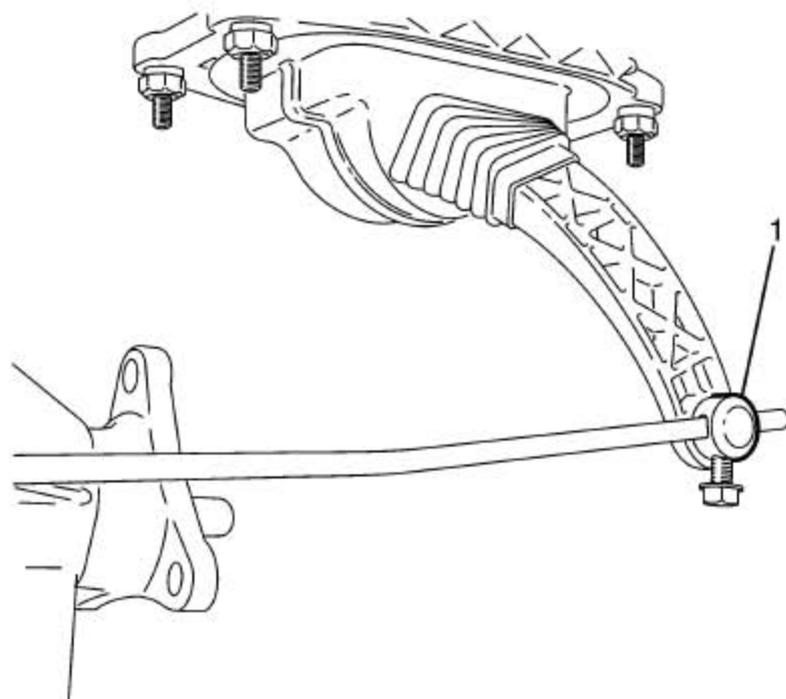


6.19 驻车棘爪的更换

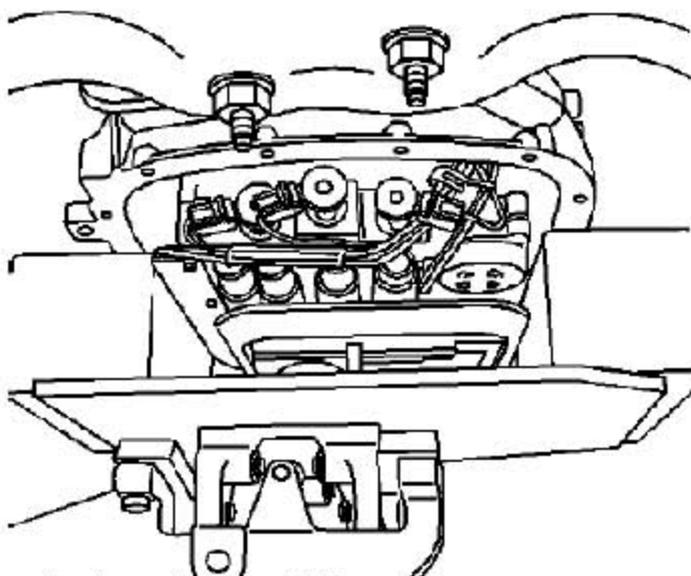
拆卸程序

- 1). 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
- 2). 拆下变速器手动换档杆轴螺母。
- 3). 将换档杆连杆从变速器上断开。
- 4). 顺时针转动变速器换档轴，直到听到 2 次咔嗒声，以将变速器置于空档位置。
- 5). 拆下排气系统。参见“发动机排气系统”中的“排气系统的更换”。
- 6). 将传动轴联轴器 (1) 从变速器法兰上断开。参见“传动轴”中的“传动轴的更换”。
- 7). 拆下变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。

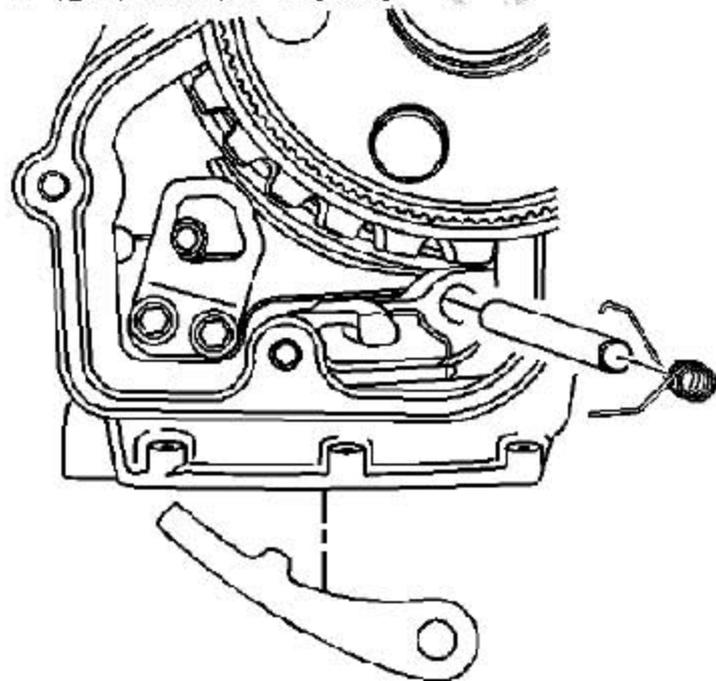


- 8). 将两块大小相等的合适木块和一个合适的变速器千斤顶置于变速器储油盘部位的下方。用木块从两边支撑变速器壳体，以避免变速器内部部件接触到变速器千斤顶。

- 9). 拆下变速器支架。参见“车架和车身底部”中的“变速器支架的更换”。
- 10). 拆下延伸壳。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“延伸壳和密封件的更换”。



- 11). 拆下驻车棘爪弹簧。
- 12). 拆下驻车棘爪枢轴。
- 13). 拆下驻车棘爪。
- 14). 检查以下情况：
- 驻车棘爪齿是否破损或磨损
 - 驻车棘爪弹簧是否过度拉伸
 - 枢轴是否划伤、过度磨损



安装程序

1). 安装驻车棘爪 (3)。

2). 安装枢轴 (1)。

重要注意事项: 弹簧直的一端应抵靠在壳体上, 带钩的一端应置于驻车棘爪上。

3). 安装驻车棘爪弹簧 (2)。

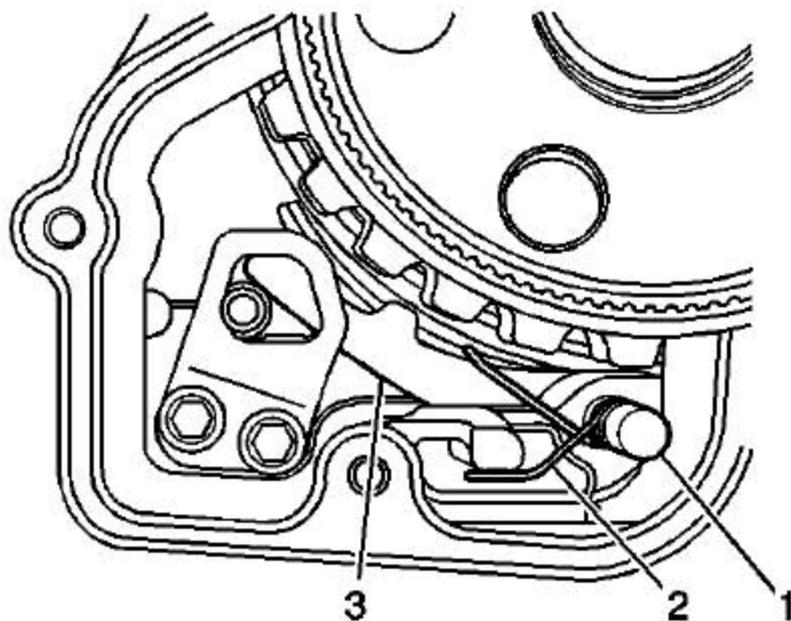
4). 安装延伸壳。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“延伸壳和密封件的更换”。

5). 安装变速器支架。参见“车架和车身底部”中的“变速器支架的更换”。

6). 拆下变速器千斤顶。

7). 安装变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。

8). 安装传动轴。参见“传动轴”中的“传动轴的更换”。



9). 安装排气系统。参见“发动机排气系统”中的“排气系统的更换”。

10). 逆时针将换档轴转到底, 将变速器置于 PARK (驻车档) 位置。

11). 将换档连杆连接至变速器。

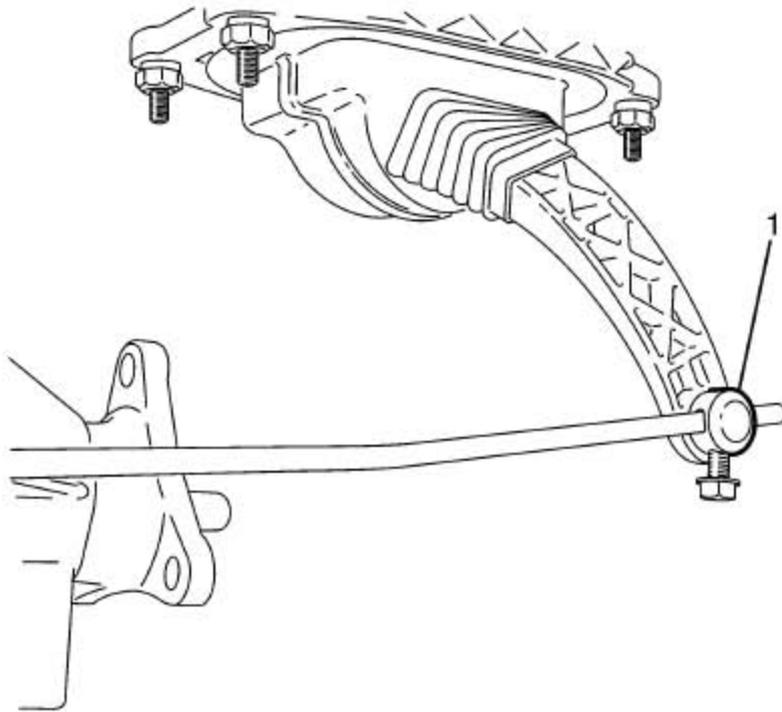
紧固特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

12). 安装变速器手动换档轴螺母。

紧固

将变速器手动换档轴螺母**紧固**至 15 牛米 (11 英尺磅力)。

- 13). 加注变速器油至合适油位。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“变速器一般规格”、“油液容量规格”和“变速器油检查程序”。
- 14). 降下车辆。



LAUNCH

6.20 手动换档轴位置开关的更换

所需工具

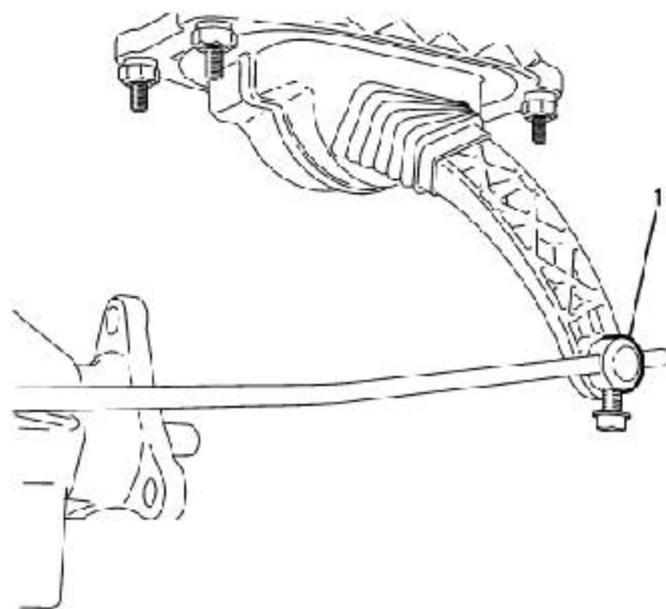
J 44767 密封件安装工具

拆卸程序

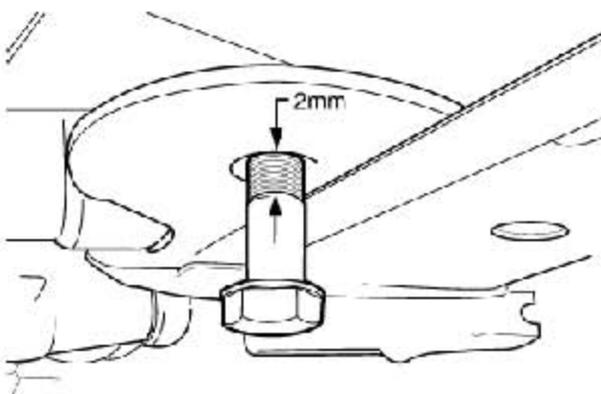
- 1). 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
- 2). 拆下变速器手动换档轴螺母。
- 3). 将换档连杆从变速器手动换档轴上断开。
- 4). 拆下排气系统。参见“发动机排气系统”中的“排气系统的更换”。
- 5). 拆下传动轴。参见“传动轴”中的“传动轴的更换”。

重要注意事项：发动机支座不能弯曲或从车辆垂直位置偏斜，否则将损坏支座。

- 6). 用合适的千斤顶或台子支撑住动力系统。

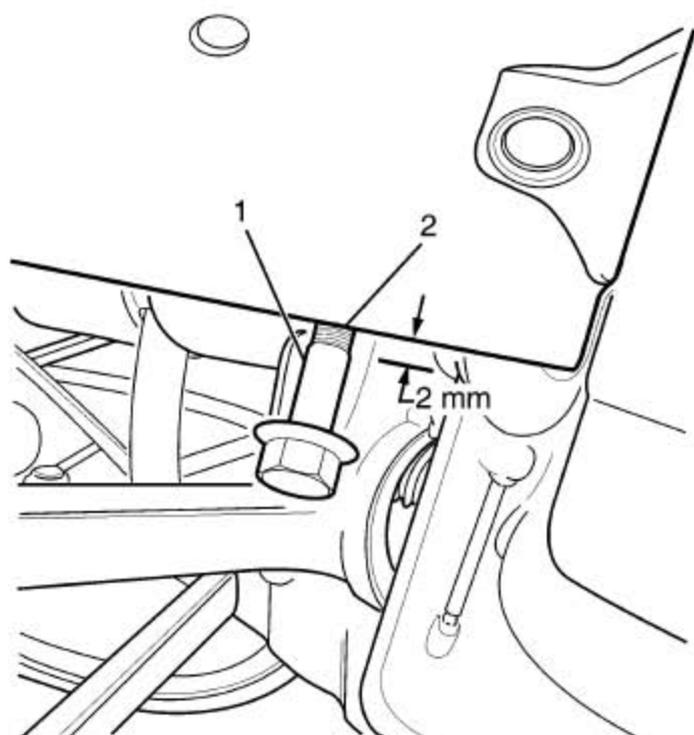


- 7). 用专用工具组件 EN-48536 更换前副车架后部螺栓和固定螺栓。
- 8). 安装螺栓直到阶梯头 (1) 至副车架 (2) 之下 2 毫米处。

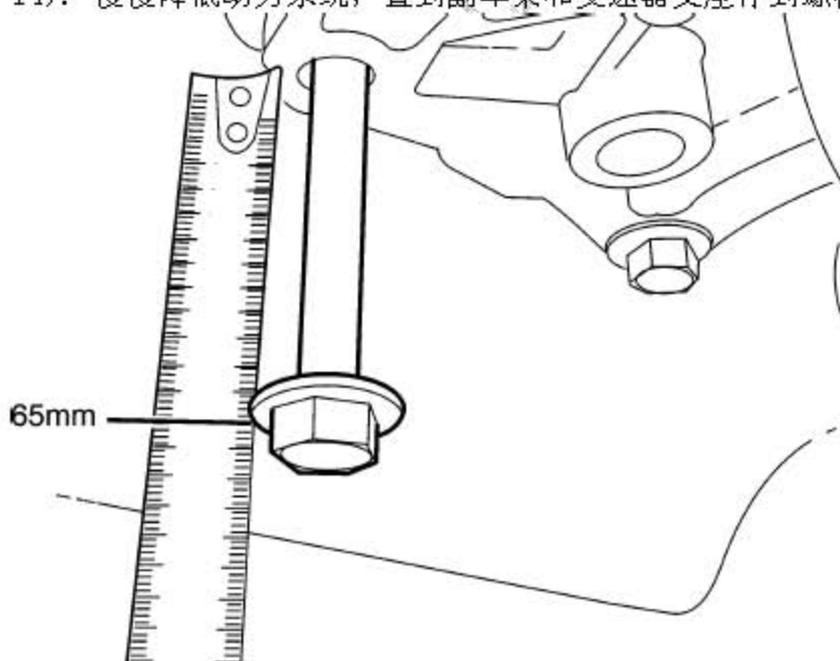


- 9). 用专用工具组件 EN-48536 更换前副车架前部螺栓和固定螺栓。

- 10). 安装螺栓直到阶梯头 (1) 至底盘纵梁法兰 (2) 之下 2 毫米处。



- 11). 拆下所有四个变速器支座至车身螺栓，并用专用工具组件对角安装两个螺栓，比如左前和右后。
 12). 安装螺栓直到螺栓头 (1) 和变速器支座 (2) 之间测量值为 65 毫米。
 13). 拆下前副车架中间螺栓。
 14). 慢慢降低动力系统，直到副车架和变速器支座停到螺栓上。



