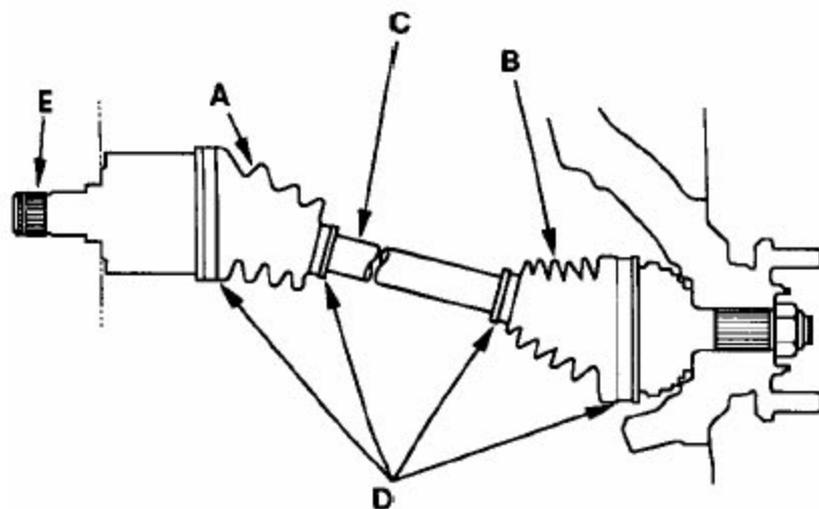


1.半轴的检测

1). 检查半轴(C)上的内护罩(A)和外护罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及护罩卡环(D)是否松动。如果检查到任何缺陷, 更换护罩和护罩卡环。



