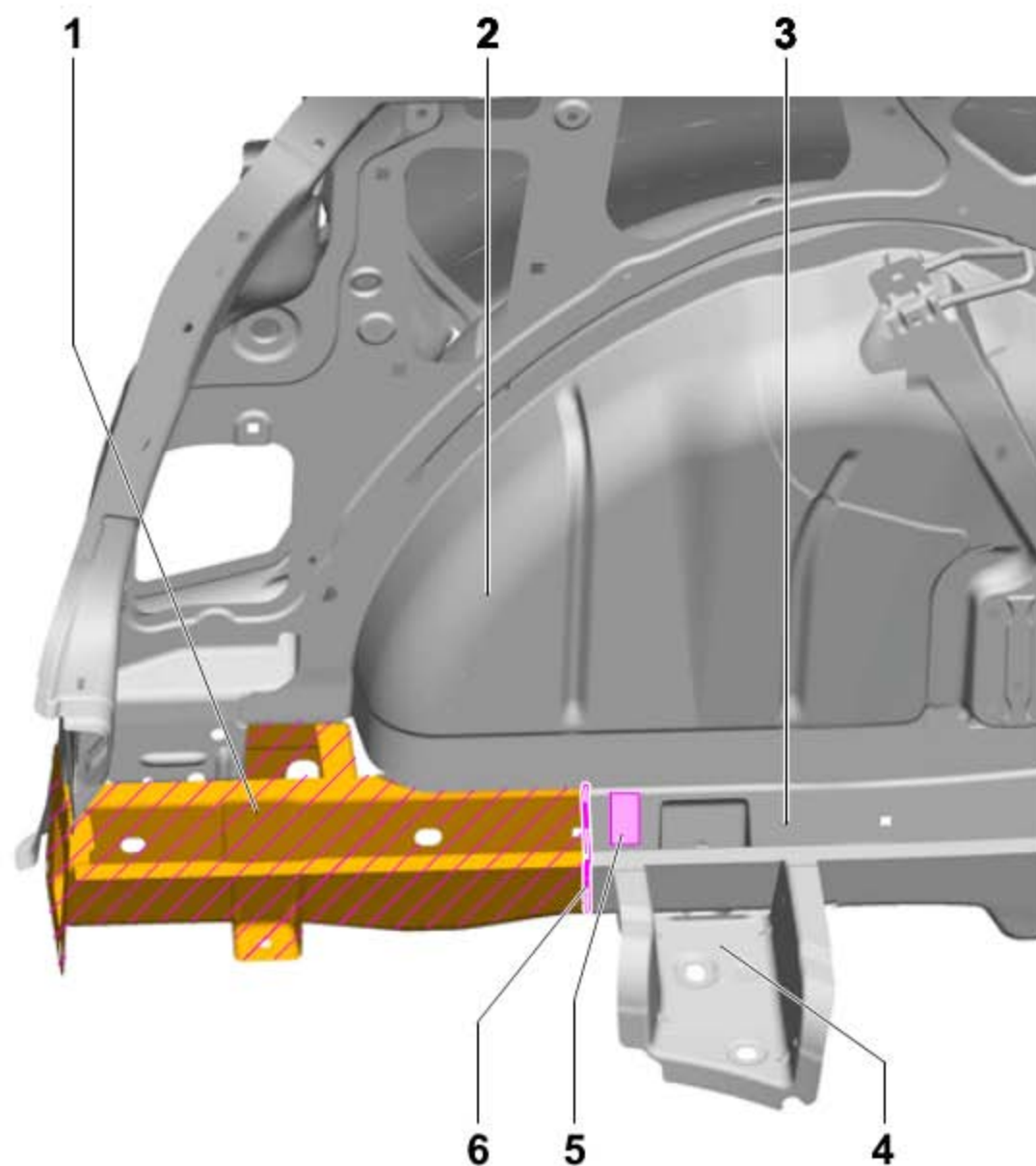


## 50. 更换后部纵梁-部分

**危险！**

注意安全说明！



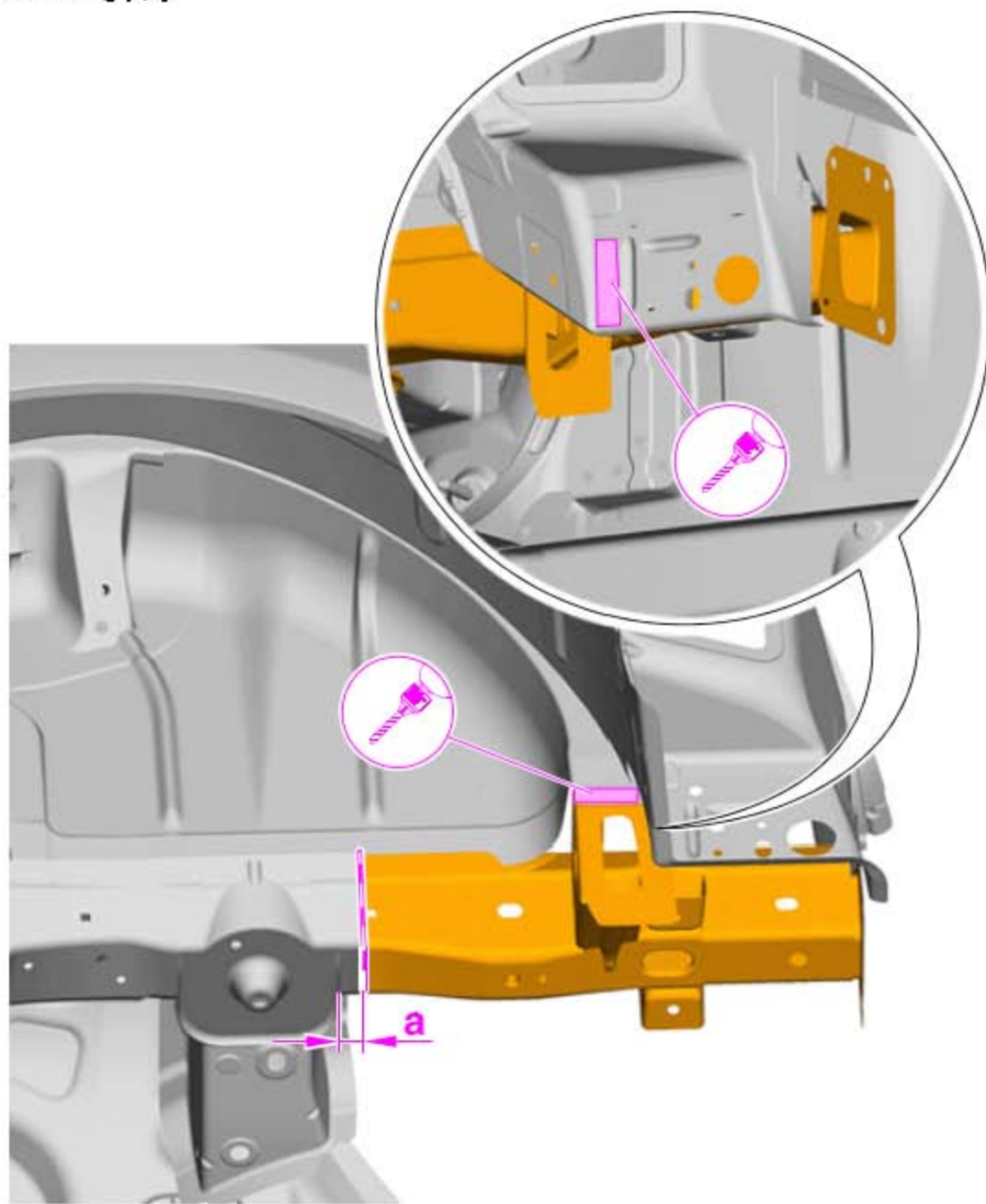
- 1). 后部纵梁
- 2). 后轮罩内侧
- 3). 后部纵梁保留部分 (无需一同拆下)
- 4). 备用车轮槽加强件
- 5). 泡沫成型件
- 6). 切割部位

