 在散热器处, 从机油冷却器管路上拆卸变速驱动桥机油冷却器软管。
- 7). 拆卸变速驱动桥机油冷却器软管的夹子螺栓。
- 8). 拆卸变速驱动桥机油冷却器软管。



安装程序

1). 安装变速驱动桥机油冷却器软管。

特别注意事项：参见“告诫和注意事项”。

2). 安装变速驱动桥机油冷却器软管的夹子螺栓。

紧固

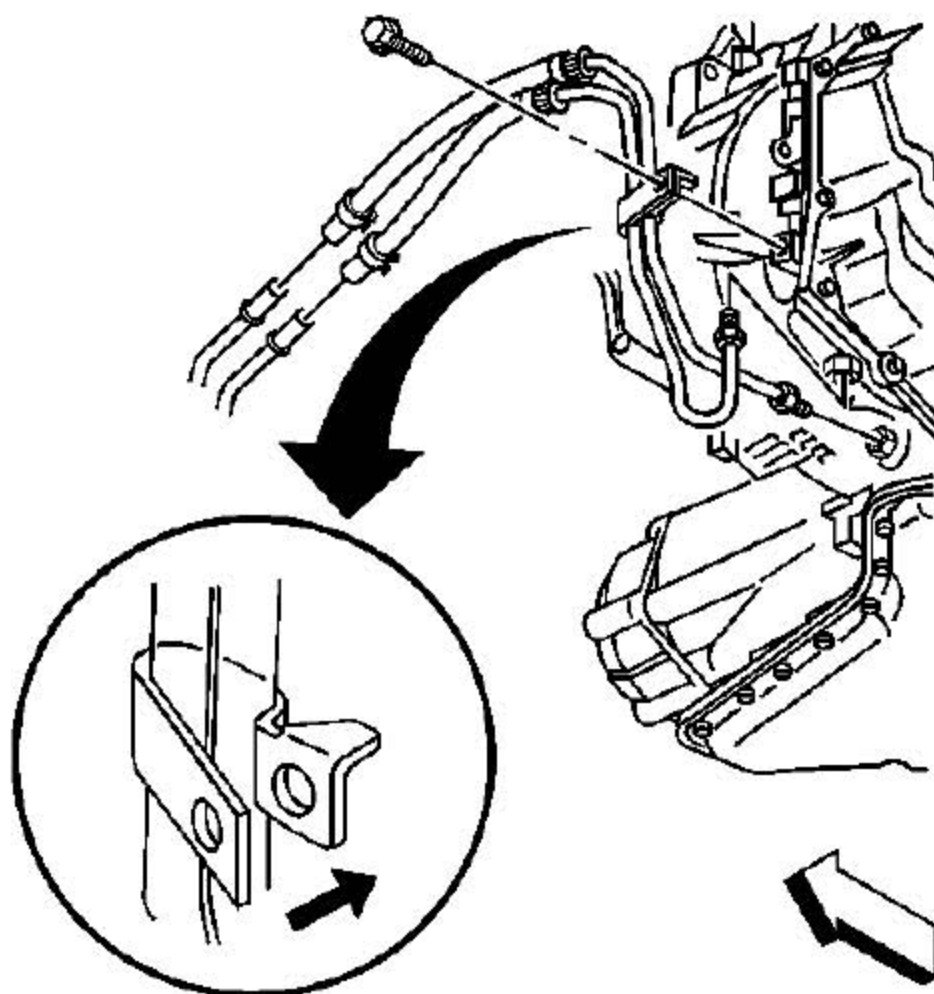
紧固变速驱动桥机油冷却器软管的夹子螺栓至25牛•米（18 磅英尺）。

3). 将变速驱动桥机油冷却器软管安装到机油冷却器管路上。

4). 安装变速驱动桥机油冷却器卡箍。

5). 将变速驱动桥机油冷却器软管安装到变速驱动桥机油冷却器附件上。

6). 降下车辆。



特别注意事项:切勿给变速驱动桥加注过多的油液。变速驱动桥中的油液过多会引起油液发泡、油液损失和换档不便,也可能损坏变速驱动桥。

7). 根据下述有关信息,调整油液液面高度。

- “4.42 变速器油液检查程序”
- “2 推荐的机液和润滑油”

8). 检查修理的完成情况。

9). 检查油液泄漏。

368790

368790

5.39 自动变速器机油冷却器管路的更换

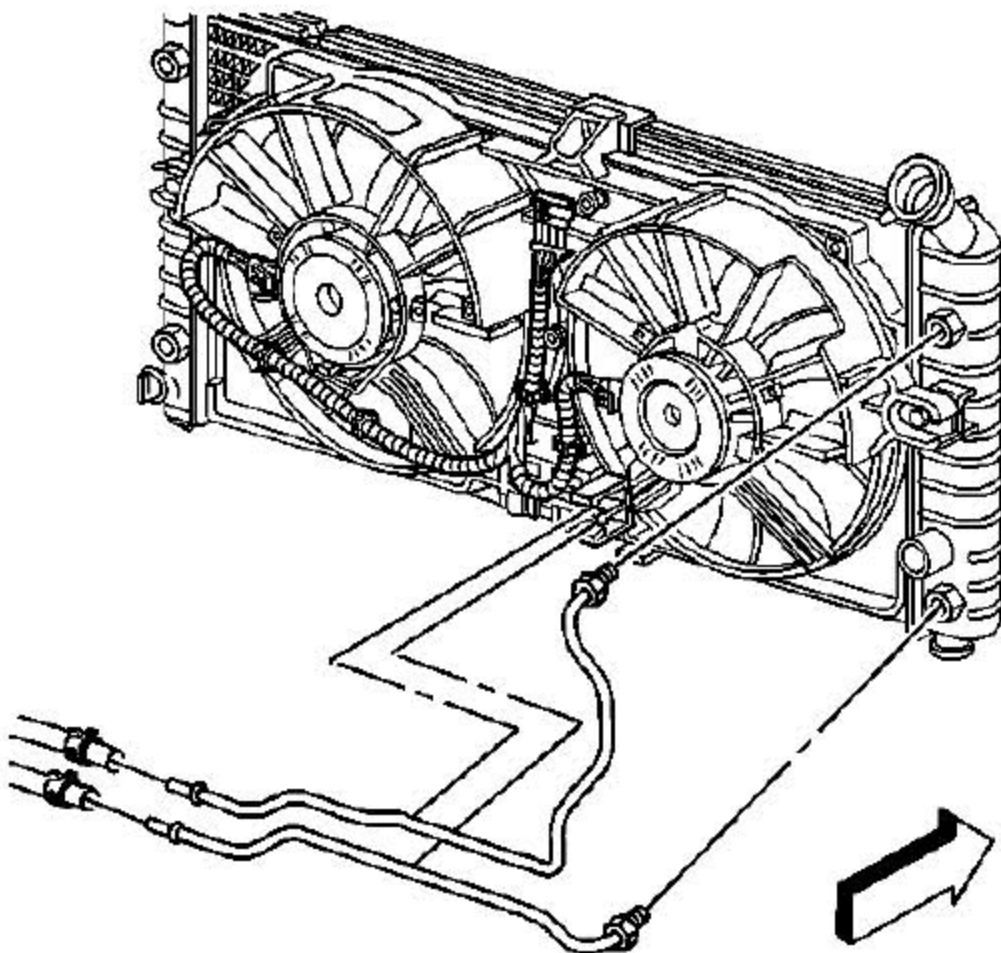
所需工具

- J 41623 变速器机油冷却器管断开工具

拆卸程序

特别注意事项：要在变速驱动桥机油冷却器管路和软管周围留有足够的间隙，以防会导致油液损失的管路磨损和损坏。

- 1). 升起并适当支承车辆。参见“15 提升和举升车辆”。
- 2). 放置好泄放盘。
- 3). 拆卸变速器机油冷却器软管卡箍。
- 4). 从管路上拆卸变速驱动桥机油冷却器软管。
- 5). 用压缩空气吹出散热器处变速驱动桥机油冷却器管接中灰尘。
- 6). 用J 41623 变速器机油冷却器管断开工具在散热器处拆卸变速驱动桥机油冷却器管路附件。
- 7). 拆卸变速驱动桥机油冷却器管路。



