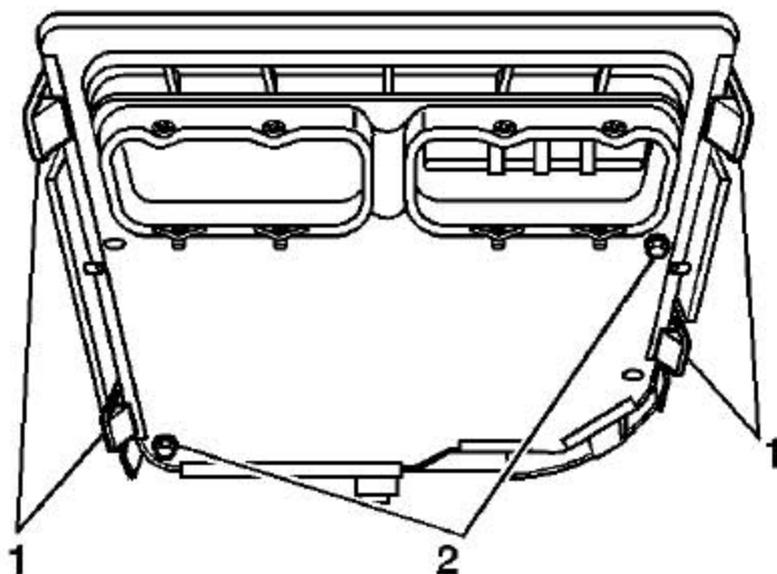


6. 维修指南

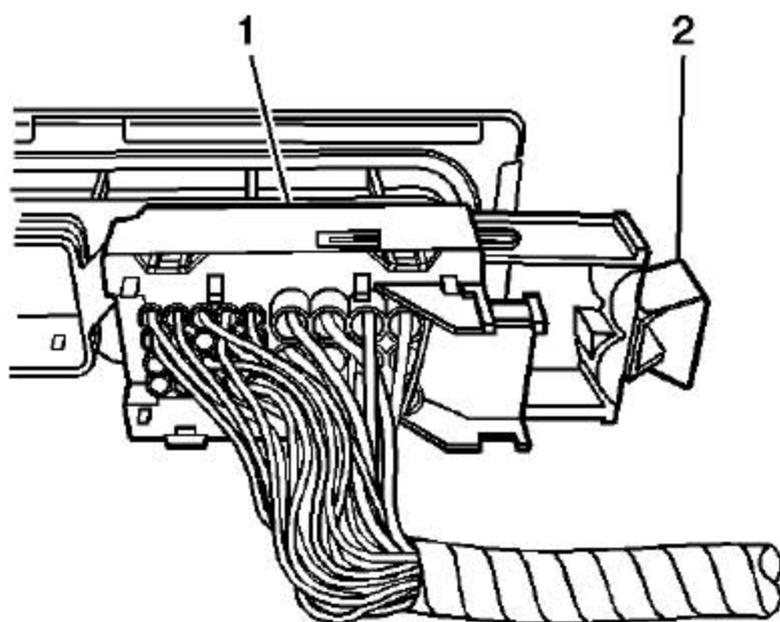
6.1 变速器控制模块 (TCM) 的更换

拆卸程序

- 1). 拆下手套箱总成。参见“仪表板、仪表和控制台”中的“仪表板 (IP) 储物箱的更换”。
- 2). 拆下右侧铰链板。参见“内饰”中的“装饰件的更换—铰链柱”。
- 3). 向后拉动固定凸舌 (1)，松开控制模块，以将变速器控制模块从安装托架上拆下。

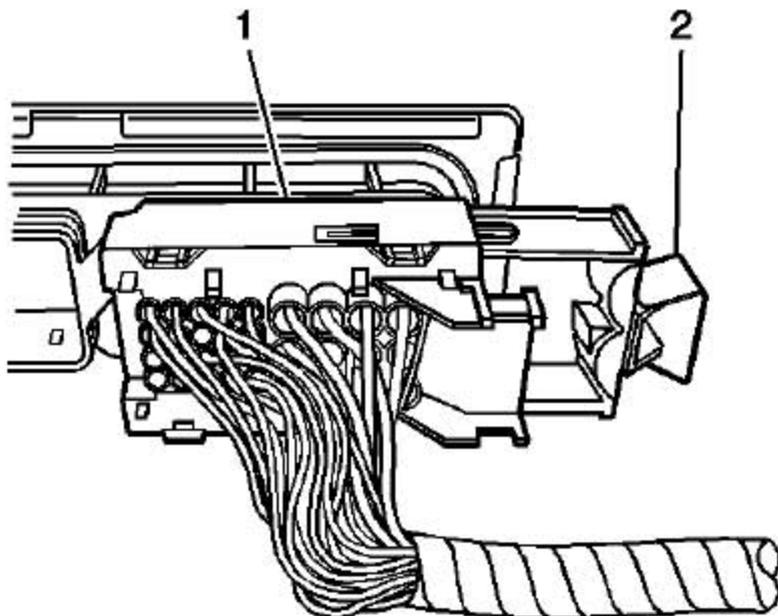


- 4). 将电气连接器 (1) 从右侧的接线盒和向前罩板上断开。
- 5). 小心的将电气连接器 (1) 从变速器控制模块断开。



安装程序

- 1). 将变速器控制模块电气连接器 (1) 小心地连接到变速器控制模块上。
- 2). 将夹持器 (2) 推向电气连接器 (1)，直至其完全就位，以将变速器控制模块电气连接器牢固锁定到变速器控制模块上。



- 3). 将变速器控制模块对准模块安装托架上的定位销 (2)。
- 4). 将变速器控制模块完全定位到托架上，直到所有固定凸舌 (1) 都卡到模块边缘上，以安装变速器控制模块。
- 5). 将连接器安装至右侧接线盒

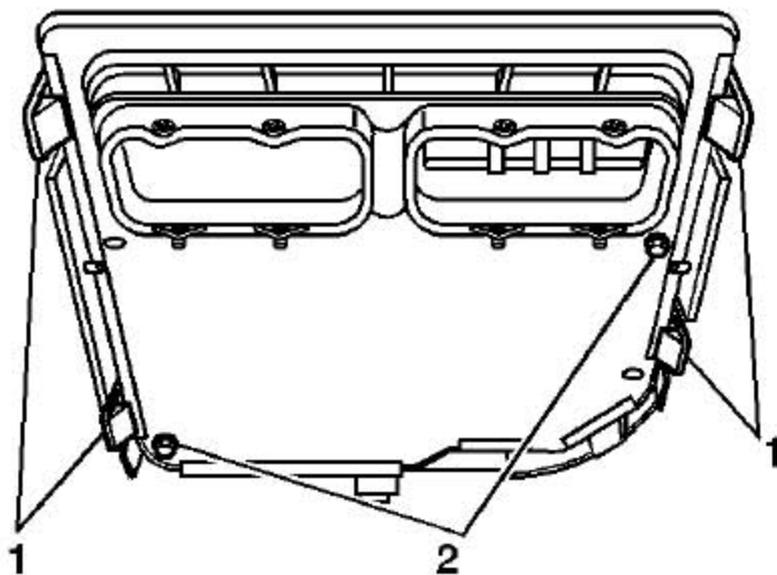
重要注意事项：连接变速器控制模块电气连接器时，如果连接器扭弯或倾斜，可能会导致连接器的针脚弯曲或移位。

- 6). 安装右侧铰链柱。参见“内饰”中的“装饰板的更换- 铰链柱”。
- 7). 安装手套箱总成。参见“仪表板、仪表和控制台”中的“仪表板 (IP) 储物箱的更换”。
- 8). 变速器控制模块必须使用合适的软件/ 校准文件进行编程。参见“编程”中的“维修编程系统 (SPS)”。

重要注意事项：建议重新设定变速器自适应压力 (TAP) 信息。

重要注意事项：使用故障诊断仪重新设置变速器自适应压力 (TAP) 值，将擦除所有单元中的读入值。结果，发动机控制模块或变速器控制模块需要重新读入变速器自适应压力值。由于读入新的变速器自适应压力值，变速器的性能会受到影响。

- 9). 重新设定变速器自适应压力值。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器自适应功能”。

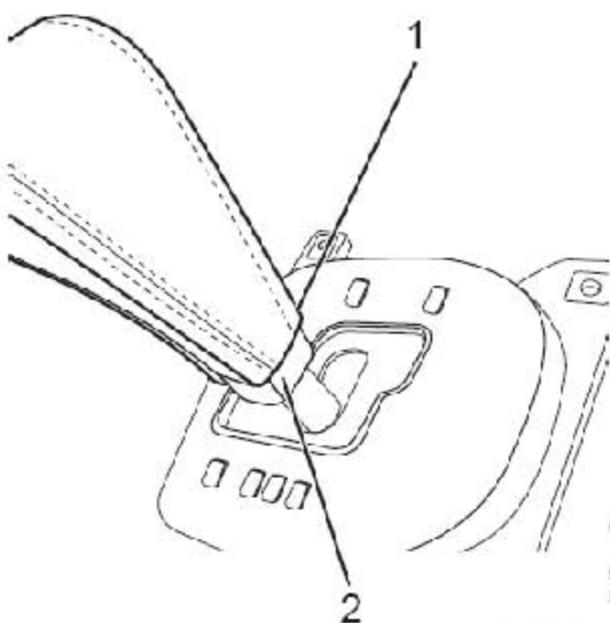


LAUNCH

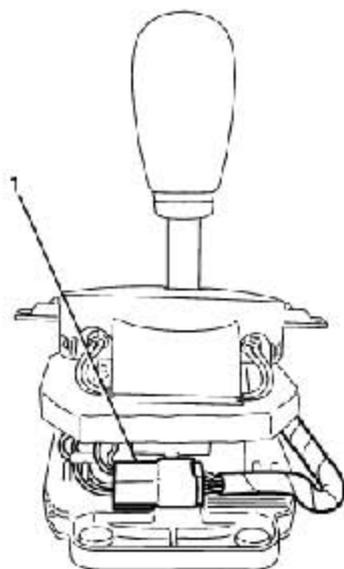
6.2 自动变速器换档锁定执行器的更换

拆卸程序

- 1). 拆下地板换档控制机构。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“变速器控制杆手柄的更换”。
- 2). 使用手动操控杆，将换档杆换到前进档（D）位置。



- 3). 用合适工具将金属挡板（2）拨到下面，拆下换档杆手柄固定螺钉（1），然后拆下换档杆手柄。
- 4). 将线束连接器（1）从换档杆总成后部断开。
- 5). 压下四个固定凸舌（3），将换档杆壳体（2）从基座（1）上断开。
- 6). 将换档杆壳体总成（2）从基座（1）上提起。
- 7). 将隔垫（4）从基座（1）上拆下。

