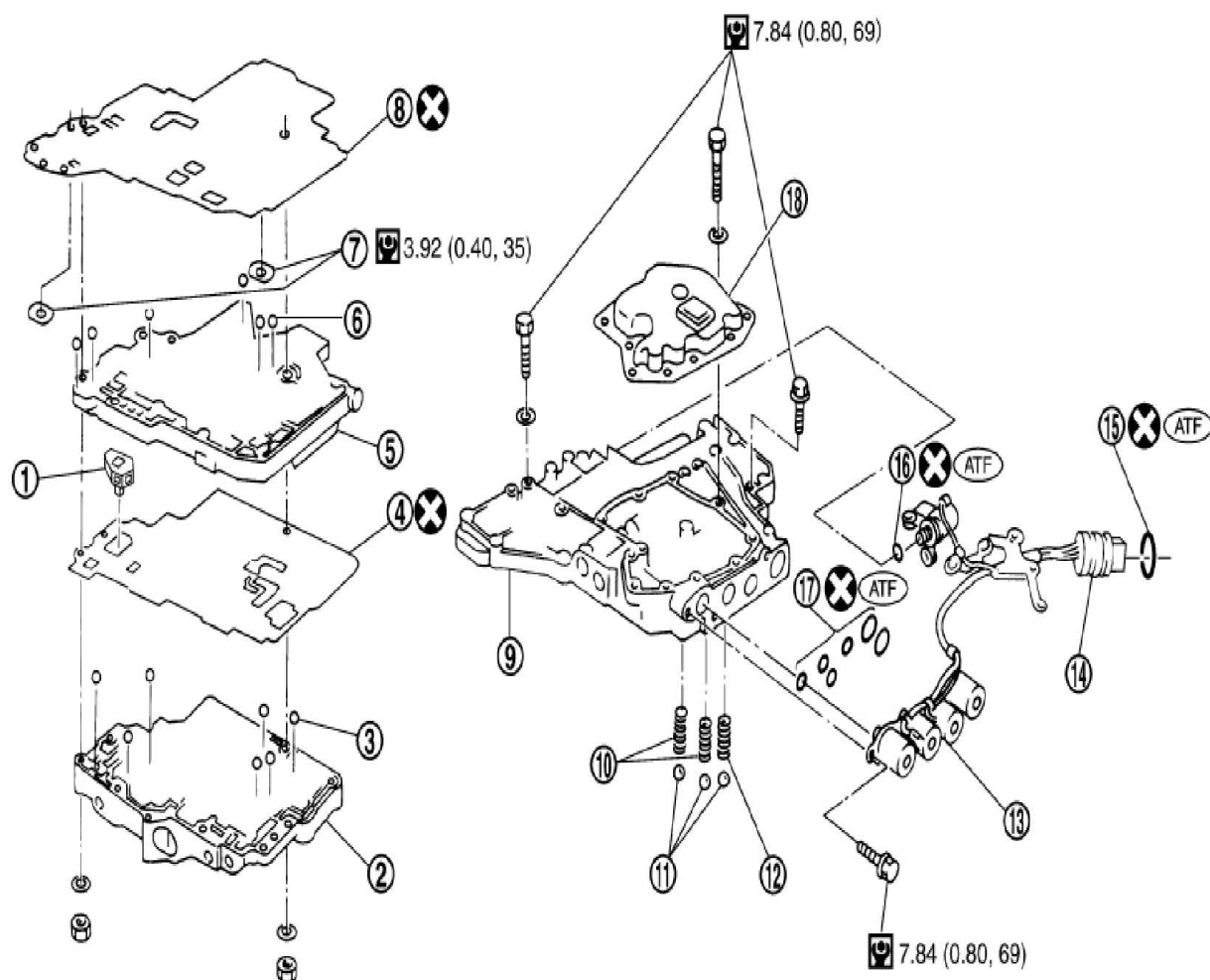


6. 控制阀总成部件

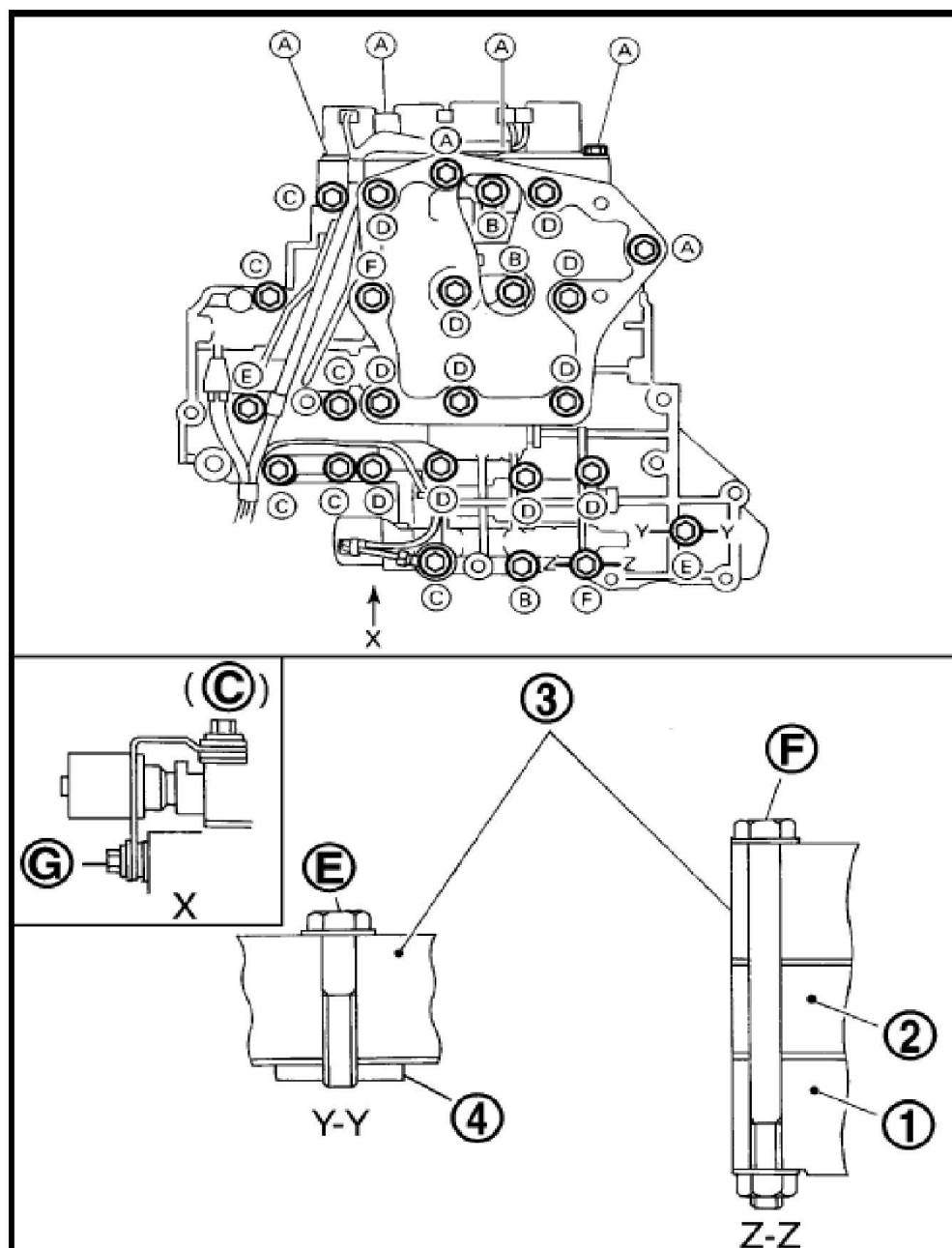
6.1 部件



1. 导向滤清器	2. 控制阀上壳体	3. 钢珠
4. 隔离板	5. 控制阀内壳体	6. 钢珠
7. 支撑板	8. 隔离板	9. 控制阀下壳体
10. 管路压力泄压阀弹簧	11. 单向阀球	12. 变矩器压力保持弹簧
13. 电磁阀总成	14. 端体	15. O形圈
16. O形圈	17. O形圈	18. 机油集滤器

6.2 分解

放下控制阀总成，并让控制阀上壳体（1）朝下。根据下面的步骤，拆下螺栓（A）到（G）、定位螺栓（F）、螺母与支撑板（4）。分开控制阀上壳体（1）、控制阀内壳与控制阀下壳体（3）。

