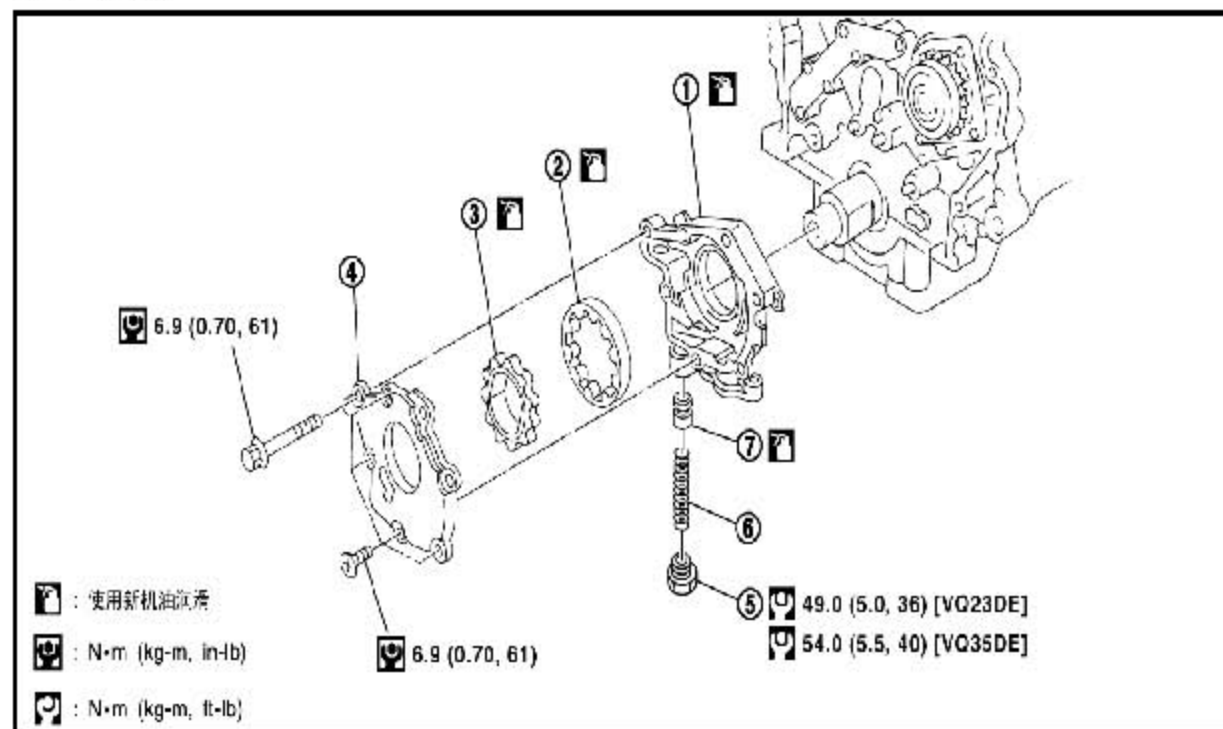


## 6. 机油泵

### 6.1 部件



1.	油泵体	2.	机油泵外齿轮	3.	机油泵内齿轮
4.	机油泵盖	5.	调压阀塞	6.	调压阀弹簧
7.	调压阀				

### 6.2 拆卸和安装

#### 1). 拆卸

A). 拆下以下零件:

- 油底壳 (下和上)
- 前正时链条箱
- 正时链条

#### 2). 安装

A). 注意以下事项, 并按拆卸的相反顺序安装。

- 安装时, 将曲轴平面对准内齿轮平面。

### 6.3 分解和组装

#### 6.3.1 分解

1). 拆下机油泵盖。

2). 从机油泵体上拆下机油泵内齿轮和机油泵外齿轮。

3). 拆下调压阀塞后, 拆下调压阀弹簧和调压阀。

### 6.3.2 分解后检查

#### 1). 机油泵间隙

##### A). 使用千分尺测量间隙。

- 机油泵外齿轮和机油泵体之间的间隙（位置1）

标准：

VQ23DE : 0.120 - 0.195 mm (0.0047 - 0.0077 in)

