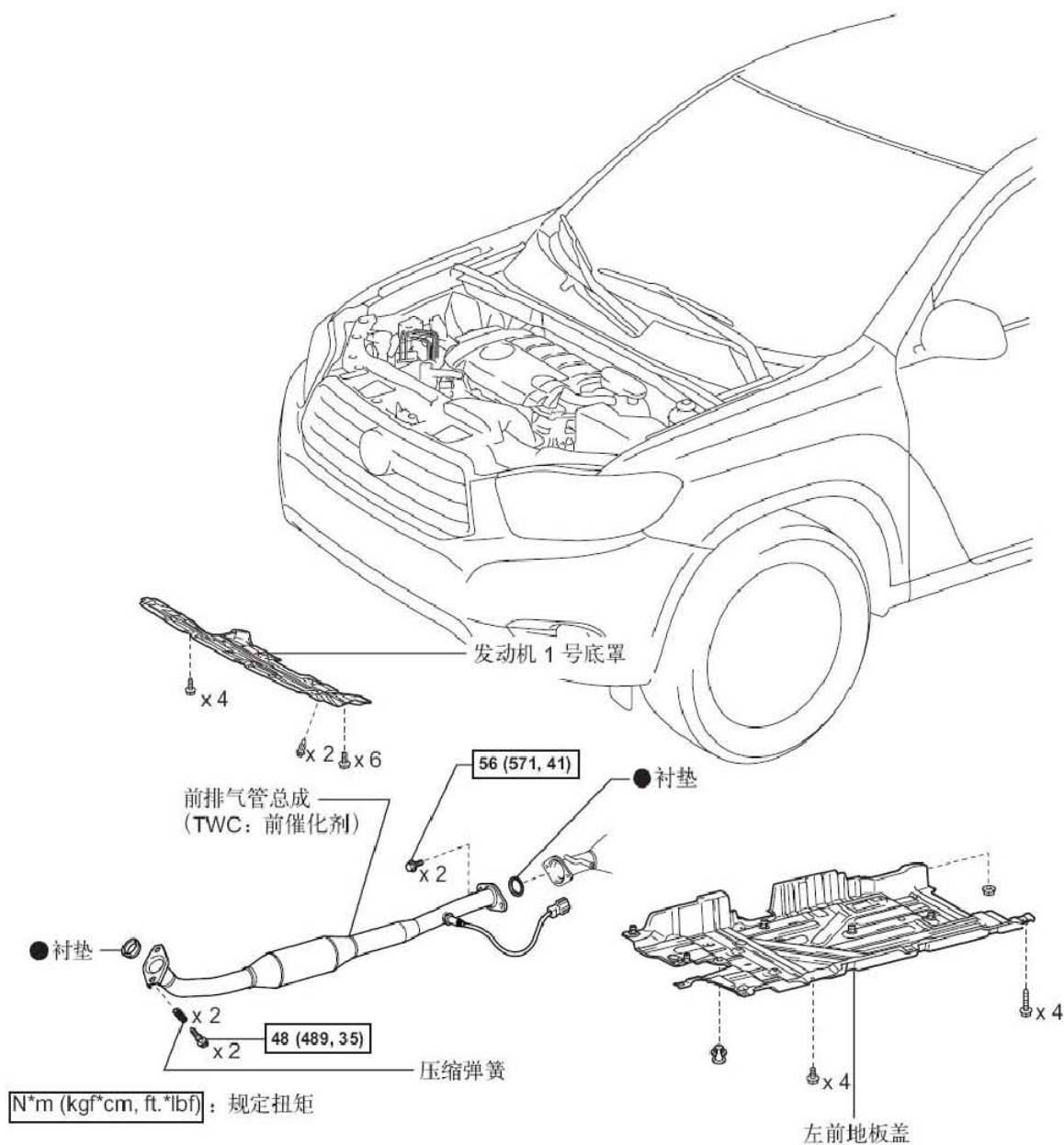
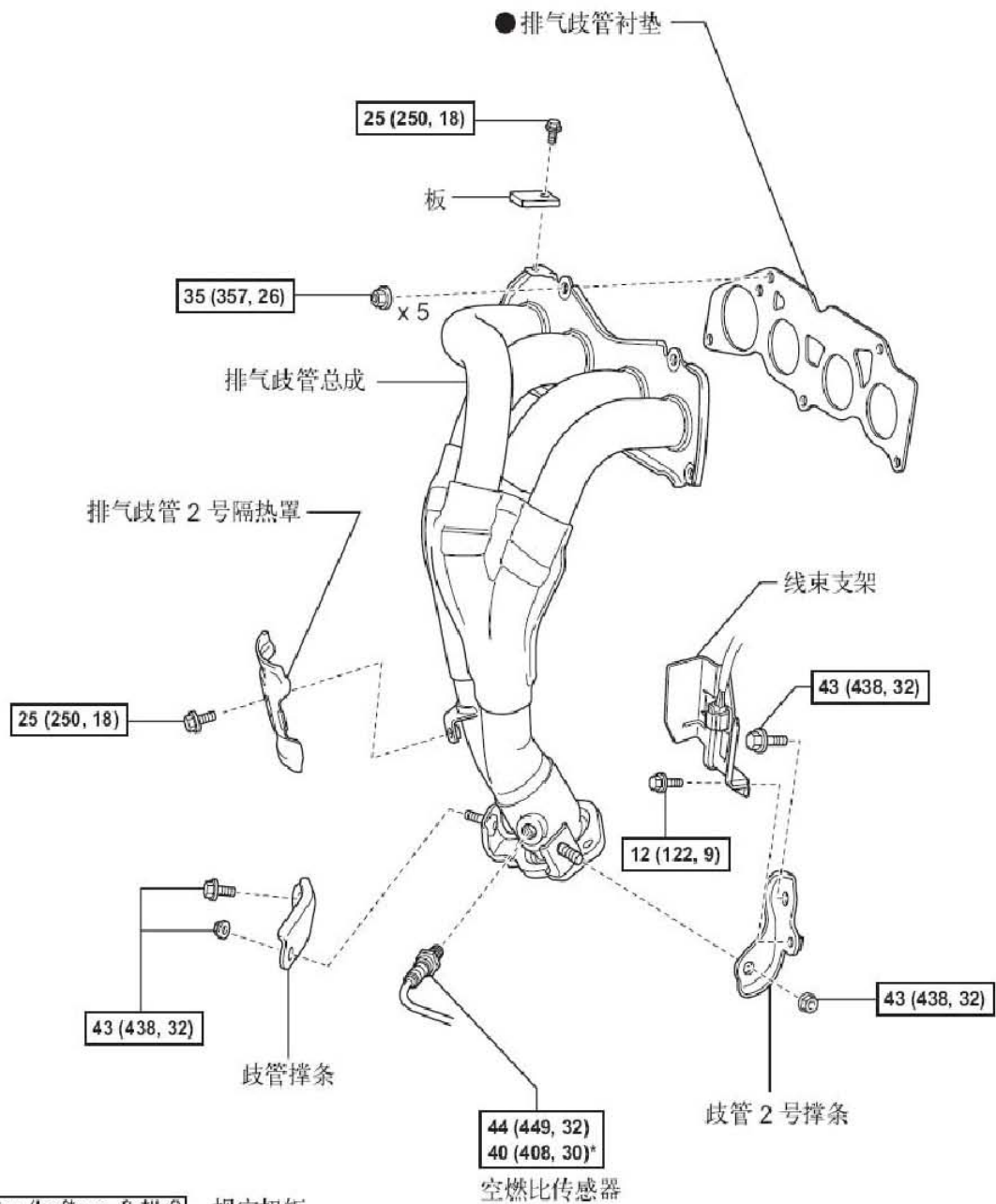


