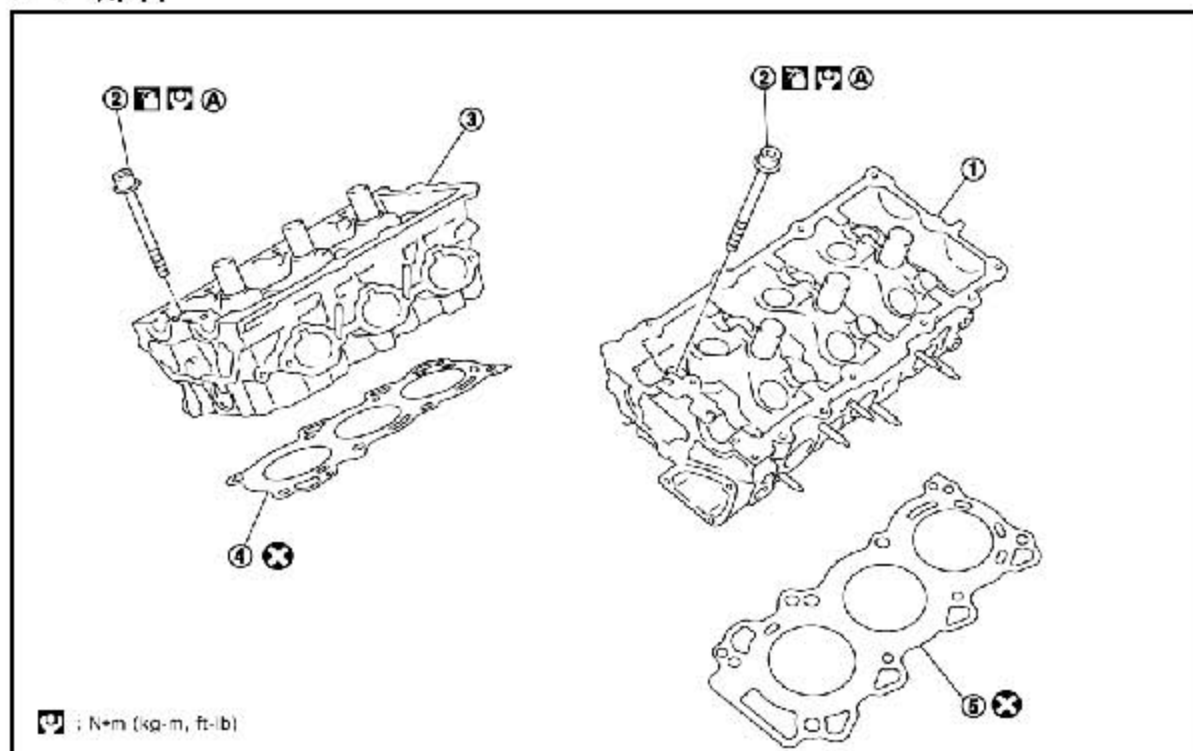


## 8. 缸盖总成

### 8.1 部件

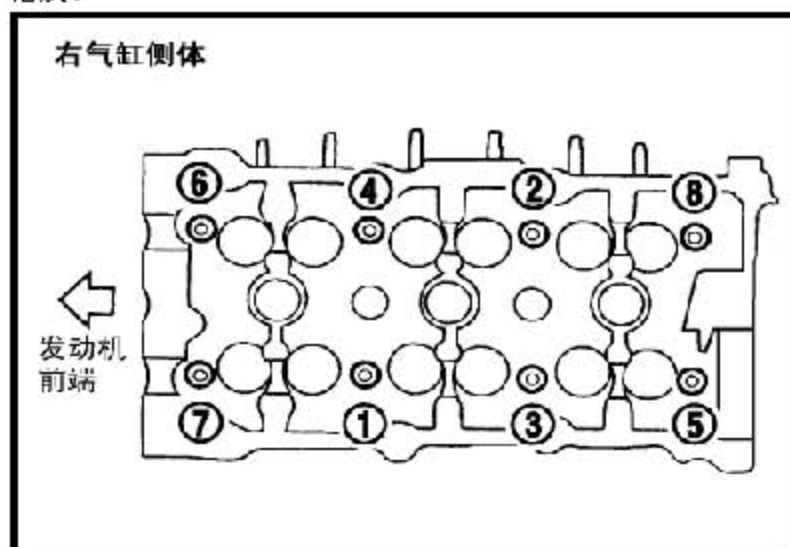


