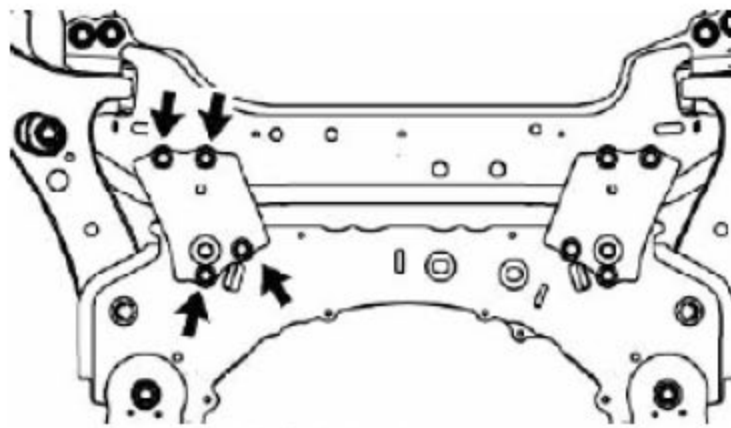
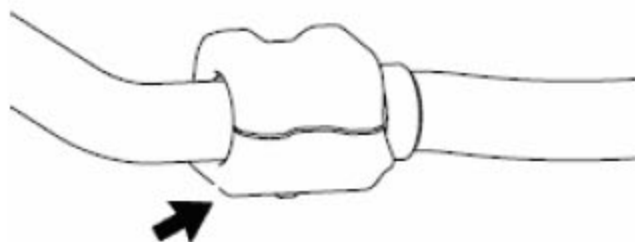


- 3). 拆掉左右下摆臂总成。见 2.2 部分。
- 4). 拆掉左右稳定杆压板。

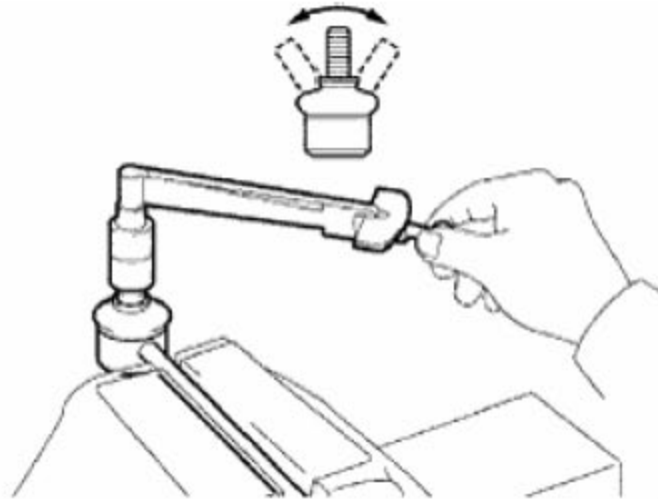


- 5). 拆除稳定杆总成。
 - A). 将稳定杆连带稳定杆衬套从副车架中抽出。
 - B). 将稳定杆从衬套中取出。



2.4.3 检查

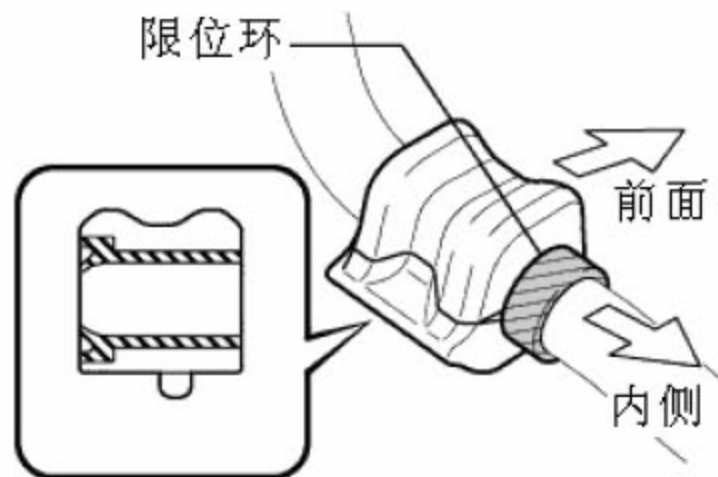
- A). 如图所示，在安装螺母前，来回摆动球销 5 次。
- B). 使用扭矩扳手，使螺母以 3 至 5 秒每转的速度转动，然后读出第五转的扭矩。
扭矩为：0.05 至 1.96N.m