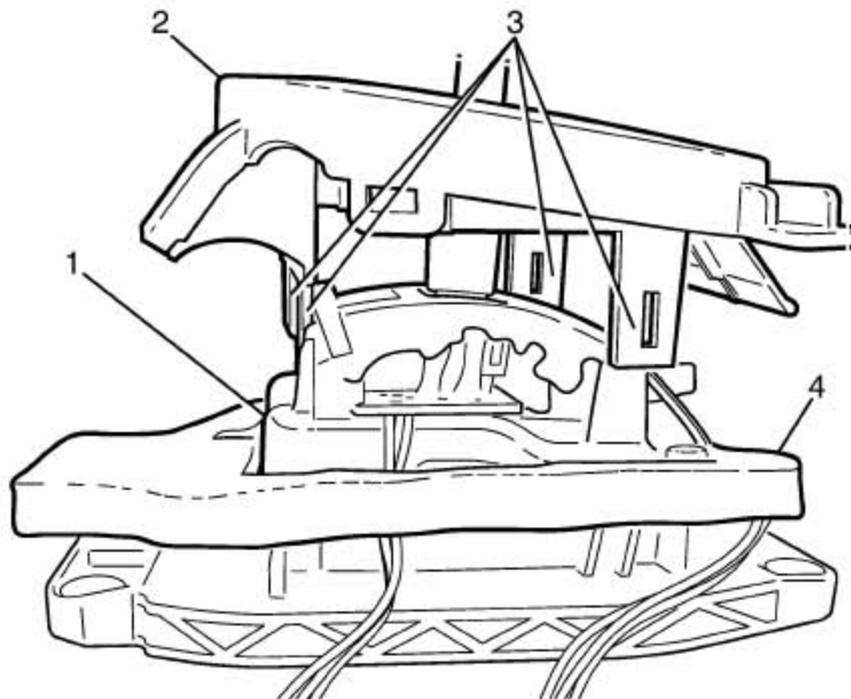


- 8). 将电磁阀线束连接器（1）从换档电磁阀（2）上断开。

9). 脱开电磁阀固定卡夹 (3)。

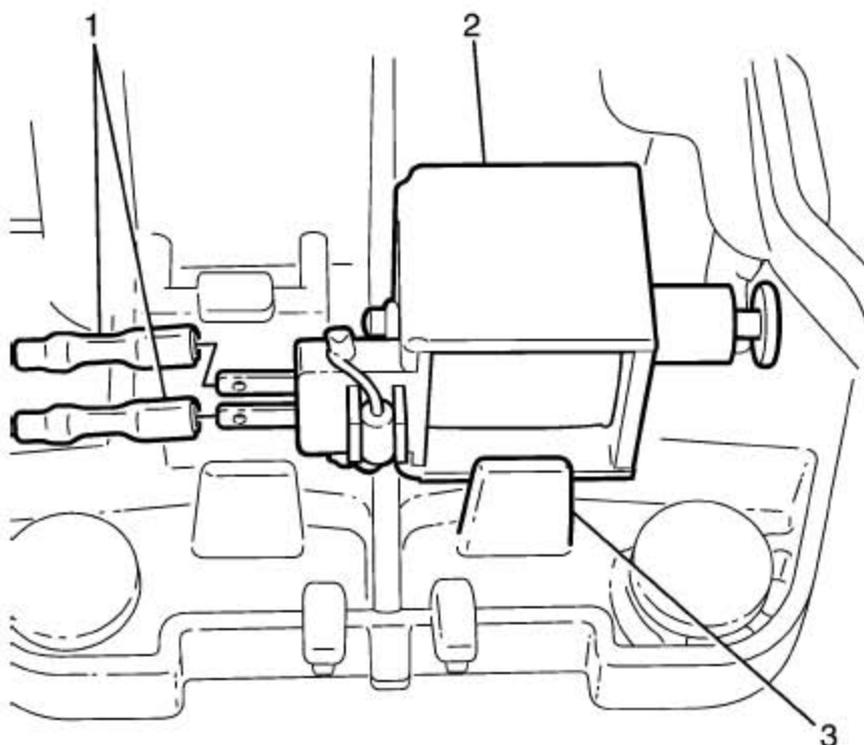
10). 拆下电磁阀 (2)。

重要注意事项: 电磁阀拆下后, 锁定凸舌能够旋转, 以便接近微型开关螺钉。

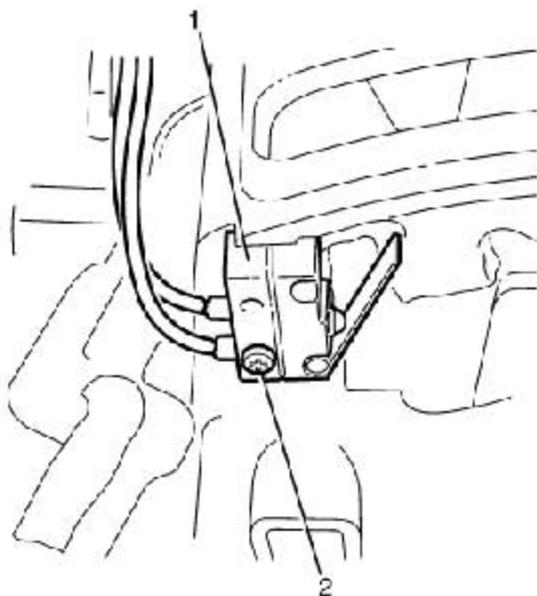


11). 如有需要, 拆下驻车锁定微型开关固定螺钉 (2)。

重要注意事项: 重新装配时, 记录微型开关线束的排布位置。开关和线束为一体, 不能单独维修。



- 12). 将微型开关 (1) 从地板换档控制底板上拆下。



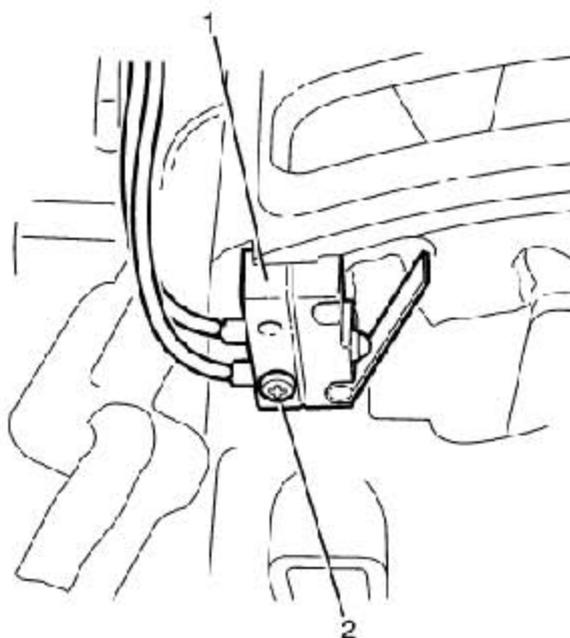
安装程序

- 1). 如果已拆下，将微型开关 (1) 和线束安装至地板换档控制底板。
紧固特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。
- 2). 安装驻车锁定微型开关固定螺钉 (2)。

紧固

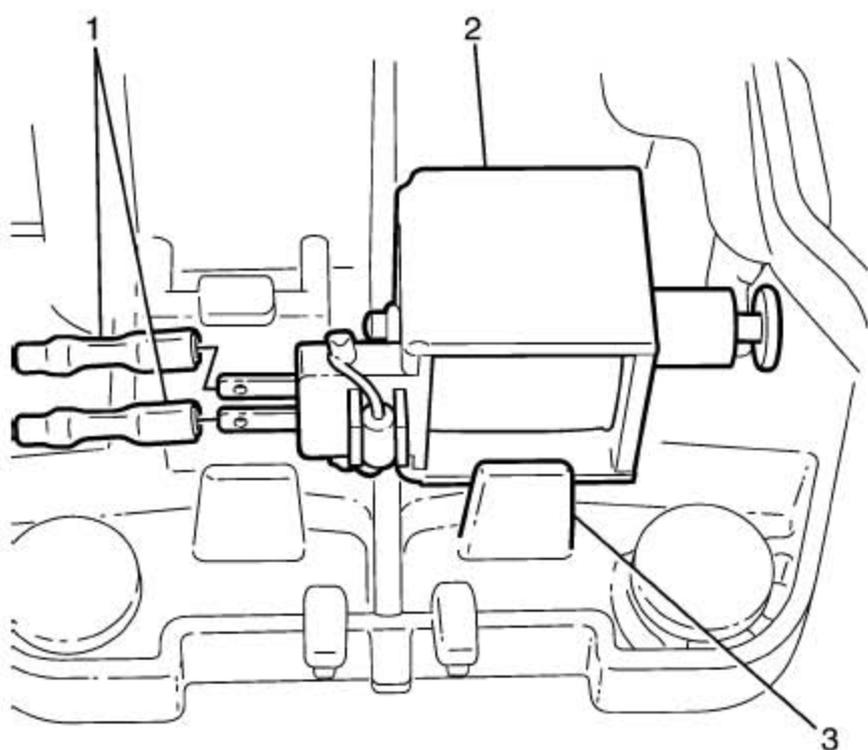
将螺钉**紧固**至 0.5 牛米 (4 英寸磅力)。

- 3). 排布线束，确保其与移动部件不接触并且线束未被拉长。



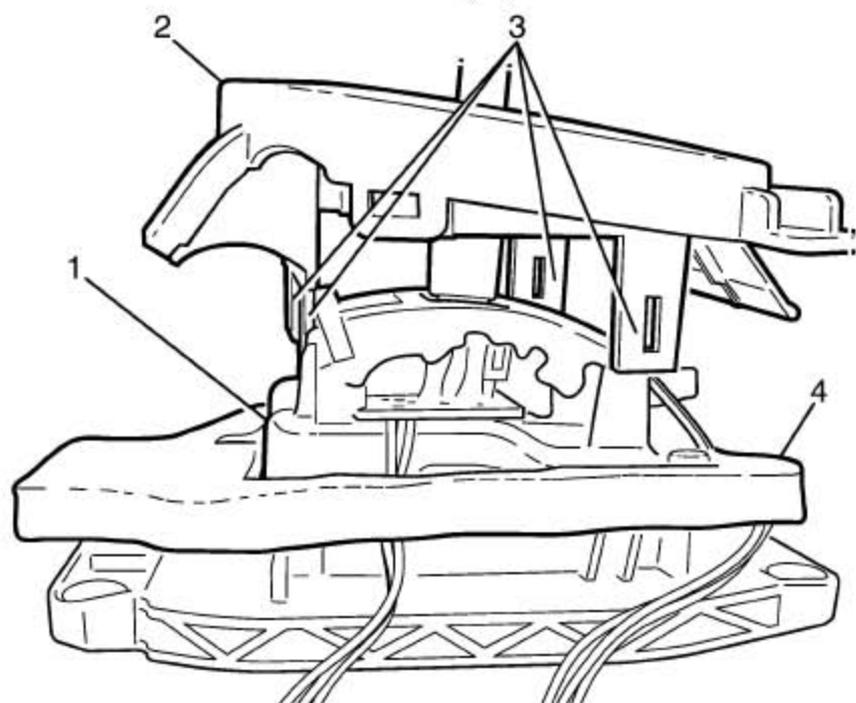
- 4). 将电磁阀安装至固定卡夹 (3)。

- 5). 将电磁阀线束连接器 (1) 连接至换档锁定电磁阀(2)。

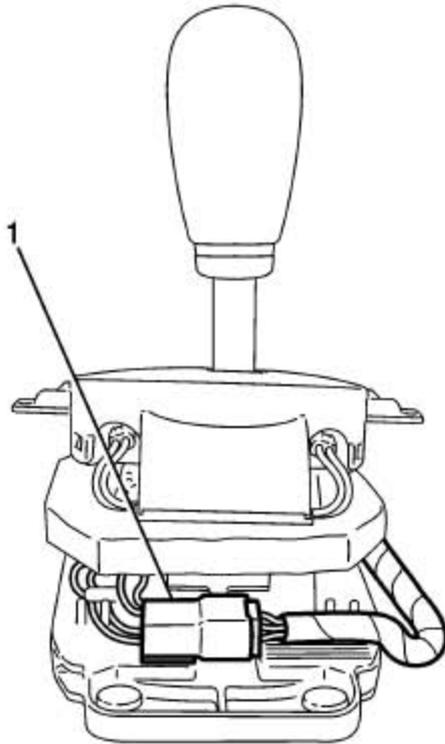


- 6). 将隔垫 (4) 安装至基座 (1)。

- 7). 锁定四个固定凸舌, 将换档杆壳体 (1) 连接至基座 (2)。



- 8). 将线束连接器 (1) 连接至换档杆总成后部。

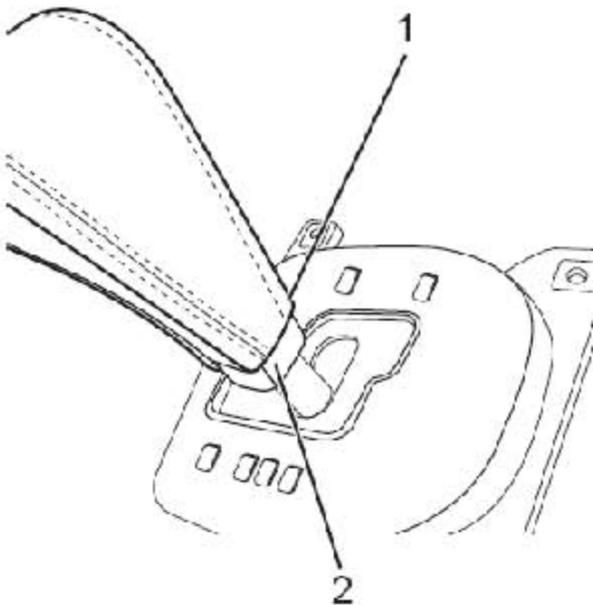


- 9). 安装换档杆手柄，然后安装换档杆手柄固定螺钉(1)。扣紧金属挡板 (2)。

紧固

将螺钉**紧固**至 2 牛米 (18 英寸磅力)。

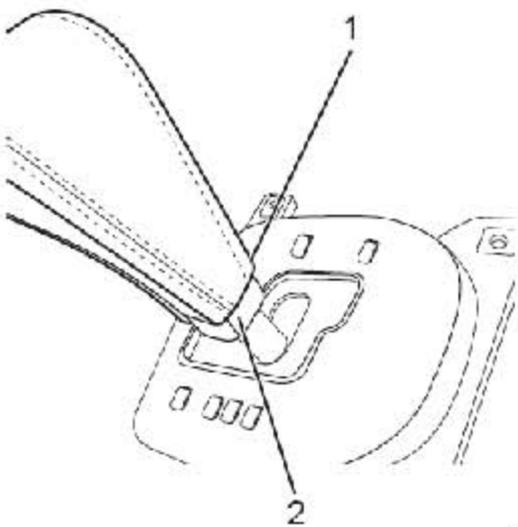
- 10). 安装地板换档控制机构。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“变速器换档杆手柄的更换”。



6.3 变速器换档杆手柄的更换

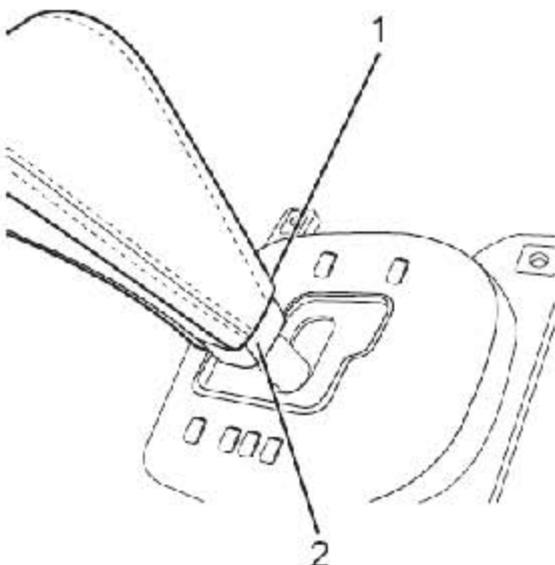
拆卸程序

- 1). 拆下变速器换档杆总成。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“自动变速器换档控制机构的更换”。
- 2). 使用合适工具将金属挡板2 拨到下面。
- 3). 将换档杆固定螺钉（1）从换档杆上拆下。
- 4). 将总成向上滑动，拆下换档杆总成。



