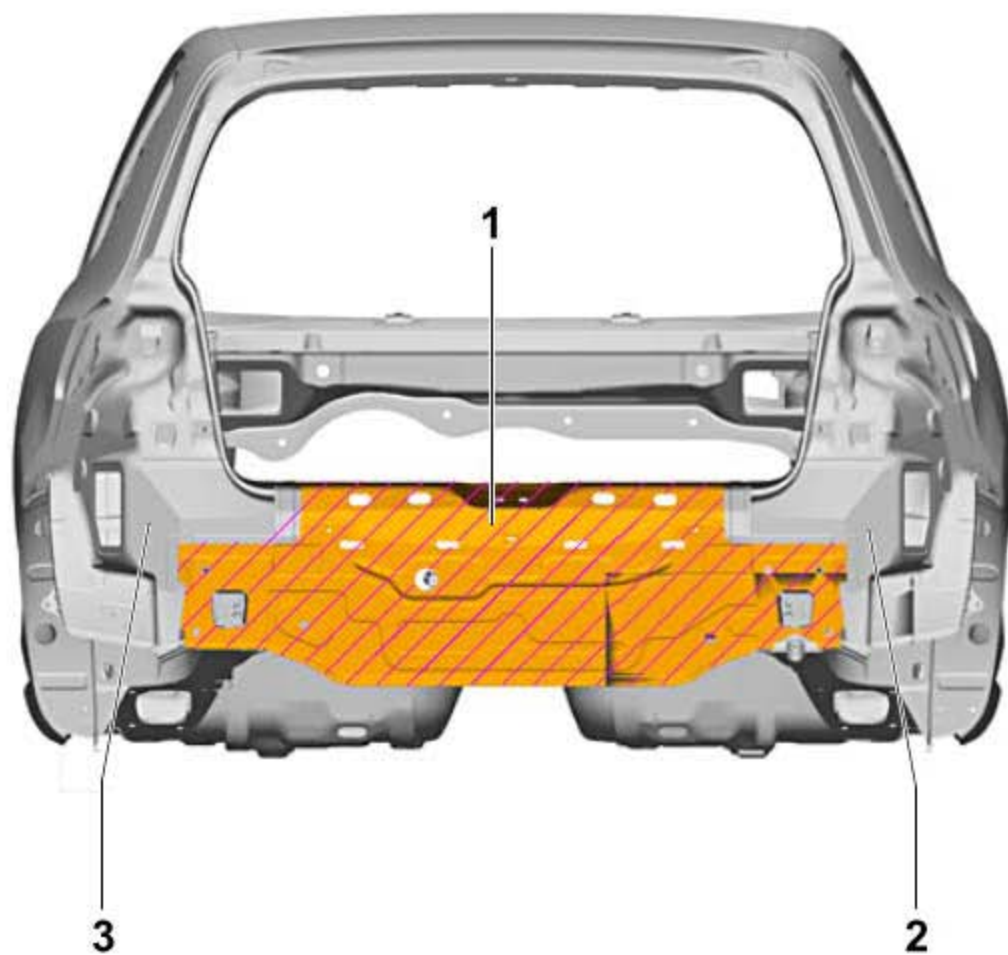


46. 更换尾板

注意！

注意安全说明！



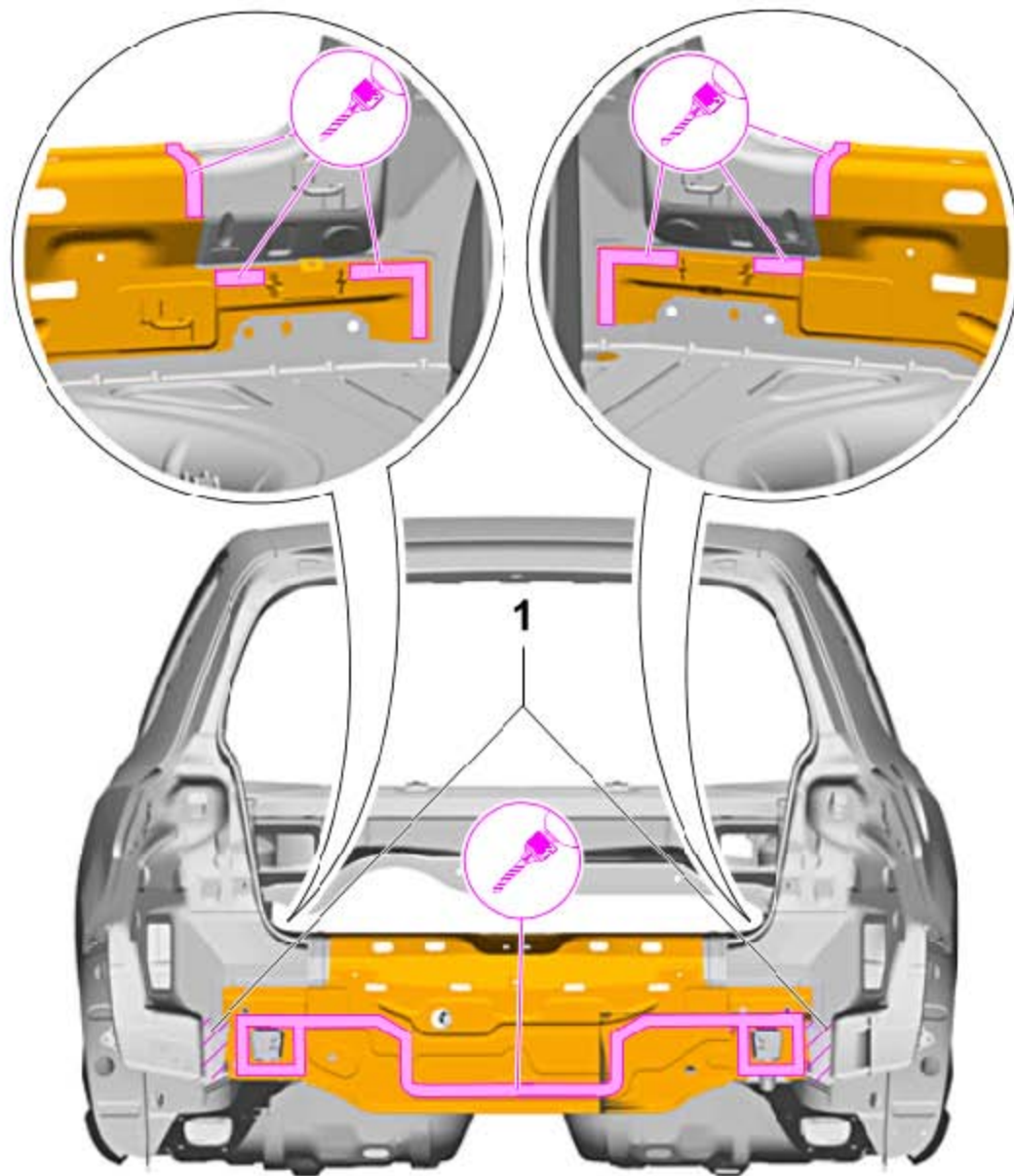
- 1). 尾板
- 2). 右侧角板
- 3). 左侧角板

46.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 焊接设备（稳流器）
- ◆ 带 C 钳的焊接设备
- ◆ 带 X 钳的焊接设备
- ◆ 带 C 钳的程式焊接设备

