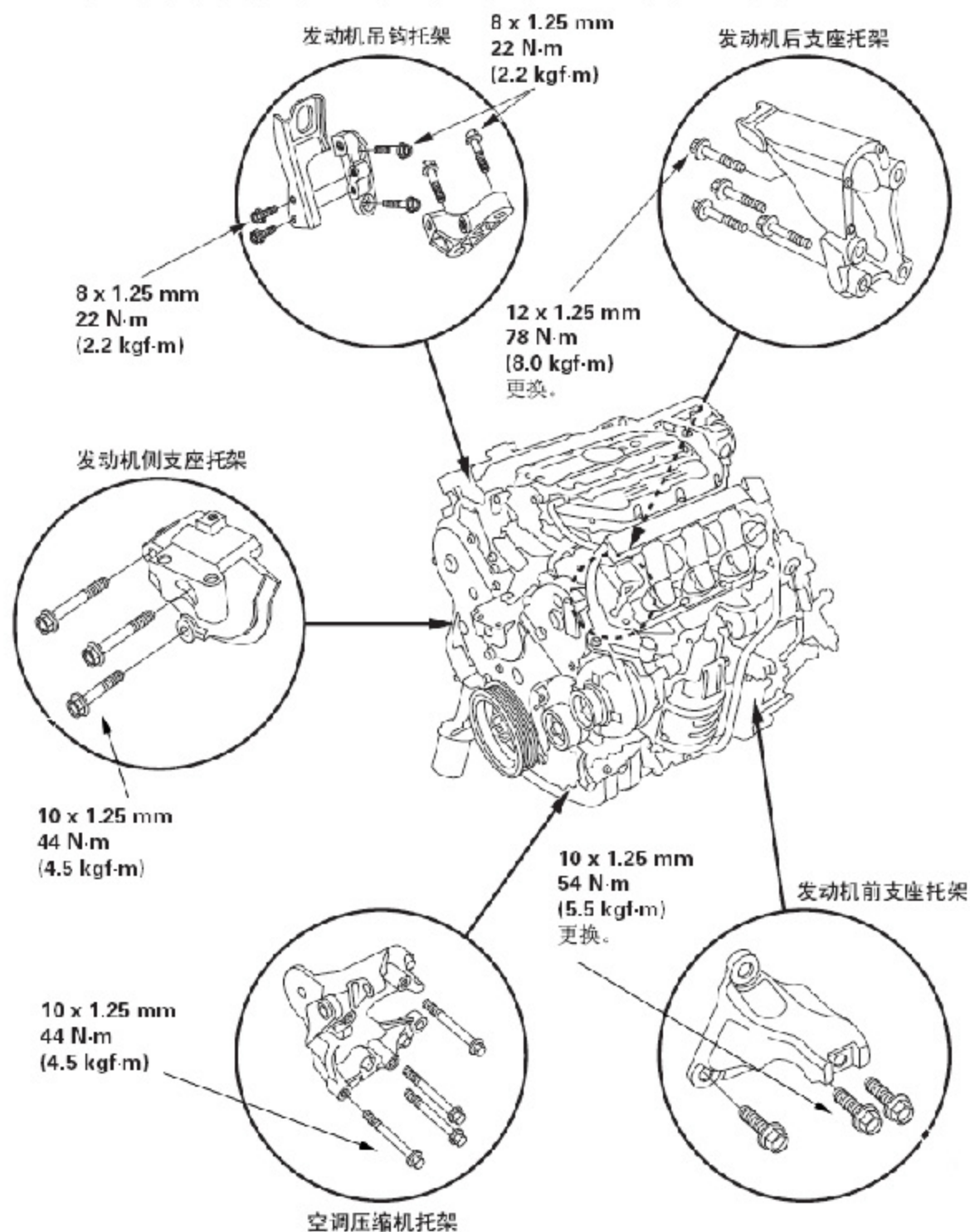


### 3. 发动机安装

#### 所需专用工具

- 发动机斜吊钩组件07KAK-SJ40101
- 发动机吊钩撑杆07KAK-SJ40200
- 发动机支撑吊钩、A 和Reds AAR-T1256-J00
- 副车架定位销070AG-SJAA10S

1). 安装发动机支座托架和附件托架，并将它们的螺栓紧固至规定扭矩。

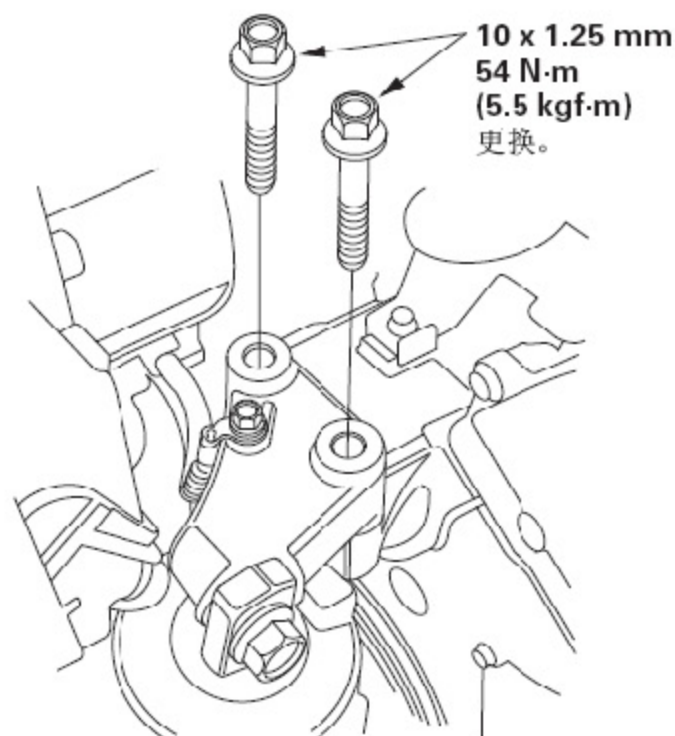


- 2) . 将发动机/变速器置于车辆下方。确保它们正确对齐。小心降低车辆，直至发动机/变速器正确放置到发动机室内。确保车辆不碰到发动机/变速器的任何部位。用发动机斜吊钩组件(07KAK-SJ40101)和发动机吊钩撑杆(07KAK-SJ40200)支撑发动机/变速器并小心举升发动机/变速器使其就位。

