
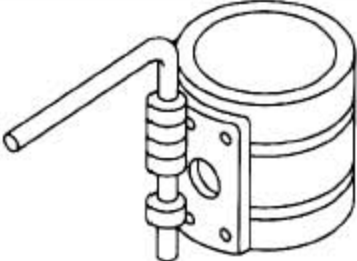

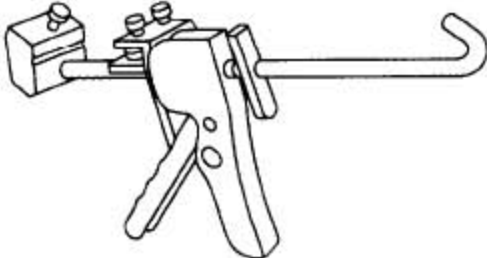
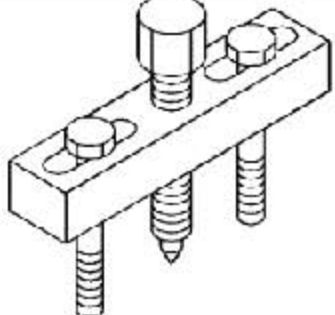
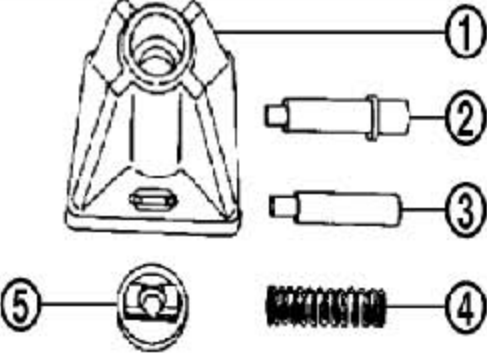


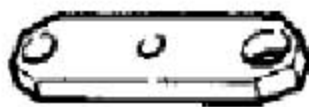
2. 准备工作

2.1 专用维修工具

工具编号	工具名称	说明
KV10111100	油封刮刀	拆下油底壳(上和下)等。
KV10116200	气门弹簧压具	分解和组装气门机构零件(1)是KV10116200的部件,但是零件(2)不是。
KV10112100	角向扳手	定角度拧紧轴承盖、缸盖等处的螺栓
KV10117100	加热型氧传感器扳手	松开或拧紧加热型氧传感器 1 用于 22 mm (0.87 in) 宽的六角螺母
KV10107902	气门油封拔具	拆卸气门油封

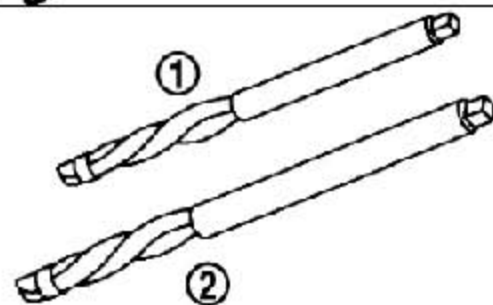
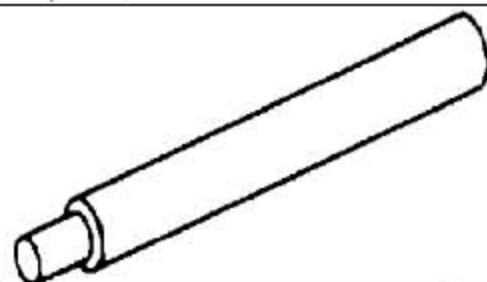
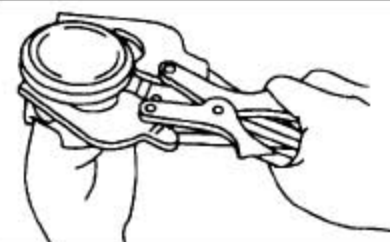
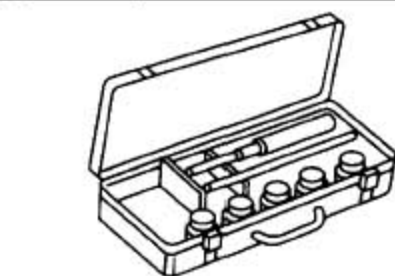
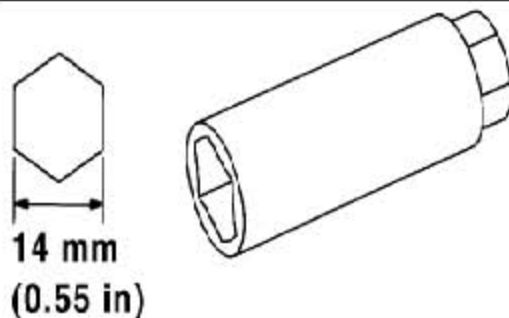
工具编号工具名称		说明
KV10115600 气门油封冲头		安装气门油封
EM03470000 活塞环压缩器		将活塞总成装入缸套
ST16610001 导向衬套拔具		拆下导向转换器 (A/T 车型)
WS39930000 压缩器		挤压密封胶管
KV11103000 皮带轮拔具		拆下曲轴皮带轮
<ol style="list-style-type: none"> 1. 压紧支架: ST13030020 2. 中间轴: KV10114120 3. 冲头: KV10109730 4. 弹簧: ST13030030 5. 中央盖: KV10110310 		活塞销的安装和拆卸