2.4.4 安装

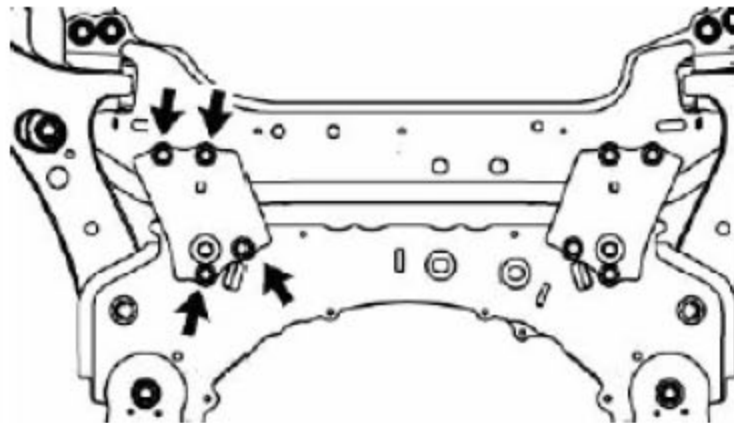
1). 安装横向稳定杆。

A). 将横向稳定杆与衬套按图示安装。



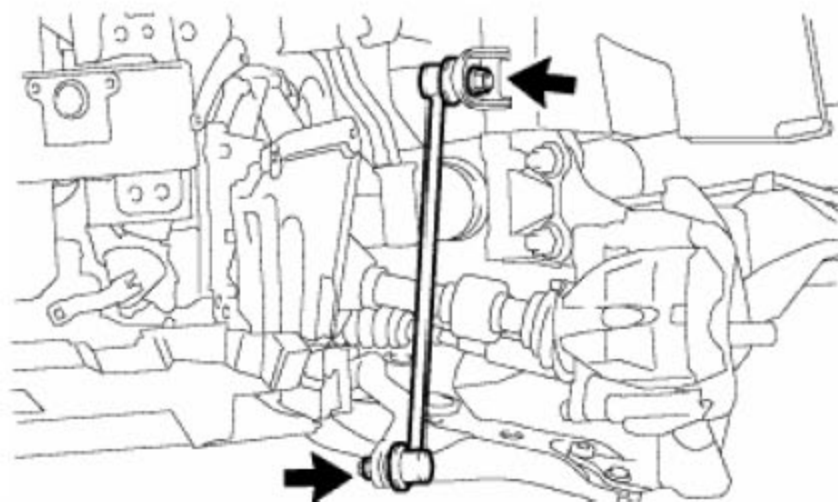
B). 将横向稳定杆连带衬套装到副车架的相对位置。

(2) 安装左/右横向稳定杆压板，拧紧力矩为 $90\text{N}\cdot\text{m}$ 。



3). 安装前下摆臂总成。见 2.2.3 部分。

4). 安装横向稳定杆拉杆两个螺母，打紧力矩为 $80\text{N}\cdot\text{m}$ 。



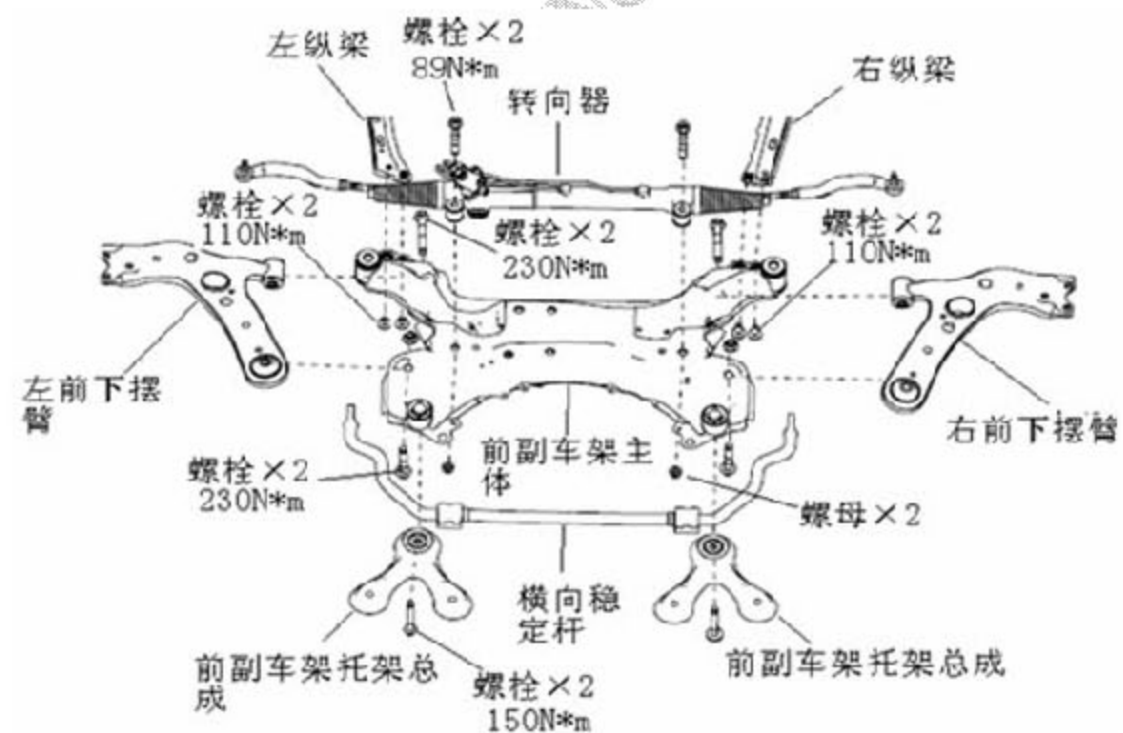
5). 安装车轮，车轮螺母，力矩为 $120\text{N}\cdot\text{m}$ 。