## 50.1 工具

### 所需要的专用工具和维修设备

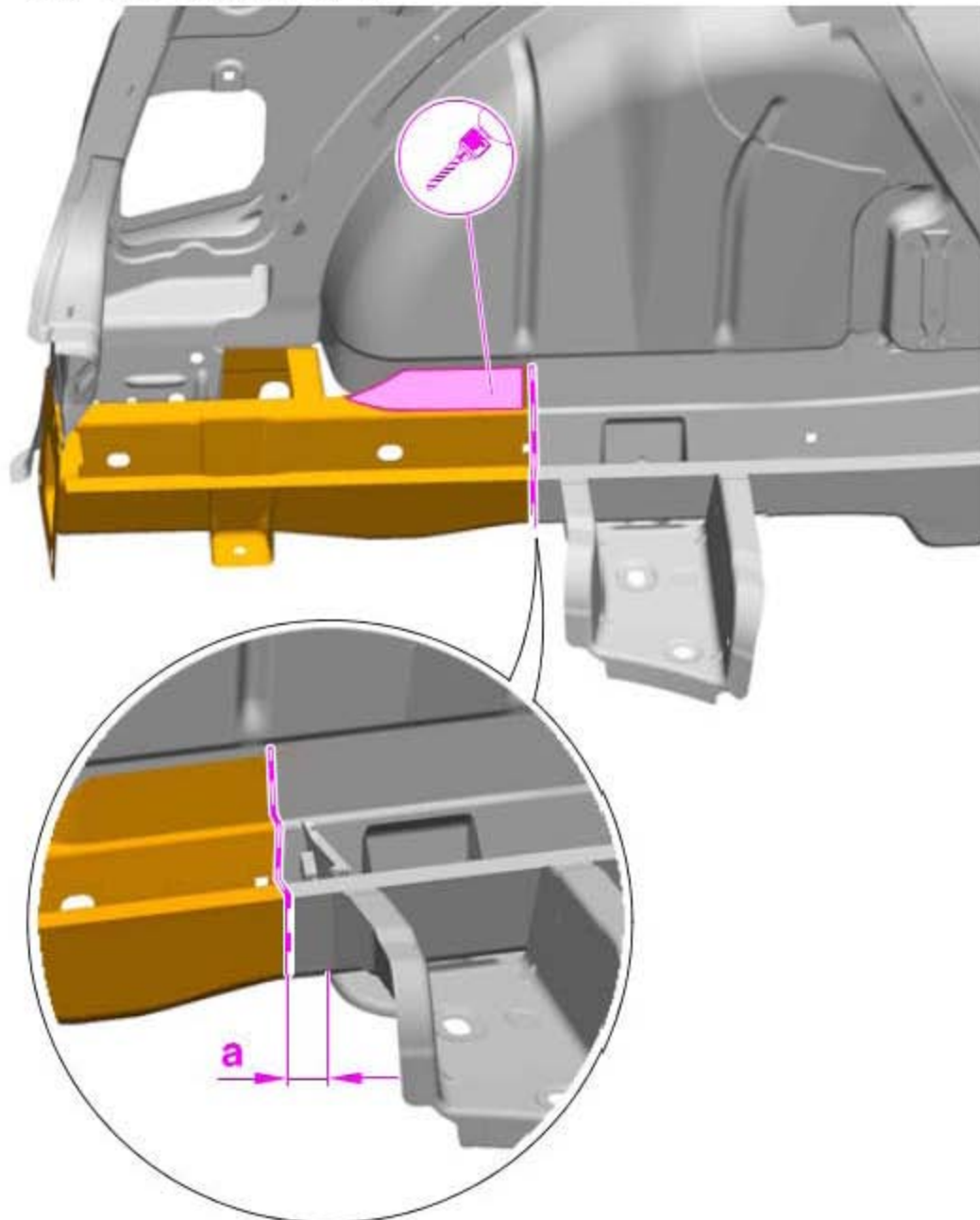
- ◆ 焊接设备（稳流器）
- ◆ 带 C 钳的焊接设备
- ◆ 带 X 钳的焊接设备
- ◆ 带 C 钳的编程式焊接设备