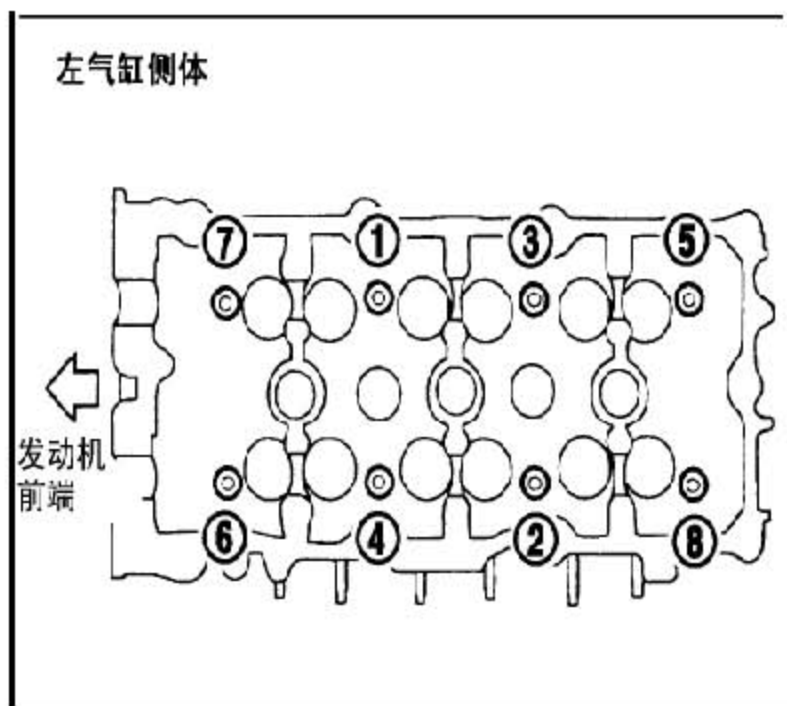
1. 缸盖（左排气缸）	2. 缸盖螺栓	3. 缸盖（右排气缸）
4. 缸盖衬垫（右排气缸）	5. 缸盖衬垫（左排气缸）	

