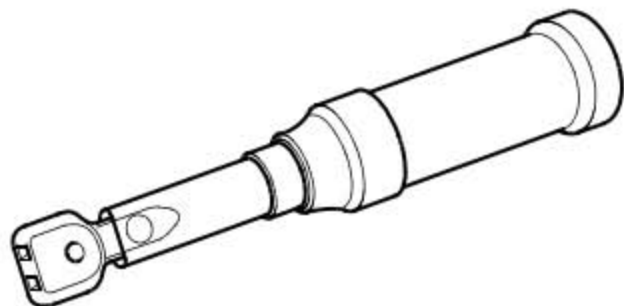


86. 后保险杠盖板

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手 (2-10 Nm)



- ◆ 扭矩扳手 (5-50 Nm)



86.1 修理后保险杠盖板

提示

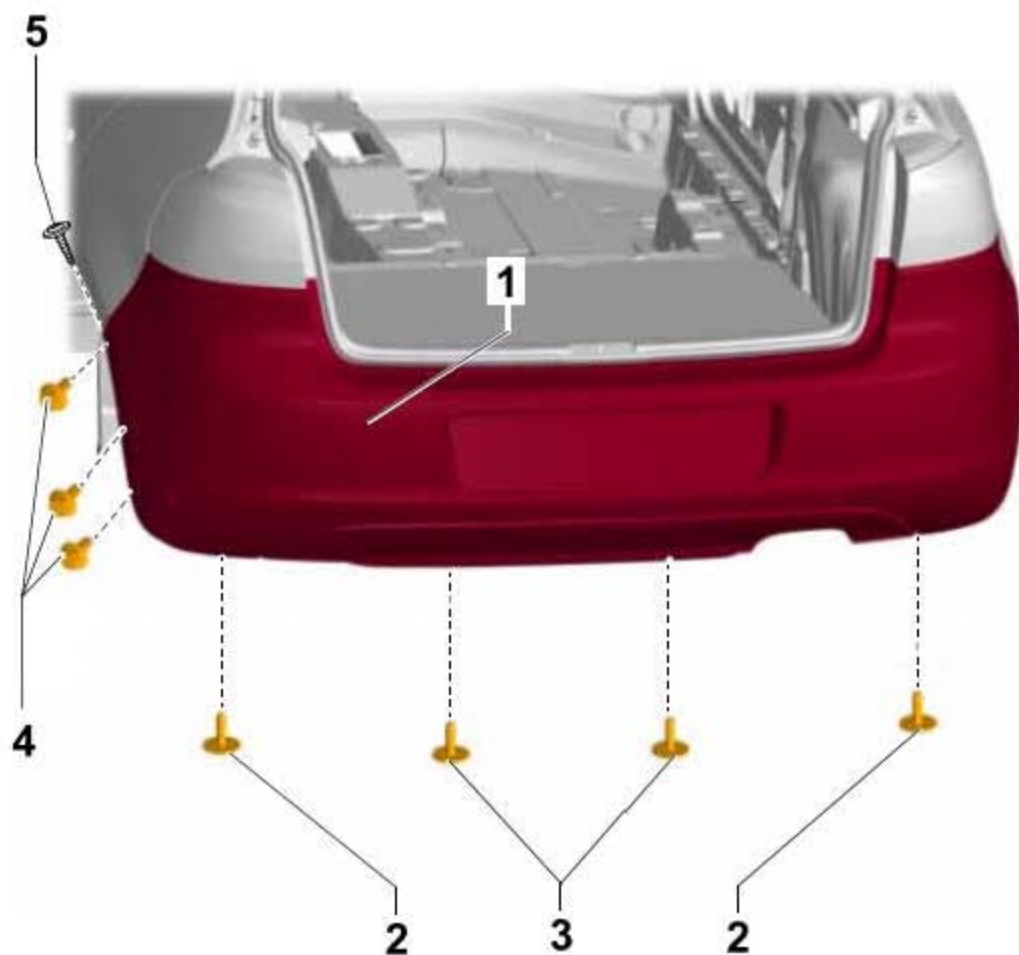
后保险杠盖板上出现损坏时，应在更换之前查明是否能进行塑料维修。

86.2 后保险杠盖板

提示

在拆卸和安装后保险杠盖板时，必须根据不同的车型考虑到细微的差异。

86. 2. 1 装配一览



- 1). 后保险杠盖板
 - ◆ 材料 PP/EPDM
 - ◆ 关于驻车辅助装置的说明和操作规定
- 2). 螺钉
 - ◆ 左侧和右侧
 - ◆ 拧紧力矩: 2 Nm
 - ◆ 拧在轮罩外板上
- 3). 螺钉
 - ◆ 2 个
 - ◆ 拧紧力矩: 2 Nm
 - ◆ 拧在支架上
- 4). 螺钉