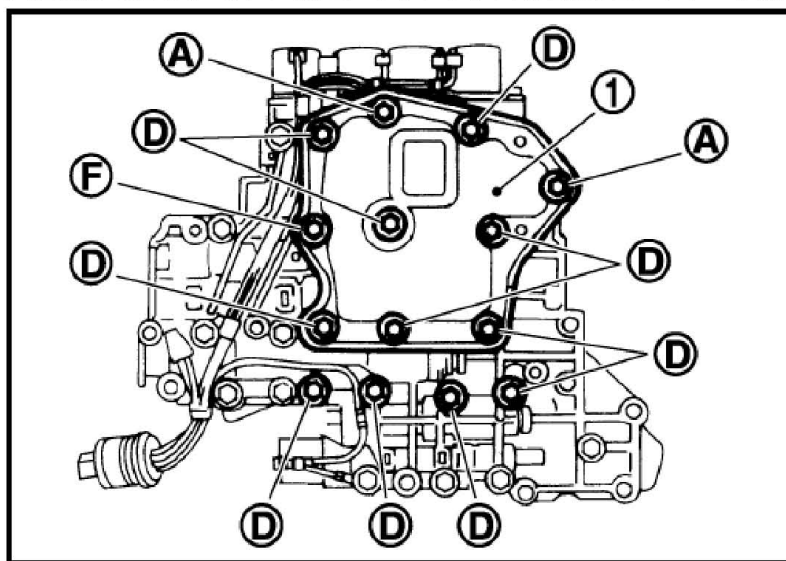


螺栓长度、数量和位置：

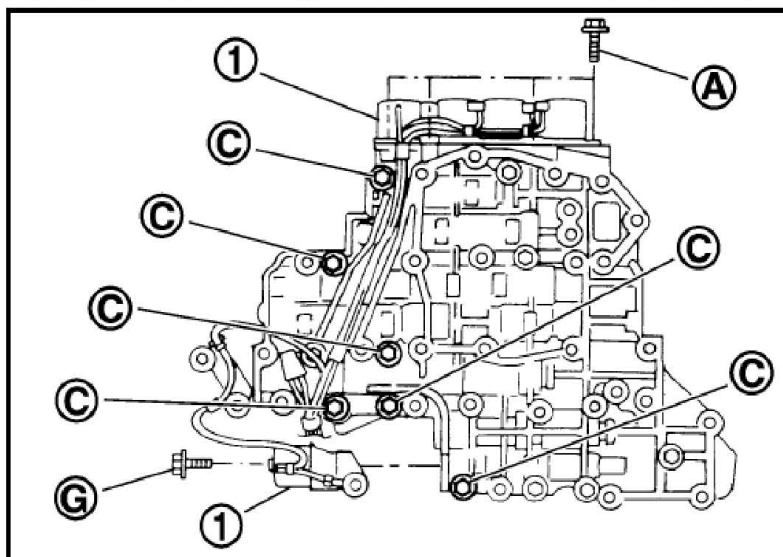
螺栓符号	A	B	C	D	E	F*	G
螺栓长度	[mm(in)] 13.5 (0.531)	58.0 (2.283)	40.0 (1.575)	66.0 (2.598)	33.0 (1.299)	78.0 (3.071)	18.0 (0.709)
螺栓数量	6	3	6	11	2	2	1

*：定位螺栓和螺母。

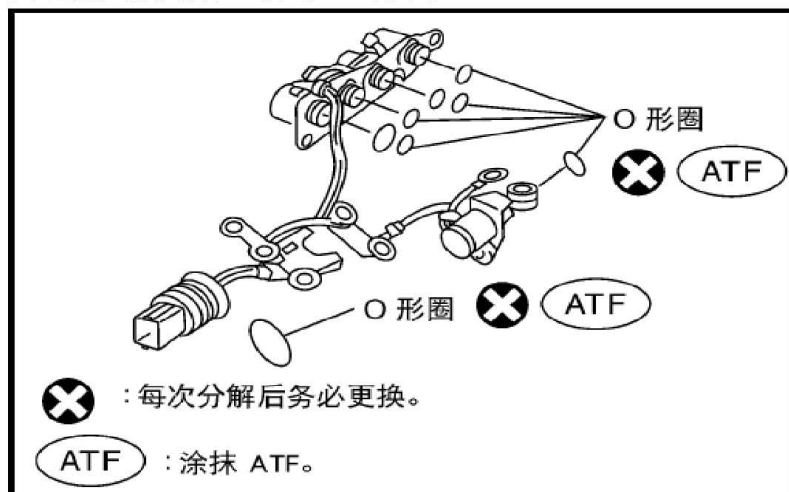
1). 从控制阀总成上拆下螺栓 (A)、(D)、定位螺栓 (F) 与螺母，并拆下集滤器。