- 15). 将 65 毫米的隔板 (1) 插入副车架 (2) 和底盘纵梁 (3) 之间。
 16). 拧紧前副车架的前后螺栓。

紧固

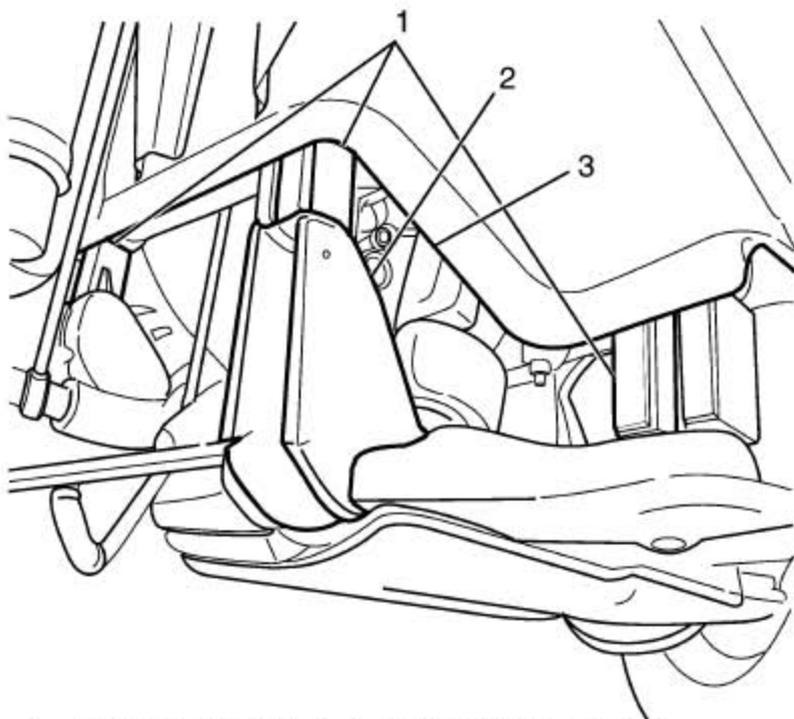
将螺栓**紧固**至 95 牛米 (70 英尺磅力)。

17). 安装并拧紧副车架中间螺栓。

紧固

将螺栓**紧固**至 95 牛米 (70 英尺磅力)。

18). 拆下支撑的千斤顶或台子。



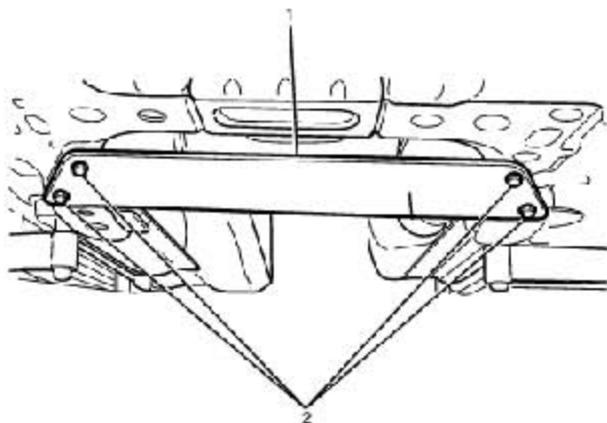
19). 将发动机支撑板 (1) 安装至前副车架 (2)。

20). 拧紧支撑板固定螺栓 (3)。

紧固

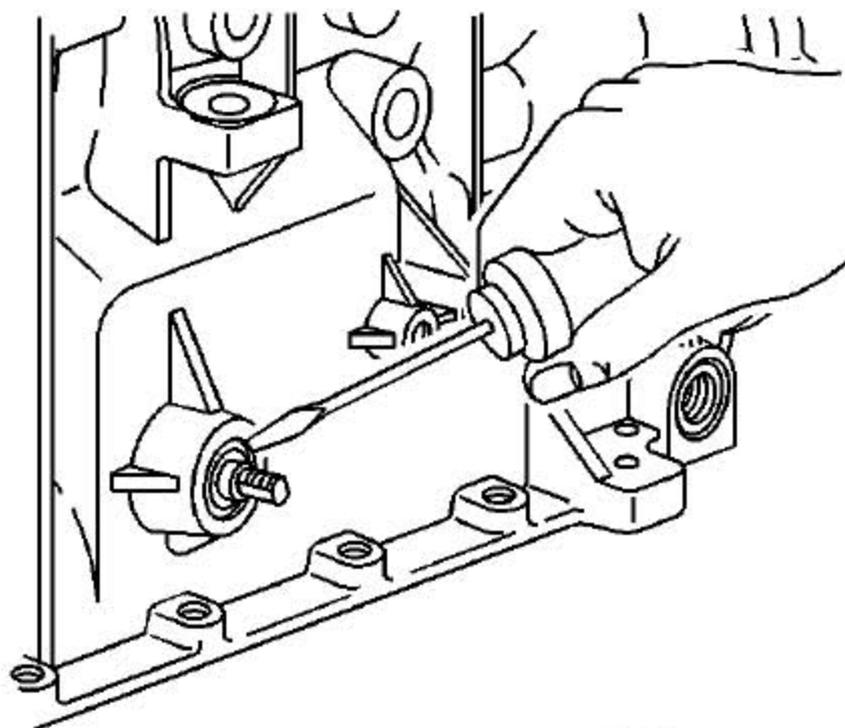
将螺栓**紧固**至 10 牛米 (89 英寸磅力)。

重要注意事项: 如果轴封损坏或磨损, 将其更换。

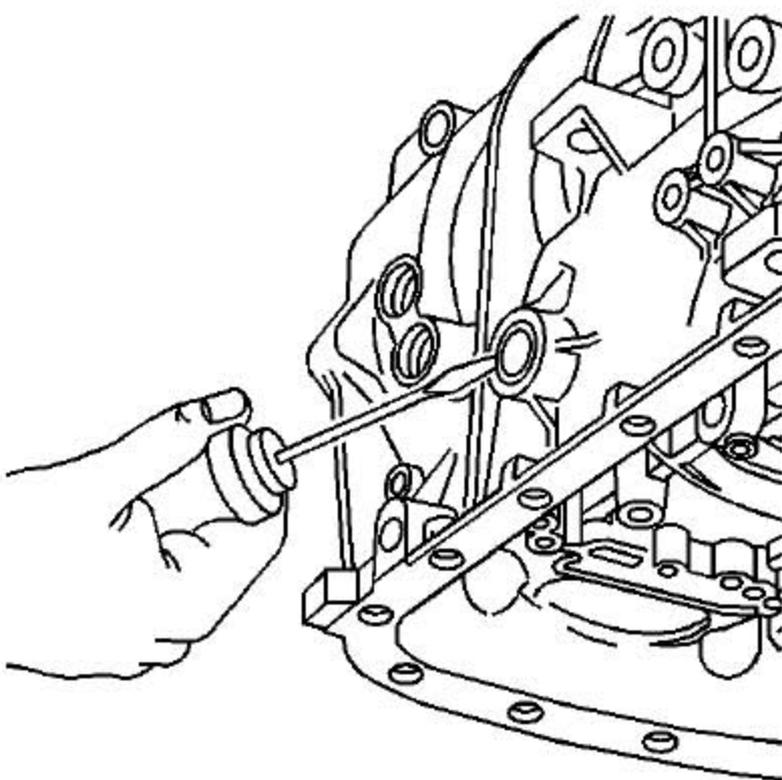


21). 使用合适工具，拆下并报废轴封。

重要注意事项： 更换损坏或磨损的孔塞。



22). 用合适的工具，拆下并报废孔塞。



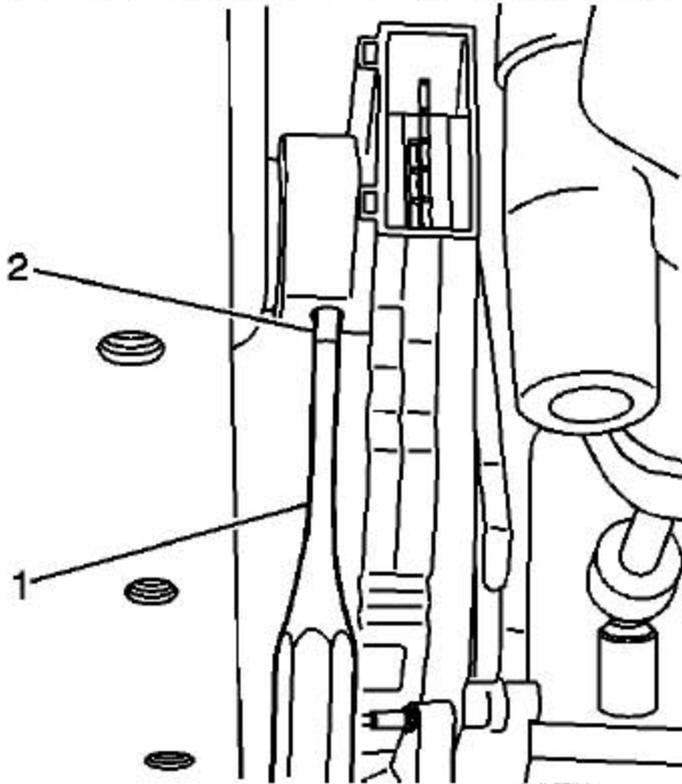
重要注意事项： 变速器的拆卸不需要拆下或更换换档轴位置开关。 仅当手动换档轴(3) 需要更换时，将变速器从车辆上拆下，参见“总成修理”中了解手动换档轴**重要注意事项：** 的更换。

23). 拆下变速器储油盘和滤清器。 参见“自动变速器-5L40-E”中的“自动变

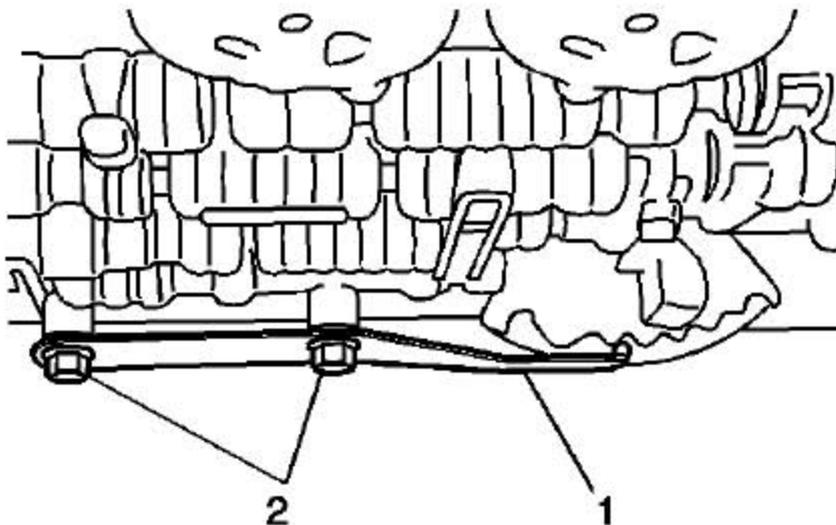
速器油/ 滤清器的更换”。

24). 将换档杆电气连接器从换档杆轴位置开关上断开。

25). 使用合适尖冲头 (1)。 拆下换档杆轴位置开关固定销 (2)。

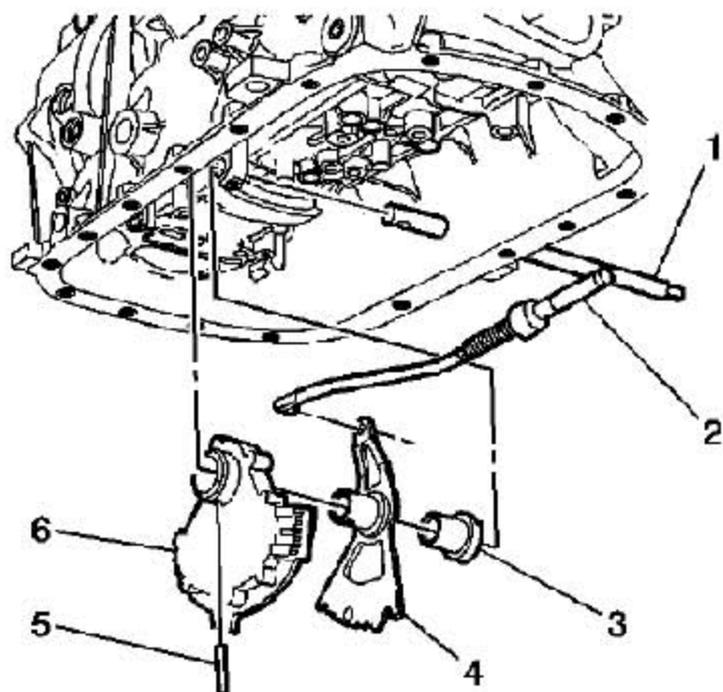


26). 拆下换档杆轴止动弹簧 (1) 和固定螺栓 (2)。



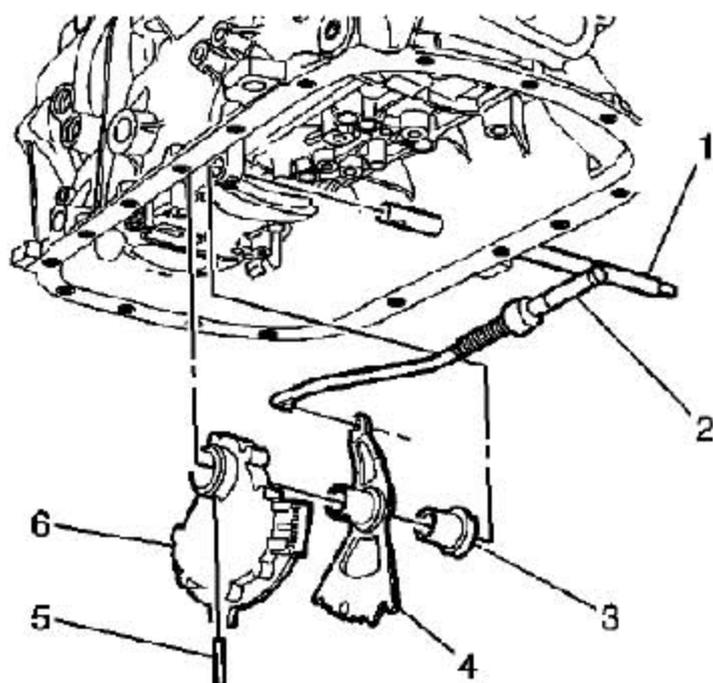
27). 将手动换档轴 (1) 从变速器壳体上抽出至适当程度, 以便拆下手动换档轴位置开关 (6)。

- 28). 将手动换档轴位置开关 (6)、手动换档轴止动杆(4)、手动换档轴总成隔套 (3)、驻车棘爪执行器(2) 作为一个总成拆下。



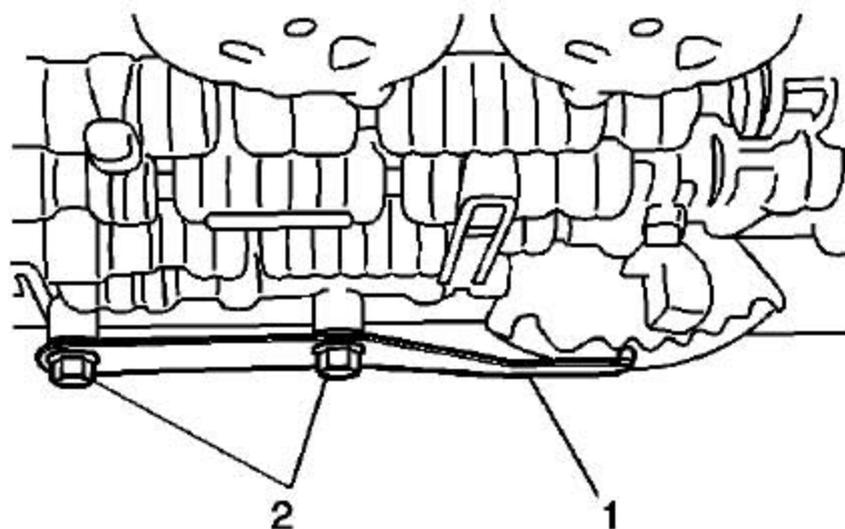
安装程序

- 1). 将手动换档轴位置开关 (6)、手动换档轴止动杆(4)、手动换档轴总成隔套 (3)、驻车棘爪执行器(2) 作为一个总成安装。可能需要向上推动驻车棘爪, 以便完全插入驻车棘爪执行器 (2)。
- 2). 将手动换档轴 (1) 完全插入变速器壳体中。

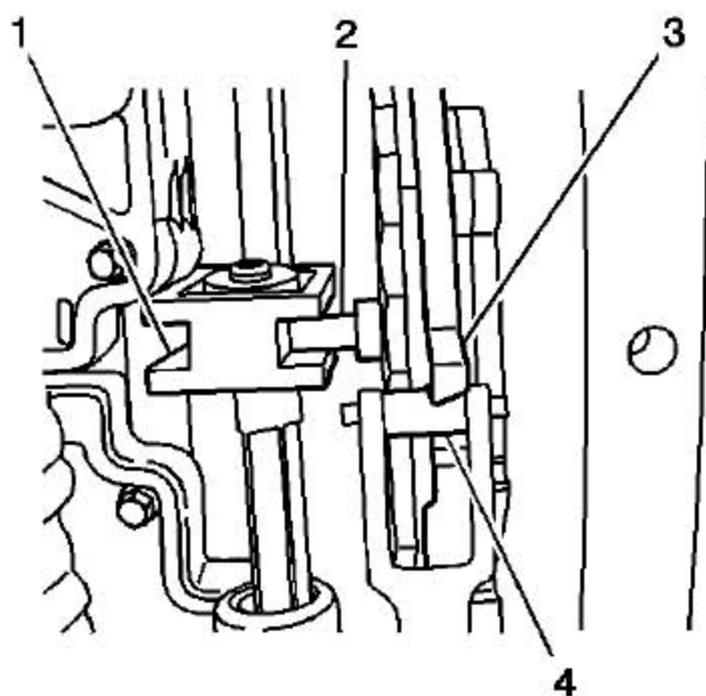


- 3). 安装手动换档轴止动弹簧 (1)。

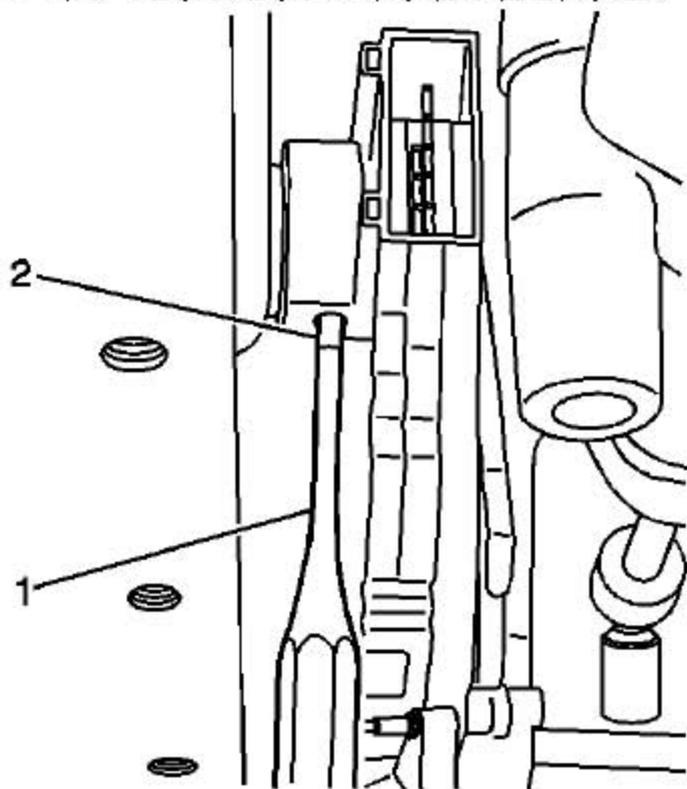
- 4). 安装固定手动换档轴止动弹簧的控制阀体螺栓(2)。此时不要**紧固**。



