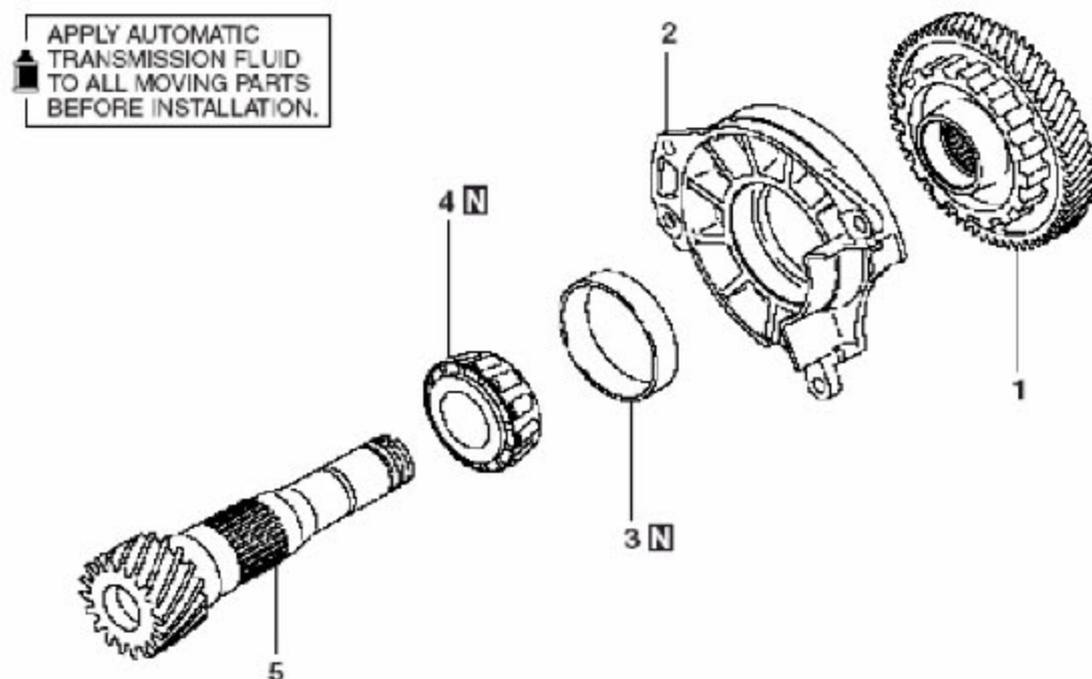


3.9 输出轴

3.9.1 拆卸和装配



1. 变速齿轮
2. 轴承固定器
3. 外圈
4. 圆锥滚子轴承
5. 输出轴

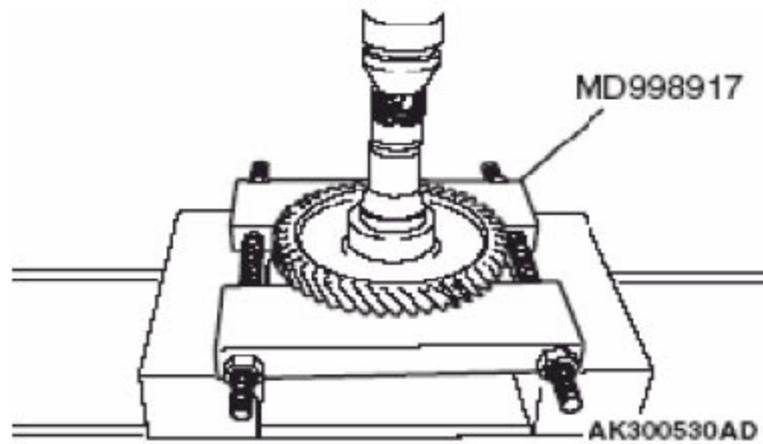
3.9.2 所需特殊工具

- MB990936: 安装适配器
- MB990938: 手柄
- MD998801: 轴承拆除器
- MD998812: 安装帽 (Installer Cap)
- MD998813: 安装 100
- MD998814: 安装 200
- MD998823: 安装适配器(48)
- MD998917: 轴承拆出器

3.9.3 拆卸维修点

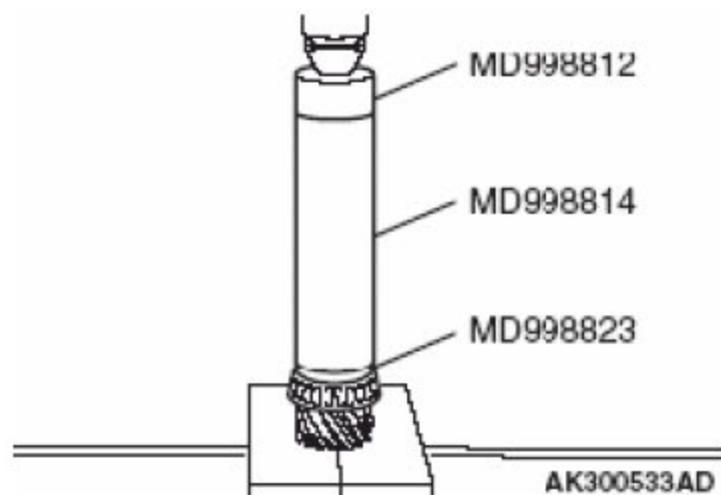
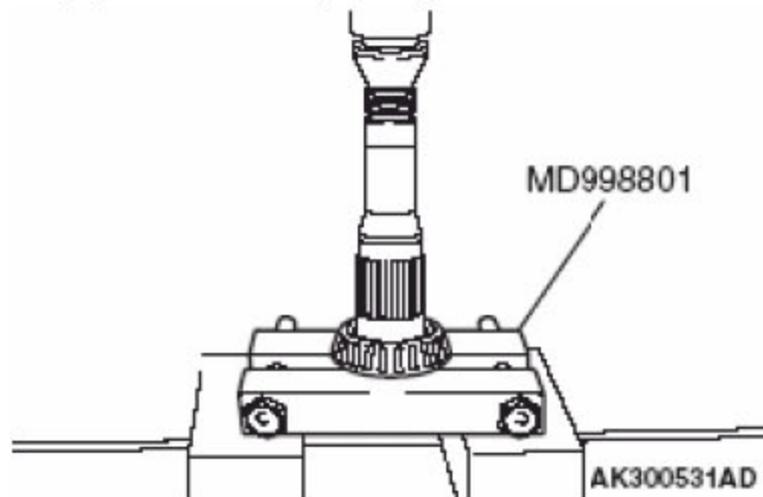
1) 变速齿轮的拆除