**注意：**按照下列步骤中所给出的顺序重新安装螺栓/支撑螺母。否则可能会产生过大的噪音和振动，而减少发动机支座寿命。

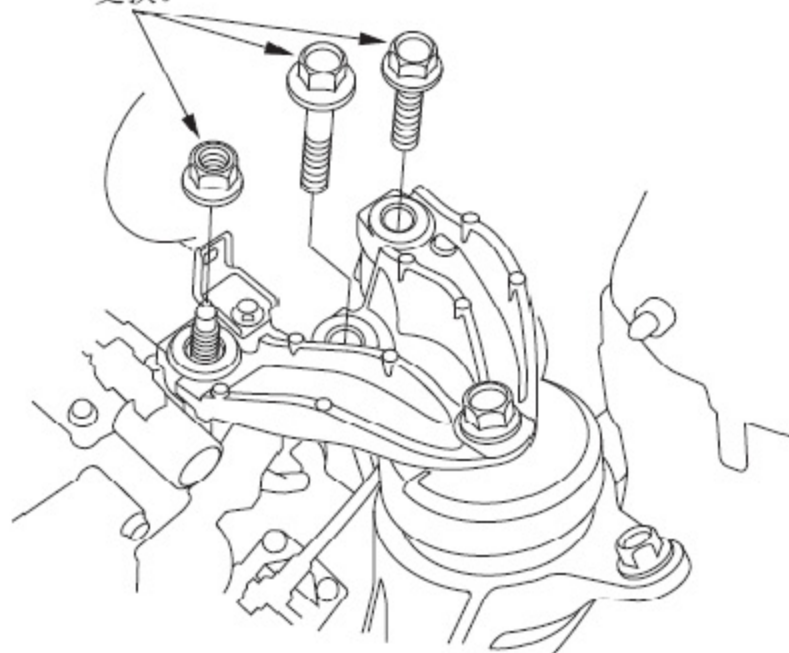


- 3) . 将安装螺栓安装到发动机侧支座托架上半部分。紧固螺栓至规定扭矩。

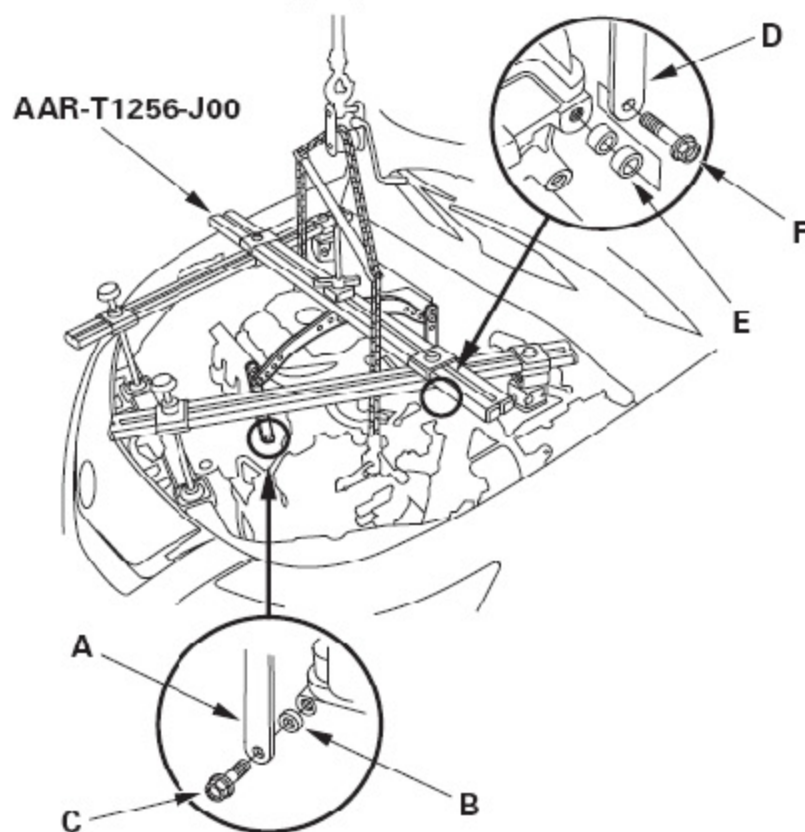


- 4) . 将变速器上支座托架安装螺栓和螺母紧固至规定扭矩。

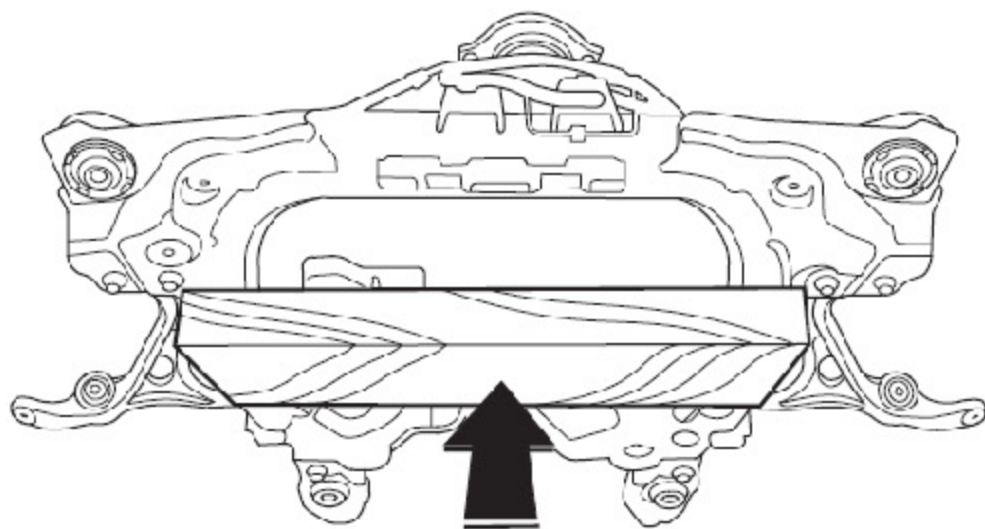
**12 x 1.25 mm**  
**59 N·m (6.0 kgf·m)**  
 更换。



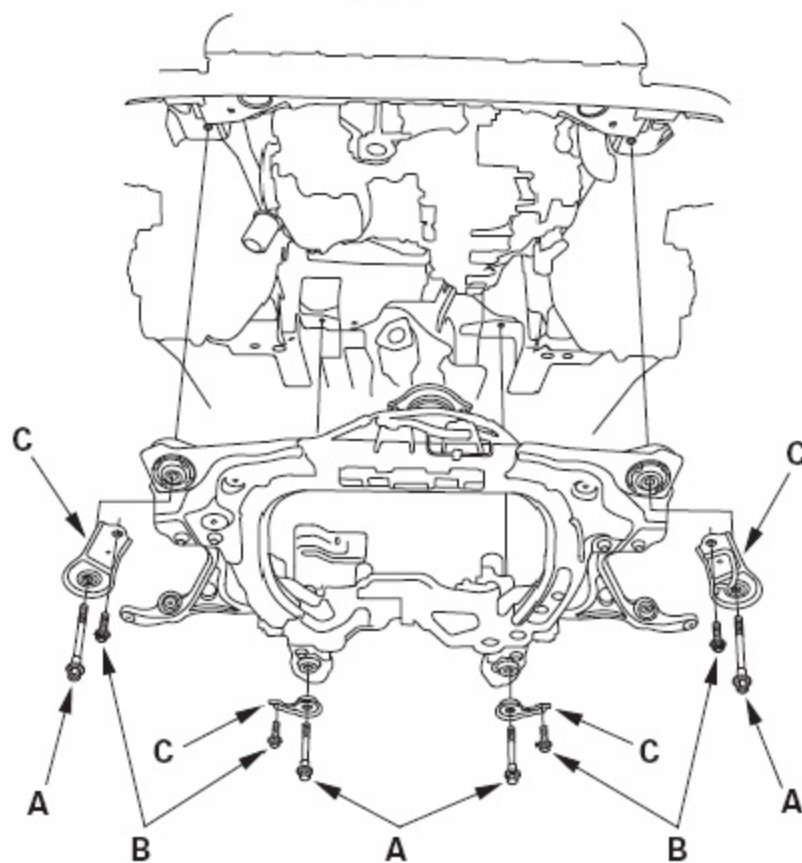
- 5) . 用发动机支撑吊钩(AAR-T1256-J00)和发动机平衡杆举升并支撑发动机。用隔圈(B) 和一个10 x 1.25 mm的螺栓(C) 将前臂(A) 连接到气缸盖前部。用多个隔圈(E) 和一个8 x1.25 mm 的螺栓(F) 将后臂(D) 连接到气缸盖后部。



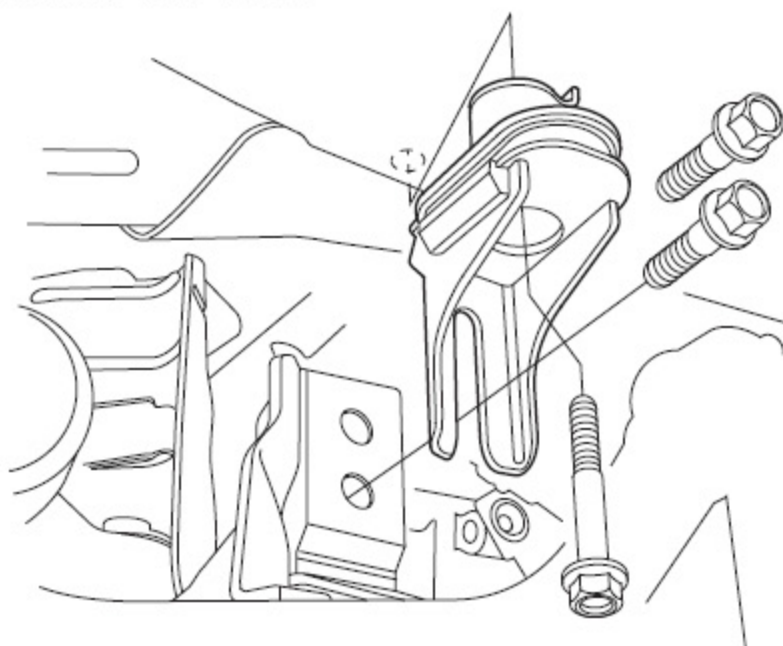
- 6) . 拆下发动机斜吊钩组件和发动机吊钩撑杆，然后用举升机举升车辆。
- 7) . 用木块和千斤顶，支撑前副车架。



