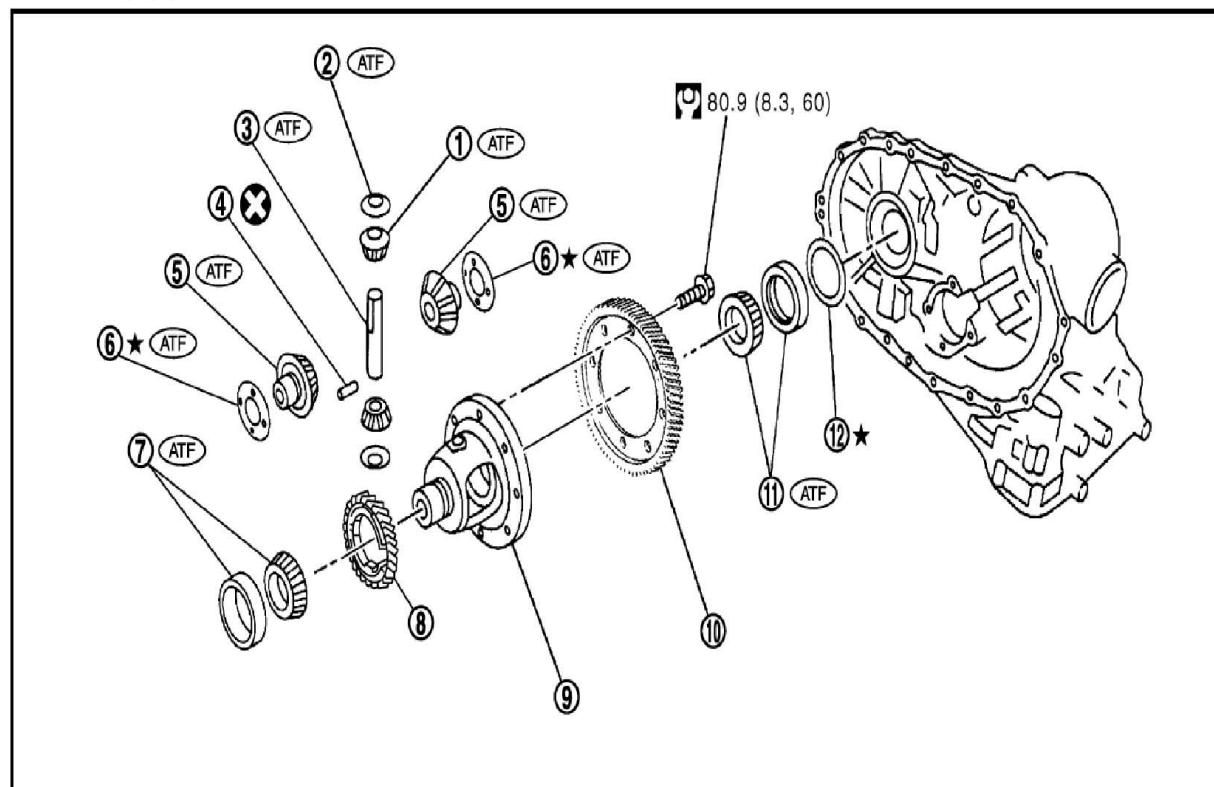


16. 主减速器

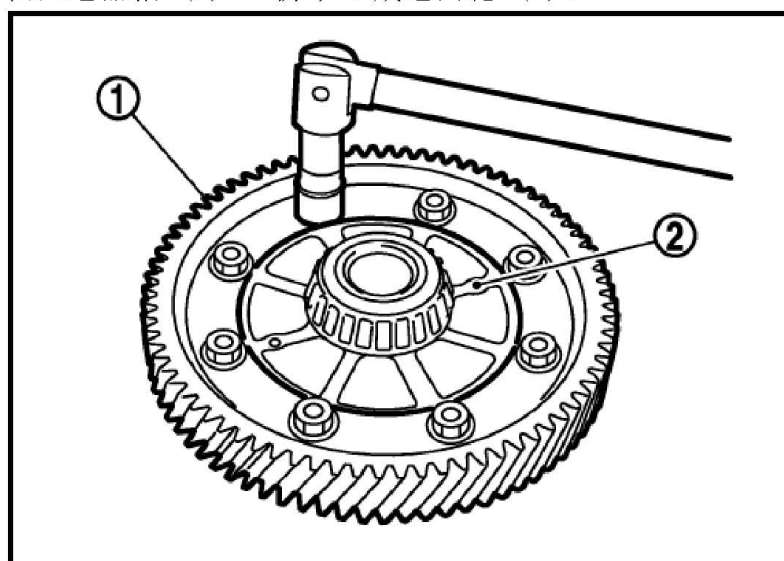
16.1 部件



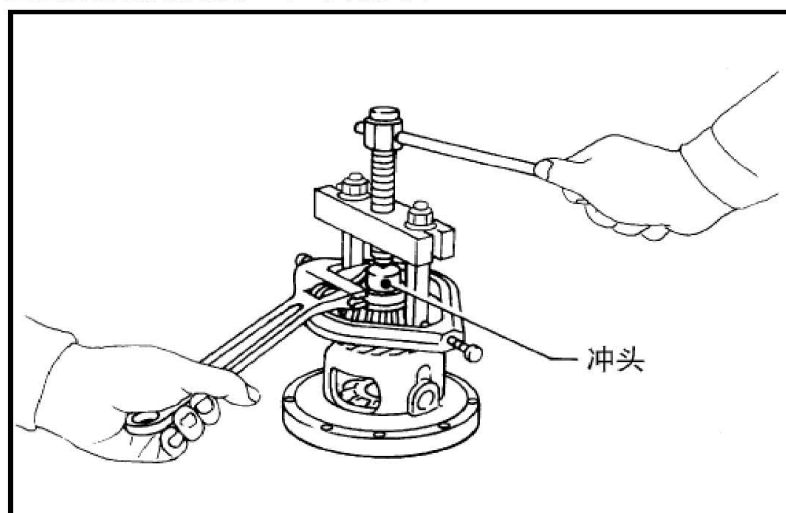
1.	配对小齿轮	2.	配对小齿轮止推垫圈	3.	配对小齿轮轴
4.	锁止销	5.	侧齿轮	6.	侧齿轮止推垫圈
7.	差速器侧轴承	8.	车速表驱动齿轮	9.	差速器箱
10.	主减速齿轮	11.	差速器侧轴承	12.	差速器侧轴承调整垫片