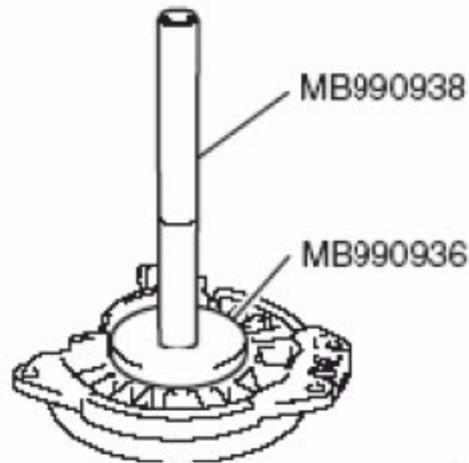
用普通维修工具或特殊工具 MD998917 支撑传递主动齿轮，然后施加压力。压力下推输出轴拆下传递主动齿轮。



2) 圆锥滚子轴承的拆除

用特殊工具 MD998801 支撑圆锥滚子轴承，然后加压。
在压力移除圆锥滚子轴承的同时向下压输出轴。





3.9.4 装配维修点

1). 圆锥滚子轴承的安装

将输出轴放在压力支撑架上。(Set the outputshaft on the press support stand.) 使用特殊工具 MD998823, MD998812 和 MD998814 正压圆锥滚子轴承。

2). 外圈安装

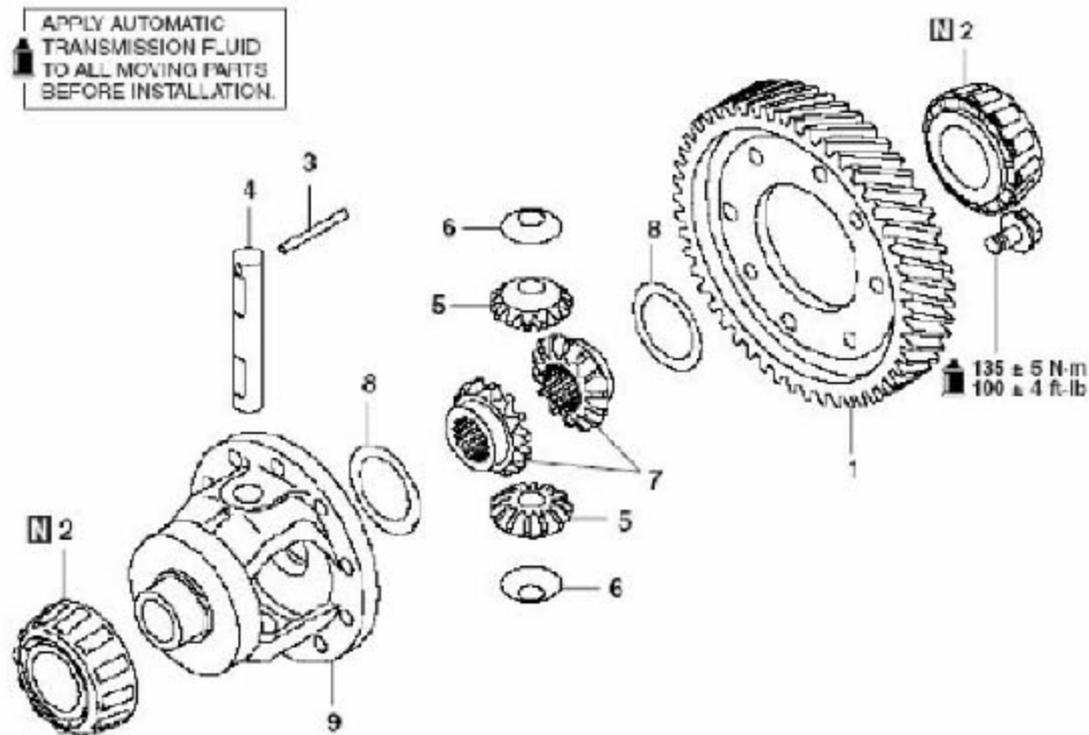
使用特殊工具 MB990936 和 MB990938 轻敲轴承固定器的外圈。

3). 变速主动齿轮安装

将输出轴放在压力支撑架上。(Set the outputshaft on the press support stand.) 使用特殊工具 MD998823, MD998812 和 MD998813 正压传递主动齿轮。

3.10 差速器

3.10.1 拆卸与安装



拆卸步骤

1. 差速主动齿轮
2. 圆锥滚子轴承
3. 锁止销
4. 小齿轮轴
5. 小齿轮
6. 垫圈
7. 边齿轮 (SIDE GEARS)
8. 取间隔装置
9. 差速桥壳