- ◆ 左侧和右侧
- ◆ 每侧各 3 个
- ◆ 拧紧力矩: 2 Nm

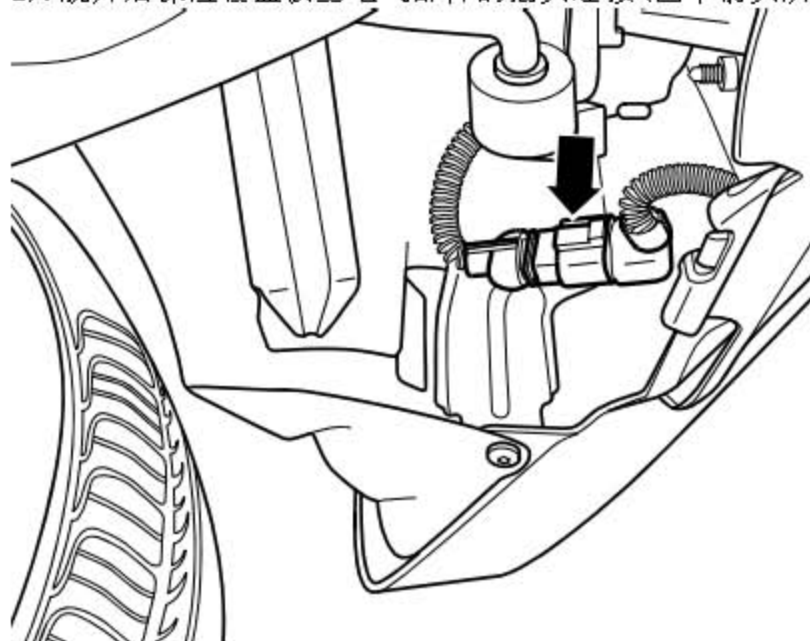
5). 螺钉

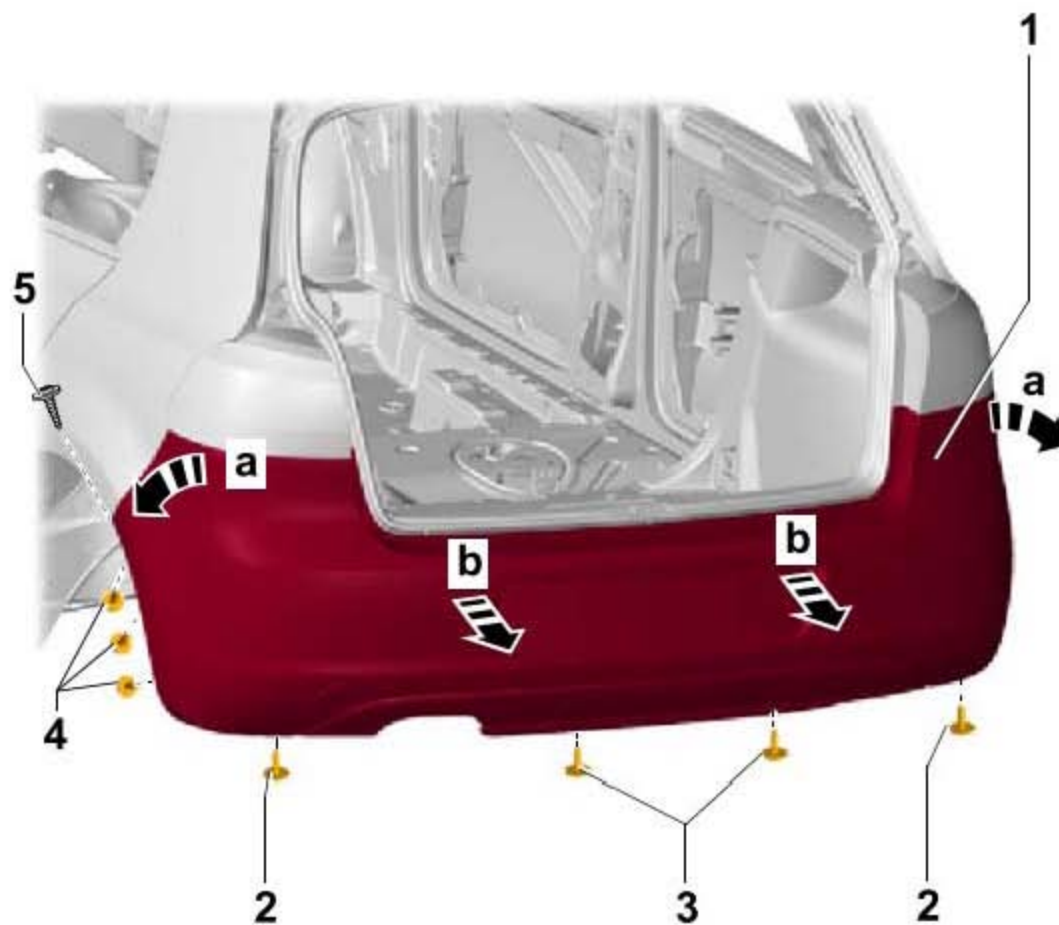
- ◆ 左侧和右侧
- ◆ 拧紧力矩: 2 Nm
- ◆ 拧在侧围板上

86. 2. 2 拆卸

1). 拆卸尾灯。

