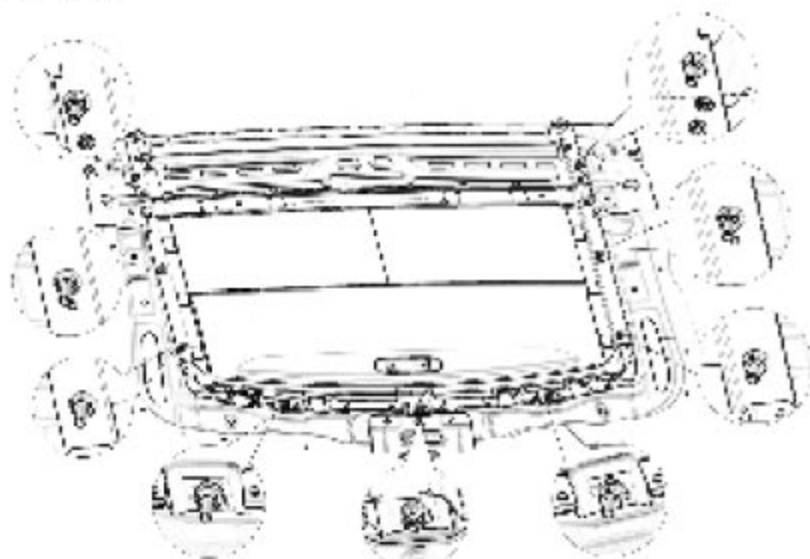


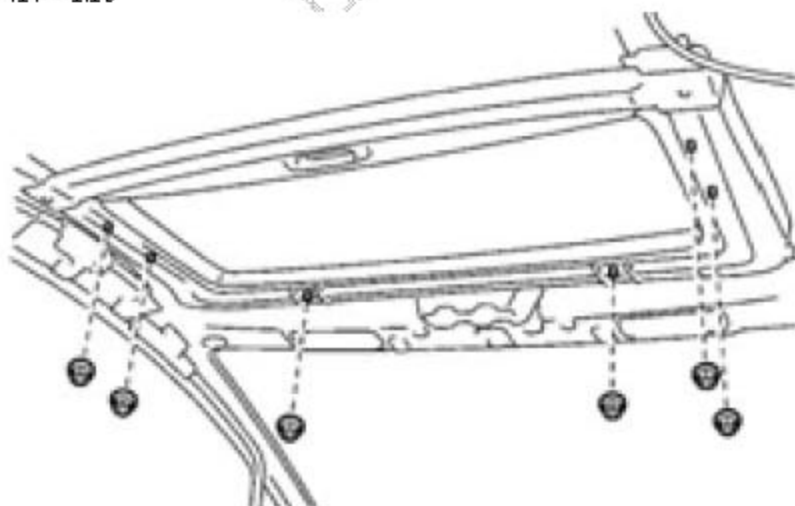
1.天窗组件

1.1 拆卸

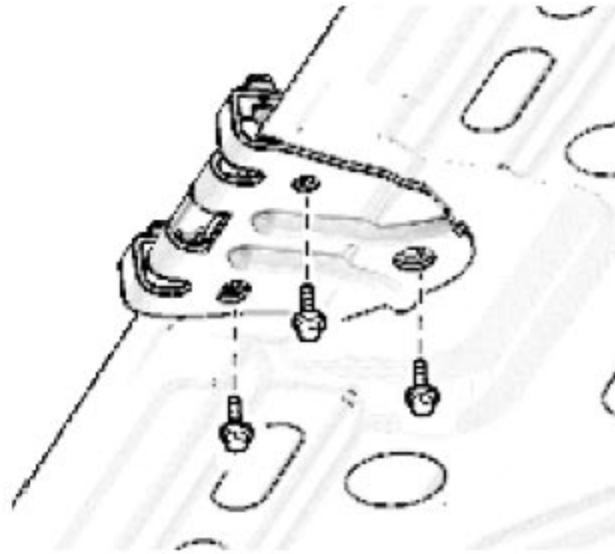
- 1). 拆卸顶棚内饰
- 2). 拆卸手动护板总成
卸下 9 个螺母和手动护板总成。
力矩：7.4N·M。