- 5). 确认手动换档轴止动杆定位销 (2) 和手动阀连杆(1) 正确接合。
6). 确认止动弹簧滚柱 (4) 和手动换档轴开关 (3) 正确接合。

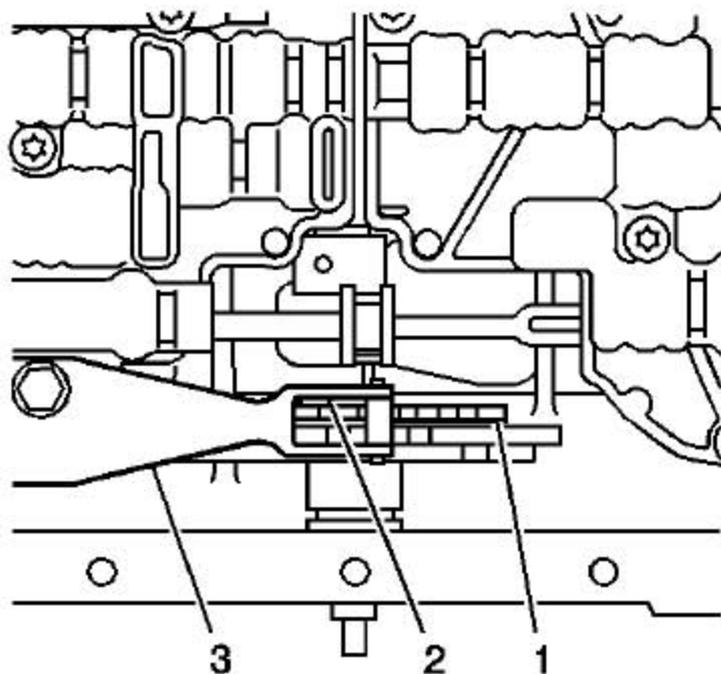


- 7). 使用合适尖冲头 (1)。 安装手动换档轴位置开关固定销 (2)。
- 8). 将电气连接器连接到手动换档轴位置开关上。



- 9). 在手动换档轴止动杆 (1) 和手动换档轴止动弹簧 (3) 之间安装一个 0.8 毫米的隔圈 (2)。

紧固特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

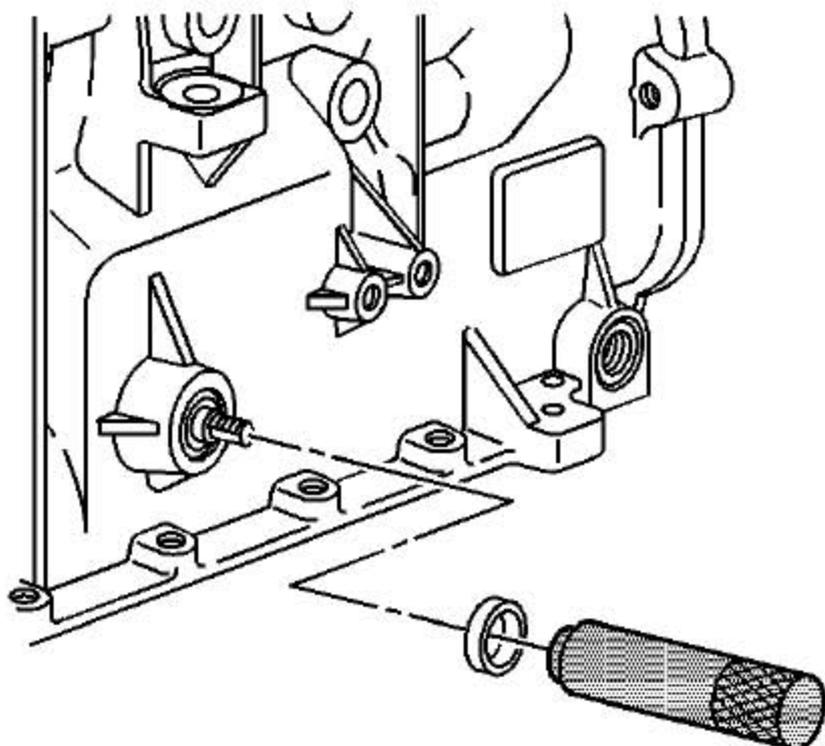


- 10). **紧固**止动弹簧螺栓。

紧固

将螺栓**紧固**至 11 牛米(97 英寸磅力)。

- 11). 拆下隔圈 (2)。
- 12). 安装变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器-5L40-E”中的“自动变速器油/滤清器的更换”。
- 13). 如果先前拆下了轴密封件, 使用 J 44767 安装新的轴密封件。
- 14). 将密封件安装至变速器壳体之前, 先将密封件定位到 J 44767 上。
- 15). 将密封件及工具小心地滑到手动换档轴上, 然后将密封件插入变速器中直至其完全就位。



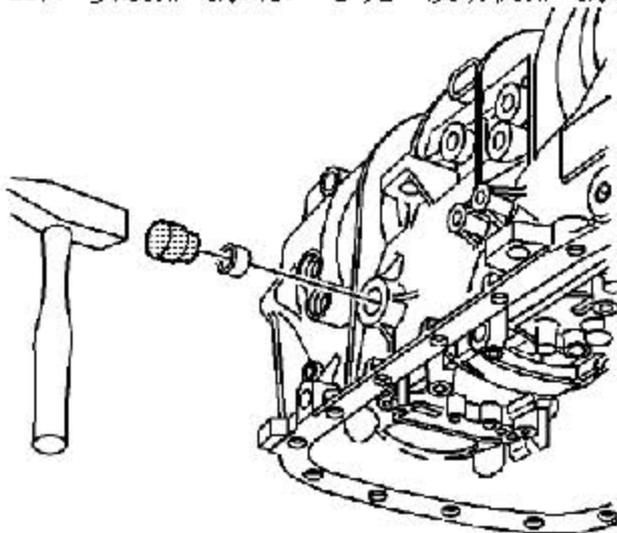
- 16). 如果先前拆下了孔塞, 则安装新的孔塞。安装前, 用变速器油润滑孔塞。
- 17). 将孔塞插入变速器中, 直到其与变速器壳体齐平。
- 18). 拆下发动机和下变速器体和发动机平衡板。
- 19). 举升动力系统至发动机舱内并**紧固**前副车架螺栓。

紧固

将螺栓**紧固**至 191 牛米 (141 英尺磅力)。

- 20). 将传动轴联轴器 (1) 安装至变速器法兰。参见“传动轴”中的“传动轴的更换”。

21). 安装排气系统。 参见“发动机排气系统”中的“排气系统的更换”。



22). 将换挡连杆连接至变速器手动换挡轴。

23). 安装变速器手动换挡轴螺母。

紧固

将螺母紧固至 15 牛米 (11 英尺磅力)。

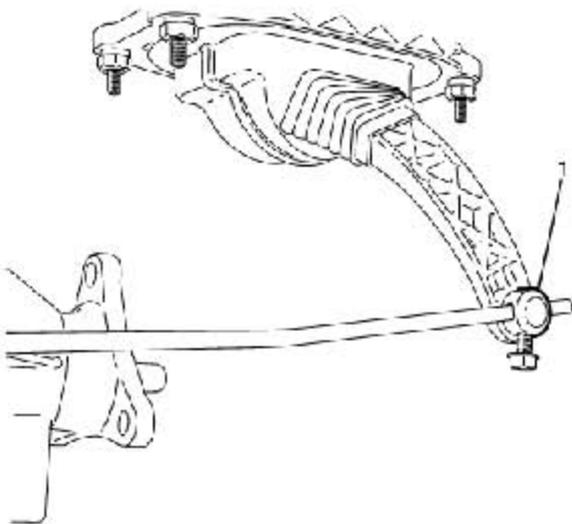
24). 调整换挡控制连杆。 参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“换挡控制连杆的调整”。

25). 降下车辆。

重要注意事项：建议重新设定变速器自适应压力 (TAP) 信息。

重要注意事项：使用故障诊断仪重新设置变速器自适应压力 (TAP) 值，将擦除所有单元中的读入值。 结果，发动机控制模块或变速器控制模块需要重新读入变速器自适应压力值。 由于读入新的变速器自适应压力值，变速器的性能会受到影响。

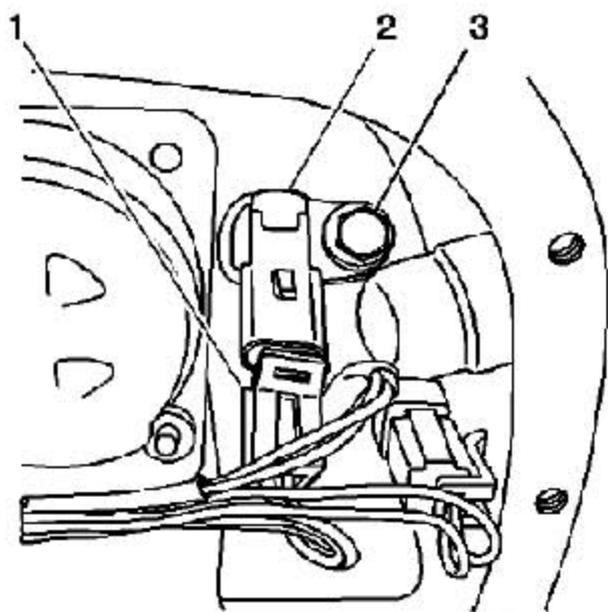
26). 重新设定变速器自适应压力值。 参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器自适应功能”。



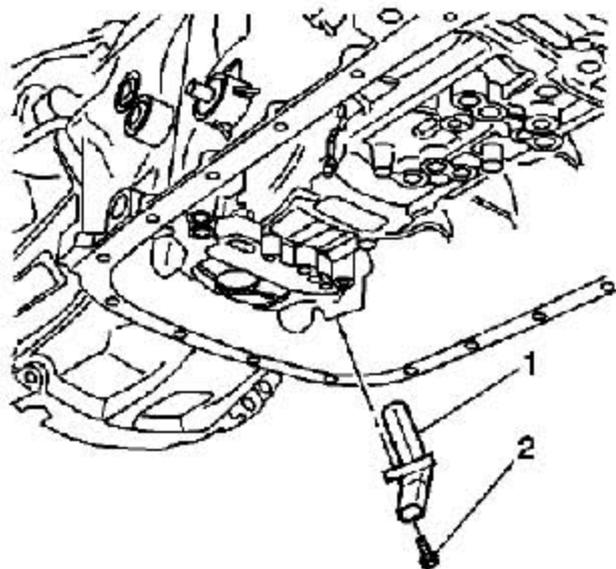
6.21 输入轴转速传感器的更换

拆卸程序

- 1). 拆下变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。
- 2). 将电气线束连接器 (1) 从输入轴转速传感器 (2) 上断开。
- 3). 拆下输入轴转速传感器固定螺栓 (3)。



- 4). 拆下输入轴转速传感器 (1)。
- 5). 检查输入轴转速传感器 (1) 是否出现以下情况：
 - 磁铁损坏或缺失
 - 壳体损坏
 - 电气端子弯曲或缺失
 - 金属污染物粘到磁铁上



安装程序

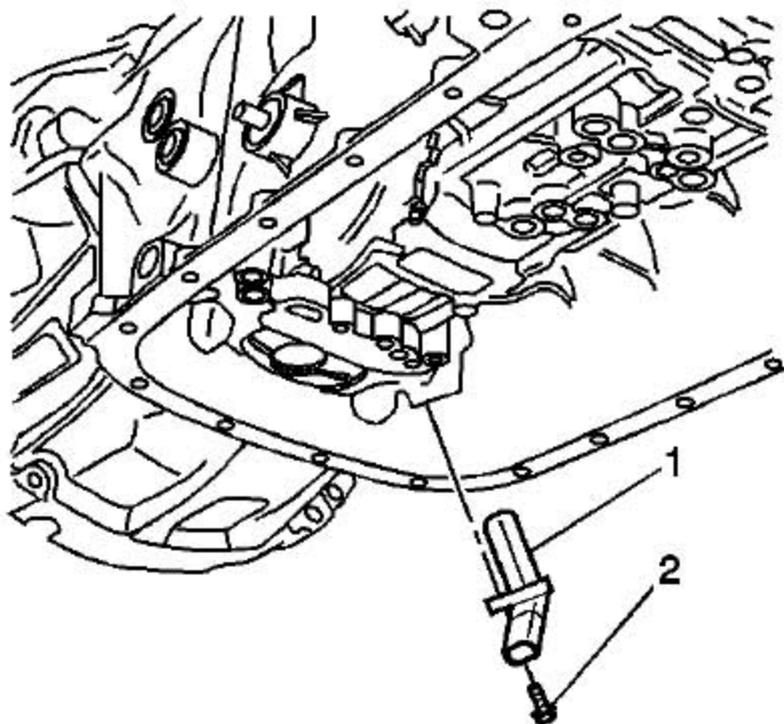
1). 安装输入轴转速传感器 (1)。

紧固特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

2). 安装输入轴转速传感器固定螺栓 (2)。

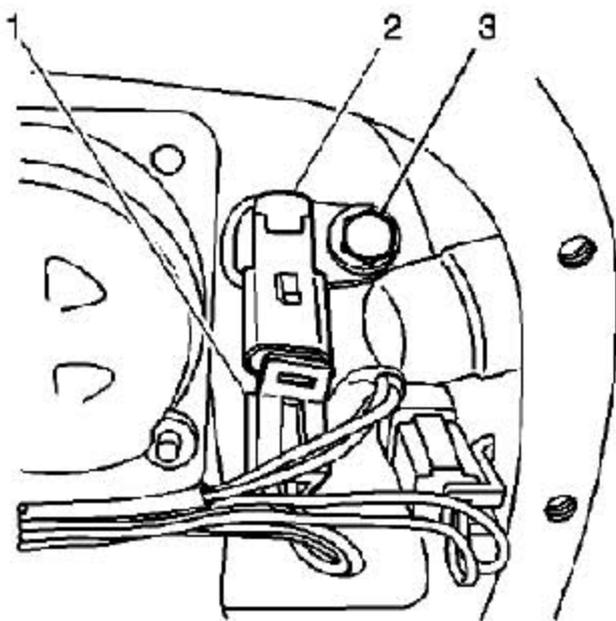
紧固

将输入轴转速传感器螺栓**紧固**至 11 牛米(97 英寸磅力)。



3). 将电气连接器 (1) 连接至输入轴转速传感器 (2)。

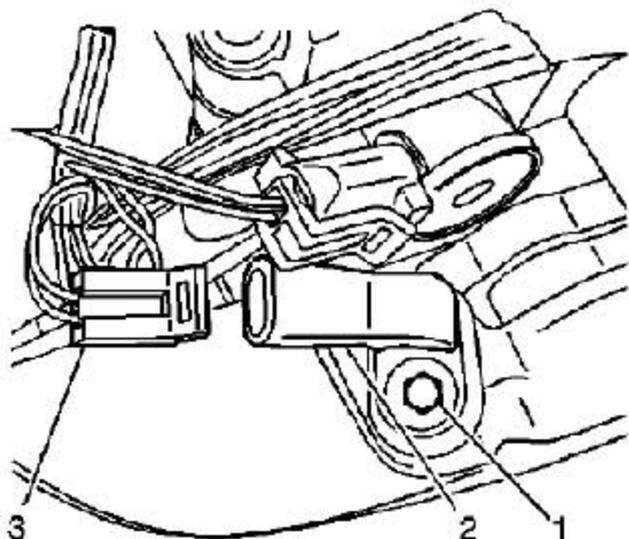
4). 安装变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。



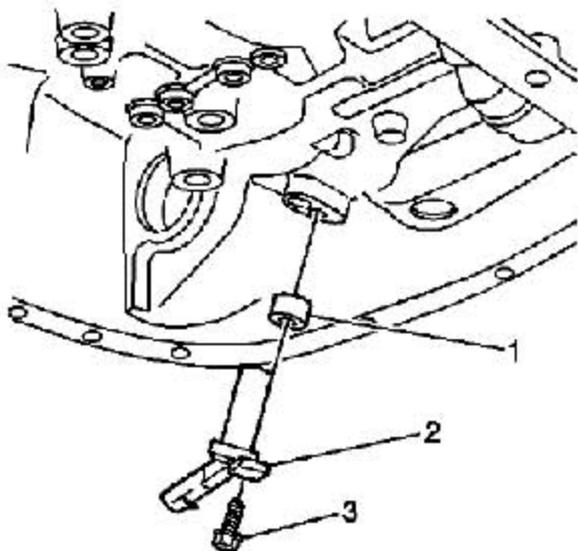
6.22 输出轴转速传感器的更换

拆卸程序

- 1). 拆下变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。
- 2). 将电气连接器 (3) 从输出轴转速传感器 (2) 上断开。



- 3). 拆下输出轴转速传感器固定螺栓 (3)。
- 4). 拆下输出轴转速传感器 (2)。
- 5). 拆下输出轴转速传感器隔圈 (1)。
- 6). 检查输出轴转速传感器 (2) 是否出现以下情况：
 - 磁铁损坏或缺失
 - 壳体损坏
 - 电气端子弯曲或缺失



安装程序

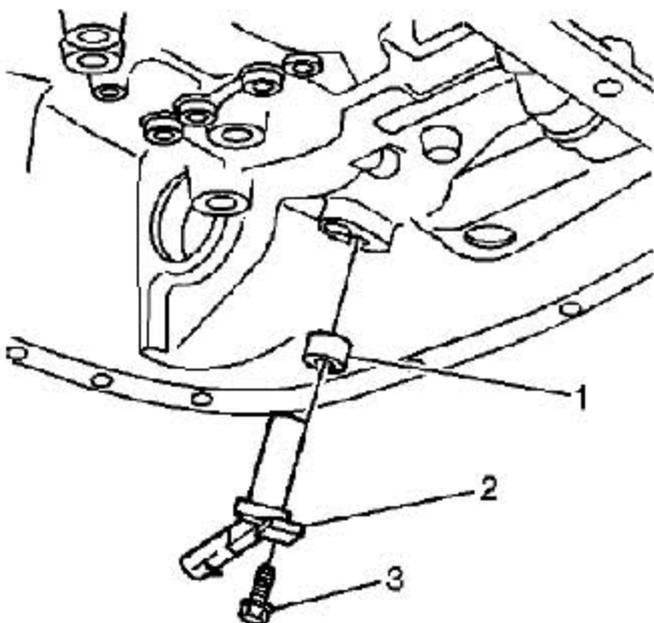
- 1). 安装输出轴转速传感器隔圈 (1)。
- 2). 安装输出轴转速传感器(2)。

