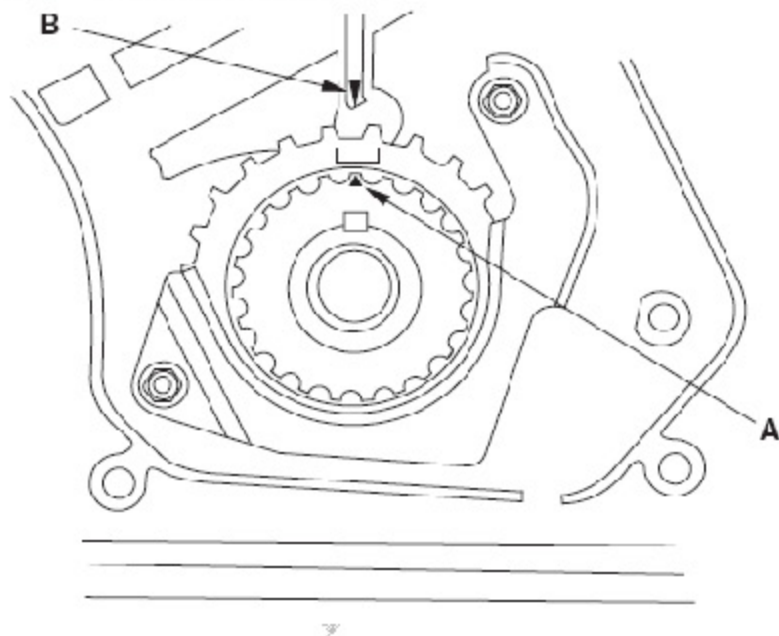


## 9. 正时皮带安装

### 注意:

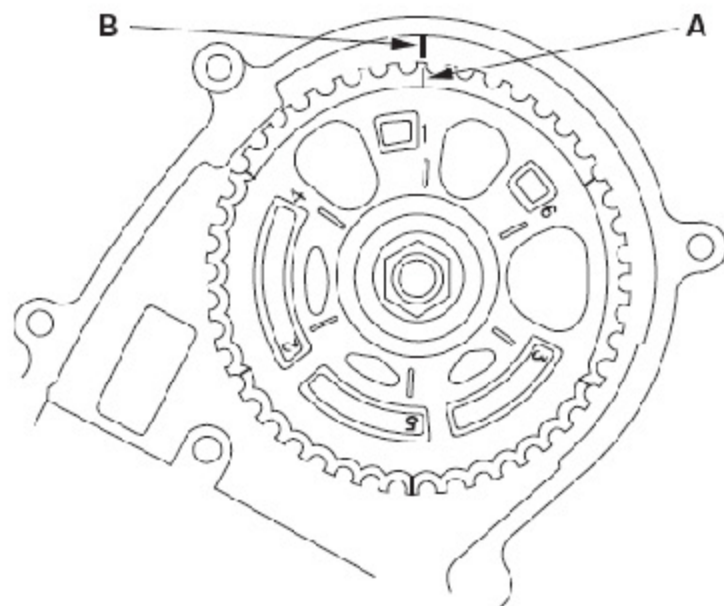
以下程序用于安装用过的正时皮带。如果安装新皮带，参见正时皮带更换程序。

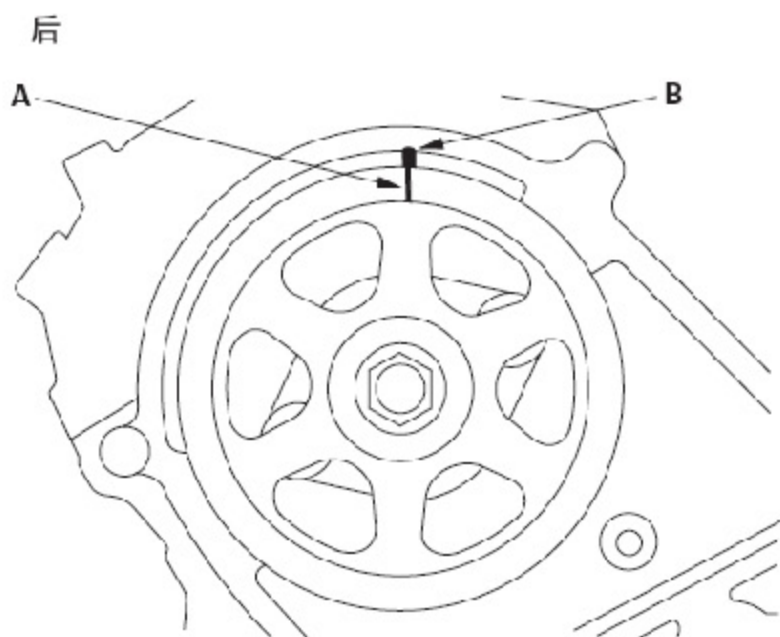
- 1). 清理正时皮带轮、正时皮带导向板和上、下盖。
- 2). 通过将正时皮带驱动轮齿上的TDC 标记(A) 对准机油泵上的指针(B)，将正时皮带驱动轮设定到上止点(TDC)。



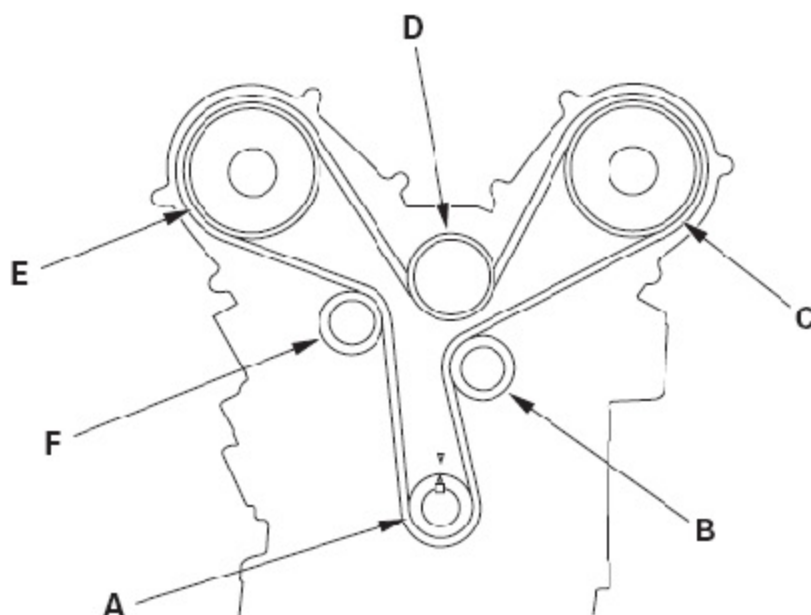
- 3). 通过将凸轮轴皮带轮上的TDC 标记(A) 对准后盖上的指针(B)，将凸轮轴皮带轮设定到TDC。

前

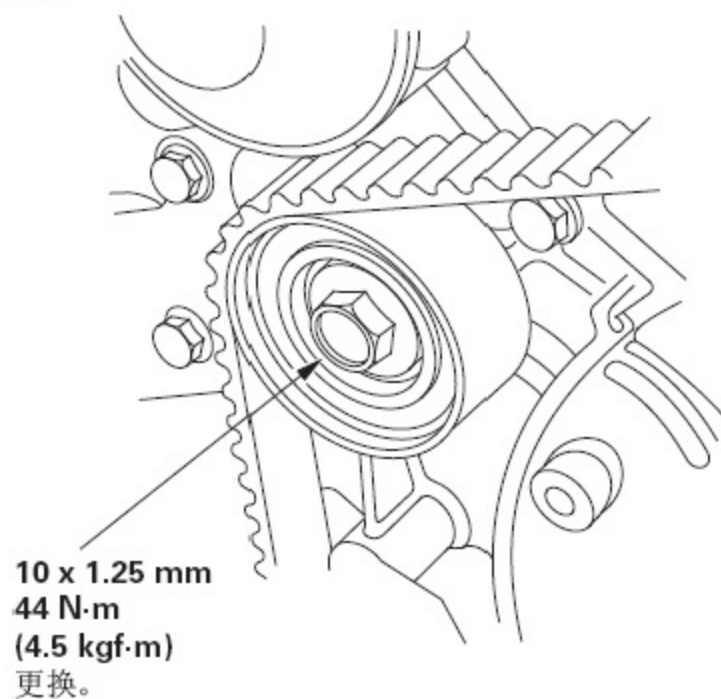




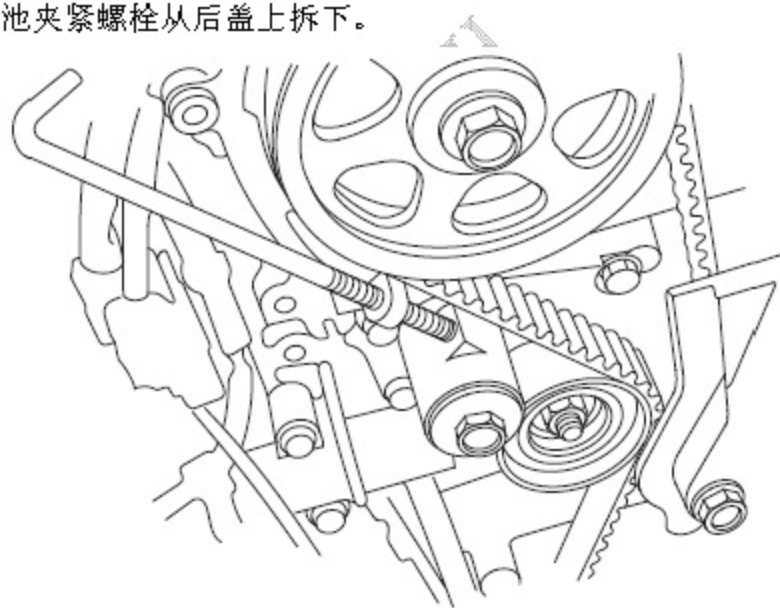
- 4) .用一个新的惰轮螺栓松松地安装惰轮，使惰轮能移动但不会脱落。
- 5) .如果自动张紧器已张开且不能安装正时皮带，则执行正时皮带更换程序。
- 6) .从驱动轮开始，按逆时针顺序安装正时皮带。安装时，小心不要损坏正时皮带。
  - A) .驱动轮(A)
  - B) .惰轮(B)
  - C) .前凸轮轴皮带轮(C)
  - D) .水泵皮带轮(D)
  - E) .后凸轮轴皮带轮(E)
  - F) .调节皮带轮(F)