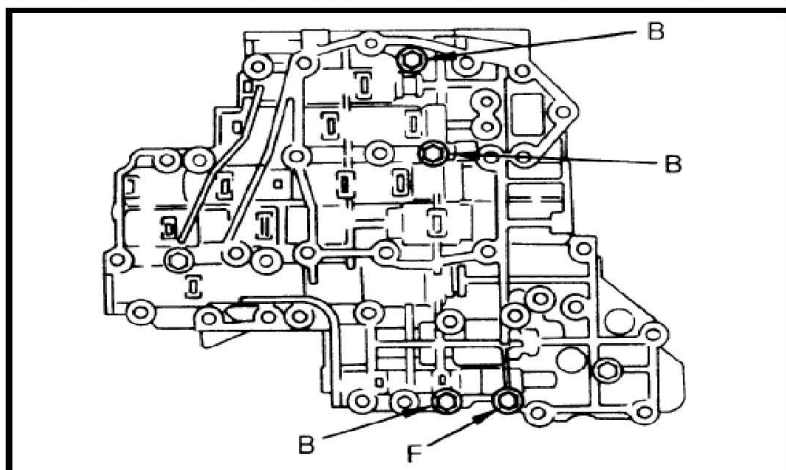
2). 从控制阀总成单拆下螺栓 (A)、(C) 和 (G)，然后拆下电磁阀总成(1)。



3). 从电磁阀及端体上拆下 O 形圈。



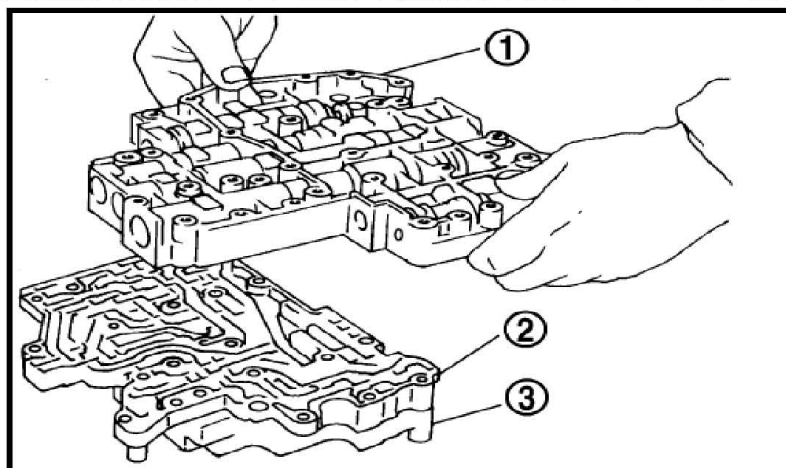
4). 将控制阀上壳体朝下放置，拆下螺栓 (B)、定位螺栓 (F) 与螺母。



注意:

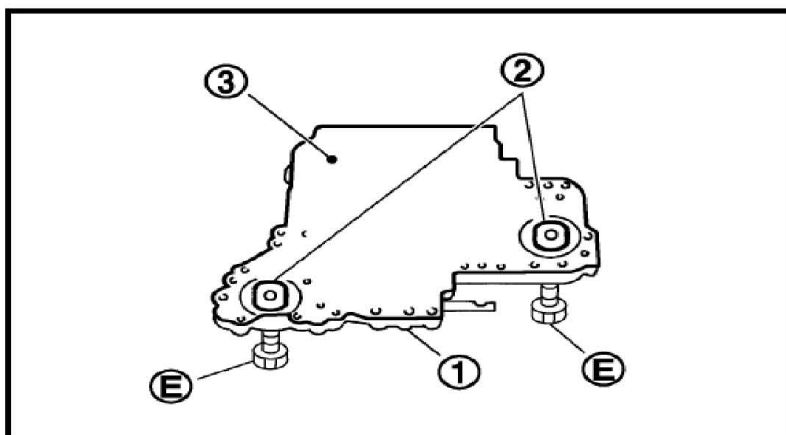
- 控制阀上壳体冲下拆下螺栓，因为控制阀上壳体和控制阀内壳体可能脱离，钢球会掉下来丢失。

5). 从控制阀内壳体 (2) 上拆下控制阀下壳体 (1)。(3):控制阀上壳体

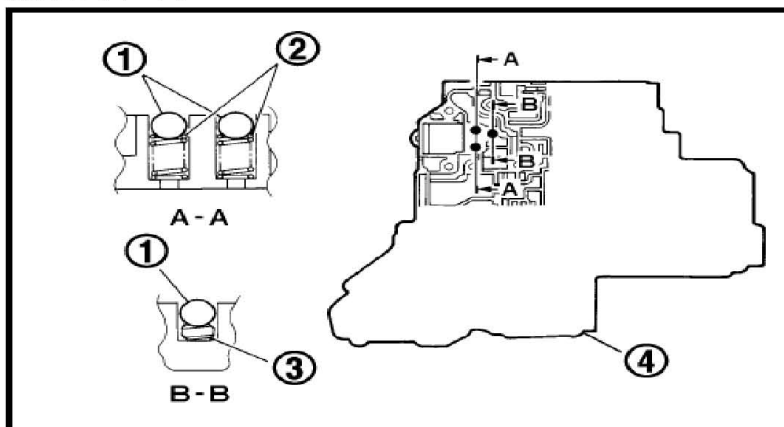


6). 翻转控制阀下壳体 (1)。

7). 从控制阀下壳体 (1) 上拆下螺栓 (E)、支撑板 (2) 和分隔板 (3)。



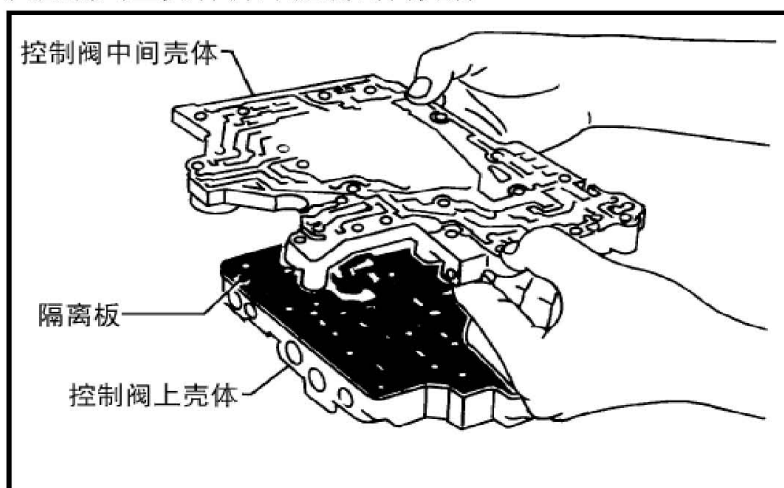
- 8). 从控制阀下壳体上拆下止动珠 (1)、管路压力泄压阀弹簧 (2) 和变矩器压力保持弹簧 (3)。



注意:

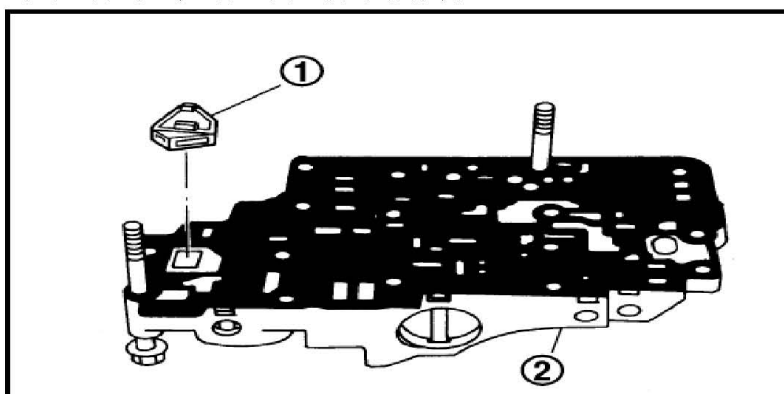
- 注意不要丢失止动珠 (1)、管路压力泄压阀弹簧 (2) 和变矩器压力保持弹簧 (3)。