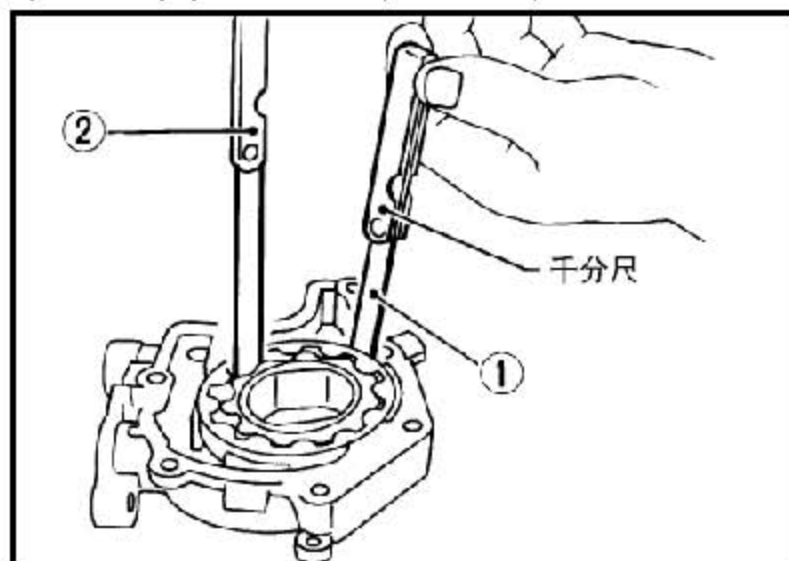
VQ35DE : 0.114 - 0.260 mm (0.0045 - 0.0102 in)

- 机油泵内齿轮和机油泵外齿轮之间的径向间隙（位置2）

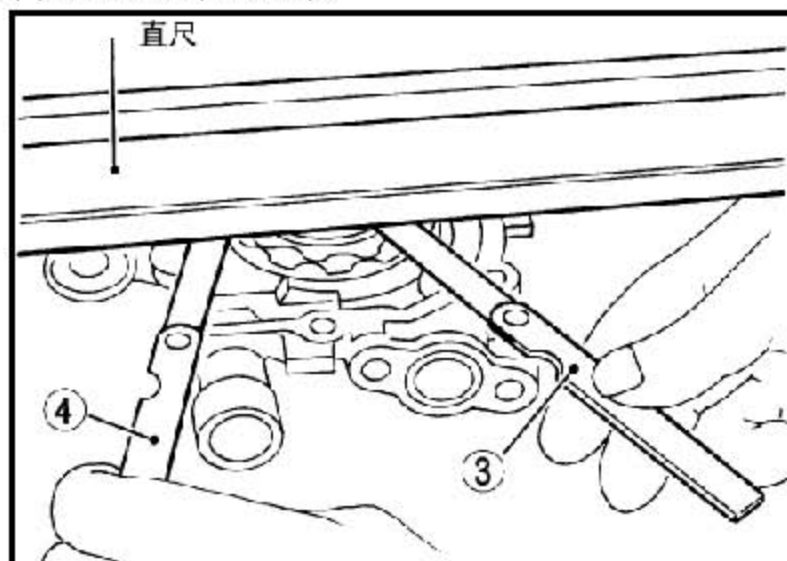
标准：

VQ23DE : 0.060 - 0.160 mm (0.0024 - 0.0063 in)

VQ35DE : 小于 0.180 mm (0.0071 in)



##### B). 使用千分尺和直尺测量间隙。



- 机油泵内齿轮和机油泵体之间的侧间隙（位置3）

标准：0.030 - 0.070 mm (0.0012 - 0.0028 in)