2). 脱开后保险杠盖板上电气部件的插头连接(图中箭头所示)。





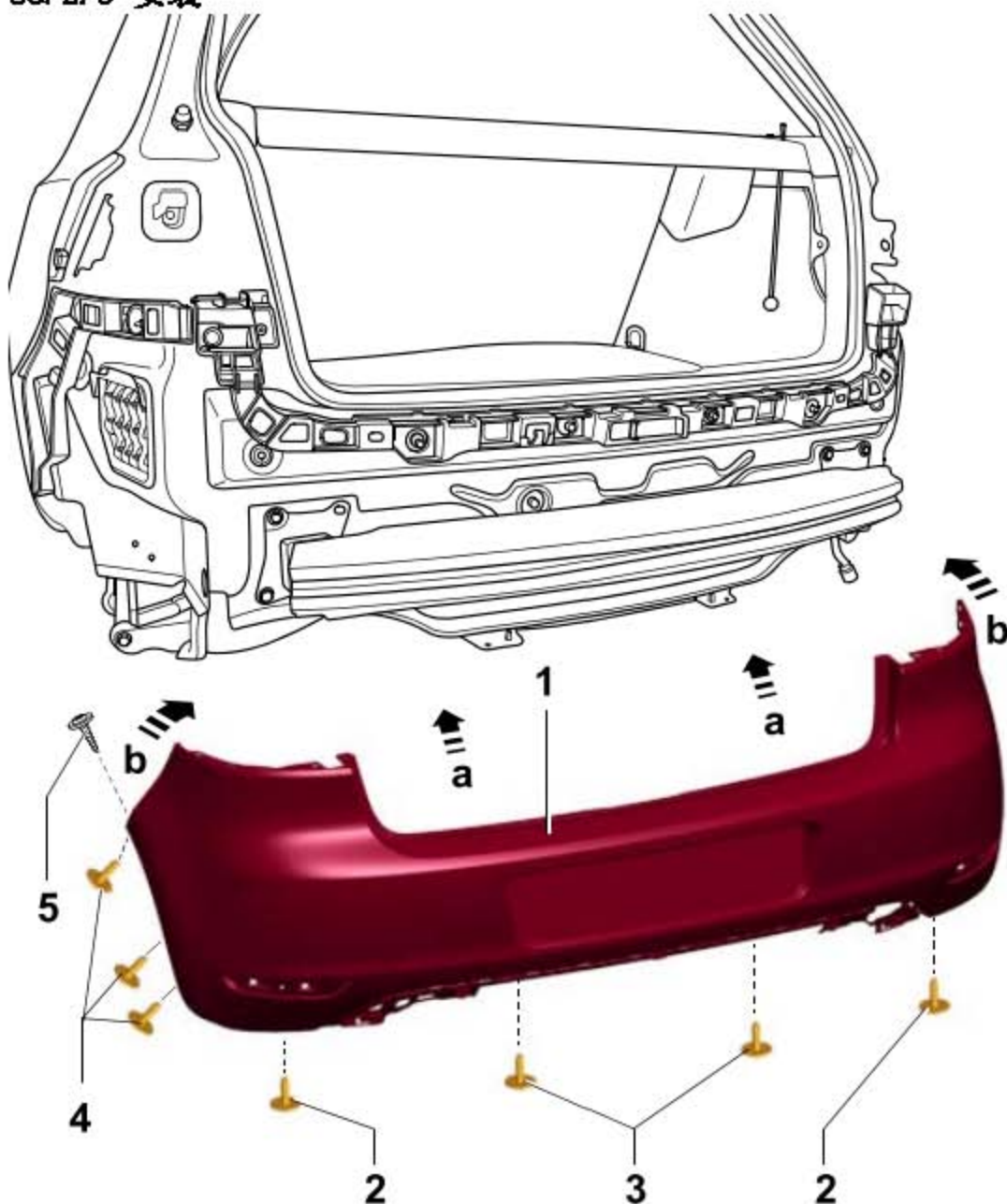
- 3). 旋出左右轮罩外板区域内的固定螺钉(图中 4 所示)。
- 4). 旋出左右两侧的螺钉(图中 5 所示)(螺钉向上)。
- 5). 从下方旋出固定螺钉(图中 2 所示)和(图中 3 所示)。