- 9). 从控制阀上壳体拆卸控制阀内壳体。

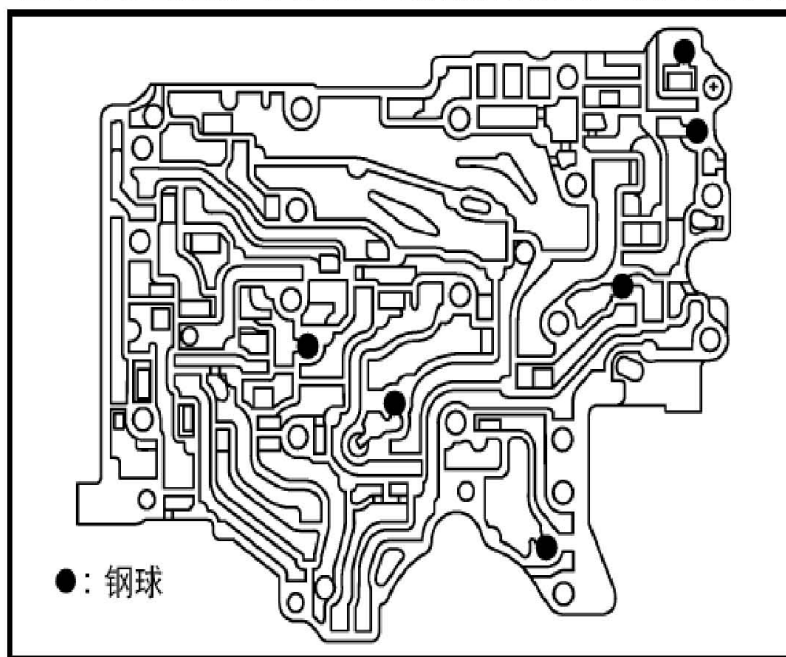


- 10). 从控制阀上壳体 (2) 上拆下导向滤清器 (1)。

- 11). 从控制阀上壳体 (2) 拆下隔板。



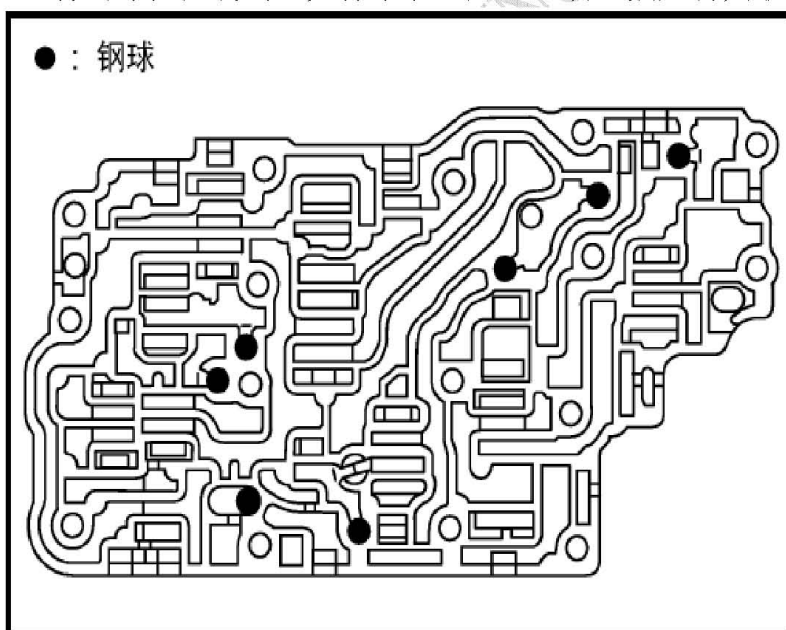
12). 查看钢珠在控制阀内壳体中放置是否正确，然后将其取出。



注意：

- 注意不要遗失钢珠。

13). 查看钢珠在控制阀上壳体中放置是否正确，然后将其取出。



注意：

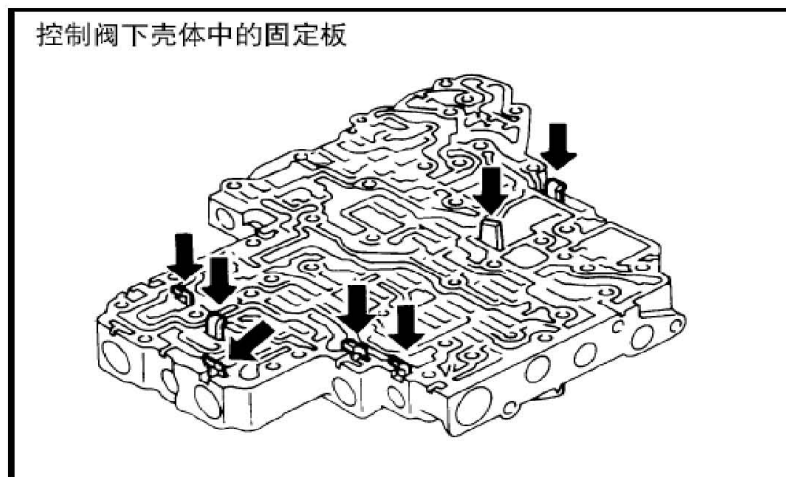
- 注意不要遗失钢珠。

6.3 检查:

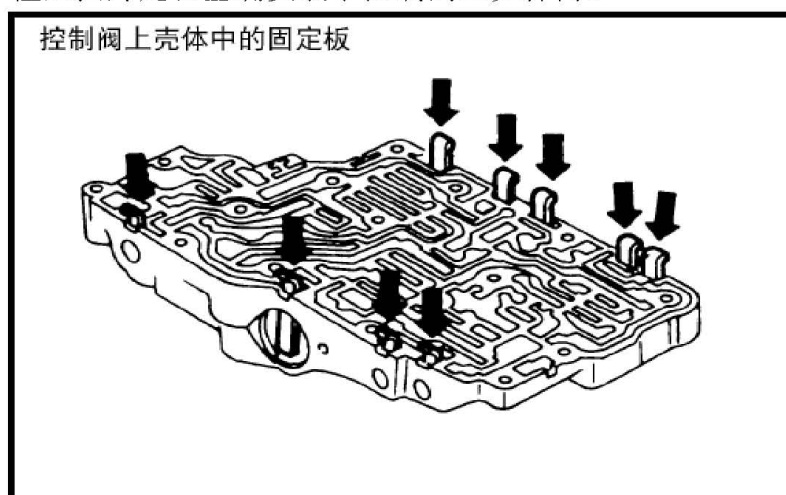
1). 控制阀下壳体 and 上体

注意:

- 注意不要遗失这些零件。
- 查看挡片是否正确安装于控制阀下壳体内。

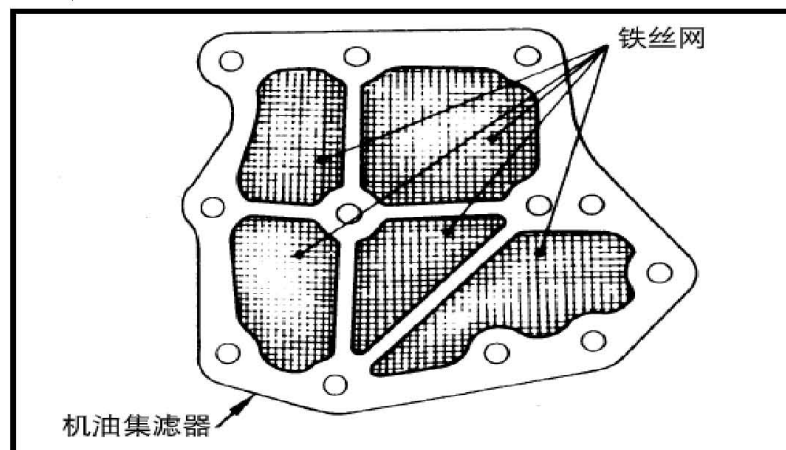


- 检查挡片是否正确安装于控制阀上壳体内。

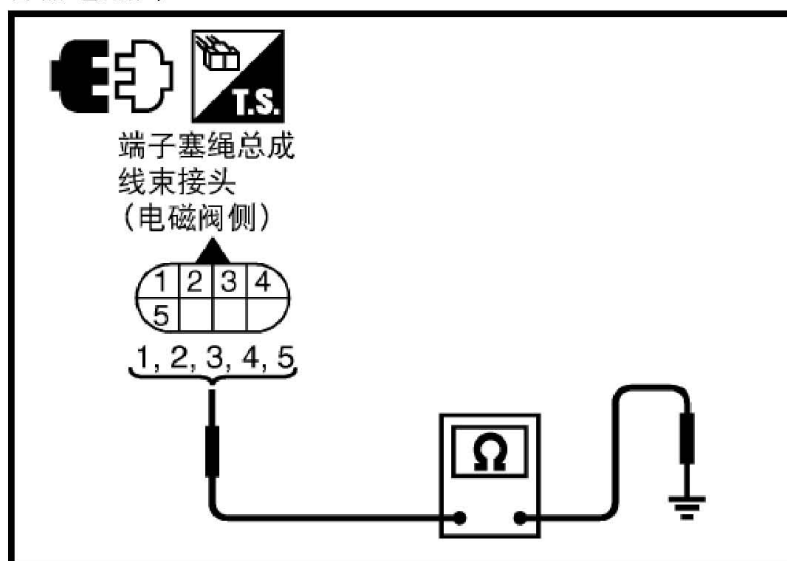


2). 机油集滤器

检查机油集滤器的金属丝网有无损坏。如有必要, 请更换。



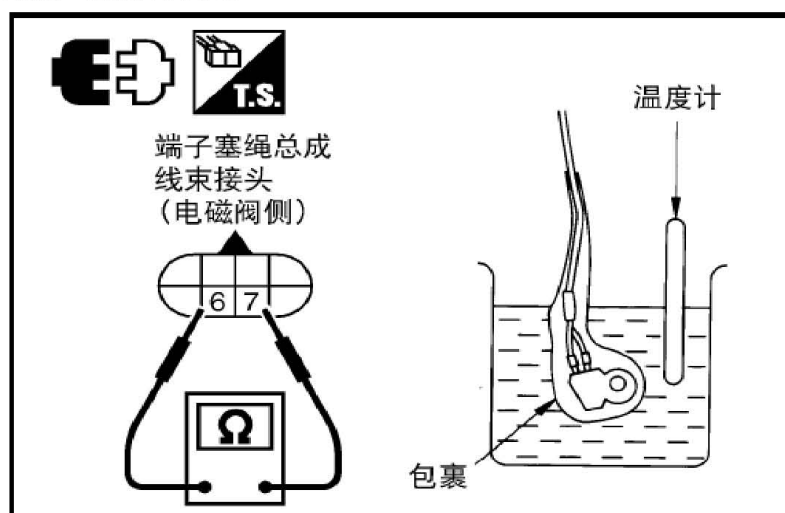
3). 换档电磁阀“ A ”和“ B ”、管路压力电磁阀、变矩器离合器电磁阀及超速档离合器电磁阀



测量电阻。

项目	端子		电阻 (近似值)
换档电磁阀 A	2	接地	20 - 30 Ω
换档电磁阀 B	1	接地	5 - 20 Ω
管路压力电磁阀	4	接地	2.5 - 5.0 Ω
液力变矩器离合器电磁阀	5	接地	5 - 20 Ω
超速档离合器电磁阀	3	接地	20 - 30 Ω