1. 1AR-FE排气系统

1.1 排气歧管

1.1.1 零部件





N*m (kgf*cm, ft.*lbf): 规定扭矩

* 配合 SST 使用

● 不可重复使用零件

1.1.2 拆卸

- 1). 拆卸发动机1号底罩
- 2). 拆卸左前地板盖

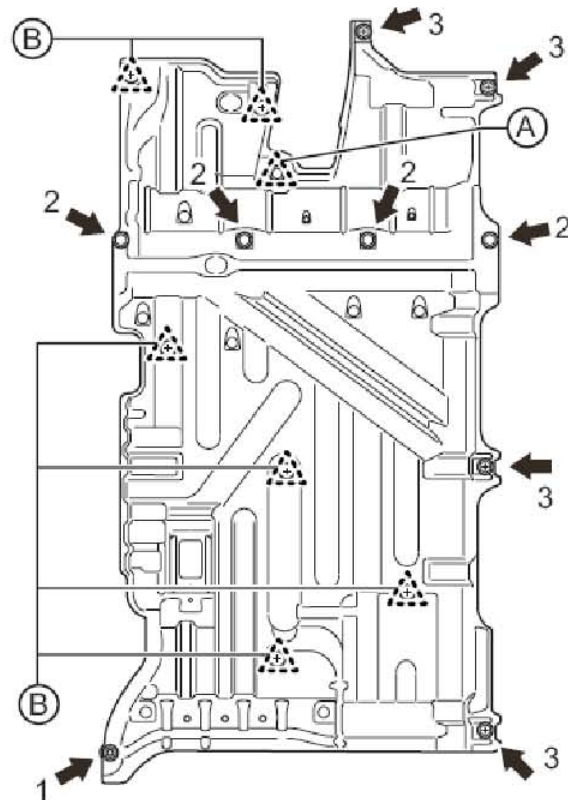
A). 拆下卡子(A)。

图中文字注释

1	螺母
2	螺栓
3	螺钉

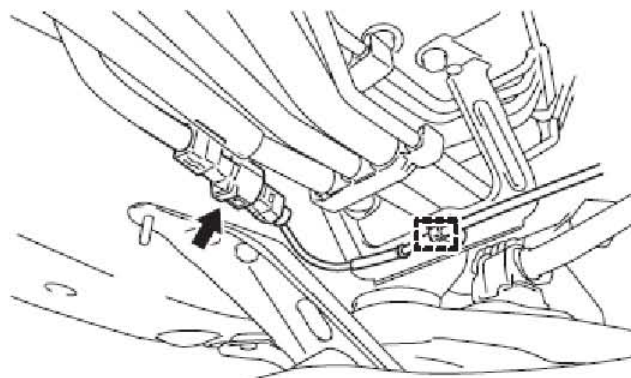
B). 断开6个卡子(B)。

C). 拆下4个螺钉、4个螺栓、螺母和左前地板盖。

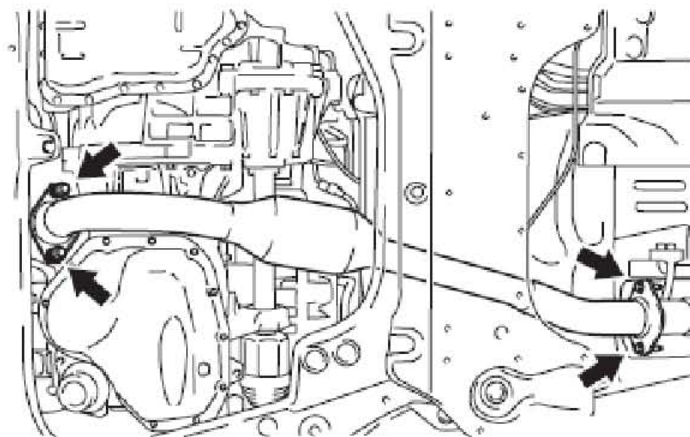


- 3). 拆卸前排气管总成

A). 断开卡夹和连接器。

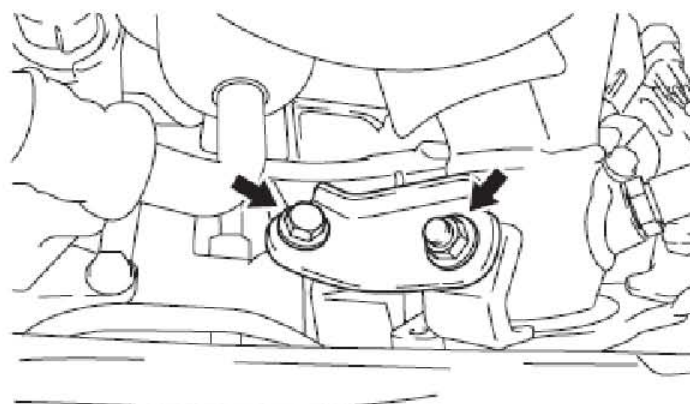


- B). 拆下4个螺栓、2个压缩弹簧和前排气管。
- C). 从前排气管上拆下衬垫。
- D). 从排气歧管总成上拆下衬垫。