- 3). 拆卸换气天窗总成
在天窗完全打开时，卸下 6 个螺母和换气天窗。
力矩：7.4N·M。



- 4). 拆卸锁扣组件
卸下 3 个螺栓和锁扣组件。
力矩：5.4N·M。



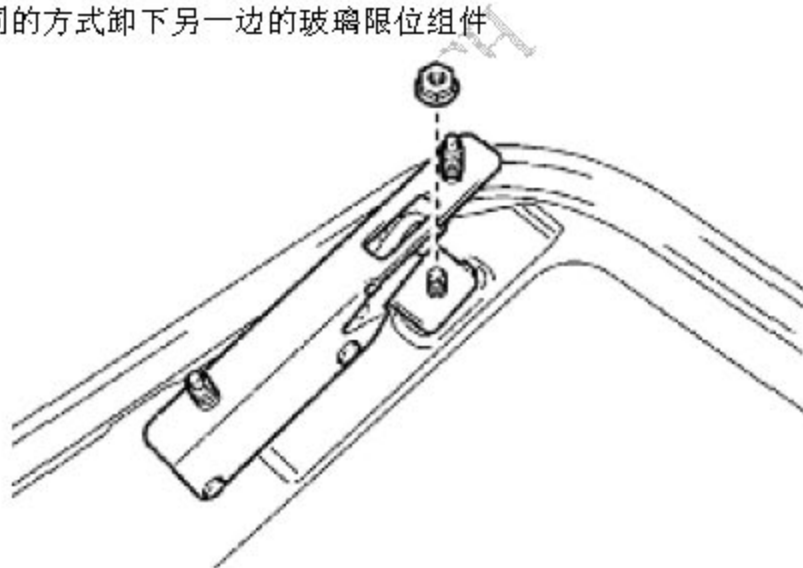
1.2 分拆

1). 拆卸玻璃限位组件

A). 卸下螺母和玻璃限位组件

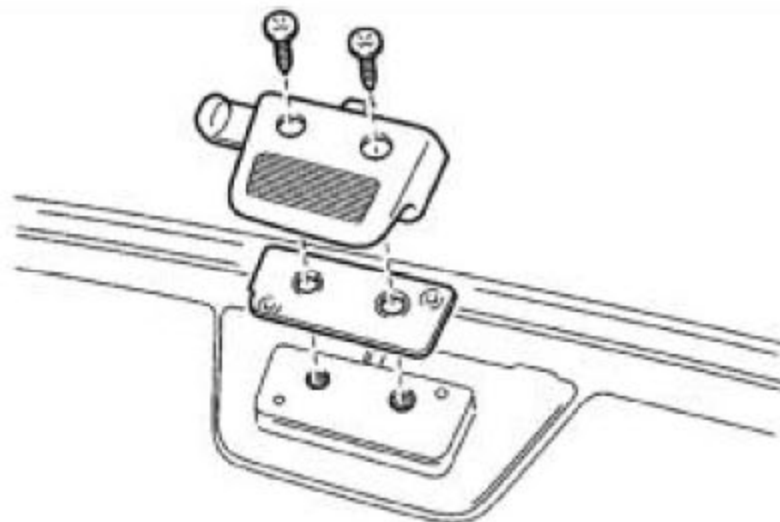
力矩: $7.4\text{N} \cdot \text{M}$

B). 以相同的方式卸下另一边的玻璃限位组件



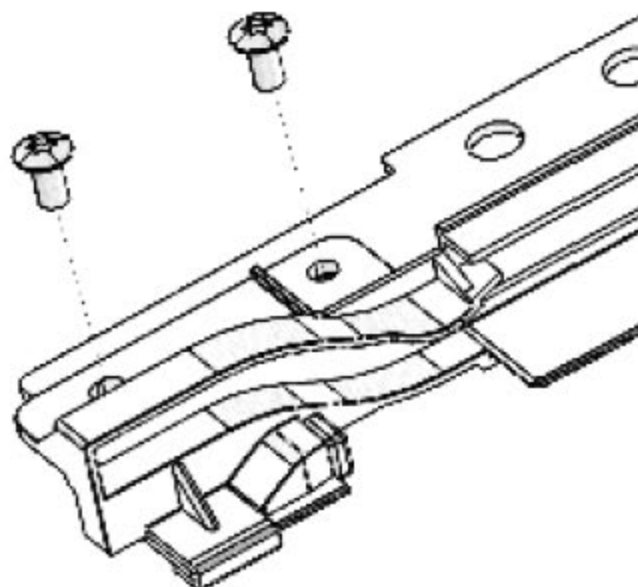
2). 拆卸锁座组件

卸下两个螺丝钉及锁座组件。



3). 拆卸左后导向块

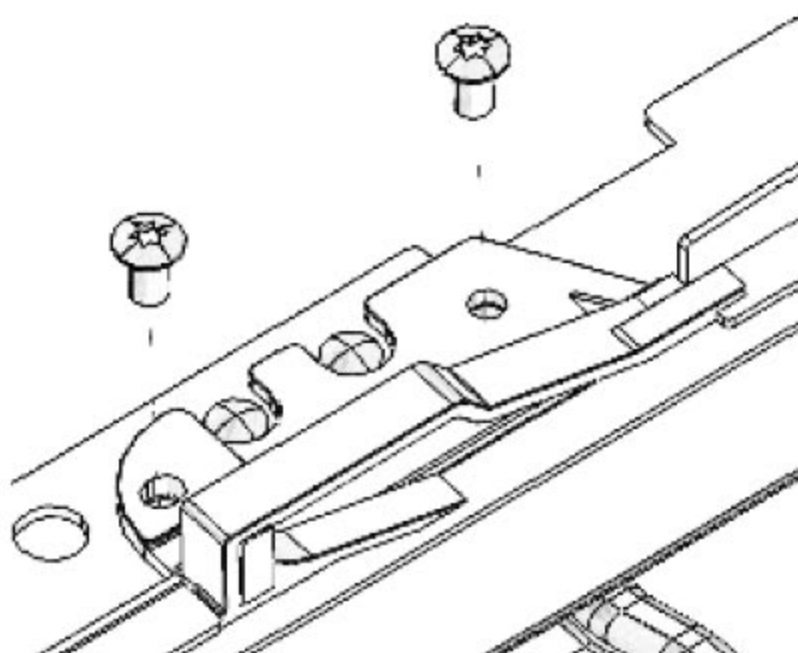