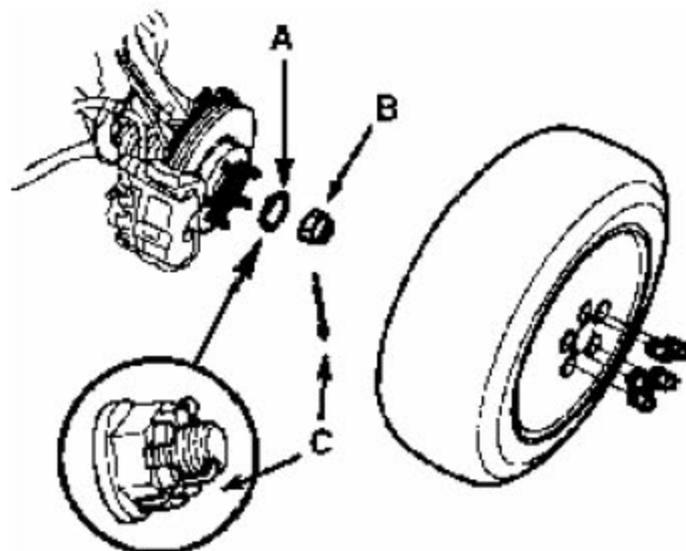
2). 用手转动半轴, 确认花键(E)和接头不会过于松动。

3). 确认半轴没有扭曲或裂纹, 否则, 更换半轴。

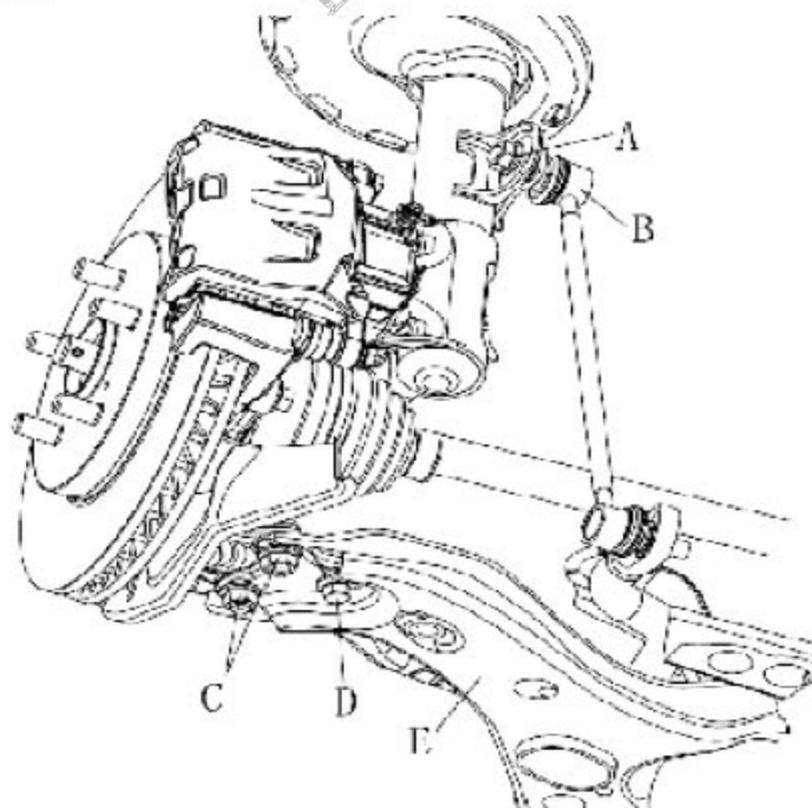
LAUNCH

2.半轴的拆卸

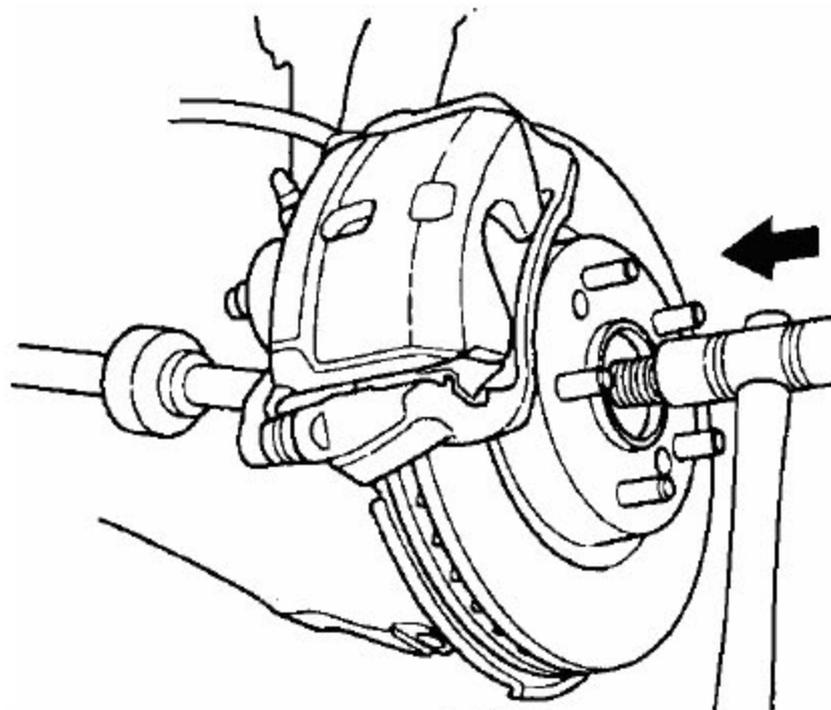
- 1). 轻轻地旋松车轮螺母。
- 2). 抬升车前身，在适当的部位用安全架支撑(见?页)。
- 3). 拆除车轮螺母和前轮。



- 4). 拆除半轴螺母(B)上的开口销(C)，然后拆下螺母(B)和垫圈(A)。
- 5). 排空变速箱油。使用新的垫圈，重新安装排放塞。
 - 手动变速箱(见手动变速箱部分)
 - 自动变速箱(见自动变速箱部分)
- 6). 拆除稳定杆拉杆中与减震器连接处的六角法兰面螺母(A)，使稳定杆拉杆与减震器相分离。