4). ATF 温度传感器

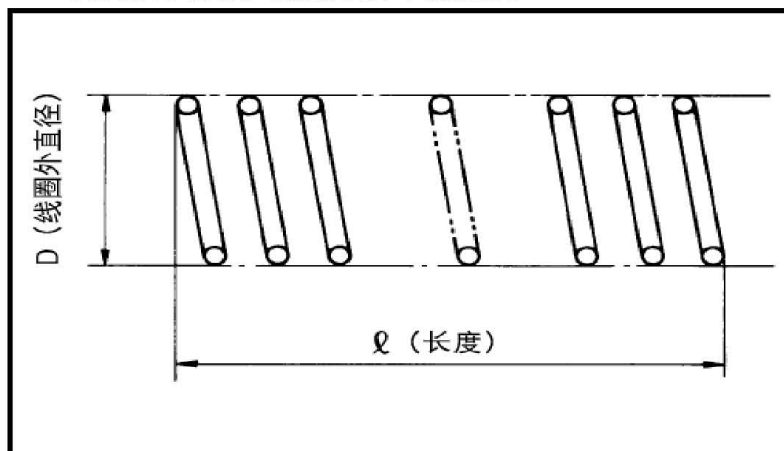


测量电阻。

项目	端子	温度 °C (°F)	电阻 (近似值)
ATF 温度传感器	6 - 7	20 (68)	2.5 kΩ
		80 (176)	0.3 kΩ

5). 管路压力泄压阀弹簧与变矩器压力保持弹簧

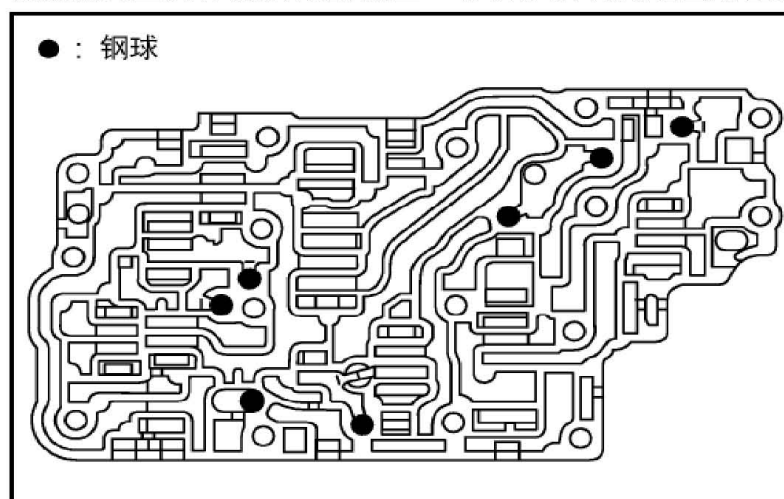
- 检查各个弹簧是否损坏或变形。同时测量弹簧的自由长度及外径。
- 如果弹簧变形或疲劳损坏就更换。



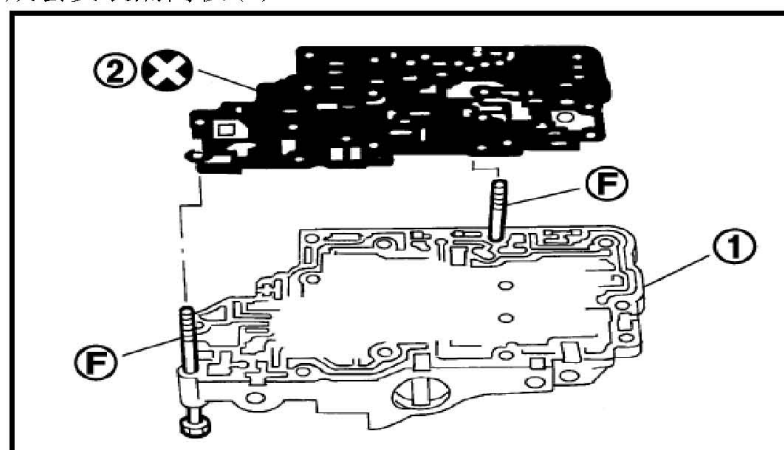
6.4 组装

1). 安装控制阀上壳体、内体和下体。

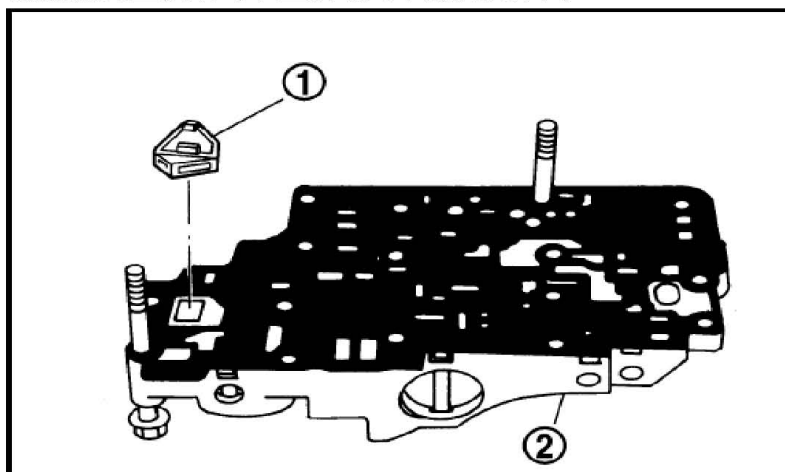
A). 将控制阀上壳体的油路面朝上。将钢珠安装到适当的位置。



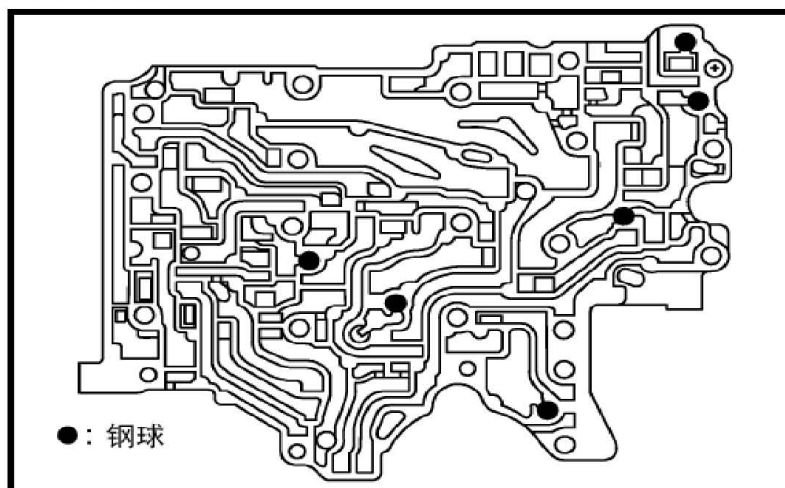
B). 从控制阀上壳体(1)底部安装定位螺栓(F)。使用定位螺栓(F)作为导向，成套安装隔板(2)。



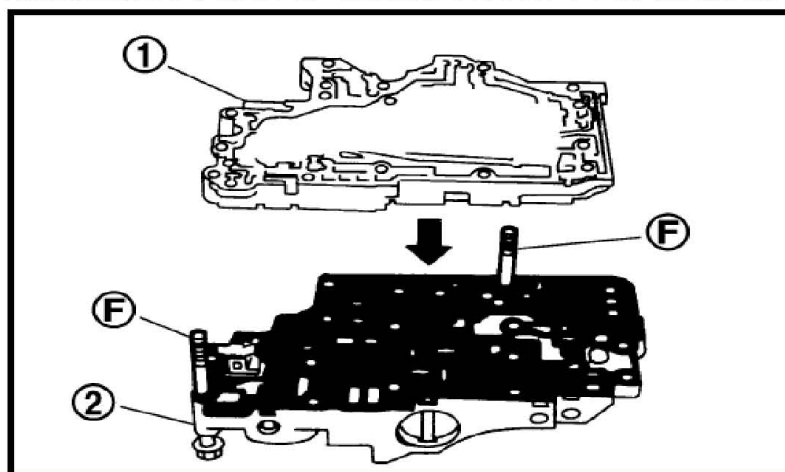
C). 在控制阀上壳体(2)上安装导向滤清器(1)。



D). 如图所示放置控制阀内壳体（控制阀下壳体的侧面朝上）。将钢珠安装到适当的位置。



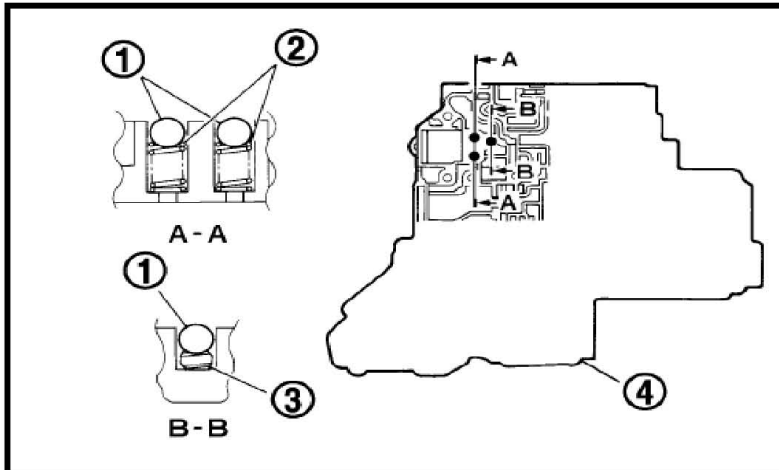
E). 用定位螺栓(F)做导向，把控制阀内壳体(1)安装到控制阀上壳体上(2)。