卸下两个螺丝钉及左后导向块。



以相同的方式拆卸右后导向块。

4). 拆卸左前导向块

卸下两个螺丝钉及左前导向块。



以同样的方式卸下右前导向块。

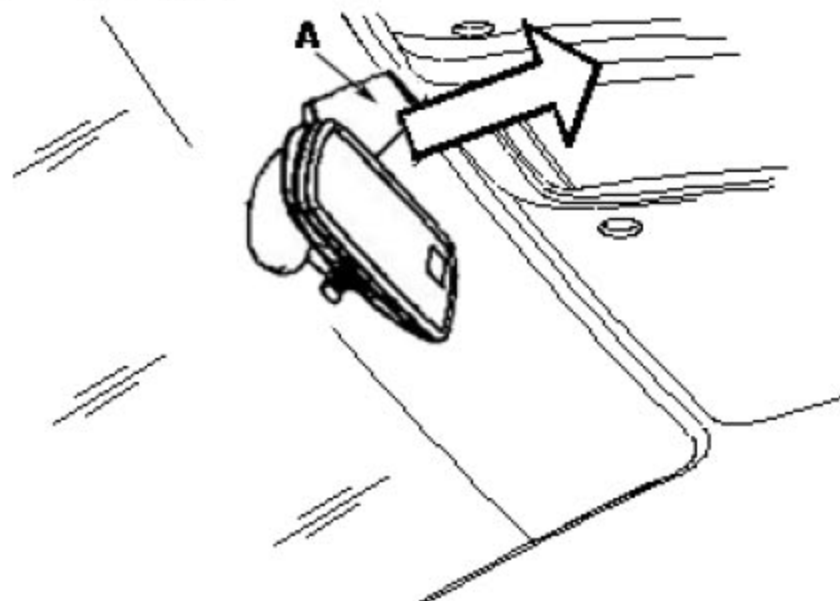
1.3 装配

按与拆卸相反的顺序进行安装

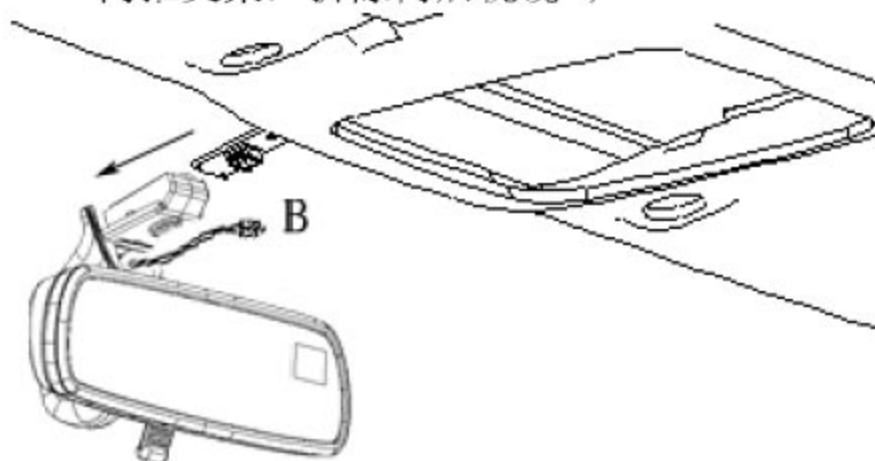
LAUNCH

2.内后视镜的更换

1).如图，按图中箭头方向拆掉上前壳 A ；



2).如图，脱开线束接插件 B，按图中箭头方向推支架，拆除内后视镜 ；

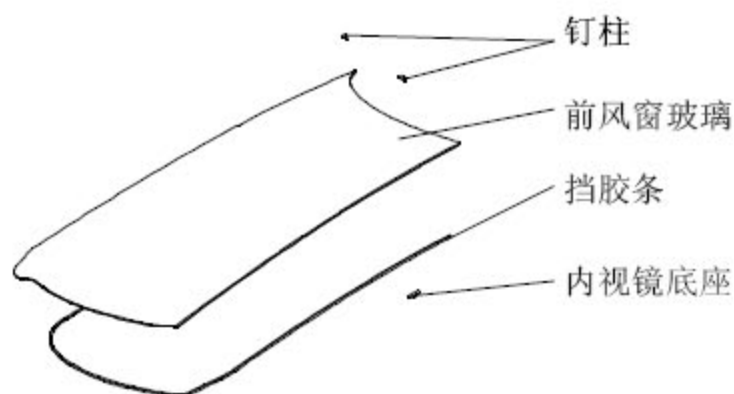


3).按与拆卸相反的顺序进行安装。

3.前风窗玻璃组件、前风窗左右侧三角窗玻璃组件及左右侧围风窗玻璃组件的更换

前风窗玻璃组件

前风窗位置索引



1). 拆除以下零部件:

- A). 内后视镜及接插件
- B). 前雨刮器刮臂
- C). 通风盖板

2). 如果需要重新安装玻璃, 则用油性笔在玻璃和车身之间做好定位标记。

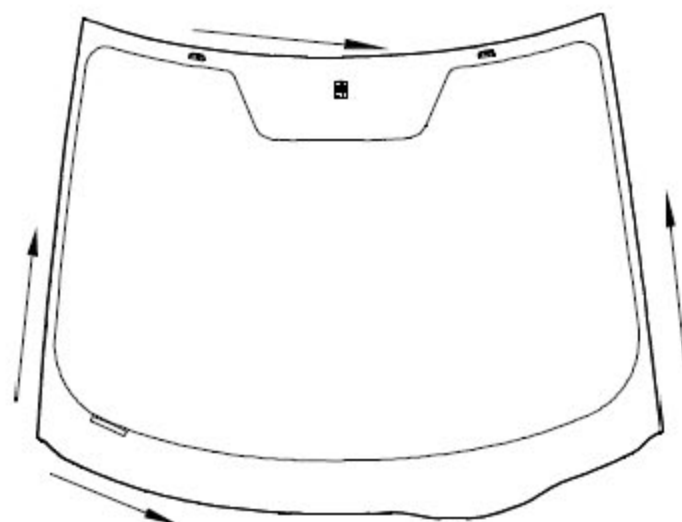
3). 用胶带遮盖玻璃周边的车身部分及仪表板, 以防止车身及仪表板受损坏。

4). 拆卸前风窗密封条, 必要时可以割断。

5). 用锥子从风窗玻璃的拐角处的车辆内侧钻一个孔穿透胶粘剂, 并将琴钢丝从中穿过, 琴钢丝两端缠绕于木块上。

6). 一位助手站在车外, 按拉锯的动作前后拉动琴钢丝, 使琴钢丝尽量靠近玻璃, 以免划伤车身和仪表板。小心锯开整块玻璃的密封胶和挡胶条。

7). 按照下图, 前挡风玻璃切割位置及方向示意图 中的切割部位锯开后, 小心卸下前风窗玻璃



前挡风玻璃切割位置及方向示意图

8). 用工具刀将车身上的粘接部分的胶粘剂刮平, 使其各处的厚度为 2mm 左右。

●注意：

不要刮到车身漆面，漆面损坏会影响粘接效果

- 9).用浸泡过酒精的海绵清理车身上的粘接表面，清理后不得接触油、脂和水。
- 10).如需重新安装玻璃，则需将玻璃上所有的粘接剂、残余卡扣清理干净，玻璃周围需要涂胶的内表面区域及边缘部位应用浸泡过酒精的海绵清理干净，并确保这些地方没有油、脂和水，并让其至少干燥 10 分钟。
- 11).用新刷子，将要与车身相粘接的玻璃表面周围涂上足够的底剂，宽度约为 15mm。
- 12).将前风窗密封条安装在前风窗玻璃上，并用密封剂枪涂胶粘剂。
- 13).握住橡胶吸盘抓手，将玻璃内表面上的卡扣对准车身上的孔，将玻璃压入到车身上，微调玻璃左右位置，使其尽可能对称，同时轻拍玻璃表面和胶条四周，使玻璃完全贴靠到车身。

●注意：

- 从玻璃的底边开始。
 - 小心不要损坏底漆、玻璃表面或车身。
 - 涂完后，将玻璃尽快压在车身上。
 - 涂完后，对安装和搬运玻璃，使用橡胶吸盘抓手。
 - 在 10 分钟内完成步骤 12-13，以确保有足够的粘合力。
 - 对于正确的操作和干燥时间一定参照胶粘剂生产厂的说明书。
- 14).安装通风盖板、雨刮器刮臂。
 - 15).等胶粘剂固化后，通过从软管里的水洒向车窗来检查是否渗水。如果发现渗漏，擦干玻璃，用胶粘剂填充渗漏的位置。填充后，如果还发现渗漏，拆卸玻璃，并按上述安装步骤重新开始安装。
 - 16).待胶粘剂完全固化后安装内后视镜及接插件

●注意：

不要使用高压水。

干燥时，不要将压缩空气直接对着涂胶的部位。

对于干燥，不要使用红外线灯泡或诸如此类的东西。

完成上述安装后，注意以下事项：

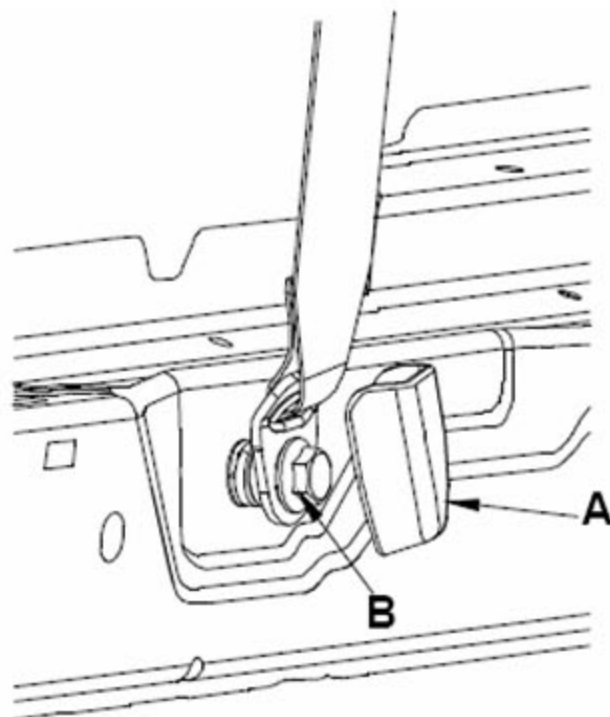
- 胶粘部位完全粘着前，车门突然关闭可能导致玻璃松动或脱落。因此，如果胶粘部位完全粘着前，打开或关闭车门，确信打开所有的车门玻璃和采用正当的方法。
- 如果密封条没有安装到位(平顺)，用工具简单调整使其密封条安装平顺。
- 每种胶粘剂都有其自身的固化时间。确信参照生产厂家的说明书，检查所使用胶粘剂的固化时间，在胶粘部位完全粘着前观察所需采取的措施。
- 胶粘部位完全粘牢前，禁止驾驶，以便确保其彻底和充分的固化。
- 前风窗左右三角窗玻璃组件步骤同前风窗玻璃组件。
- 左右侧围风窗玻璃组件步骤同前风窗玻璃组件。