提示

需要在另一位装配工的协助下进行后续的拆卸。

- 6). 将后保险杠盖板(图中 1 所示)沿(图中箭头 a 所示)方向从侧面导向件的卡止装置中取出。
- 7). 将后保险杠盖板(图中 1 所示)沿(图中箭头 b 所示)方向平行地从车辆上拆下。

86. 2. 3 安装



提示

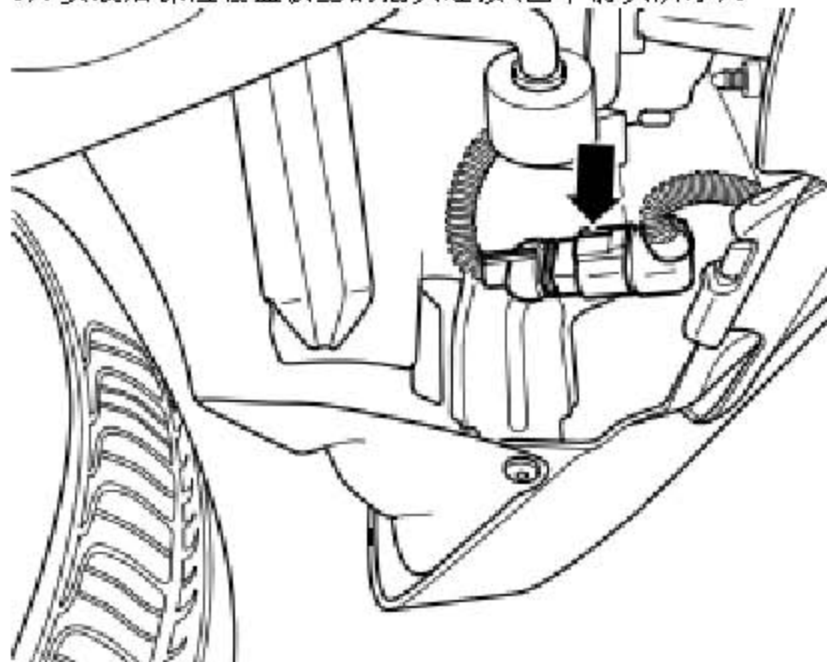
◆ 在另一位装配工的协助下装上前保险杠盖板(图中1所示)。

