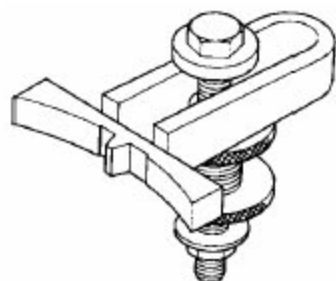
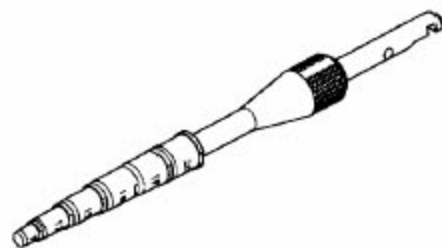


1. 专用工具

标号	名称	数量
1	齿圈架	1
2	离合器定位成套工具	1



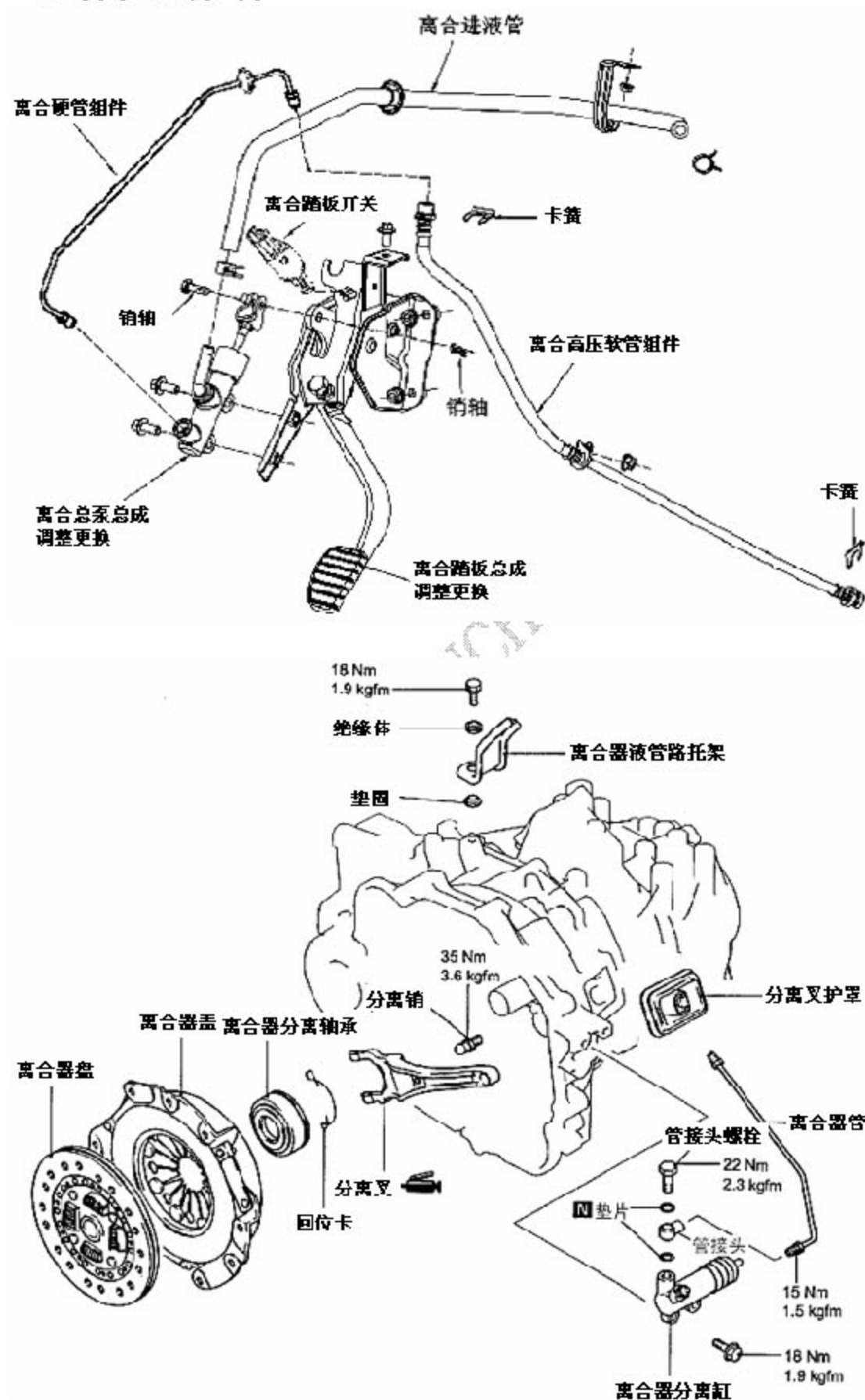
①



②

LAUNCH

2. 组件位置索引

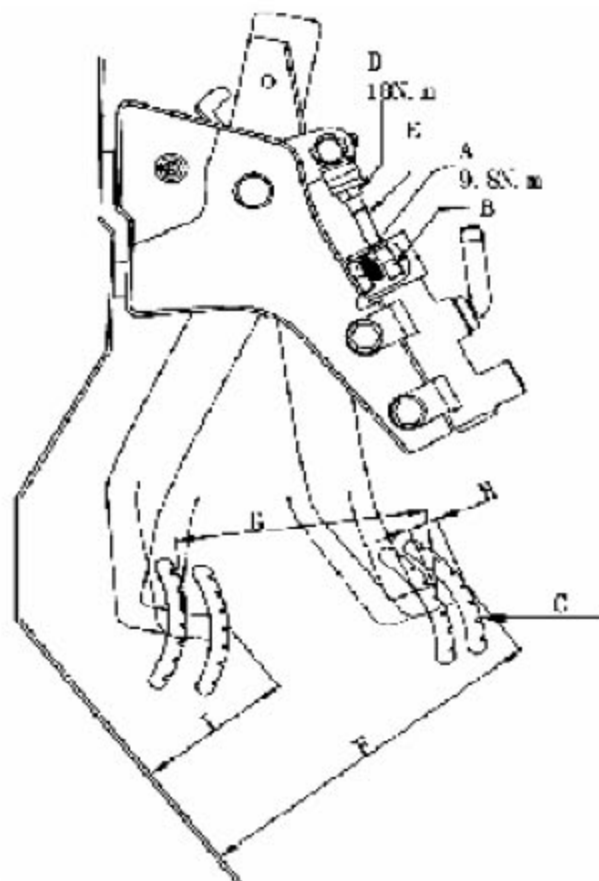


3. 离合踏板与离合踏板螺栓的调整

注:

- 在调整离合器踏板之前，拆下驾驶员侧的车底板垫。
- 离合器将进行自调，以补偿磨损。
- 如果在总泵活塞和推杆之间没有间隙，分离轴承就会紧靠在膜片弹簧上，从而导致离合器出现打滑或其它方面的问题。

1). 松开锁紧螺母(A)，然后拧松离合器踏板调整螺栓(B)，直到不接触离合器踏板(C)为止。



2). 松开离合器推杆的锁紧螺母(D)，然后将推杆(E)旋进旋出，以便得到规定的踏板高度(F)、冲程(G)、自由行程(H)以及分离高度(I)。

- 离合器踏板冲程：
130-135mm(5.12-5.32in.)
- 离合器踏板自由行程：
10-18mm(0.39-0.71in.)
- 离合器踏板高度：203mm(8.00in.)
- 离合器踏板分离高度：98mm(3.86in.)