2.3.5 检查前轮定位

参见 2.1.7 部分。

2.5 前副车架主体的更换

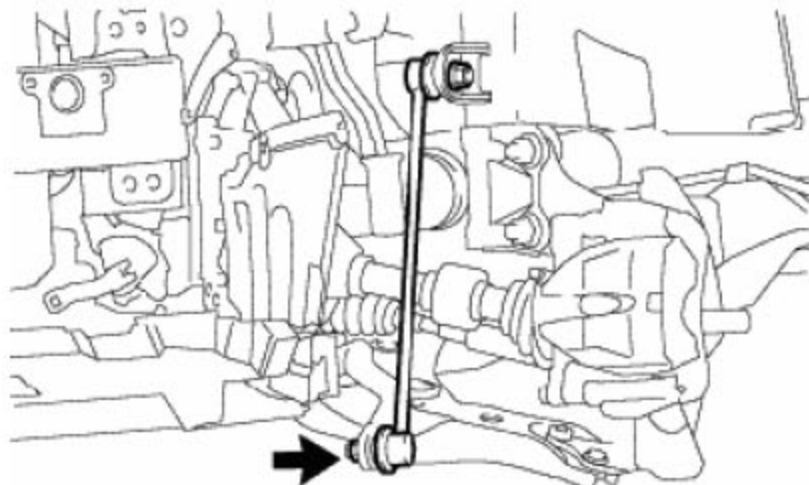
2.5.1 分解图



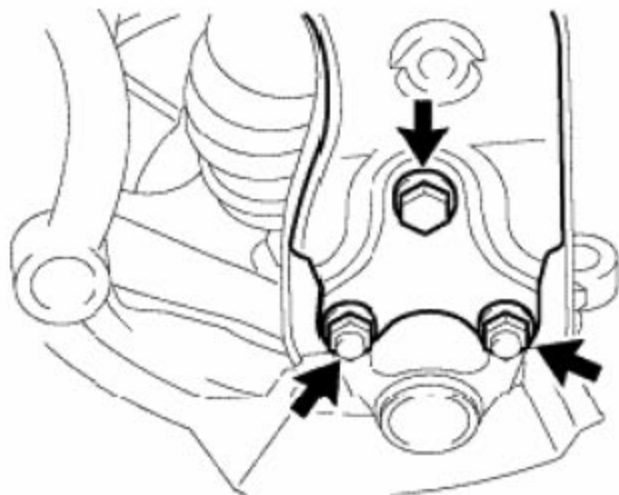
2.5.2 拆卸

- 1). 拆掉前车轮。
- 2). 断开转向器与转向管柱的连接。

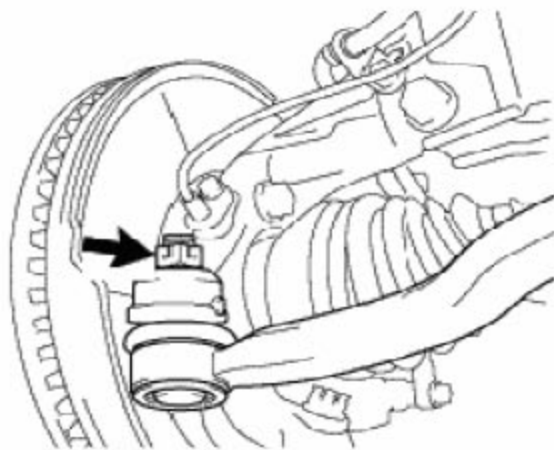
- 3). 断开转向高压油管与发动机转向泵的连接。
- 4). 举升车辆，断开转向低压油管与转向器的连接(从软管处分离)。
- 5). 拆掉稳定杆与稳定杆拉杆下连接螺母。