- 8) . 将前副车架举升至车身。
- 9) . 用加强件(C) 松松地安装四个副车架安装螺栓(A)、四个12 x 1.25 mm 螺栓(B)。

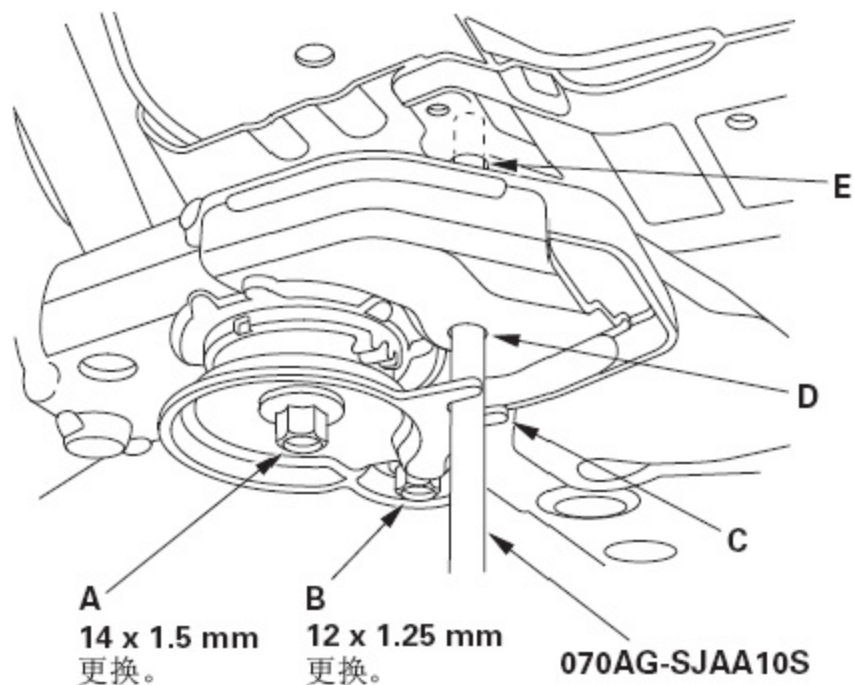


10). 松弛地安装副车架中间支座。



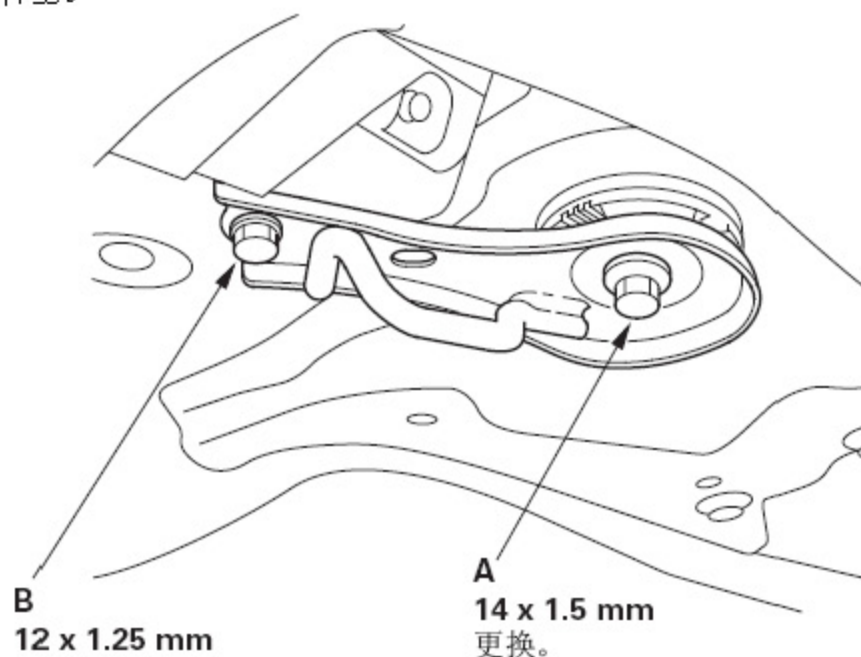
11). 拆下千斤顶和木块。

12). 松松地紧固新的右后副车架安装螺栓(A) 和新的右后加强件安装螺栓(B); 将副车架定位销(070AG-SJAA10S)穿过前副车架后加强件定位槽(C), 穿过副车架定位孔(D) 并插入车身上的定位孔(E), 然后紧固副车架安装螺栓。