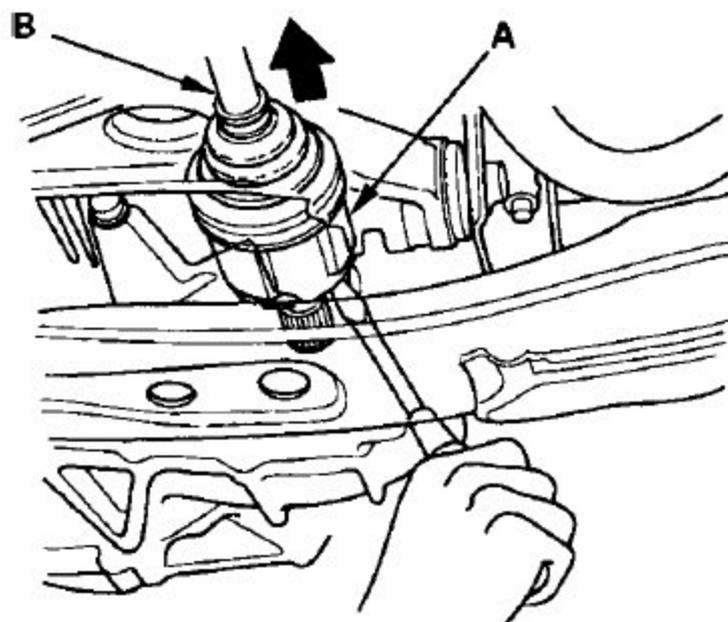


- 7). 拆除下球头销总成与摆臂焊接总成连接处的六角法兰面导向螺母 (C) 和六角法兰面螺栓 (D), 使下球头销总成与摆臂焊接总成相分离。
- 8). 向外拉转向节, 然后, 使用塑料槌, 拆除前轮毂上的外球笼。