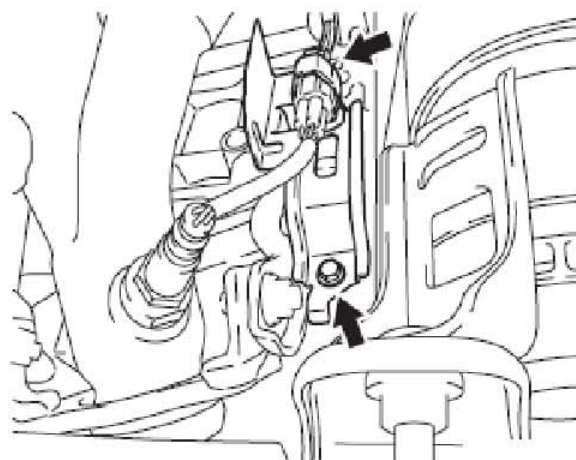
4). 拆卸歧管撑条

- A). 拆下螺栓、螺母和撑条。

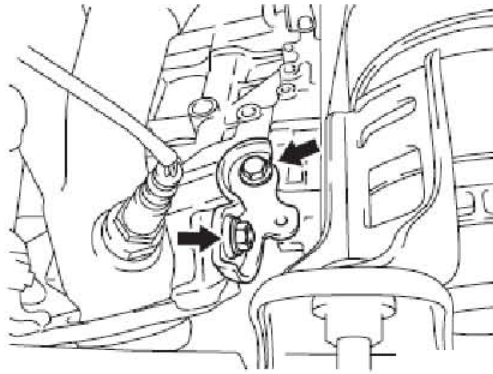


5). 拆卸歧管2号撑条

- A). 断开连接器。
- B). 拆下螺栓和线束卡夹。

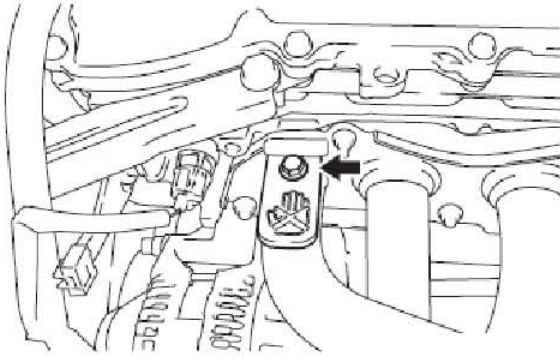


C). 拆下螺栓、螺母和歧管2号撑条。

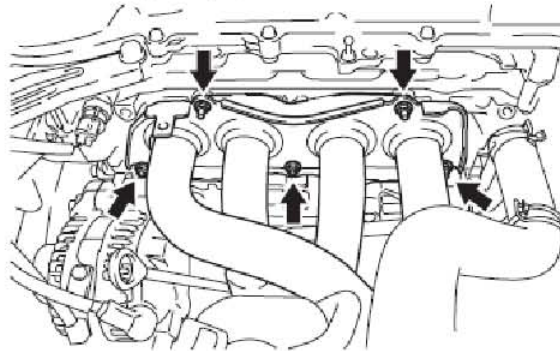


6). 拆卸排气歧管总成

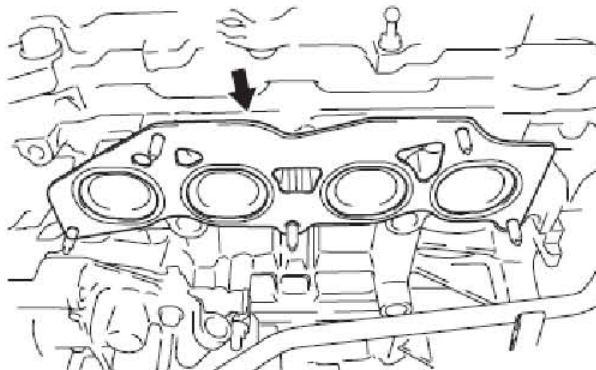
A). 拆下螺栓和板。



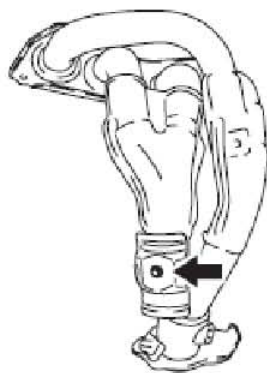
B). 拆下5个螺母和排气歧管。



C). 拆下排气歧管衬垫。



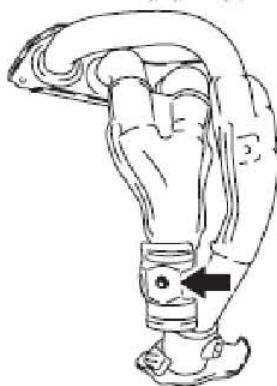
- 7). 拆卸排气歧管2号隔热罩
 - A). 拆下螺母和排气歧管2号隔热罩。