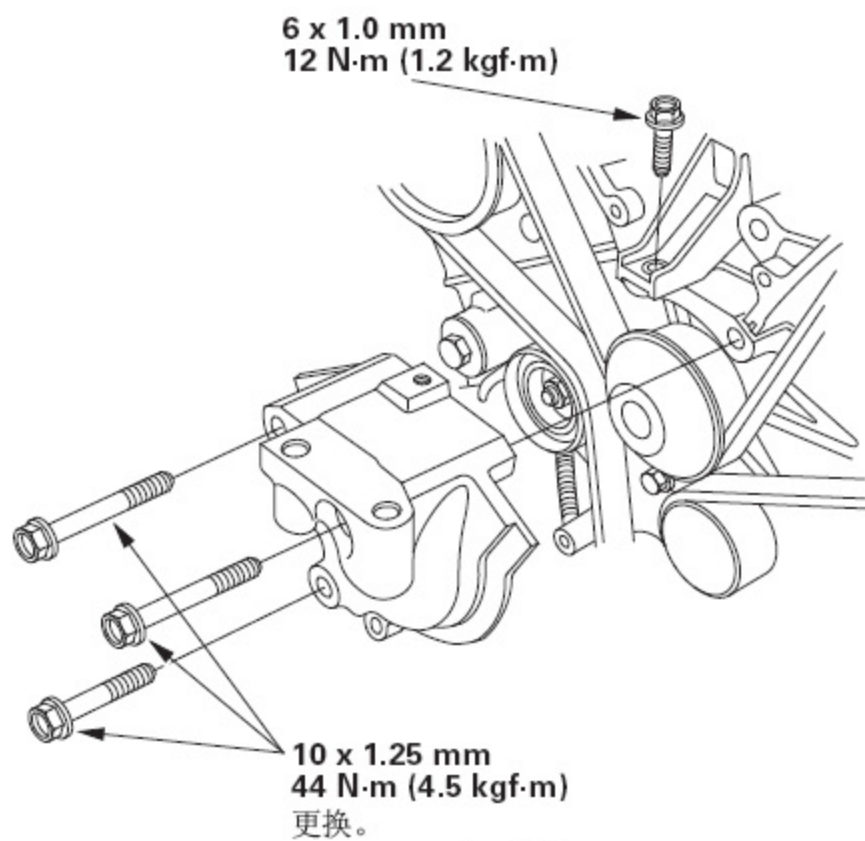
7) . 紧固惰轮螺栓。



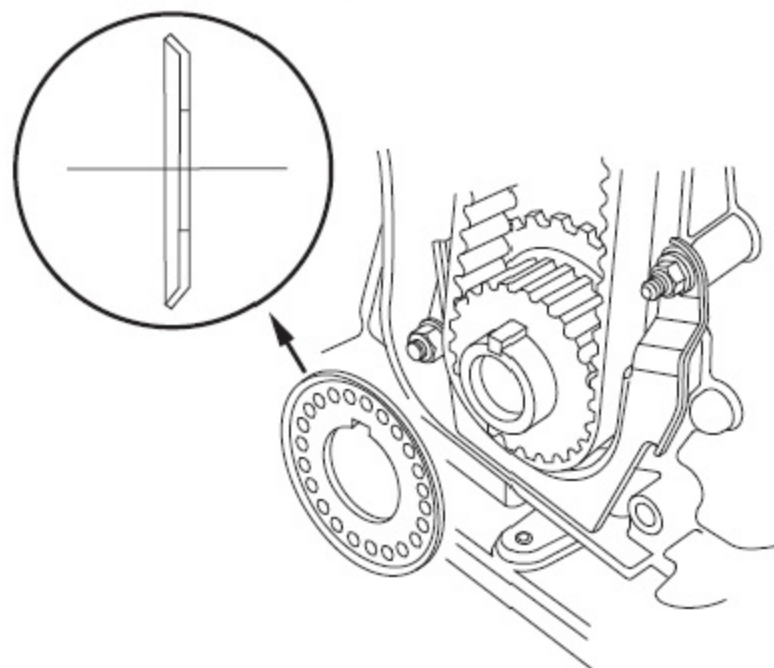
8) . 将蓄电池夹紧螺栓从后盖上拆下。



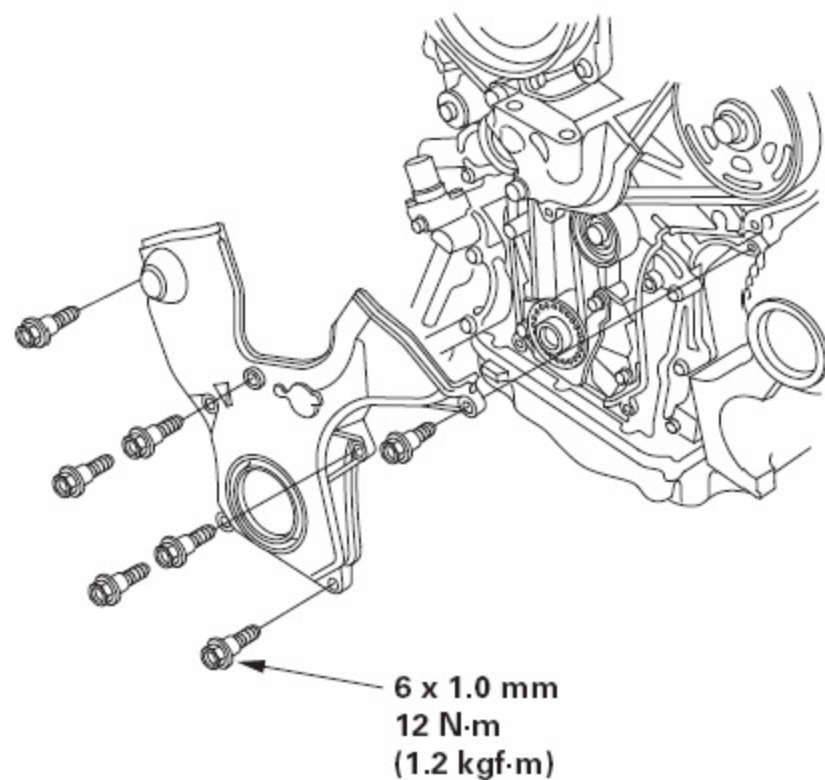
9) . 安装发动机侧支座托架的下半部分。



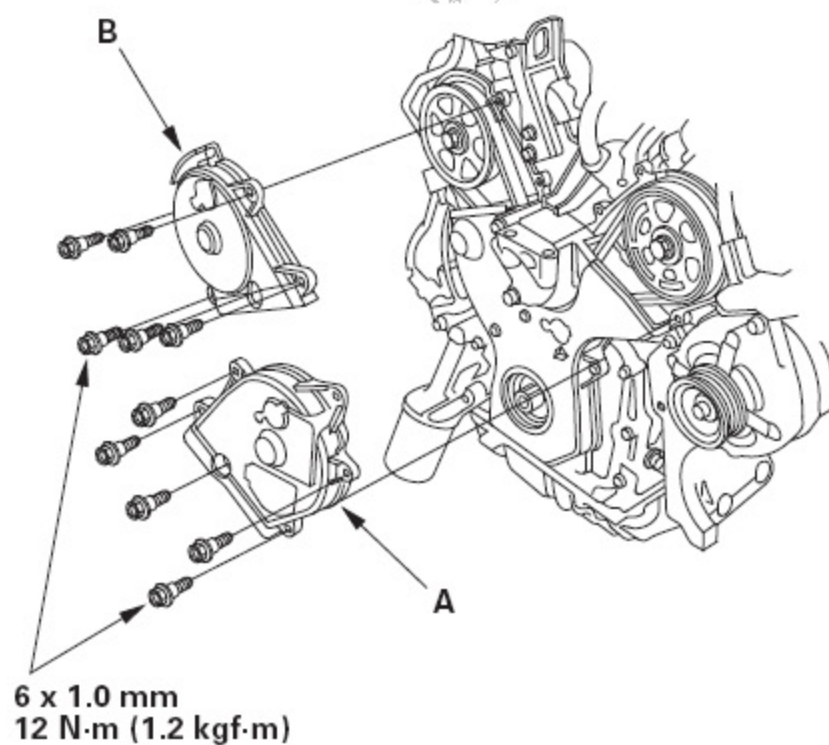
10) . 如图所示，安装正时皮带导向板。



11) . 安装下盖。



12) . 安装前上盖(A) 和后上盖(B)。

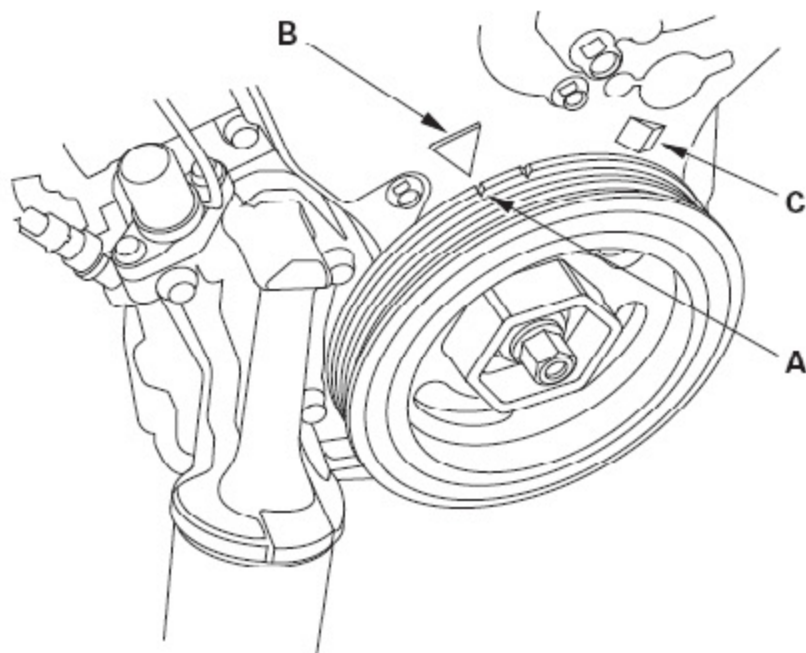


13) . 安装曲轴皮带轮。

14) . 顺时针方向旋转曲轴皮带轮大约6 圈，以将正时皮带定位在皮带轮上。

15) . 转动曲轴皮带轮，使其白色标记(A) 与指针(B) 对齐。

**注意：**不使用另一个指针(C)。

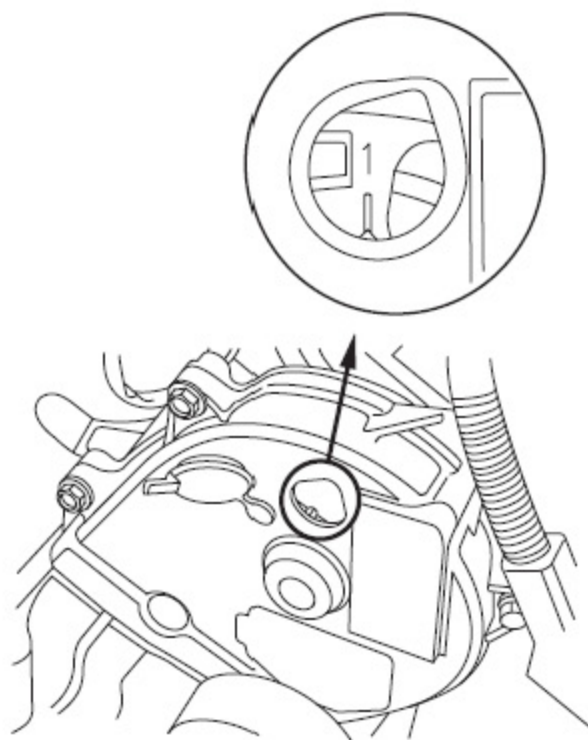


16) . 检查凸轮轴皮带轮标记。

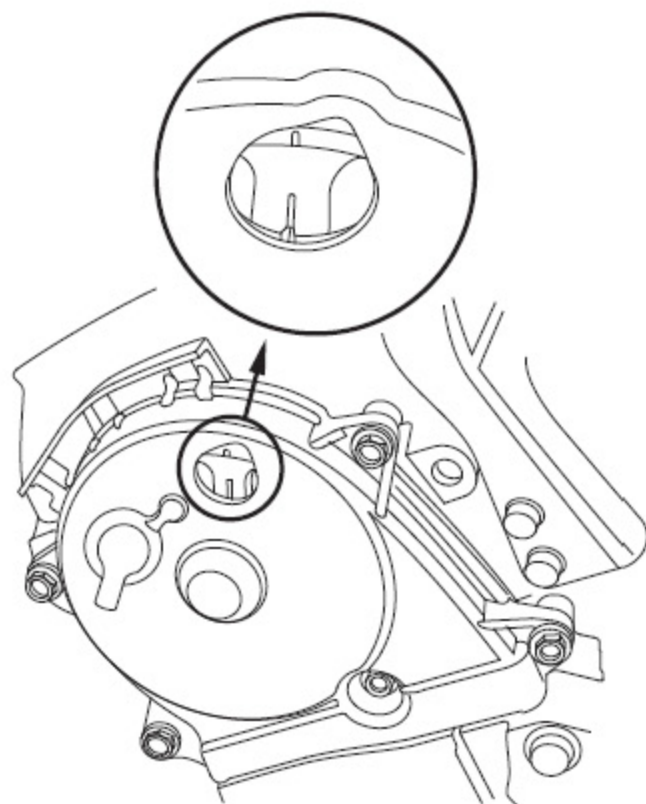
**注意：**如果标记未对准，转动曲轴360 度，并重新检查凸轮轴皮带轮标记。

- 如果凸轮轴皮带轮标记在TDC，则转至步骤17。
- 如果凸轮轴皮带轮标记不在TDC，则拆下正时皮带并重复到步骤2 到16。

前



后



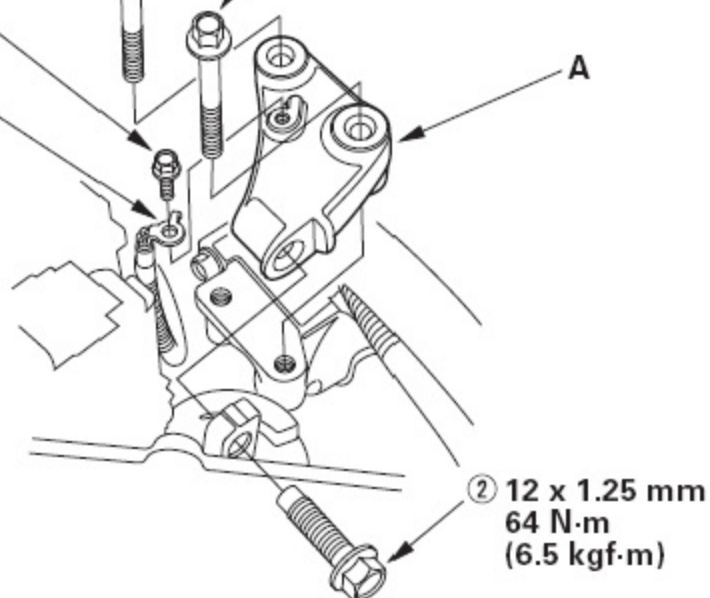
17) . 安装发动机侧支座托架(A)上半部分，然后按所示的数字顺序紧固安装螺栓。