安装程序

- 1). 安装变速驱动桥机油冷却器管路。
- 2). 将变速驱动桥机油冷却器管路附件在散热器处安装好。

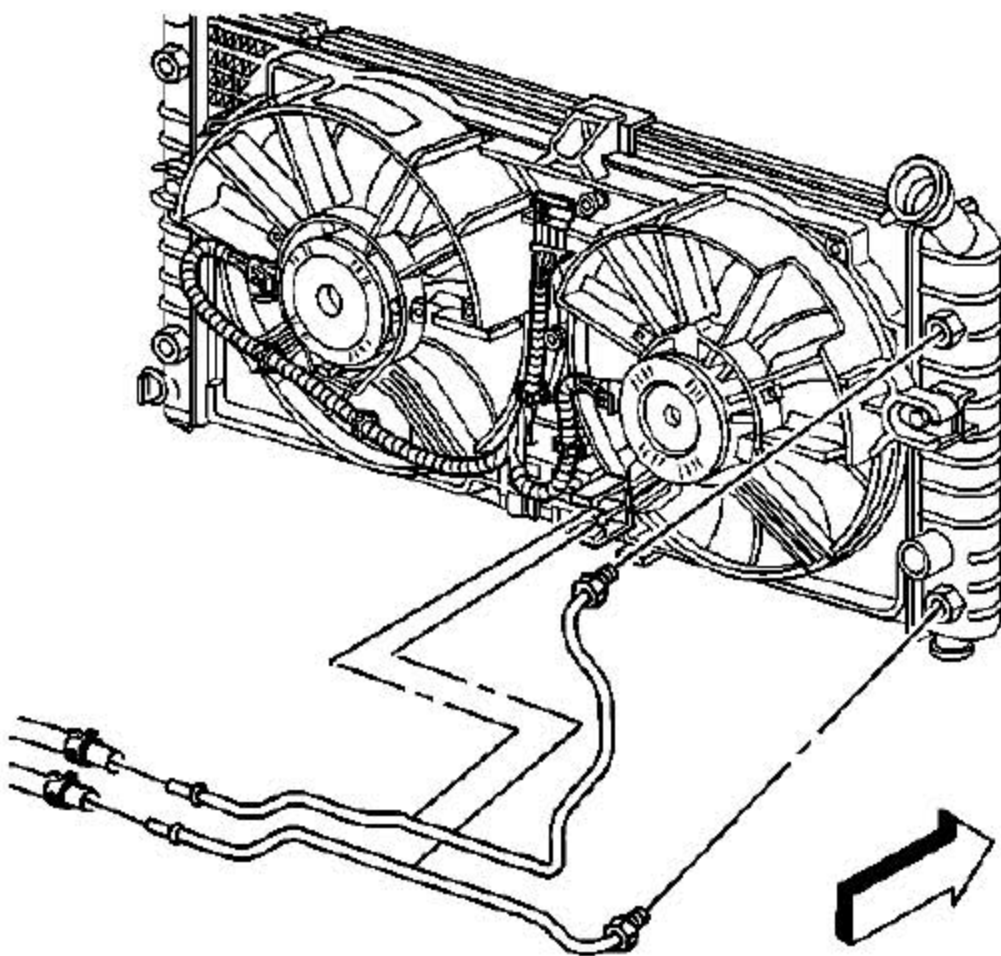
- 3). 将变速驱动桥机油冷却器软管和卡箍安装到管路上。
- 4). **紧固**变速器机油冷却器软管卡箍。
- 5). 降下车辆。

特别注意事项: 切勿给变速驱动桥加注过多的油液。变速驱动桥中的油液过多会引起油液发泡、油液损失和换档不便,也可能损坏变速驱动桥。

- 6). 根据下述有关信息,调整油液液面高度。

- “4.42 变速器油液检查程序”
- “2 推荐的机液和润滑油”

- 7). 检查修理完成情况。
- 8). 检查油液泄漏。



5.40 自动变速器机油冷却器附件的更换

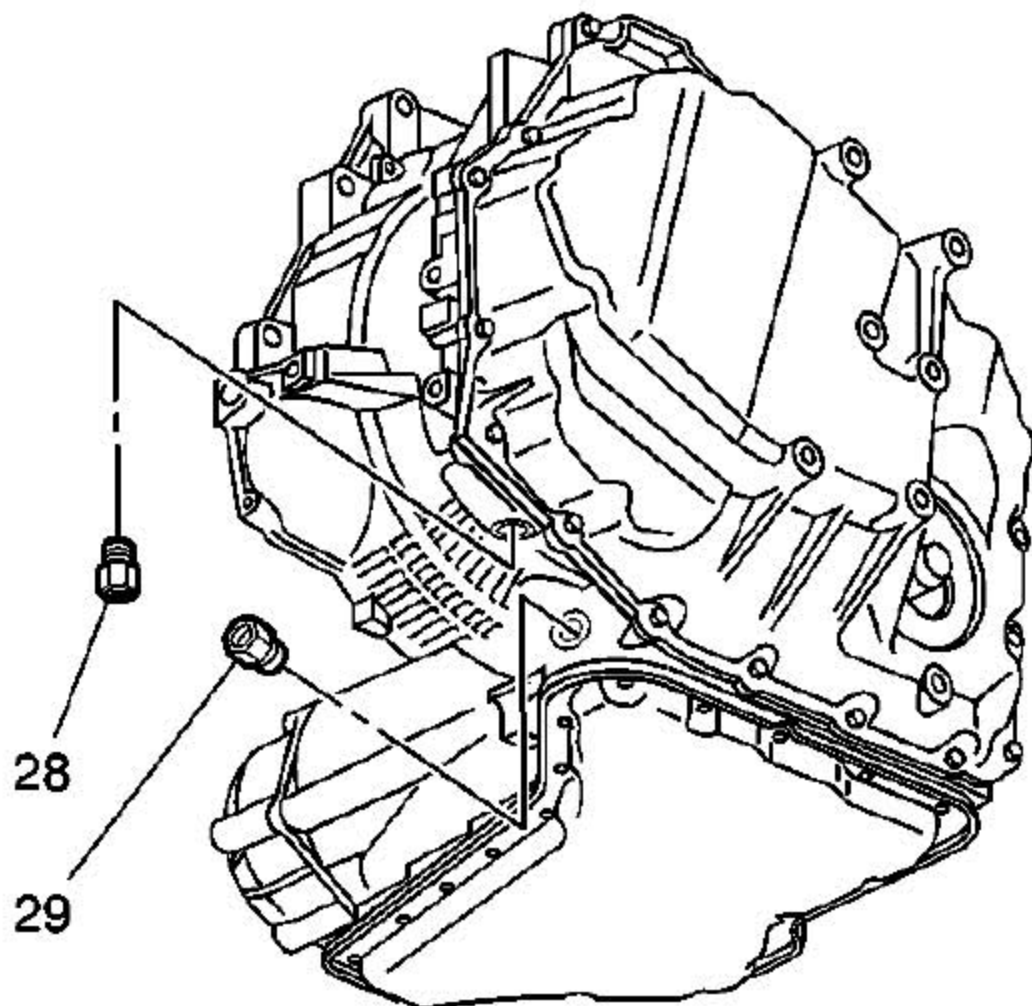
所需工具

- J 41623 变速器机油冷却器管断开工具

拆卸程序

特别注意事项：要在变速驱动桥机油冷却器管路和软管周围留有足够的间隙，以防会导致油液损失的管路磨损和损坏。

- 1). 升起并适当支承车辆。参见“15 提升和举升车辆”。
- 2). 放置好泄放盘。
- 3). 用压缩空气吹出变速驱动桥机油冷却器管接中灰尘。
- 4). 用J 41623 变速器机油冷却器管断开工具从变速驱动桥机油冷却器管接处拆卸机油冷却器管件。
- 5). 从变速驱动桥上拆卸机油冷却器附件（28，29）。