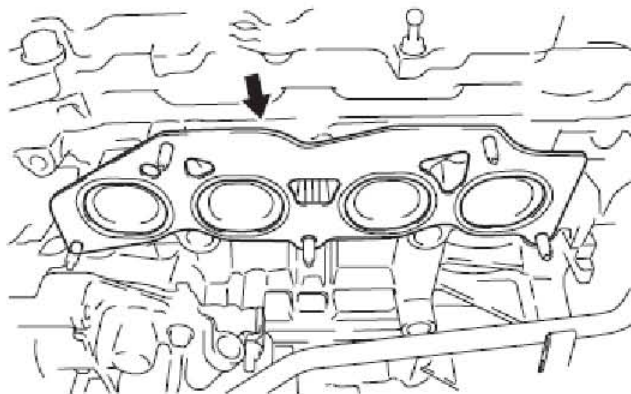
- 8). 拆卸空燃比传感器

1.1.3 安装

- 1). 安装空燃比传感器
- 2). 安装排气歧管2号隔热罩
 - A). 用螺栓安装排气歧管2号隔热罩。
扭矩：25N*m(250kgf*cm, 18ft.*1bf)



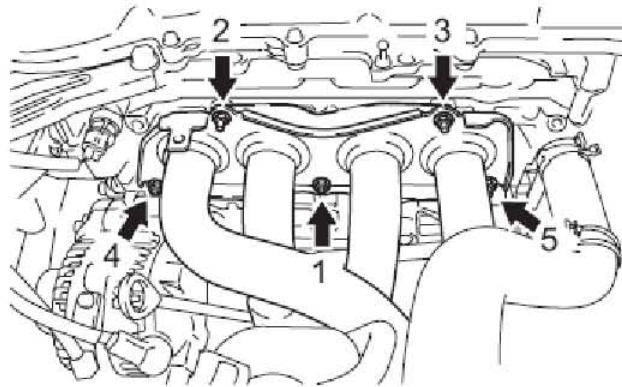
- 3). 安装排气歧管总成
 - A). 将新村垫安装到气缸盖上。



B). 用5个螺母暂时安装排气歧管总成。

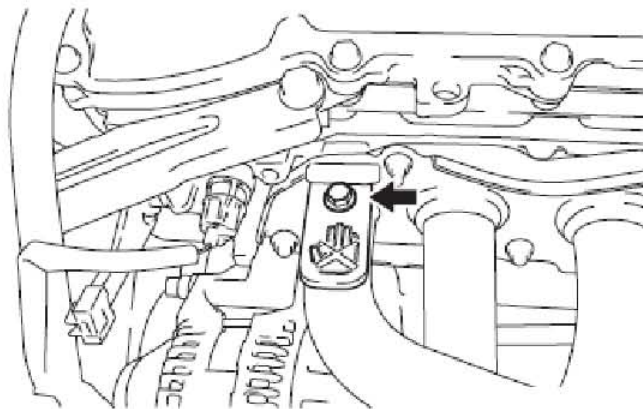
C). 按图示顺序紧固5个螺母。

扭矩: $35\text{N}\cdot\text{m}$ ($357\text{kgf}\cdot\text{cm}$, $26\text{ft.}\cdot\text{lbf}$)



D). 用螺栓安装板。

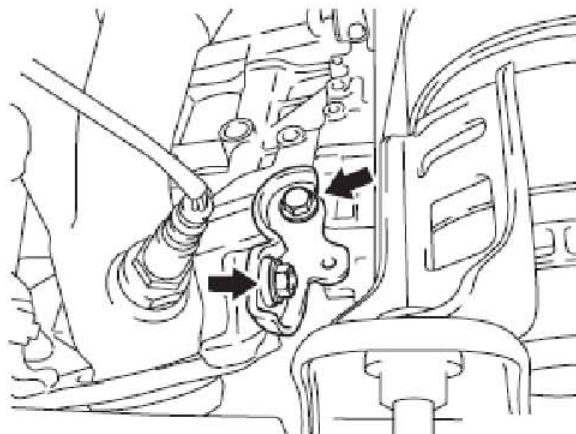
扭矩: $25\text{N}\cdot\text{m}$ ($250\text{kgf}\cdot\text{cm}$, $18\text{ft.}\cdot\text{lbf}$)



4). 安装歧管2号撑条

A). 用螺栓和螺母安装歧管2号撑条。

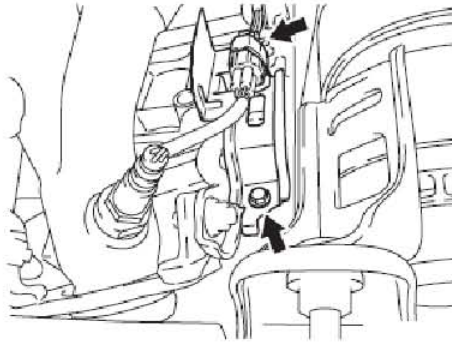
扭矩: $43\text{N}\cdot\text{m}$ ($438\text{kgf}\cdot\text{cm}$, $32\text{ft.}\cdot\text{lbf}$)