## 50.2 拆卸

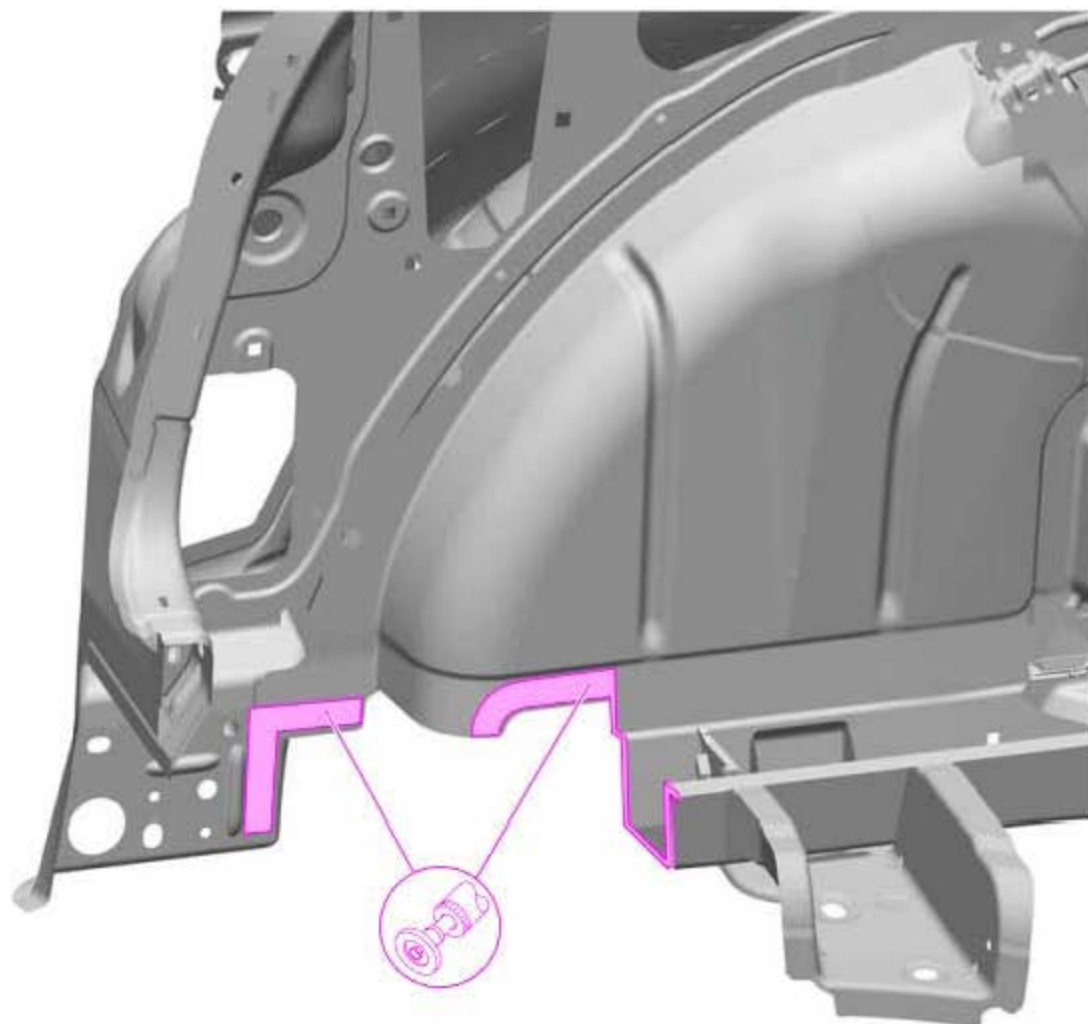


1). 根据尺寸（图中 a 所示）标记切割部位并切割。

- 2). 分离与轮罩内侧和与侧围板加强件的原始连接。  
尺寸 (图中 a 所示)= 15 mm



- 3). 根据尺寸 (图中 a 所示) 标记切割部位并切割。  
4). 分离与轮罩内侧的原始连接。  
尺寸 (图中 a 所示)= 20 mm



5). 清除残留材料。

## 50.3 安装

### 提示

由于使用了不同种类和厚度的钢板，为了合理地实施维修作业，必须使用焊接设备（稳流器）。