16.2 分解

1). 从差速器箱 (2) 上拆下主减速齿轮 (1)。



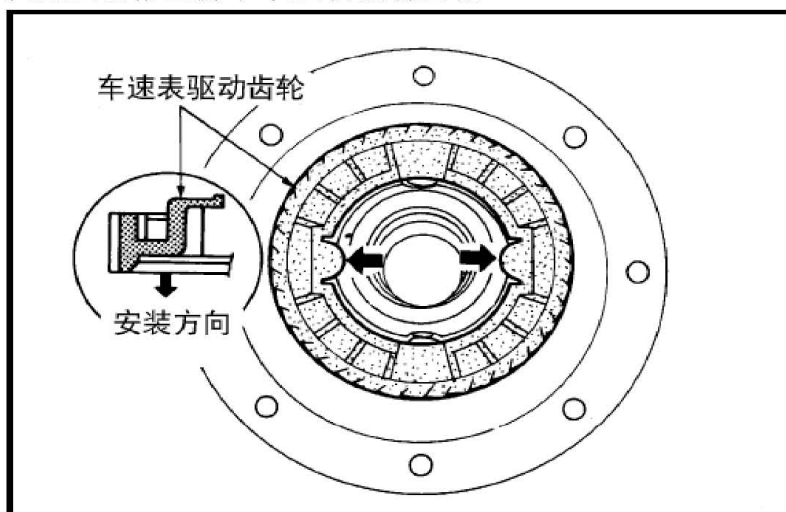
2). 压出差速器侧轴承。工具编号: ST3306S001



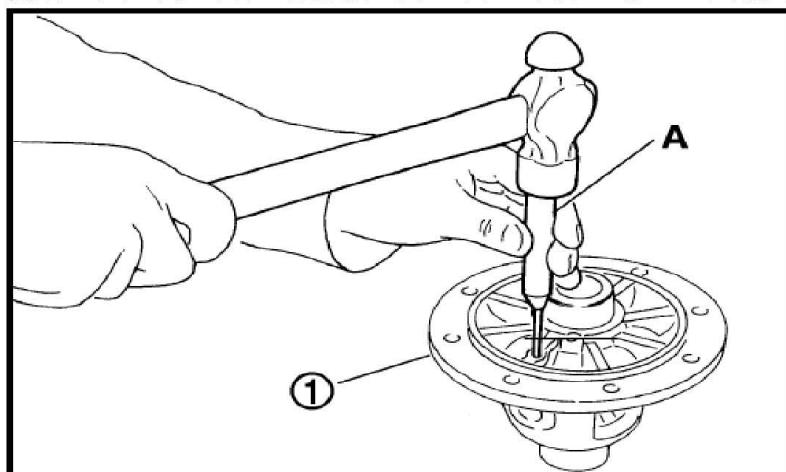
注意:

- 注意不要混淆左右轴承。

3). 从差速器箱上拆下车速表驱动齿轮。

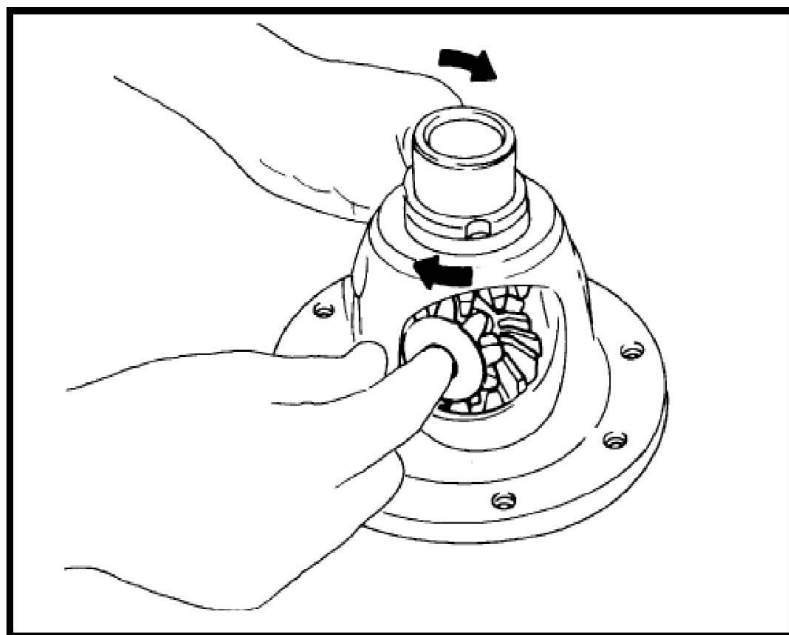


4). 使用工具 (A) 从差速器箱 (1) 中压出锁止销。工具编号: KV32101000



5). 拉出配对小齿轮轴。

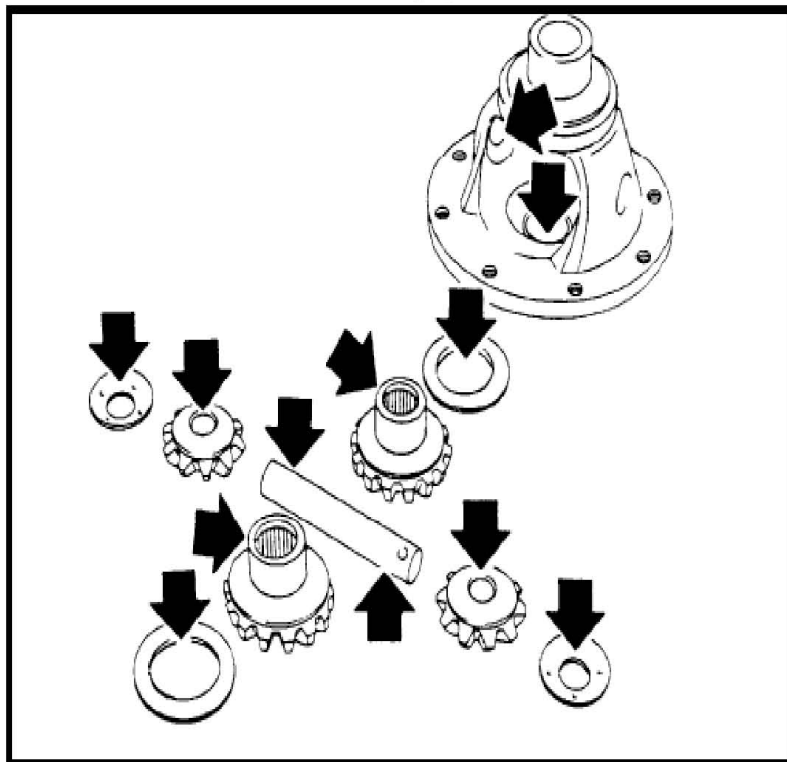
6). 拆下配对小齿轮、配对小齿轮止推垫圈、侧齿轮和侧齿轮止推垫圈。



16.3 检查

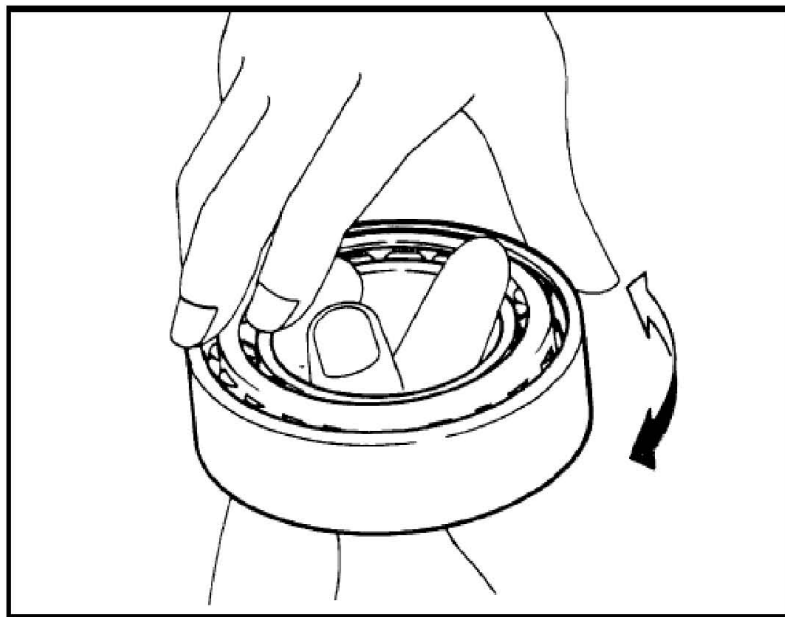
1). 齿轮、垫圈、配对小齿轮轴和差速器