安装程序

- 1). 给变速驱动桥机油冷却器附件施加上海通用汽车件号12345382 密封剂或同等替代品。

重要注意事项：正确的螺纹配合是很关键的。错扣螺纹装配可以得到拧紧扭矩

值但仍然会泄漏。

2). 将变速驱动桥机油冷却器附件 (28, 29) 装回到变速驱动桥上

紧固

紧固变速驱动桥机油冷却器附件至38 牛•米 (28 磅英尺)。

3). 将变速驱动桥机油冷却器管件装到机油冷却器附件上。

4). 降下车辆。

特别注意事项: 切勿给变速驱动桥加注过多的油液。变速驱动桥中的油液过多会引起油液发泡、油液损失和换档不便, 也可能损坏变速驱动桥。

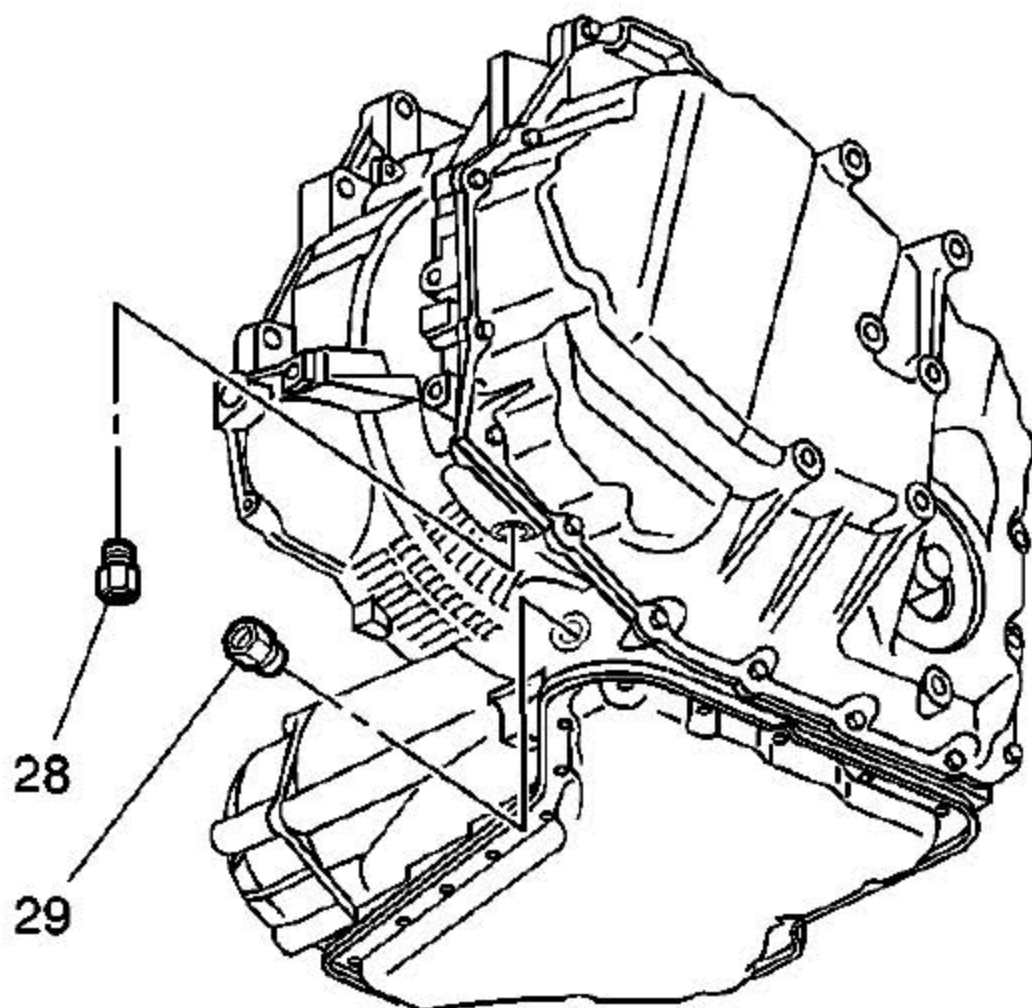
5). 根据下述有关信息, 调整油液液面高度。

- “ 4.42 变速器油液检查程序”

- “ 2 推荐的机液和润滑油”

6). 检查修理完成情况。

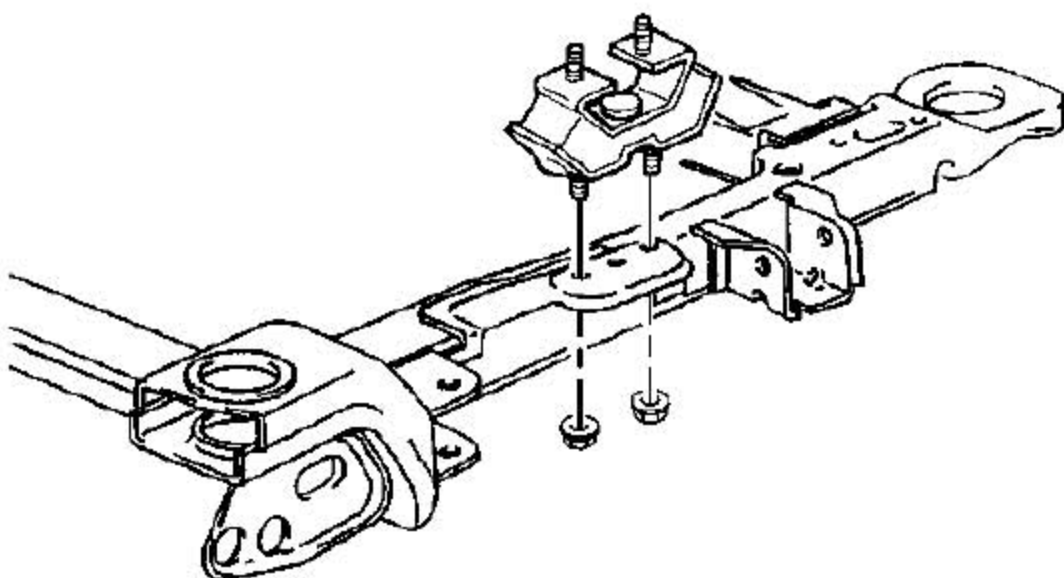
7). 检查油液泄漏。



5.41 自动变速器支座的检查

特别注意事项：为防止损坏储油盘和可能的发动机熄火，在储油盘底部和千斤顶支座之间插入一块宽度和储油盘一样的木块。

- 1). 用千斤顶或工作台将变速器/ 变速驱动桥抬高，从而将重量从变速器/ 变速驱动桥支座上移开，并在支座上产生很小的拉力。
- 2). 检查变速器/ 变速驱动桥支座。假如变速器/ 变速驱动桥支座出现下列情况，须进行的更换：
 - 橡胶表面有裂纹。
 - 橡胶与支座金属板脱离。
 - 橡胶从中心处裂开。
- 3). 假如在变速器/ 变速驱动桥支座的金属板和变速器之间有移动，应根据正确的**紧固**扭矩规格将变速器支座的**紧固件**拧紧。关于发动机支座的有关资料，请参见“5 发动机支座检查”。



5.42 自动变速器支座的更换

拆卸程序

- 1). 拆卸变速驱动桥支座支架。参见“5.44 自动变速器支座支架的更换”。
- 2). 拆卸连接框架支架的变速驱动桥支座下端螺母。
- 3). 从框架支架上拆卸变速驱动桥支座。