4.安全带的更换

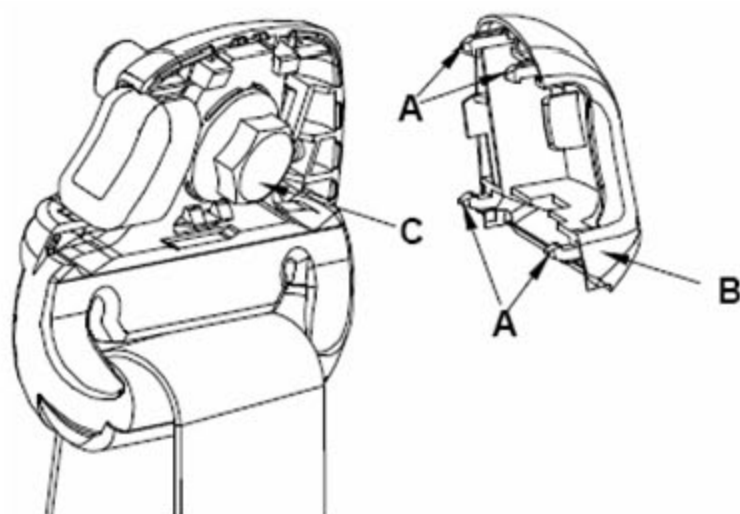
4.1 前排座椅安全带的更换

●注意：检查安全带是否损坏，如有必要请将其更换。在拆卸和安装过程中，请小心不要损坏它们。

- 1). 断开蓄电池负极电缆，至少等待 3 分钟才可以维修（如果是预紧式安全带）。
- 2). 把座椅调至最前；
- 3). 将下部的连接件盖 A 向外翻开，将其拆卸，然后拆除下固定点螺栓 B。螺栓拧紧力矩 40N.m。

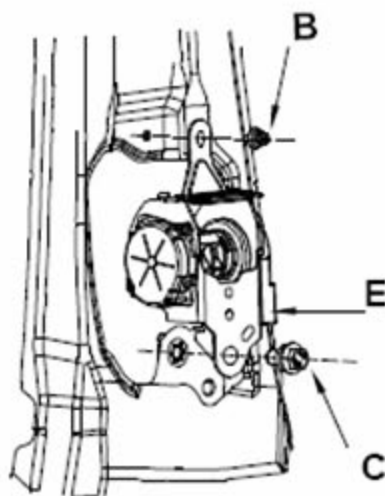


- 4). 脱开调节按钮上盖的四个卡脚 A，拆除调节按钮上盖 B，然后拆卸上固定点螺栓 C。螺栓拧紧力矩 40N.m。

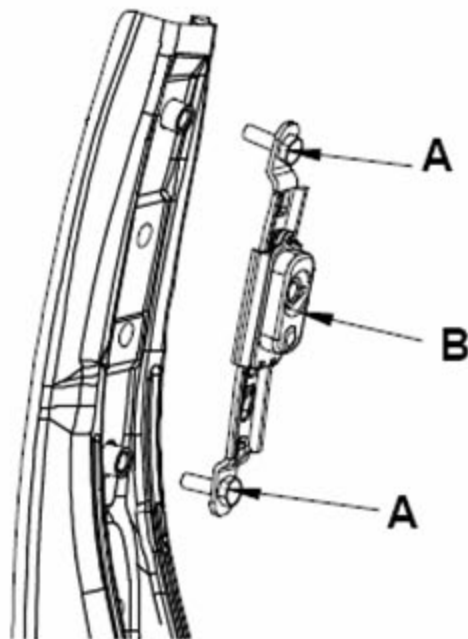


- 5). 参照侧围内饰拆卸方法拆掉门槛踏板、B 柱下护板以及 B 柱上护板。

6). 拆除卷收器上固定螺栓 B 和卷收器下固定螺栓 C, 拆除前安全带 D 和卷收器 E。卷收器上固定螺栓拧紧力矩 12N.m, 卷收器下固定螺栓拧紧力矩 40N.m。