### 8.2 拆卸

1). 拆下凸轮轴。

2). 用气缸盖螺栓扳手（通用维修工具）拆下气缸盖螺栓，拆卸顺序与图中所示相反。



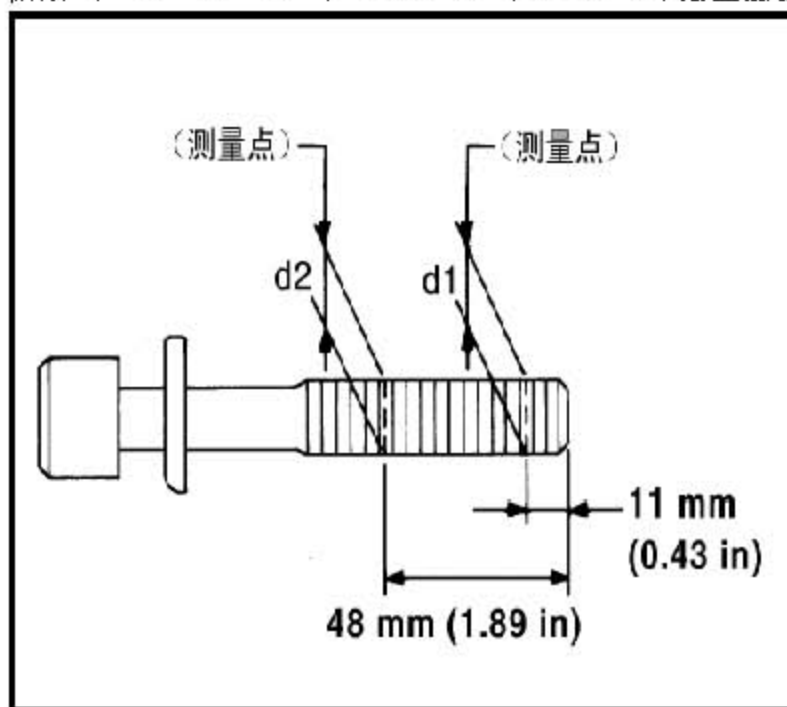


3). 拆下缸盖衬垫。

### 8.3 拆卸后检查

1). 缸盖螺栓外径

- 以螺栓产生的塑性变形拧紧缸盖螺栓。只要“d1”和“d2”的尺寸差异超过极限，请更换为新的。
- 如果“d2”以外的位置出现外径缩小，则将它用作“d2”点。
- 极限（“d1” - “d2”）: 0.11 mm (0.0043 in) 缸盖扭曲



## 2). 缸体扭曲

**注:**

- 执行此项检查时，还要检查缸体扭曲。

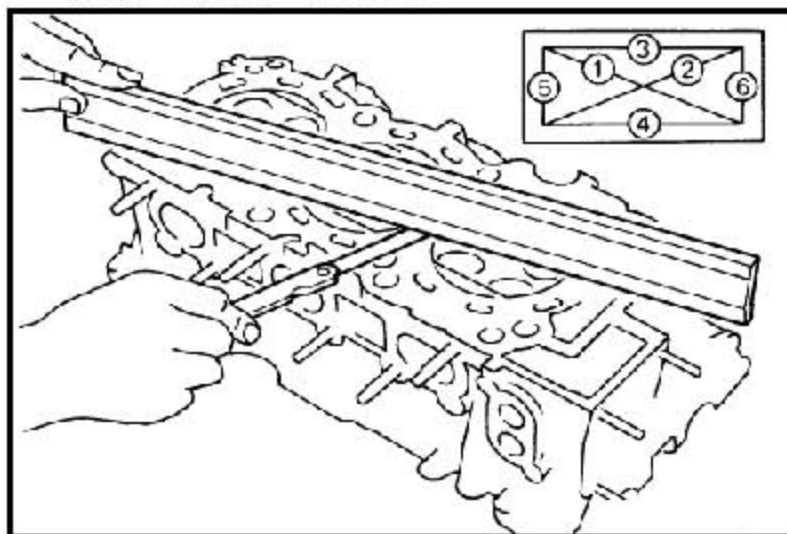
## 3). 擦拭干净机油并用刮刀清除缸盖表面上的脱落物、衬垫、密封剂和碳沉淀。