**6 x 1.0 mm**  
**12 N·m**  
**(1.2 kgf·m)**

① **10 x 1.25 mm**  
**54 N·m**  
**(5.5 kgf·m)**  
 更换。

B

A



② **12 x 1.25 mm**  
**64 N·m**  
**(6.5 kgf·m)**

- 18) . 安装搭铁电缆(B)。
- 19) . 安装传动带自动张紧器。
- 20) . 安装挡泥板。
- 21) . 安装右前轮。
- 22) . 安装发动机室盖板。
- 23) . 执行曲轴位置(CKP) 模式清除/ 曲轴位置模式学习程序。

LAUNCH

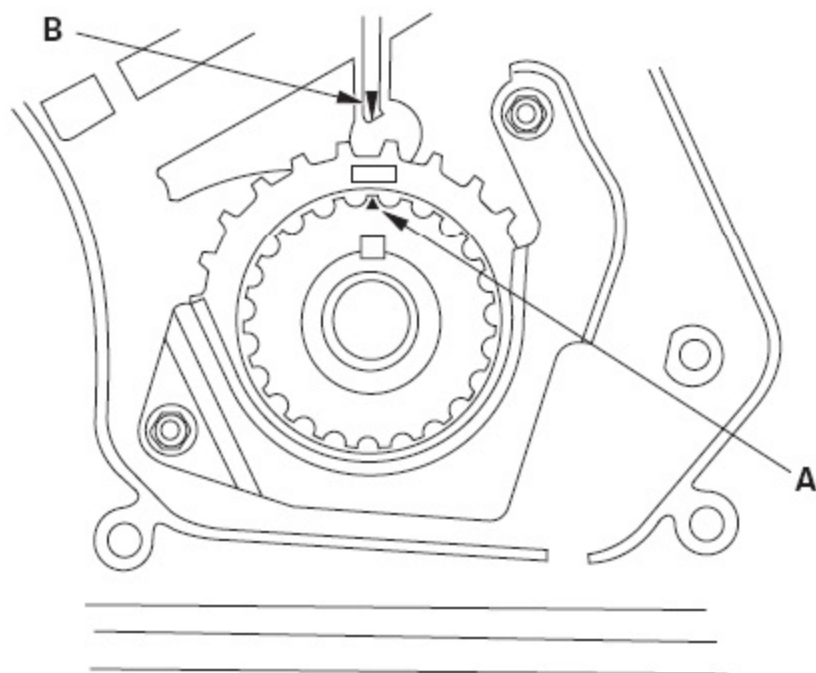


## 10. 正时皮带更换

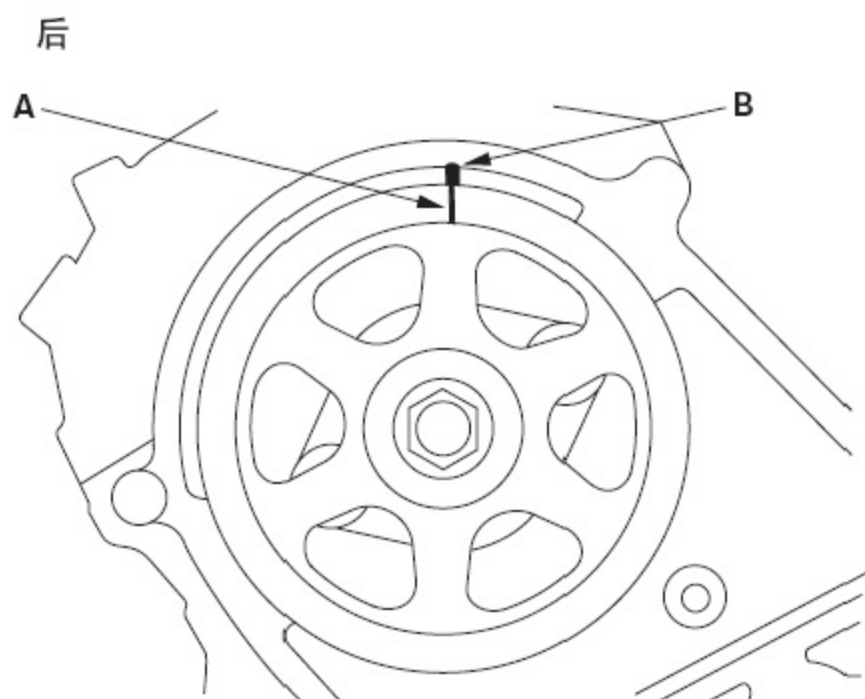
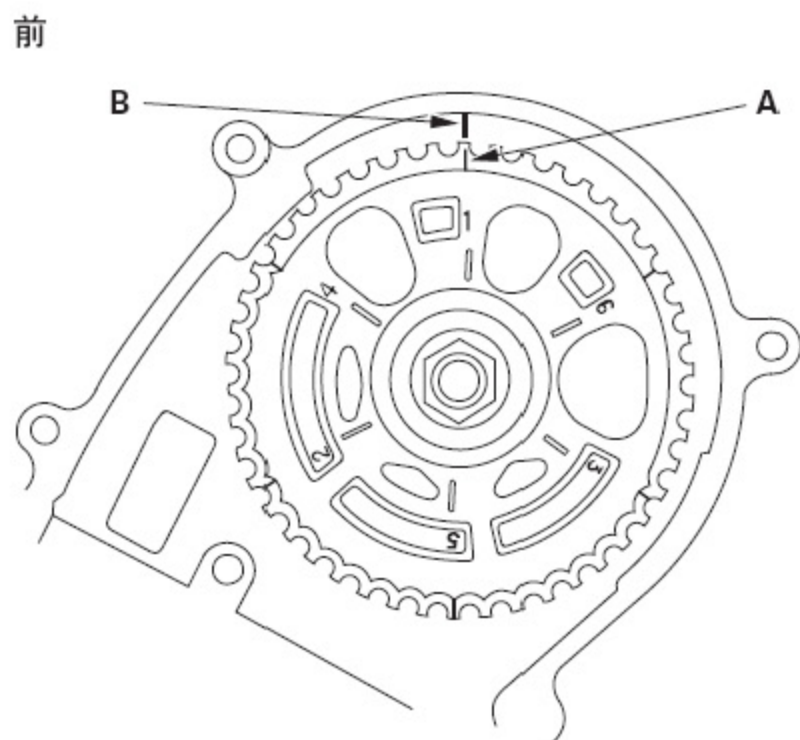
### 注意:

以下程序用于安装新的正时皮带。如果安装用过的正时皮带，则参见正时皮带安装程序。

- 1) . 拆下正时皮带。
- 2) . 清理正时皮带轮、正时皮带导向板和上、下盖。
- 3) . 通过将正时皮带驱动轮齿上的TDC 标记(A) 对准机油泵上的指针(B)，将正时皮带驱动轮设定到上止点(TDC)。