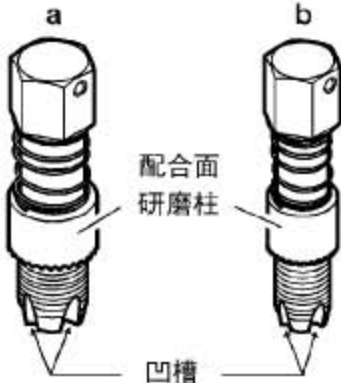
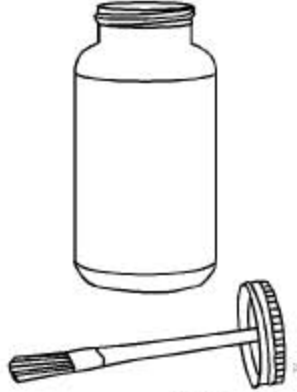
工具编号	工具名称	说明
KV11105210	挡板	固定主动盘和飞轮



2.2 通用维修工具

工具名称	说明
火花塞扳手	拆卸和安装火花塞
气门座铰削组件	修整气门座的尺寸
活塞环扩张器	拆卸和安装活塞环
气门导管冲头	拆卸和安装气门导管
气门导管铰刀	1: 铰削气门导管的内孔 2: 铰削成大尺寸的气门导管孔




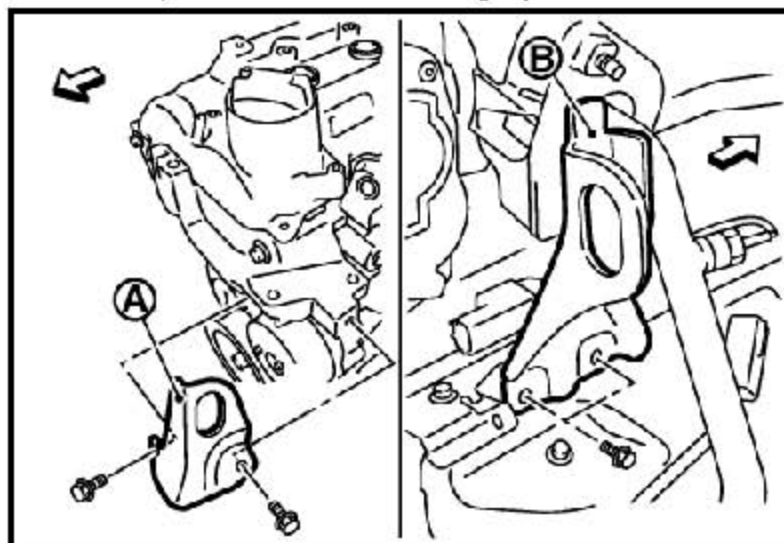
工具名称		说明
氧传感器螺纹清理器		<p>在安装新的加热型氧传感器前修整排气系统螺纹（使用如下所示的防锁死润滑剂）。</p> <p>a = 18 mm (0.71 in) 直径用于氧化锆加热型氧传感器</p> <p>b = 12 mm (0.47 in) 直径用于氧化钛加热型氧传感器</p>
防锁死润滑剂 (Permatex 133AR 或符合 MIL 标准 MIL-A-907 的同 等产品)		当修整排气系统螺纹时，润滑氧传感器螺纹清理工具