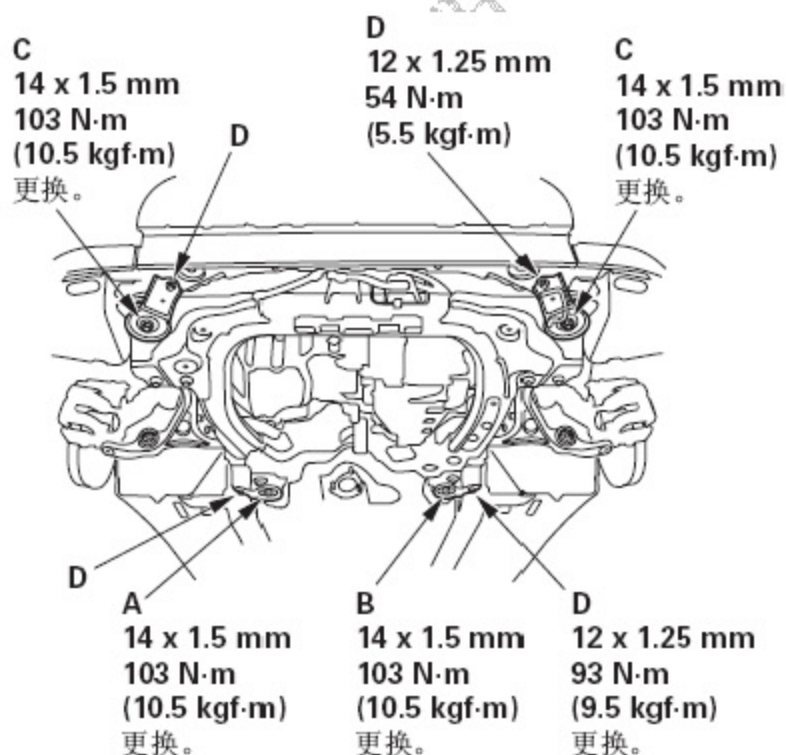


13). 使用副车架定位销按照与右后副车架安装螺栓相同的程序松松地紧固新的左后副车架安装螺栓和新的左后加强件安装螺栓。

- 14) . 从两侧将新的副车架安装螺栓(A)和加强件安装螺栓(B)松松地紧固在前加强件上。



- 15) . 紧固右后副车架安装螺栓(A) 至规定扭矩。



- 16) . 紧固左后副车架安装螺栓(B) 至规定扭矩。

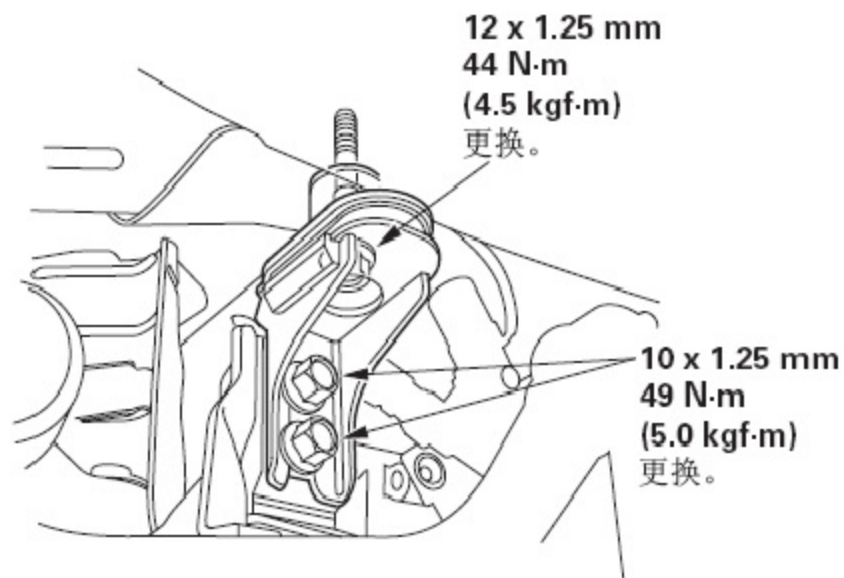
- 17) . 紧固前副车架安装螺栓(C) 至规定扭矩。

**注意:** 检查所有副车架安装螺栓, 并在必要时重新紧固。

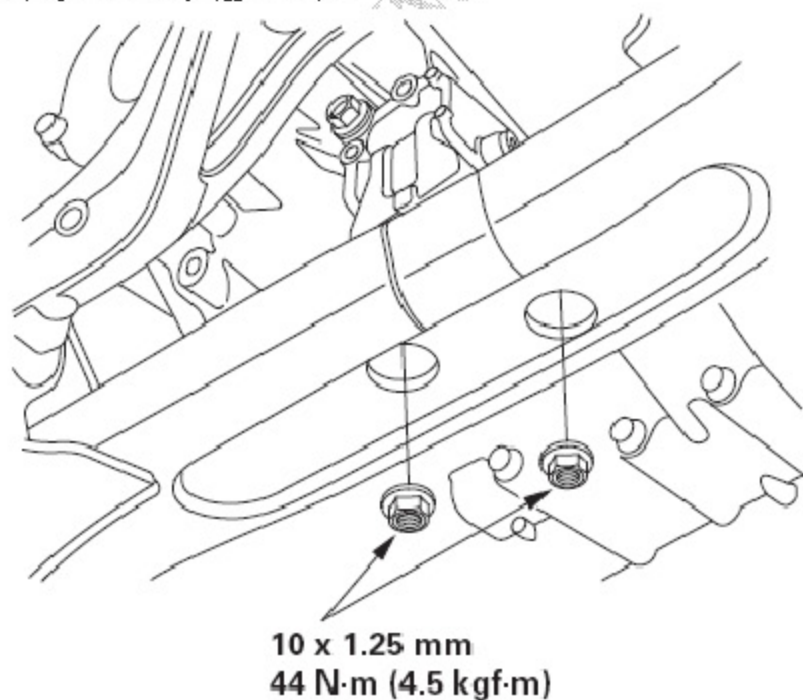
18) . 紧固前后加强件安装螺栓(D) 至规定扭矩。

**注意:** 紧固加强件安装螺栓之前, 使用副车架定位销检查并确认定位孔和槽是否对准。

19) . 紧固固定副车架中间支座的螺栓。



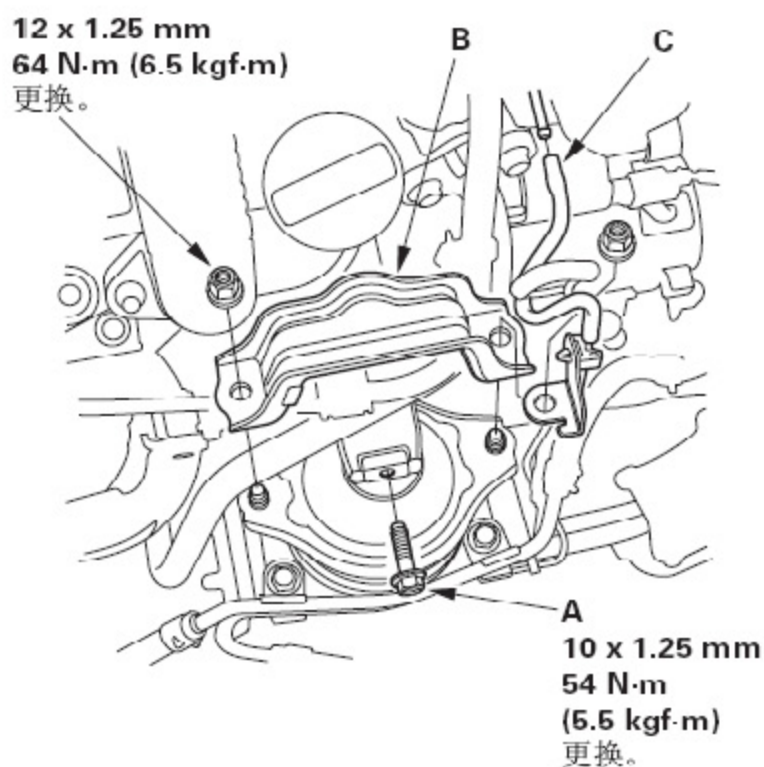
20) . 紧固固定变速器下支座的螺栓。



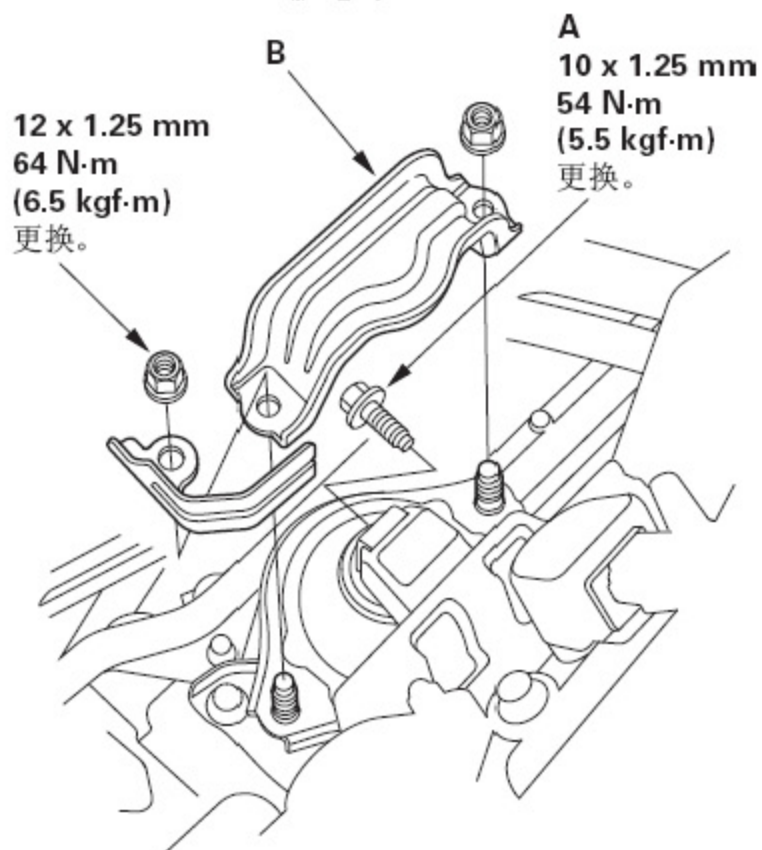
21) . 降下举升机上的车辆。