B). 用螺栓安装线束支架。

扭矩: $12\text{N}\cdot\text{m}$ ($122\text{kgf}\cdot\text{cm}$, $9\text{ft.}\cdot\text{lbf}$)

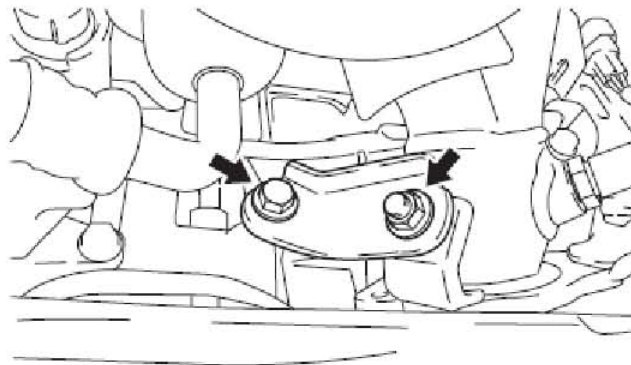
C). 连接连接器。



5). 安装歧管撑条

A). 用螺栓和螺母安装歧管撑条。

扭矩: 43N*m(438kgf*cm, 32ft.*lbf)



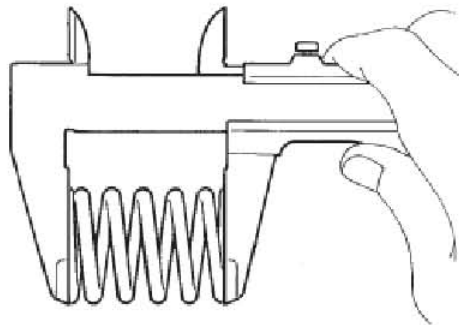
6). 安装前排气管总成

A). 用游标卡尺测量压缩弹簧的自由长度。

最小长度: 41.5mm(1.64in.)

如果长度小于最小值, 则更换压缩弹簧。

B). 将新村垫完全插入排气歧管总成。

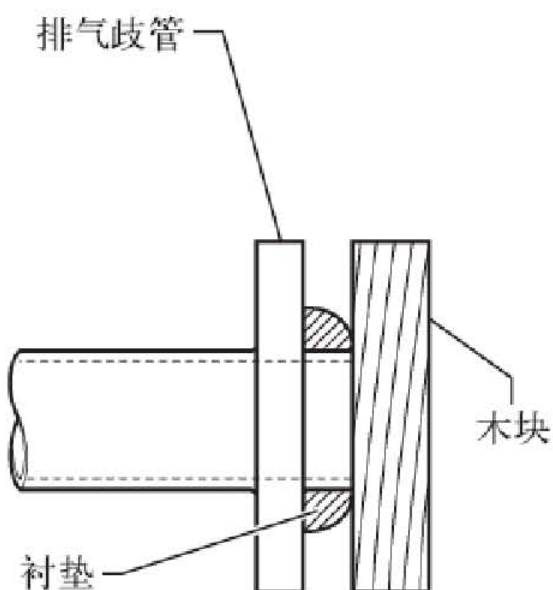


C). 用塑料锤和木块轻敲新村垫, 直至其表面与排气歧管总成齐平。

小心:

- 确保按正确的方向安装衬垫。
- 不要重复使用衬垫。
- 不要损坏衬垫。
- 连接时, 不要用排气管将衬垫推入。

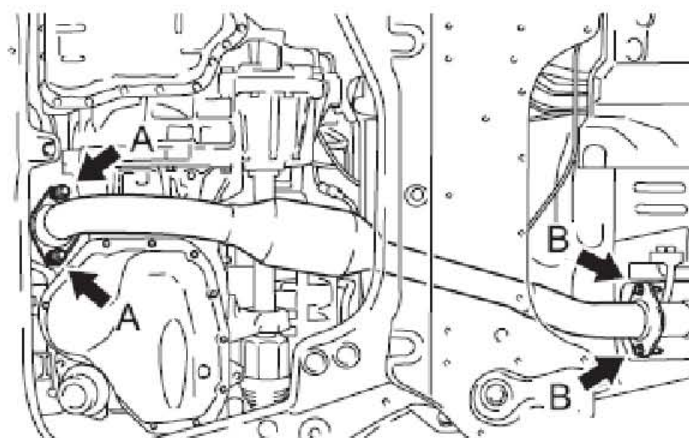
D). 将新村垫安装到前排气管上。



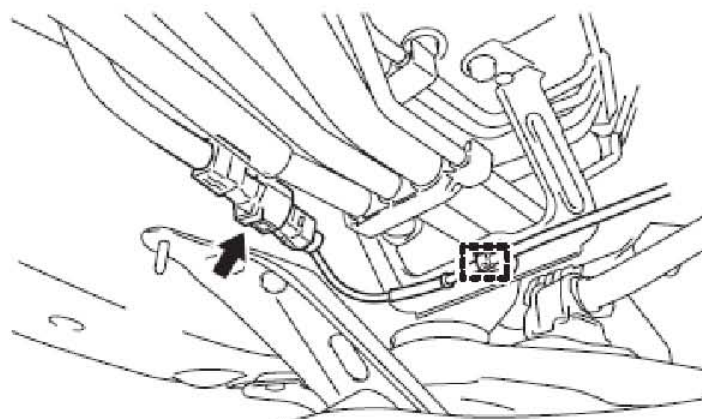
E). 用2个压缩弹簧和4个螺栓安装前排气管。

扭矩: 48N*m(489kgf*cm, 35ft.*lbf) 螺栓A

56N*m(571kgf*cm, 41ft.*lbf) 螺栓B



F). 连接卡夹和连接器。



7). 检查废气是否泄漏

8). 安装左前地板盖

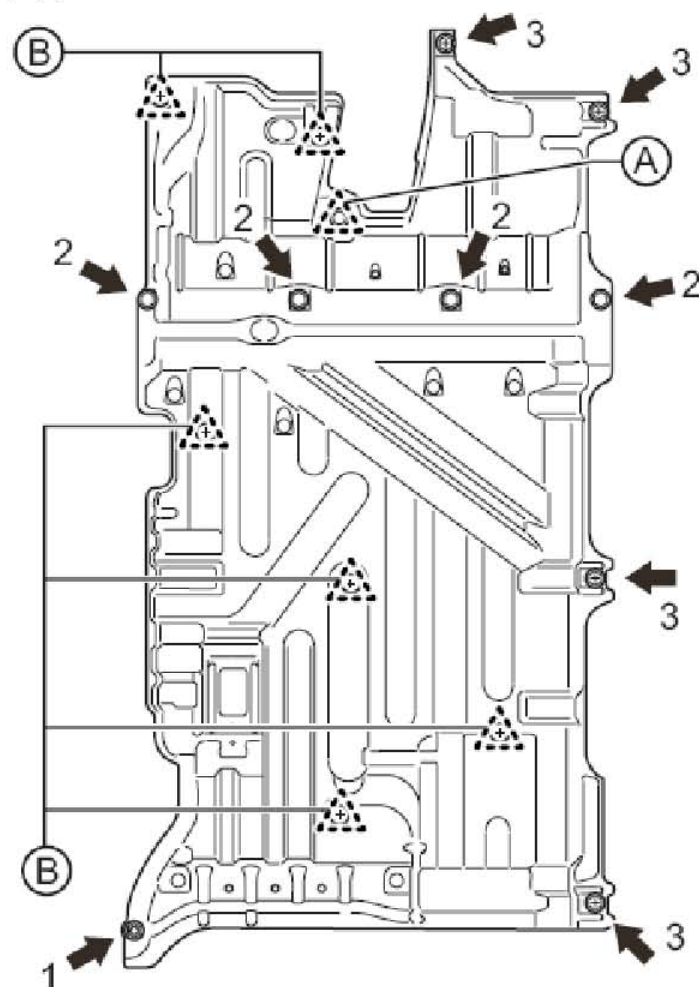
A). 连接6个卡子(B)。

图中文字注释

1	螺母
2	螺栓
3	螺钉

B). 用4个螺钉、4个螺栓和螺母安装左前地板盖。

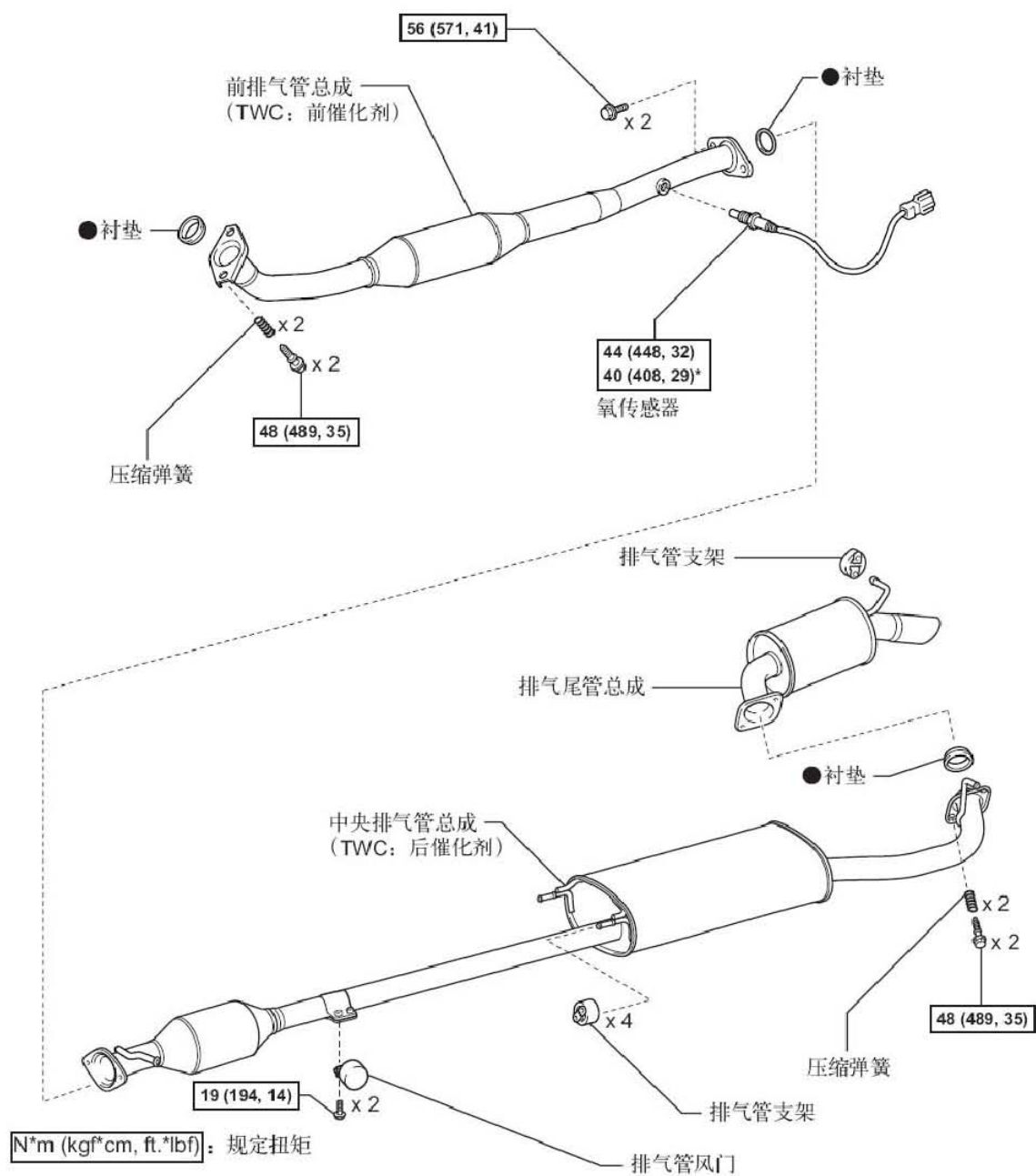
C). 安装卡子(A)。



9). 安装发动机1号底罩

1.2 排气管

1.2.1 零部件



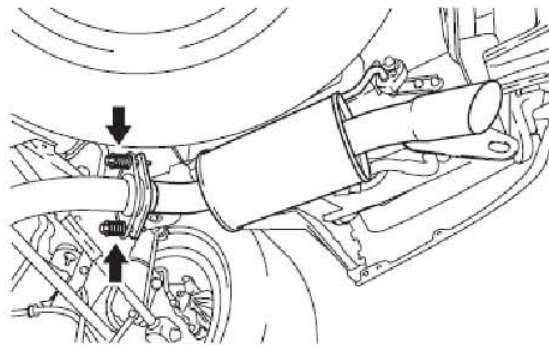
* 配合 SST 使用

● 不可重复使用零件

1.2.2 拆卸