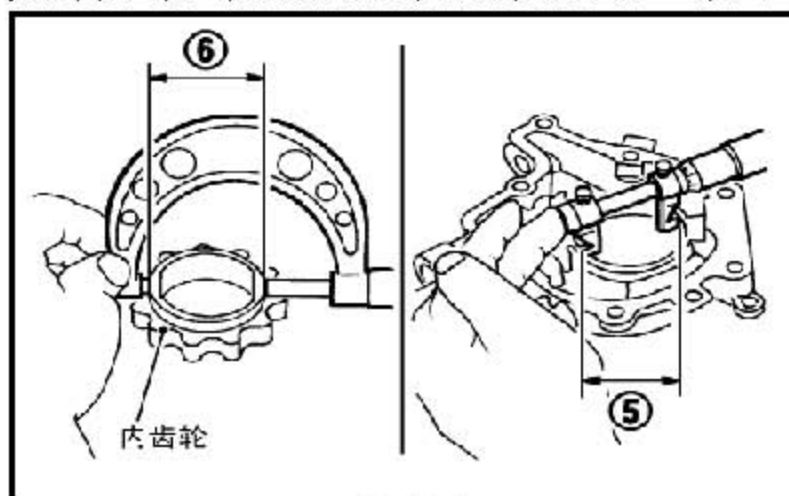
- 机油泵外齿轮和机油泵体之间的侧间隙（位置4）  
标准：  
VQ23DE：0.050 - 0.090 mm (0.0020 - 0.0035 in)  
VQ35DE：0.050 - 0.110 mm (0.0020 - 0.0043 in)
- 按如下方法计算机油泵内齿轮和机油泵体之间的间隙：

## 2). 机油泵体内径

- 使用塞尺测量机油泵体的内径。（位置5）

## 3). 机油泵内齿轮外径

- 使用千分尺测量机油泵内齿轮突出部分的外径。（位置6）

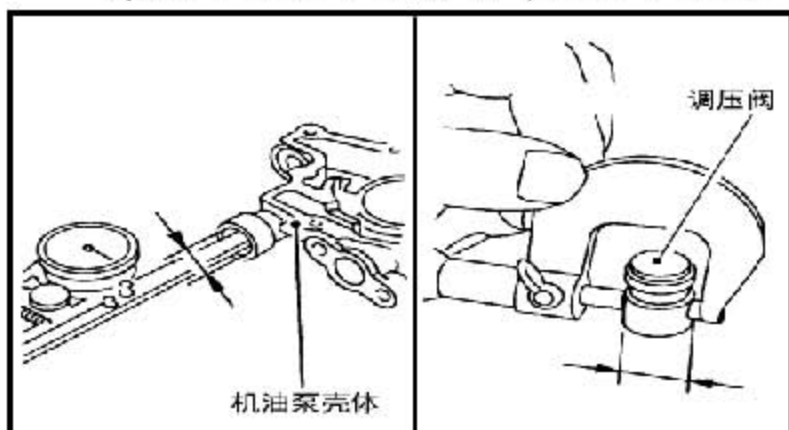


## 4). 机油泵内齿轮到机油泵体的间隙

- (间隙) = (机油泵体内径) - (机油泵内齿轮外径)
- 如果测量的/计算的值超过标准值，请更换机油泵总成。
- 标准：0.045 - 0.091 mm (0.0018 - 0.0036 in)

## 5). 调压阀间隙

- (间隙) = (阀孔直径) - (调压阀外径)
- 如果计算的值超过标准值，请更换机油泵总成。
- 标准：VQ23DE：0.025 - 0.070 mm (0.0010 - 0.0028 in)  
VQ35DE：0.040 - 0.097 mm (0.0016 - 0.0038 in)



**注意：**

- 在调压阀上涂抹机油。
- 检查确认其能够靠自身重量自由地滑入阀孔。

**6.3.3 组装**

1). 注意以下事项并按分解的相反顺序组装。

- 将槽面对机油泵盖侧安装机油泵内齿轮。