安装程序

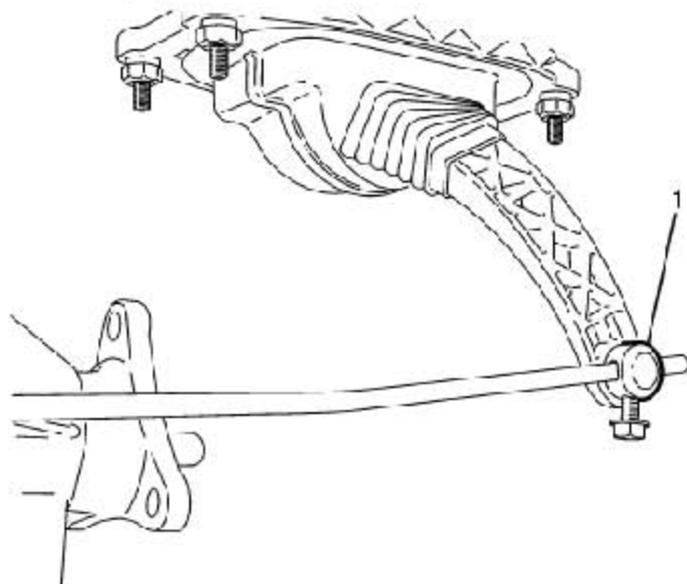
- 1). 在总成上向下滑动，安装换档杆手柄（1）。
- 2). 将**紧固**螺钉（1）安装至换档杆。
- 3). 扣紧金属挡板（2）。
- 4). 安装变速器换档杆总成。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“自动变速器换档控制机构的更换”。



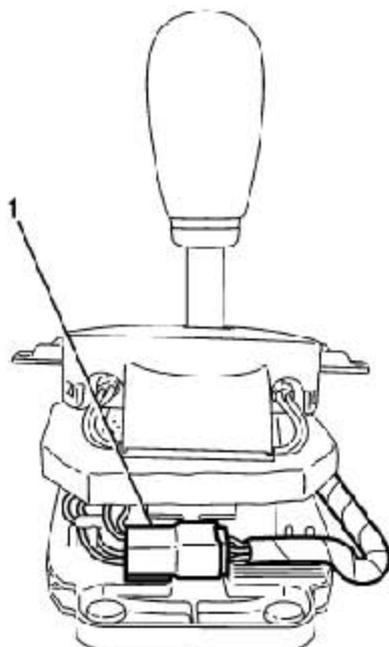
6.4 地板换档控制总成的更换

拆卸程序

- 1). 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
- 2). 将调节螺母 (1) 从换档控制连杆上拆下。
- 3). 将换档控制连杆从换档控制总成上断开。
- 4). 降下车辆。
- 5). 拆下中央控制台总成。参见“仪表板、仪表和控制台”中的“前地板控制台的更换”。

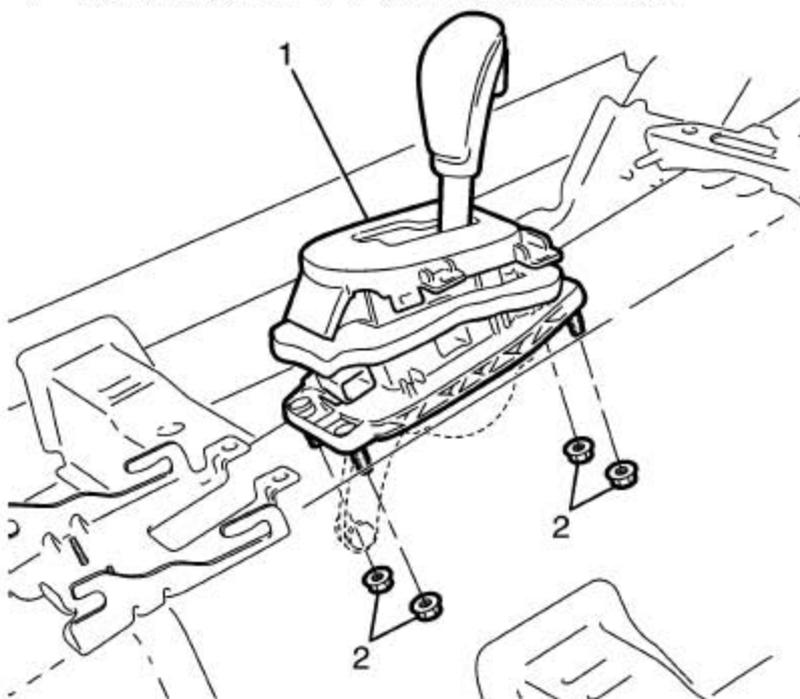


- 6). 将电气连接器 (1) 从换档控制总成上拆下。



- 7). 拆下将换档控制总成固定至通道板加强件上的螺母 (2)。

8). 将换挡控制总成 (1) 从通道板加强件上拆下。



安装程序

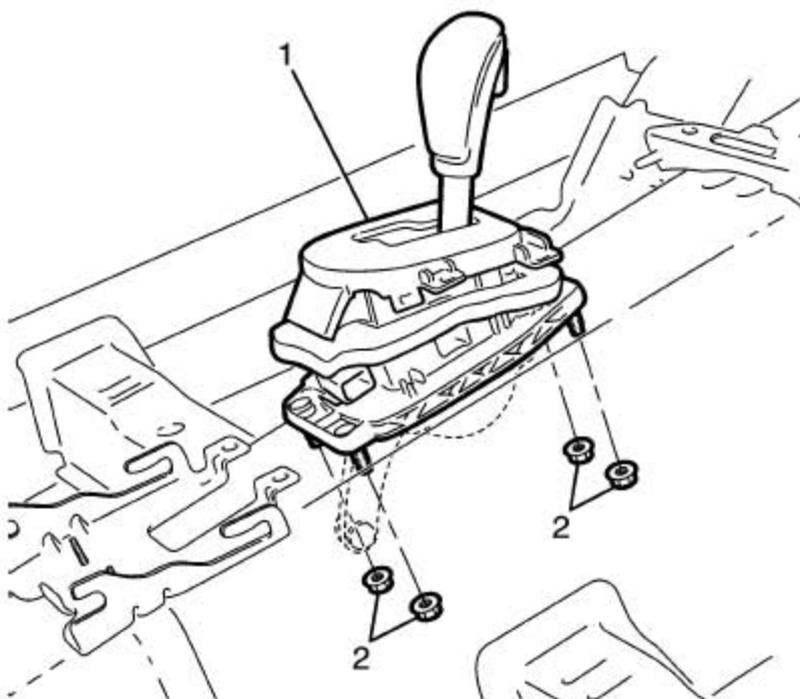
1). 将换挡控制总成 (1) 安装至通道板加强件。

紧固特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

2). 安装将换挡控制总成固定至通道板加强件上的螺母 (2)。

紧固

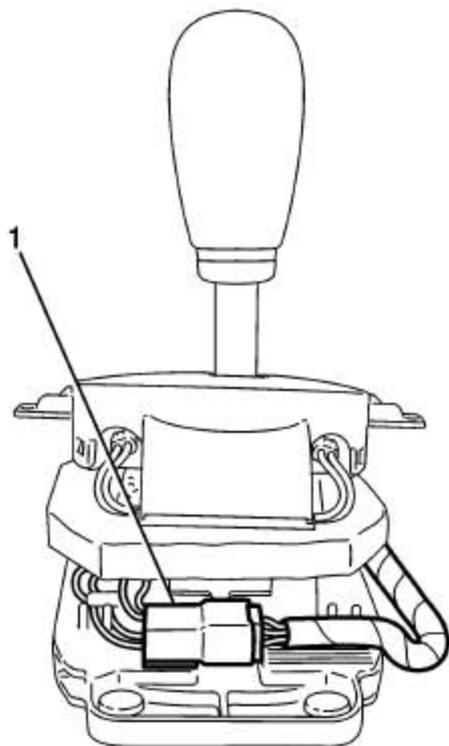
将螺母**紧固**至 12 牛米 (106 英寸磅力)。



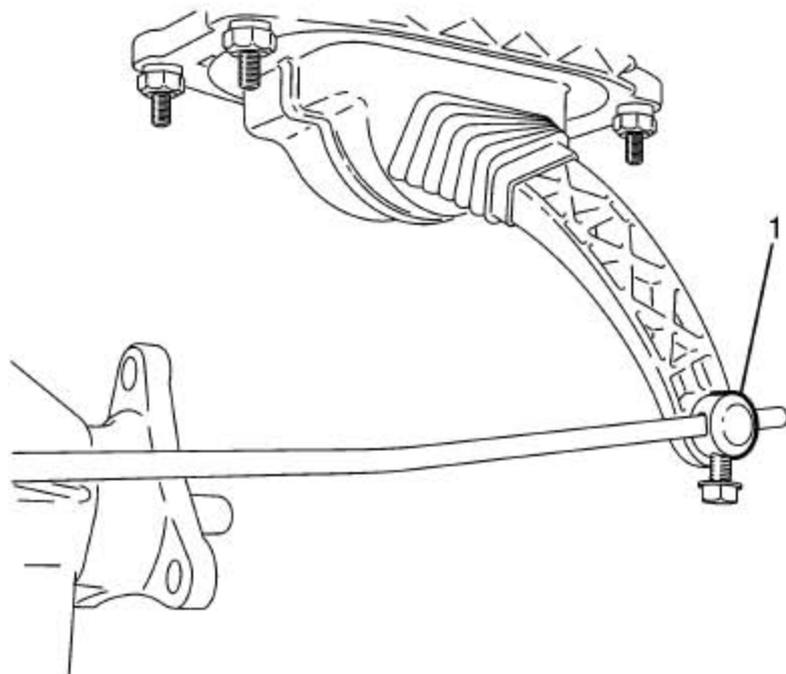
3). 将电气连接器 (1) 安装至换挡控制总成。

4). 安装中央控制台总成。参见“仪表板、仪表和控制台”中的“前地板控制

- 台的更换”。
- 5). 将前固定凸舌插入控制台，以安装换档控制装饰板。压下装饰板的后部，以接合后固定凸舌。
 - 6). 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。



- 7). 将换档控制连杆连接到换档控制总成上。
- 8). 安装换档控制连杆调整螺母，用手拧紧。
- 9). 调整换档控制连杆。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“换档控制连杆的调整”。
- 10). 降下车辆。



6.5 换档控制连杆的调整

- 1). 将换档杆置于 PARK（驻车档）位置。
- 2). 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
- 3). 松开换档控制连杆调整螺母，使调节器（1）可自由滑动。

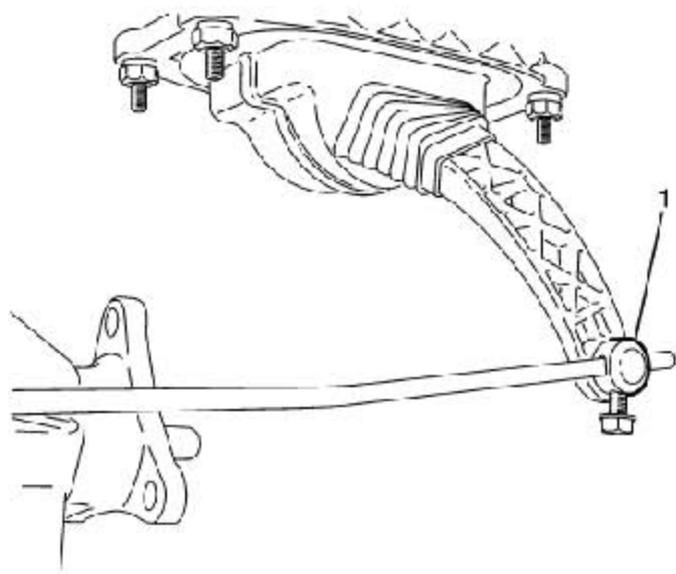
紧固特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

- 4). 将变速器的换档杆抵靠在后限位器上，消除游隙。

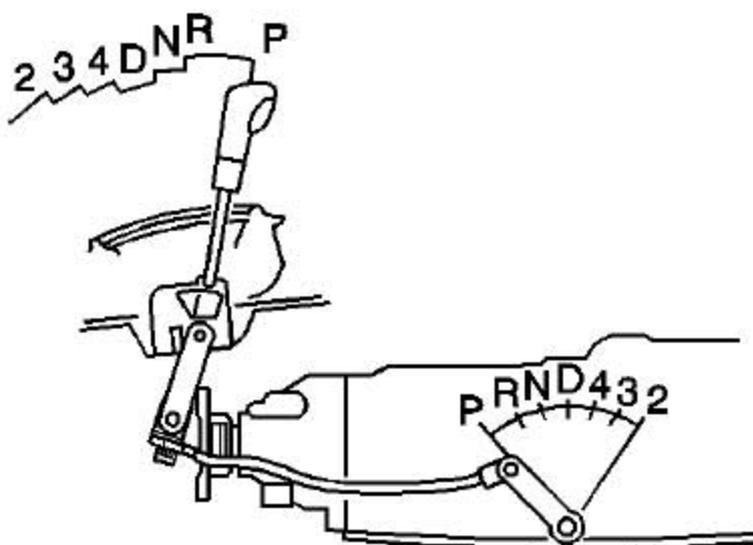
紧固

将换档控制连杆调整螺母**紧固**至 9 牛米（80 英寸磅力）。

- 5). 降下车辆。



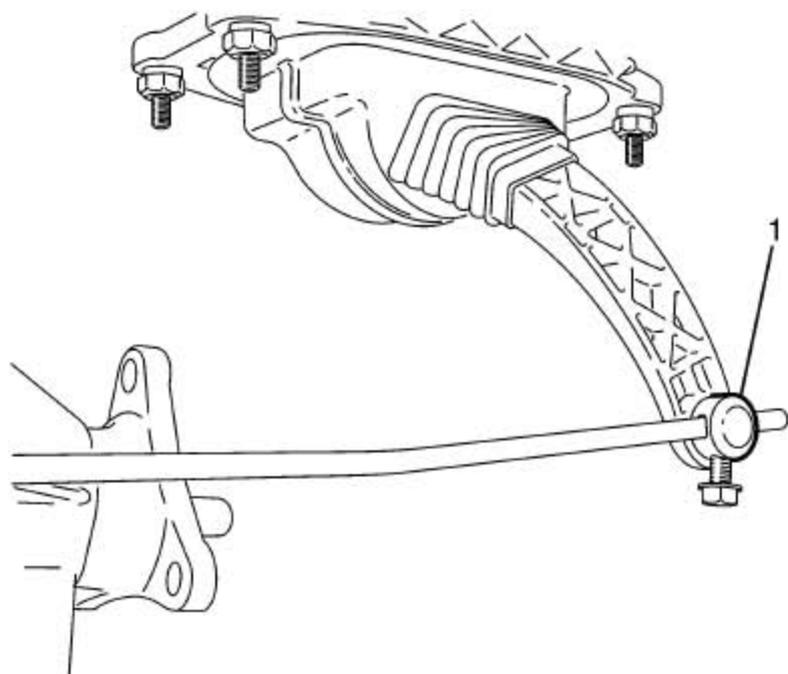
- 6). 将换档杆置于各个位置，检查起动系统的操作。仅当换档杆在 PARK（驻车档）和 NEUTRAL（空档）位置时，发动机才能起动。