22) . 拆下发动机支撑吊钩和发动机吊钩平衡杆。

- 23). 紧固发动机前支座螺栓(A), 然后安装发动机前支座挡块(B) 并连接真空软管(C)。

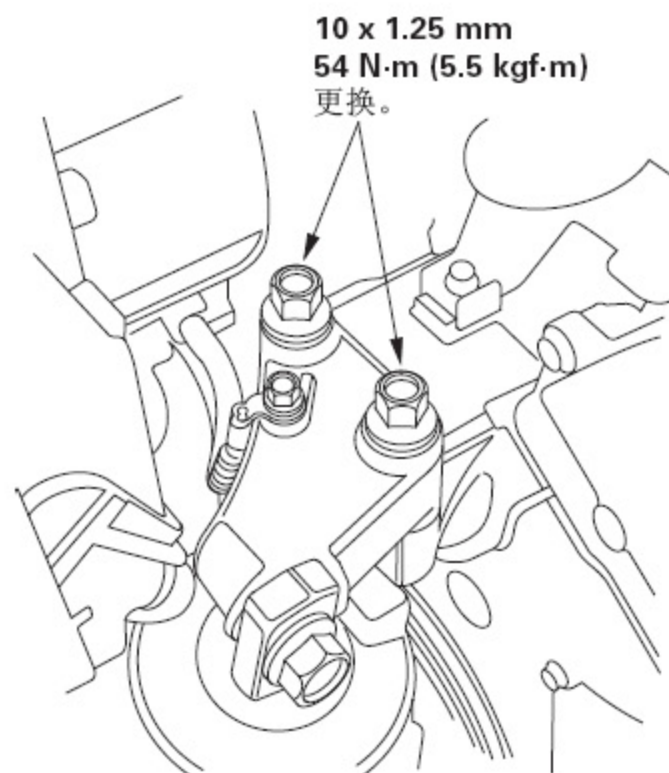


- 24). 紧固发动机后支座螺栓(A), 然后安装发动机后支座挡块(B)。

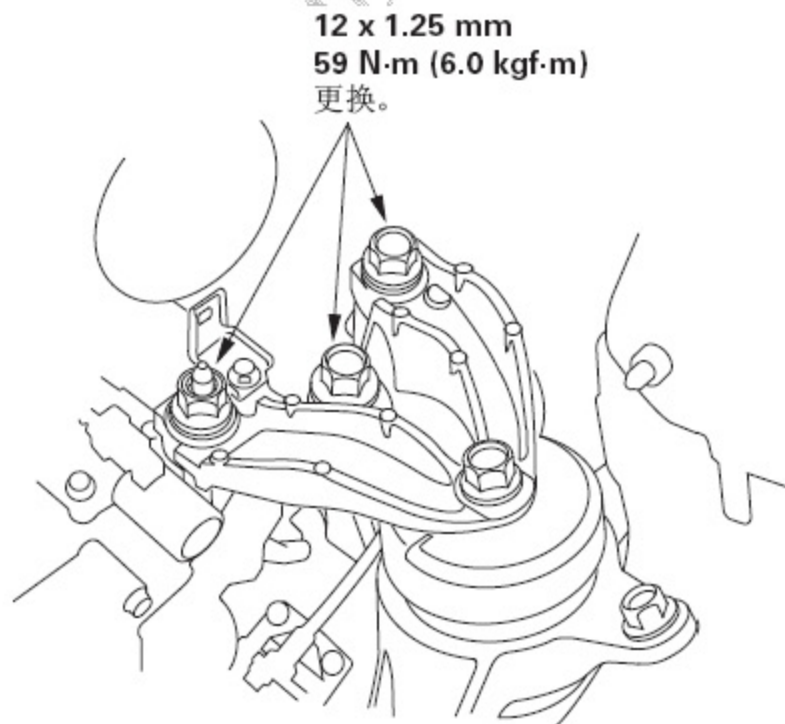




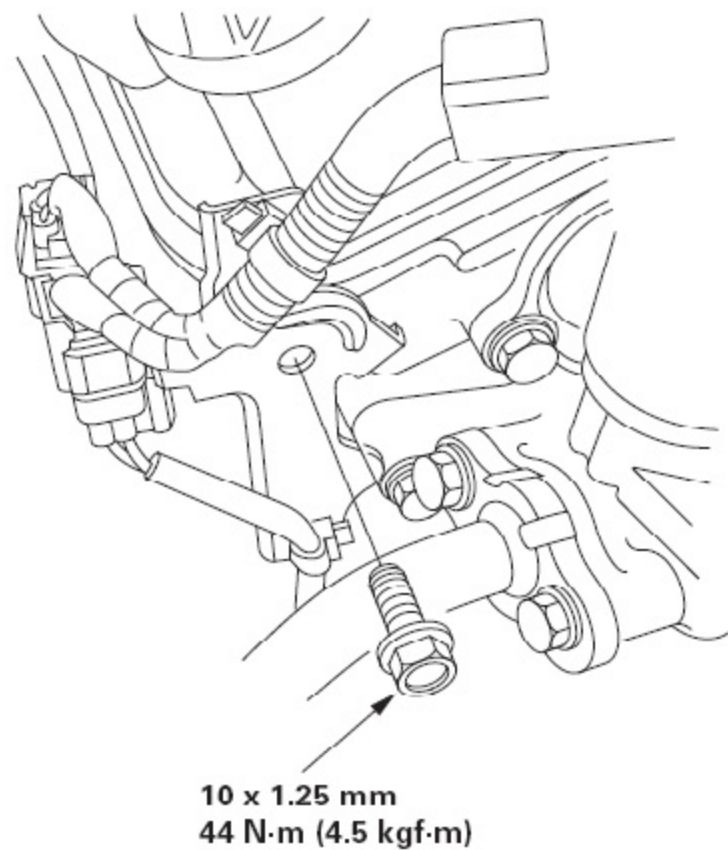
25) . 松开发动机侧支座托架上半部分安装螺栓，然后将其重新紧固至规定扭矩。



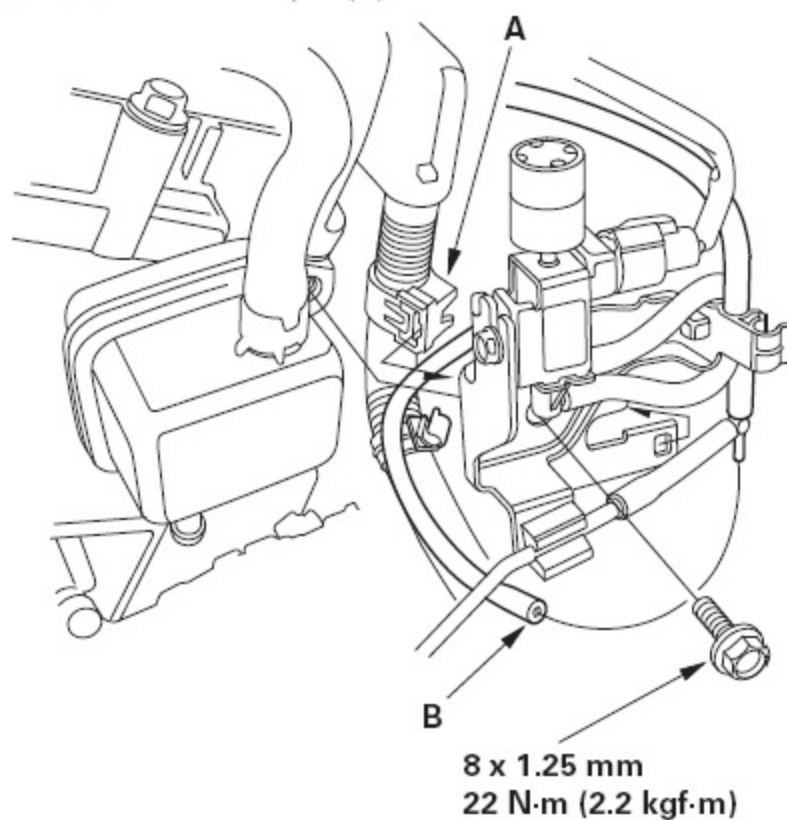
26) . 松开变速器上支座托架安装螺栓和螺母，然后将其重新紧固至规定扭矩。



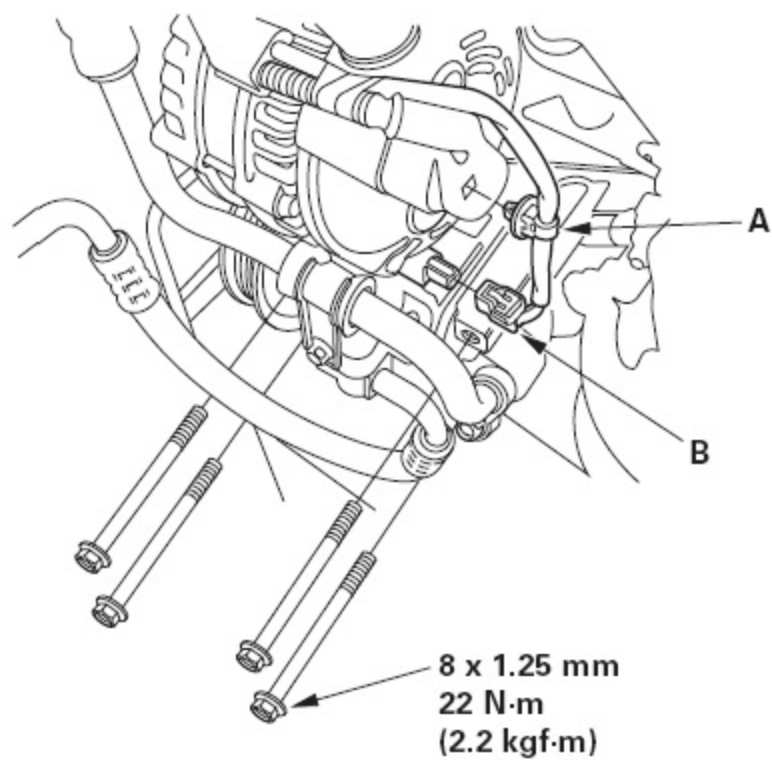
27) . 将连接器托架安装到气缸盖前部。



- 28) . 将发动机支座控制电磁阀托架安装到气缸盖后部，然后安装线束夹(A)并连接真空软管(B)。

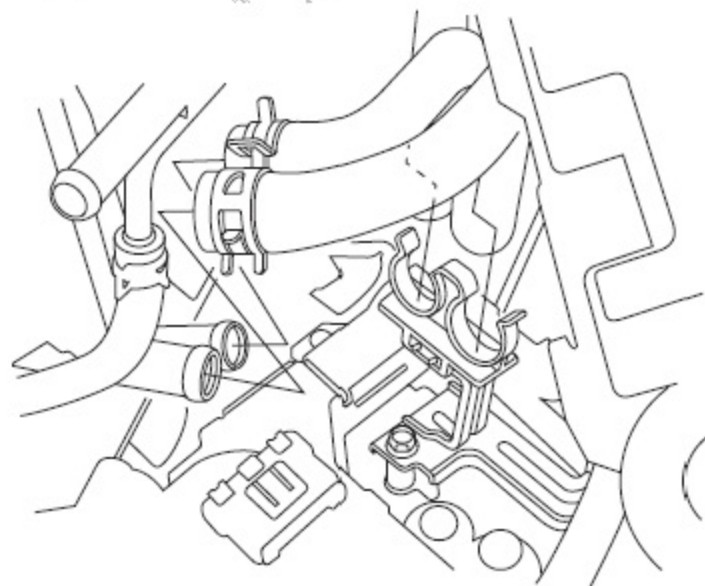


29) . 安装空调压缩机，然后安装线束夹(A)并连接空调压缩机离合器连接器(B)。