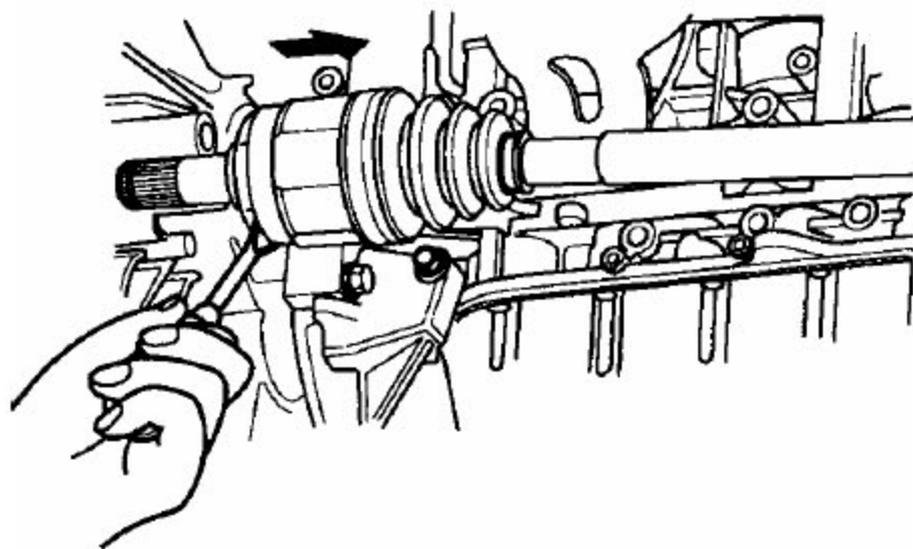


- 9). 用撬杆撬出差速器上的内球笼(A), 作为一个总成, 拆除半轴。不能用力拉半轴 (B), 因为内球笼可能会破裂。直接将半轴抽出, 以免损坏油封。

●左半轴



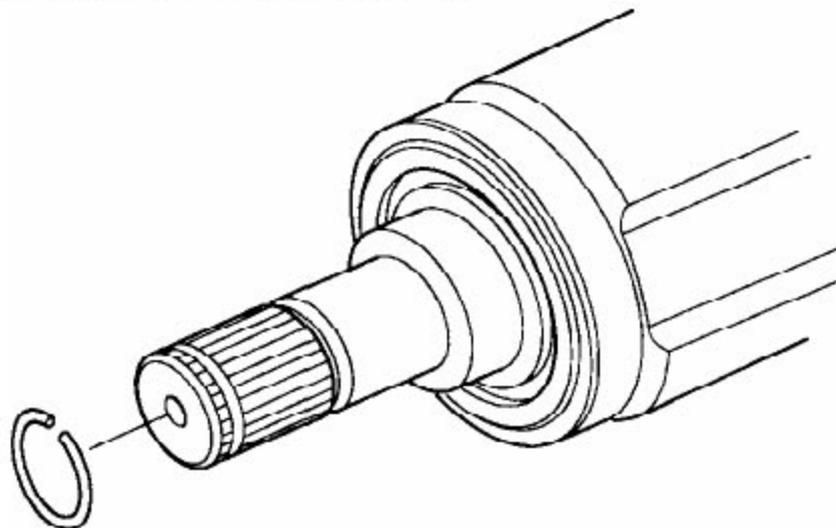
●右半轴



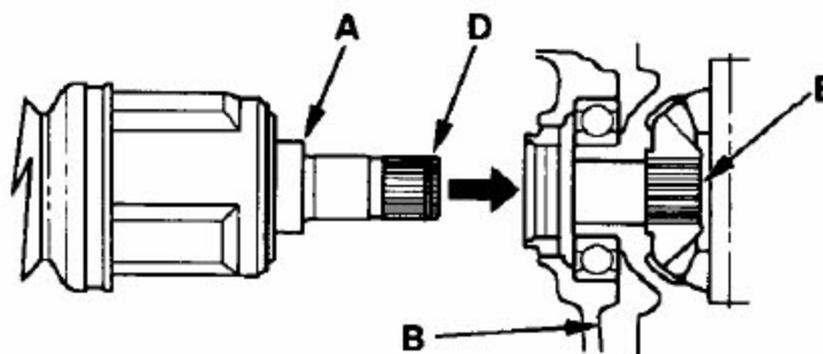
LAUNCH

3.半轴的安装

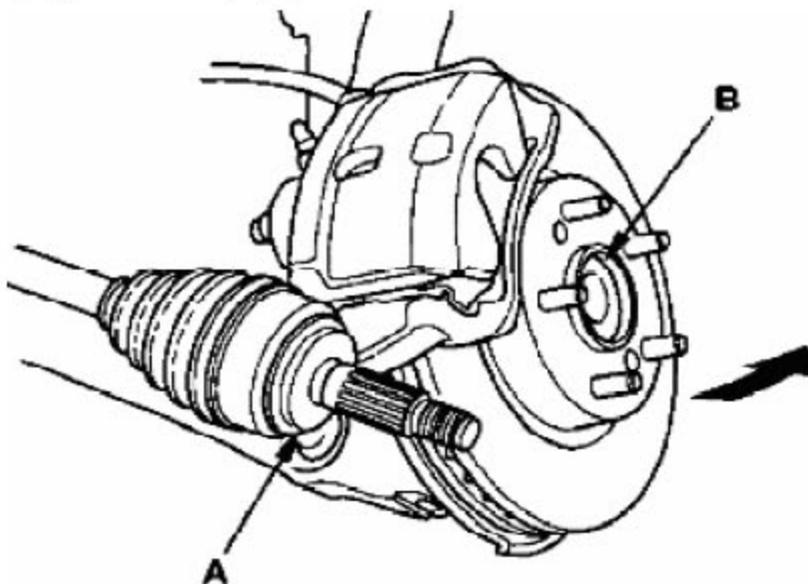
1).将新的定位环安装在半轴的定位环凹槽内。



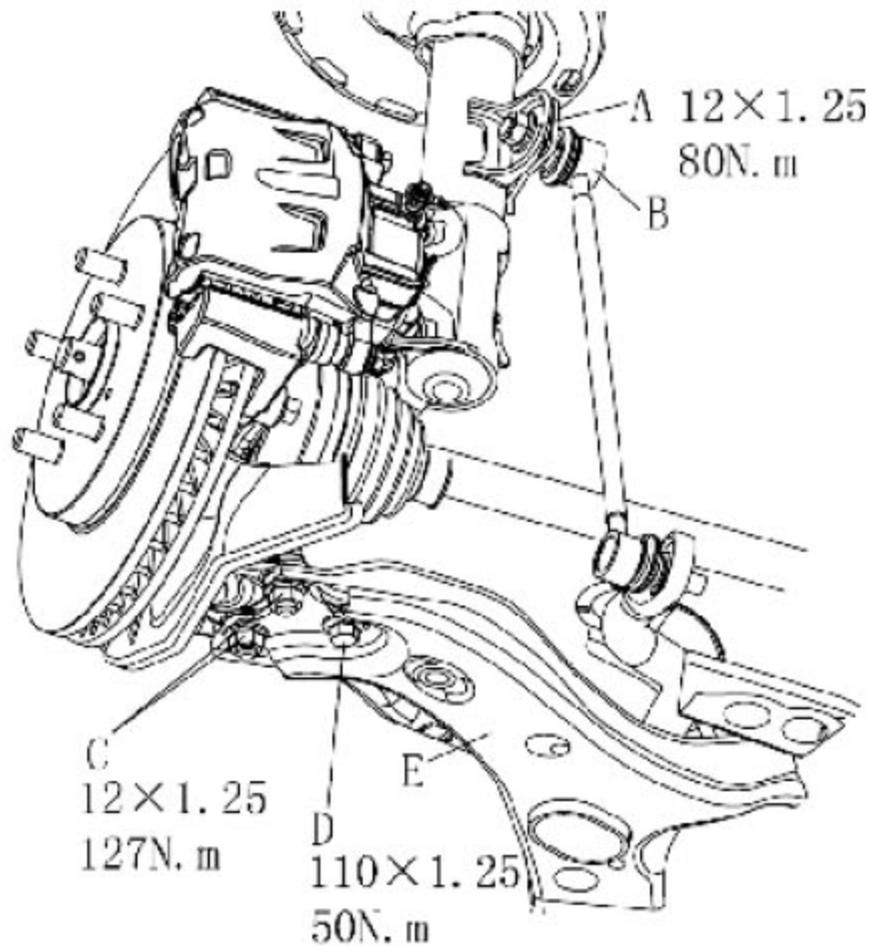
2).用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将半轴的内球笼端(A)插入差速器(B)内，直至定位环(D)在凹槽(E)内锁止。