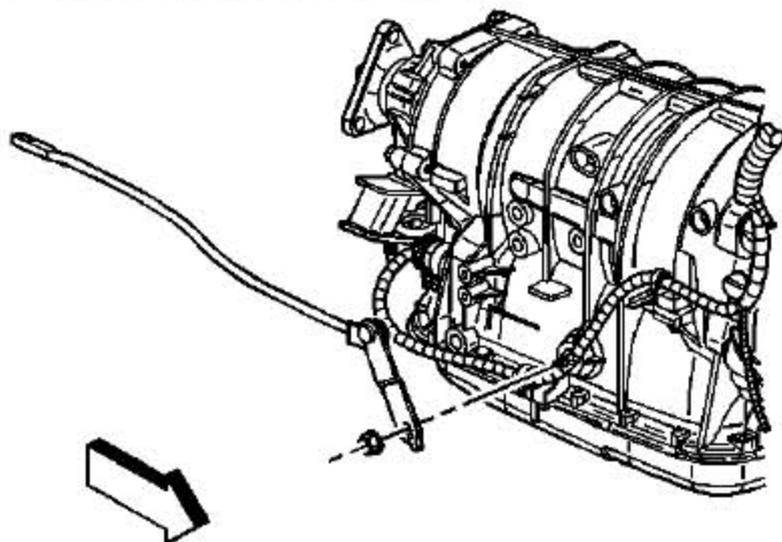
6.6 换档控制连杆的更换

拆卸程序

- 1). 将换档杆置于 PARK（驻车档）。
- 2). 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
- 3). 将螺母从换档控制连杆上拆下。
- 4). 将换档控制连杆从换档控制总成上断开。



- 5). 拆下手动换档轴螺母。
- 6). 将换档控制连杆从车辆上拆下。



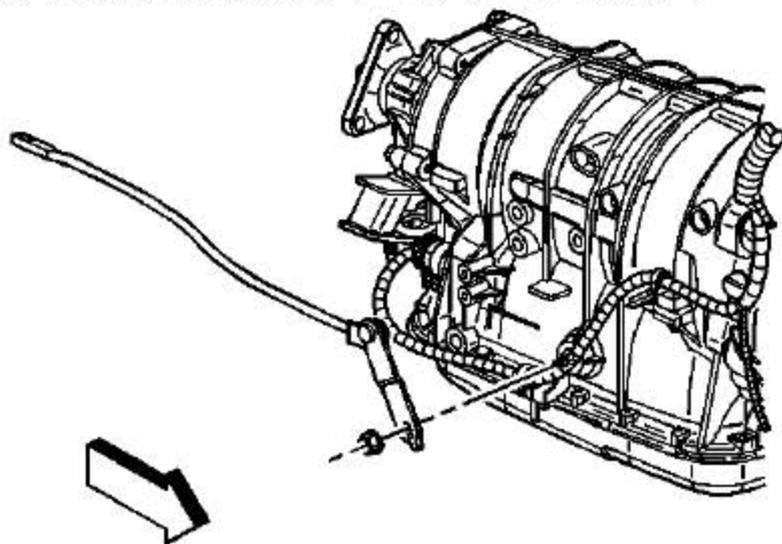
安装程序

- 1). 将换档控制连杆安装至车辆。
- 紧固特别注意事项：**参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

2). 安装手动换档轴螺母。

紧固

将手动换档轴螺母**紧固**至 9 牛米 (80 英寸磅力)。

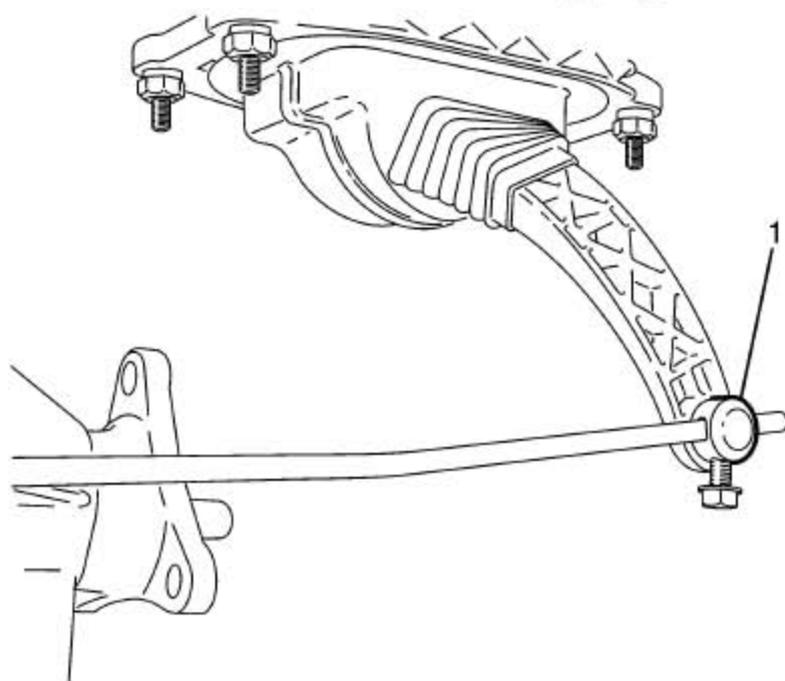


3). 将换档控制连杆连接到换档控制总成上。

4). 将螺母安装至换档控制连杆上。

5). 调整换档控制连杆。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“换档控制连杆的调整”。

6). 降下车辆。



6.7 变矩器离合器/ 巡航控制释放开关的调整

参见“车身”中的“制动灯开关的调整”。

6.8 自动变速器油和滤清器的更换

所需工具

- J 6125-1B 惯性锤转接头
- J 23129 通用密封件拆卸工具

拆卸程序

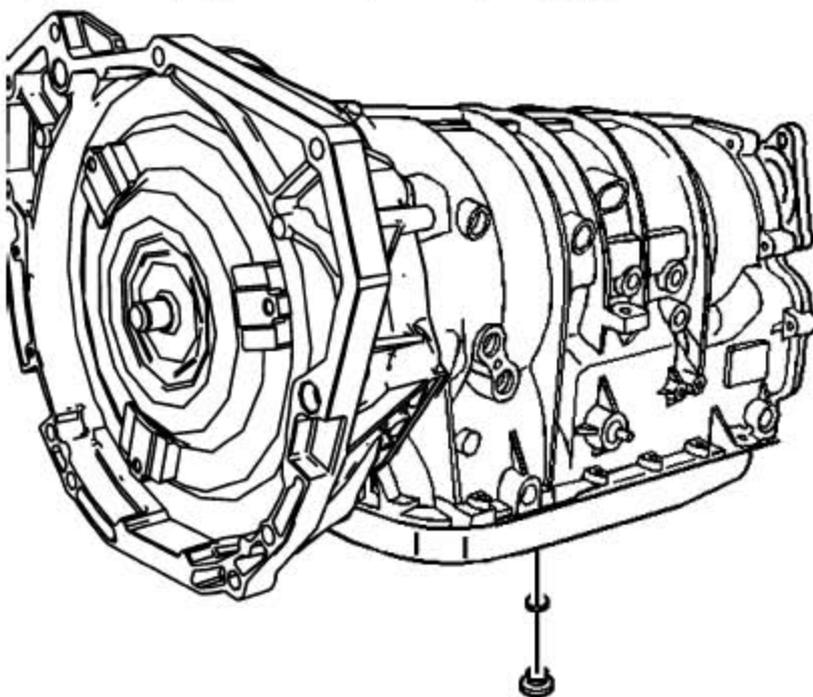
- 1). 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
- 2). 在变速器放油螺塞下面放一个合适的接油盘。
- 3). 拆下并报废变速器放油螺塞。
- 4). 排空变速器油。
- 5). 放油时，检查变速器油是否变色和污染。

紧固特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”中的“部件紧固件紧固的注意事项”。

- 6). 排空变速器油后，安装一个新的变速器放油螺塞。

紧固

将放油螺塞**紧固**至 20 牛米（15 英尺磅力）。



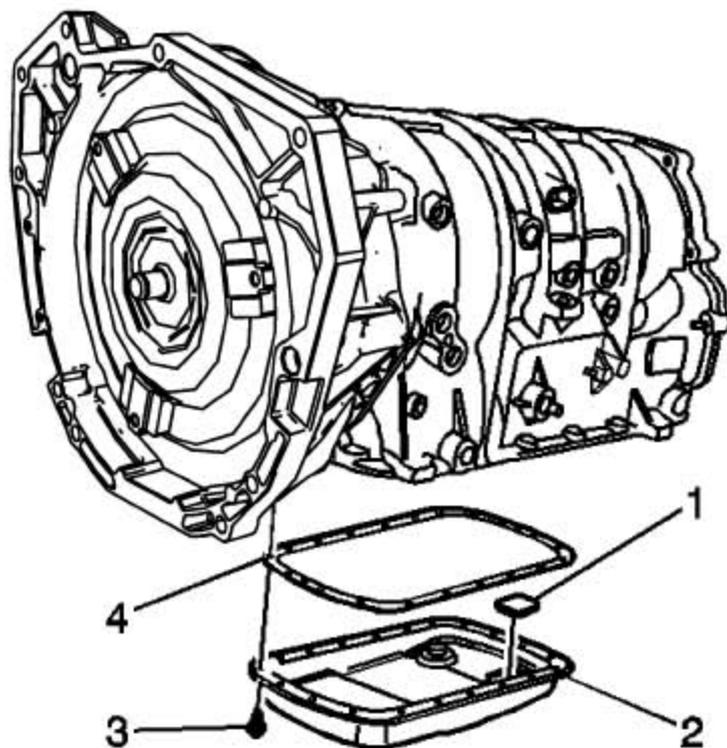
- 7). 拆下储油盘固定螺栓 (3)。

重要注意事项: 必要时，用橡皮锤轻轻敲打储油盘 (2) 以将其松开。

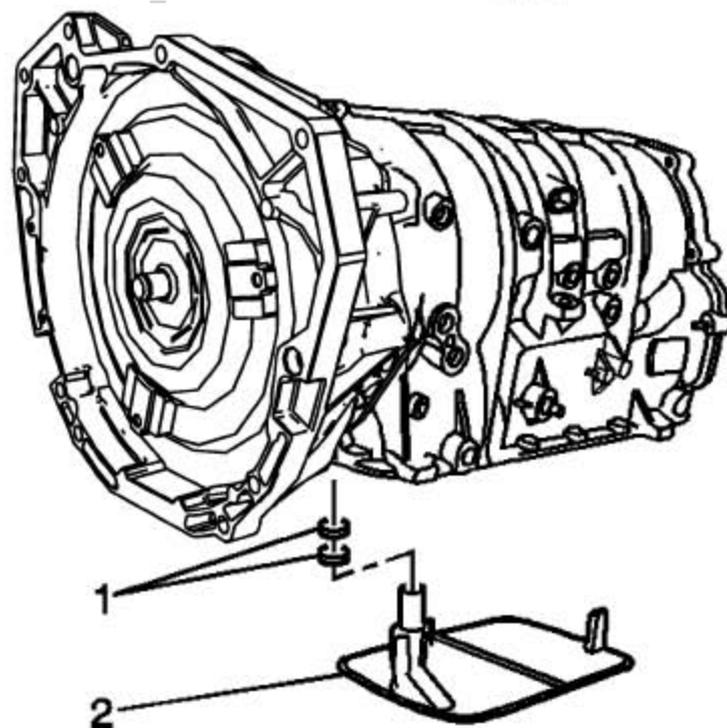
- 8). 拆下储油盘 (2) 和衬垫 (4)。
- 9). 清洁并检查以下零件是否损坏或磨损。

- 磁铁 (1)

- 储油盘 (2)
- 螺栓 (3)
- 衬垫 (4)