安装程序

- 1). 将变速驱动桥支座装回到框架支架上。

特别注意事项：参见“告诫和注意事项”。

- 2). 将变速驱动桥支座下端螺母连接到框架支架上。

紧固

紧固变速驱动桥下端螺母至47 牛•米（35 磅英尺）。

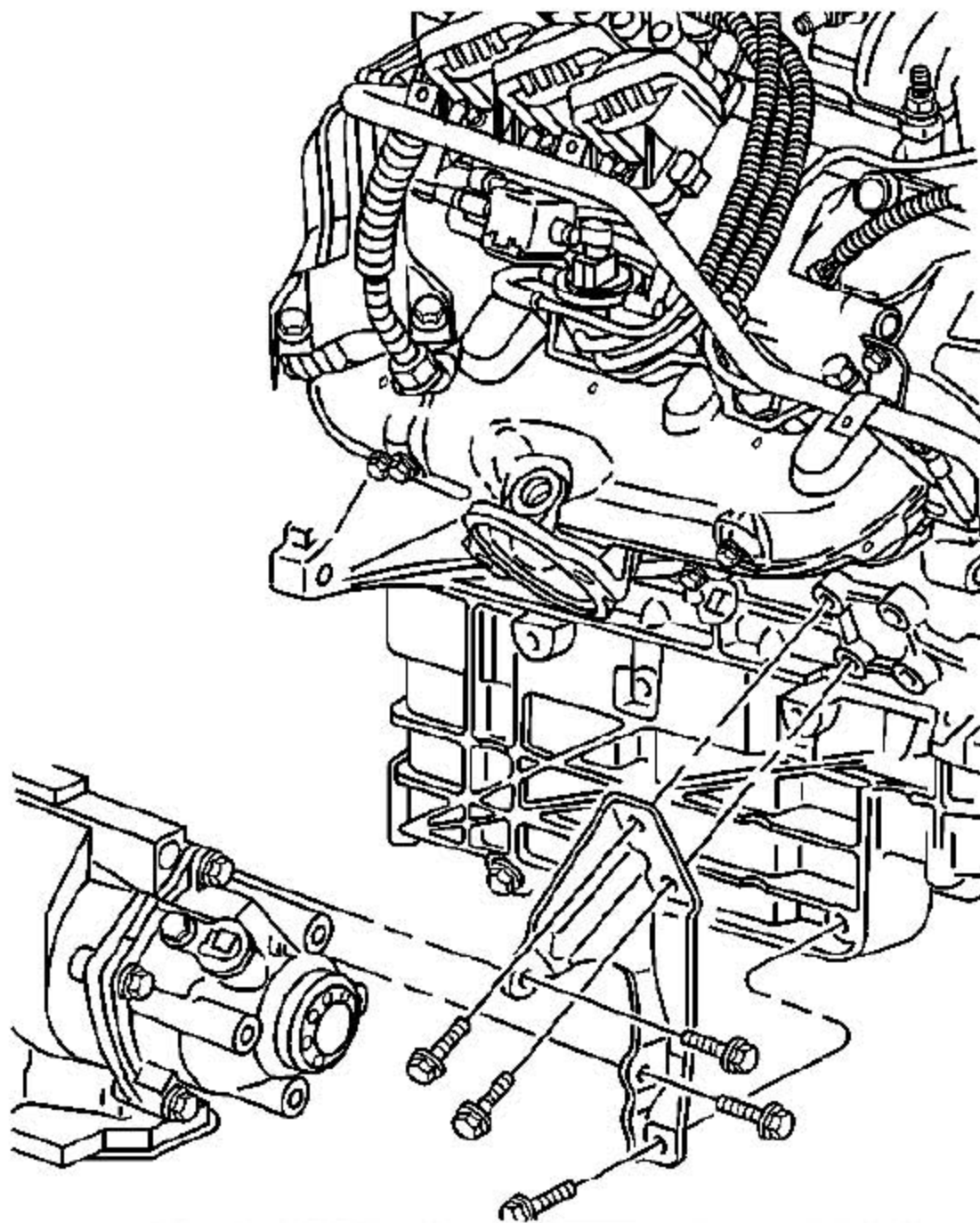
- 3). 将变速驱动桥支座支架安装到变速驱动桥上。参见“5.44 自动变速器支座支架的更换”。

LAUNCH

5.43 自动变速器拉杆的更换

拆卸程序

- 1). 升起并适当支承车辆。参见“15 提升和举升车辆”。
- 2). 拆卸右前侧轮胎和车轮。参见“4 轮胎和车轮的拆卸和安装”。
- 3). 拆卸右侧发动机挡泥板。参见“17 挡泥板的更换 - 发动机”。
- 4). 拆卸变速驱动桥拉杆螺栓。
- 5). 拆卸变速器驱动机构拉杆。