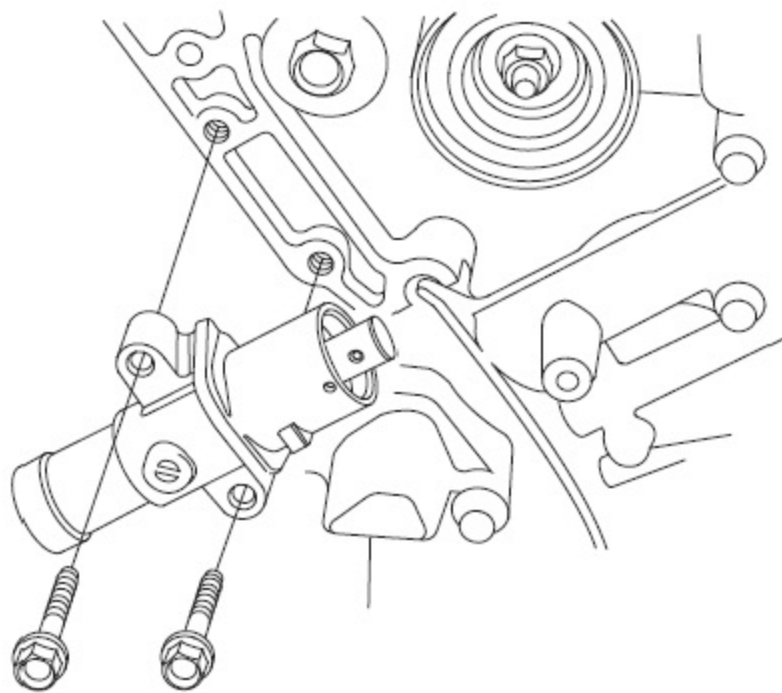


- 4) . 通过将凸轮轴皮带轮上的TDC 标记(A) 对准后盖上的指针(B)，将凸轮轴皮带轮设定到TDC。

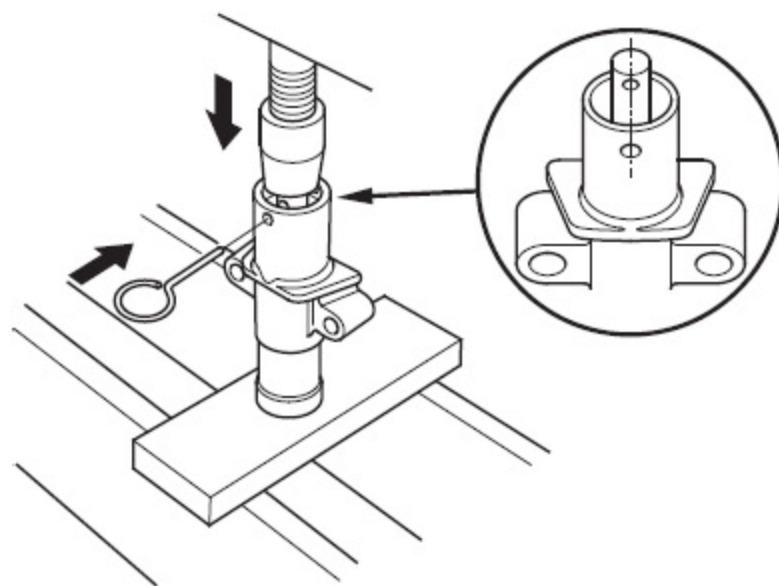


5) . 将蓄电池夹紧螺栓从后盖上拆下。

6) . 拆下自动张紧器。



7) . 将连杆上的孔与自动张紧器的壳体对准。

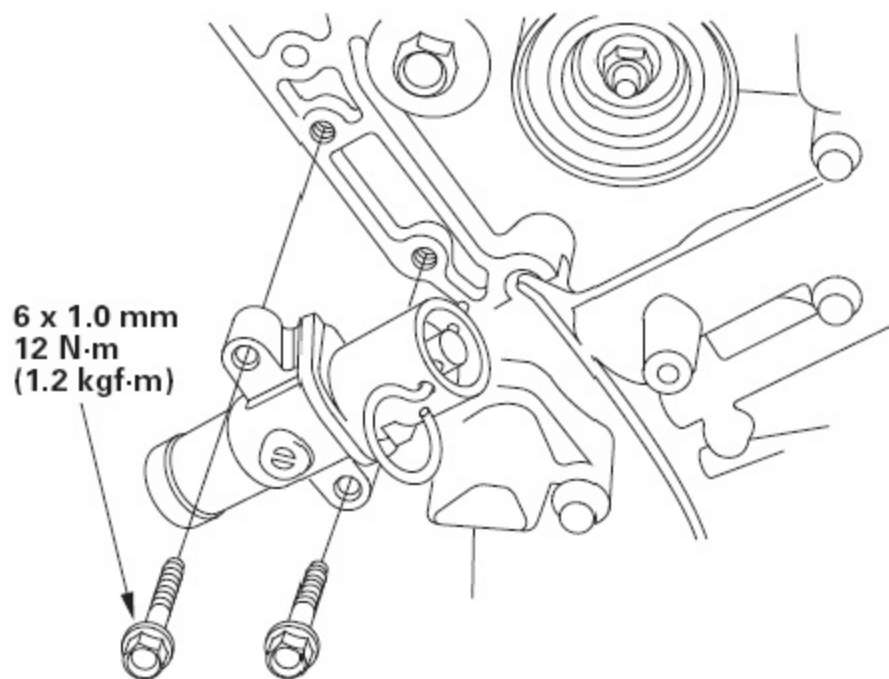


8) . 使用液压调节器慢慢地压缩自动张紧器。将一个2.0 mm 的销插入壳体和连杆中。

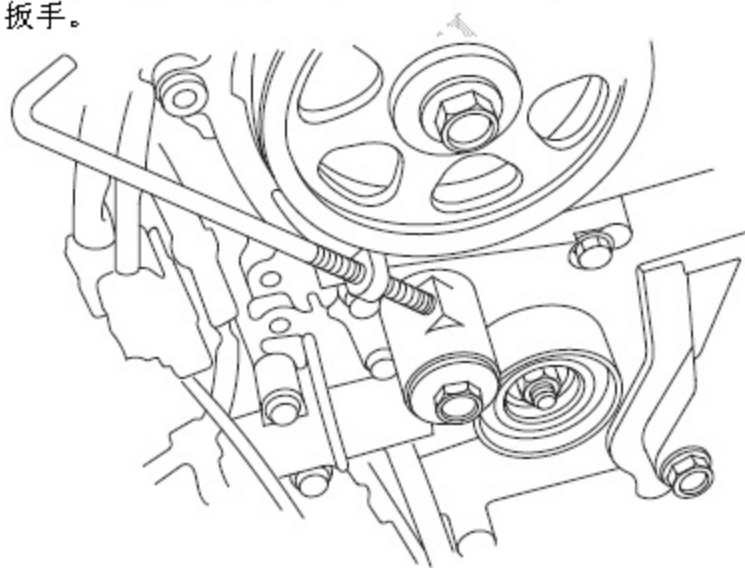
**注意：**压缩压力应不超过9,800 N (1,000 kgf)。

9) . 安装自动张紧器。

**注意：**确保销的位置正确。



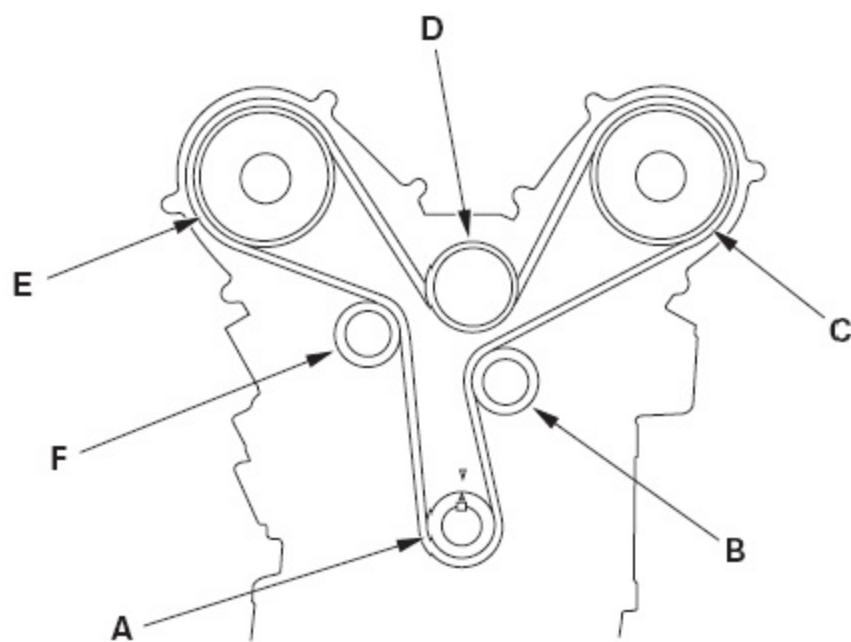
- 10) . 如图所示，紧固蓄电池夹紧螺栓，以固定正时皮带调节器。用手紧固，不要使用扳手。



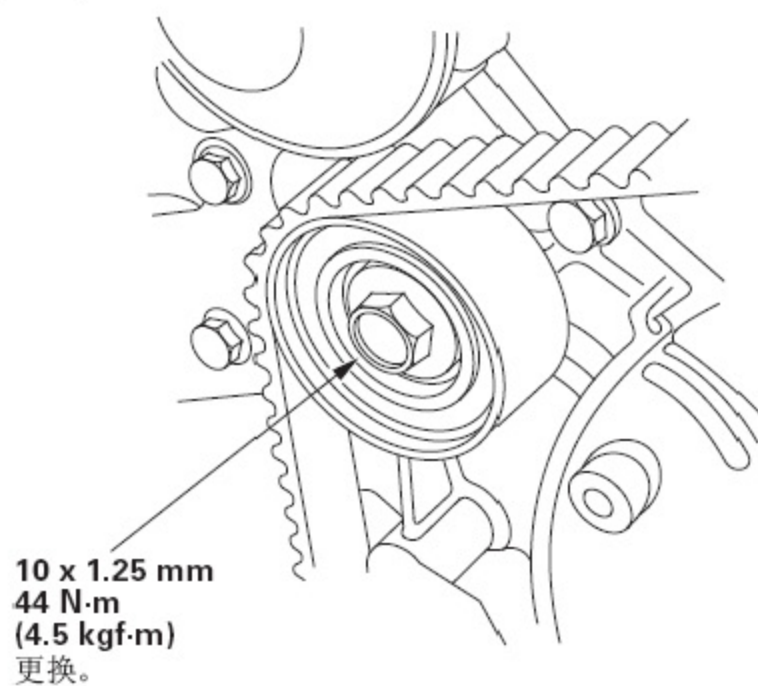
- 11) . 用一个新的惰轮螺栓松松地安装惰轮，使惰轮能移动但不会脱落。

- 12) . 从驱动轮开始，按逆时针顺序安装正时皮带。

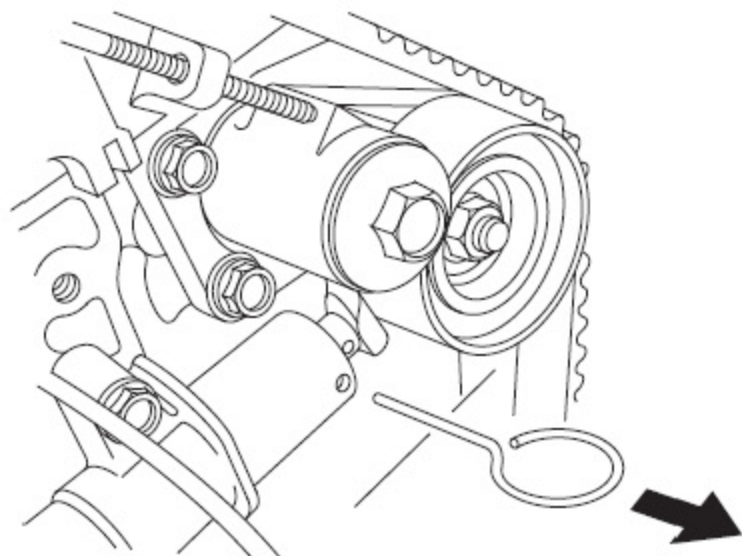
- A) . 驱动轮(A)
- B) . 惰轮(B)
- C) . 前凸轮轴皮带轮(C)
- D) . 水泵皮带轮(D)
- E) . 后凸轮轴皮带轮(E)
- F) . 调节皮带轮(F)