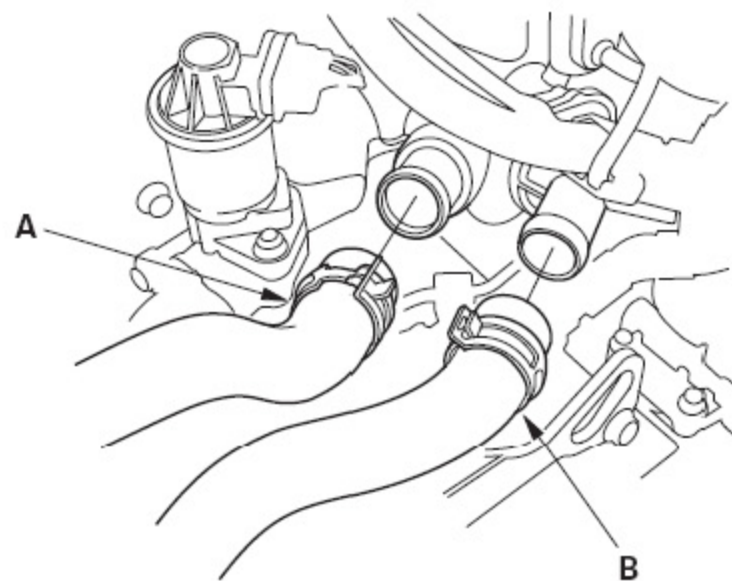


30) . 安装散热器。

31) . 连接加热器软管。



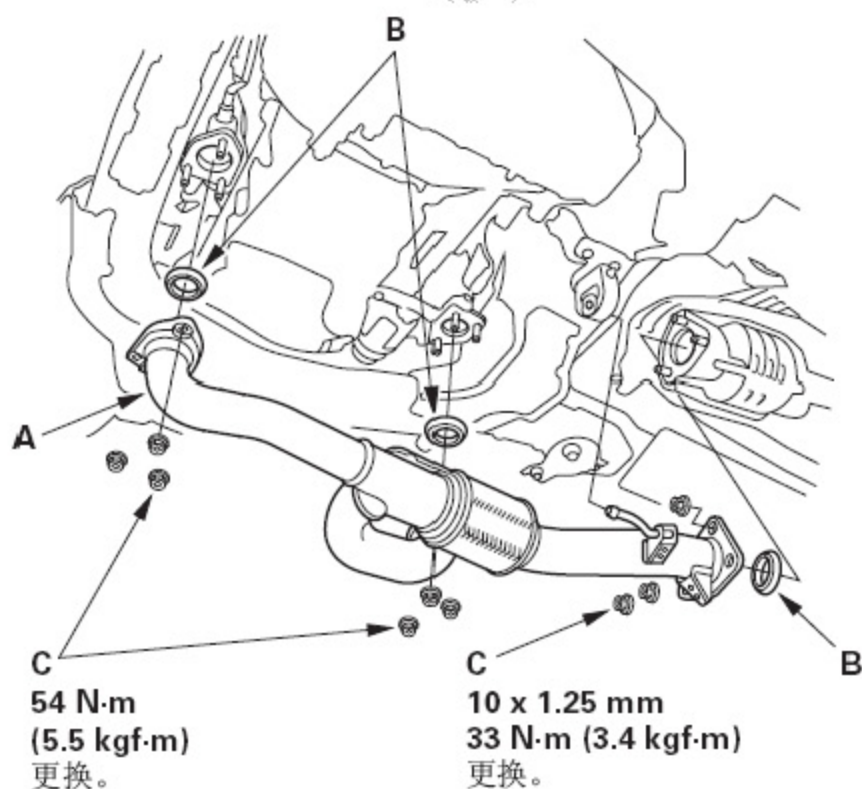
32) . 连接散热器上软管(A) 和散热器下软管(B)。



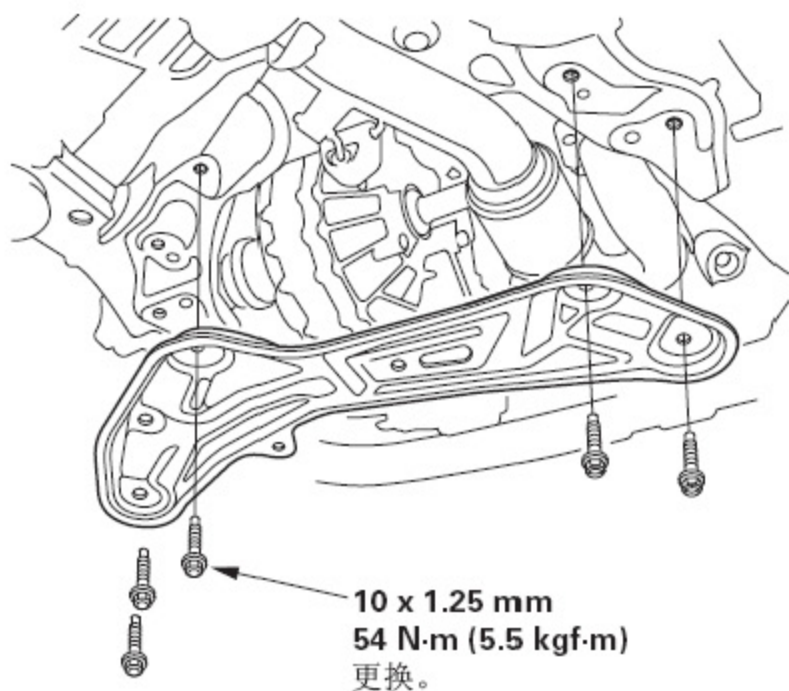
33) . 举升举升机上的车辆。

34) . 将自动变速器油(ATF) 冷却器软管连接到变速器上。

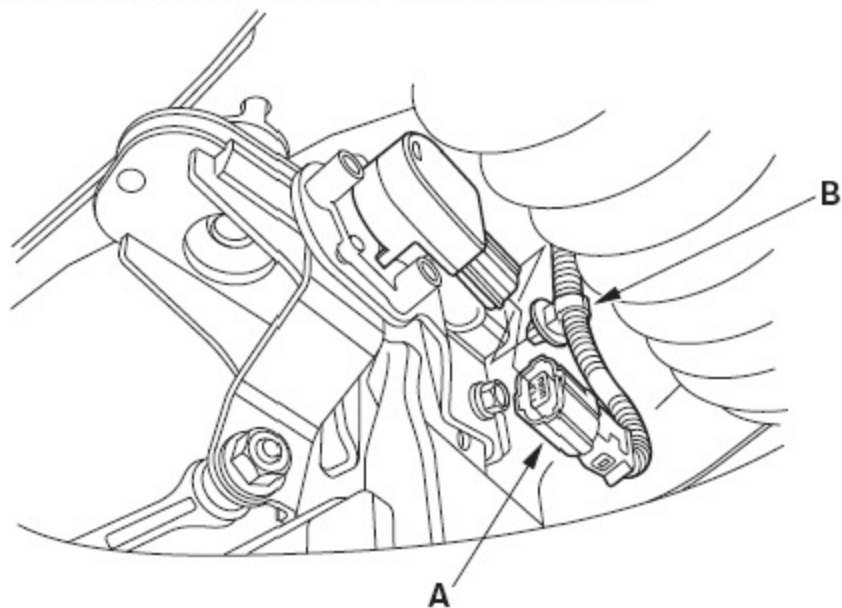
35) . 用新衬垫(B) 和新自锁螺母(C) 安装排气管A。



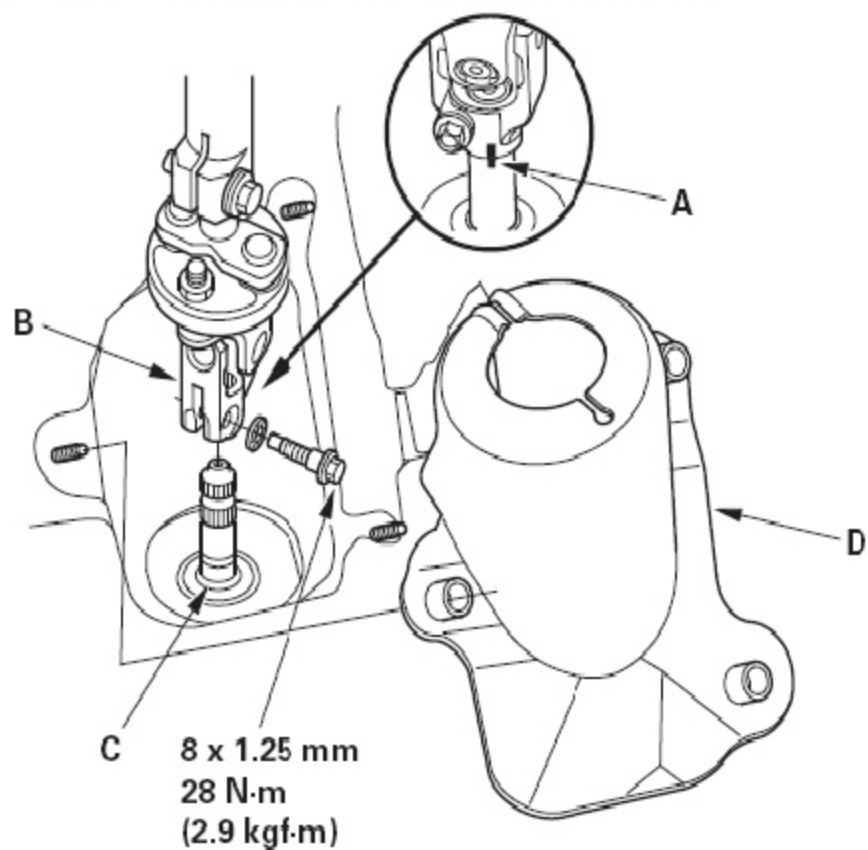
36) . 安装前副车架加强件。



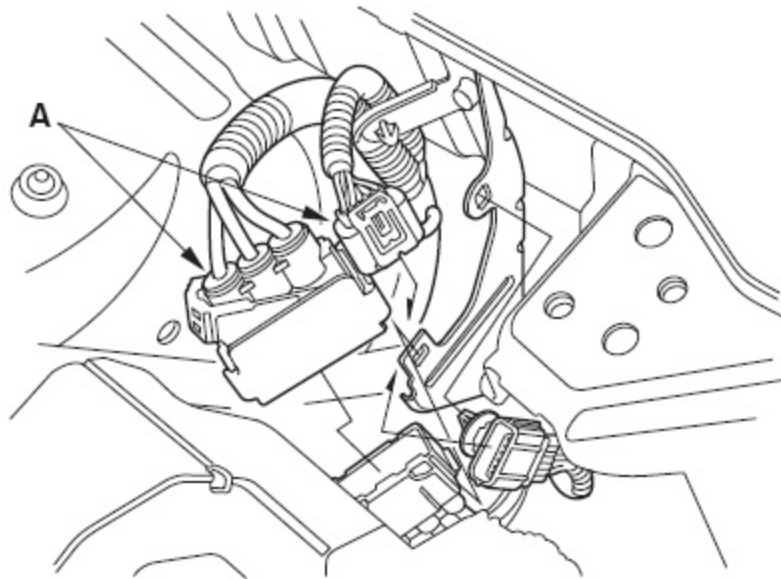
- 37) . 在每个驱动轴端部安装新的固定环，然后安装驱动轴。确保每个环“卡”进差速器和中间轴的适当位置。
- 38) . 将悬架下臂连接到转向节上。
- 39) . 将转向横拉杆接头球节连接到转向节上。
- 40) . 安装减振器叉。
- 41) . 连接悬架行程传感器连接器(A) 并安装线束夹(B)。