紧固特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

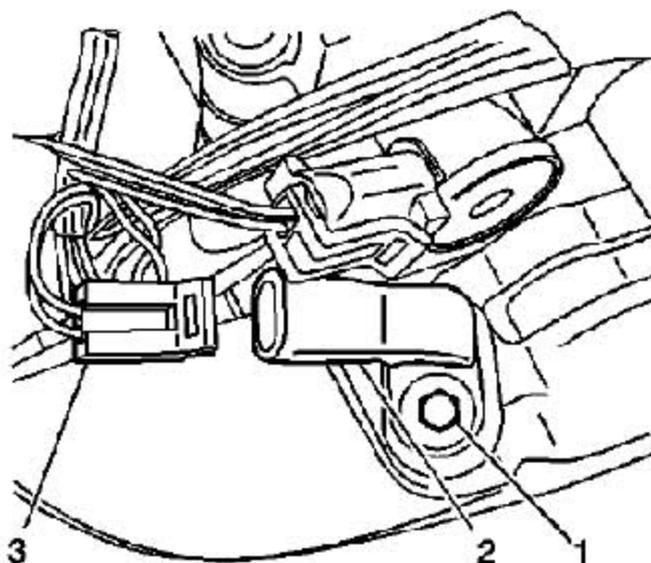
- 3). 安装输出轴转速传感器固定螺栓 (3)。

紧固

将输出轴转速传感器螺栓**紧固**至 11 牛米(97 英寸磅力)。



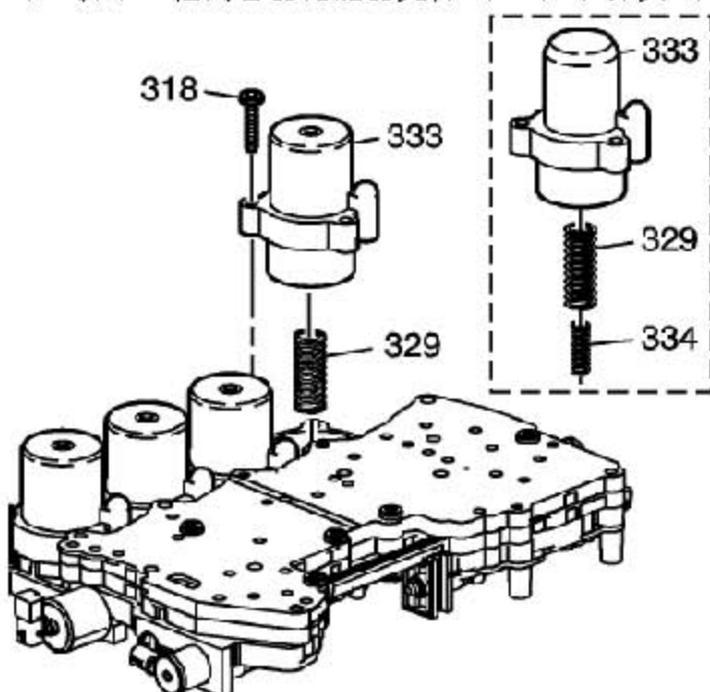
- 4). 将电气连接器 (3) 连接至输出轴转速传感器 (2)。
- 5). 安装变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。



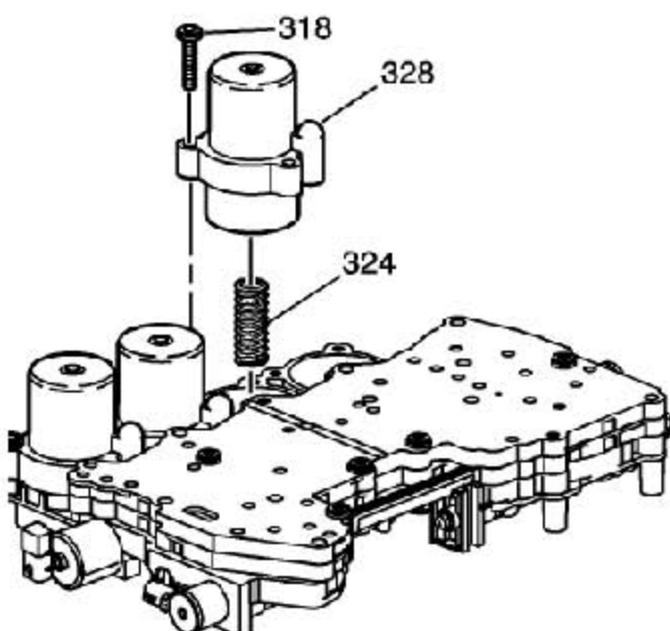
6.23 控制阀体储能器总成的拆解

紧固特别注意事项：在拆卸之前，记录每个储能器的位置。必须在同一位置装配储能器，否则可能会造成损坏。

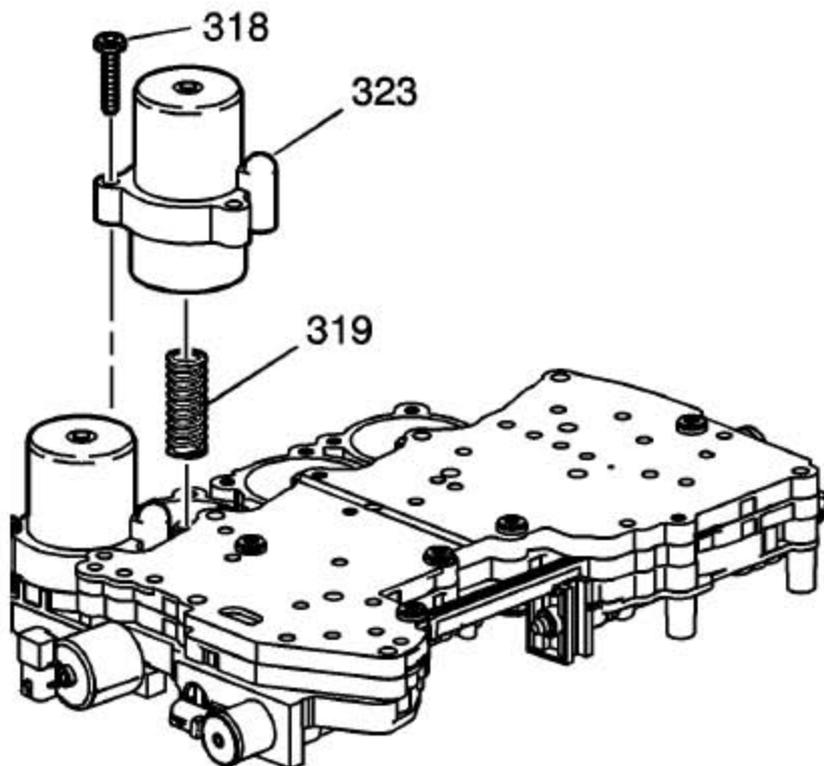
- 1). 拆下二档离合器储能器壳体固定螺栓 (318)。
- 2). 拆下二档离合器储能器壳体 (333) 和弹簧 (329)。



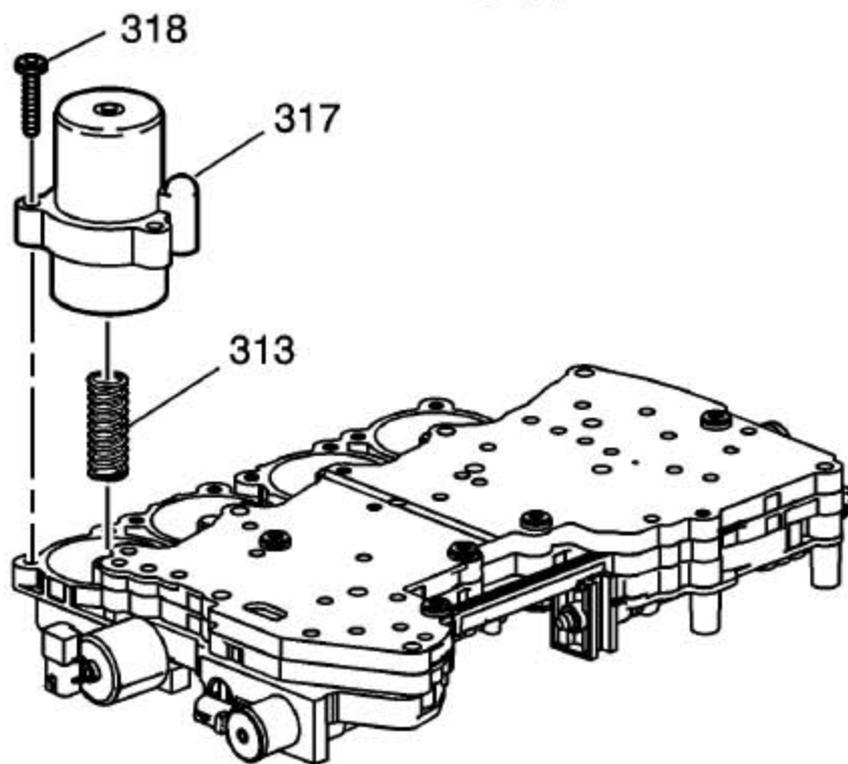
- 3). 拆下中间离合器壳体固定螺栓 (318)。
- 4). 拆下中间离合器储能器壳体 (328) 和弹簧 (324)。



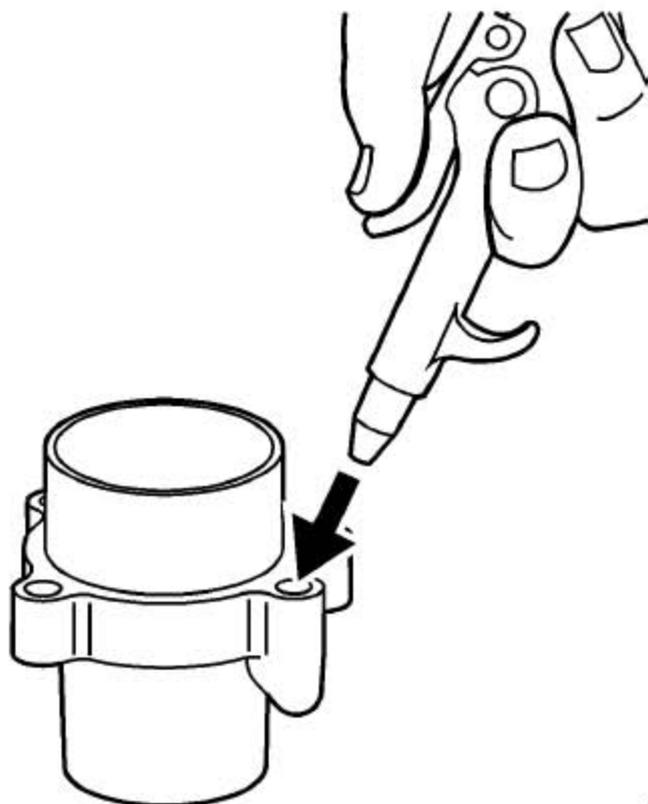
- 5). 拆下超速档离合器储能器壳体固定螺栓 (318)。
- 6). 拆下超速离合器储能器壳体 (323) 和弹簧 (319)。



- 7). 拆下直接档离合器储能器壳体固定螺栓 (318)。
 - 8). 拆下直接档离合器储能器壳体螺栓 (317) 和弹簧(313)。
- 重要注意事项：**可能需要压缩空气拆下活塞。

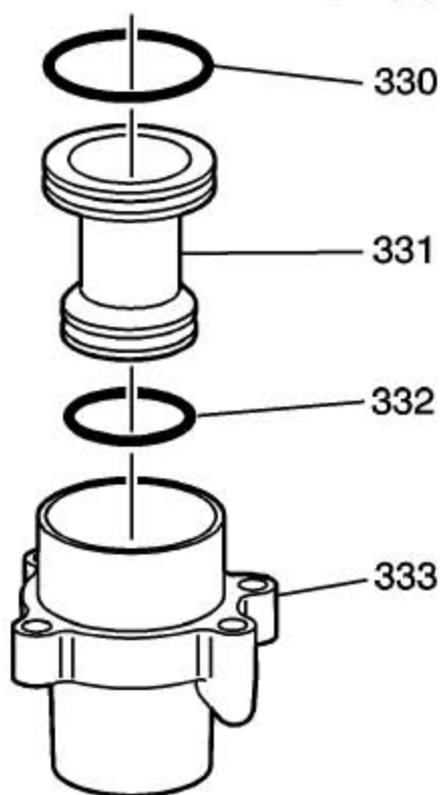


9). 用压缩空气松开活塞。



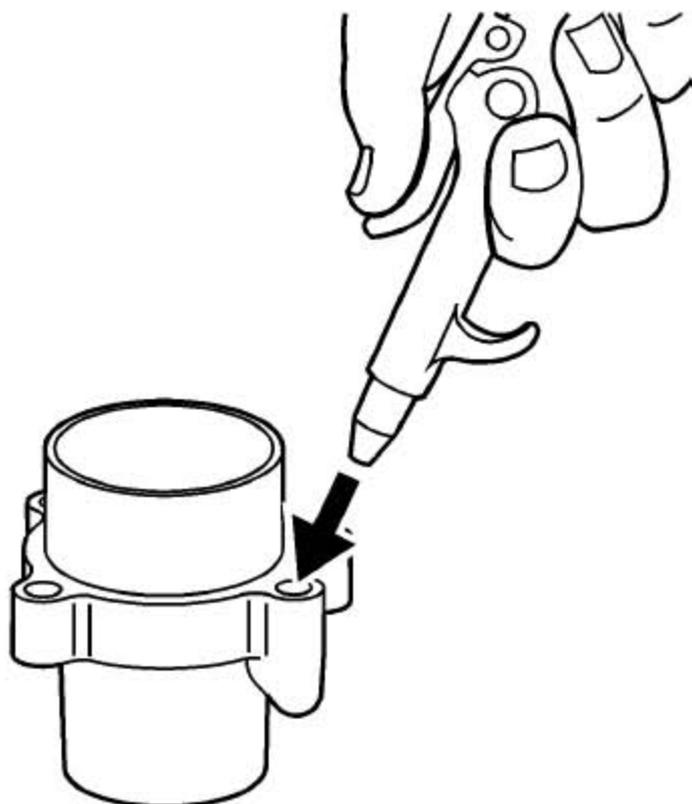
10). 将二档离合器储能器活塞 (331) 从二档离合器储能器壳体 (333) 上拆下。

11). 拆下二档离合器储能器活塞环 (332 和 330)。



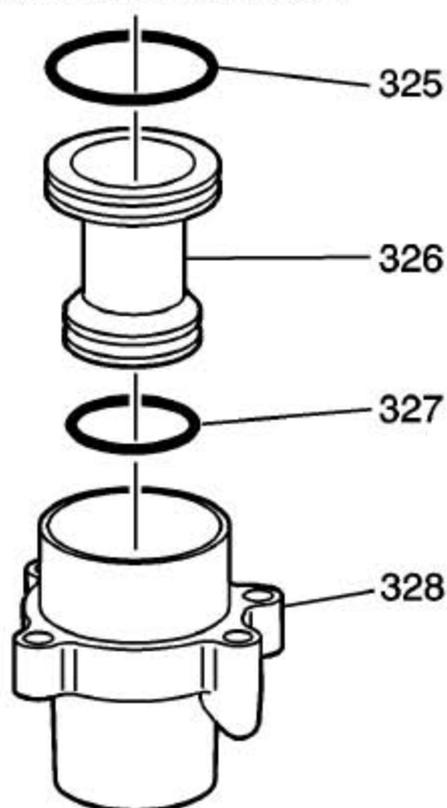
重要注意事项：可能需要压缩空气拆下活塞。

12). 用压缩空气松开活塞。



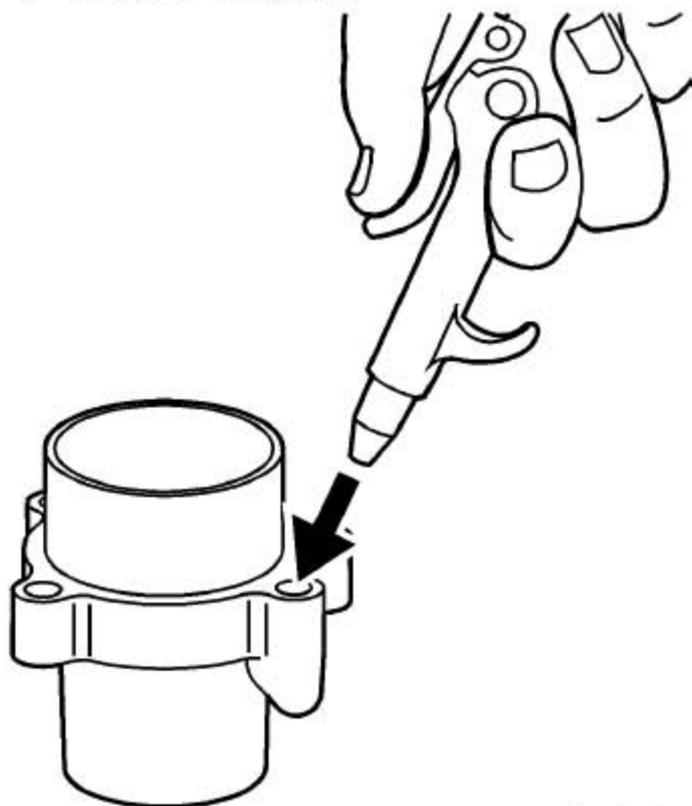
13). 将中间离合器储能器活塞 (326) 从中间离合器储能器壳体上拆下 (328)。