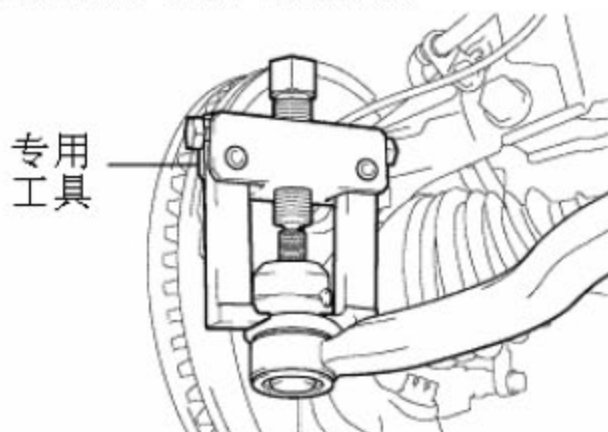
- 6). 拆掉摆臂与摆臂球头销总成的安装螺栓和螺母。



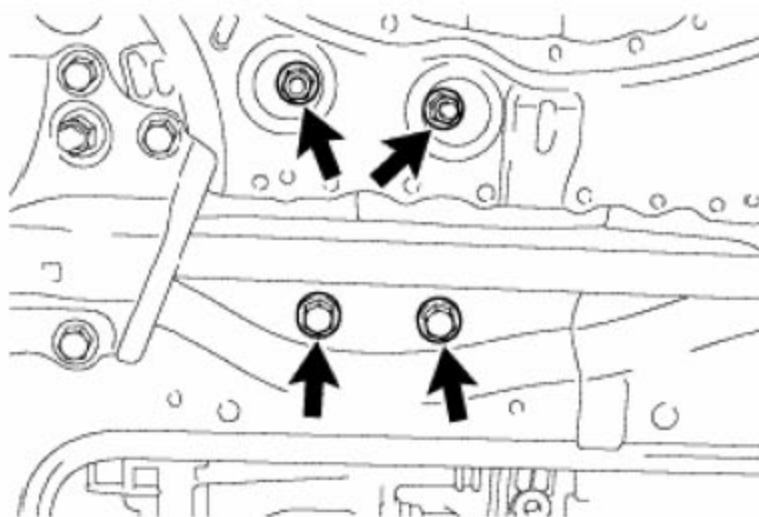
- 7). 断开转向横拉杆球头与转向节的连接。
 - A). 拆掉开口销。
 - B). 拆掉开槽螺母。



C).用专用工具将转向横拉杆球头与转向节分离。

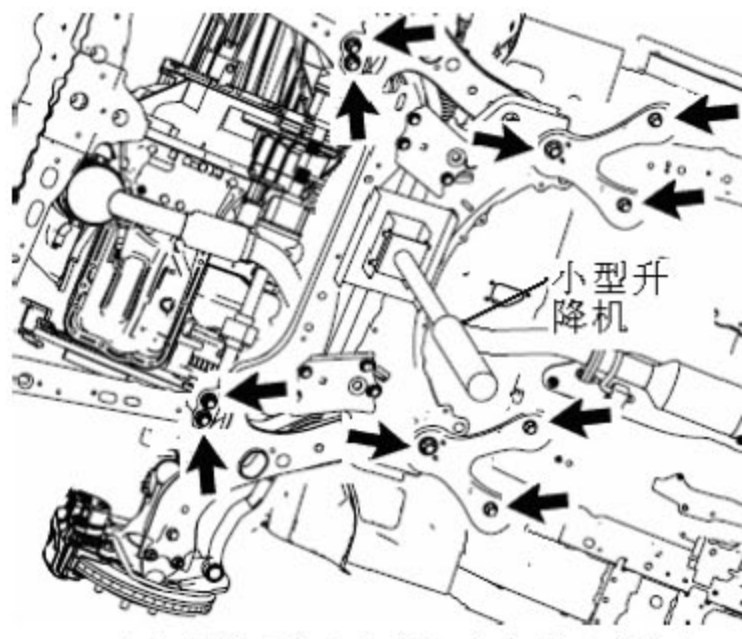


8).拆掉副车架主体与发动机后悬置的连接的两个螺栓与两个螺母。

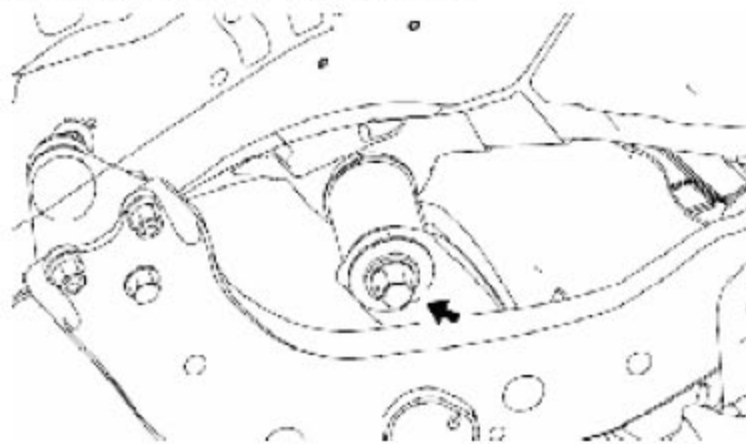


9).用举升设备顶住副车架主体总成，拆掉副车架主体与纵梁的四个连接螺栓、前副车架托架与车身的六个连接螺栓。

- A).用小型升降机托住副车架。
- B).拆掉左右纵梁与副车架连接螺栓，如图示 A。
- C).拆掉托架与车身连接螺栓，如图示 B。
- D).拆掉托架与副车架连接螺栓，如图示 C。