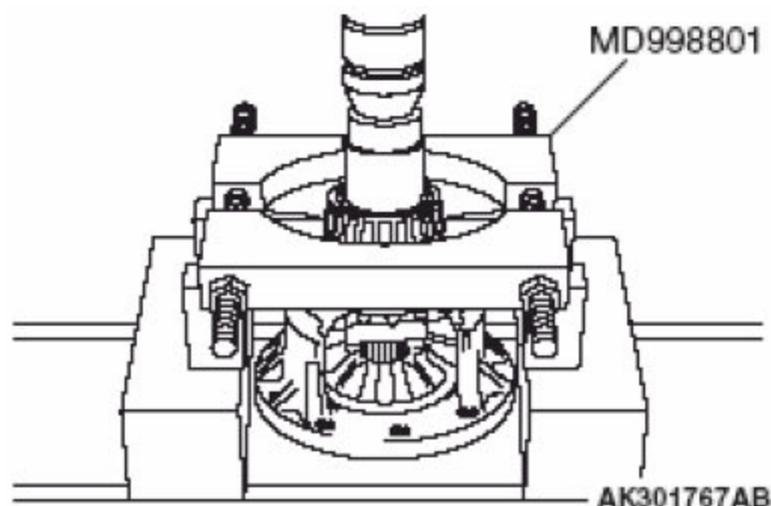
3.10.2 所需特殊工具

- MD998801: 轴承拆除装置
- MD998812: 安装帽 (Installer Cap)
- MD998823: 安装适配器(48)

3.10.3 拆卸维修点

1). 圆锥滚子轴承的拆卸

采用特殊工具 MD998801 支撑圆锥滚子轴承，然后在上面加压。
压力下推差速桥壳以拆卸轴承。

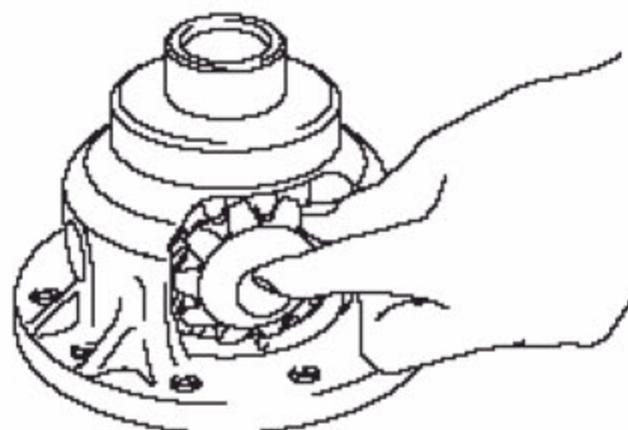


3.10.4 装配维修点

1). 取间隔装置，边齿轮 (SIDE GEAR)，垫圈，小齿轮和小齿轮轴的安装

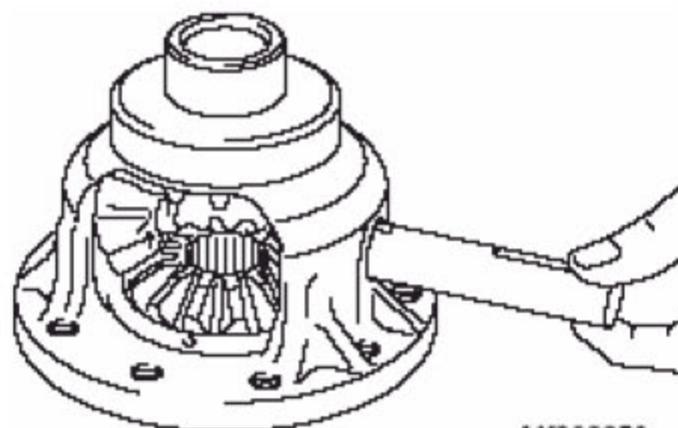
A). 在边齿轮的后表面装配一个取间隔装置，然后在差速器壳内安装边齿轮。

●注释: 当安装一个新的边齿轮时，使用中等厚度的区间隔装置[0.93 to 1.00 mm (0.0366 to 0.0394 inch)].



B). 在每个小齿轮的背面放置垫圈，并让每个小齿轮同时与边齿轮啮合。在旋转过程中使他们安装至所需位置。

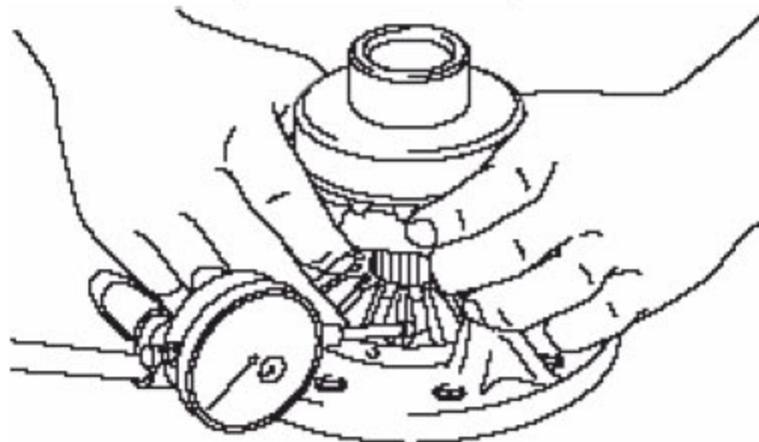
C). 插入小齿轮轴。



AK300656

D). 测量边齿轮和小齿轮之间的齿隙。

标准值: 0.025 - 0.150 mm (0.0010 - 0.0059inch)