10. 拆下油滤清器 (2)。使用合适工具将油滤清器颈部的密封件撬开。
 11. 用 J 23129 和 J 6125-1B 拆下油滤清器密封件(1)。



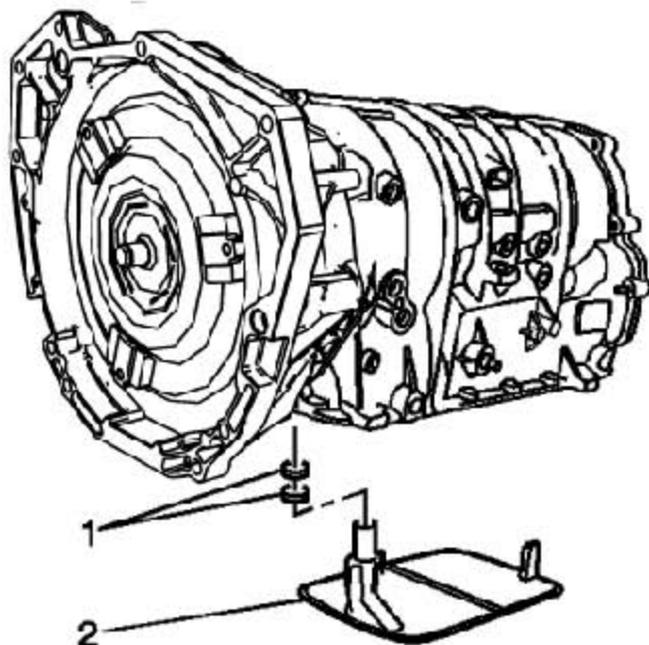
安装程序

- 1). 将新的油滤清器密封件 (1) 安装至油滤清器颈部。安装前用少量 J 36850

或凡士林涂抹新密封件。

2). 将变速器油滤清器 (2) 安装至壳体。

重要注意事项: 储油盘衬垫可重复使用。 仅当衬垫密封面损坏时, 更换衬垫。



3). 同时安装储油盘 (2) 和衬垫 (4)。

紧固特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

4). 安装储油盘螺栓 (3)。

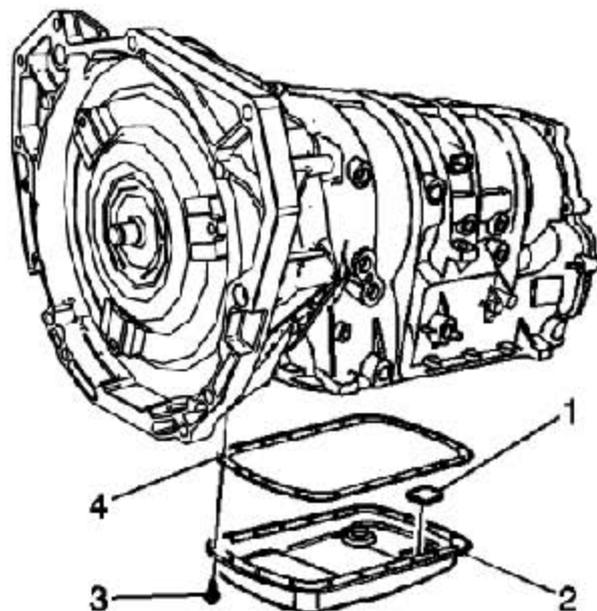
紧固

将螺栓**紧固**至 11 牛米(97 英寸磅力)。

5). 加注变速器油至合适油位。 参见“自动变速器 -5L40-E”中的“变速器油检查程序”。

6). 检查储油盘衬垫是否泄漏。

7). 降下车辆。

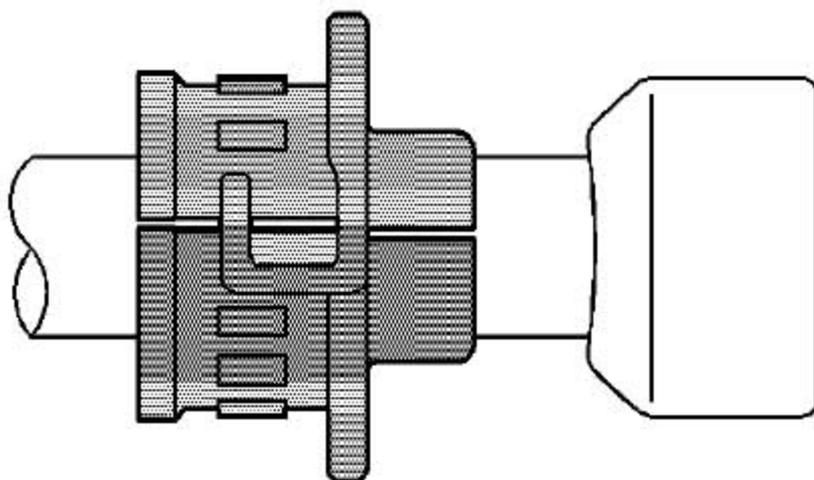


6.9 变速器油冷却器软管/管快接接头的更换

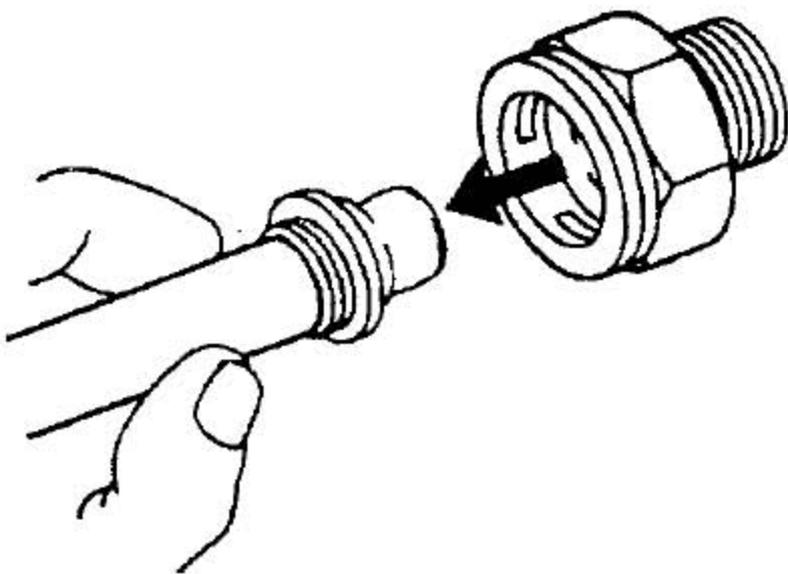
拆卸程序

重要注意事项：将卡环和冷却器管路从位于散热器和/或变速器的快接接头处拆下时，执行下列程序。

- 1). 将塑料盖从快接接头拉回并沿冷却管路下降大约5 厘米（2 英寸）。
- 2). 使用工具 J-41623-B，拉卡环的一个开口端以使卡环绕快接接头旋转，直到卡环被拉出并可完全拆下。
- 3). 将卡环从快接接头上拆下。



- 4). 将冷却器管路从快接接头上拆下。

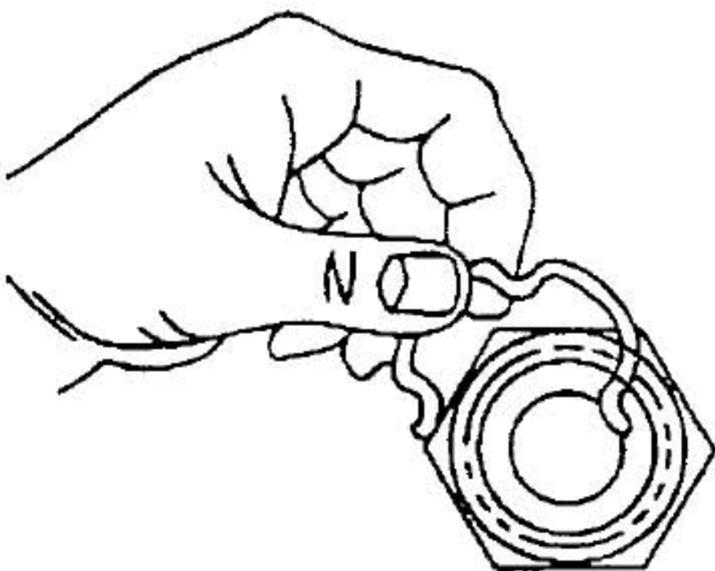


安装程序

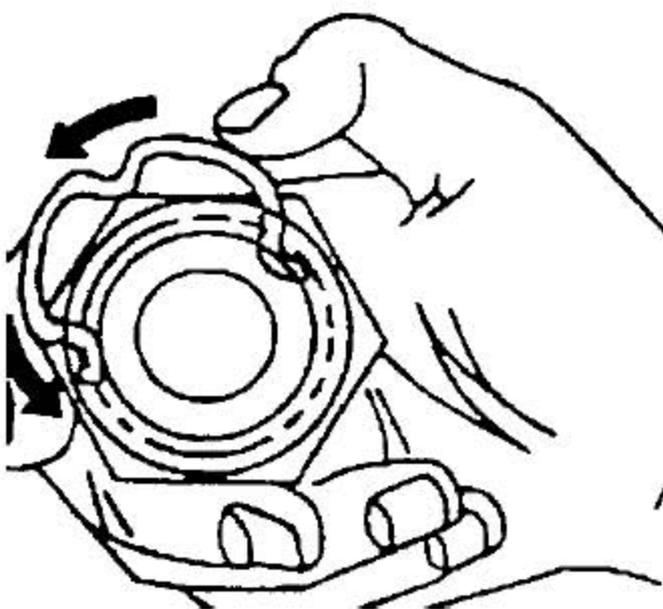
重要注意事项：

- 如果有严重腐蚀，不要重复使用任何现有的油液管路或油液管路接头。
- 不要再次使用已从快接接头上拆下的卡环。 安装新的卡环。

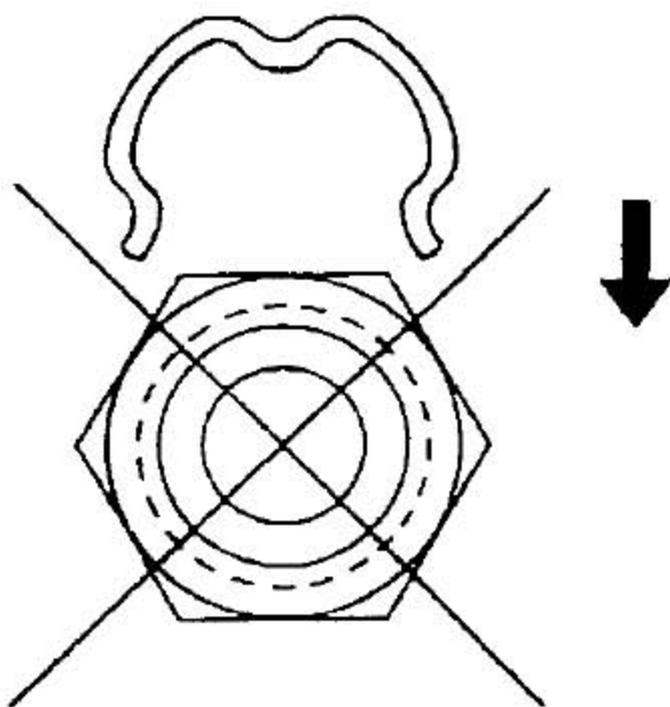
- 当在接头上安装新的卡环时，确保执行以下程序。
- 1). 使用以下程序，将一个新的卡环安装至快接接头：
 - 2). 在快接接头的一个槽内钩住卡环的一个开口端。