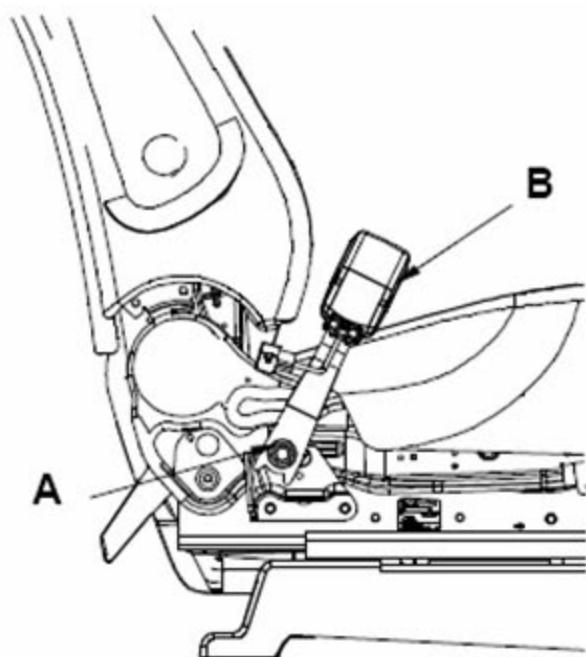
7). 拆卸高度调节器的两个固定螺栓 A, 螺栓拧紧力矩 35N.m。拆除高度调节器 B。



8). 参照拆除前座椅方法, 将前座椅拆除。

9). 脱开或断开安全带开关插接器, 并脱开线束夹。

10). 参照座椅护板拆卸方法拆除座椅护板, 拆卸带扣固定螺母 A, 然后拆除安全带带扣 B。螺母拧紧力矩 40N.m。



11). 按与拆卸相反的顺序进行安装，以要求的力矩拧紧螺栓；确保安全带接插器插接正确；

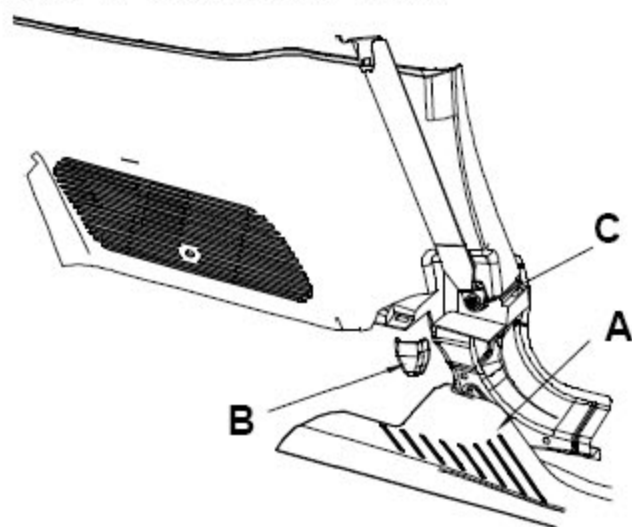
在安装上、下固定点螺栓前，确认安全带没有扭曲或打结；检查卷收器锁止机构的功能（见检测部分）。

4.2 中排座椅安全带的更换

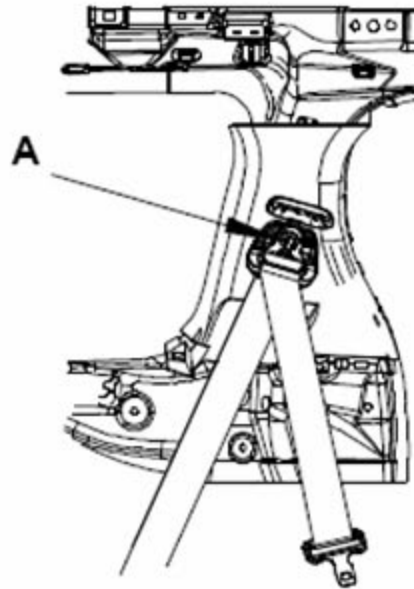
●注意：检查安全带是否损坏，如有必要请将其更换。在拆卸和安装过程中，请小心不要损坏它们。

1). 把座椅向调至最前；

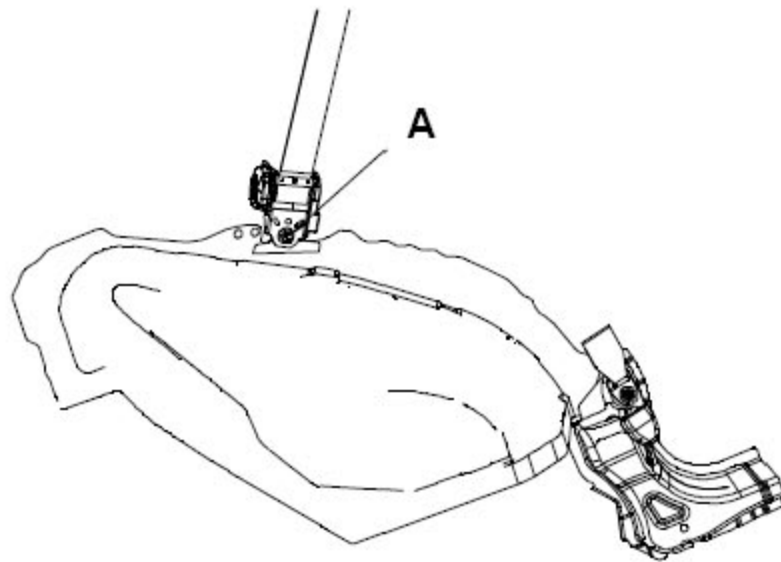
2). 参考内饰拆卸方法拆掉门槛护板 A, 将下部的连接件盖 B 翻开，将其拆卸，然后拆除下固定点螺栓 C。螺栓拧紧力矩 40N.m。