- 检查差速器箱、侧齿轮、配对小齿轮及配对齿轮轴的配合面。如有必要，请更换。
- 检查垫圈是否磨损。如有必要，请更换。



2). 轴承

- 确定轴承可以自由转动，并且没有异响、裂纹、凹坑或磨损。如有必要，请更换。

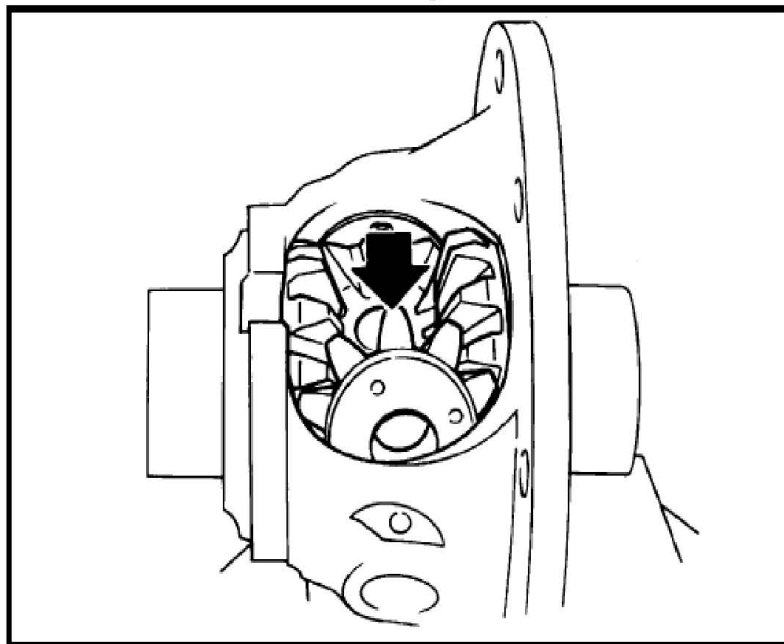


注意：

- 在更换滚锥轴承时应该成套更换内外座圈。

16.4 组装

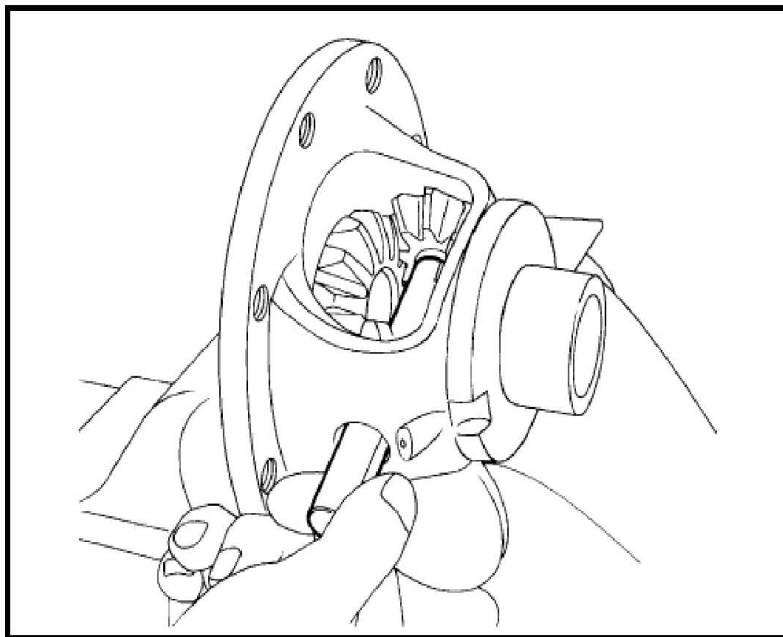
- 1). 将侧齿轮止推垫圈安装到侧齿轮上，然后将配对小齿轮止推垫圈及配对小齿轮安装入位。