10). 拆掉副车架主体与车身的两个前安装螺栓。

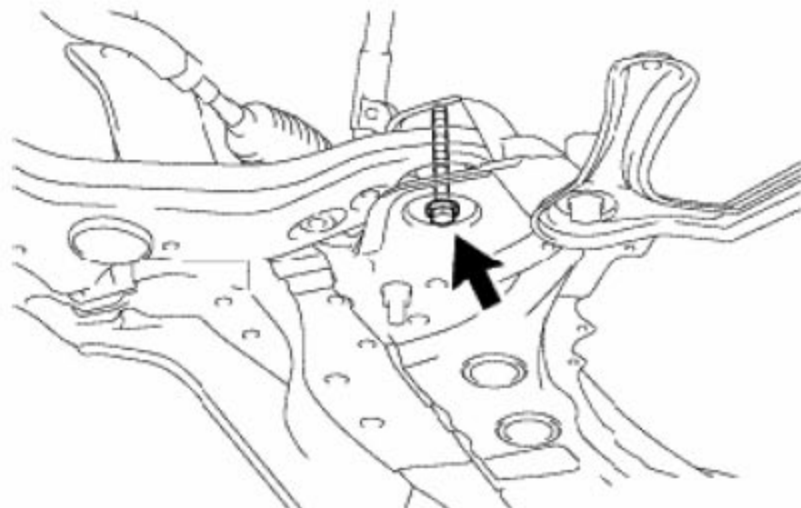


注：用加长杆穿过摆臂套管，进行拆卸。

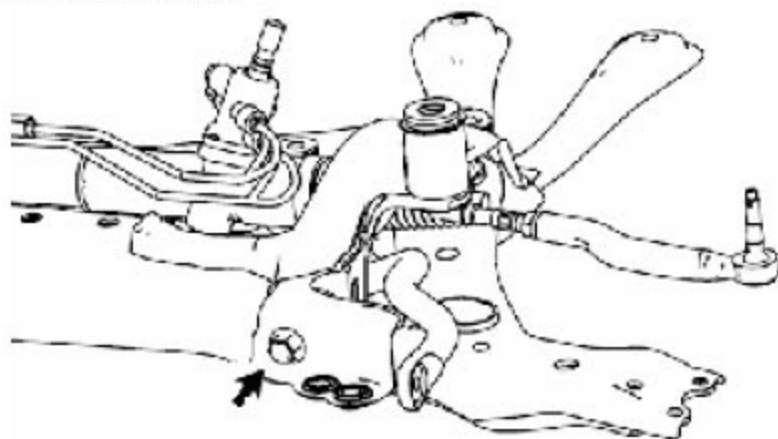
11). 降落举升设备，副车架随之落下。

12). 拆掉左/右前下摆臂与副车架前后安装螺栓。

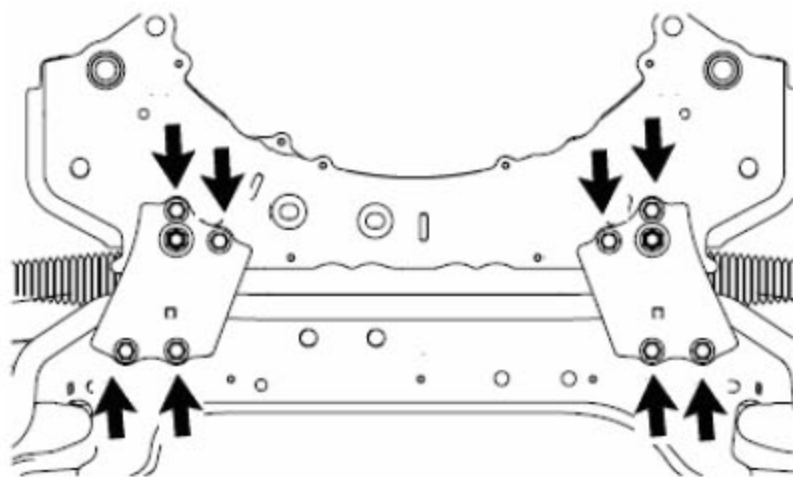
A). 拆掉前下摆臂后安装螺栓。



B). 拆掉前下摆臂前安装螺栓。

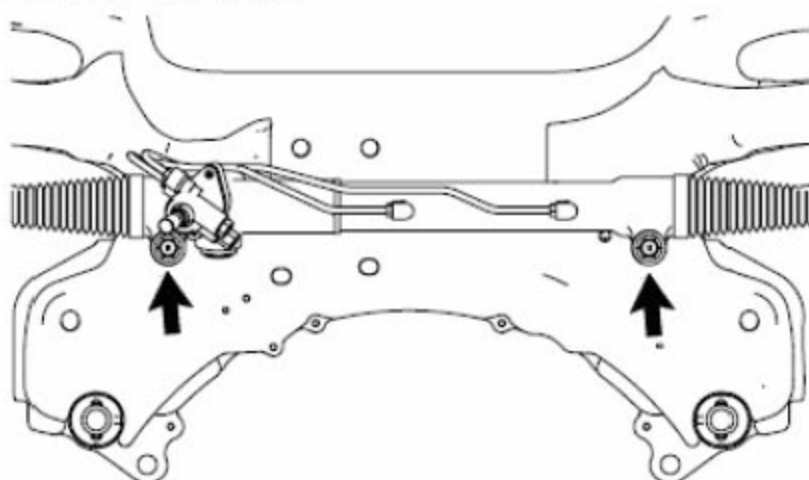


13). 拆掉左/右稳定杆衬套压板。



14). 将稳定杆带衬套从副车架中取出。

15). 拆掉转向器的两个安装螺栓。



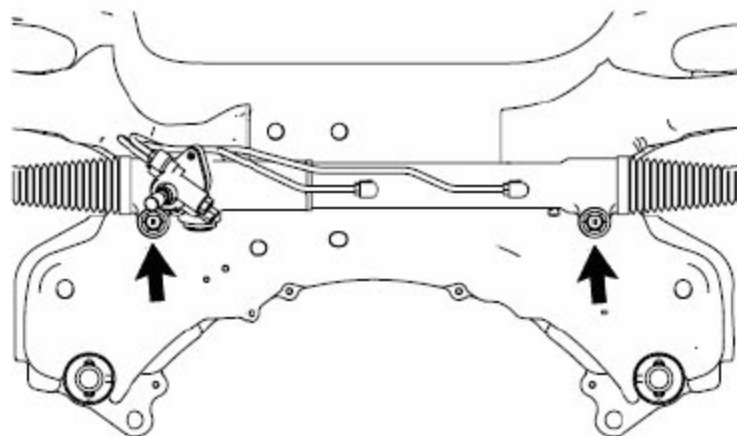