2.3 将发动机安装到发动机支架上

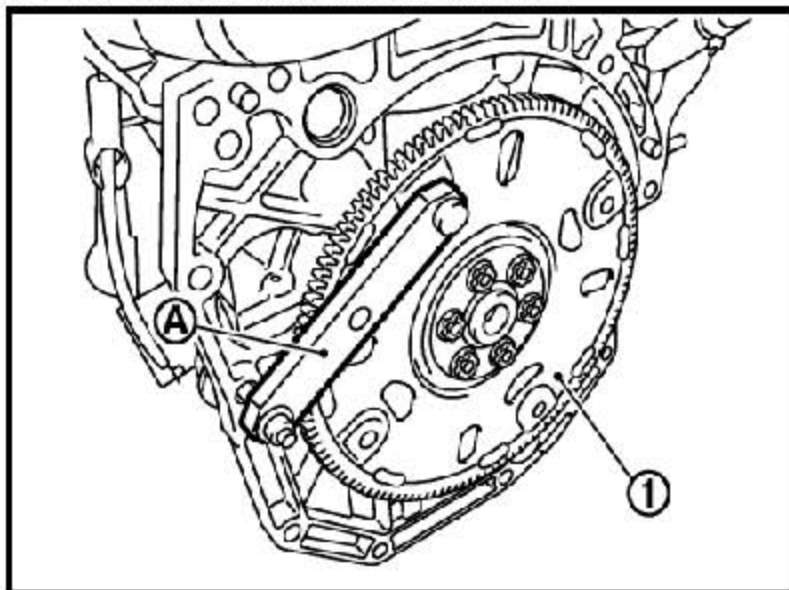
2.3.1 安装

1). 将发动机吊环安装在左前侧(A)和右后侧(B)缸盖上，然后用起重机支撑发动机。

- 安装后发动机吊环时，在后发动机吊环与缸盖之间插入厚约 8mm (0.31 in) 的垫片（螺母、垫圈等），以避免干扰。
- ：发动机前部
- 挡圈螺栓：25.5 N·m (2.6 kg·m, 19 ft·lb)



2). 按下列步骤将发动机安装到发动机支架上:



A). 拆下飞轮 (M/T 车型) 或主动盘 (1)(A/T 车型)。

- 用挡板 (SST:KV11105210) (A) 固定飞轮 (M/T 车型) 或主动盘 (A/T 车型), 然后拆下固定螺栓。
- 用 TORX 套筒 (尺寸 E20) 松开固定螺栓。

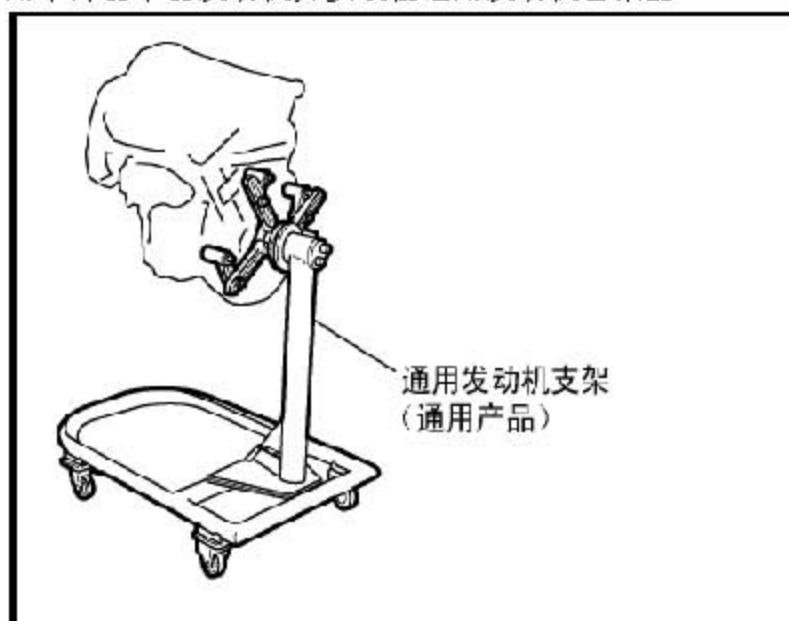
注:

- 图中说明了主动盘 (A/T 车型)。

注意:

- 注意不要损坏或刮擦主动盘 (A/T 车型), 也不可接触飞轮离合器盘 (M/T 车型) 的表面。

B). 用举升器举器发动机并安装在通用发动机台架上。



注意:

- 使用承载能力[大约 150 kg (331 lb) 或更多] 足够大的发动机支架支撑发动机重量。
- 发动机支架的承载能力不足, 事先拆下下列零件以免支架超载。
- 进气歧管;
- 排气歧管;
- 摇臂盖;

注:


- 图中说明可支撑变速驱动桥配合面的通用发动机台架的示例, 飞轮 (M/T 车型) 或主动盘 (A/T 车型) 已经拆下。

注意:



- 在拆卸悬链之前, 确认发动机台架稳定, 不会倾覆。

3). 排出机油。

注意:

- 务必要清洗放油塞并安装新的垫圈。
- 油底壳放油塞: : 34.3 N·m (3.5 kg-m, 25 ft-lb)

4). 从发动机内取出放水塞 (1), 排放发动机冷却液。

- 请使用原装密封胶或同等产品。
- : 发动机前部
- : 9.8 N·m (1.0 kg-m, 87 in-lb)