**注意:**

- 不要让衬垫碎片进入机油或发动机冷却液通道内。

## 4). 在缸盖底部表面上的多个位置，测量六个方向的扭曲。

- 极限：0.1 mm (0.004 in)
- 如果超出极限，请更换缸盖。

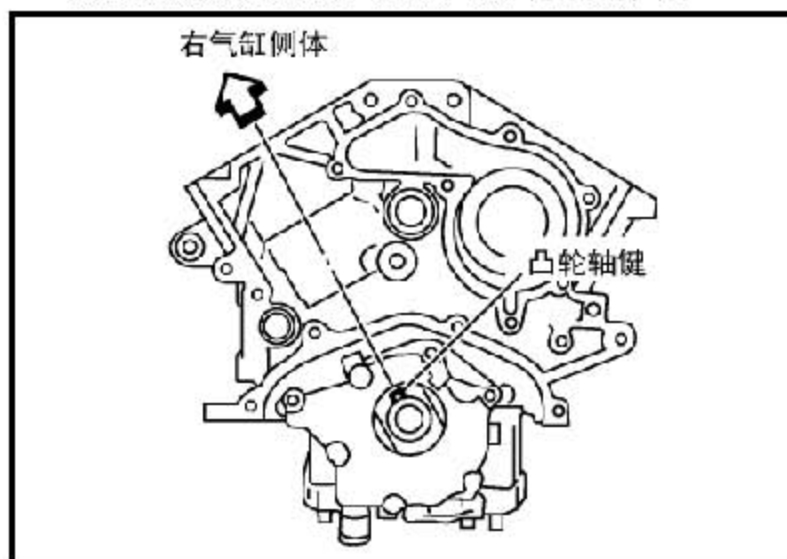


## 8.4 安装

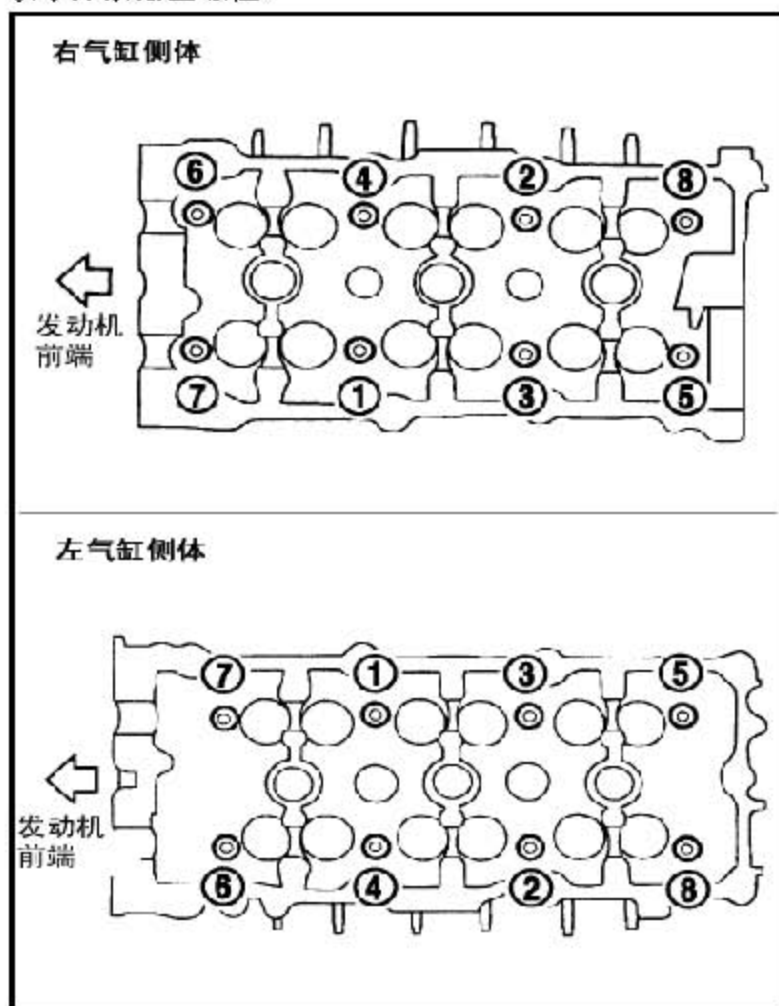
## 1). 安装新缸盖衬垫。

## 2). 转动曲轴直到 1 号活塞置于上止点。

- 曲轴键应该如图所示与右排气缸中心线齐平。



- 3). 按以下步骤安装缸盖, 并用缸盖螺栓扳手 (通用维修工具) 按如图所示数字顺序拧紧缸盖螺栓。




**注意:**


- 如果气缸盖螺栓是旧的, 安装之前必须检查其外径。

A). 用新机油涂抹缸盖螺栓的螺纹和固定面。

B). 拧紧所有缸盖螺栓。

: 98.1 N·m (10 kg-m, 72 ft-lb)