3). 拧紧离合器推杆的锁紧螺母(D)。

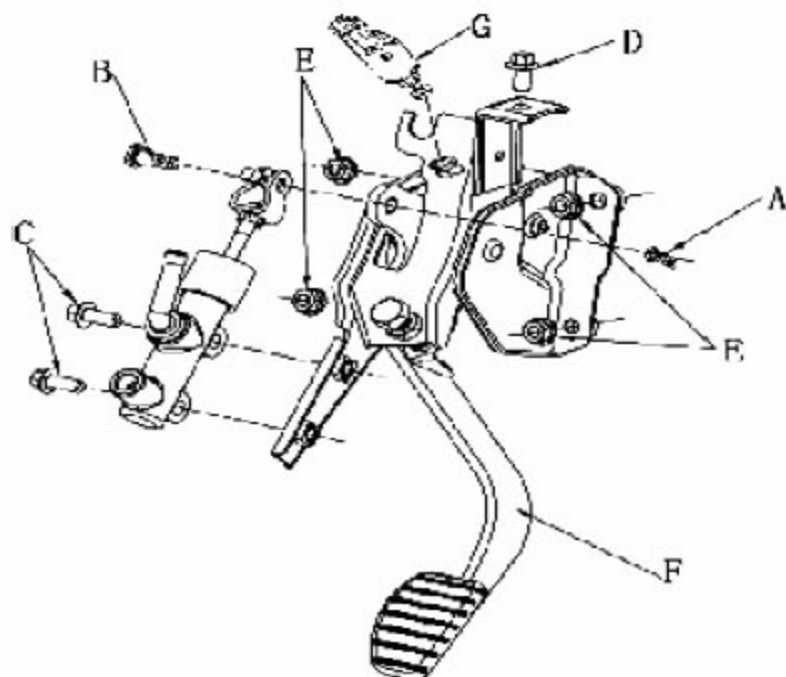
4). 释放离合器踏板，将离合器踏板调整螺栓(B)旋进，直到使其接触到离合器踏板(C)为止。