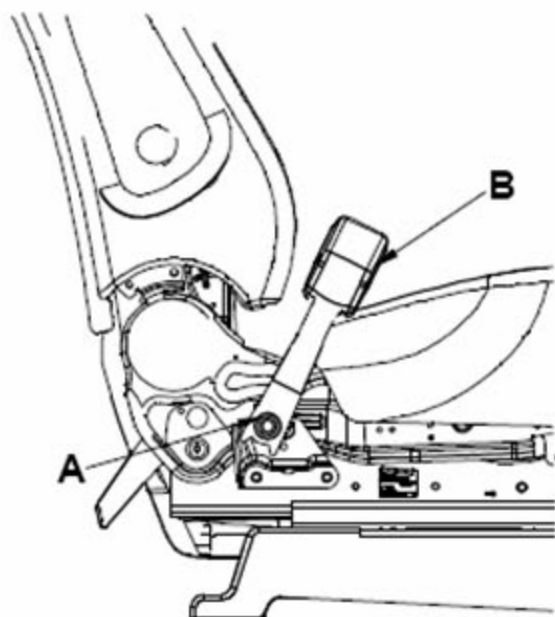
3). 脱开导向件外盖 A 的卡脚，然后拆卸上固定点螺栓。螺栓拧紧力矩 40N.m。



- 4). 参照侧围内饰拆卸方法拆掉门槛踏板、C柱下护板以及C柱上护板。
- 5). 拆除卷收器固定螺栓，拆除卷收器 A。卷收器固定螺栓拧紧力矩 40N.m。



- 6). 参照拆除前座椅方法，将中排座椅拆除。
- 7). 参照座椅内侧护板拆卸方法拆除内护板，拆卸带扣固定螺母 A，然后拆除安全带带扣 B。螺栓拧紧力矩 40N.m。

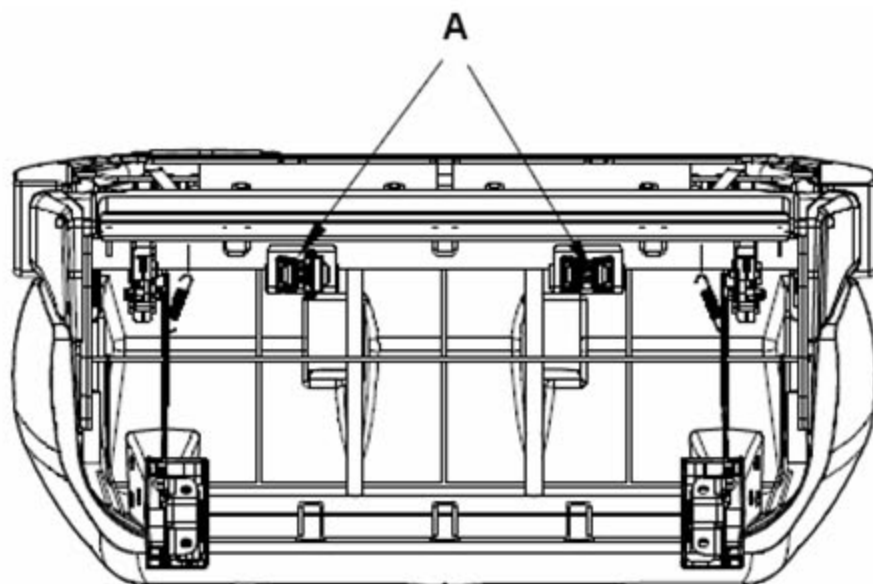


8). 按与拆卸相反的顺序进行安装，以要求的力矩拧紧螺栓；在安装上、下固定点螺栓前，确认安全带没有扭曲或打结；检查卷收器锁止机构的功能（见检测部分）

4.3 后排座椅安全带的更换

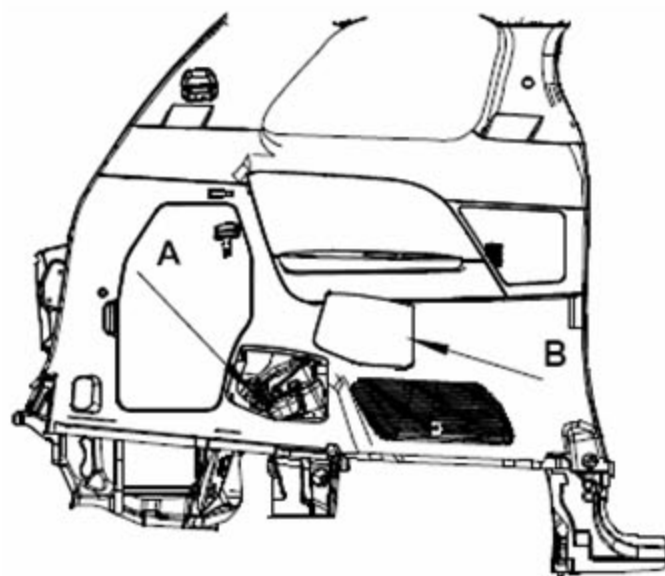
●注意：检查安全带是否损坏，如有必要请将其更换。在拆卸和安装过程中，请小心不要损坏它们。

- 1). 将后座椅翻转过来，拉开后排座椅后遮挡帘。
- 2). 拆卸后排安全带带扣总成的固定螺栓 A 以及后排中间两点式安全带总成的固定螺栓 A，将螺栓取下后打开后排座椅，此时可以将安全带带扣及后排中间安全带拉出，螺栓拧紧力矩 40N.m。