13) . 紧固惰轮螺栓。

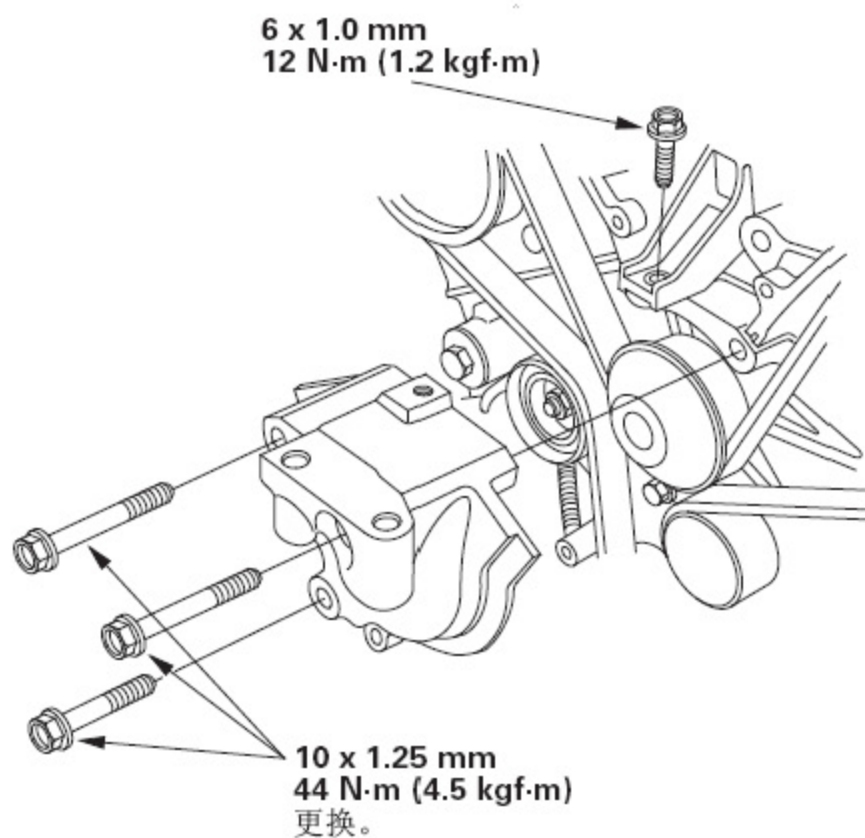


14) . 将销从自动张紧器上拆下。

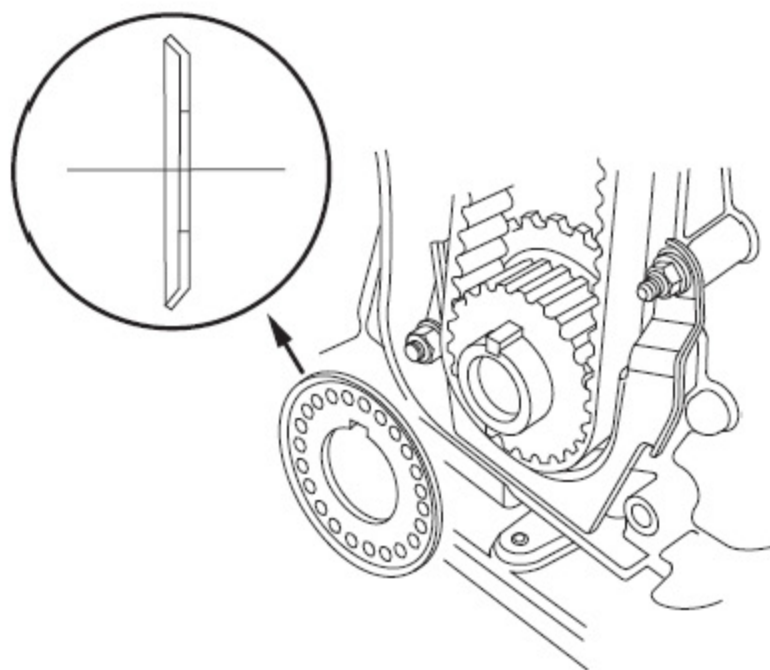


15) . 将蓄电池夹紧螺栓从后盖上拆下。

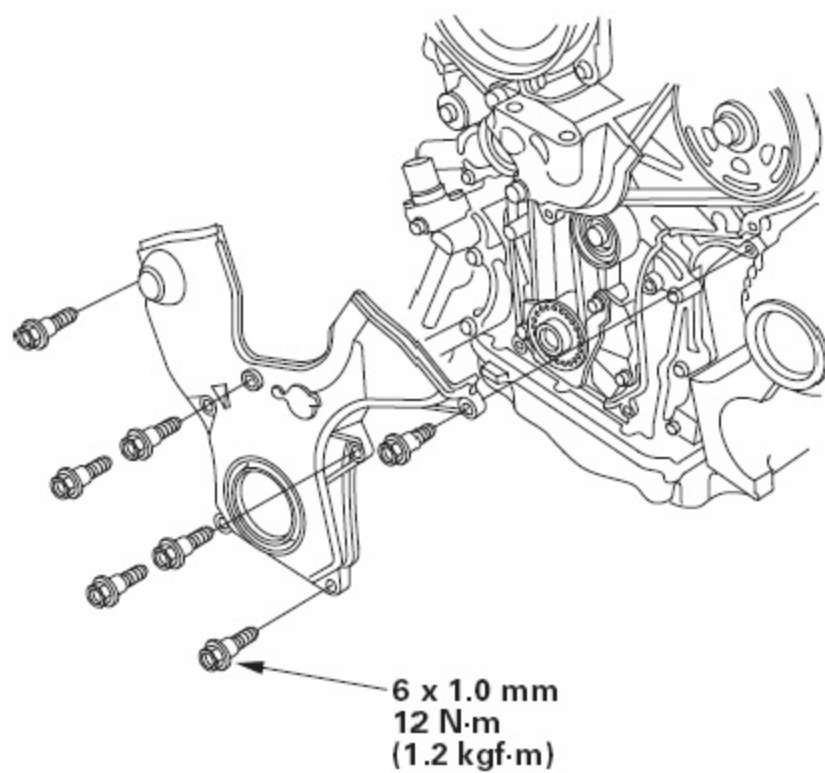
16) . 安装发动机侧支座托架的下半部分。



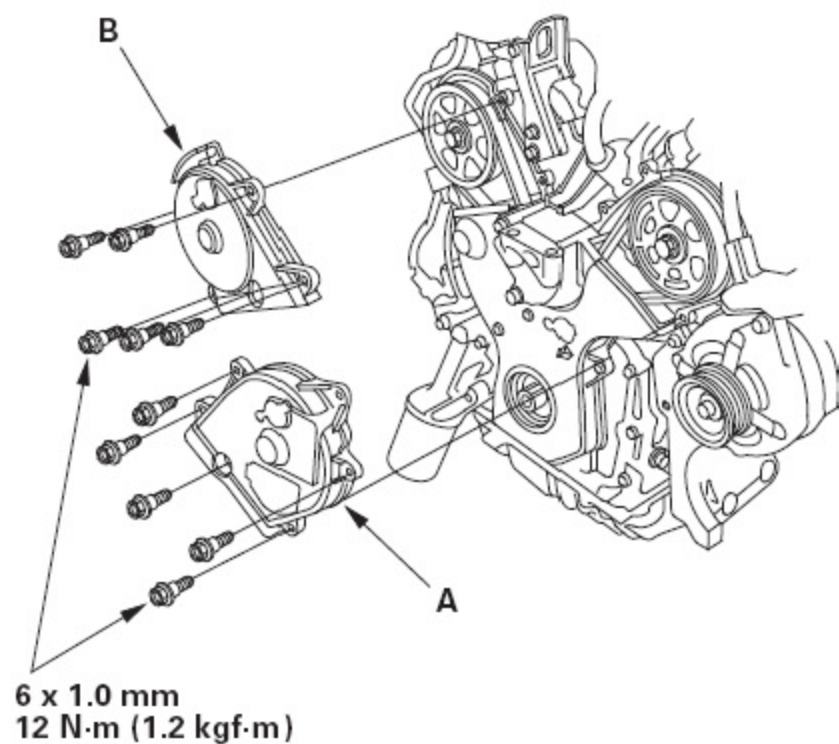
17) . 如图所示，安装正时皮带导向板。



18) . 安装下盖。



19) . 安装前上盖(A) 和后上盖(B)。

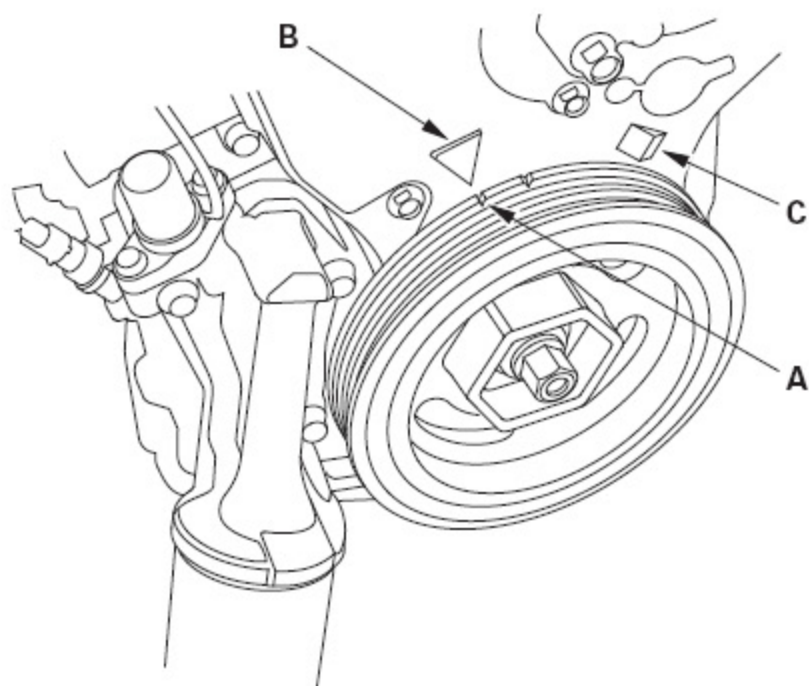


20) . 安装曲轴皮带轮。

21) . 顺时针方向旋转曲轴皮带轮大约6圈，以将正时皮带定位在皮带轮上。

22) . 转动曲轴皮带轮，使其白色标记(A)与指针(B)对齐。

**注意：**不使用另一个指针(C)。



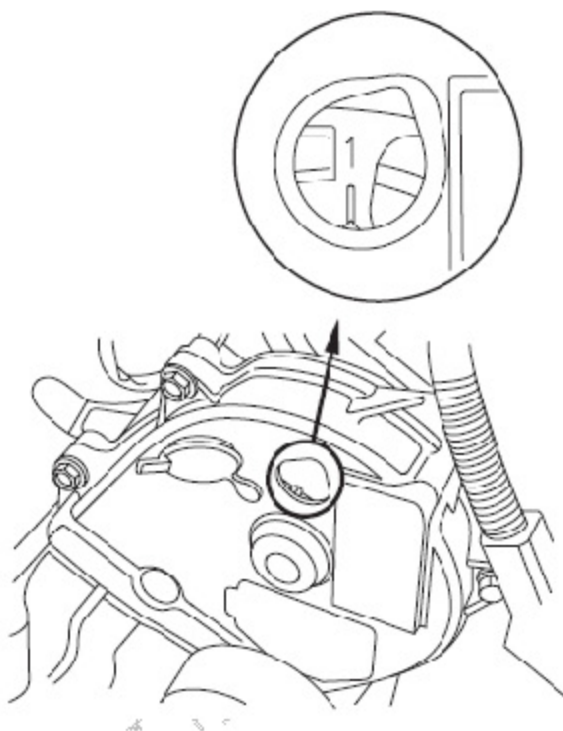


23) . 检查凸轮轴皮带轮标记。

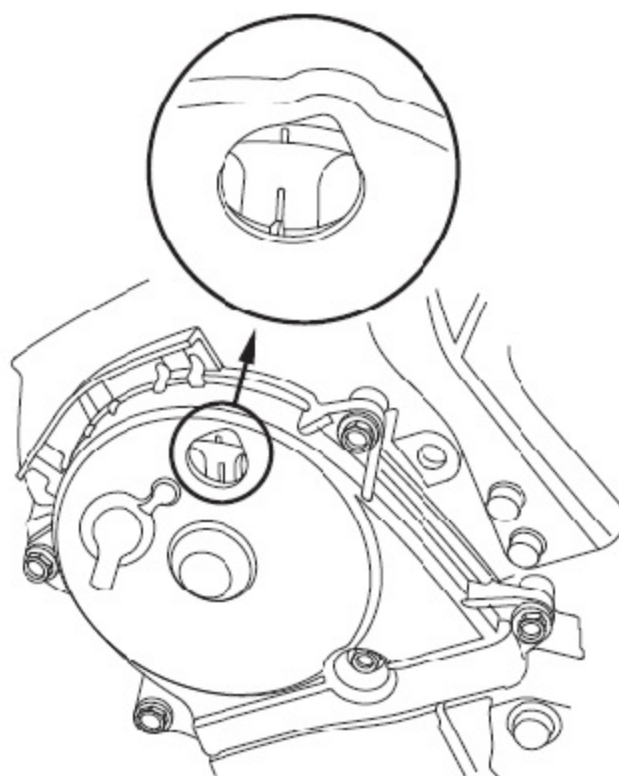
**注意:** 如果标记未对准, 转动曲轴360 度, 并重新检查凸轮轴皮带轮标记。

- 如果凸轮轴皮带轮标记在TDC, 则转至步骤24。
- 如果凸轮轴皮带轮标记不在TDC, 则拆下正时皮带并重复到步骤3 到23。

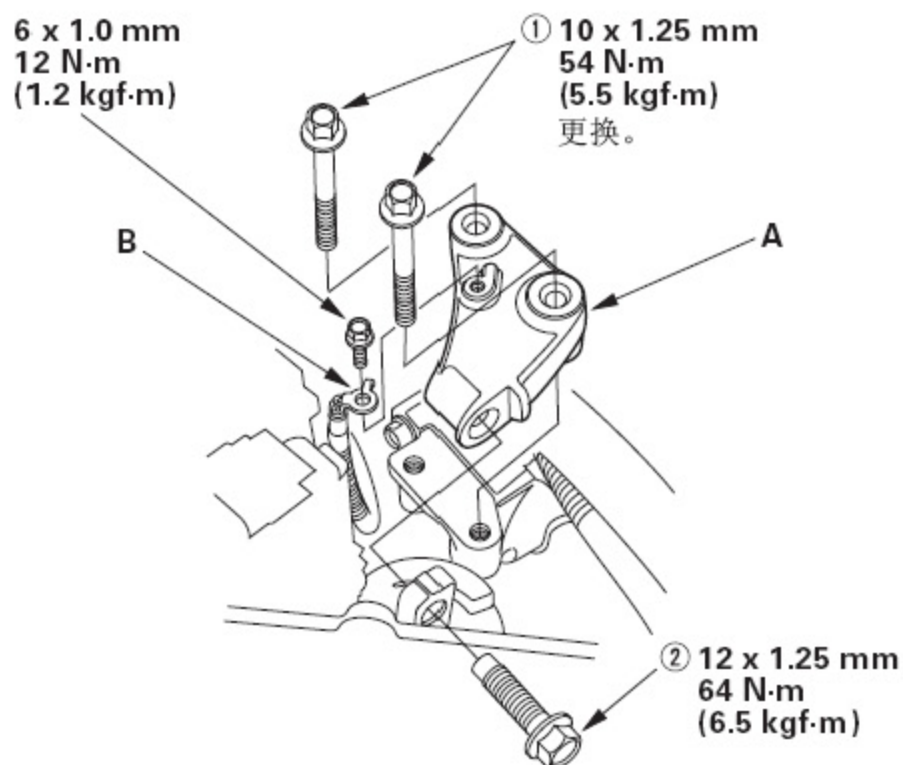
前



后



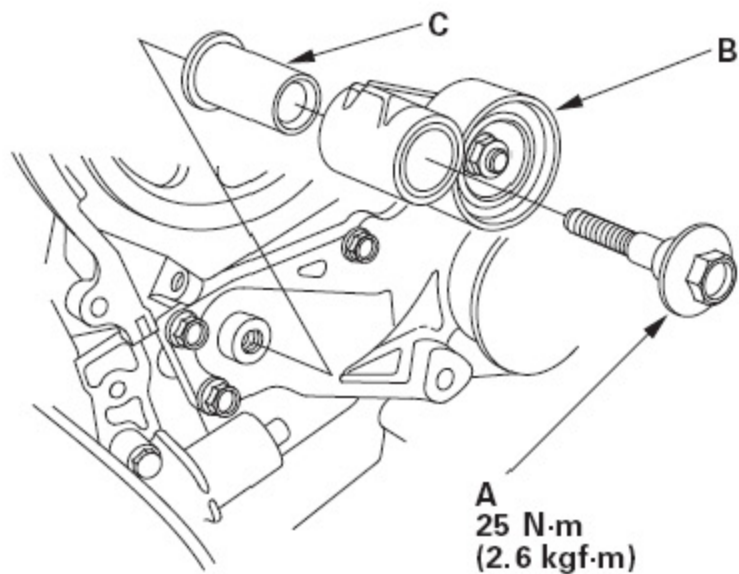
- 24) . 安装发动机侧支座托架(A) 上半部分, 然后按所示的数字顺序紧固安装螺栓。