安装程序

- 1). 根据变速驱动桥和发动机的位置将变速驱动桥拉杆定位。
- 2). 手工拧动连接到发动机的螺栓。
- 3). 手工拧动连接到变速驱动桥的螺栓。

特别注意事项：参见“告诫和注意事项”。

- 4). 安装连接到发动机的拉杆螺栓。

紧固

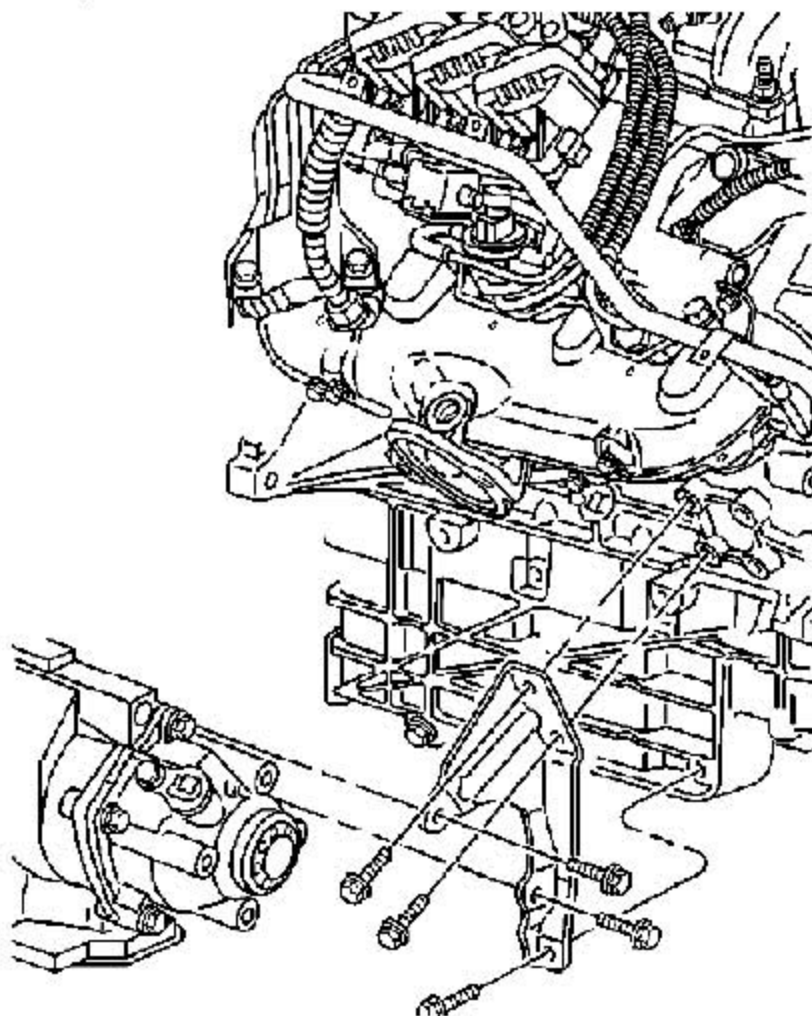
紧固拉杆螺栓至43 牛•米（32 磅英尺）。

- 5). 安装连接到变速驱动桥的拉杆螺栓。

紧固

紧固拉杆螺栓至43 牛•米（32 磅英尺）。

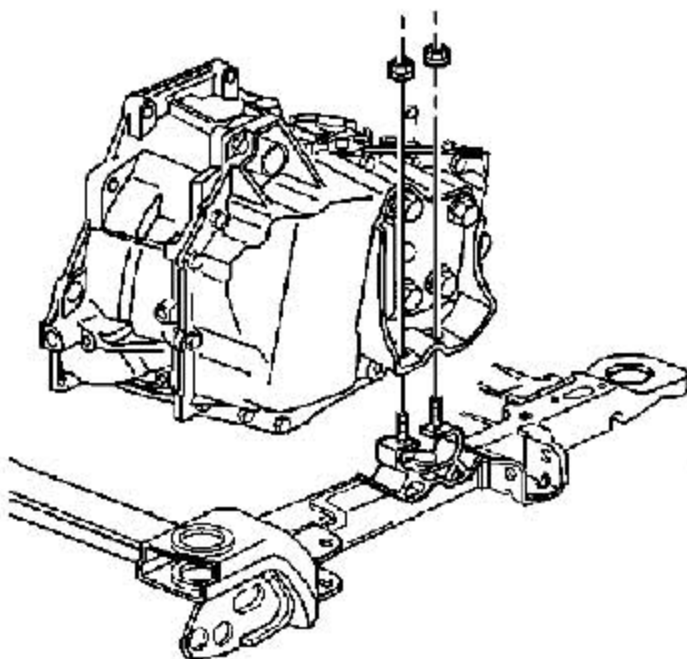
- 6). 安装右侧发动机挡泥板。参见“17 挡泥板的更换 - 发动机”。
- 7). 安装右前侧轮胎和车轮。参见“4 轮胎和车轮的拆卸和安装”。
- 8). 降下车辆。



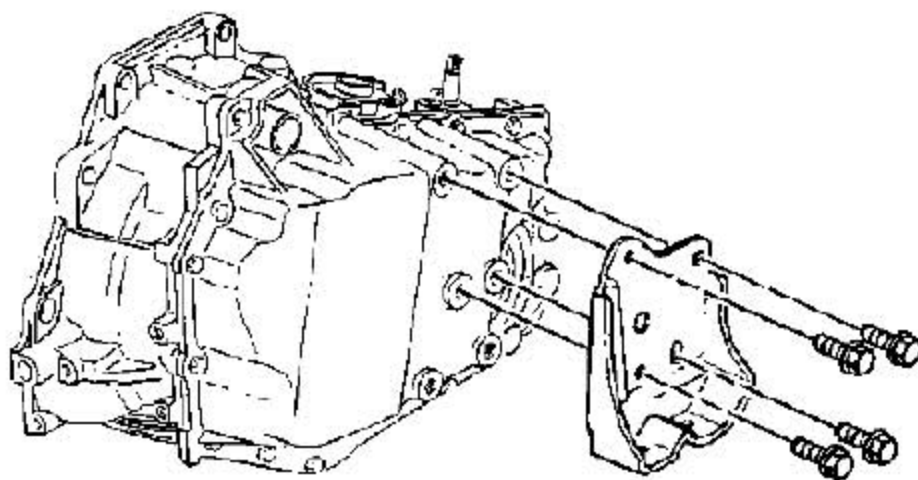
5.44 自动变速器支座支架的更换

拆卸程序

- 1). 升起并适当支承车辆。参见“15 提升和举升车辆”。
- 2). 拆卸左前侧轮胎和车轮。参见“4 轮胎和车轮的拆卸和安装”。
- 3). 拆卸左侧发动机挡泥板。参见“17 挡泥板的更换 - 发动机”。
- 4). 使用工作台加上一木块支撑变速驱动桥。
- 5). 拆卸变速驱动桥支座上部螺母。



- 6). 拆卸变速驱动桥支座支架螺栓。
- 7). 拆卸变速驱动桥支座支架。



安装程序

1). 将变速驱动桥支座支架定位。

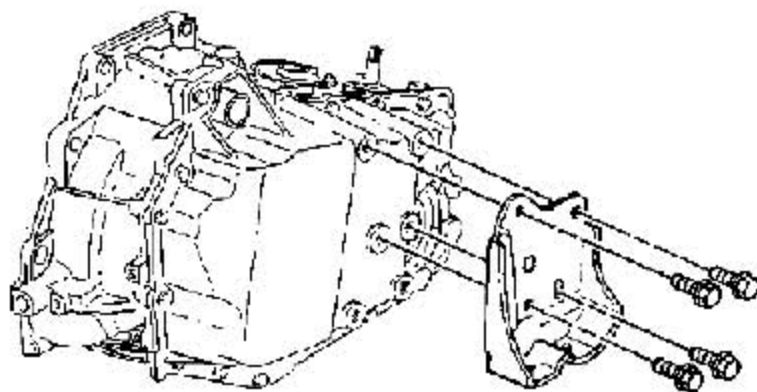
特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”。