注意：

- 在各零件上涂 ATF。

2). 插入配对小齿轮轴。

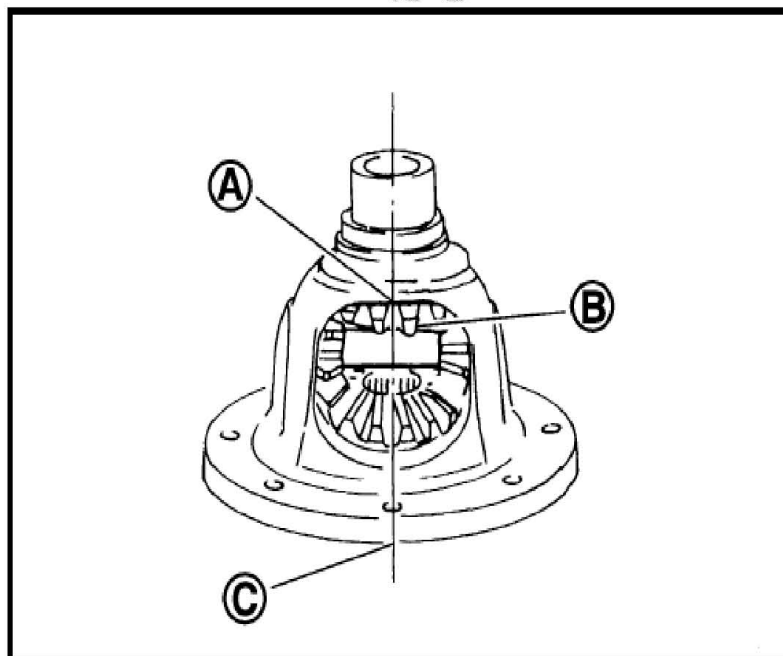


注意：

- 插入时注意不要损坏配对小齿轮止推垫圈。
- 在配对小齿轮轴上涂抹 ATF。

3). 按照下面的步骤选择侧齿轮止推垫圈。

A). 将差速器箱垂直向上放置，这样将被测量的侧齿轮处于顶端。



(A)：插入塞尺的位置 (B)：侧齿轮齿 (C)：差速器箱的中心线

B). 为了让后间隙最大，旋转侧齿轮使得侧齿轮顶部与底部的齿能够与图中所示相同位置对齐。

C). 按照下面的步骤调整侧齿轮的后间隙。

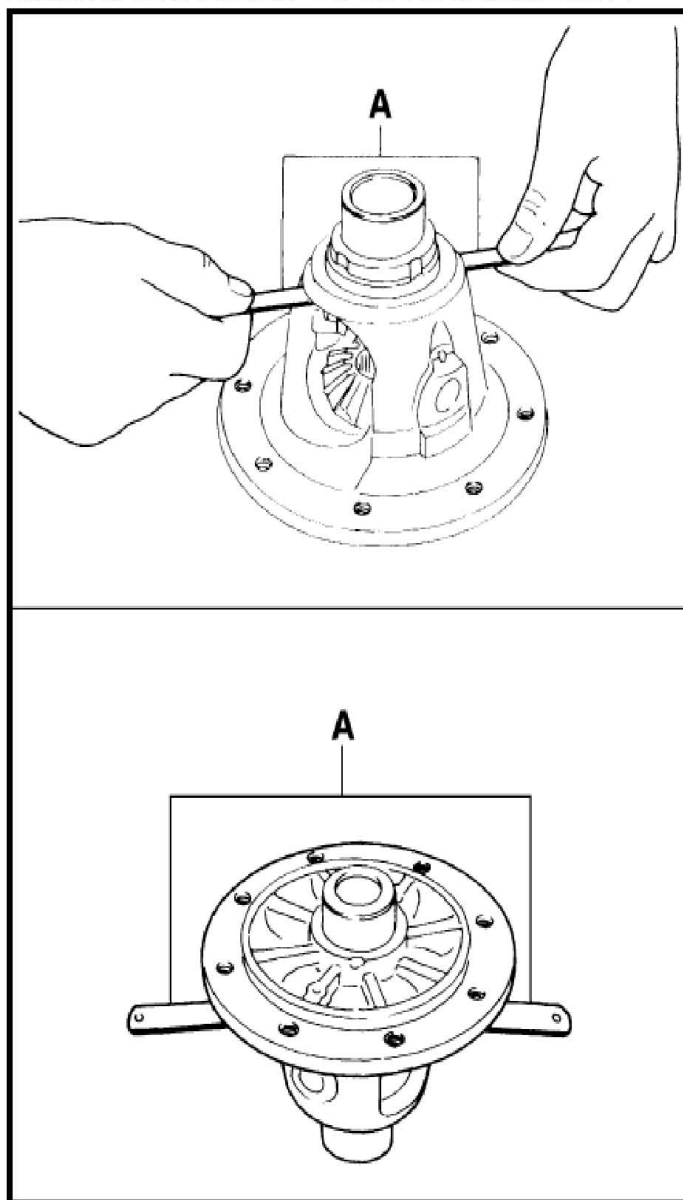
a). 从两端在侧齿轮的背面插入相同厚度的塞尺 A 测量间隙, 要防止侧齿轮跌落。通过旋转侧齿轮测量间隙 3 次, 并计算平均值。

注意:

- 在所有 3 个测量点, 通过在相同位置对齐侧齿轮上顶部与底部的齿而得到最大的间隙。

b). 选择侧齿轮止推垫圈, 使得间隙符合标准。

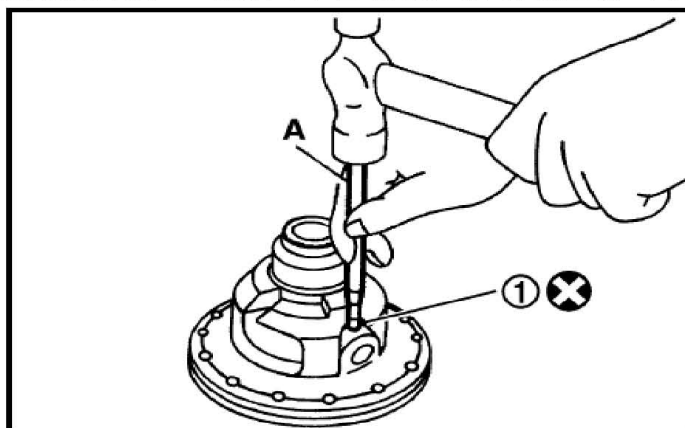
c). 将变速器箱颠倒放置, 用相同的方法测量另外一个侧齿轮的后间隙。



注:

- 对于已经使用过的变速器[行驶大约 3,000 km (1864 英里) 以上], 调整间隙为大约 0.1 mm (0.004 in)。

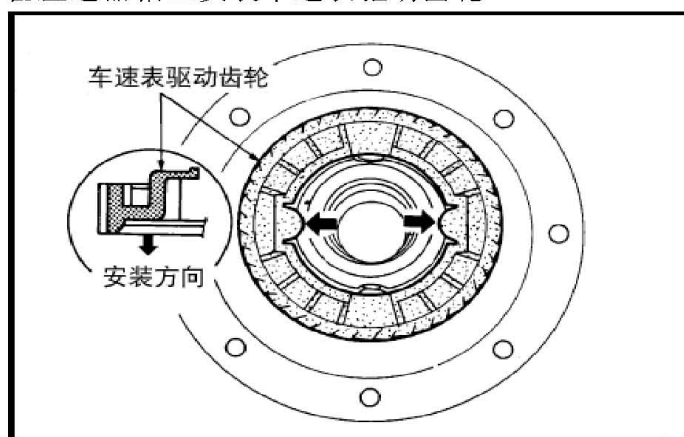
4). 使用尖冲头 A 在配对小齿轮轴上安装锁止销 (1)。



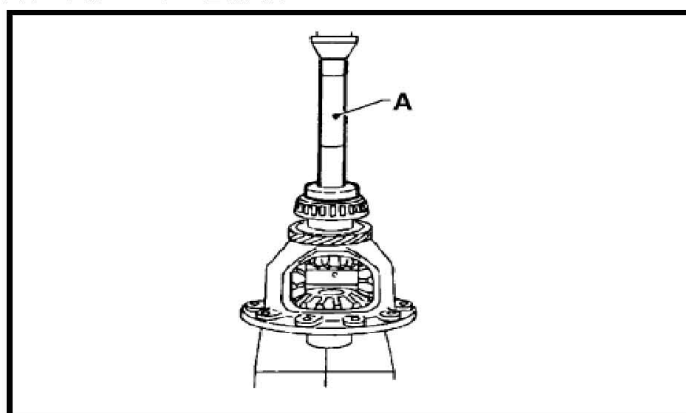
注意:

- 请勿重复使用锁止销。
- 确定锁止销与变速器箱的齐平。

5). 在变速器箱上安装车速表驱动齿轮。



6). 将冲头 A (通用维修工具) 置于变速器侧轴承内座圈, 然后把变速器侧轴承内座圈压入变速器箱。



注意:

- 在变速器侧轴承上涂 ATF。

- 7). 在变速箱上安装差速器侧轴承外圈及侧轴承调整垫片。
- 8). 暂时拧上主减速齿轮及固定螺栓后，按照图中所给数字顺序拧紧主减速齿轮和固定螺栓至规定扭矩。