- 25) . 安装搭铁电缆(B)。
- 26) . 安装传动带自动张紧器。
- 27) . 安装挡泥板。
- 28) . 安装右前轮。
- 29) . 安装发动机室盖板。
- 30) . 执行曲轴位置(CKP) 模式清除/ 曲轴位置模式学习程序。

## 11. 正时皮带调节器更换

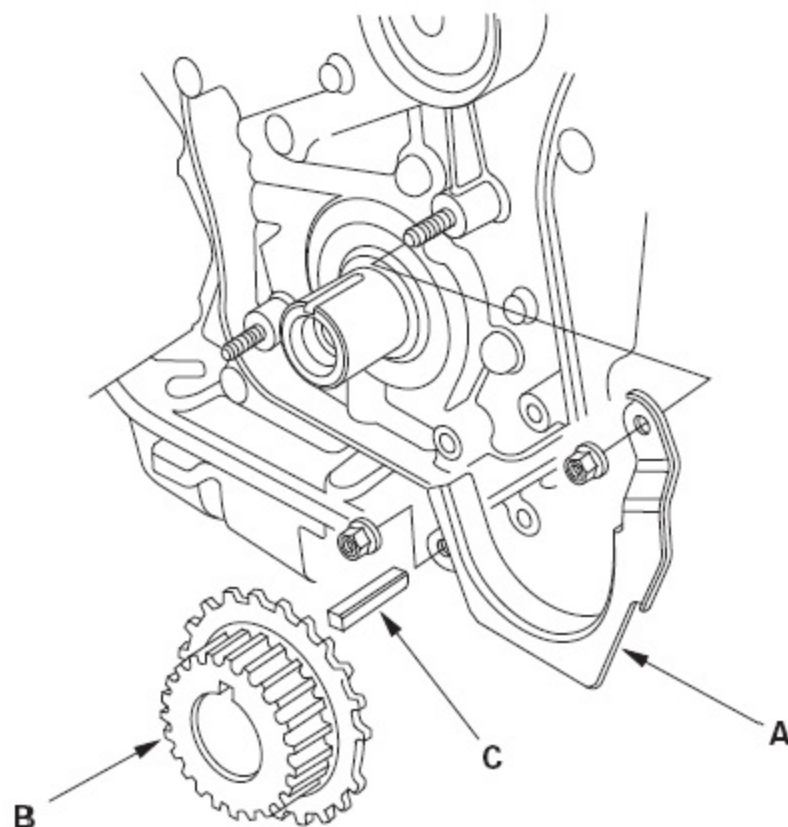
- 1) . 拆下正时皮带。
- 2) . 将蓄电池夹紧螺栓从后盖上拆下。
- 3) . 拆下自动张紧器。
- 4) . 拆下螺栓(A)，然后拆下正时皮带调节器(B) 和护圈(C)。



- 5) . 按照与拆卸相反的顺序安装正时皮带调节器。
- 6) . 安装正时皮带。

## 12. 正时皮带驱动轮更换

- 1) . 拆下正时皮带。
- 2) . 拆下正时皮带止动器(A)，然后拆下正时皮带驱动轮(B)和键(C)。

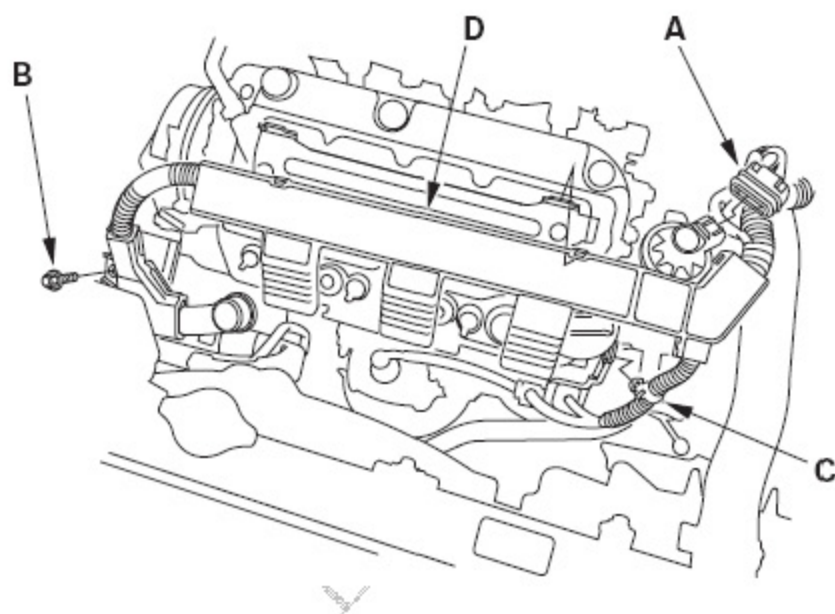


- 3) . 检查正时皮带驱动轮和键是否损坏。如果有裂纹或损坏，更换正时皮带驱动轮。
- 4) . 安装新的正时皮带驱动轮和键，然后安装正时皮带止动器。
- 5) . 安装正时皮带。
- 6) . 执行曲轴位置(CKP) 模式清除/ 曲轴位置模式学习程序。

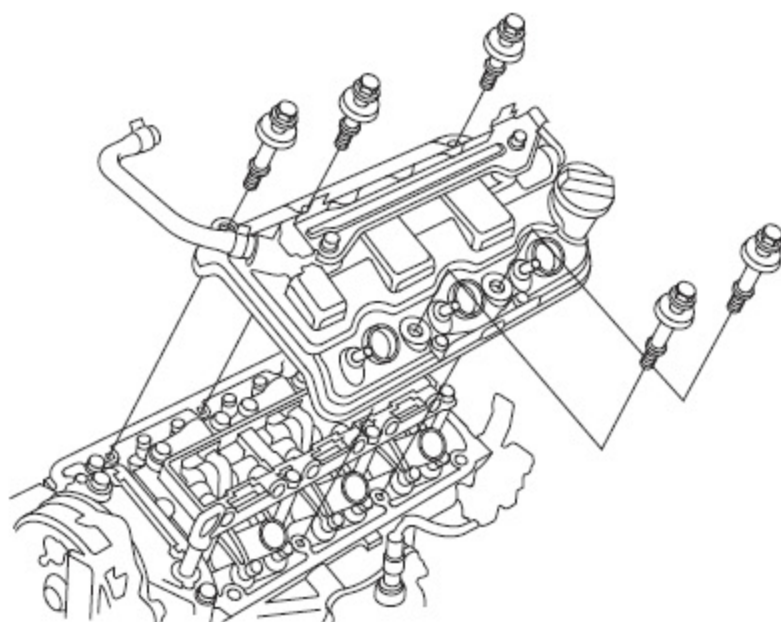
## 13. 气缸盖罩拆卸

### 13.1 前气缸盖罩

- 1) . 拆下进气歧管。
- 2) . 从前气缸盖上拆下三个点火线圈。
- 3) . 断开废气再循环(EGR) 阀连接器(A) 并拆下线束固定架安装螺栓(B)和线束夹(C)。

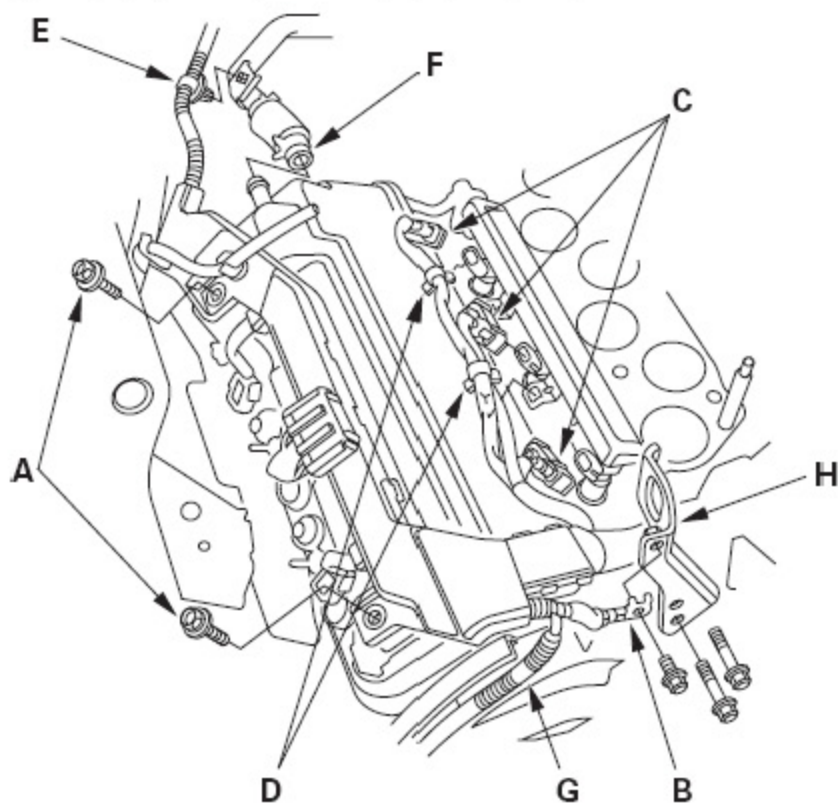


- 4) . 将线束固定架(D) 从托架上拆下。
- 5) . 拆下前气缸盖罩。

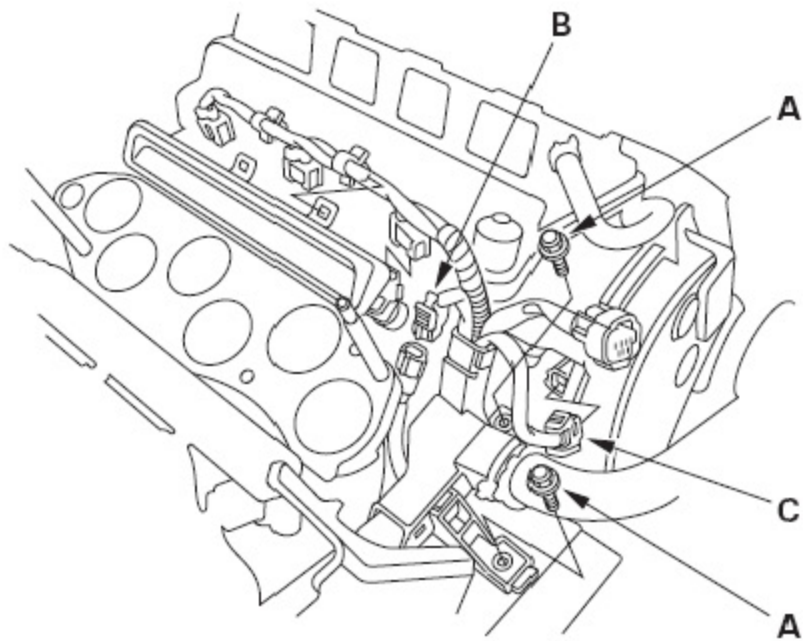


## 13.2 后气缸盖罩

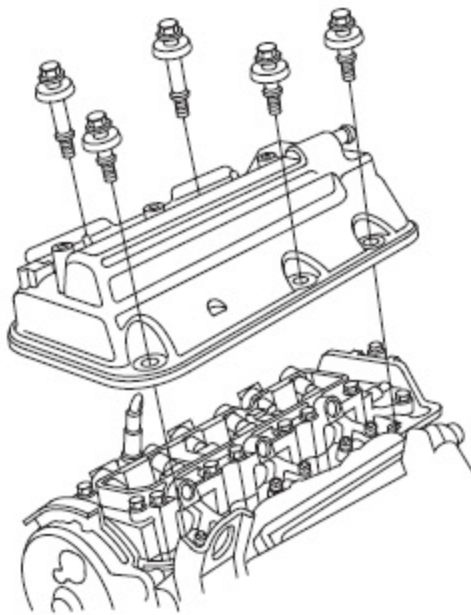
- 1) . 拆下连杆支柱。
- 2) . 拆下进气歧管。
- 3) . 从后气缸盖上拆下三个点火线圈。
- 4) . 拆下线束固定架安装螺栓(A) 和发动机搭铁电缆(B)。