- 42) . 安装挡泥板。
- 43) . 安装前轮。
- 44) . 降下举升机上的车辆。
- 45) . 将转向万向节和转向器小齿轮轴上的参照标记(A)对齐。将转向万向节(B)连接到转向器小齿轮轴(C)上。紧固转向万向节螺栓。



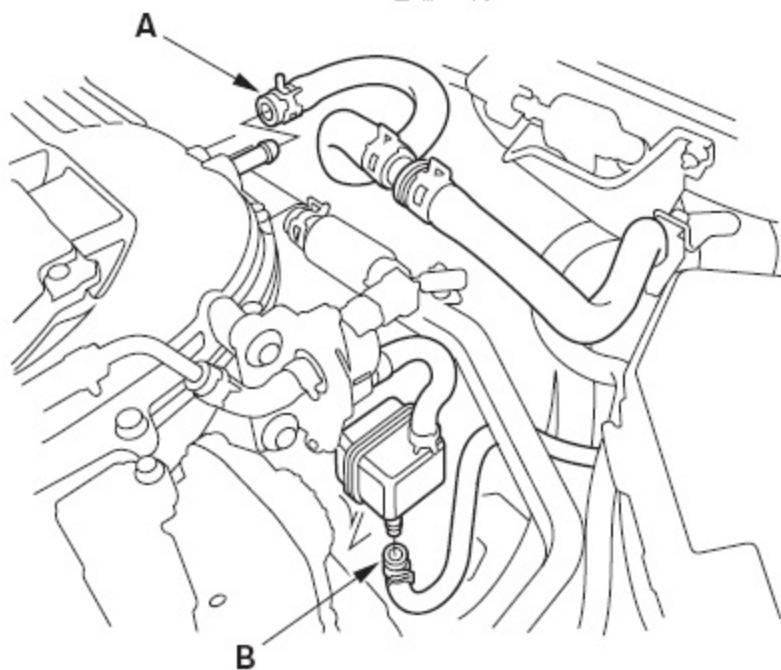
- 46) . 安装转向万向节盖(D)。
- 47) . 安装方向盘。
- 48) . 连接电动动力转向(EPS) 连接器(A)。



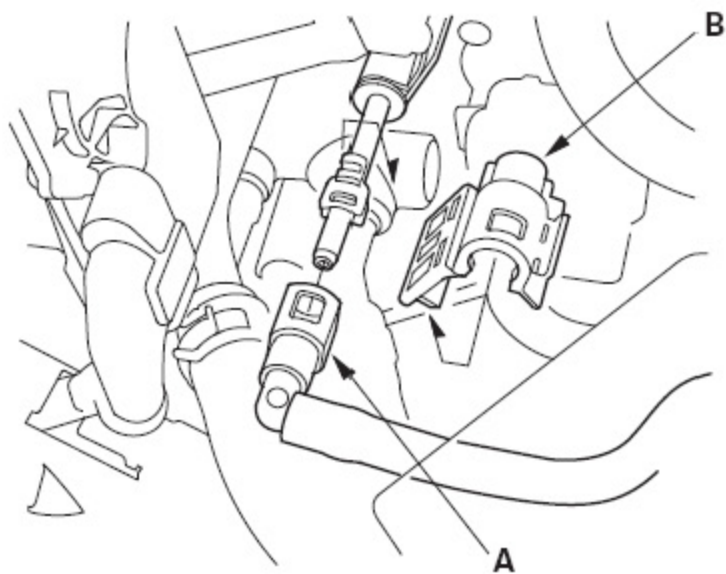
49) . 安装传动带。

50) . 安装换档拉线。

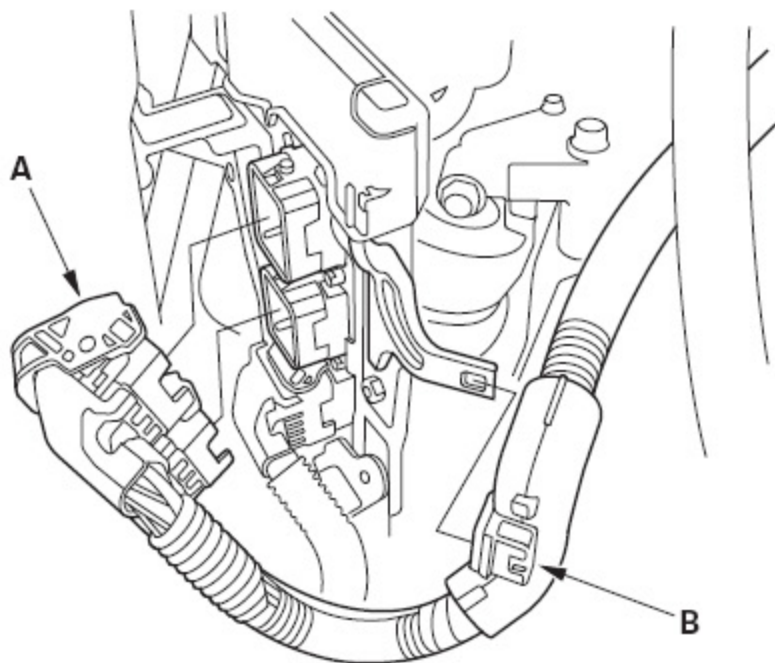
51) . 连接制动助力器真空软管(A) 和蒸发排放(EVAP) 炭罐软管(B)。