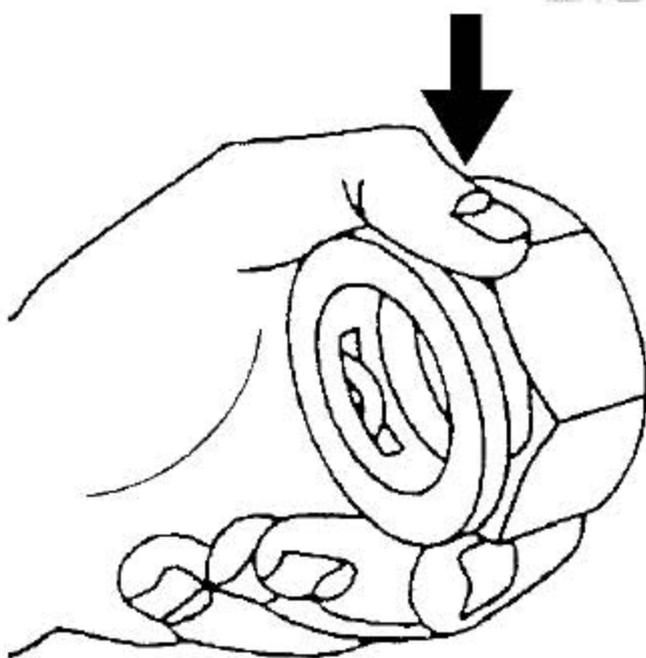
- 3). 沿接头转动卡环，直到卡环的三个凸耳都卡入接头的卡槽内。



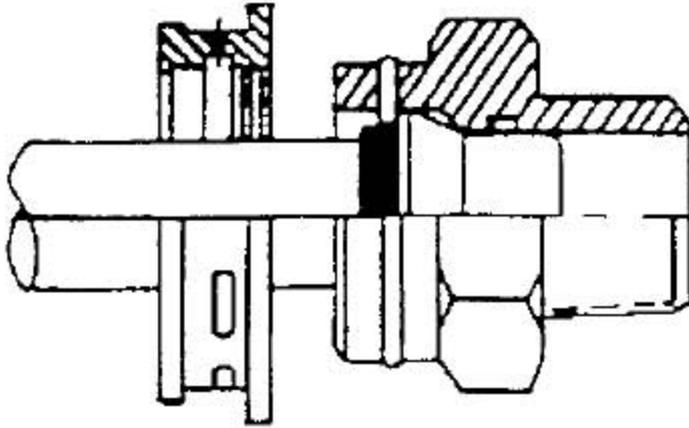
4). 切勿以按压的方式将新卡环安装到接头上。



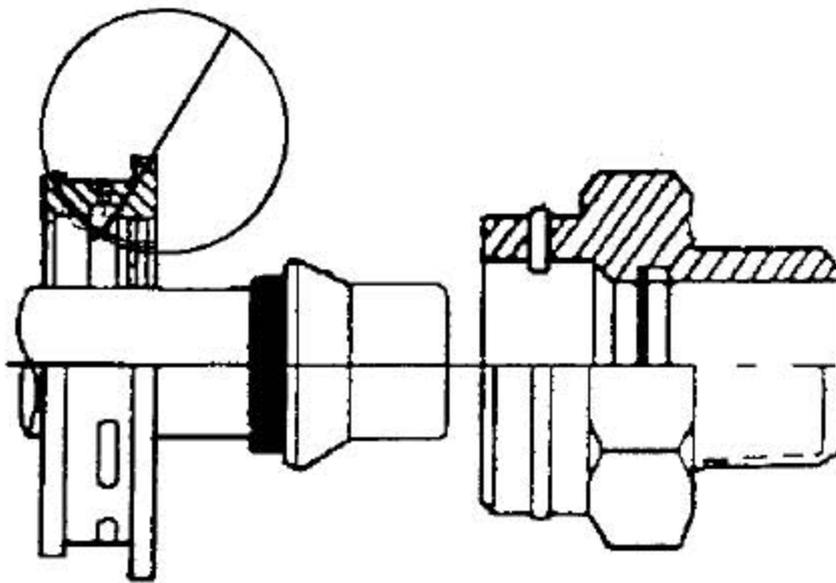
5). 确保从接头内部可以观察到卡环的凸耳，并且卡环可在接头卡槽内自由移动。



- 6). 将冷却器管路安装至快接头。
- 7). 将冷却器管路端插入快接头内，直至听到或感觉到咔嚓声。



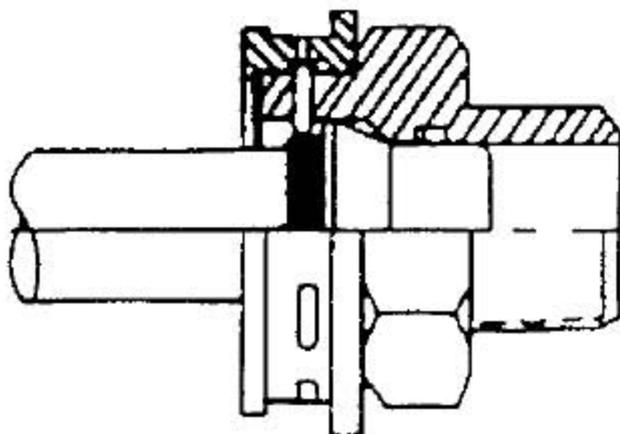
- 8). 不要为了将油冷却器管路安装至快接头，而在冷却器管路上使用塑料盖。
- 9). 将冷却器管路迅速回拉，检查并确认冷却器管路已固定在快接头内。



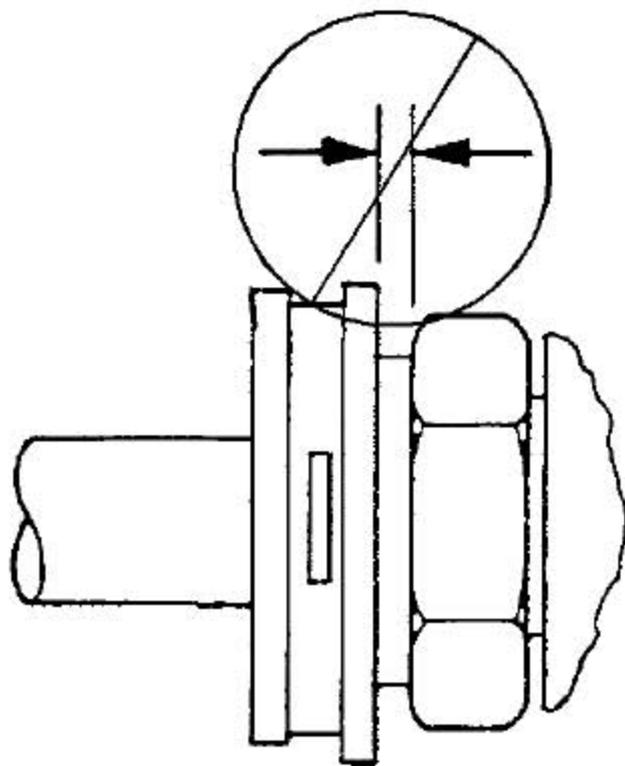
重要注意事项：安装塑料盖时禁止用手按压固定卡夹。

10). 将塑料盖卡入接头上。 当在快接接头上安装塑料盖时，不要用手压卡环。

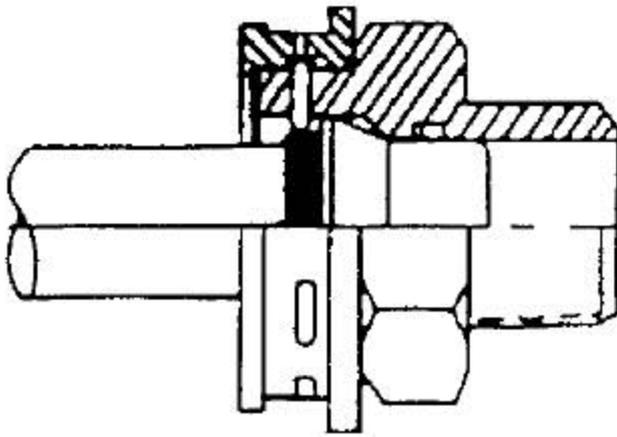
11). 确保塑料盖已完全卡到接头上。



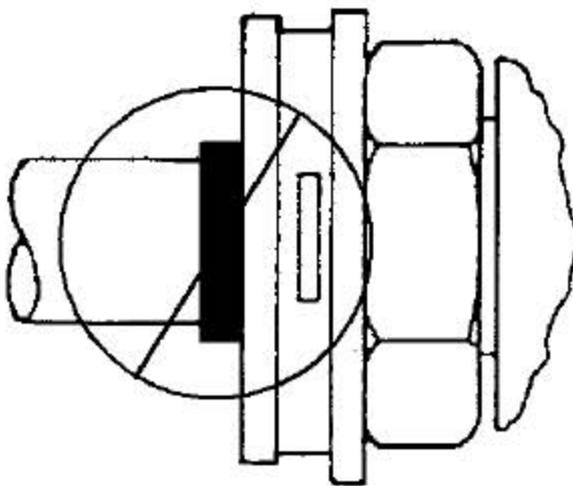
12). 确保在塑料盖和接头之间无间隙。



- 13). 确保管子上的黄色标识圈隐藏在快接头内。



- 14). 黄色标识圈被隐入表明连接正确。
15). 用 DEXRON® VI 变速器油将变速器加注至合适的油位。参见“变速器/变速驱动桥”中的“变速器油检查”。



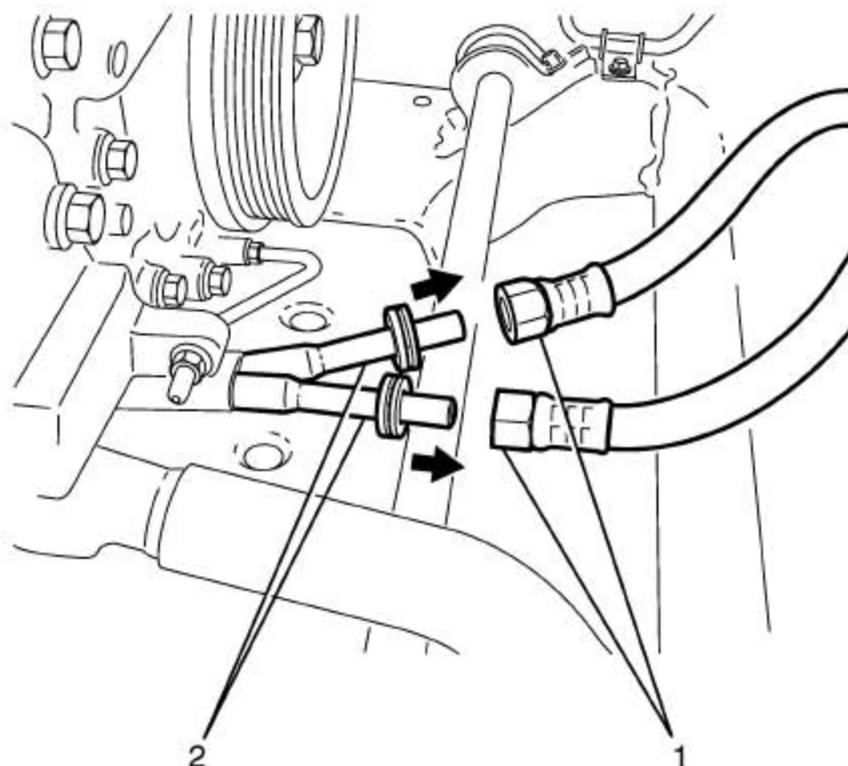
6.10 变速器油冷却器软管/管的更换(LP1、LY7)

所需工具

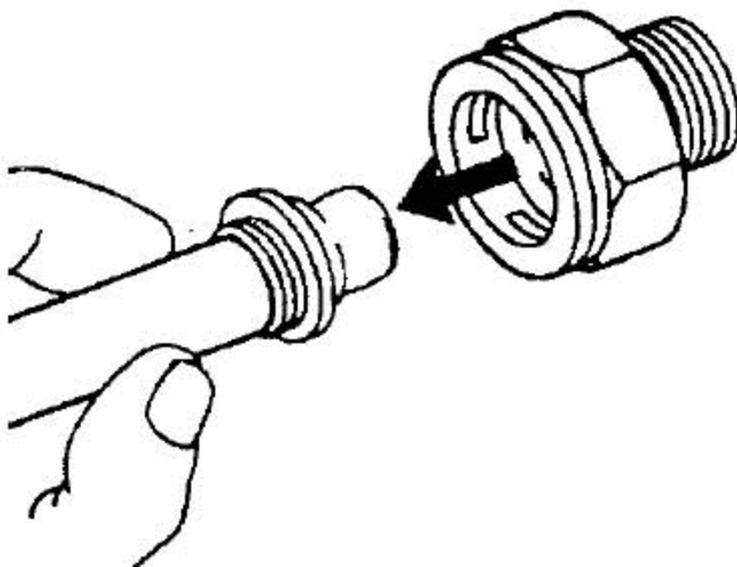
J 44827 变速器油冷却器快速断开工具

拆卸程序

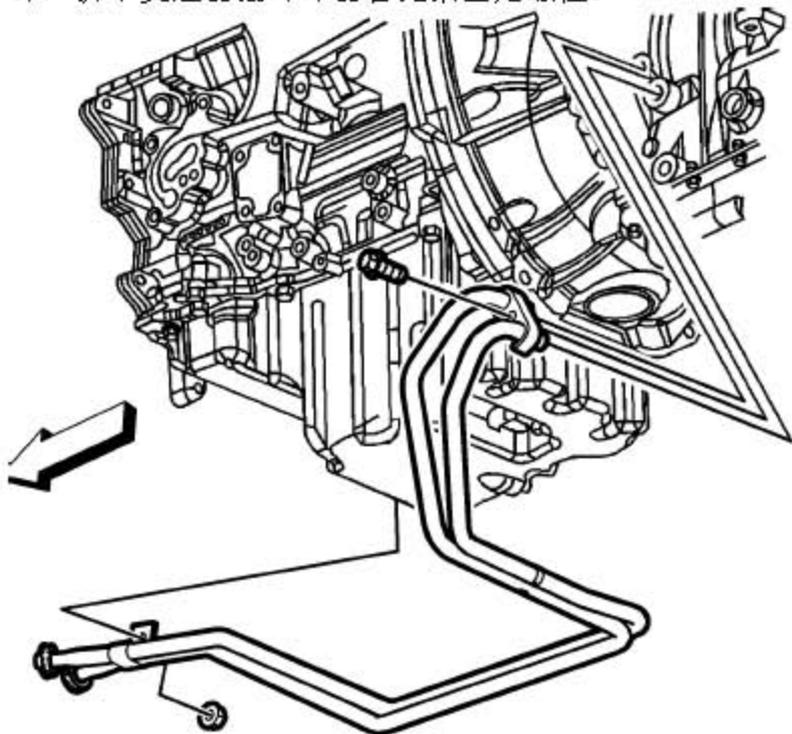
- 1). 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
- 2). 拆下前空气导流器。参见“车身前端”中的“前空气导流器的更换”。
- 3). 在散热器旁的变速器油冷却器管/软管下放置一个接油盘。