2). 安装变速驱动桥支座支架螺栓。

紧固

从前下方的螺栓开始，逆时针依次**紧固**变速驱动桥支座支架的螺栓至95 牛•米（70 磅英尺）。

3). 拆卸工作台。



4). 安装变速驱动桥支座上部螺母。

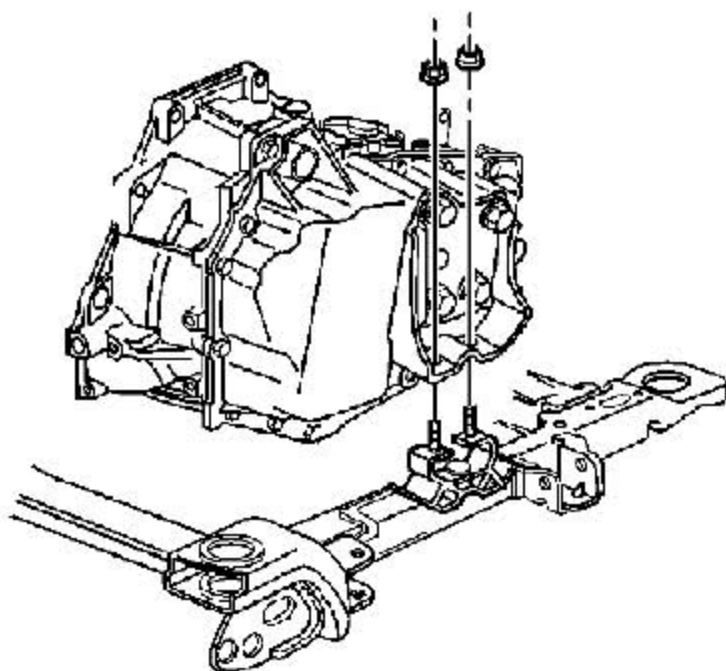
紧固

紧固变速驱动桥支座上部螺母至47 牛•米（35磅英尺）。

5). 安装左侧发动机挡泥板。参见“17 挡泥板的更换 - 发动机”。

6). 安装左前方轮胎和车轮。参见“4 轮胎和车轮的拆卸和安装”。

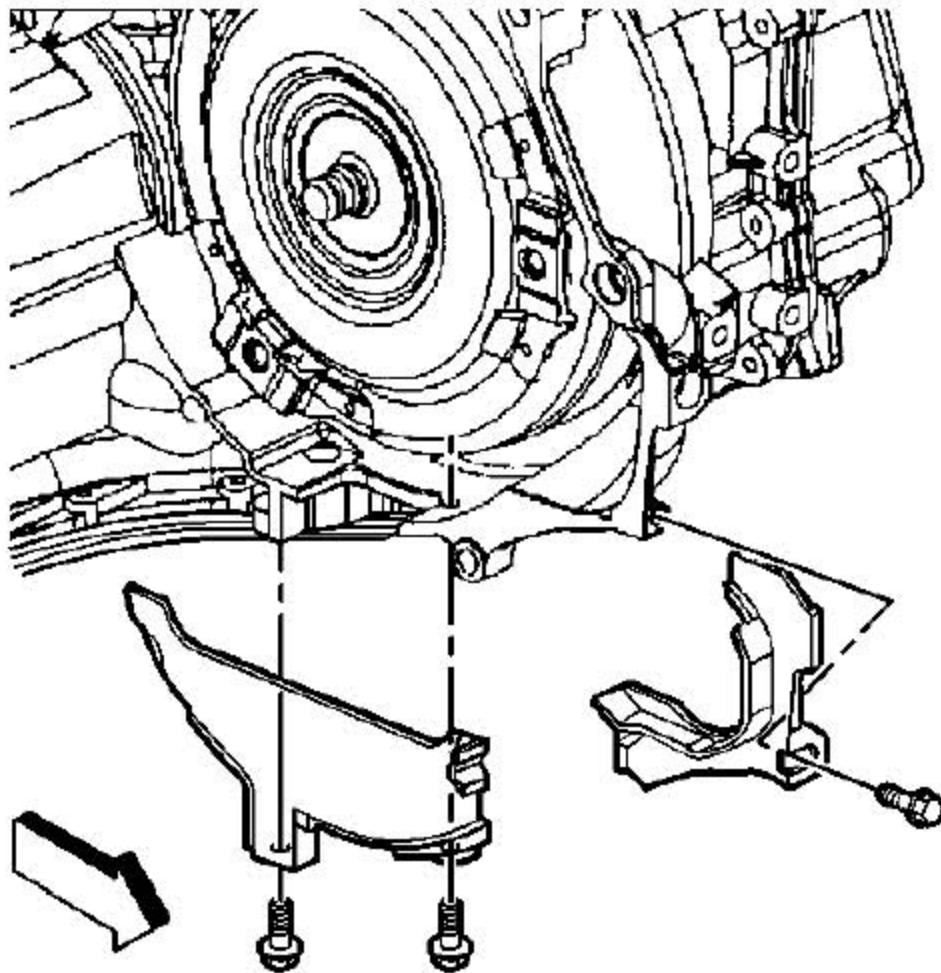
7). 降下车辆。



5.45 变矩器盖的更换

拆卸程序

- 1). 升起并适当支承车辆。参见“15 提升和举升车辆”。
- 2). 拆卸变矩器盖螺栓。
- 3). 拆卸变矩器盖。



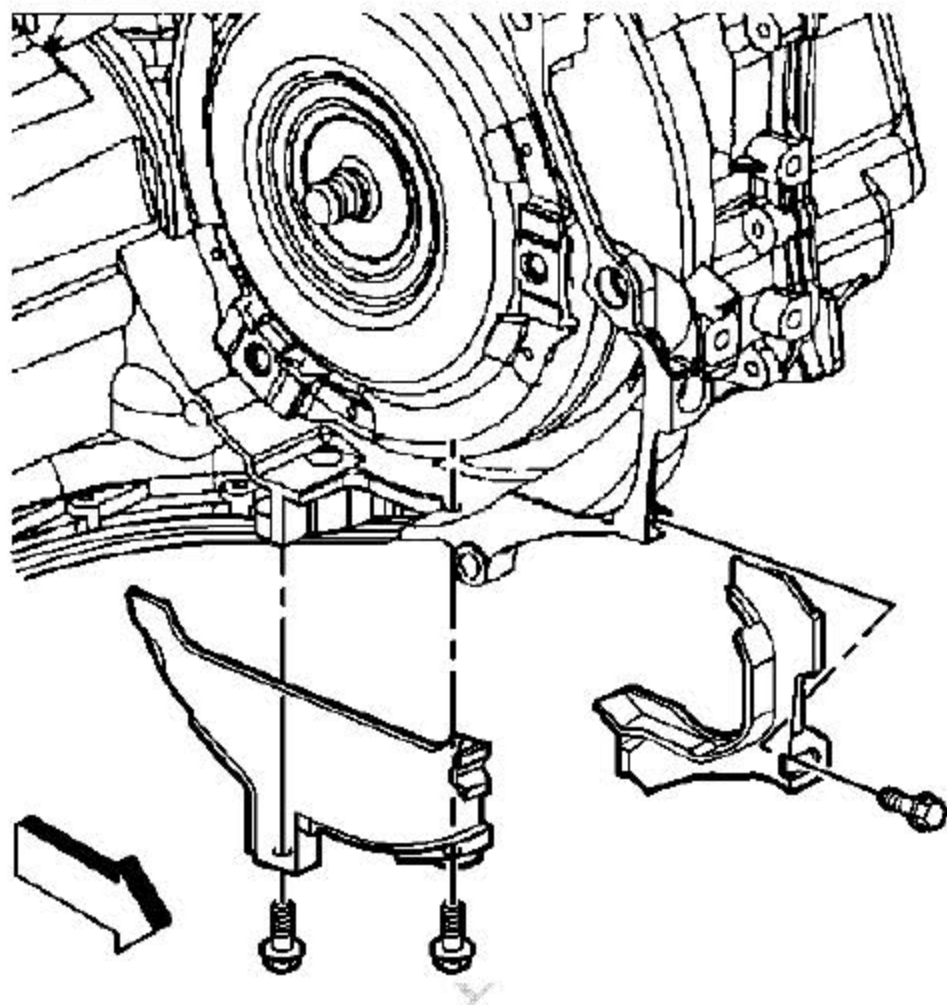
安装程序

- 1). 安装变矩器盖。
- 特别注意事项：**参见“告诫和注意事项”。
- 2). 安装变矩器盖螺栓。

紧固

紧固变矩器盖螺栓至10 牛•米（89 磅英寸）。

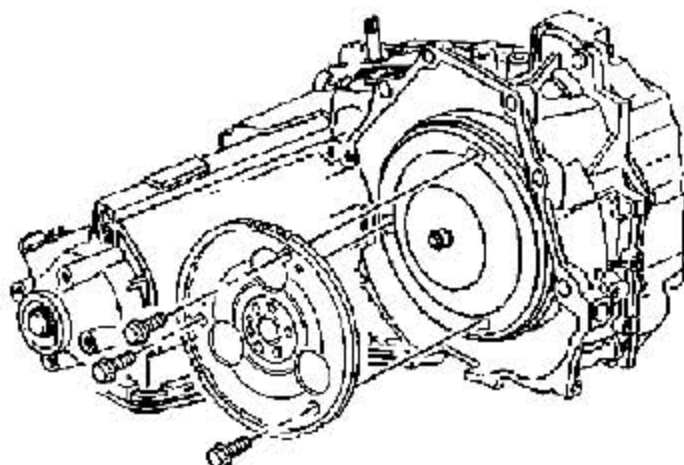
3). 降下车辆。



5.46 飞轮与变矩器的连接螺栓

拆卸程序

- 1). 升起并适当支承车辆。参见“15 提升和举升车辆”。
- 2). 拆卸变矩器盖。参见“5.45 变矩器盖的更换”。
- 3). 拆卸起动电机。参见“起动机马达的更换”。
- 4). 拆卸飞轮与变矩器的连接螺栓。