2.5.3 检查

检查副车架主体总成是否变形、存在裂纹，橡胶衬套是否老化、损坏，若存在副车架主体总成变形损坏或者橡胶衬套老化现象则更换受损的副车架主体或

衬套总成，千万不能对其进行维修。

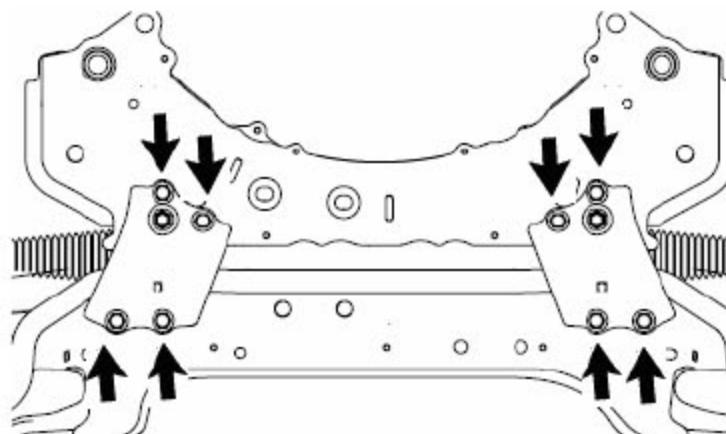
2.5.4 安装

1). 安装转向器，两个螺栓的拧紧力矩为 $89\text{N}\cdot\text{m}$ 。



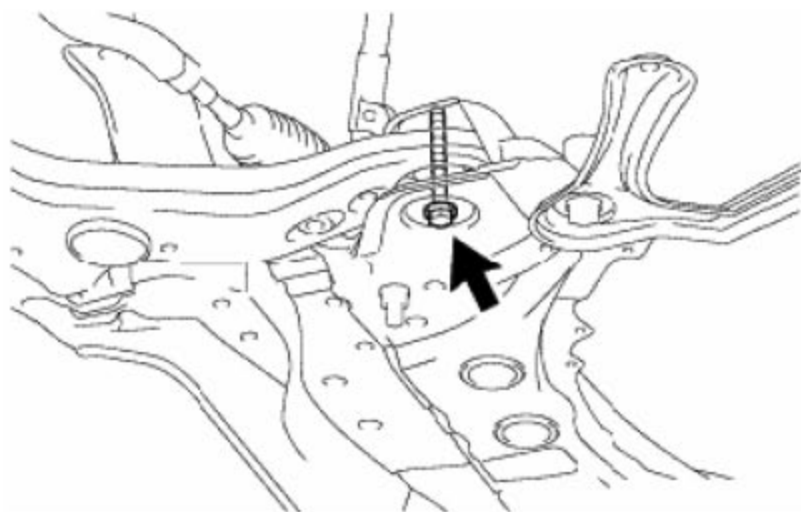
2). 将稳定杆带衬套安装到副车架中的相对位置。

3). 安装稳定杆衬套压板螺栓，拧紧力矩为 $90\text{N}\cdot\text{m}$ 。

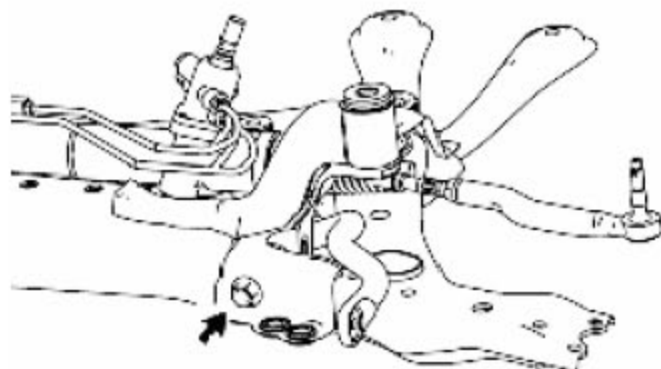