- 5) . 断开三个喷油器连接器(C) 和两个线束夹(D)。
- 6) . 拆下线束夹(E) 并断开通气软管(F)。
- 7) . 将线束(G) 从上盖上拆下。
- 8) . 拆下发动机吊钩托架(H)。
- 9) . 拆下线束固定架安装螺栓(A) 并断开爆震传感器连接器(B) 和凸轮轴位置(CMP) 传感器连接器(C)。



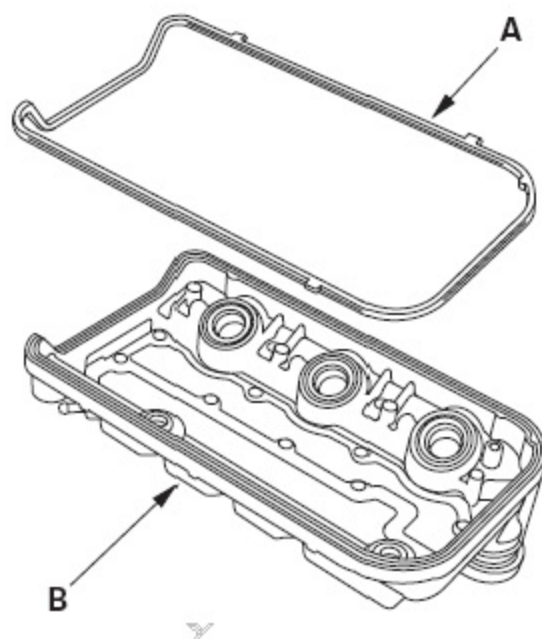
10) . 拆下后气缸盖罩。



## 14. 气缸盖罩安装

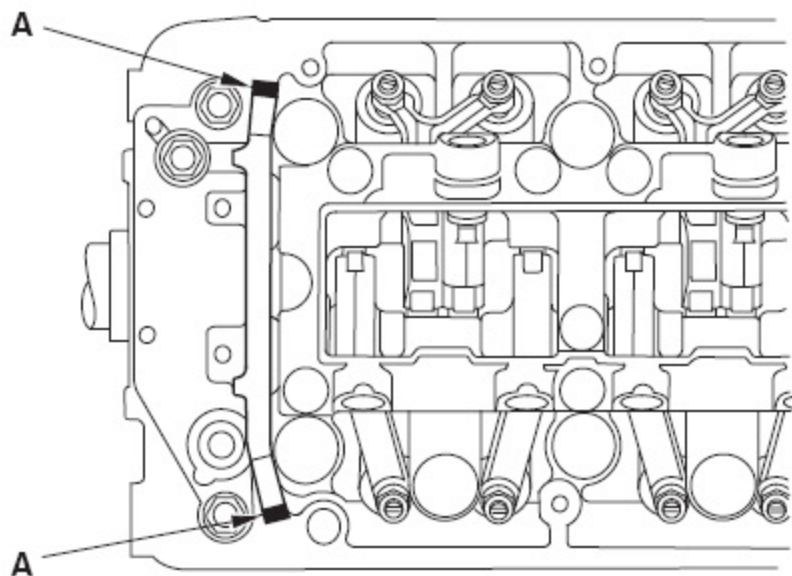
### 14.1 前气缸盖罩

- 1) .检查火花塞密封件是否损坏。如果有任何密封件损坏，则将其更换。
- 2) .完全清洁气缸盖罩衬垫和环槽。
- 3) .将气缸盖罩衬垫(A) 安装到气缸盖罩(B) 的凹槽中。确保气缸盖罩衬垫牢固安装。



- 4) .清除摇臂轴固定架和气缸盖上所有旧的密封胶。
- 5) .用抹布清洁气缸盖罩接触面。
- 6) .在摇臂轴固定架接合面(A) 上涂抹密封胶P/N 08C70-K0234M、08C70-K0334M 或08C70-X0331S。  
**注意：**如果涂抹密封胶后时间已到或超过5 分钟，不要安装零部件。否则，清除旧的残胶后重新涂抹密封胶。

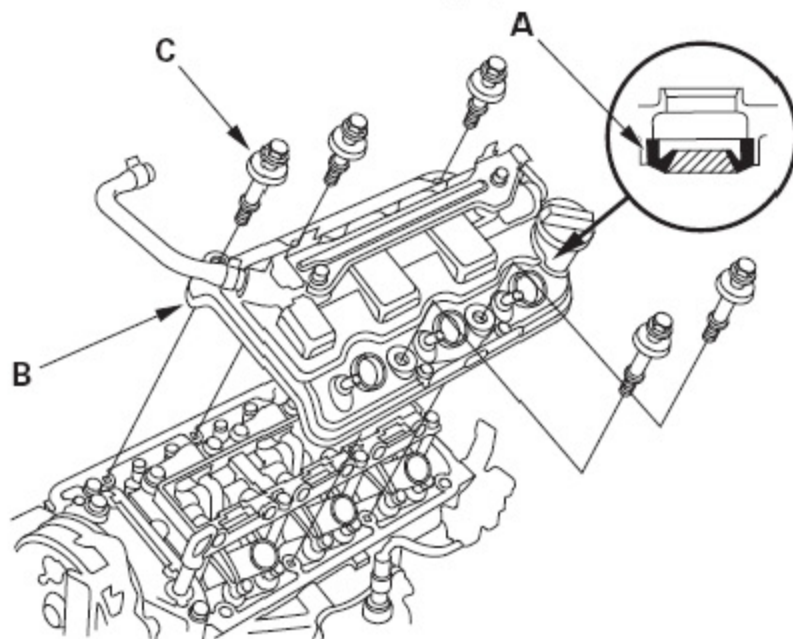




7) . 将火花塞密封件(A) 安装到火花塞套管上, 然后安装前气缸盖罩(B)。

**注意:**

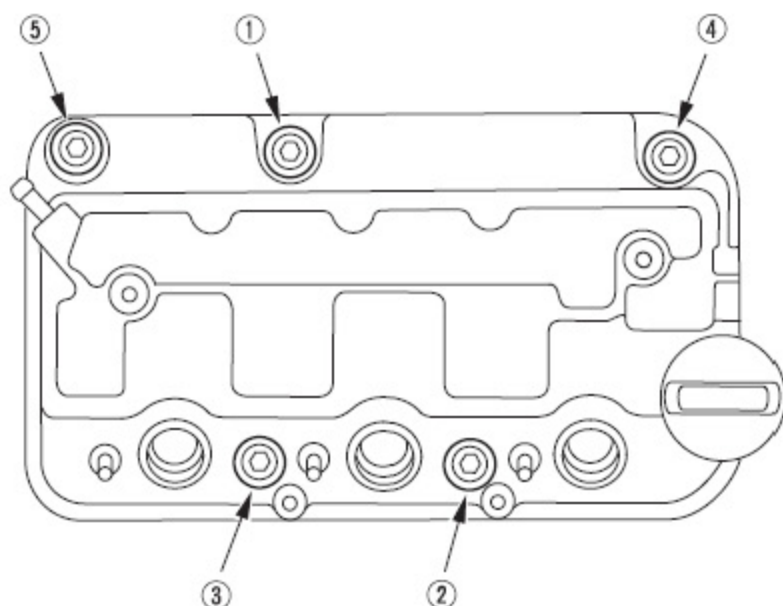
- 至少等待30 分钟再加注发动机机油。
- 在安装气缸盖罩后至少3 小时内不要运行发动机。



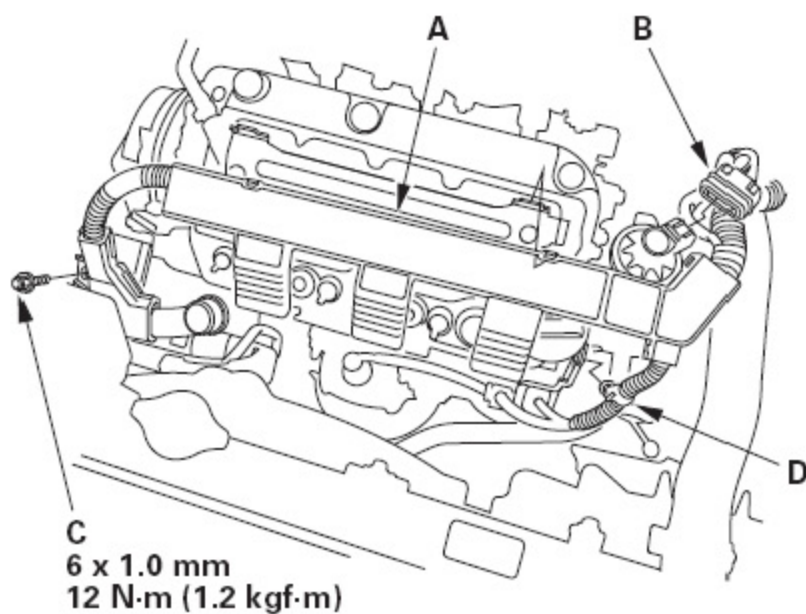
8) . 检查火花塞密封件是否损坏。

9) . 检查气缸盖罩垫圈(C)。更换所有损坏或老化的垫圈。

10) . 分三步紧固螺栓。在最后一步中, 按顺序将所有螺栓紧固至 $12 \text{ N} \cdot \text{m}$  ( $1.2 \text{ kgf} \cdot \text{m}$ )。