14). 拆下中间离合器储能器活塞油封环 (325 和327)。



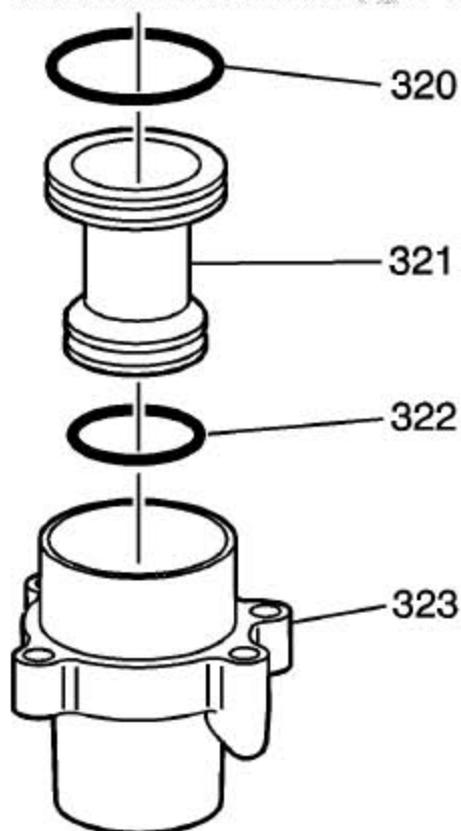
重要注意事项：可能需要压缩空气拆下活塞。

15). 用压缩空气松开活塞。



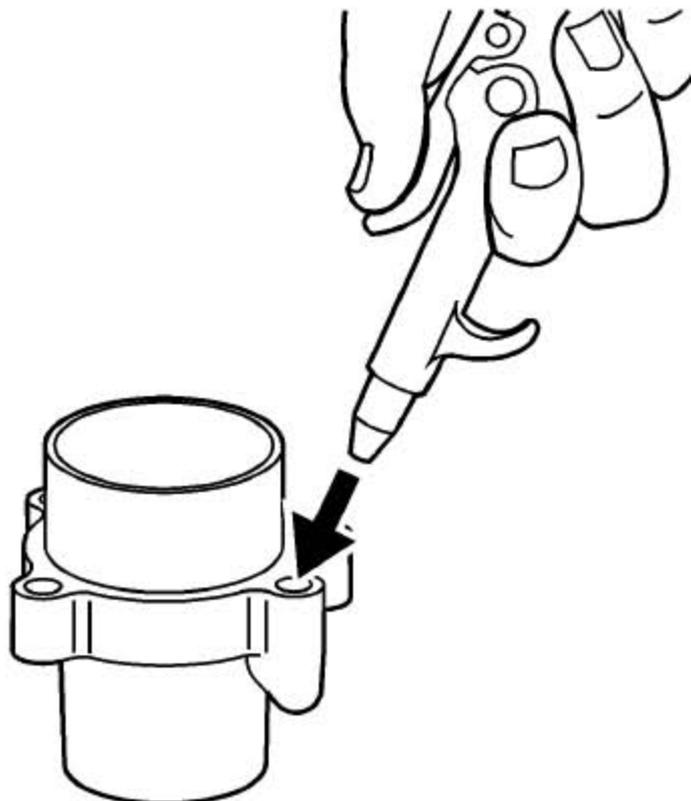
16). 将超速档离合器储能器活塞 (321) 从超速档离合器储能器壳体 (323) 上拆下。

17). 拆下超速档离合器储能器活塞油封环 (320 和322)。



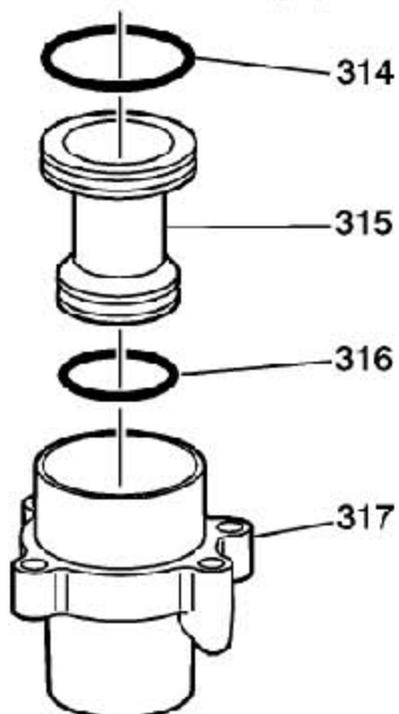
重要注意事项：可能需要压缩空气拆下活塞。

18). 用压缩空气松开活塞。

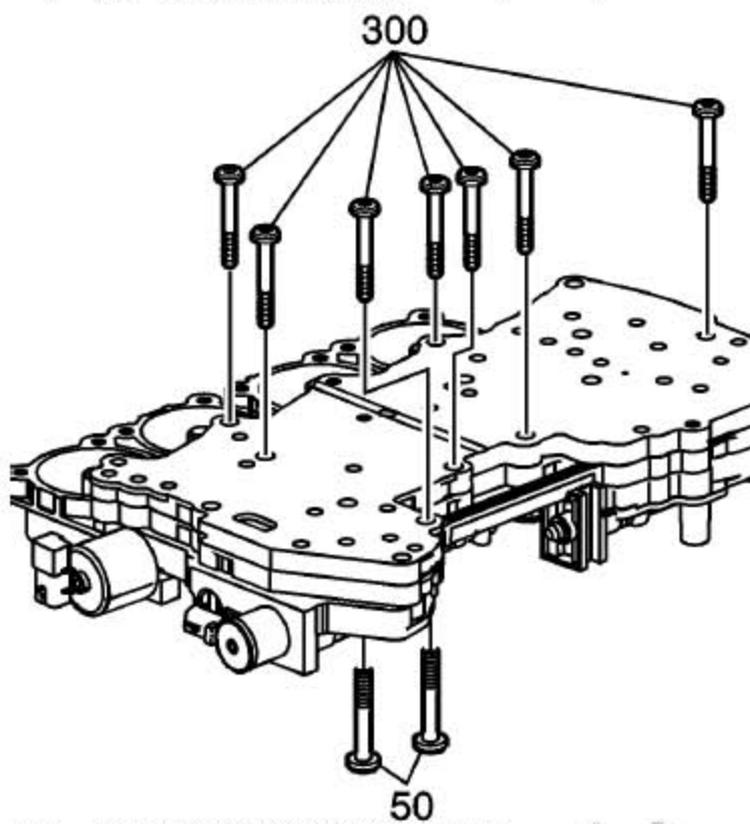


19). 将直接档离合器储能器壳体活塞 (315) 从直接档离合器储能器壳体 (317) 上拆下。

20. 拆下直接档离合器储能器活塞油封环 (314 和316) 。

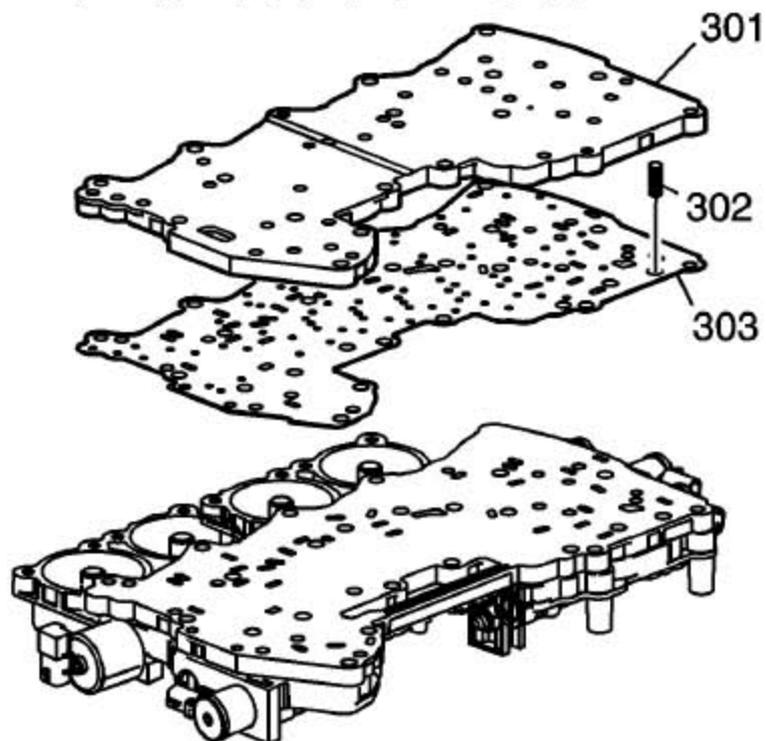


21). 拆下控制阀体固定螺栓 (50 和 300)。

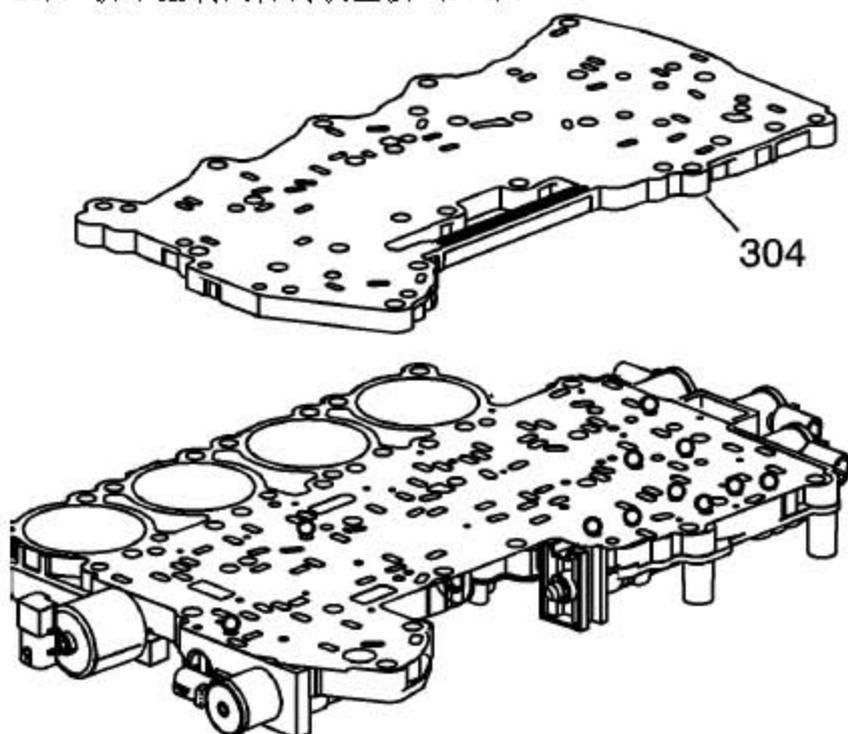


22). 拆下控制阀体筒状盖板 (301)。

23). 拆下筒状盖板单向球弹簧 (302) 和衬垫 (303)。

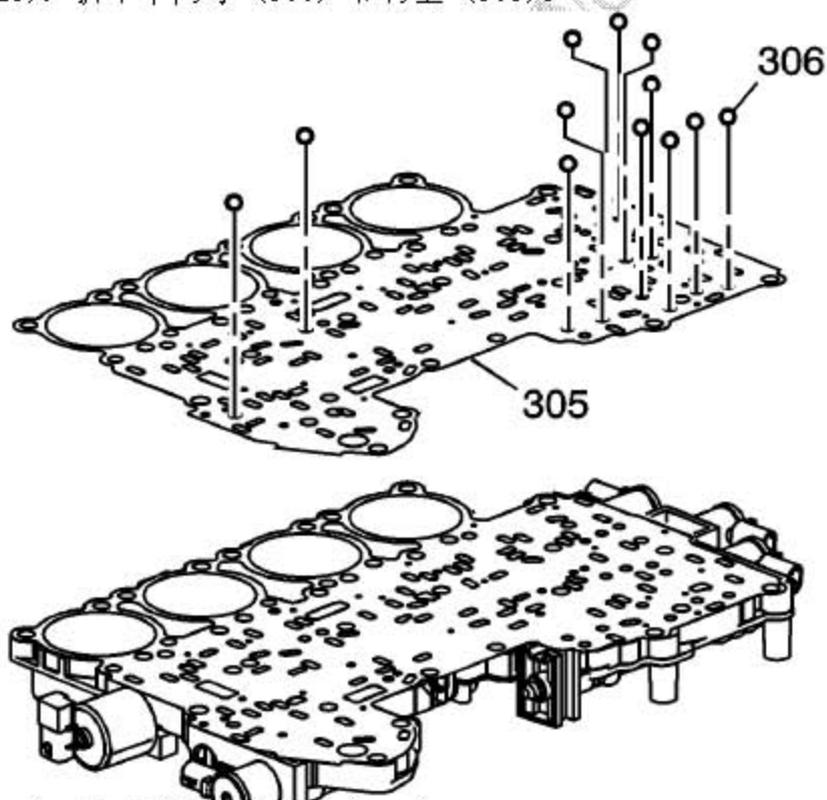


24). 拆下控制阀体筒状盖板 (304)。



重要注意事项: 单向球 (306) 可能在下筒状盖板 (304) 内, 或可能位于衬垫 (305) 上。

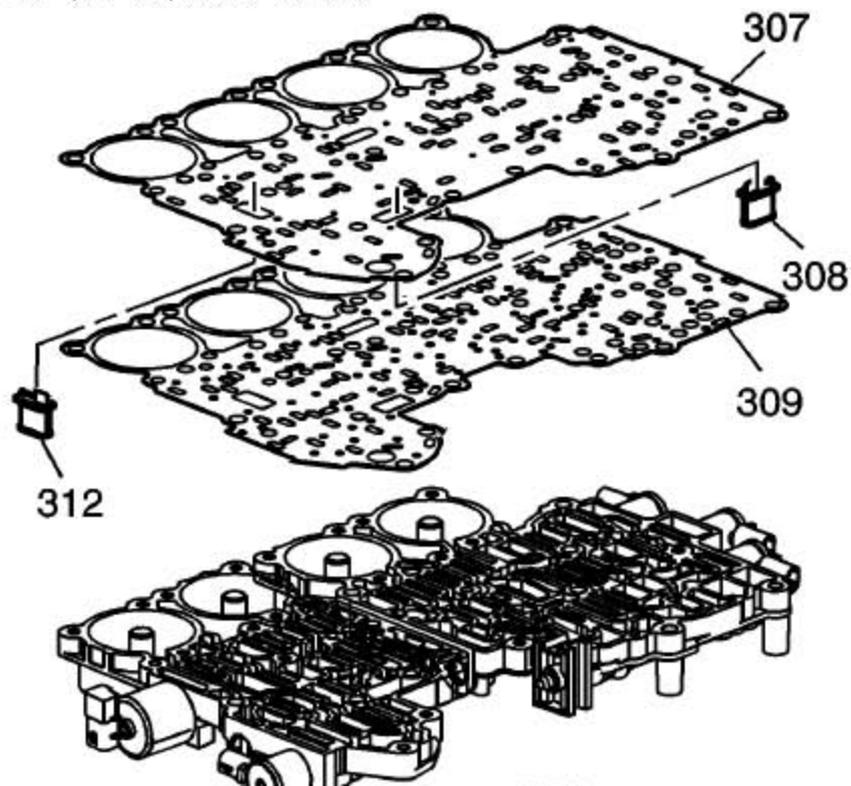
25). 拆下单向球 (306) 和衬垫 (305)。



26). 拆下控制阀体隔板 (307)。

27). 拆下滤清器 (308、312)。

28). 拆下隔板衬垫 (309)。



6.24 后控制阀体的检查

1). 检查后控制阀体 (365) 是否存在以下状况:

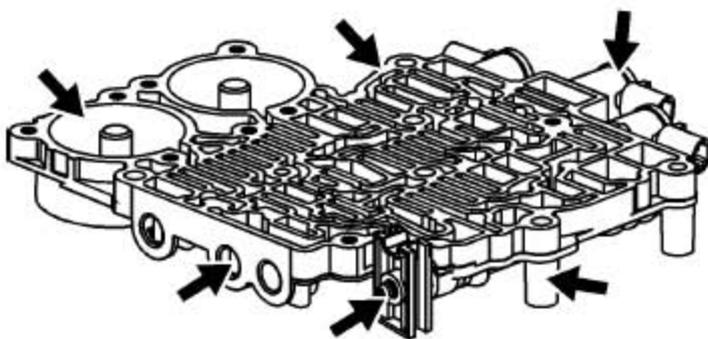
- 铸件损坏或有孔隙
- 密封面损坏
- 油道有碎屑

2). 拆解之前, 先使用合适的工具检查后控制阀体(365) 部件是否有以下状况:

- 阀在孔或衬套中卡滞
- 弹簧折断、缺失或损坏
- 固定件缺失或损坏
- 电磁阀损坏
- 阀组或电磁阀中有碎屑

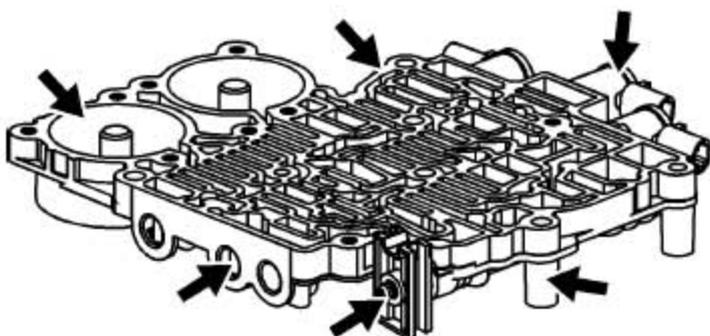
3). 在拆解时, 检查后控制阀体是否存在以下状况:

- 阀门、阀孔或轴套磨损或损坏
- 弹簧折断、缺失或损坏
- 固定件缺失或损坏
- 电磁阀损坏
- 阀组或电磁阀中有碎屑

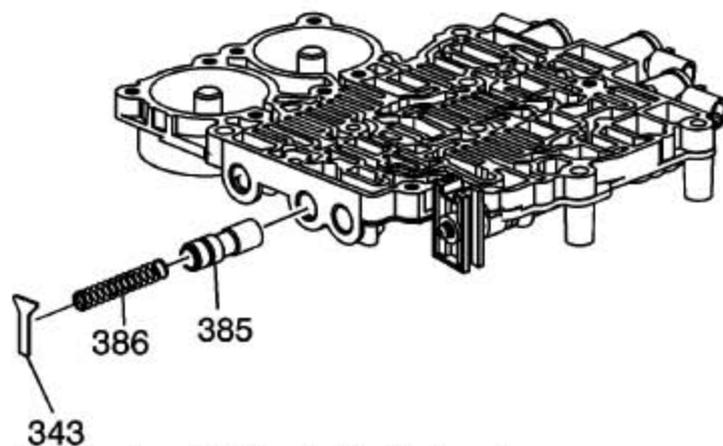


6.25 后控制阀体的拆解

- 1). 拆下 1-2 档换档阀弹簧限位器 (343)。
- 2). 拆下 1-2 档换档阀弹簧 (388)。
- 3). 拆下 1-2 档换档阀 (387)。