4). 安装左/右前下摆臂与副车架主体前后安装螺栓。

A). 安装摆臂后安装螺栓，拧紧力矩为 $230\text{N}\cdot\text{m}$ 。



B).安装摆臂前安装螺栓，拧紧力矩为 $230\text{N}\cdot\text{m}$ 。



5).安装副车架主体的连接螺栓。

A).用小型举升设备将副车架对准车身安装孔位升起。

B).安装副车架主体与车身后连接螺栓，打紧力矩为 $150\text{N}\cdot\text{m}$ 。

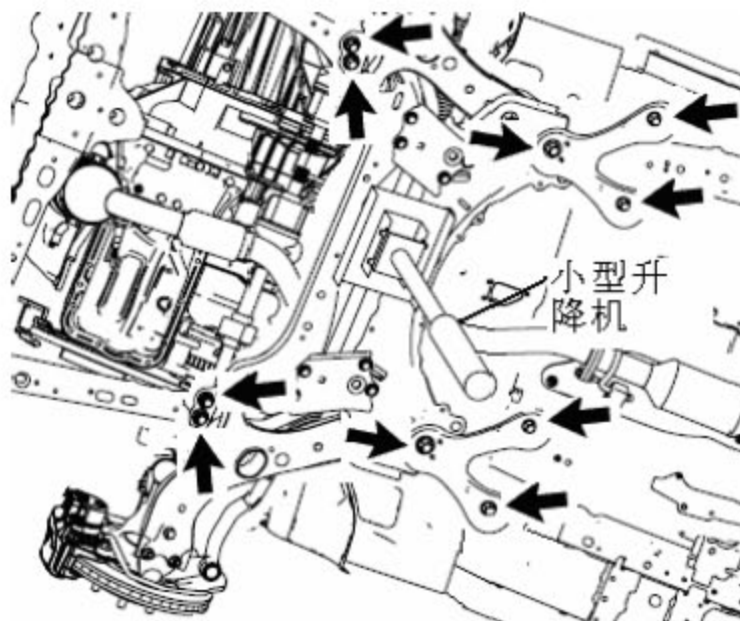


●注：用加长杆穿过摆臂套管，进行安装。

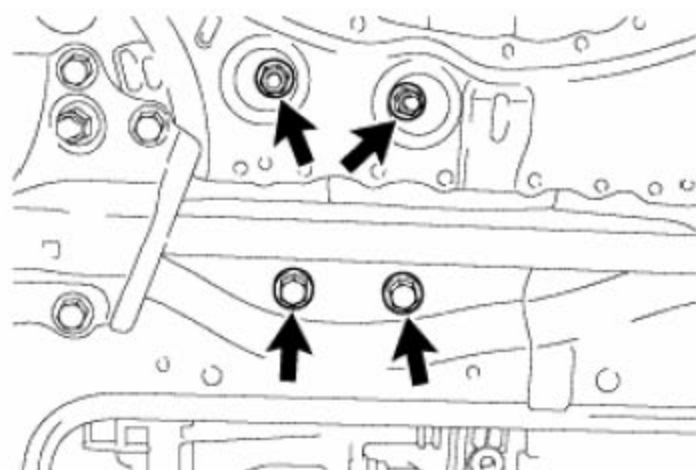
C).安装副车架托架与副车架连接螺栓，如图示 C，拧紧力矩为 $150\text{N}\cdot\text{m}$ 。