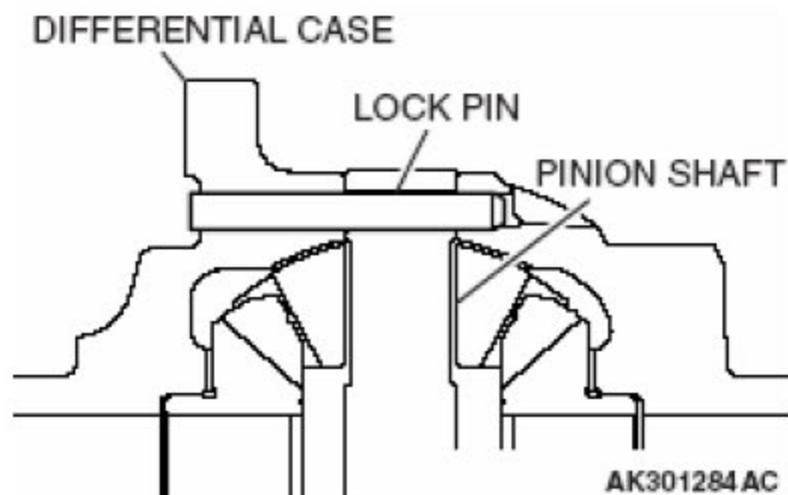
AK300657

E). 如果齿隙超出标准范围，重新选择一个取间隔装置并重新测量齿隙。

● 注释：调整齿隙知道每一边都相等。

2). 锁止销的安装

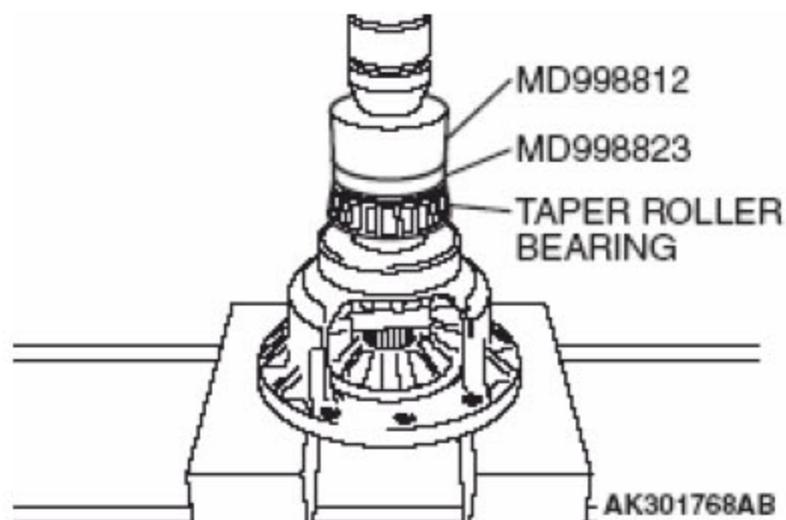
安装锁销使之能够沿图示方向导向。



AK301284 AC

3). 圆锥滚子轴承的安装

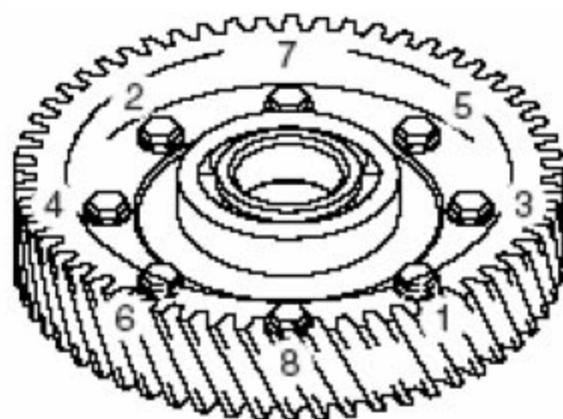
使用特殊工具 MD998812 和 MD998823，压圆锥滚子轴承。



4). 差速主动齿轮的安装

在螺栓上使用 ATF，然后紧固螺栓至所示序列中的指定力矩。

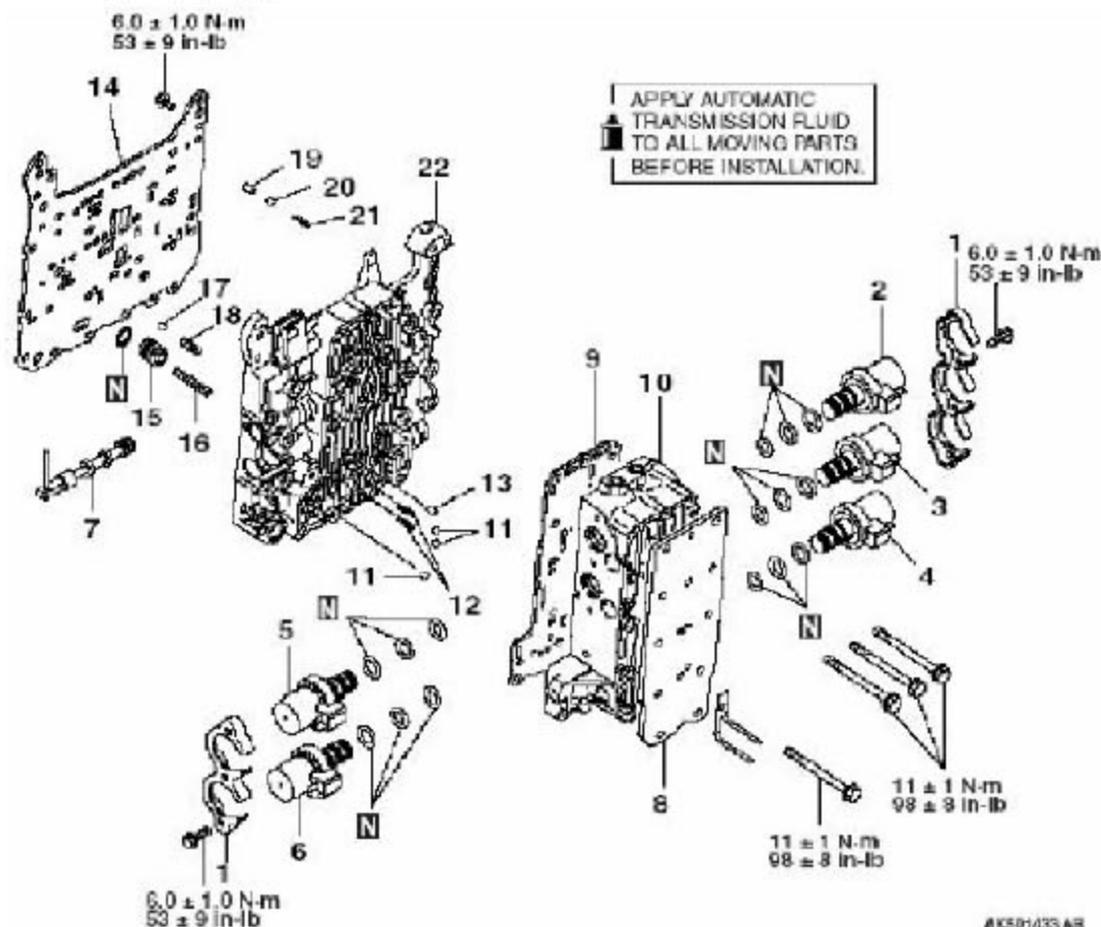
紧固力矩: 135 ± 5 Nm



AK301289AC

3.11 阀体

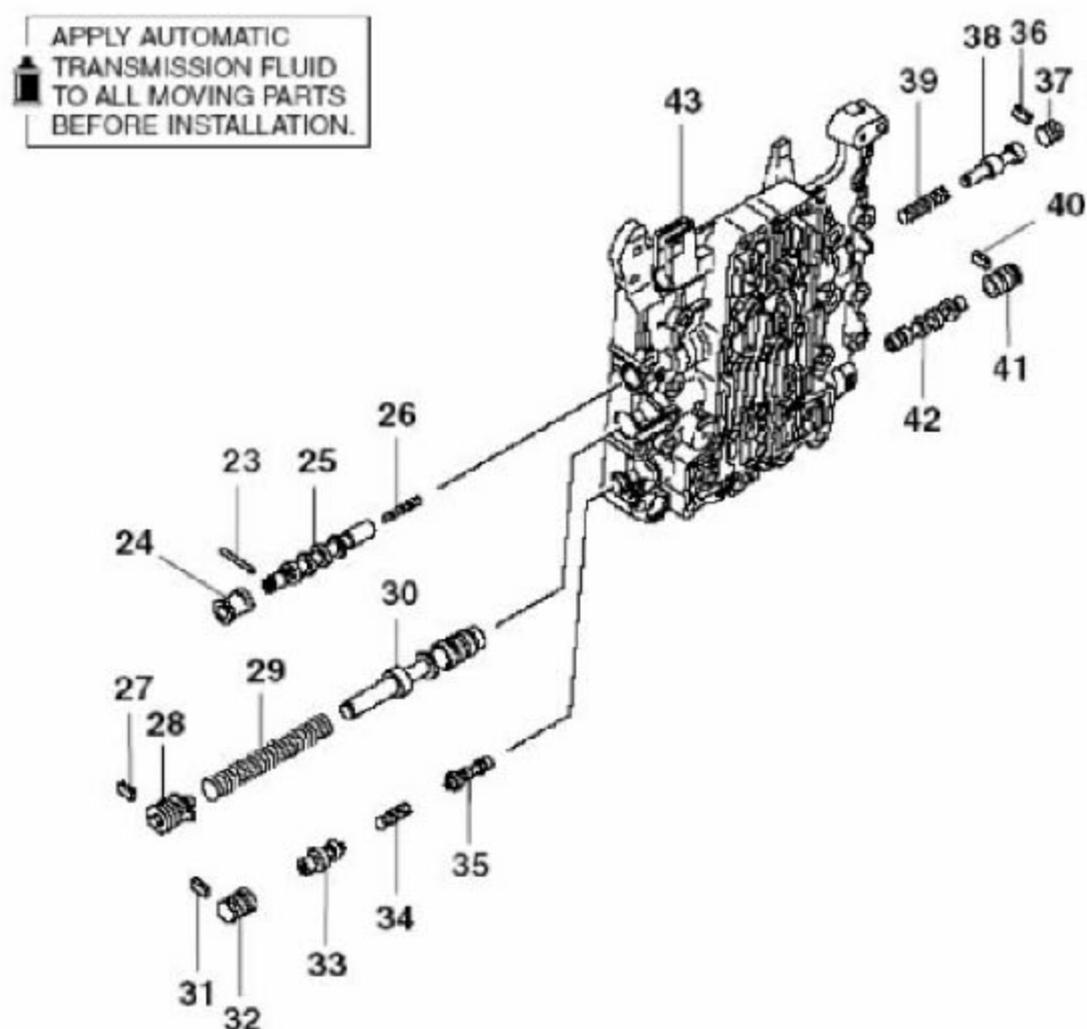
3.11.1 拆卸与装配



拆卸步骤