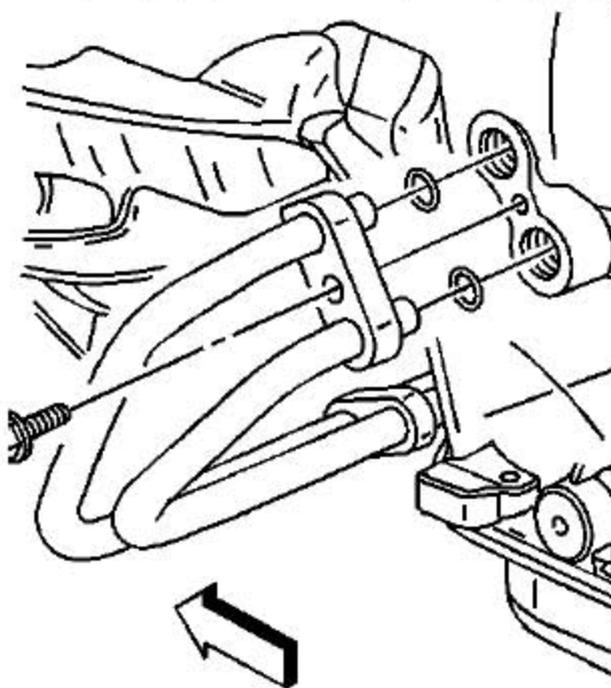
- 4). 使用 J 44827 将变速器油冷却器管从变速器油冷却器上断开。



- 5). 拆下变速器油冷却器管托架固定螺栓。

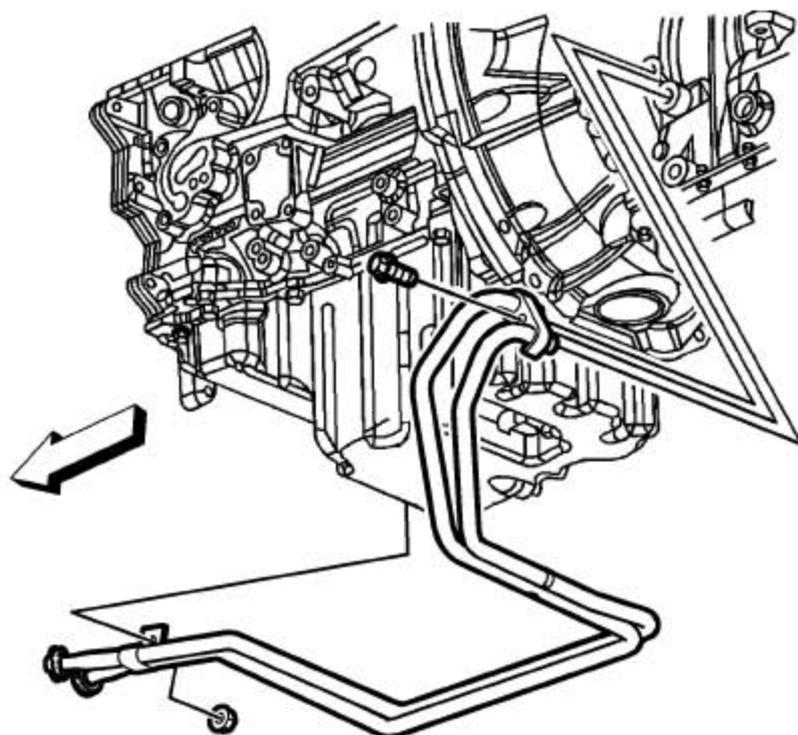


- 6). 拆下变速器油冷却器管固定螺栓。
7). 拆下变速器油冷却器管。
8). 拆下并报废 O 形圈。 禁止重复使用 O 形圈。

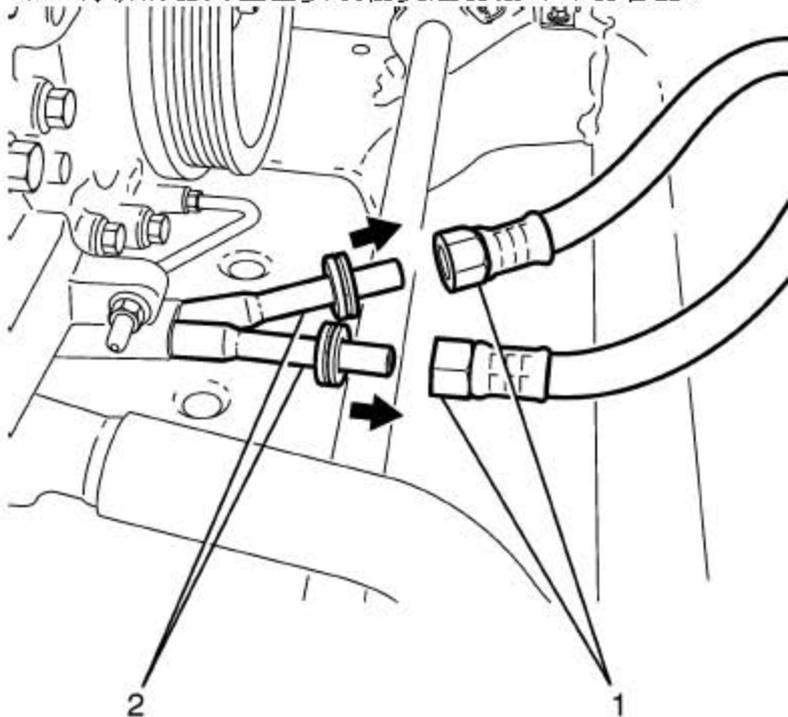


安装程序

- 1). 安装自动变速器油冷却器管。
- 2). 按下列步骤将变速器油冷却器管连接至变速器油冷却器：



3). 将新的密封垫圈安装在变速器油冷却器管上。



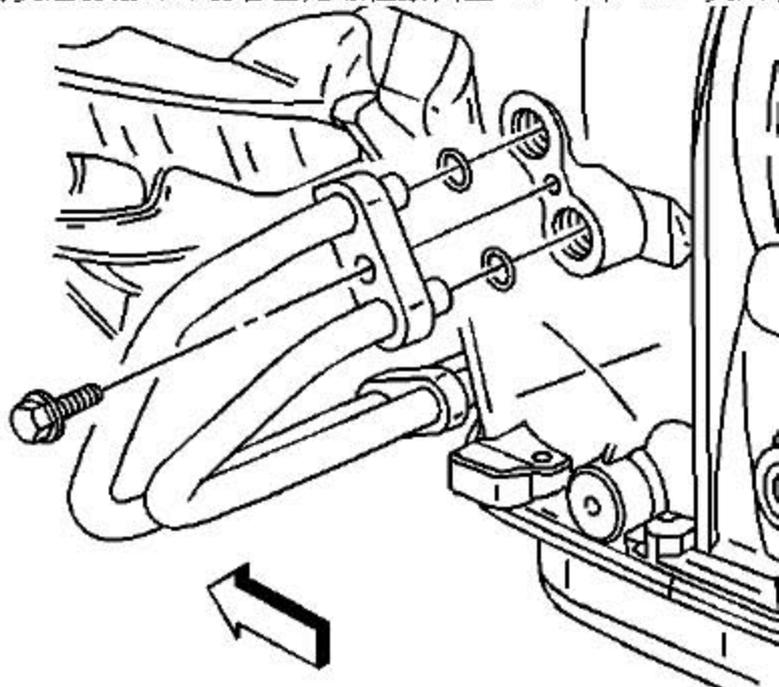
4). 将变速器油冷却器管安装至变速器。

紧固特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

5). 安装自动变速器油冷却器管固定螺栓。

紧固

将变速器油冷却器管固定螺栓**紧固**至 25 牛米 (18 英尺磅力)。



6). 安装变速器油冷却器管托架固定螺栓。

紧固

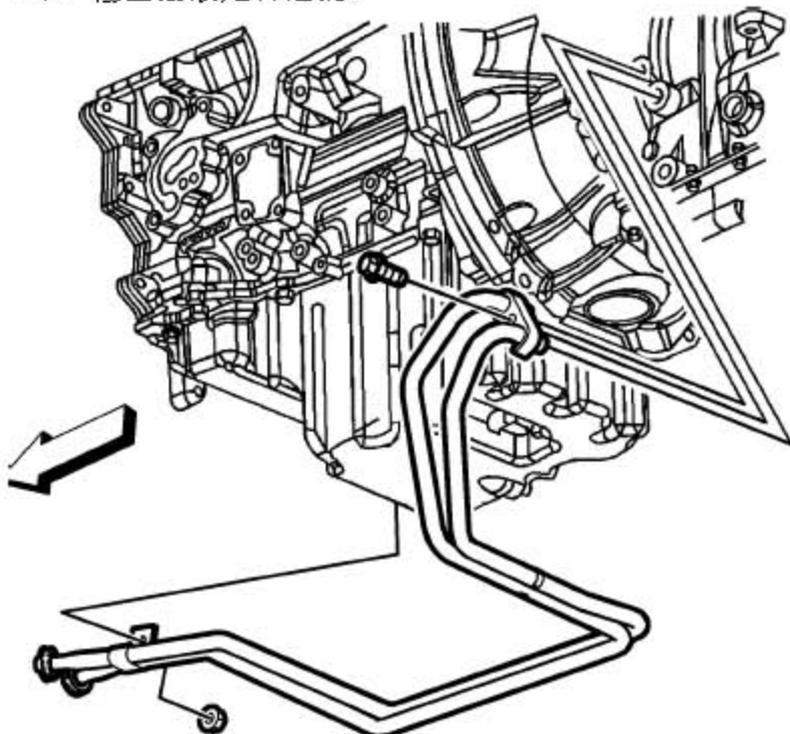
将变速器油冷却器管托架螺栓**紧固**至 50 牛米 (37 英尺磅力)。

7). 安装前空气导流器。参见“车身前端”中的“前空气导流器的更换”。

8). 降下车辆。

9). 检查变速器油位。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器油检查程序”。

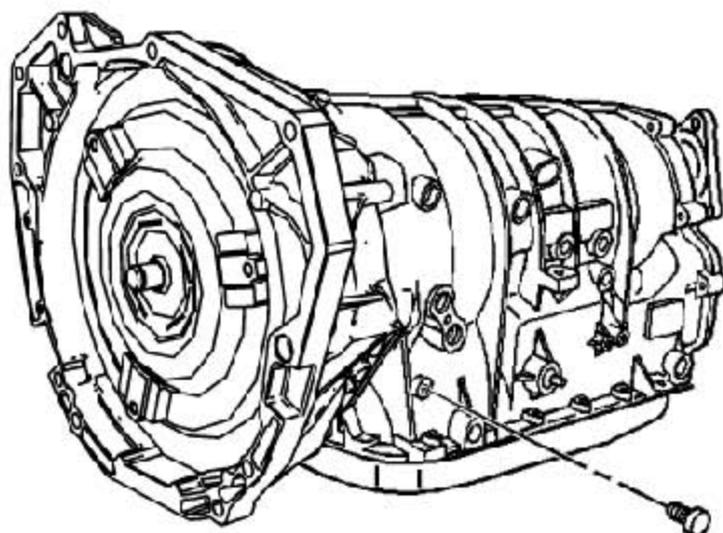
10). 检查油液是否泄漏。



6.11 油液压力测试螺塞的更换

拆卸程序

- 1). 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
- 2). 拆下并报废油液压力测试螺塞。



安装程序

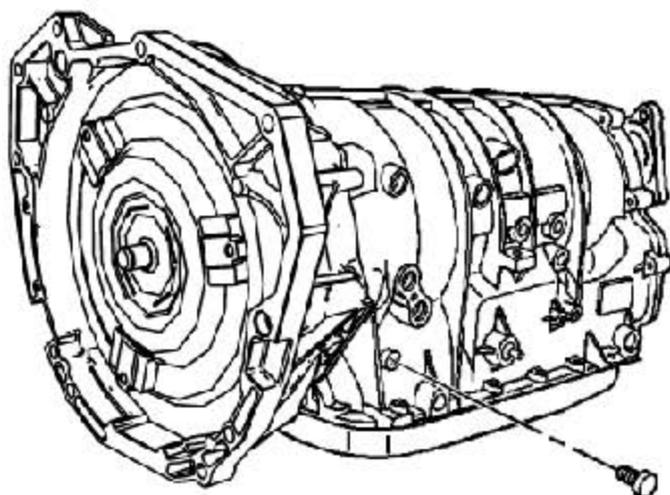
紧固特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

- 1). 安装新的油液压力测试螺塞。

紧固

将油液压力测试螺塞**紧固**至 11 牛米（97 英寸磅力）。

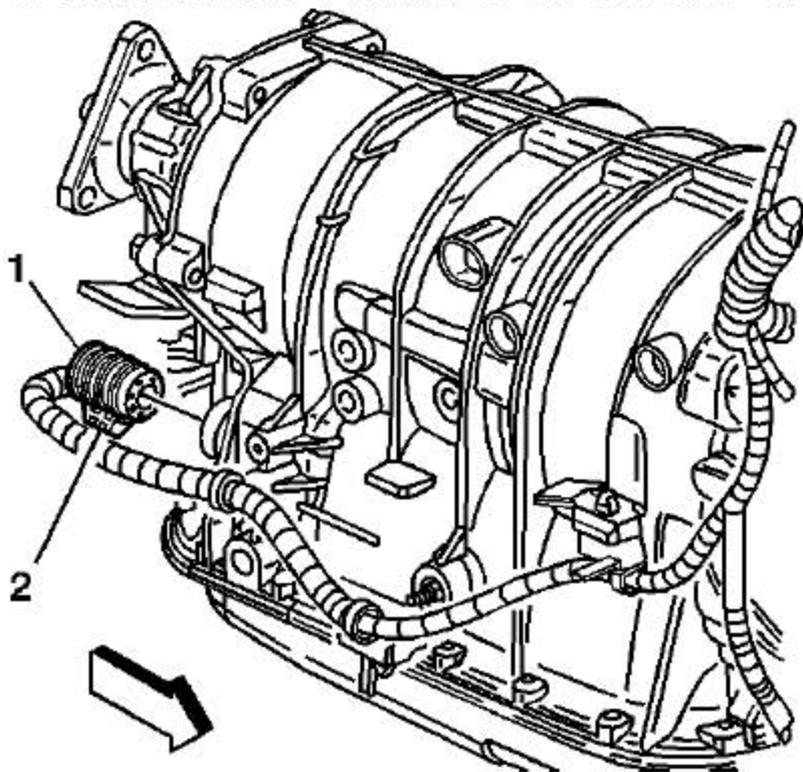
- 2). 检查变速器油位（必要时添加）。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器油检查程序”。
- 3). 降下车辆。