52) . 连接供油软管(A)，然后安装快速连接接头盖(B)。

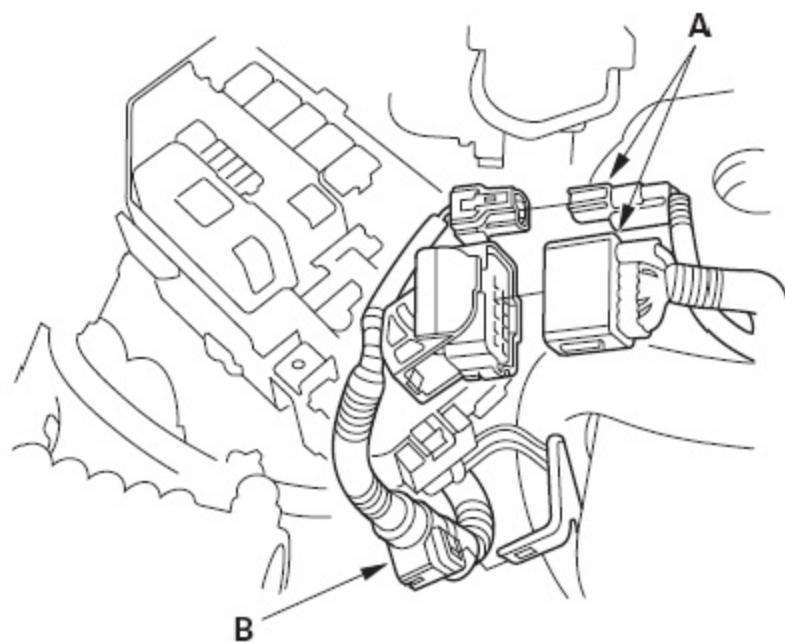


53) . 连接动力系统控制单元(PCM) 连接器(A)，然后安装线束夹(B)。

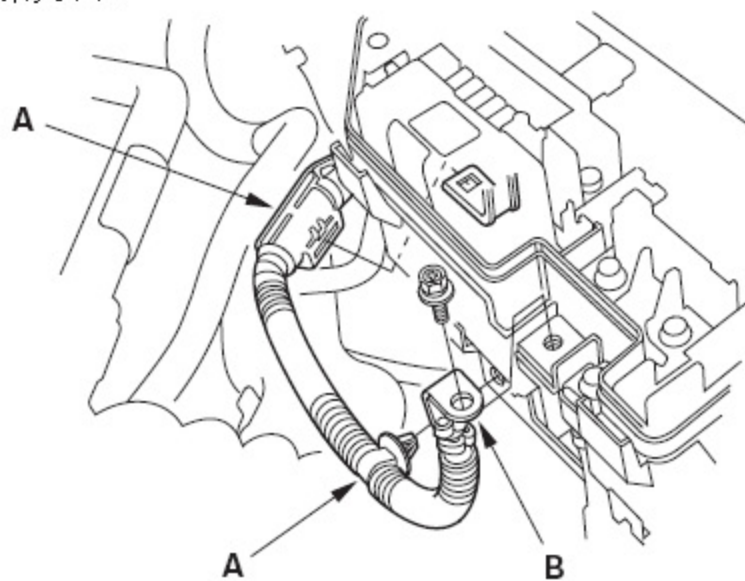


54) . 连接线束连接器(A)，然后安装线束夹(B)。





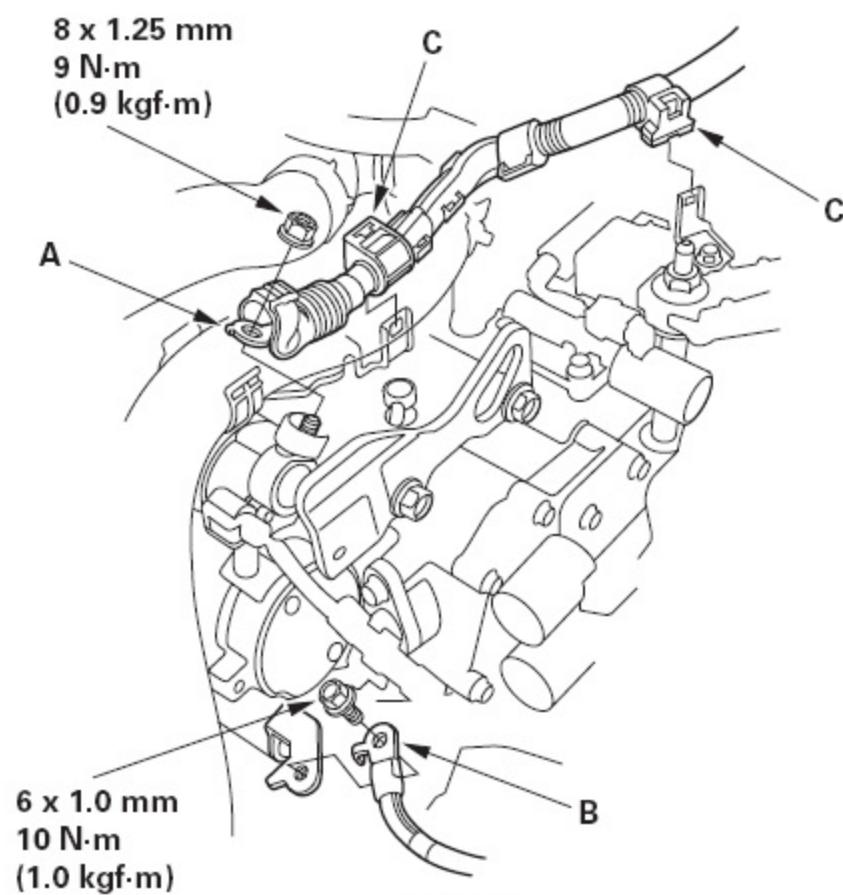
55) . 安装线束夹(A)。



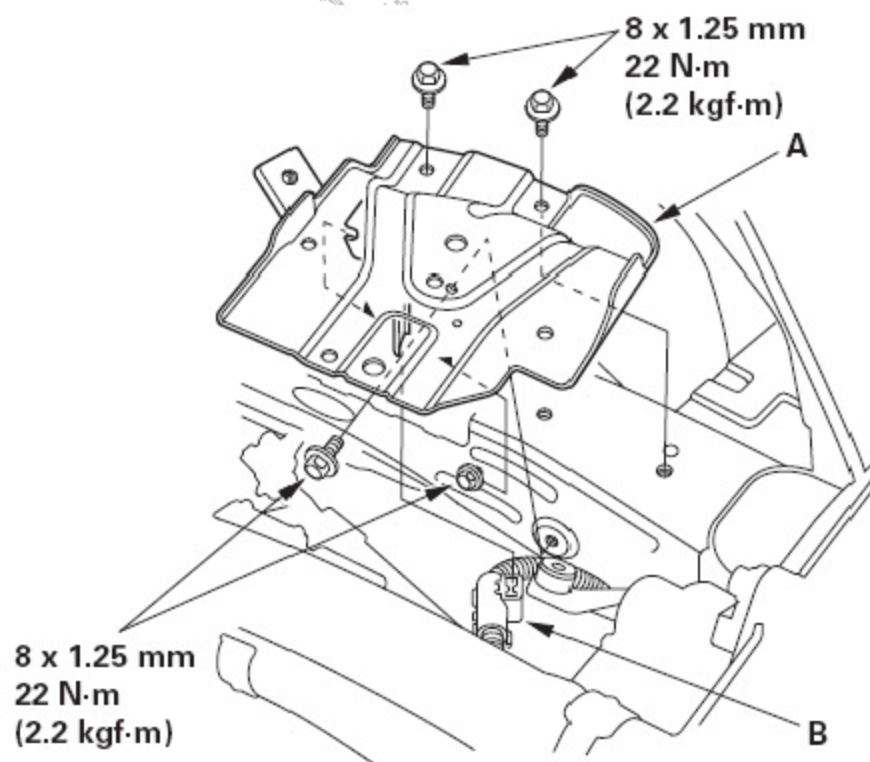
56) . 将蓄电池电缆(B) 连接到发动机盖下保险丝/ 继电器盒上。

57) . 安装连杆支柱。

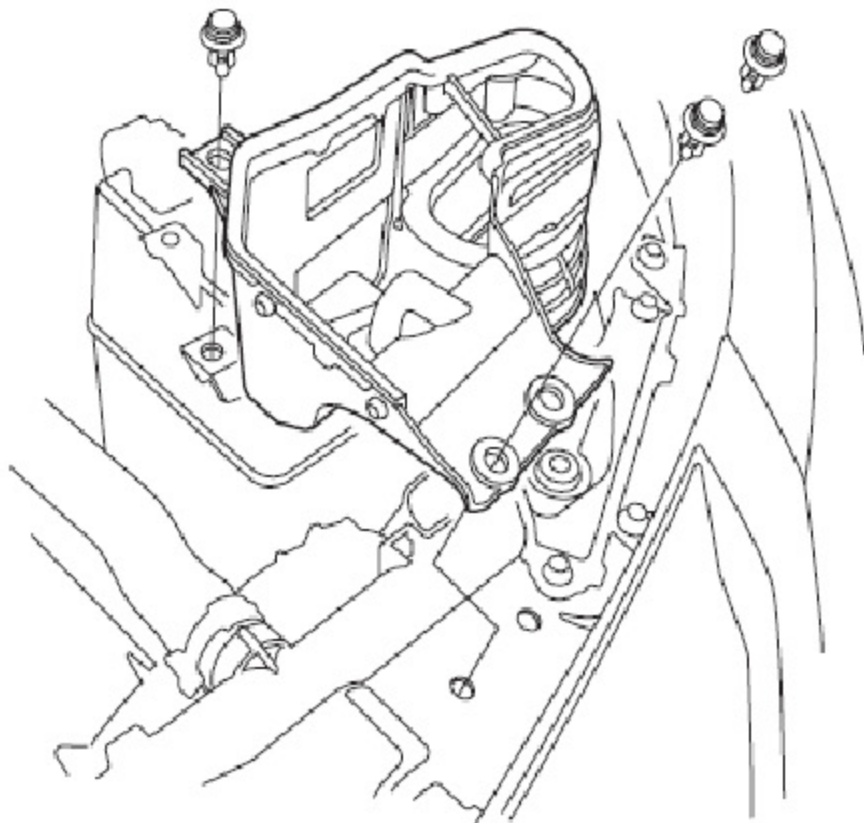
58) . 连接起动机正极电缆(A)，然后安装搭铁电缆(B) 和线束夹(C)。



59) . 安装蓄电池底座(A)，然后安装线束夹(B)。



- 60) . 安装空气滤清器总成。
- 61) . 进行蓄电池安装程序。
- 62) . 安装进气管防溅分离器。



- 63) . 检查燃油是否泄漏。将点火开关转至ON (II) 位置, 或按下engine start/stop (发动机起动/ 停止) 按钮, 以选择ON 模式 (不要操作起动机), 使燃油泵运转大约2 秒钟, 给燃油管路加压。重复此操作三次, 然后检查燃油管路各处的燃油泄漏情况。
- 64) . 重新加注推荐的发动机机油。
- 65) . 重新向变速器加注ATF。
- 66) . 将换档杆移动至每个档位, 检查并确认自动变速器档位指示器随变速器档位开关变化而变化。
- 67) . 用发动机冷却液重新加注散热器, 然后打开加热器阀放出冷却系统内的气体。
- 68) . 检查油液是否泄漏。

- 69) . 执行PCM 复位程序。
- 70) . 执行曲轴位置(CKP) 模式清除/ 曲轴位置模式学习程序。
- 71) . 检查怠速转速。
- 72) . 检查点火正时。
- 73) . 安装发动机室盖板。
- 74) . 检查车轮定位。

LAUNCH