### 50.3.1 准备新部件

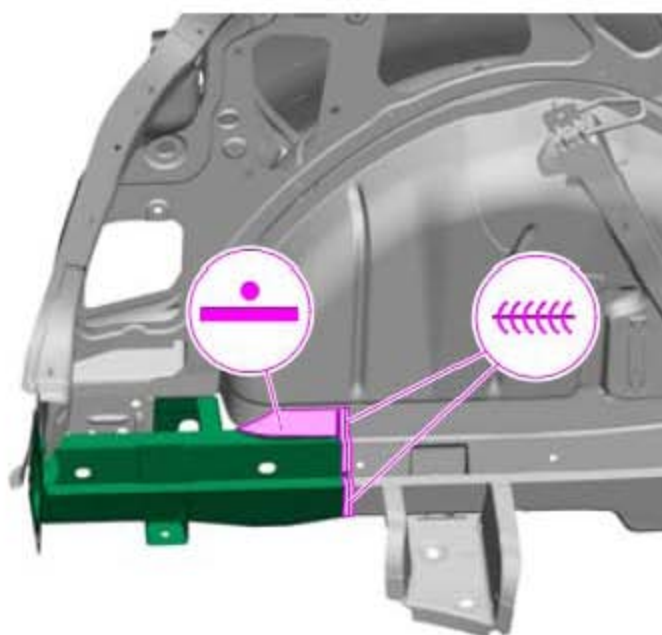
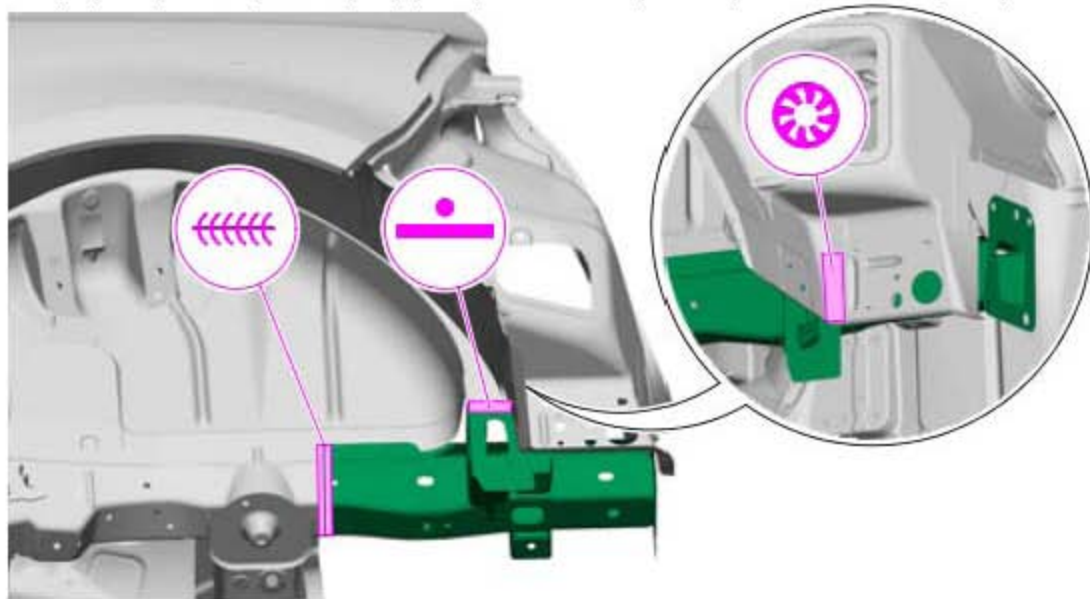
#### 备件

- ◆ 后纵梁



### 50.3.2 焊接

1). 借助尾板和行李箱底板将新部件装入置于矫直组件上的汽车上并固定。



- 2). 对焊切割部位，SG 连续焊焊缝。
- 3). 重新建立与轮罩之间的原始连接，RP 点焊焊缝。
- 4). 将新部件与侧围板加强件内侧焊接在一起，SG 塞焊焊缝。
- 5). 安装尾门底板。
- 6). 安装尾板。
- 7). 安装封闭横梁。