1. 螺线管阀支承 SOLENOID VALVE SUPPORT
2. 低转速螺线管阀 UNDERDRIVE SOLENOID VALVE
3. 二级螺线管阀 SECOND SOLENOID VALVE
4. 变矩离合控制螺线管阀 TORQUE CONVERTER CLUTCH CONTROL SOLENOID VALVE
5. 超速传动螺线管阀 OVERDRIVE SOLENOID VALVE
6. 低速倒档螺线管阀 LOW-REVERSE SOLENOID VALVE
7. 手动阀 MANUAL VALVE
8. 盖子 COVER
9. 盘 PLATE
10. 阀体外装配 OUTSIDE VALVE BODY ASSEMBLY
11. 钢球（测孔球）STEEL BALL (ORIFICE CHECK BALL)
12. 弹簧 SPRING
13. 套管 KNOCK BUSHING
14. 盘 PLATE
15. 阻尼阀 DAMPING VALVE
16. 阻尼阀弹簧 DAMPING VALVE SPRING
17. 钢球（线路调节）STEEL BALL (LINERELIEF)

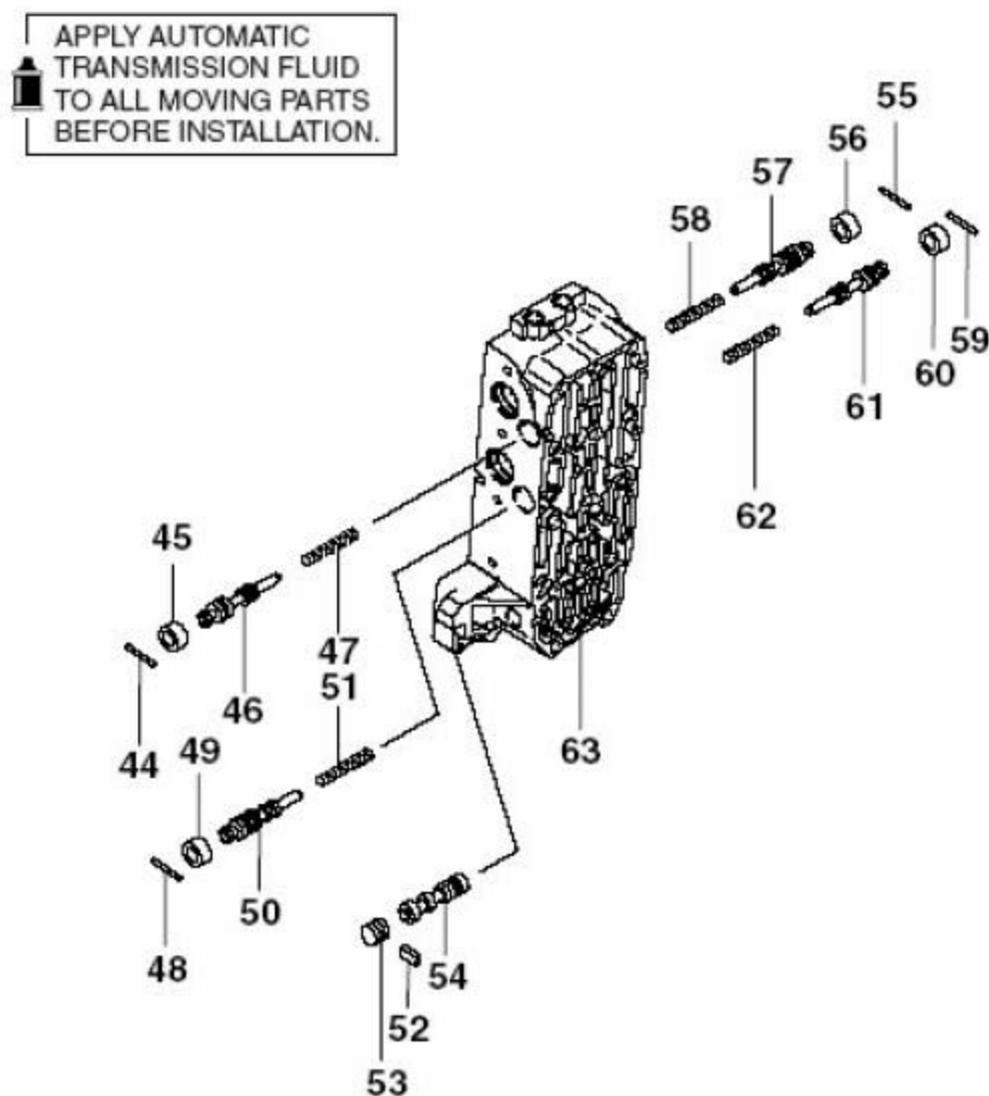
18. 弹簧 SPRING
19. 套管 KNOCK BUSHING
20. 钢球（测孔球）STEEL BALL (ORIFICE CHECKBALL)
21. 弹簧 SPRING
22. 阀体内装配 INSIDE VALVE BODY ASSEMBLY



拆卸步骤

23. 滚子
24. 变矩离合控制阀套口? TORQUE CONVERTER CLUTCH CONTROL VALVE SLEEVE
25. 变矩离合控制阀 TORQUE CONVERTER CLUTCH CONTROL VALVE
26. 变矩离合控制阀弹簧 TORQUE CONVERTER CLUTCH CONTROL VALVE SPRING
27. 盘 PLATE
28. 螺杆 SCREW
29. 调整阀弹簧 REGULATOR VALVE SPRING
30. 调整阀 REGULATOR VALVE
31. 盘 PLATE
32. 自动防故障阀 A 套口? FAIL-SAFE VALVE A SLEEVE