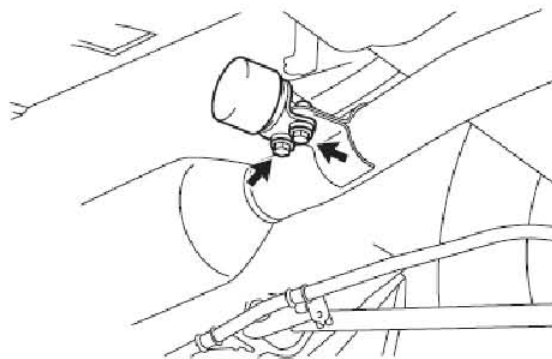
1). 拆卸排气尾管总成

- A). 拆下2个螺栓和2个压缩弹簧。
- B). 从排气管支架上拆下排气尾管总成。
- C). 从中央排气管总成上拆下衬垫。



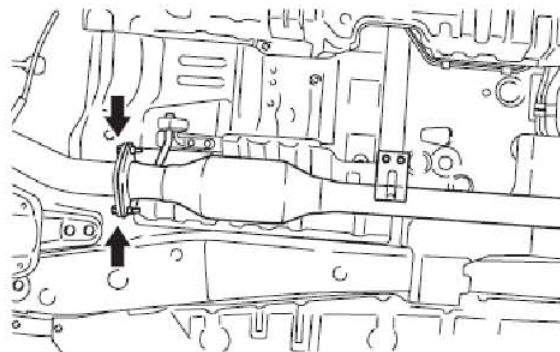
2). 拆卸排气管风门

- A). 从中央排气管总成上拆下2个螺栓和排气管风门。



3). 拆卸中央排气管总成

- A). 拆下2个螺栓。
- B). 从4个排气管支架上拆下中央排气管总成。
- C). 从前排气管总成上拆下衬垫。

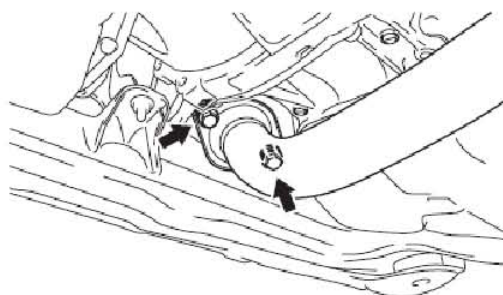


4). 拆卸氧传感器

- A). 拆下氧传感器。

5). 拆卸前排气管总成

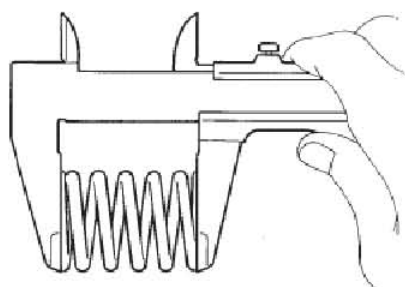
- A). 拆下2个螺栓、2个压缩弹簧和前排气管总成。
- B). 从排气歧管总成上拆下衬垫。



1.2.3 安装

1). 安装前排气管总成

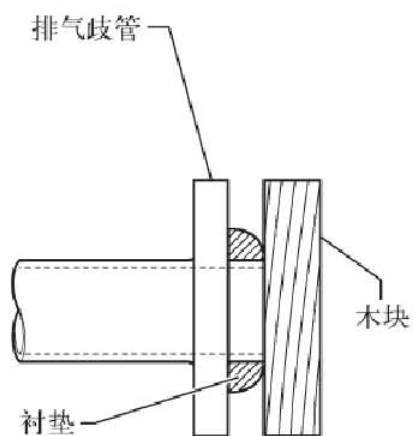
- A). 用游标卡尺测量压缩弹簧的自由长度。
最小长度: 41.5mm(1.64in.)
如果自由长度小于最小值, 则更换压缩弹簧。
- B). 将新衬垫完全插入排气歧管总成。