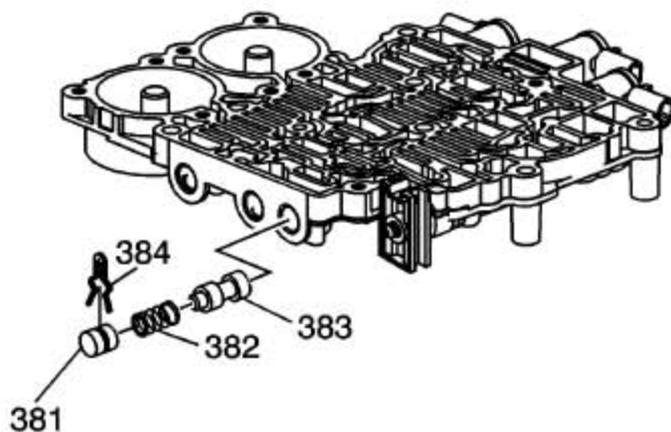


- 4). 拆下倒档锁止阀弹簧限位器 (343)。
- 5). 拆下倒档锁止弹簧 (386)。
- 6). 拆下倒档锁止阀 (385)。

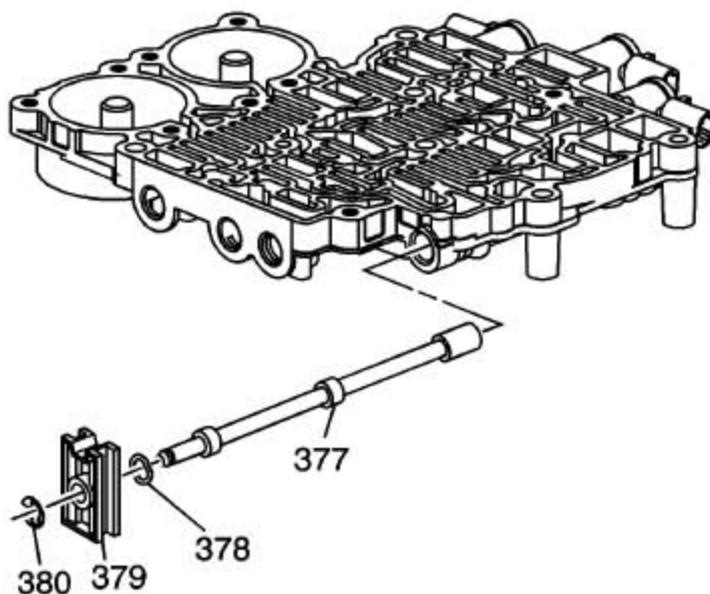


- 7). 拆下低压控制阀孔固定件 (384)。
- 8). 拆下低压控制阀孔塞 (381)。

- 9). 拆下低压控制阀弹簧 (382)。
- 10). 拆下低压控制阀 (383)。

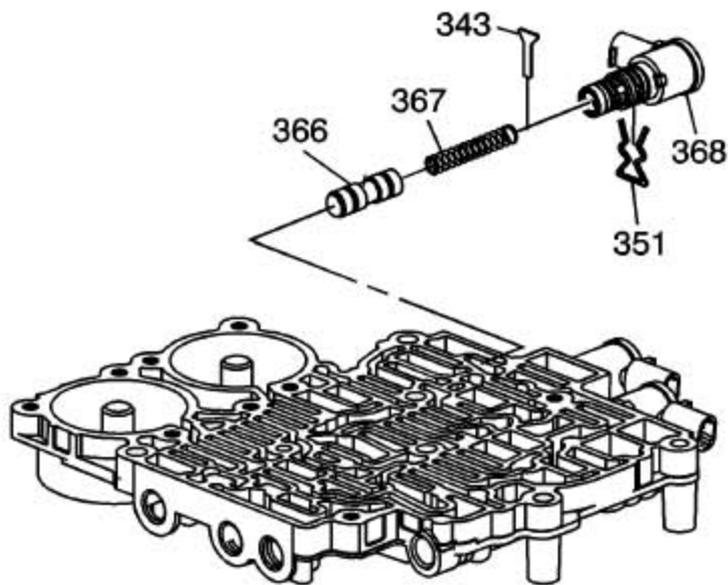


- 11). 拆下手动阀连杆固定件 (380)。
- 12). 拆下手动阀连杆 (379)。
- 13). 拆下手动阀连杆固定件 (378)。
- 14). 拆下手动阀 (377)。

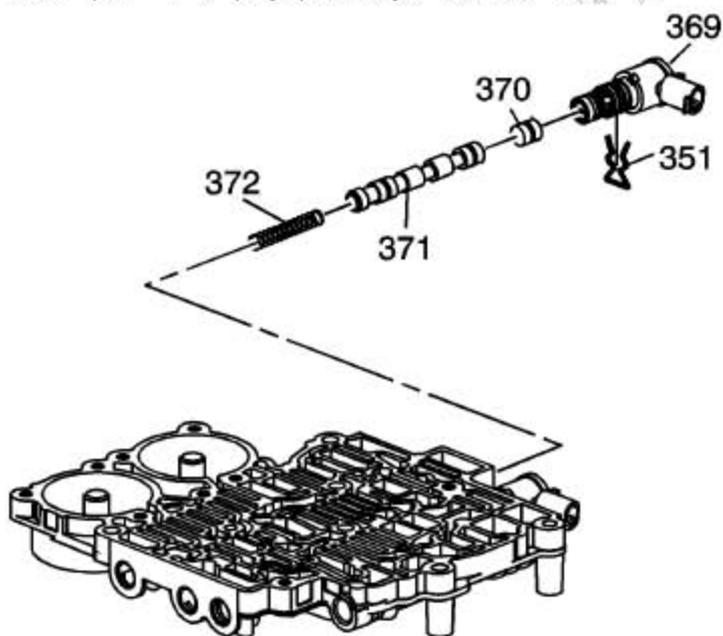


- 15). 拆下 1-2 档换挡电磁阀夹持器 (351)。
- 16). 拆下 1-2 档换挡电磁阀 (368)。
- 17). 拆下 1-2 档换挡控制阀弹簧限位器 (343)。

- 18). 拆下 1-2 档换挡控制阀弹簧 (367)。
19). 拆下 1-2 档换挡控制阀 (366)。

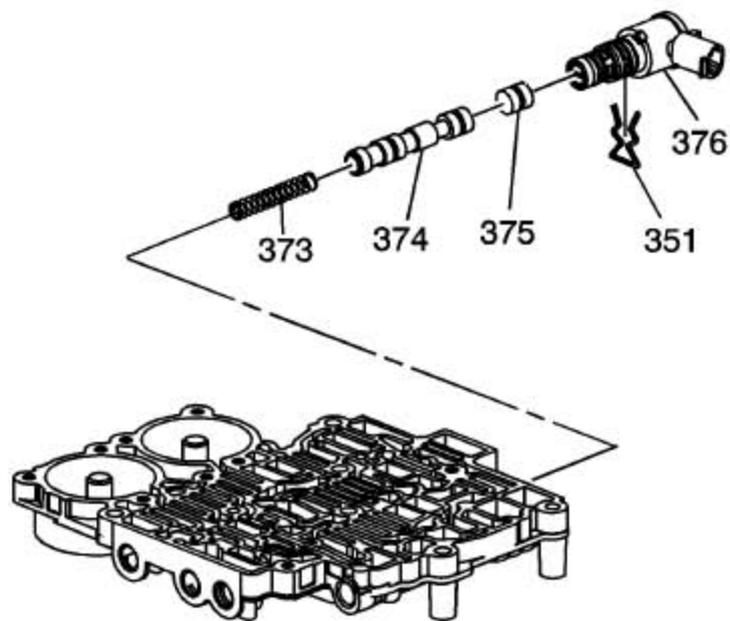


- 20). 拆下 2-3 档换挡电磁阀夹持器 (351)。
21). 拆下 2-3 档换挡电磁阀 (369)。
22). 拆下 2-3 档换挡控制阀 (370)。
23). 拆下 2-3 档换挡阀 (371)。
24). 拆下 2-3 档换挡阀弹簧 (372)。



- 25). 拆下 4-5 档换挡电磁阀夹持器 (351)。
26). 拆下 4-5 档换挡电磁阀 (376)。

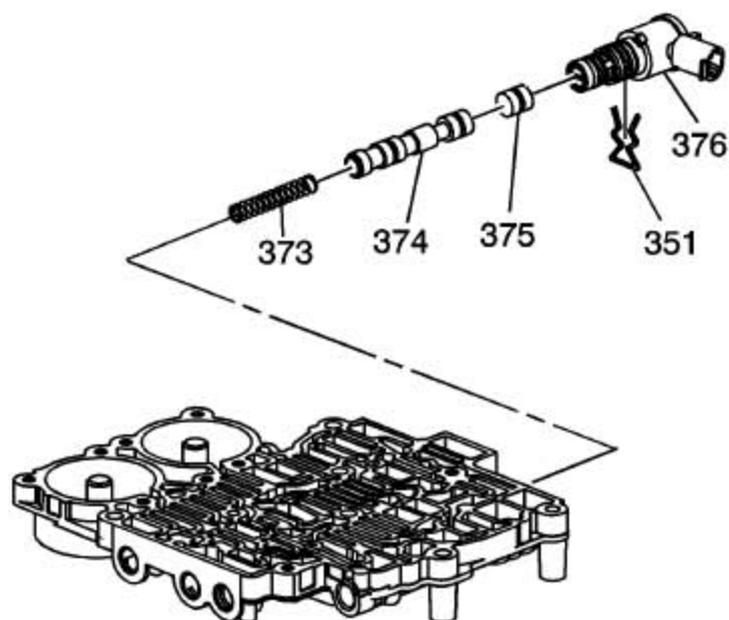
- 27). 拆下 4-5 档换挡控制阀 (375)。
- 28). 拆下 4-5 档换挡阀 (374)。
- 29). 拆下 4-5 档换挡阀弹簧 (373)。



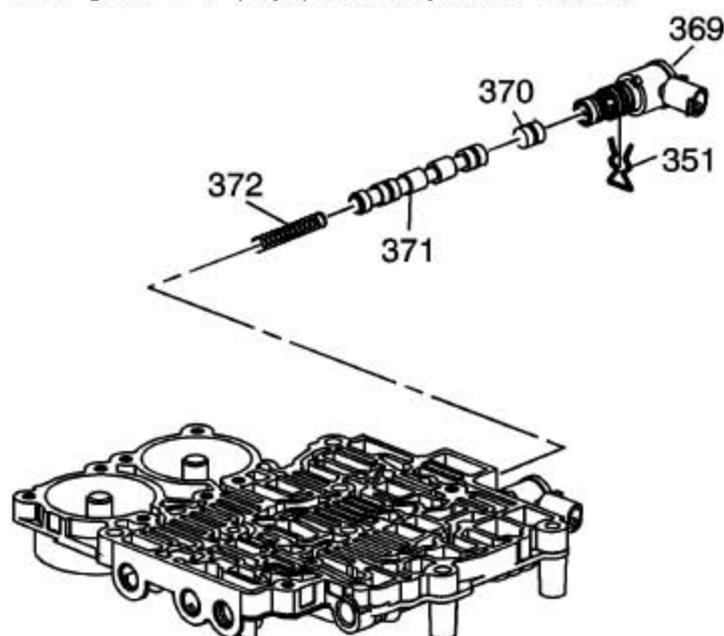
LAUNCH

6.26 后控制阀体的装配

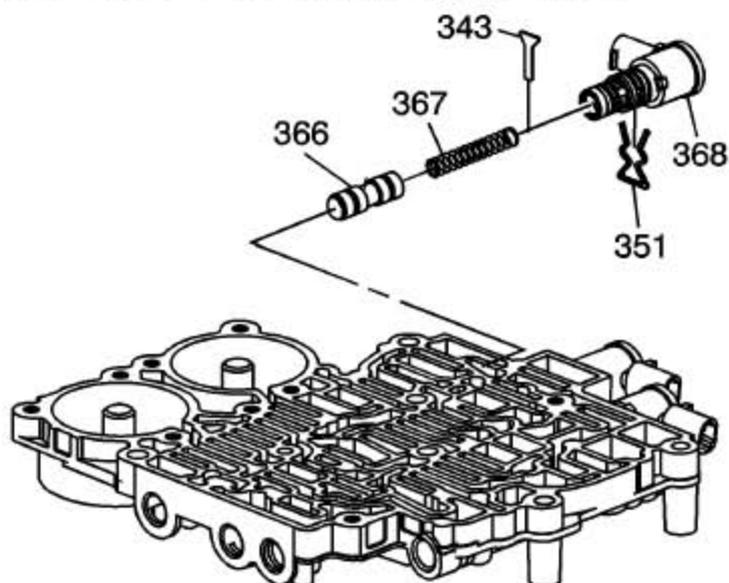
- 1). 安装 4-5 档换挡阀弹簧 (373)。
- 2). 安装 4-5 档换挡阀 (374)。
- 3). 安装 4-5 档换挡控制阀 (375)。
- 4). 安装 4-5 档换挡电磁阀 (376)。
- 5). 安装 4-5 档换挡电磁阀夹持器 (351)。



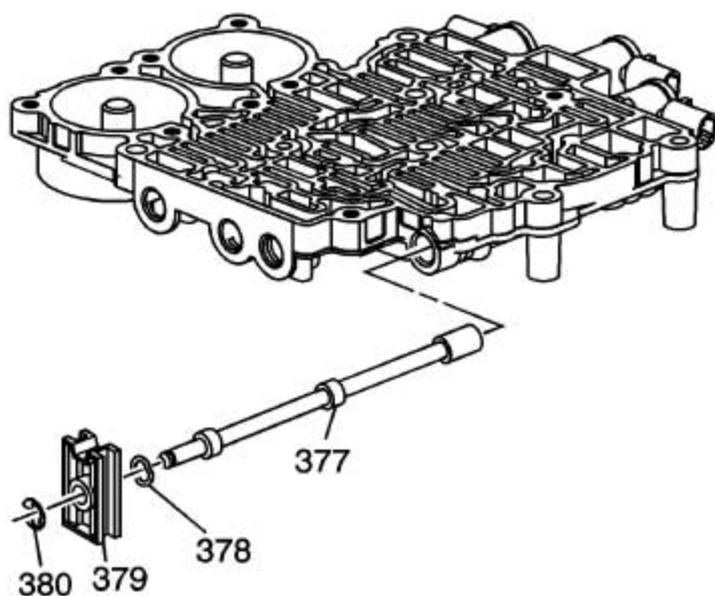
- 6). 安装 2-3 档换挡阀弹簧 (372)。
- 7). 安装 2-3 档换挡阀 (371)。
- 8). 安装 2-3 档换挡控制阀 (370)。
- 9). 安装 2-3 档换挡电磁阀 (369)。
- 10). 安装 2-3 档换挡电磁阀夹持器 (351)。



- 11). 安装 1-2 档换挡控制阀 (366)。
- 12). 安装 1-2 档换挡控制阀弹簧 (367)。
- 13). 安装 1-2 档换挡控制阀弹簧限位器 (343)。
- 14). 安装 1-2 档换挡电磁阀 (368)。
- 15). 安装 1-2 档换挡电磁阀夹持器 (351)。

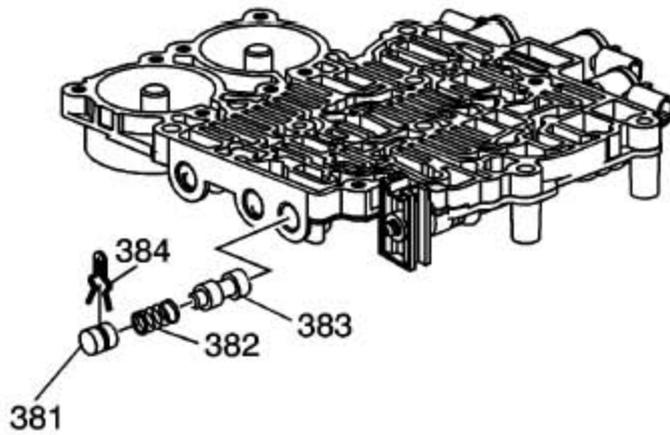


- 16). 安装手动阀连杆固定件 (380)。
- 17). 安装手动阀连杆 (379)。
- 18). 安装手动阀连杆固定件 (378)。
- 19). 安装手动阀 (377)。

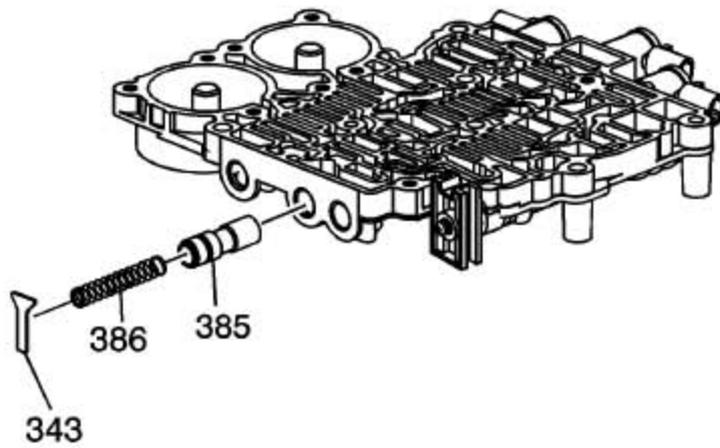


- 20). 安装低压控制阀 (383)。
- 21). 安装低压控制阀弹簧 (382)。

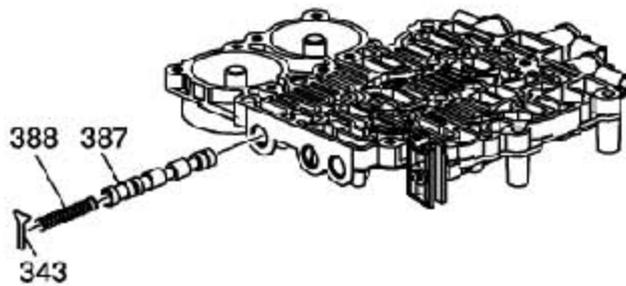
- 22). 安装孔塞 (381)。
23). 安装低压控制阀孔固定件 (384)。



- 24). 安装倒档锁止阀 (385)。
25). 安装倒档锁止阀弹簧 (386)。
26). 安装倒档锁止阀弹簧限位器 (343)。



- 27). 安装 1-2 档换档阀 (387)。
28). 安装 1-2 档换档阀弹簧 (388)。
29). 安装 1-2 档换档阀弹簧限位器 (343)。



6.27 前控制阀体的检查

1). 检查前控制阀体 (340) 是否存在以下状况:

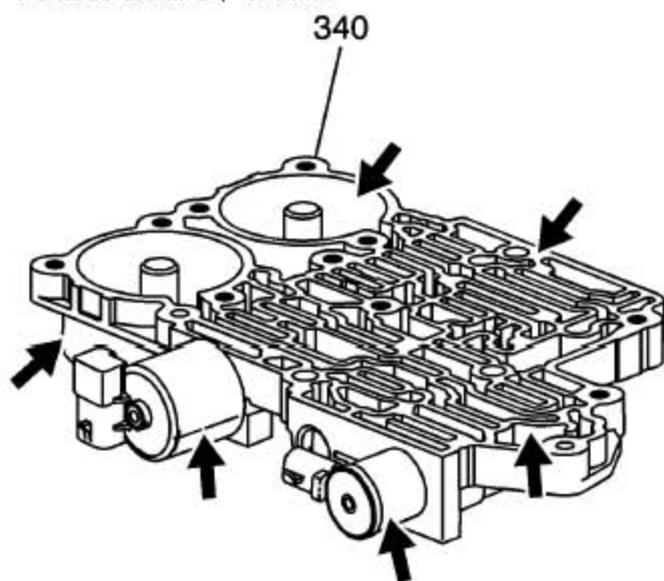
- 铸件损坏或有孔隙
- 密封面损坏
- 油道有碎屑

2). 拆解之前, 先使用合适的工具检查前控制阀体(340) 部件是否有以下状况:

- 阀在孔或衬套中卡滞
- 弹簧折断、缺失或损坏
- 固定件缺失或损坏
- 电磁阀损坏
- 阀组或电磁阀中有碎屑

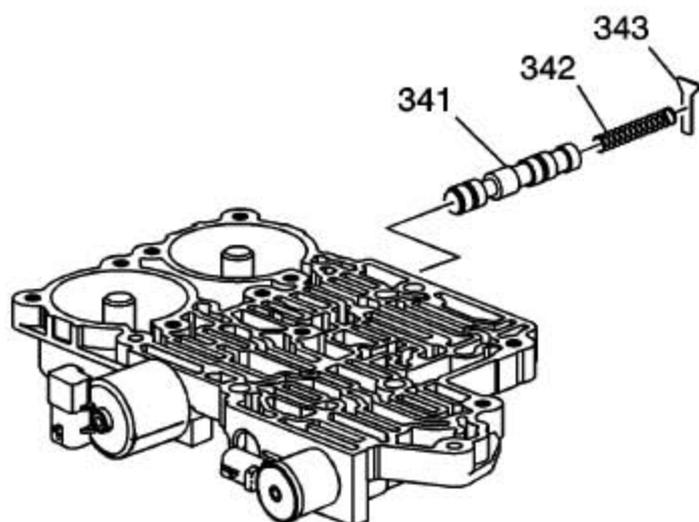
3). 在拆解时, 检查前控制阀体是否存在以下状况:

- 阀门、阀孔或衬套磨损或损坏
- 弹簧折断、缺失或损坏
- 固定件缺失或损坏
- 电磁阀损坏
- 阀组或电磁阀中有碎屑

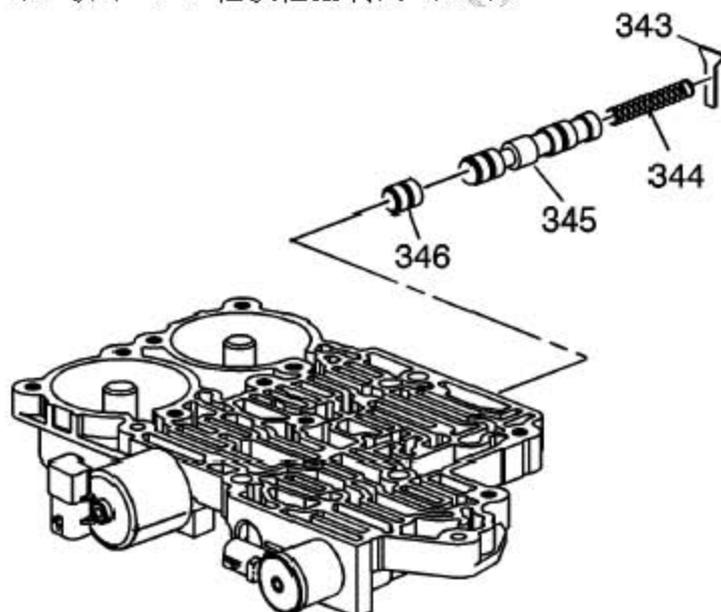


6.28 控制阀体储能器总成的拆解

- 1). 拆下安全模式阀弹簧限位器 (343)。
- 2). 拆下安全模式阀弹簧 (342)。
- 3). 拆下安全模式阀 (341)。

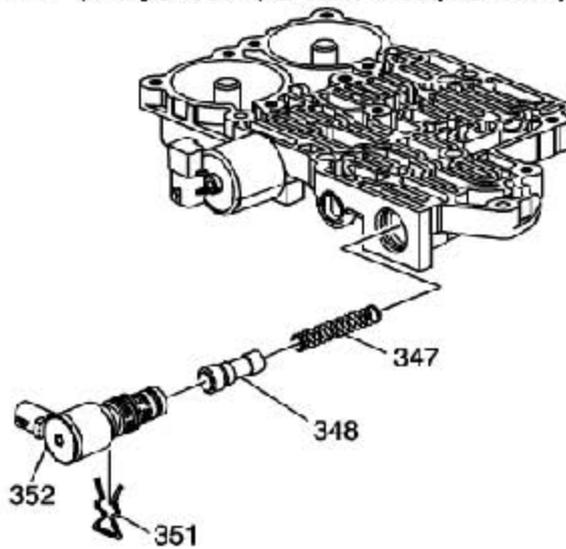


- 4). 拆下 3-4 档换挡阀弹簧限位器 (343)。
- 5). 拆下 3-4 档换挡阀弹簧 (344)。
- 6). 拆下 3-4 档换挡阀 (345)。
- 7). 拆下 3-4 档换挡控制阀 (346)。



- 8). 拆下变矩器离合器 (TCC) 脉宽调制 (PWM) 电磁阀夹持器 (351)。
- 9). 拆下变矩器离合器脉宽调制电磁阀 (352)。
- 10). 拆下变矩器离合器调节器接合阀 (348)。

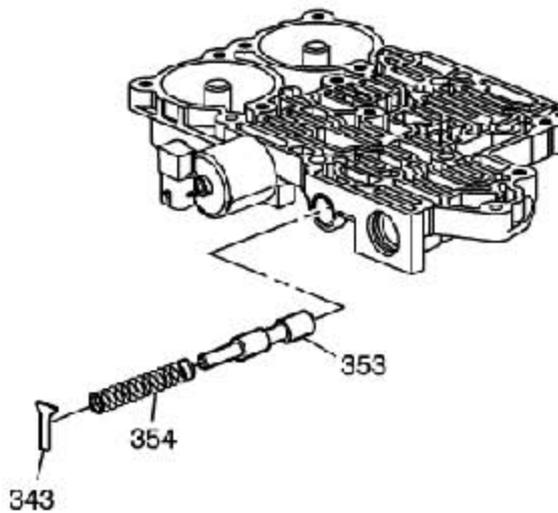
11). 拆下变矩器离合器调节器接合阀弹簧 (347)。



12). 拆下进油量限制阀弹簧限位器 (343)。

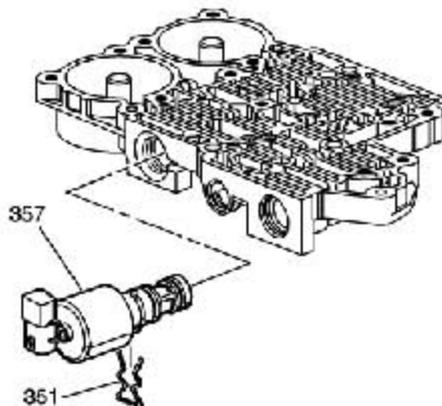
13). 拆下进油量限制阀弹簧 (354)。

14). 拆下进油量限制阀 (353)。



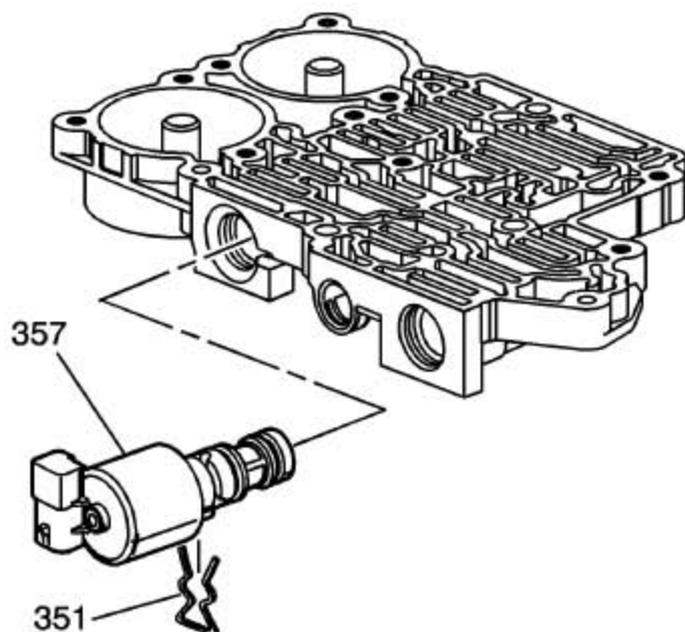
15). 拆下压力控制电磁阀夹持器 (351)。

16). 拆下压力控制电磁阀 (357)。

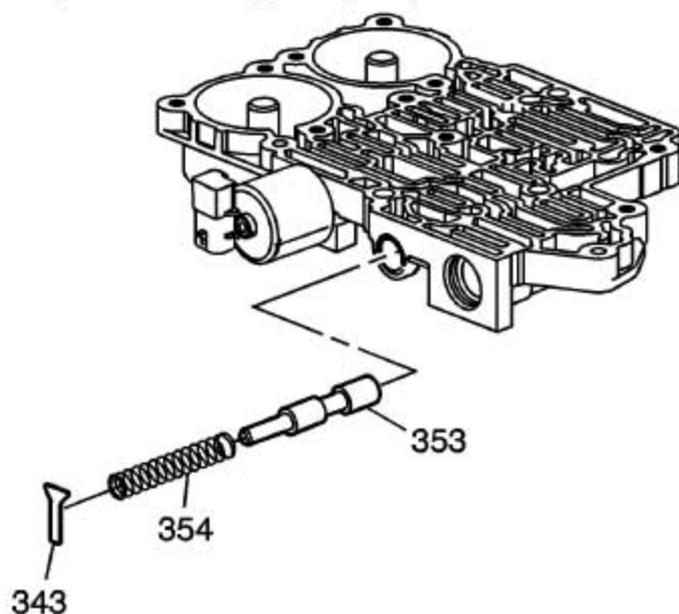


6.29 控制阀体储能器总成的装配

- 1). 安装压力控制电磁阀 (357)。
- 2). 安装压力控制电磁阀夹持器 (351)。

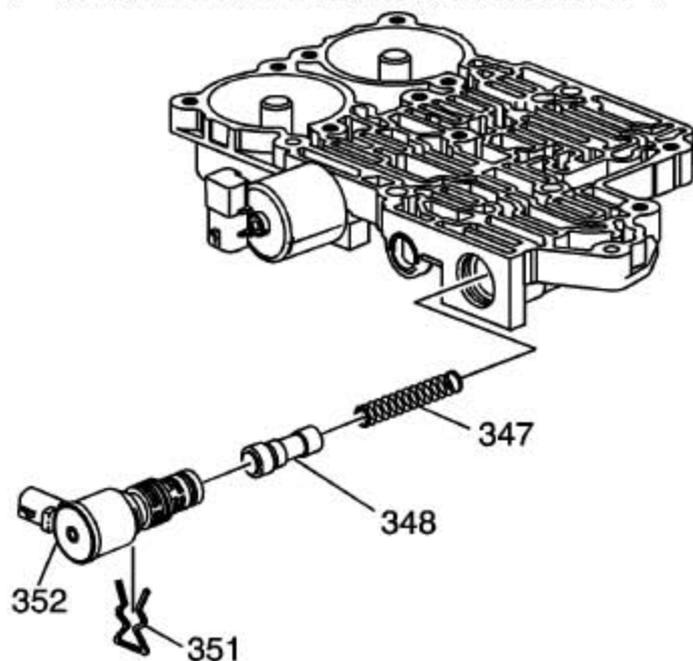


- 3). 安装进油量限制阀 (353)。
- 4). 安装进油量限制阀弹簧 (354)。
- 5). 安装进油量限制阀弹簧限位器 (343)。

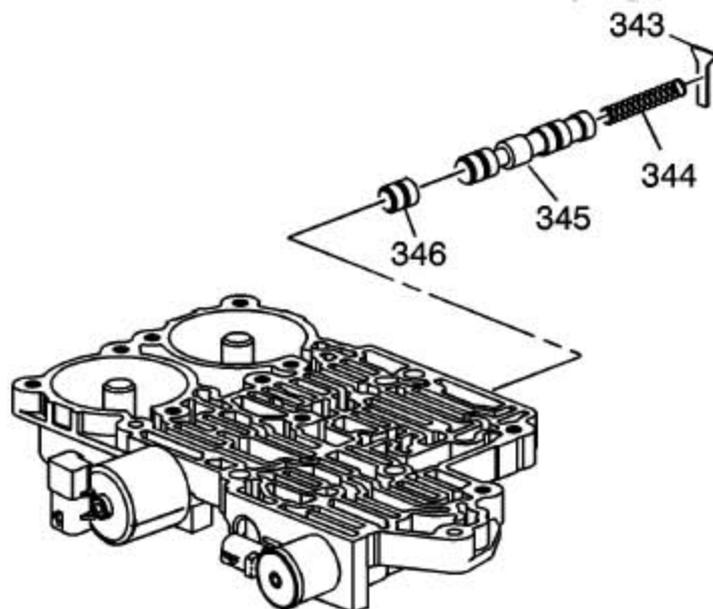


- 6). 安装变矩器离合器脉宽调制电磁阀弹簧 (347)。
- 7). 安装变矩器离合器调节器接合阀 (348)。
- 8). 安装变矩器离合器脉宽调制电磁阀 (352)。

- 9). 安装变矩器离合器脉宽调制电磁阀夹持器 (351)。

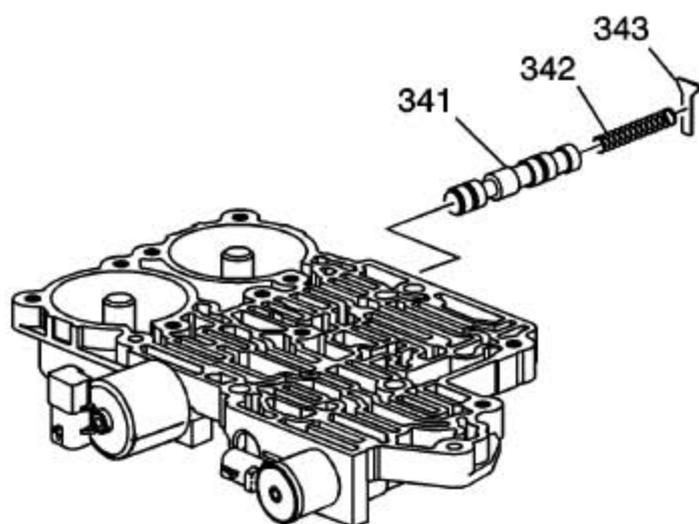


- 10). 安装 3-4 档换挡控制阀 (346)。
 11). 安装 3-4 档换挡阀 (345)。
 12). 安装 3-4 档换挡阀弹簧 (344)。
 13). 安装 3-4 档换挡控制阀弹簧限位器 (343)。



- 14). 安装安全模式阀 (341)。
 15). 安装安全模式阀弹簧 (342)。

16). 安装安全模式阀弹簧限位器 (343)。



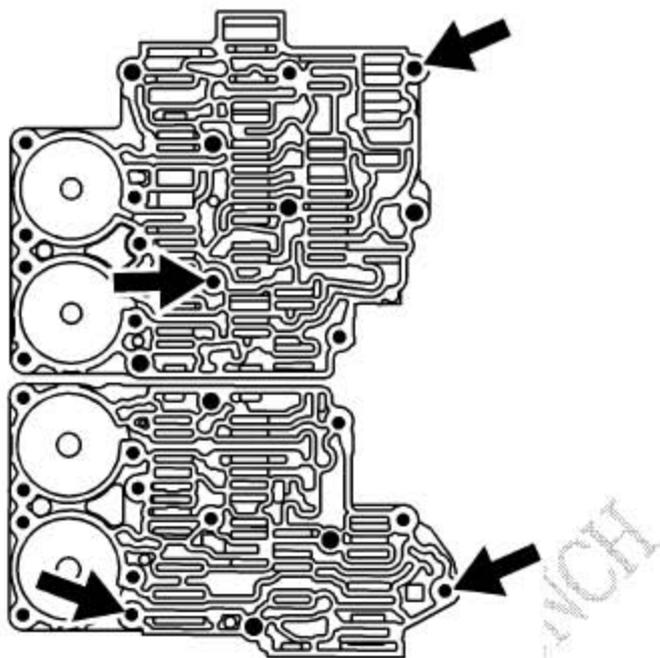
LAUNCH

6.30 控制阀体储能器总成的装配

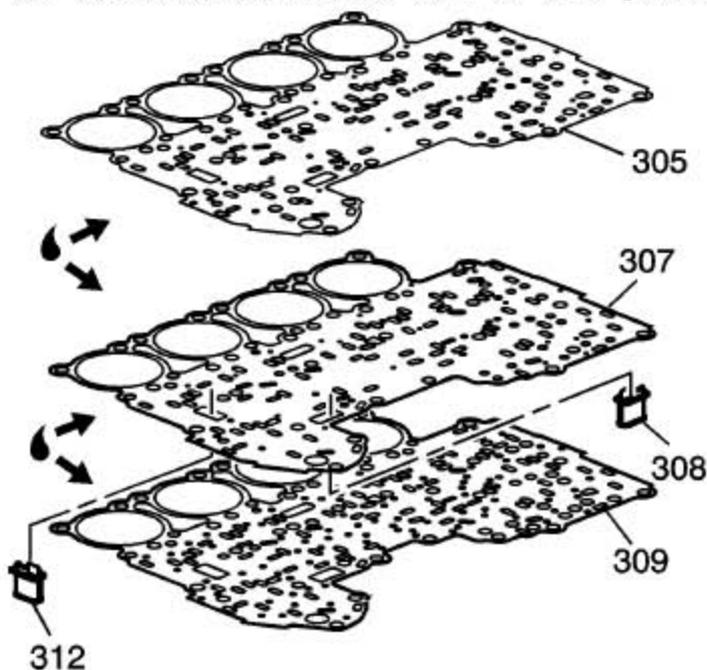
所需工具

● J 39068 阀体导向销

- 1). 将 J 39068 安装在前后控制阀体上。**重要注意事项:** 确保在导向销安装的区域涂抹一层变速器油。

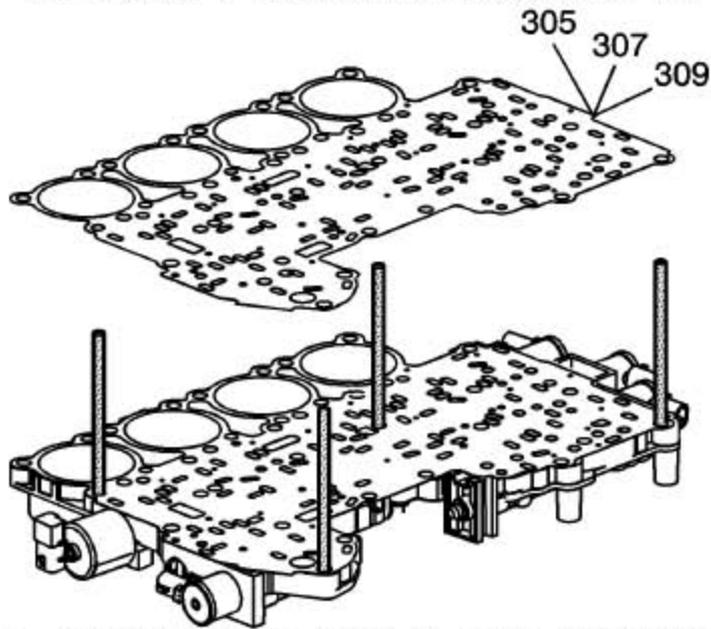


- 2). 在隔板 (307) 的两侧涂抹一薄层变速器油, 将新村垫 (305、309) 安装在隔板上。
- 3). 将新电磁阀滤清器总成 (308 和 312) 安装在控制阀体隔板 (307) 上。