注意：

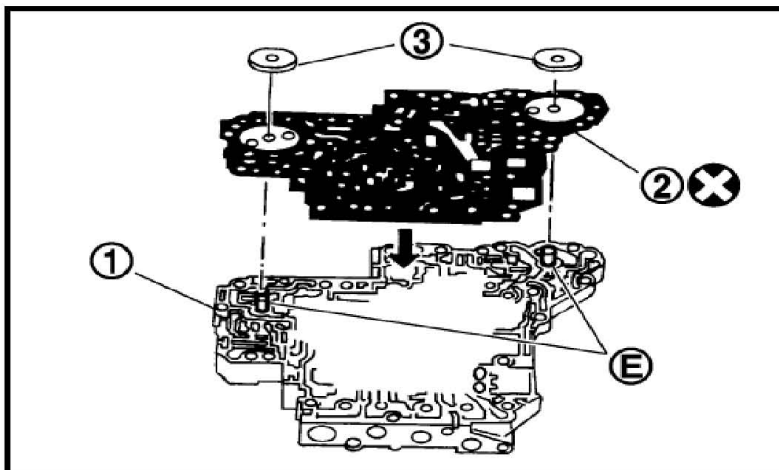
- 注意不要将钢珠装错位置或掉落。

- F). 在控制阀下壳体(4)上将止动珠(1)，管路压力泄压阀弹簧(2)与变矩器压力保持弹簧(3)安装在正确位置。

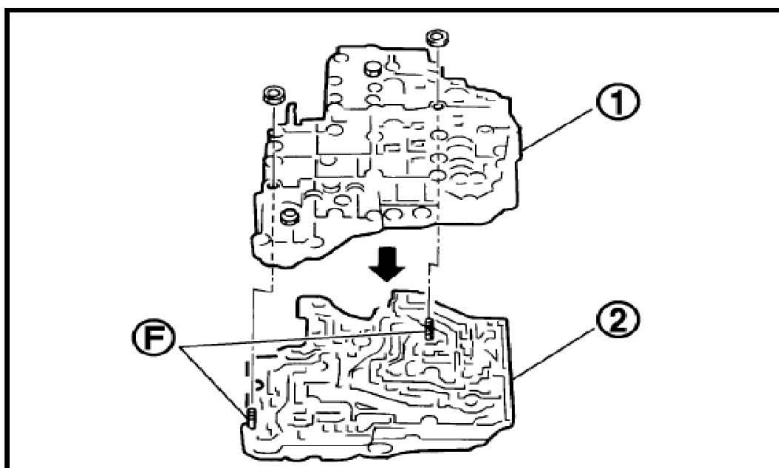


- G). 从控制阀下壳体(1)底部安装螺栓(E)。使用螺栓(E)作为导向，成套安装隔离板(2)。

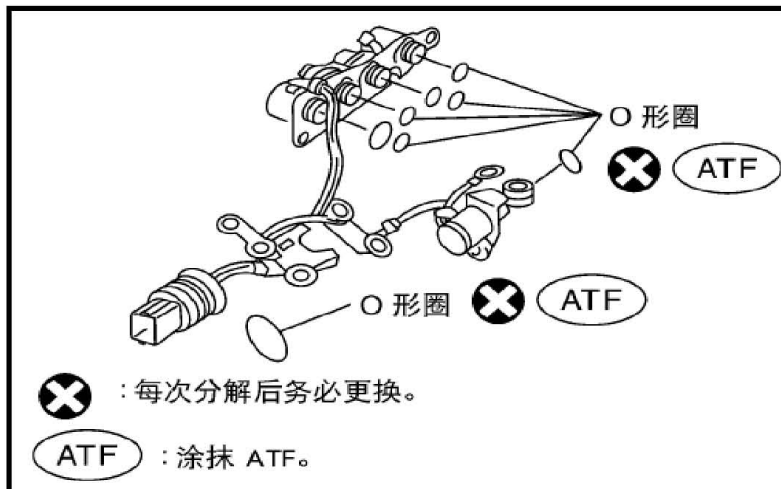
- H). 在控制阀下壳体(1)上安装支撑板(3)。



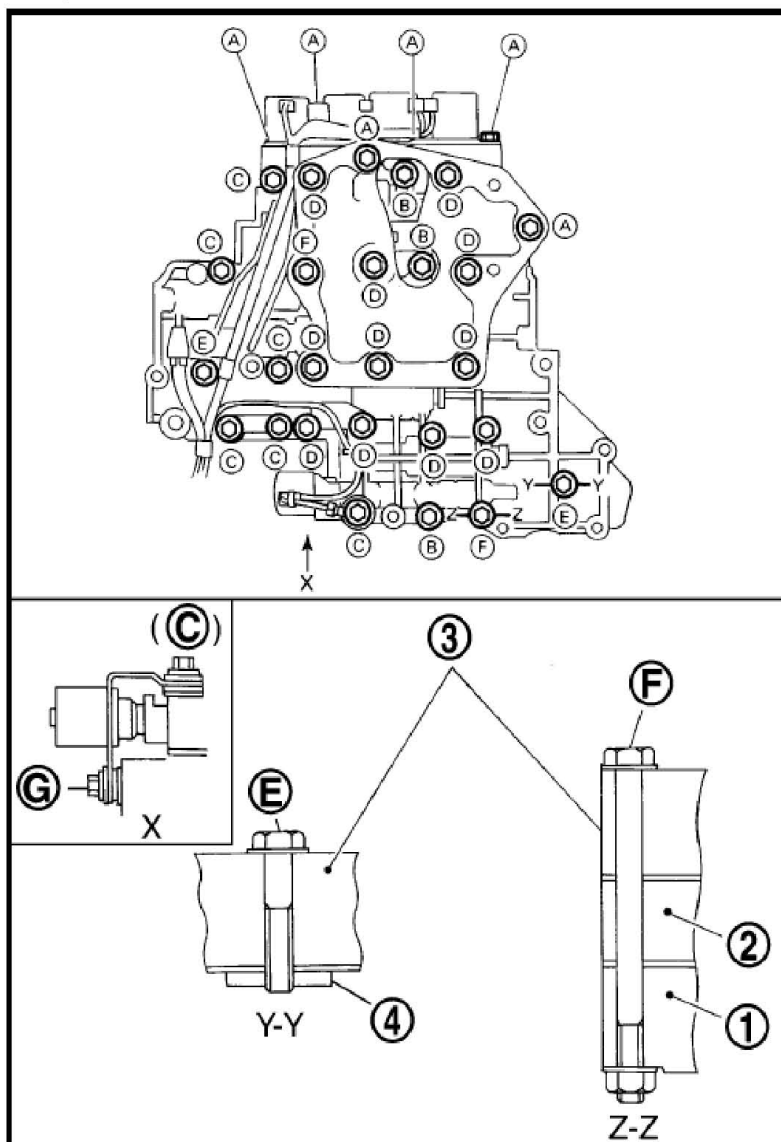
- I). 用定位螺栓(F)做导向，在控制阀内壳体(2)上安装控制阀下壳体(1)，并稍拧紧定位螺栓(F)。