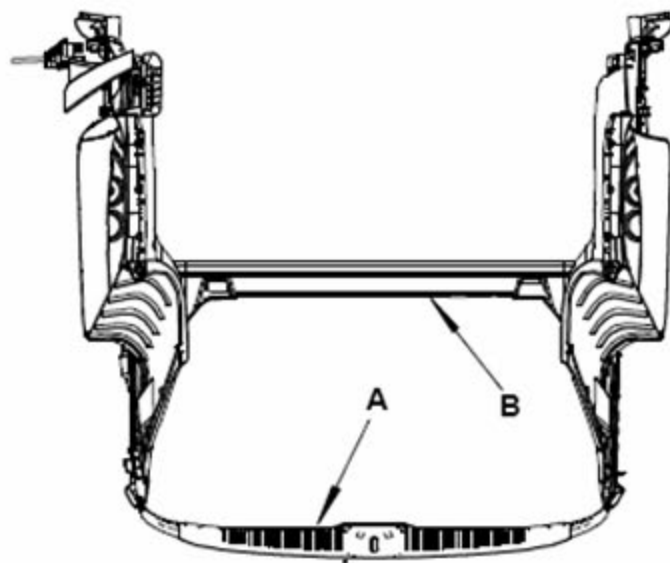


- 3). 同前排和中排一样，脱开导向件外盖的卡角，拆掉导向件上的安装螺栓，螺栓拧紧力矩为 40N.m。
- 4). 参考后排座椅的拆卸方法，将后排座椅拆掉，此后先参照内外饰中的拆卸方法

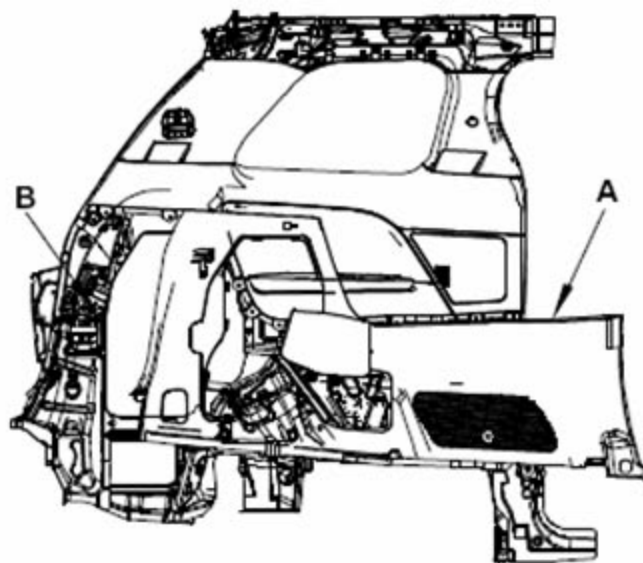
先拆掉右后侧围减震器盖板 A，拆掉后排安全带下安装点的螺栓 B。螺栓拧紧力矩为 40N.m。



5). 参照内外饰拆卸方法拆掉后围踏板总成 A、行李箱盖板和后备箱前护板 B



6). 接着参考内外饰的拆解方法拆掉后侧围本体 A，拆掉卷收器安装螺栓 B，螺栓拧紧力矩为 40N.m。



7). 按与拆卸相反的顺序进行安装，以要求的力矩拧紧螺栓；在安装下固定点螺栓前，确认安全带没有扭曲或打结；检查卷收器锁止机构的功能（见检测部分）。

●注意：在修理和更换安全带之前，请对照下列安全事项：

- 安全带应与卷收器及带扣保持正常的连接关系。
- 不要让锋利及破坏性物体接近安全带。
- 避免弄弯或损坏带扣锁或锁片的任何部分。
- 不要将带子漂白或染色（只能用中性肥皂及温水进行清洗）。
- 安装安全带时，用手预紧螺杆，以避免乱丝。
- 不要试图对卷收器或卷收器盖进行修理，应采用新的总成代替失效的总成。
- 务必保持带体干燥清洁。
- 如果存在有问题的零部件，将之更换。
- 更换被切割或其它损坏的带子。
- 不要把东西填到供安全带带子穿过的装饰板孔中。
- 对装有预紧式的安全带务必遵守下列说明事项：
- 许多修理程序需要断开“安全气囊”保险丝、安全气囊（气体发生器）模块（驾驶员及副驾驶）的触发器电路，以避免意外爆开。
- 不要给安全气囊系统接上电源，除非所有的部件连接上了或诊断图表上要求通电，这样做也会设置故障诊断代码。
- 决不可使用从其它汽车上拆卸的安全气囊的零部件。
- 如果汽车要暴露在 93℃（2000F）的环境里（例如在烤漆工艺过程中），应将安全气囊系统拆移。
- 维修时，安全气囊系统的零部件如有可能受到撞击，应先将这些零件拆移。
- 使用电焊时，务必分别将安全气囊（气体发生器）及安全带预紧器的插接件（驾驶员及副驾驶）拆移。
- 安全气囊系统及其相关部件周围进行涂漆，须小心进行，以防导线或插接件暴露在漆雾之下。
- 决不可将安全气囊系统的零部件直接暴露在热空气里（喷漆后干燥或烘烤汽车）或火焰附近。