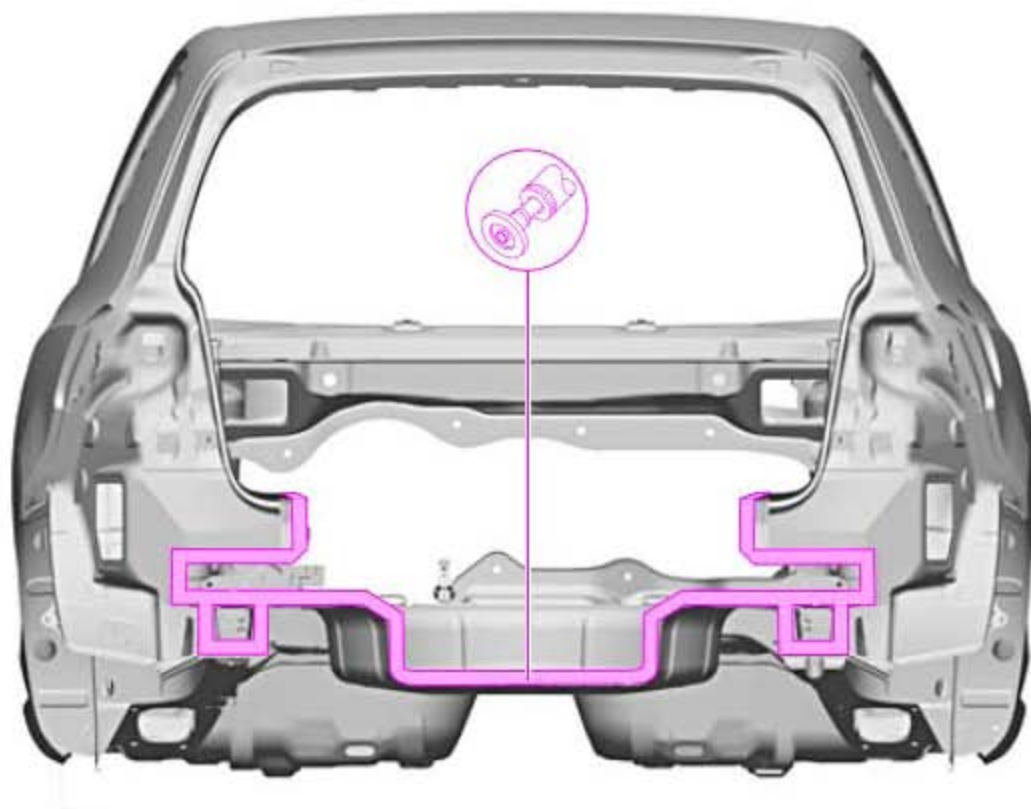
46.2 拆卸



提示

要拆卸尾板必须分离区域（图中 1 所示）内的角板，并略微向上弯曲。

1). 分离原始连接。



2). 清除残留材料。

46.3 安装

提示

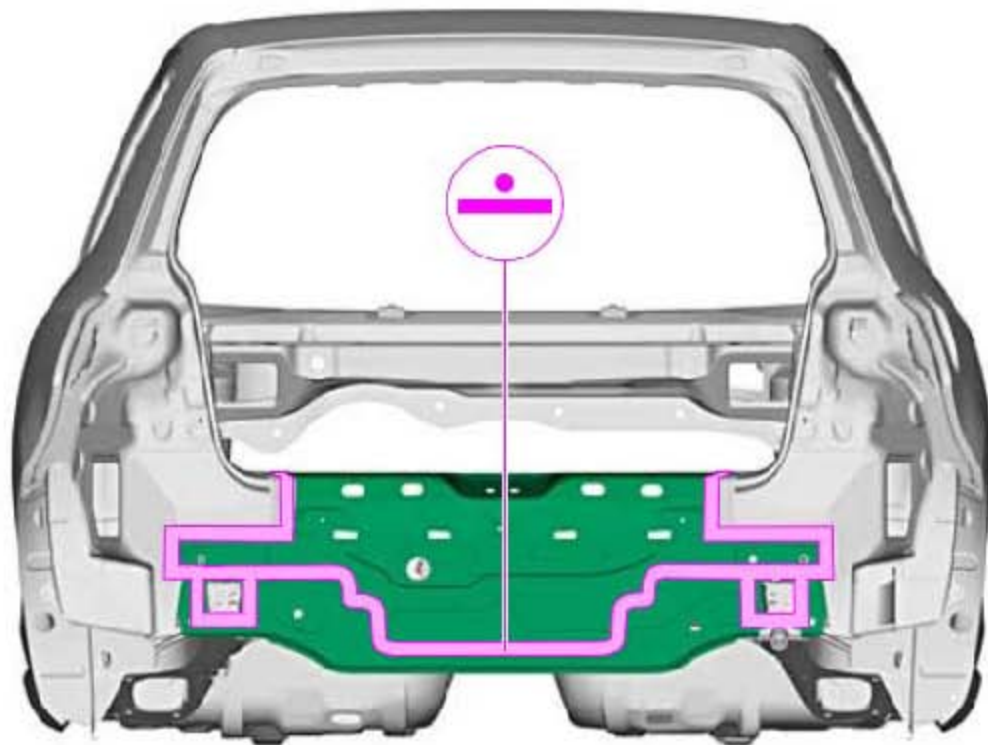
由于使用了不同种类和厚度的钢板，为了合理地实施维修作业，必须使用焊接设备（稳流器）。

46.3.1 焊接

备件

◆ 尾板

- 1). 将新部件装入置于矫直组件 上的汽车上并固定。
- 2). 检查与加装件的匹配。
- 3). 检查尾门的关闭功能。



提示

在拆卸时弯曲过的角板恢复到原来位置，并与尾板焊接在一起。

- 4). 焊接尾板，RP 点焊缝。
- 5). 安装封闭横梁。