4). 再将离合器踏板调整螺栓(B)旋进 3 / 4 到 1 圈。

5). 拧紧离合器踏板调整螺栓的锁紧螺母(A)。

4. 离合踏板的更换

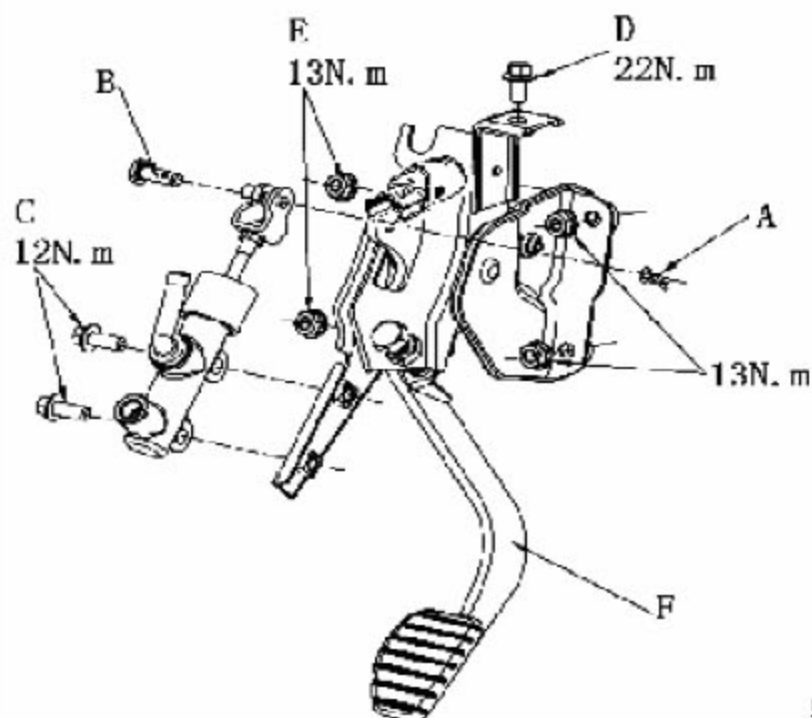
1). 撬出锁销(A)，然后，从离合器分离叉中将销轴(B)拉出。



2). 拆除主油缸安装螺母(C)和离合器踏板安装螺栓(D)、安装螺母 E。

3). 拆下离合器踏板(F)。

4). 安装离合器踏板(F)。



5). 安装离合器踏板安装螺母(E)、安装螺栓 (D) 和主油缸安装螺母(C)。

6). 给销轴(B)涂上润滑脂，然后，将该踏板销和新的锁销(A)安装到离合器分离叉上。

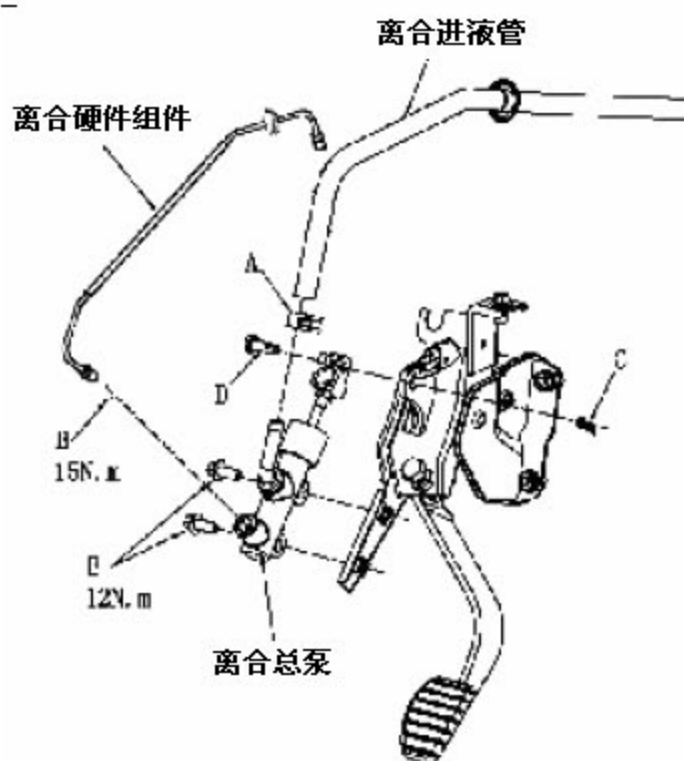
7). 调整离合器踏板。

5. 离合器主油缸的更换

●注:

千万不要把制动液溅到车辆上，它会破坏油漆；如果制动液粘到油漆上了，请立即用水将其洗净。

1). 松开离合进液管与离合总泵进液口处的卡箍 (A)，拆下离合进液管并封闭端口。

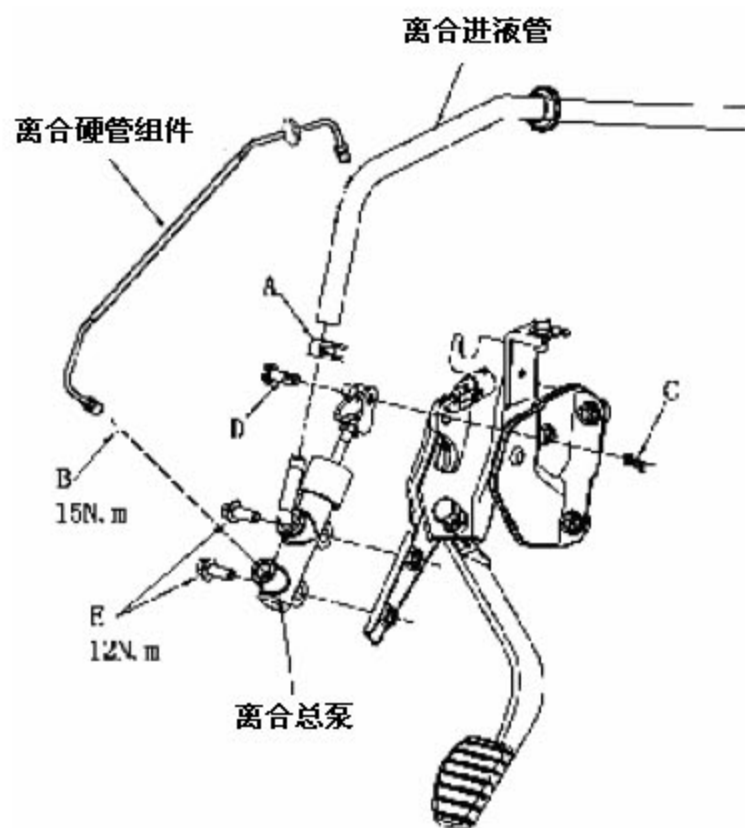


2). 拧下离合硬管组件与离合总泵出液口处的螺纹接头 (B)，拆下离合硬管组件并密封端口。

3). 撬出锁销(C)，然后将销轴(D)从分离叉中拉出。

4). 拆除离合主泵固定螺母(E)，取下主泵。

5). 更换离合主泵。



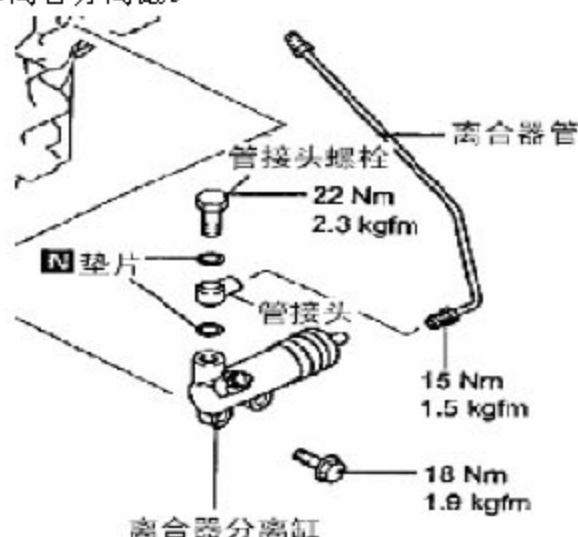
6. 打紧离合主泵固定螺母(E)。
7. 插入销轴(D)及锁销(C)。
8. 去除离合硬管组件端口的密封, 对接离合硬管组件与离合总泵出液口, 打紧螺纹接头 (B)。
9. 去除离合进液管端口的密封, 对接离合进液管与离合总泵进液口, 固定卡箍 (A)。
10. 将离合器主液压系统放空(见相关章节)。

6.离合分离缸的更换

注:

- 使用挡泥板罩, 以免损坏油漆表面。
- 千万不要将制动液溅到车辆上, 它会破坏油漆; 如果制动液粘到油漆上, 请立即用水将其洗净。

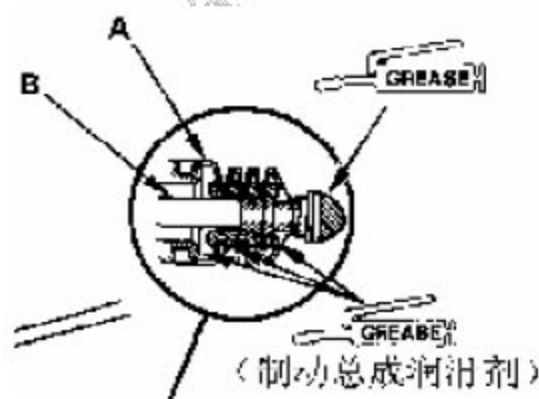
1). 拆下装配螺栓和离合分离缸。



2). 断开离合器管, 用维修用布将离合器管路的末端塞起来, 以避免制动液溢出。

3). 按照与拆卸相反的顺序安装离合分离缸。

4). 拉出护罩(A), 然后给护罩和离合分离缸连杆(B)涂上制动总成润滑剂, 重新安装护罩。



5). 给离合分离缸连杆(B)与分离叉接触面处涂上润滑脂, 将离合分离缸装配螺栓拧紧至 $22\text{N} \cdot \text{m}$, 排空离合器液压系统。