33. 自动防故障阀 A2FAIL-SAFE VALVE A2
34. 自动防故障阀 A 弹簧 FAIL-SAFE VALVE A SPRING
35. 自动防故障阀 A1 FAIL-SAFE VALVE A1
36. 盘 PLATE
37. 塞子 PLUG
38. 变矩阀 TORQUE CONVERTER VALVE
39. 变矩阀弹簧 TORQUE CONVERTER VALVE SPRING
40. 盘 PLATE
41. 自动防故障阀 B 滑套? FAIL-SAFE VALVE B SLEEVE
42. 自动防故障阀 B FAIL-SAFE VALVE B
43. 阀体内 INSIDE VALVE BODY



拆卸步骤

44. 滚子 ROLLER
45. 超速传动压力控制阀滑套 OVERDRIVE PRESSURE CONTROL VALVE SLEEVE
46. 超速传动压力控制阀 OVERDRIVE PRESSURE CONTROL VALVE

47. 超速传动压力控制阀弹簧 OVERDRIVE PRESSURE CONTROL VALVE SPRING
48. 滚子 ROLLER
49. 低速倒档控制阀滑套 LOW-REVERSE PRESSURE CONTROL VALVE SLEEVE
50. 低速倒档控制阀 LOW-REVERSE PRESSURE CONTROL VALVE
51. 低速倒档控制阀弹簧 LOW-REVERSE PRESSURE CONTROL VALVE SPRING
52. 盘 PLATE
53. 塞子 PLUG
54. 交换阀 / 配电阀 / 转换阀? SWITCHING VALVE
55. 滚子 ROLLER
56. 低速传动压力控制阀滑套 UNDERDRIVE PRESSURE CONTROL VALVE SLEEVE
57. 低速传动压力控制阀 UNDERDRIVE PRESSURE CONTROL VALVE
58. 低速传动压力控制阀弹簧 UNDERDRIVE PRESSURE CONTROL VALVE SPRING
59. 滚子 ROLLER
60. 二级压力控制阀滑套 SECOND PRESSURE CONTROL VALVE SLEEVE
61. 二级压力控制阀 SECOND PRESSURE CONTROL VALVE
62. 二级压力控制阀弹簧 SECOND PRESSURE CONTROL VALVE SPRING
63. 阀体外 OUTSIDE VALVE BODY

3.11.2 拆卸维修点

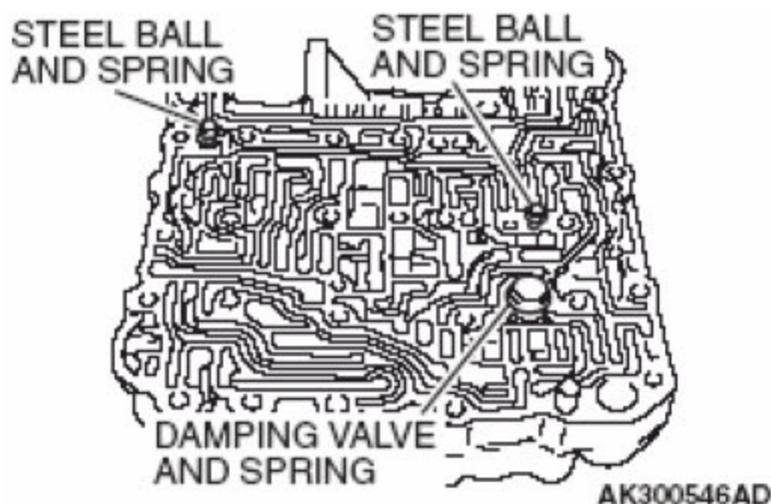
螺线管阀的拆除

在螺线管阀上涂上白色颜料使装配更方便。

3.11.3 安装维修点

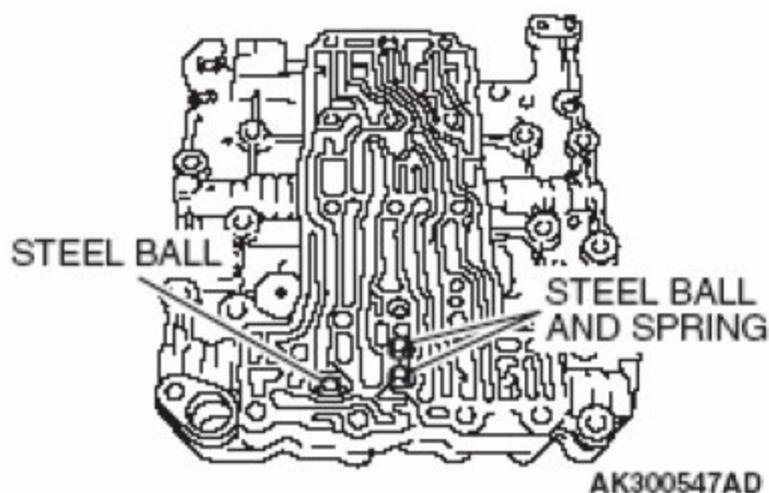
1). 弹簧, 钢球, 阻尼阀和阻尼阀弹簧的安装按图示位置在阀体内安装钢球(两个)和弹簧(两个)