11) . 将线束固定架(A) 安装到托架上。



12) . 连接废气再循环(EGR) 阀连接器(B), 并安装线束固定架安装螺栓(C) 和线束夹(D)。

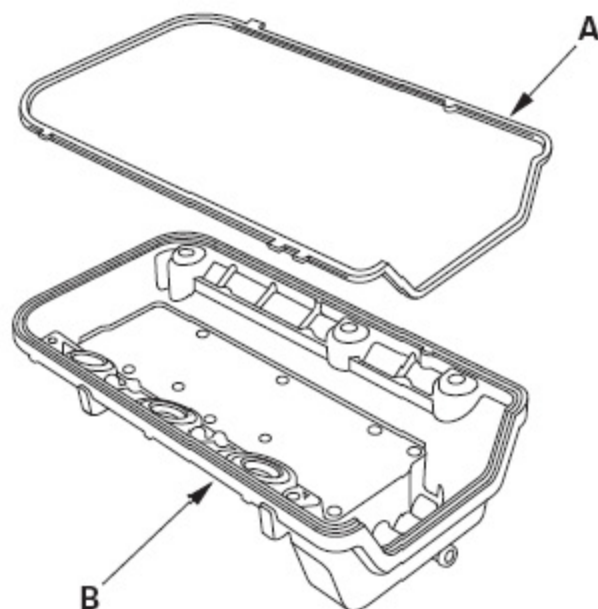
13) . 将三个点火线圈安装到前气缸盖上。

14) . 安装进气歧管。

## 14.2 后气缸盖罩

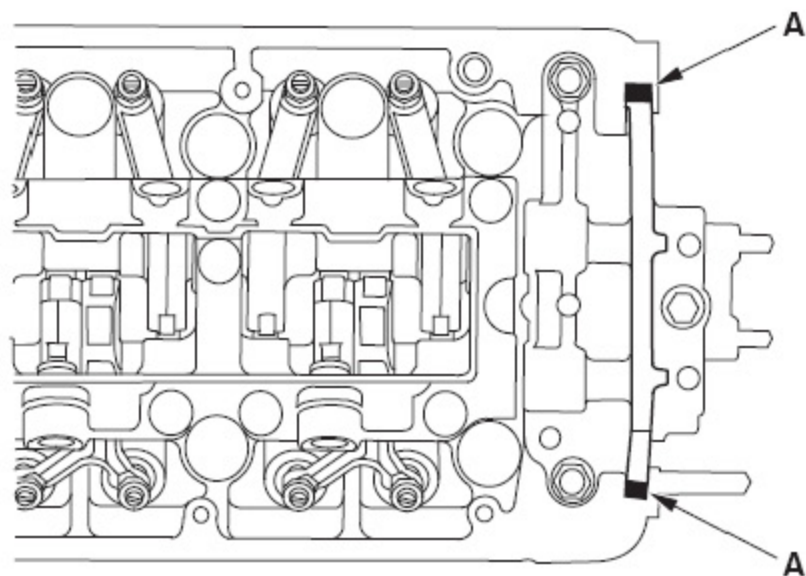
1) . 检查火花塞密封件是否损坏。如果有任何密封件损坏, 则将其更换。

- 2) . 完全清洁气缸盖罩衬垫和环槽。
- 3) . 将气缸盖罩衬垫(A) 安装到气缸盖罩(B) 的凹槽中。确保气缸盖罩衬垫牢固安装。



- 4) . 清除摇臂轴固定架和气缸盖上所有旧的密封胶。
- 5) . 用抹布清洁气缸盖罩接触面。
- 6) . 在摇臂轴固定架接合面(A) 上涂抹密封胶P/N 08C70-K0234M、08C70-K0334M 或08C70-X0331S。

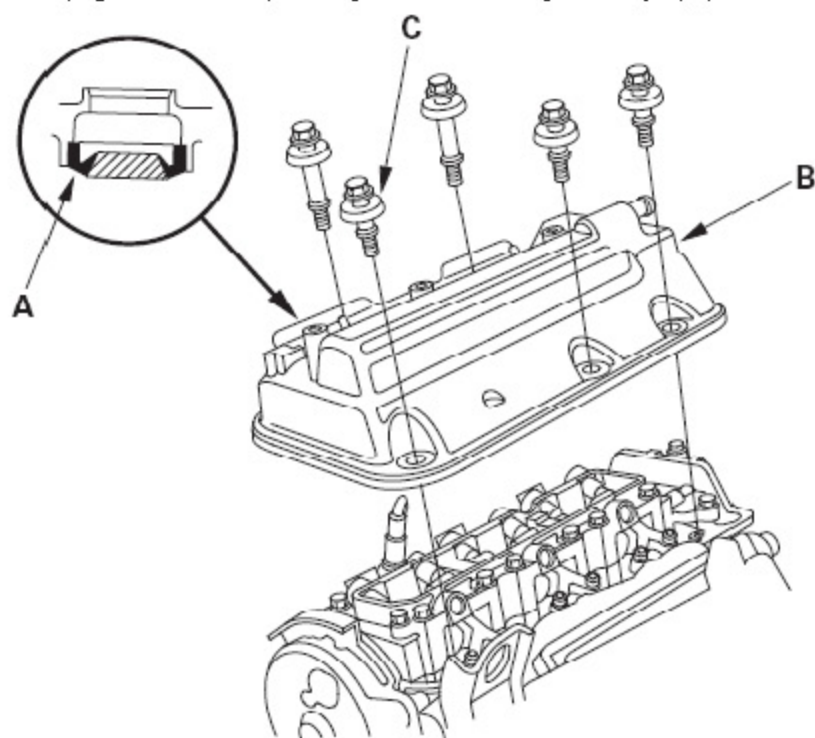
**注意：**如果涂抹密封胶后时间已到或超过5 分钟，不要安装零部件。否则，清除旧的残胶后重新涂抹密封胶。



7) . 将火花塞密封件(A) 安装到火花塞套管上, 然后安装后气缸盖罩(B)。

**注意:**

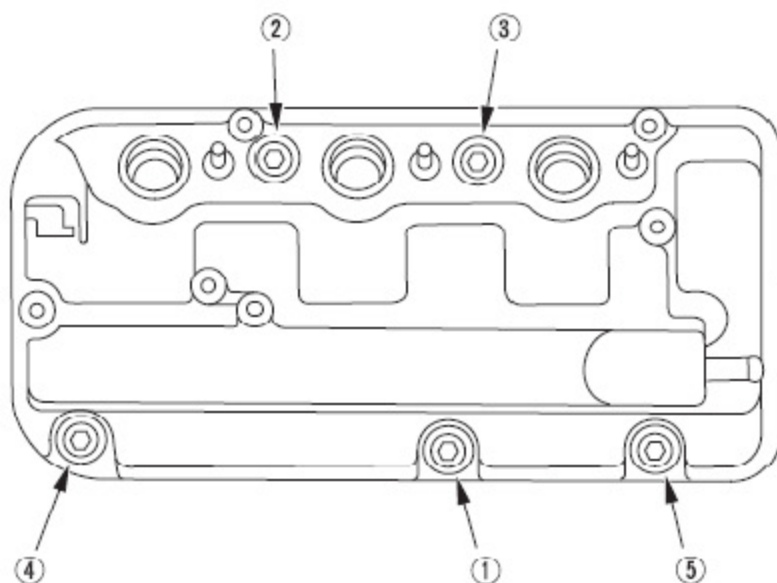
- 至少等待30 分钟再加注发动机机油。
- 在安装气缸盖罩后至少3 小时内不要运行发动机。



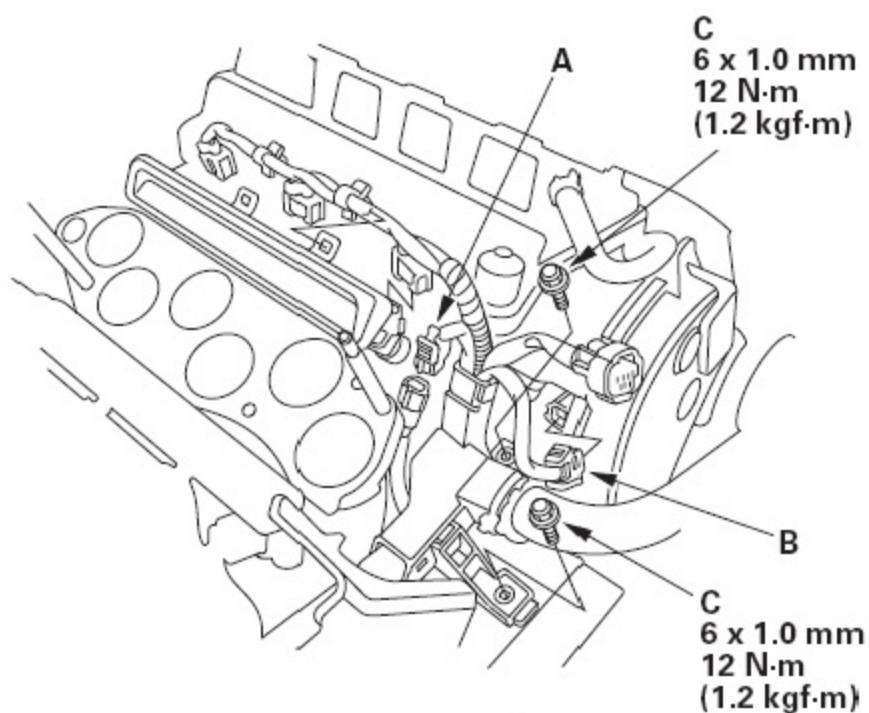
8) . 检查火花塞密封件是否损坏。

9) . 检查气缸盖罩垫圈(C)。更换所有损坏或老化的垫圈。

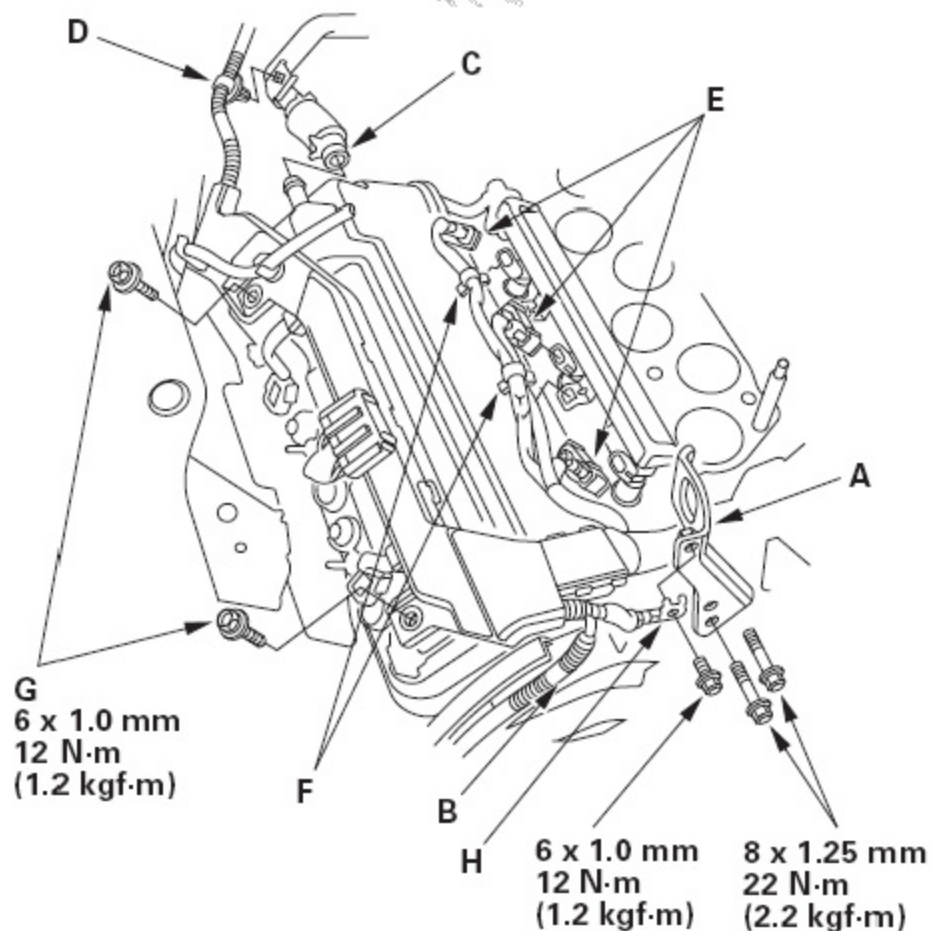
10) . 分三步紧固螺栓。在最后一步中, 按顺序将所有螺栓紧固至 $12 \text{ N} \cdot \text{m}$  ( $1.2 \text{ kgf} \cdot \text{m}$ )。



- 11). 连接爆震传感器连接器(A) 和凸轮轴位置(CMP) 传感器连接器(B), 并安装线束固定架安装螺栓(C)。



- 12). 安装发动机吊钩托架(A)。



- 13) . 将线束(B) 安装到上盖上。
- 14) . 连接通气软管(C) 并安装线束夹(D)。
- 15) . 重新连接三个喷油器连接器(E) 和两个线束夹(F)。
- 16) . 安装线束固定架安装螺栓(G) 和搭铁电缆(H)。
- 17) . 将三个点火线圈安装到后气缸盖上。
- 18) . 安装进气歧管。
- 19) . 安装连杆支柱。

LAUNCH