3).将外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。

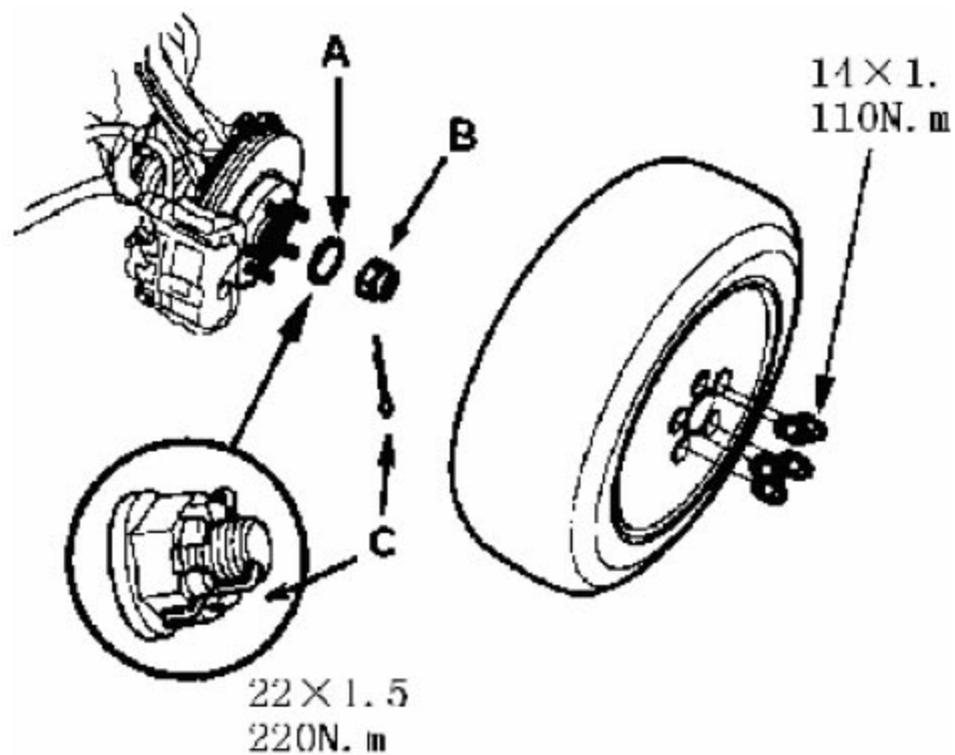


4) 将球头销总成与摆臂焊接总成 (E) 对接, 安装连接处的六角法兰面螺母 (C) 和六角法兰面螺栓 (D), 将各自力矩打到规定值。



5) 将稳定杆拉杆与减震器对接, 安装连接处的六角法兰面导向螺母 (A), 打紧力矩至规定值。

6) 安装新的半轴螺母(B)和垫圈(A), 扭紧半轴螺母(B)至扭矩规定值。将新的开口销(C)装进销孔内, 然后按图示弯折开口销。如果开口销无法插入狭槽与销孔, 可适当旋紧螺母, 使狭槽与销孔对准, 不要通过旋松螺母的方法来对准。



- 7). 清洁制动盘与前轮的配合面，然后使用车轮螺母，安装前轮。
- 8). 用手转动前轮，确认半轴与周围部件间的间隙。
- 9). 给变速箱重新注入推荐的变速箱油。
 - 手动变速箱(见手动变速箱部分)。
 - 自动变速箱(见自动变速箱部分)。
- 10). 检查前轮校正，必要时调整。