◆ 在安装前保险杠盖板时注意与左右导向型材保持平行。

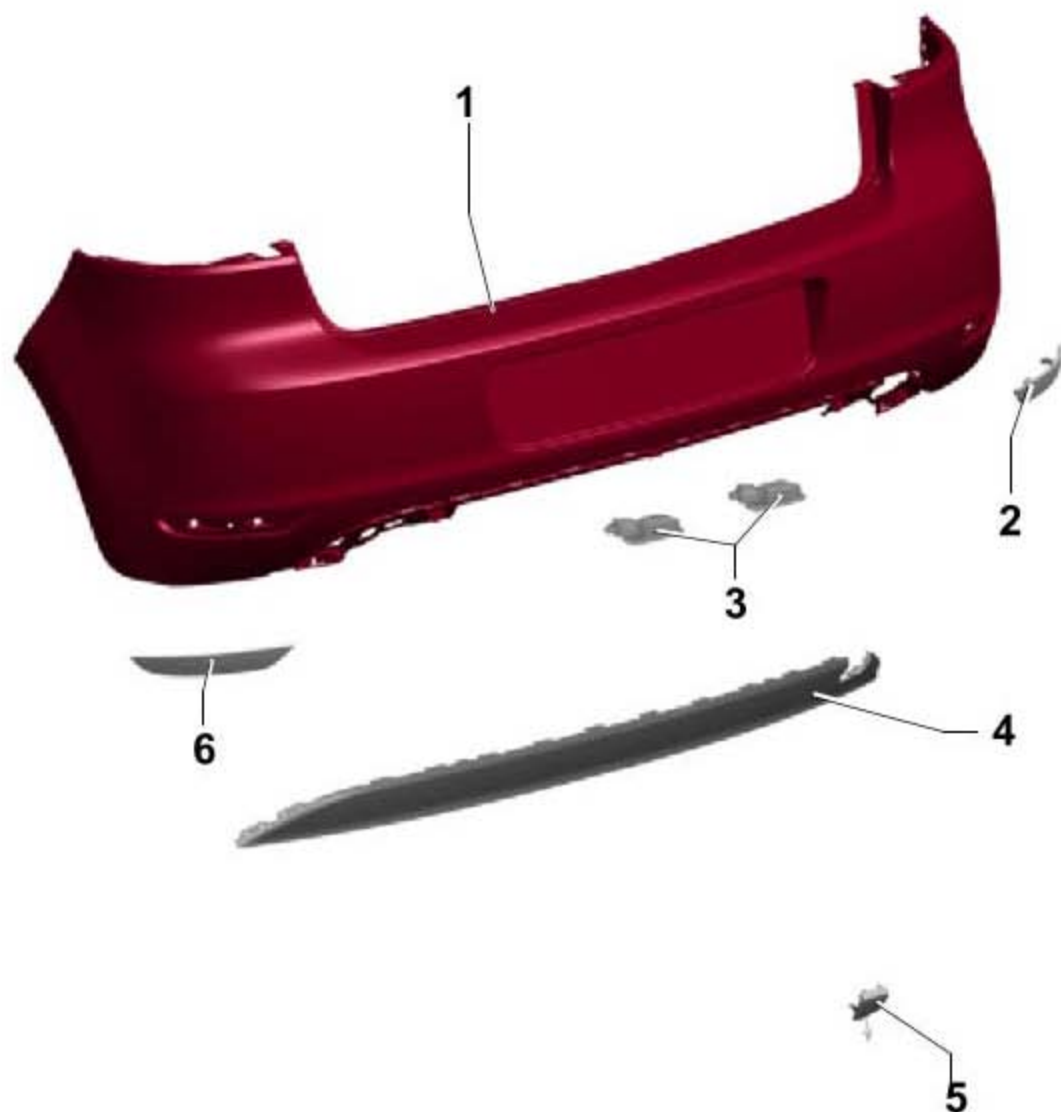
- 1). 将前保险杠盖板(图中1所示)沿(图中箭头 a所示)方向推到车身上。
- 2). 沿(图中箭头 b所示)方向将前保险杠盖板(图中1所示)接入导向型材中,直到听到相互卡止的声音。
- 3). 注意接缝是否平行并注意接缝的尺寸。
- 4). 装上螺钉(图中2所示)、(图中3所示)、(图中4所示)和(图中5所示),然后以