- C). 用塑料锤和木块轻敲新衬垫, 直至其表面与排气歧管总成齐平。

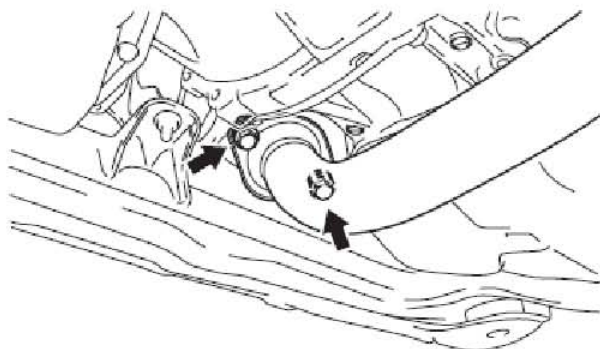
小心:

- 确保按正确的方向安装衬垫。
- 不要重复使用衬垫。
- 不要损坏衬垫。
- 连接时, 不要用排气管将衬垫推入。



D). 用2个螺栓和2个压缩弹簧安装前排气管总成。

扭矩：48N*m(489kgf*cm, 35ft.*lbf)



2). 安装氧传感器

A). 安装氧传感器。

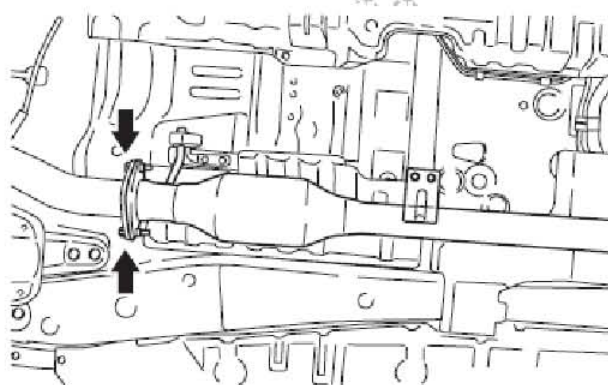
3). 安装中央排气管总成

A). 将新村垫安装到前排气管总成上。

B). 将中央排气管总成连接到4个排气管支架上。

C). 用2个螺栓安装中央排气管总成。

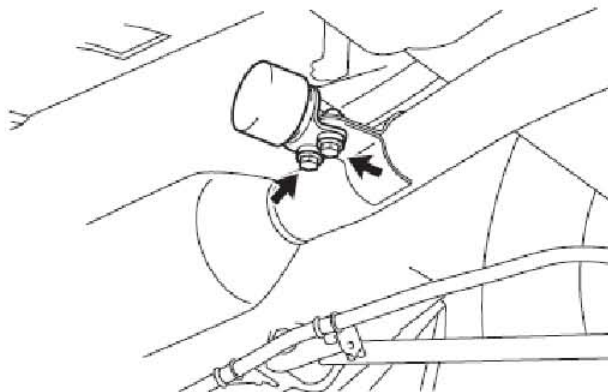
扭矩：56N*m(571kgf*cm, 41ft.*lbf)



4). 安装排气管风门

A). 用2个螺栓将排气管风门安装到中央排气管总成上。

扭矩：19N*m(194kgf*cm, 14ft.*lbf)



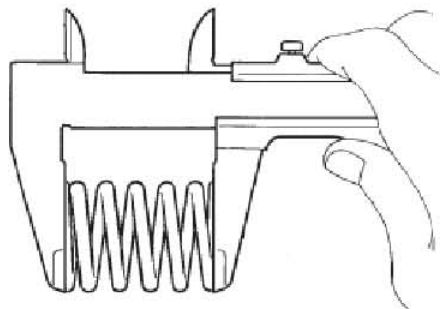
5). 安装排气尾管总成

A). 用游标卡尺测量压缩弹簧的自由长度。

最小长度: 40.5mm(1.60in.)

如果自由长度小于最小值, 则更换压缩弹簧。

B). 将新衬垫完全插入中央排气管总成。

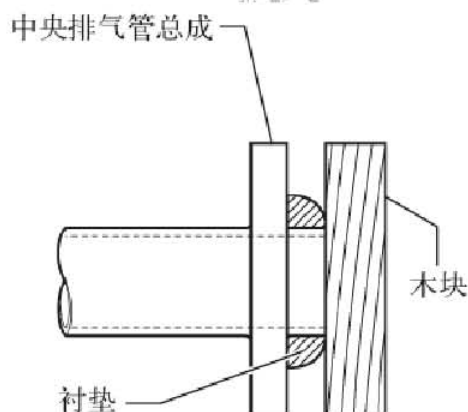


C). 用塑料锤和木块轻敲新衬垫, 直至其表面与中央排气管总成齐平。

小心:

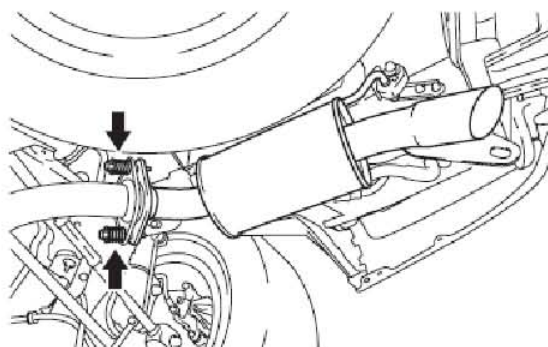
- 确保按正确的方向安装衬垫。
- 不要重复使用衬垫。
- 不要损坏衬垫。
- 连接时, 不要用排气管将衬垫推入。

D). 将排气尾管总成连接到排气管支架上。



E). 用2个螺栓和2个压缩弹簧安装排气尾管总成。

扭矩: 48N*m (489kgf*cm, 35ft.*lbf)



6). 检查废气是否泄漏