D).安装托架与车身的安装螺栓，如图示 B，拧紧力矩为 $110\text{N}\cdot\text{m}$ 。

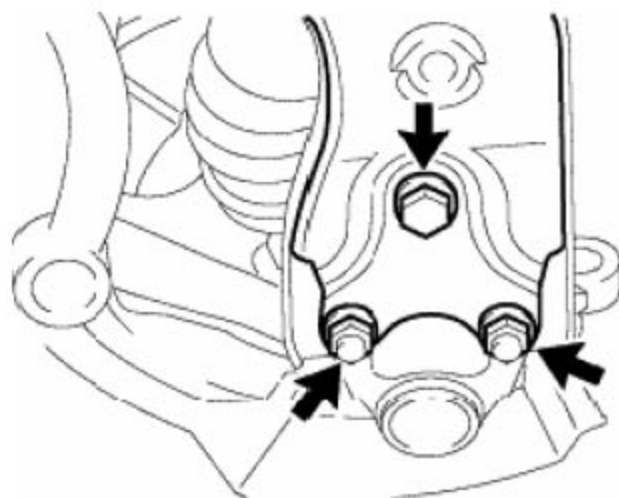
E).安装左右纵梁与副车架主体的连接螺栓，拧紧力矩为 $110\text{N}\cdot\text{m}$ 。



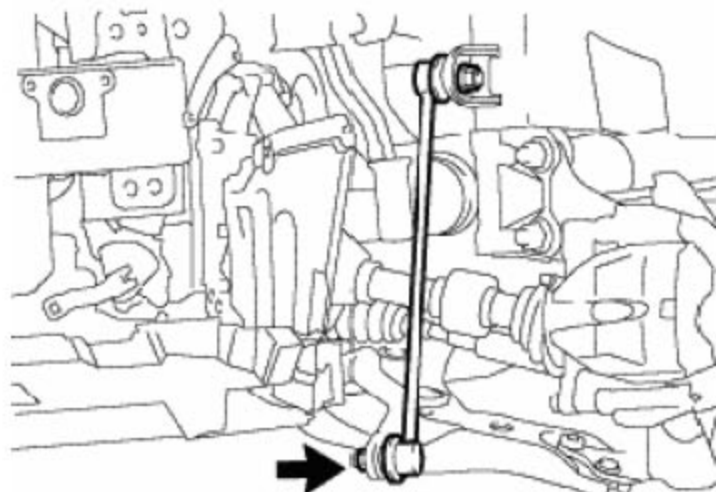
6). 安装副车架主体与发动机后悬置的连接螺栓与螺母，拧紧力矩为 $85\text{N}\cdot\text{m}$ 。



7). 安装左/右前下摆臂与下摆臂球头销的安装螺栓和螺母。拧紧力矩均为 $120\text{N}\cdot\text{m}$ 。

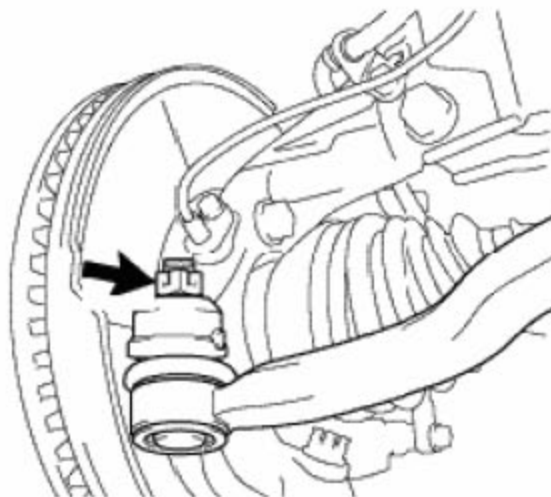


8). 安装稳定杆与稳定杆拉杆下连接螺母，拧紧力矩为 $80\text{ N}\cdot\text{m}$ 。



9). 将转向横拉杆球头装到转向节上。

A). 安装开槽螺母，拧紧力矩为 $49\text{ N}\cdot\text{m}$ 。



B). 安装一个新的开口销。

●注：如果横拉杆球头的孔与开槽螺母的槽不对齐的话，再稍微转动开槽螺母。

10). 安装转向低压油管的连接。

11). 安装车轮，车轮螺母的拧紧力矩为 $120\text{ N}\cdot\text{m}$ 。

12). 安装转向高压油管与发动机转向泵的连接。

13). 补充转向液。

2.5.5 检查前轮定位

参见 2.1.7 部分。