安装程序

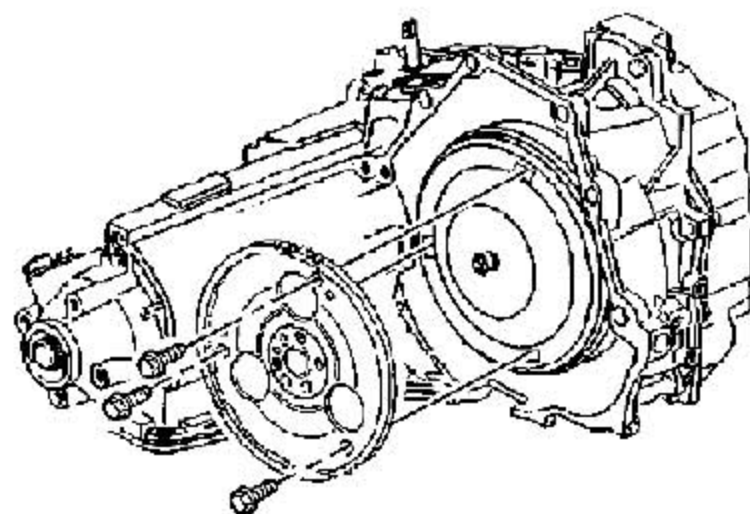
特别注意事项：参见“告诫和注意事项”。

- 1). 安装飞轮与变矩器的连接螺栓。

紧固

紧固飞轮与变矩器的连接螺栓至63 牛•米（47磅英尺）。

- 2). 安装起动电机。参见“起动机马达的更换”。
- 3). 安装变矩器盖。参见“5.45 变矩器盖的更换”。
- 4). 降下车辆。



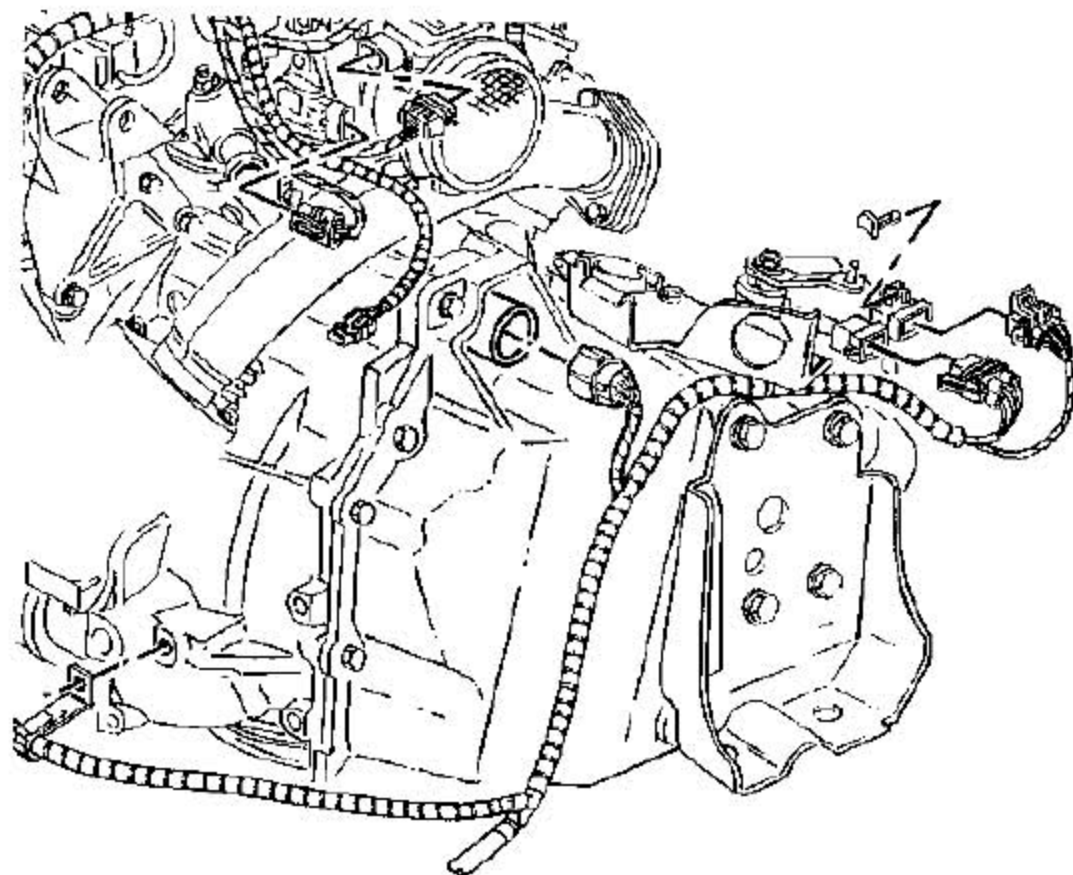
5.47 变速器的更换

所需工具

- J 28467-500 发动机支架定位装置 - U 厢式车
- J 41623 冷却器管接工具

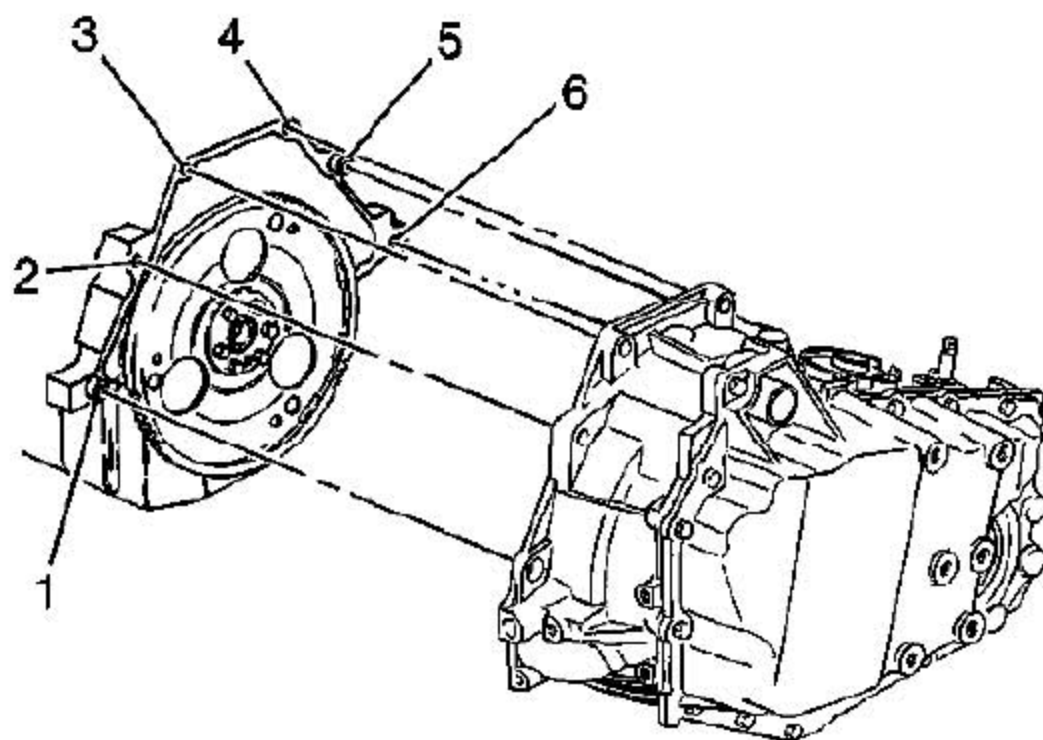
拆卸程序

- 1). 断开蓄电池的接地（负极）线。参见“6.3.5.4 蓄电池负极电缆断开/ 连接程序”。
- 2). 拆卸节气门体进气管。
- 3). 拆卸发动机右侧支座支柱。参见“9 发动机支座支柱更换（左）”或“10 发动机支座支柱更换（右）”。
- 4). 安装J 28467-500 发动机支架定位装置。参见“6 发动机支座定位装置”。
- 5). 断开变速驱动桥线束接头。
- 6). 从拉线杆上拆卸自动变速驱动桥选档杆拉线。参见“5.4 自动变速器选档杆拉线的更换”。
- 7). 从变速驱动桥上拆卸自动变速驱动桥选档杆拉线及托架。参见“5.6 自动变速驱动桥选档杆拉线托架的更换”。
- 8). 拆卸驻车空档位置（PNP）开关。参见“5.36 手动位置开关（内置模式）和驻车系统组件的更换”。