2). 在电磁阀及端体上安装 O 形圈。




3). 安装并拧紧螺栓。




(1): 控制阀上壳体 (2): 控制阀内壳体 (3): 控制阀下壳体 (4): 支撑板

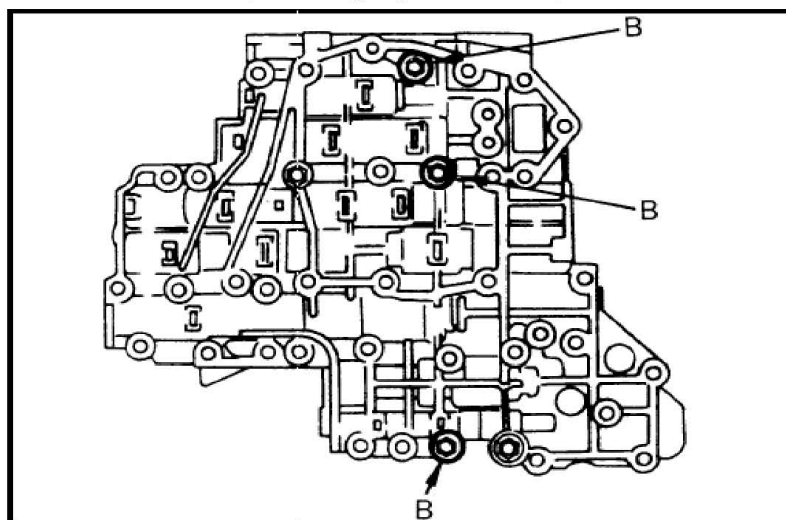
螺栓长度、数量和位置:

螺栓符号	A	B	C	D	E	F*	G
螺栓长度 [mm(in)] 	13.5 (0.531)	58.0 (2.283)	40.0 (1.575)	66.0 (2.598)	33.0 (1.299)	78.0 (3.071)	18.0 (0.709)
螺栓数量	6	3	6	11	2	2	1
拧紧扭矩 [N·m (kg-m, in-lb)]	7.84 (0.80, 69)				3.92 (0.40, 35)	7.84 (0.80, 69)	

*: 定位螺栓和螺母。


A). 安装螺栓 (B) 并拧紧到规定扭矩。

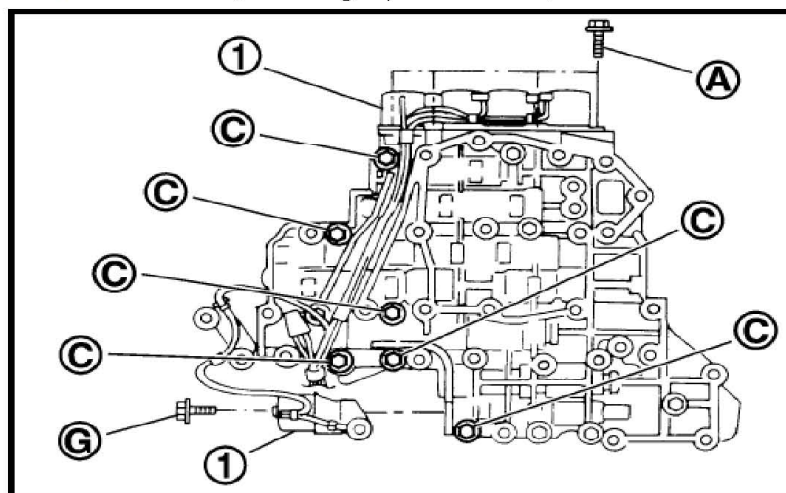
: 7.84 N·m (0.80 kg-m, 69 in-lb)



B). 在控制阀总成上安装电磁阀总成 (1)。


C). 拧紧螺栓 (A)、(C) 和 (G) 至规定扭矩。

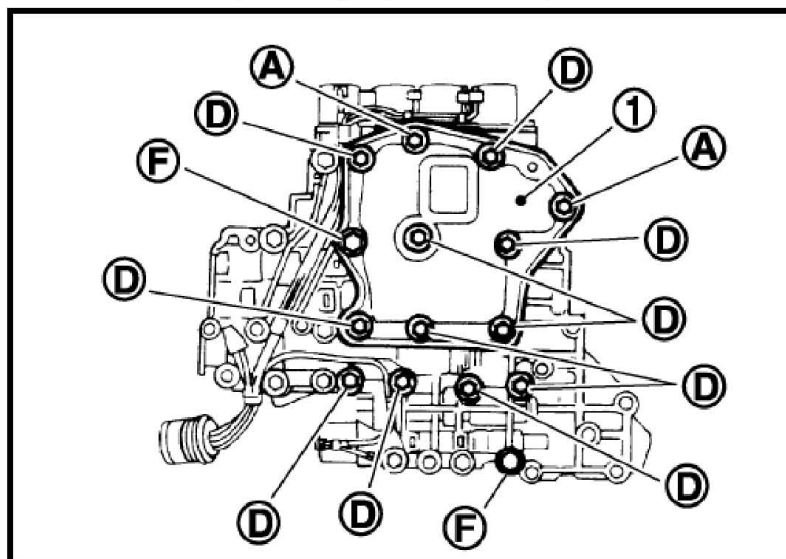
: 7.84 N·m (0.80 kg-m, 69 in-lb)




D). 拆下定位螺栓 (F), 然后将既有集滤器 (1) 放在控制阀总成上。

E). 安装并拧紧螺栓 (A)、(D)、定位螺栓 (F) 和螺母至规定扭矩。

: 7.84 N·m (0.80 kg-m, 69 in-lb)



F). 拧紧螺栓 (E) 至规定扭矩。

: 3.92 N·m (0.40 kg-m, 35 in-lb)