- 在排放螺钉(A)上安装一根软管, 将制动液容器中的软管悬挂起来。
- 确认离合器主油缸内有足量的制动液, 然后将离合踏板缓缓地升压, 直到排放软管内没有任何气泡为止。
- 如有必要, 可用一个木块限制分离叉 (B) 的移动, 以便排空系统内的空气。
- 将排放螺钉拧紧至 $8\text{N} \cdot \text{m}$ ($0.8\text{kgf} \cdot \text{m}$, $5.8\text{lb} \cdot \text{ft}$), 不要旋过紧。
- 工作结束后, 向离合器主油缸重新添注制动液。
- 务必使用 DOT3 或 4 制动液。

7.离合器的更换

7.1 离合器规格

1).基本规格

项目	规格
离合工作方式	液压遥控式
离合器盘型式	干式单片式
离合器盘尺寸 外径×内径	Φ200×130
离合器盖型式	膜片弹簧式

2).检修规格

项目	规格（极限值）
离合器表面铆钉沉入深度	0.3
膜片弹簧端高度差	0.5
分离缸内圆与活塞外圆之间的间隙	0.15

3).拧紧力矩规格

项目	规格
离合器管连接螺母	15（1.5）
离合器液压管路托架	18（1.9）
离合器分离缸管接头	22（2.3）
离合器分离缸放气螺塞	11（1.1）
离合器分离缸安装螺栓	18（1.9）
支撑销	35（3.6）