相应的拧紧力矩将这些螺钉拧紧。

5). 安装后保险杠盖板上的插头连接(图中箭头所示)。



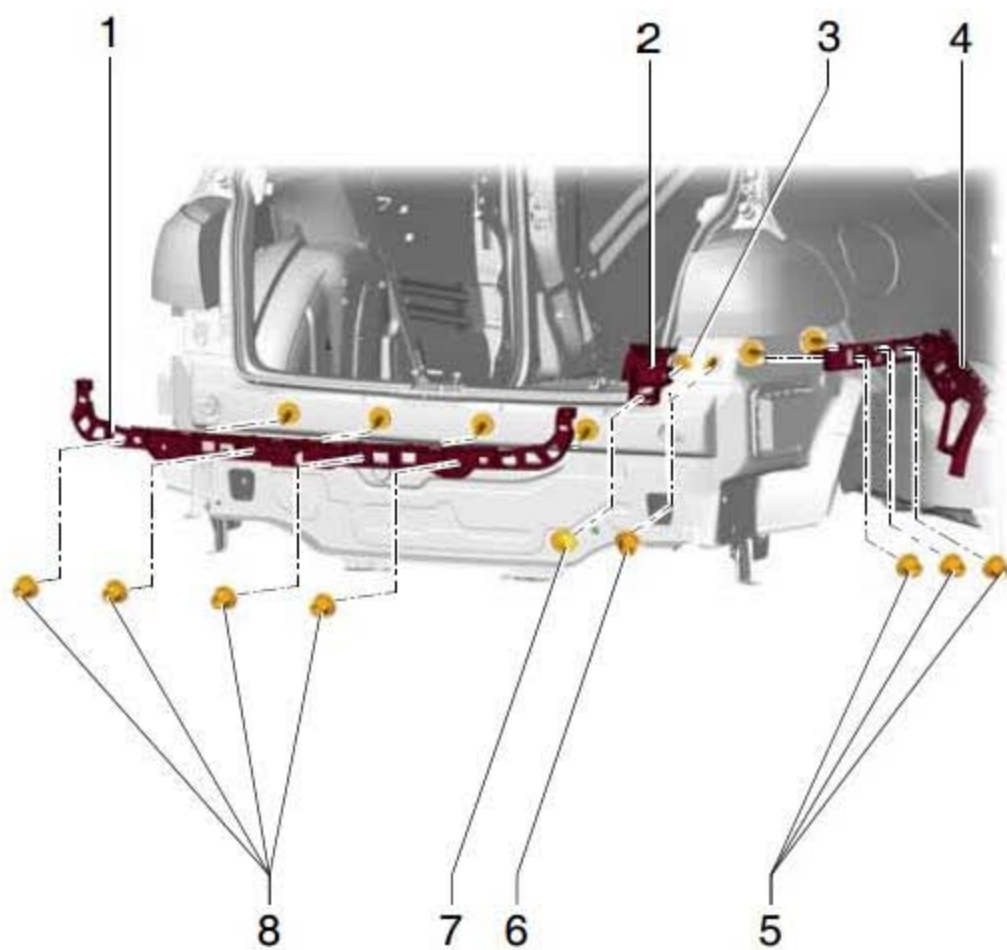
86.3 后保险杠盖板安装件



- 1). 后保险杠盖板
 - ◆ 材料 PP/EPDM
- 2). 右侧反光镜
 - ◆ 卡在后保险杠盖板上
 - ◆ 只可在后保险杠盖板被拆下后拆卸
- 3). 牌照灯
 - ◆ 2 个
- 4). 扰流板
 - ◆ 材料 PC/ABS
 - ◆ 卡在后保险杠盖板上
 - ◆ 只可在后保险杠盖板被拆下后拆卸