按图示在阀体内安装阻尼阀和弹簧。



2). 弹簧和钢球的安装

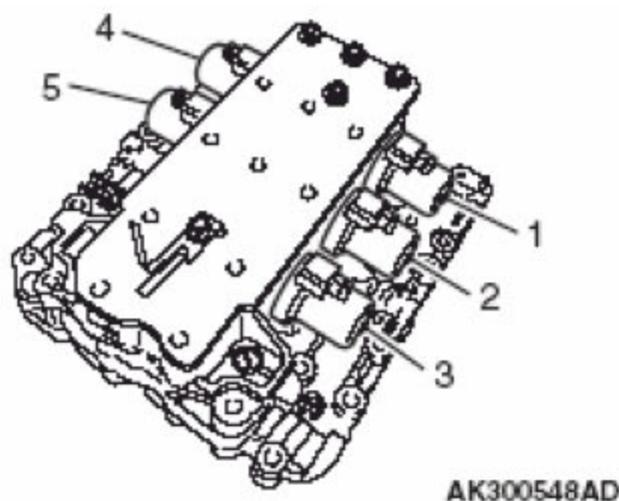
按图示位置在阀体内安装钢球（三个）和弹簧（两个）。



3). 螺线管阀的安装

在 O 形环上涂上 ATF 或凡士林并谨慎安装。

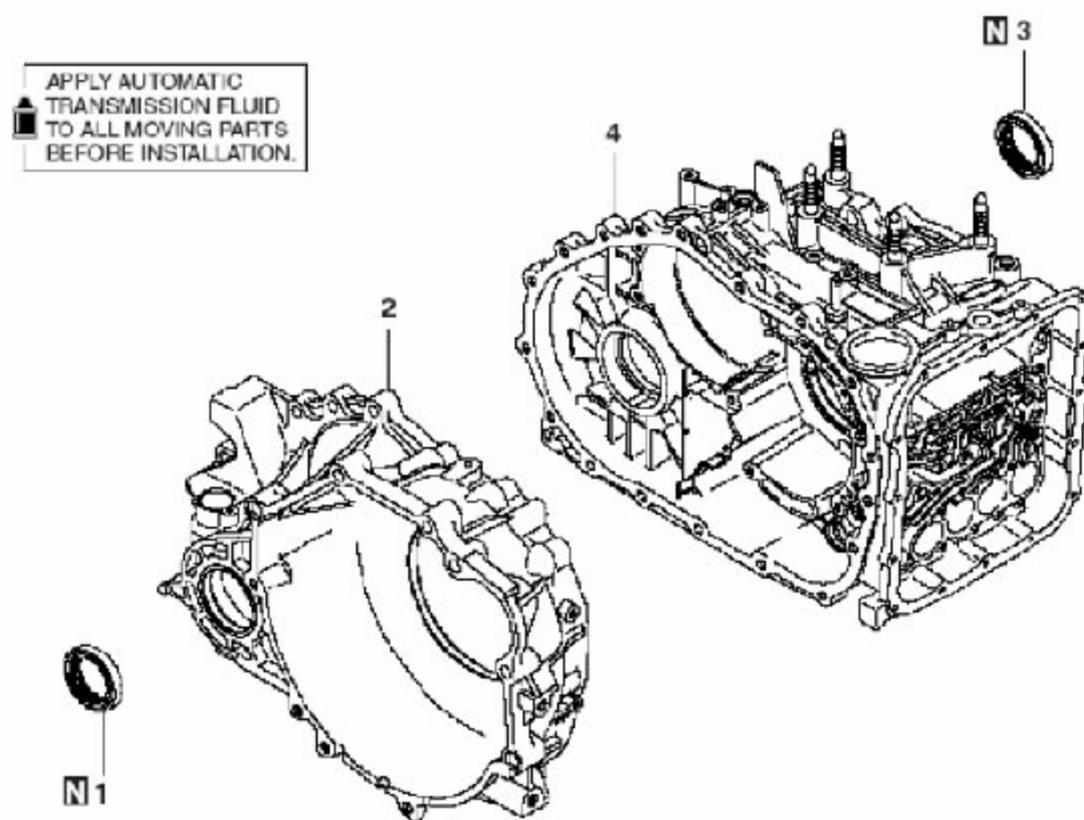
根据拆卸时留下的标记安装螺线管阀。



序号	名称
1	低速传动螺线管阀
2	二级螺线管阀 (Second solenoid valve)
3	变矩离合控制螺线管阀 (Torque converter clutch control solenoid valve)
4	超速传动螺线管阀 (Overdrive solenoid valve)
5	低速倒档螺线管阀 (Low-reverse solenoid valve)

3.12 主动轴油封

3.12.1 拆卸和安装



拆卸步骤

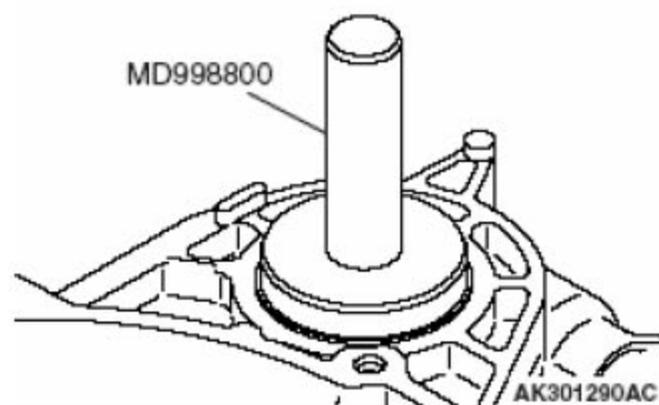
1. 油封
2. 变矩器机架
3. 油封
4. 驱动桥壳

3.12.2 所需特殊工具

- MD998800: 油封安装器

3.12.3 安装维修点

- 1).油封安装 采用特殊工具 MD998800 轻敲油封入变矩器机架内。



2). 油封安装 使用特殊工具 MD998800 轻敲油封入驱动桥壳内。