C). 完全松开所有缸盖螺栓。

: 0 N·m (0 kg-m, 0 ft-lb)

**注意:**

- 在步骤“c”中, 按如图所示的相反顺序松开螺栓。

D). 拧紧所有缸盖螺栓。

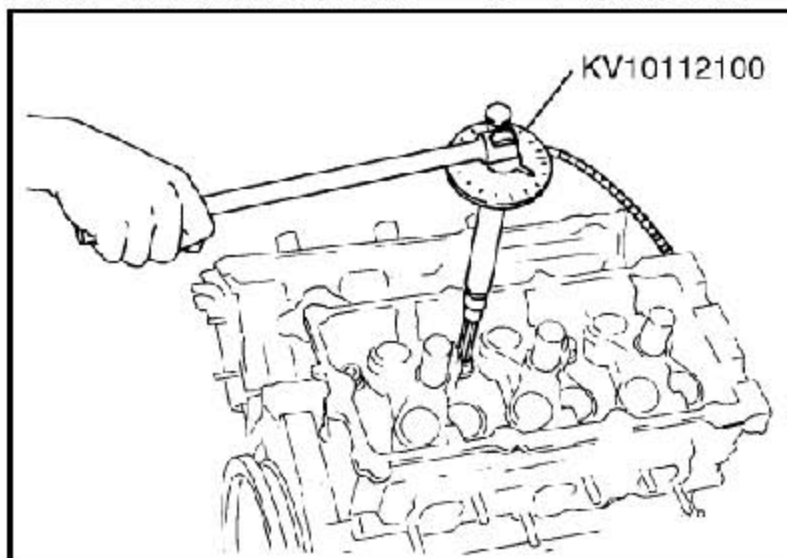
: 39.2 N·m (4.0 kg-m, 29 ft-lb)

E). 顺时针转动所有缸盖螺栓 90 度。(按角度拧紧)

**注意:**

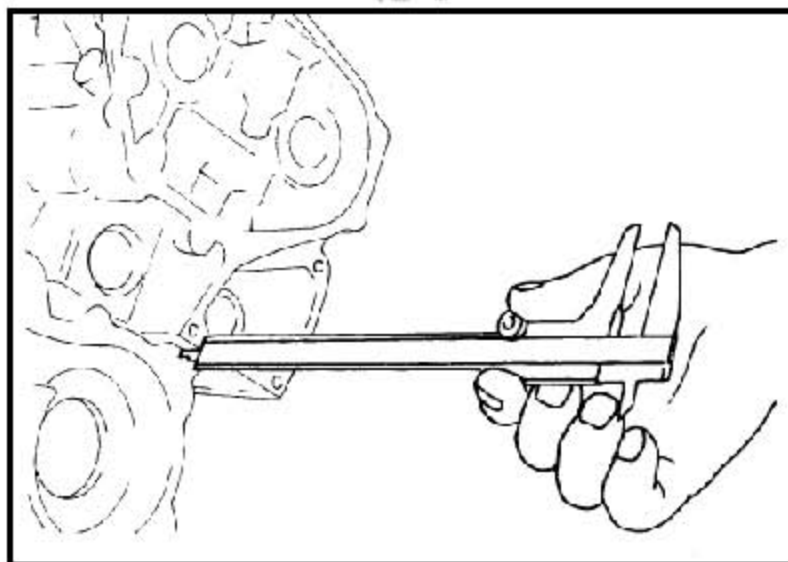
- 使用角向扳手[SST]检查拧紧角度。不要仅靠目视检查进行判断。
- 检查角向扳手指示盘上指示的拧紧角度。

F). 再次顺时针转动所有缸盖螺栓 90 度。(按角度拧紧)



4). 安装缸盖后, 测量缸体和缸盖(左右排气缸)前端的距离。

- 标准: 14.1 - 14.9 mm (0.555 - 0.587 in)
- 如果测量值超过标准, 请重新安装缸盖。



5). 此步之后按照拆卸的相反顺序安装。