- 5). 牵引环盖罩
 - ◆ 卡在扰流板上
- 6). 左侧反光镜
 - ◆ 卡在后保险杠盖板上
 - ◆ 只可在后保险杠盖板被拆下后拆卸

86. 4 后保险杠盖板下部件



- 1). 中部导向型材
- 2). 导向型材
 - ◆ 左侧和右侧各 1 个
 - ◆ 用于尾灯
- 3). 膨胀螺母

- ◆ 气密
- ◆ 左侧和右侧各 1 个

危险！

检查气密膨胀螺母是否损坏，必要时更换。气密膨胀螺母防止废气进入内部空间，所以损坏时必须更换。

4). 导向型材

- ◆ 左侧和右侧各 1 个

5). 六角螺母

- ◆ 左侧和右侧各 3 个
- ◆ 拧紧力矩：2 Nm

6). 六角螺母

- ◆ 左侧和右侧各 1 个
- ◆ 拧紧力矩：2 Nm

7-螺钉

- ◆ 左侧和右侧各 1 个
- ◆ 拧紧力矩：2 Nm

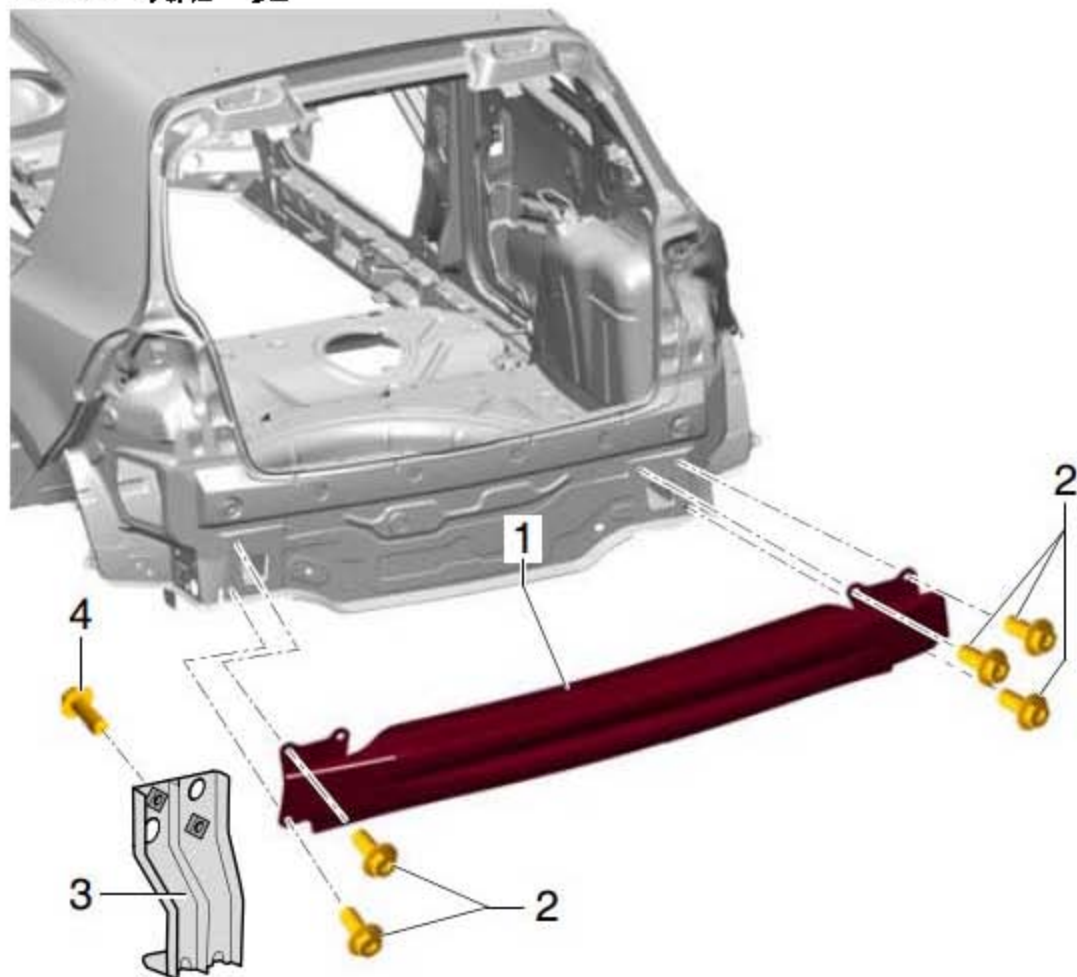
8). 六角螺母

- ◆ 4 个
- ◆ 拧紧力矩：2 Nm

LAUNCH

86.5 后保险杠支架

86.5.1 装配一览



1). 后保险杠支架

2). 螺栓

◆ 右侧 3 个

◆ 左侧 2 个

◆ 拧紧力矩: 20 Nm

3). 支架

◆ 左侧和右侧

4). 螺栓

◆ 每侧 2 个

◆ 拧紧力矩: 8 Nm