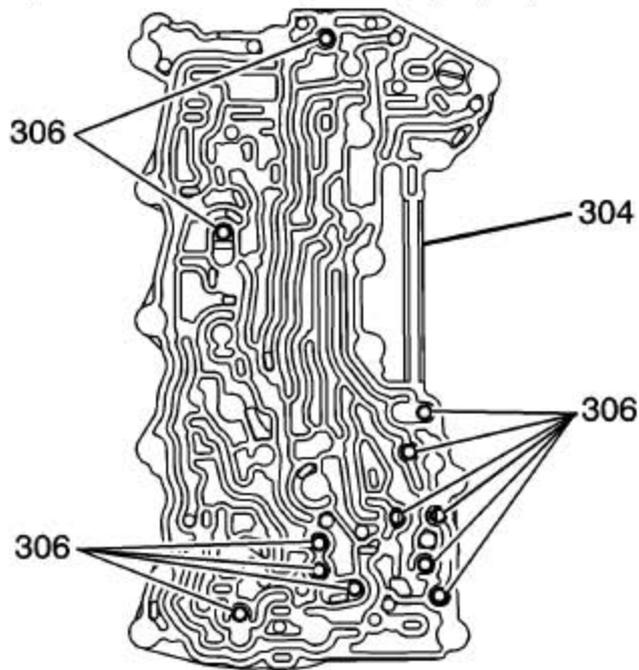


- 4). 将控制阀体隔板 (307) 和衬垫 (305 和 309) 作为一个总成安装在阀体上。

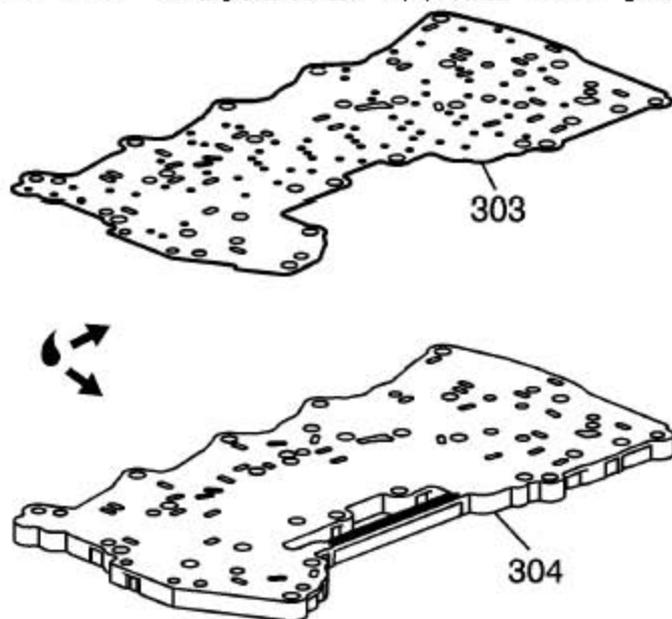
重要注意事项：不要使用过量的润滑剂来固定单向球。



5). 使用润滑剂将 12 个单向球 (306) 安装在筒状盖板 (304) 上。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“单向球阀位置”。



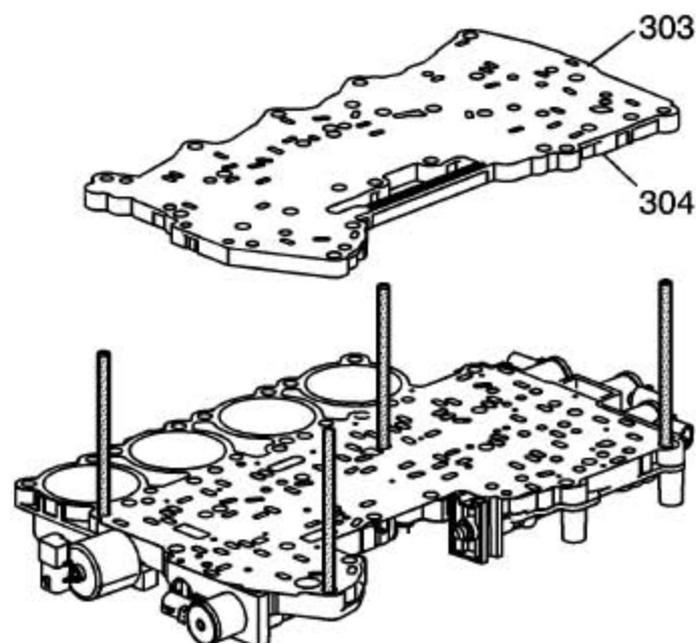
- 6). 涂抹一薄层变速器油，将新村垫（303）安装在筒状盖板（304）上。



重要注意事项：对准筒状盖板时，不应转动手动阀。

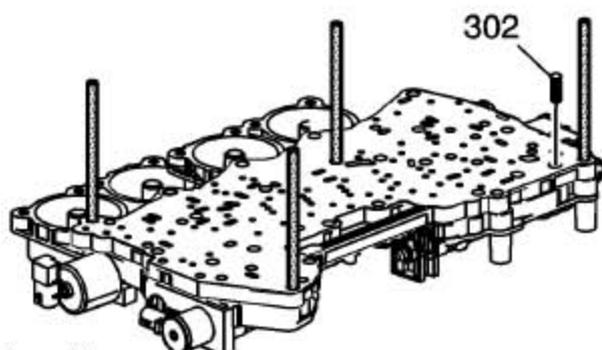
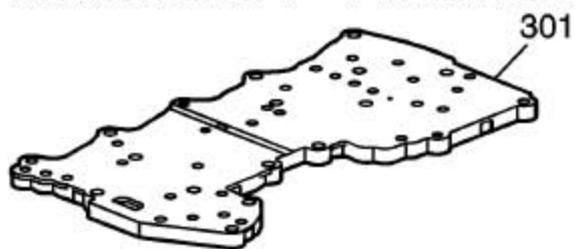
- 7). 将控制阀体筒状盖板（304）和衬垫（303）作为一个总成安装。

紧固特别注意事项：小心不要损坏变矩器离合器单向球和弹簧。弹簧必须置于孔的中央以避免在隔板上挂起。



- 8). 使用润滑剂将控制阀筒状盖板单向球弹簧（302）安装在筒状盖板（304）上。

- 9). 将控制阀筒状盖板 (301) 安装在筒状盖板衬垫(303) 上。



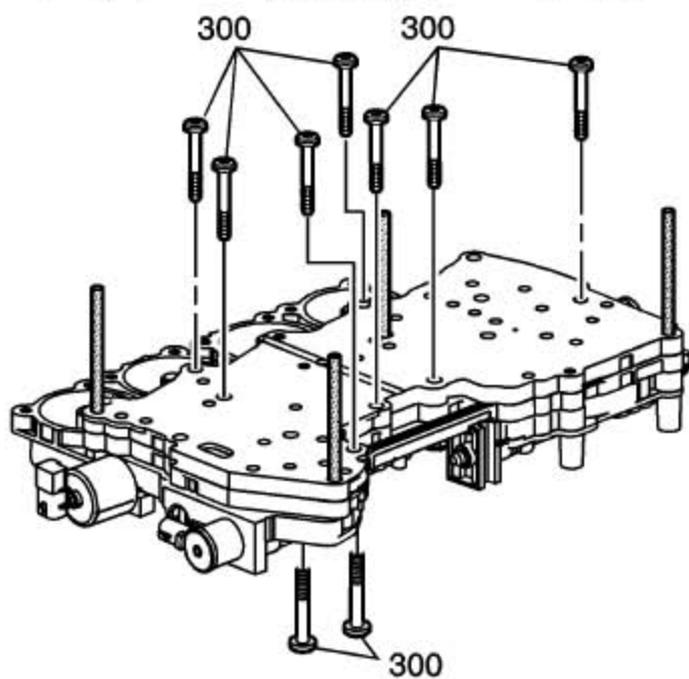
紧固特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

- 10). 将控制阀体固定螺栓 (300) 安装至阀体。

紧固

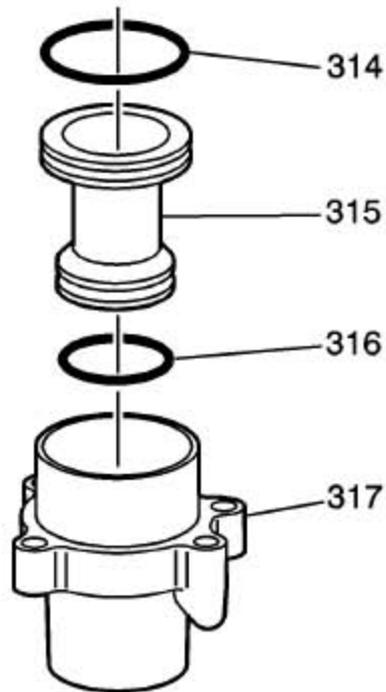
将控制阀体固定螺栓 (300) **紧固**至 11 牛米 (8 英尺磅力)。

- 11). 将 J 39068 从阀体上拆下。

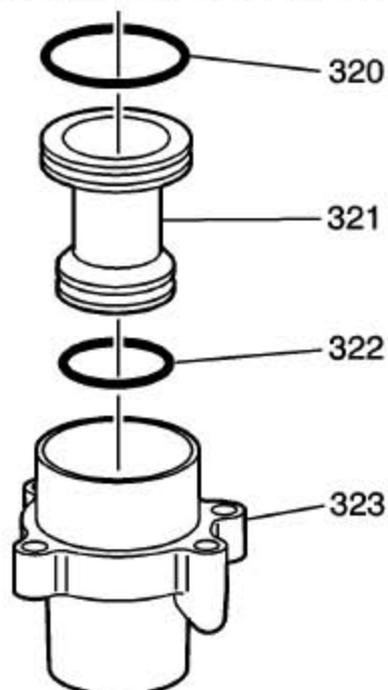


- 12). 将直接档离合器储能器活塞油封环 (314 和316) 安装在直接档离合器储能器活塞 (315) 上。

- 13). 将直接档离合器储能器活塞 (315) 安装在直接档离合器储能器壳体 (317) 上。

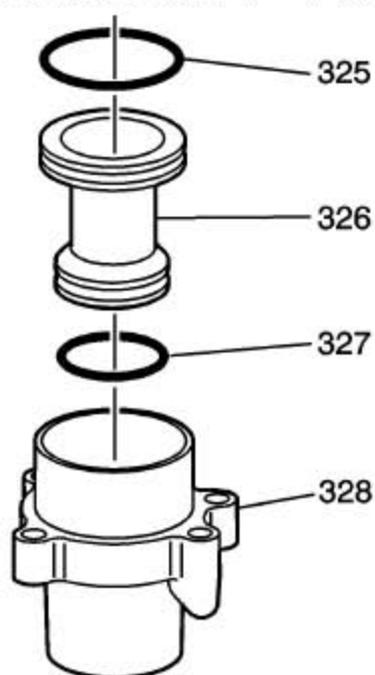


- 14). 将超速档离合器储能器活塞油封环 (320 和322) 安装在超速档离合器储能器活塞 (321) 上。
- 15). 将超速档储能器活塞 (321) 安装至超速档离合器储能器壳体 (323)。



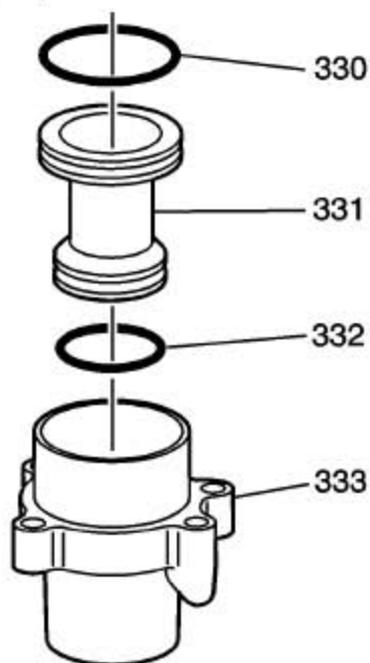
- 16). 将中间离合器储能器活塞油封环 (325、327) 安装在中间离合器储能器活塞 (326) 上。

- 17). 将中间离合器储能器活塞 (326) 安装至中间离合器储能器壳体 (328)。



- 18). 将二档离合器储能器活塞油封环 (330、332) 安装至二档离合器储能器活塞 (331)。

- 19). 将二档离合器储能器活塞 (331) 安装至二档离合器储能器壳体 (333)。

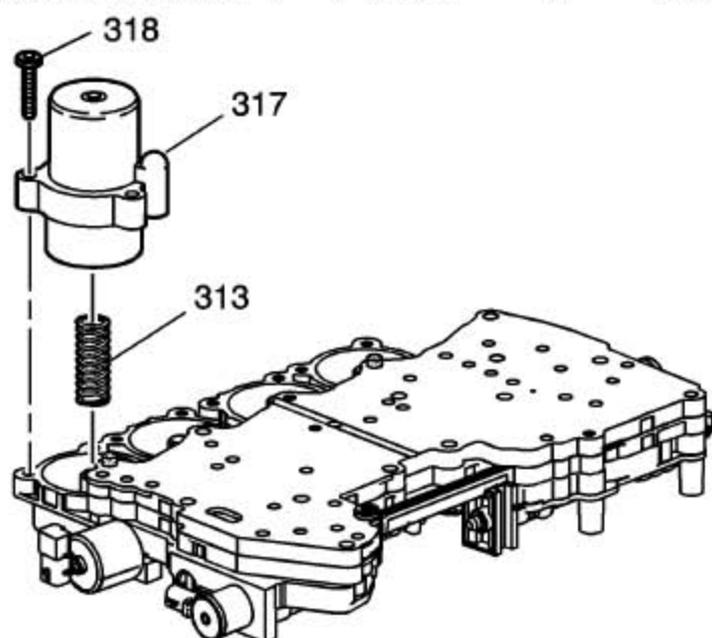


重要注意事项：在拆解前的位置重新装配储能器：详见“控制阀体储能器总成的拆解”中的“**紧固特别注意事项**”。

20. 安装直接档离合器储能器弹簧 (313)。
21). 将直接档离合器储能器壳体 (317) 安装在阀体(47) 上。
22). 将直接档离合器储能器壳体固定螺栓 (318) 安装至阀体 (47)。

紧固

将储能器壳体螺栓（318）**紧固**至 11 牛米（8 英尺磅力）。



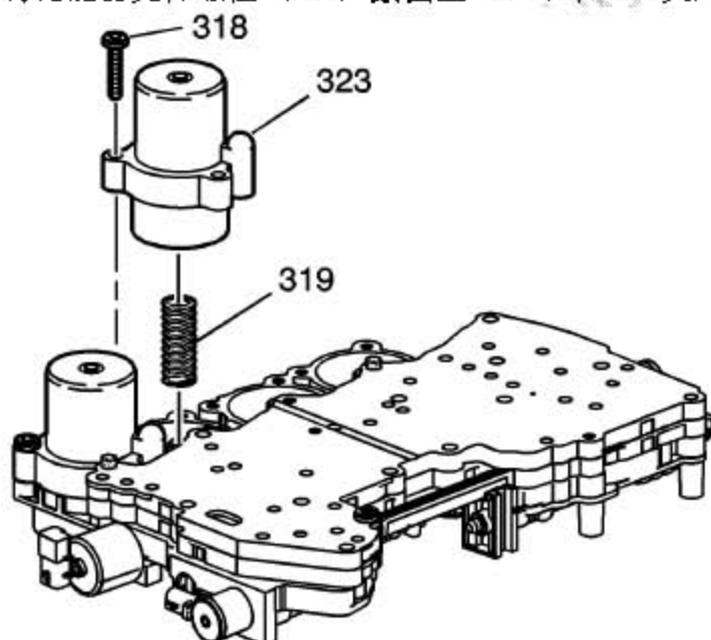
23). 安装超速档离合器储能器弹簧（319）。

24). 将超速档离合器储能器壳体（323）安装在阀体上。

25). 将超速档离合器储能器壳体螺栓（318）安装至阀体。

紧固

将储能器壳体螺栓（318）**紧固**至 11 牛米（8 英尺磅力）。



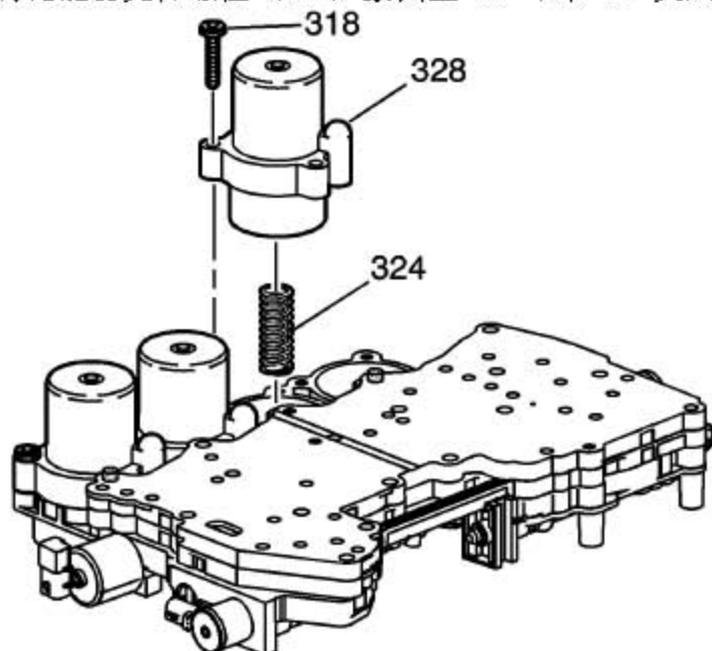
26). 安装中间离合器储能器弹簧（324）。

27). 将中间离合器储能器壳体（328）安装在阀体上。

28). 将中间离合器储能器壳体固定螺栓 (318) 安装至阀体。

紧固

将储能器壳体螺栓 (318) **紧固**至 11 牛米 (8 英尺磅力)。



29). 安装二档离合器储能器弹簧 (329)。

30). 将二档离合器储能器壳体 (333) 安装在阀体上。

31). 将二档离合器储能器壳体螺栓 (318) 安装至阀体。

紧固

将储能器壳体螺栓 (318) **紧固**至 11 牛米 (8 英尺磅力)。