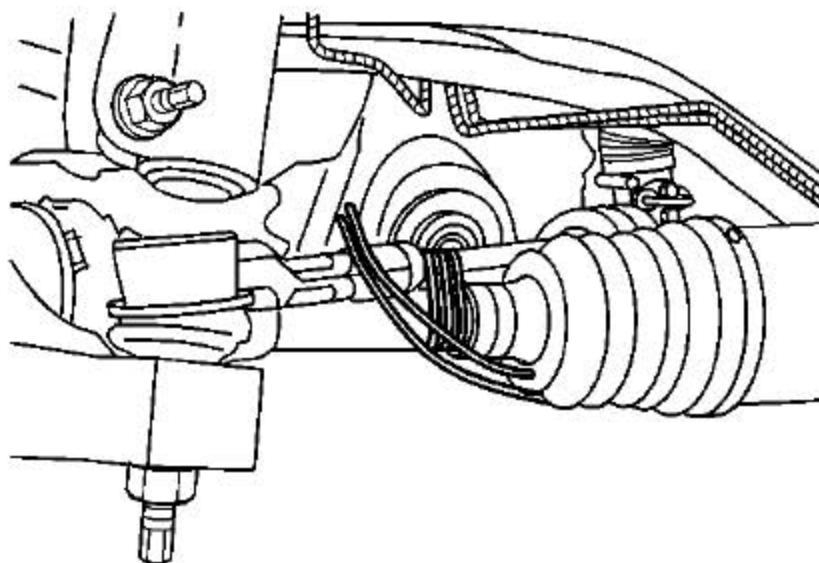
- 9). 拆卸油液加注口管。参见“5.8 油液加注管的更换”。

- 10). 拆卸变速驱动桥上螺栓 (3、4 和5) 和双头螺栓 (2) 。
- 11). 拆卸线束接地线。
- 12). 升起并支承车辆。参见“ 15 提升和举升车辆”。
- 13). 拆卸前胎和车轮。参见“ 4 轮胎和车轮的拆卸和安装”。
- 14). 拆卸发动机挡泥板。参见“ 17 挡泥板的更换 - 发动机”。
- 15). 拆卸变矩器盖。参见“ 5.45 变矩器盖的更换”。
- 16). 拆卸起动电机。参见“6.3.5.1 起动机马达的更换”。
- 17). 拆卸飞轮和变矩器的连接螺栓。
- 18). 用压缩空气吹出变速驱动桥冷却器管接至变速驱动桥中灰尘。
- 19). 用J 41623 冷却器管接工具从变速驱动桥上断开变速驱动桥机油冷却器软管。
- 20). 断开驱动轴与变速驱动桥的连接。参见“ 1车轮驱动轴的更换”。



- 21). 用吊带或导线将驱动轴固定。
- 22). 断开车速传感器接头。参见“ 5.27 输入速度传感器的更换”。
- 23). 拆卸变速驱动桥拉杆。参见“ 5.43 自动变速器拉杆的更换”。
- 24). 拆卸车架。参见“ 1 车架更换”。
- 25). 使用变速器千斤顶将变速驱动桥支撑住。

26). 仅从变速驱动桥上拆卸辅助吊带。

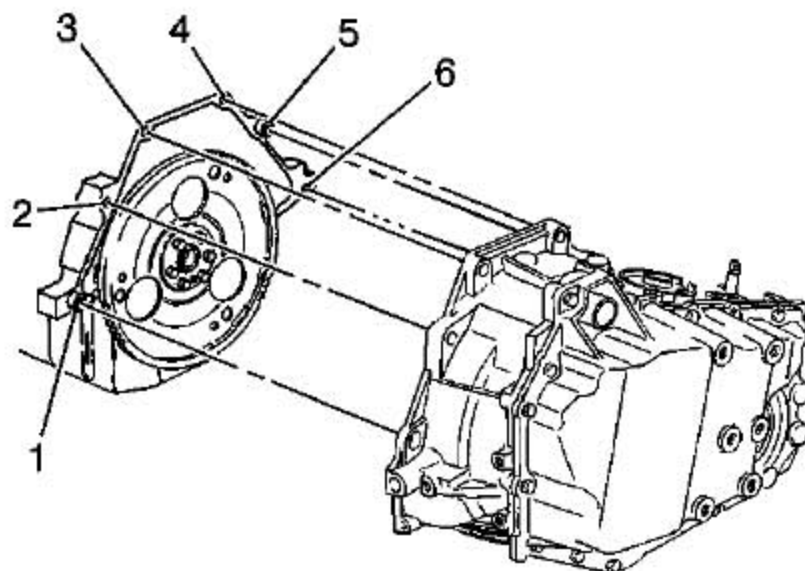


27). 拆卸变速驱动桥下端螺栓（6）和双头螺栓（1）。

28). 将变速器与发动机脱离。

29). 使用变速器千斤顶降低变速器。

30). 冲洗变速驱动桥机油冷却系统。参见“5.37 自动变速器机油冷却器的冲洗”。



安装程序

1). 使用变速器千斤顶提升变速器。

2). 将变速器安装到发动机上。

特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”。

3). 安装变速驱动桥下端螺栓(6)和双头螺栓(1)。

紧固

紧固变速驱动桥下端螺栓和双头螺栓至75牛·米(55 磅英尺)。

4). 将辅助吊带装回到变速驱动桥上。

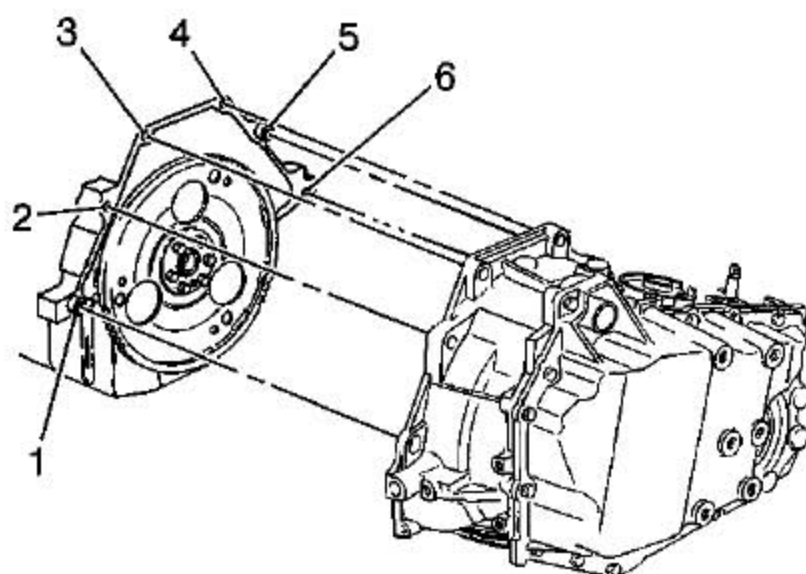
5). 将辅助吊带拉紧, 以防动力系统转动(移动)。

6). 安装变速驱动桥拉杆。参见“5.43 自动变速器拉杆的更换”。

7). 将驱动轴装回到变速驱动桥上。参见“1 车轮驱动轴的更换”。

8). 移开变速器千斤顶。

9). 安装车架。参见“1 车架更换”。



10). 从车上拆卸支撑吊带。

11). 将变速驱动桥机油冷却器软管装到变速驱动桥上。参见“5.38 自动变速器机油冷却器软管的更换”。

12). 安装飞轮与变矩器连接螺栓。

紧固

紧固飞轮与变矩器连接螺栓至63 牛·米(47 磅英尺)。

13). 安装起动电机。参见“6.3.5.1 起动机马达的更换”。

14). 安装变矩器盖。参见“5.45 变矩器盖的更换”。

15). 安装发动机挡泥板。参见“17 挡泥板的更换 - 发动机”。

16). 安装前胎和车轮。参见“4 轮胎和车轮的拆卸和安装”。

17). 降下车辆。

18). 安装线束接地线。

19). 安装变速轴上部螺栓(3、4、5)和双头螺栓(2)。

紧固

紧固螺栓和双头螺栓至75 牛·米(55 磅英尺)。

20. 安装油液加注口管。参见“5.8 油液加注管的更换”。
21. 安装驻车空档位置（PNP）开关。参见“5.36 手动位置开关（内置模式）和驻车系统组件的更换”。
22. 将自动变速驱动桥选档杆拉线托架带拉线装回到变速驱动桥上。参见“5.6 自动变速驱动桥选档杆拉线托架的更换”。
23. 将自动变速驱动桥选档杆拉线装回到拉线杆上。参见“5.4 自动变速器选档杆拉线的更换”。
24. 安装变速驱动桥线束接头。
25. 拆卸发动机支座定位装置。参见“6 发动机支座定位装置”。
26. 安装发动机右侧支座支柱。参见“10 发动机支座支柱更换（右）”。
27. 安装节气门体进气管。