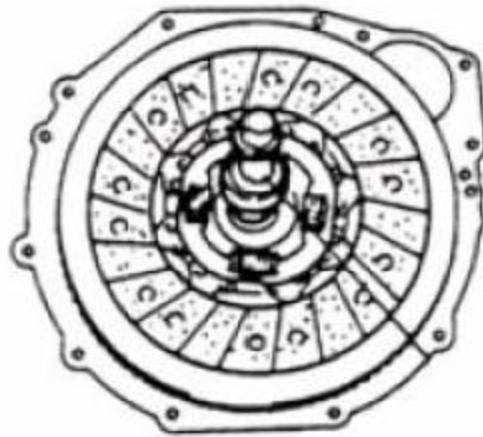
7.2 离合器装置的拆卸

- 1).装上专用工具（如图所示）。
- 2).按十字交叉方式一次性松开螺栓，直到弹簧压力被释放出来。
- 3).拆出离合器盖总成和离合器从动盘总成。



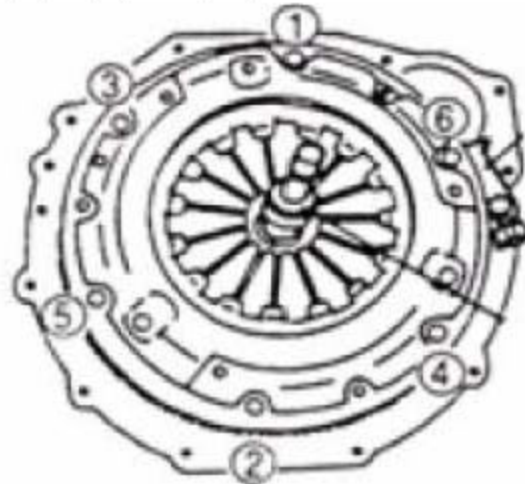
7.3 离合器装置的安装

1).用专用工具（如图所示）保持离合器摩擦片的位置。



2).安装工具（如图所示）。

3).按十字交叉顺序均匀地分次拧紧螺栓。



7.4 离合器盖总成的检查

1).离合器

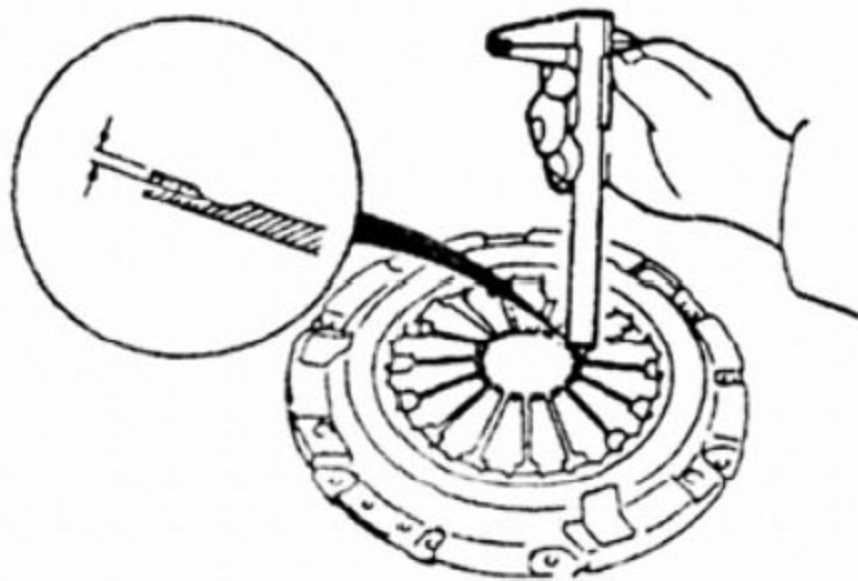
A).离合器盖

a).检查膜片弹簧的端部是否磨损，有无高度差。如有明显的磨损或高度差超过极限值，应更换离合器盖。

极限值：0.5mm

b).检查压力板的表面是否磨损，有无裂纹、变色。

c).检查盖板的柳钉是否松动，如已松动则应更换离合器盖。



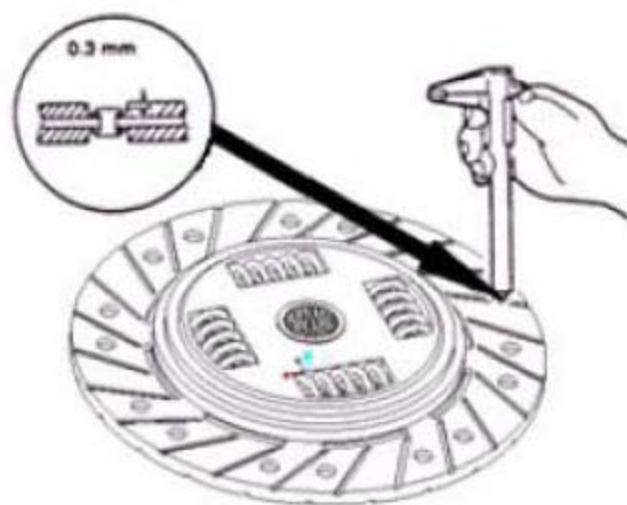
B). 离合器盘

●注意：离合器盘不能用汽油清洗！

a). 检查表面是否存在因铆钉松动、单面接触、烧伤而导致劣化、附有油脂等，如发现问题应更换离合器盘。

b). 测量铆钉的沉入深度，如超出极限值，应更换离合器盘。

极限值：0.3mm



c). 检查扭簧是否松动、破损，如有问题应更换离合器盘。

d). 将离合器盘装到输入轴上，检查滑动状态及旋转方向的松动。如滑动不良应予以清洗，装配后更换。

如松动明显，应更换离合器盘或输入轴，或同时更换两者。

C). 离合器分离轴承

●注意：

分离轴承中充填有润滑脂，因此，请勿用油类等清洗。

a). 检查轴承是否烧伤，有无损伤、异常响声、旋转不平滑等现象。

b). 检查与分离轴承的膜片弹簧接触面是否有磨损。

如与轴承的分离叉接触面有异常磨损，应予更换。

D).分离叉

如与分离叉的轴承接触面有异常磨损，应予更换。

2).离合器分离缸

分离缸：

A).检查分离缸内表面有无锈蚀、损伤。

B).使用量缸表在三处（底部、中间、上部）测量分离缸的内径，当与活塞外圆间的间隙超出极限值时，则应更换分离缸总成。

极限值：0.15mm

LAUNCH