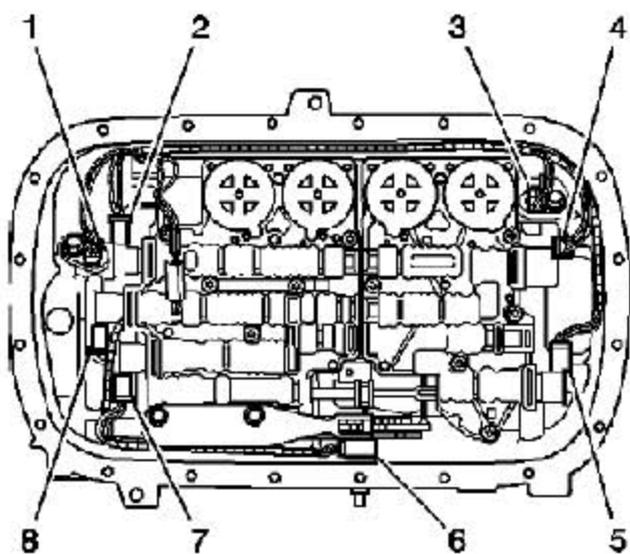
6.12 变速器内部电气线束的更换

拆卸程序

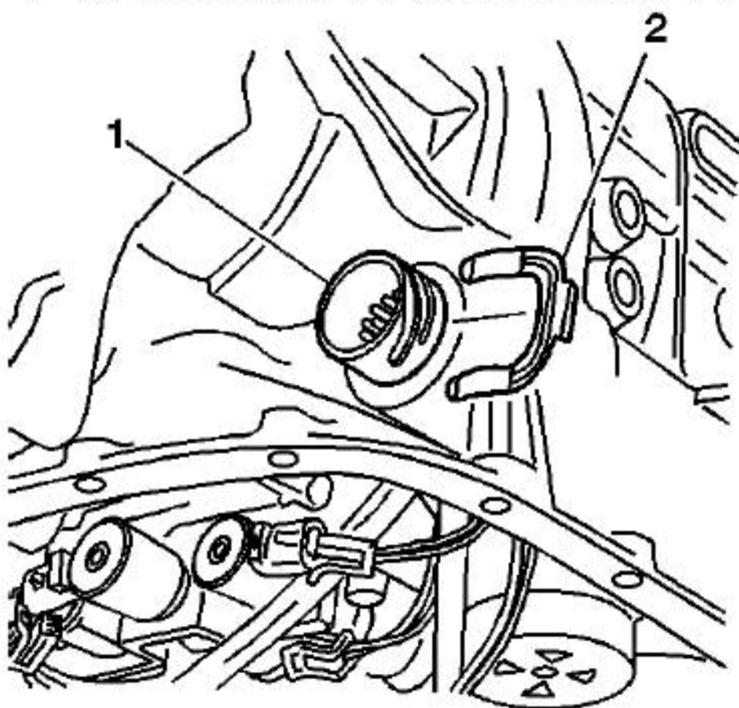
- 1). 拆下变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。
- 2). 逆时针方向旋转锁片 (2), 将变速器线束电气连接器 (1) 从变速器上断开。



- 3). 将变速器内部线束从部件 (1-8) 上断开。

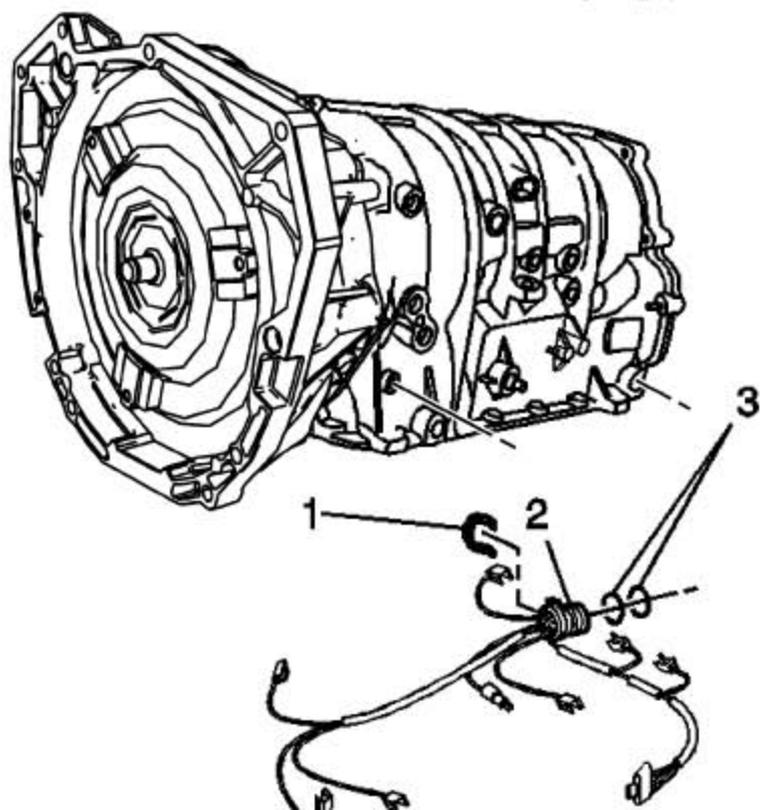


- 4). 将内部线束固定件 (2) 从变速器内部线束 (1) 上拆下。



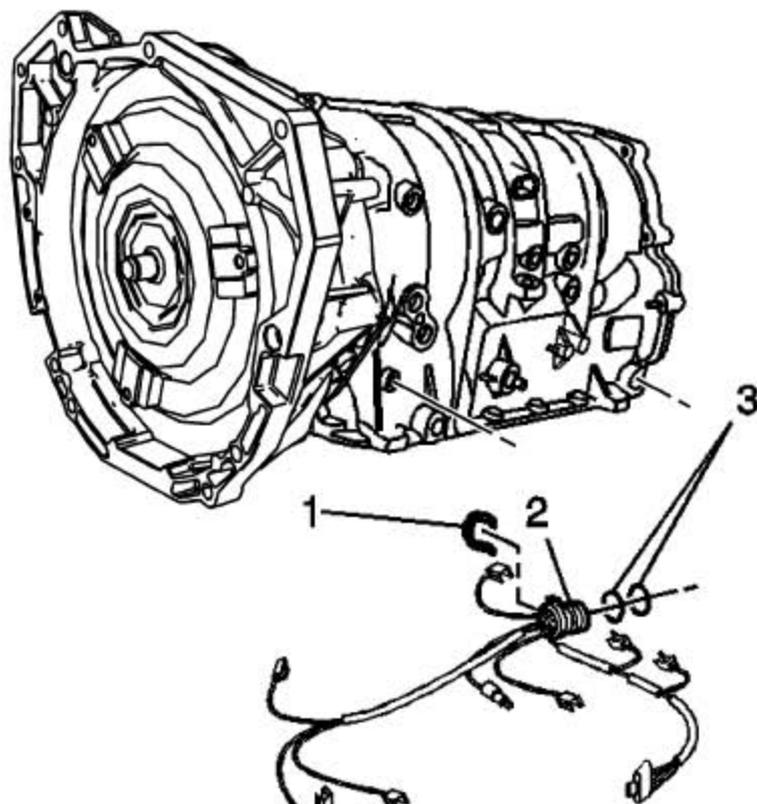
- 5). 将变速器内部线束 (2) 从变速器上拆下。

- 6). 仅当 O 形密封圈 (3) 割裂或磨损时, 将其从内部线束 (2) 上拆下。

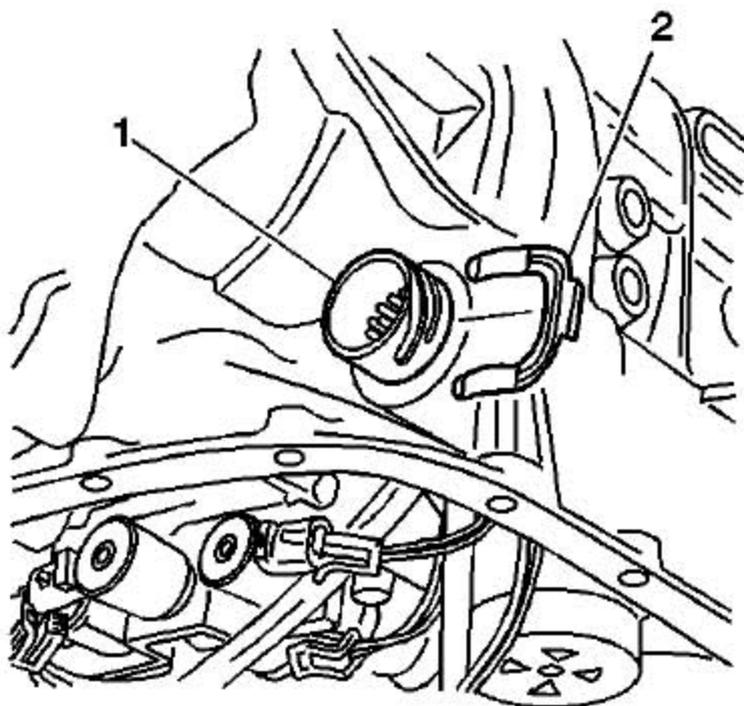


安装程序

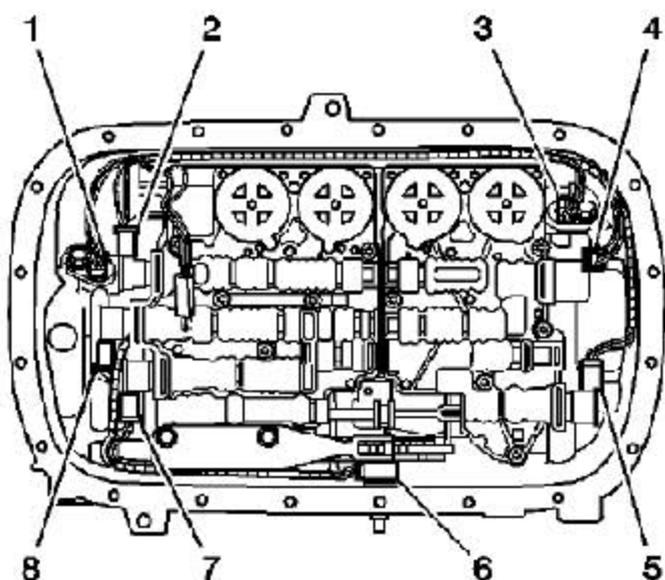
- 1). 将内部线束 (2) 安装至变速器。



- 2). 将变速器内部线束固定件 (2) 安装至内部线束 (1)。



3). 将变速器内部线束连接至部件 (1-8)。



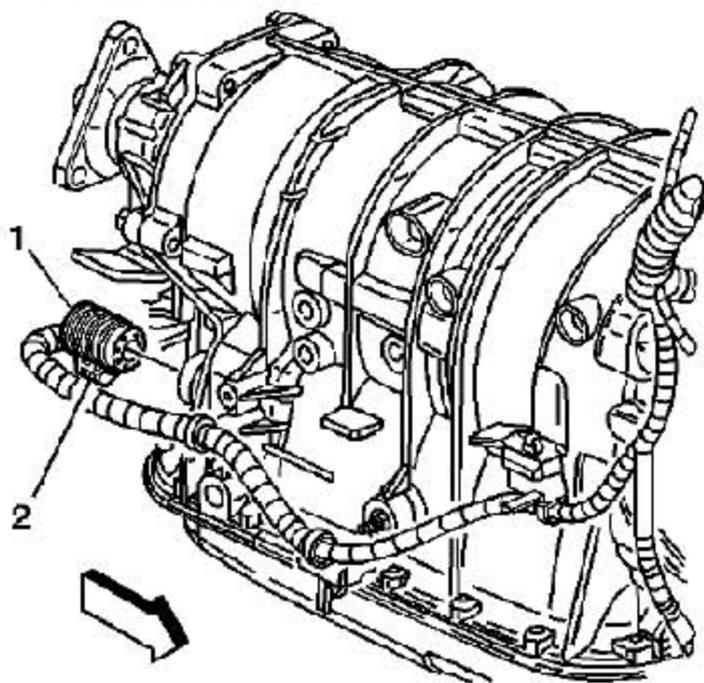
4). 顺时针方向旋转锁片 (2), 将变速器线束电气连接器 (1) 连接至变速器。

5). 安装变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。

重要注意事项: 建议重新设定变速器自适应压力 (TAP) 信息。

重要注意事项: 使用故障诊断仪重新设置变速器自适应压力 (TAP) 值, 将擦除所有单元中的读入值。结果, 发动机控制模块或变速器控制模块需要重新读入变速器自适应压力值。由于读入新的变速器自适应压力值, 变速器的性能会受到影响。

6). 重新设定变速器自适应压力值。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器自适应功能”。



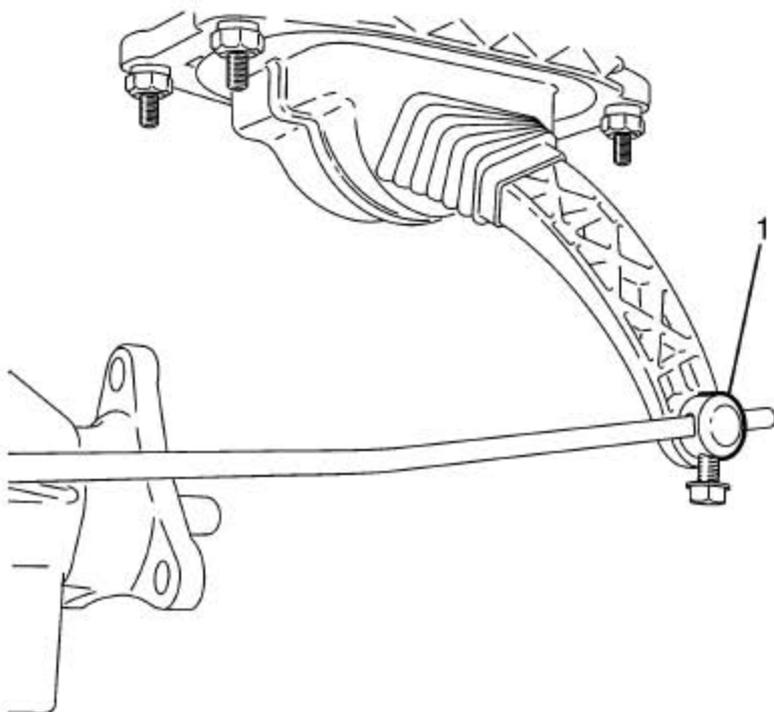
6.13 传动法兰和密封件的更换

所需工具

- J 6125-1B 惯性锤
- J 23129 通用密封件拆卸工具
- J 29873 喷油器喷嘴套筒 30 毫米
- J 44765 密封件安装工具
- J 45012 夹具
- J 45019 通用拔出器

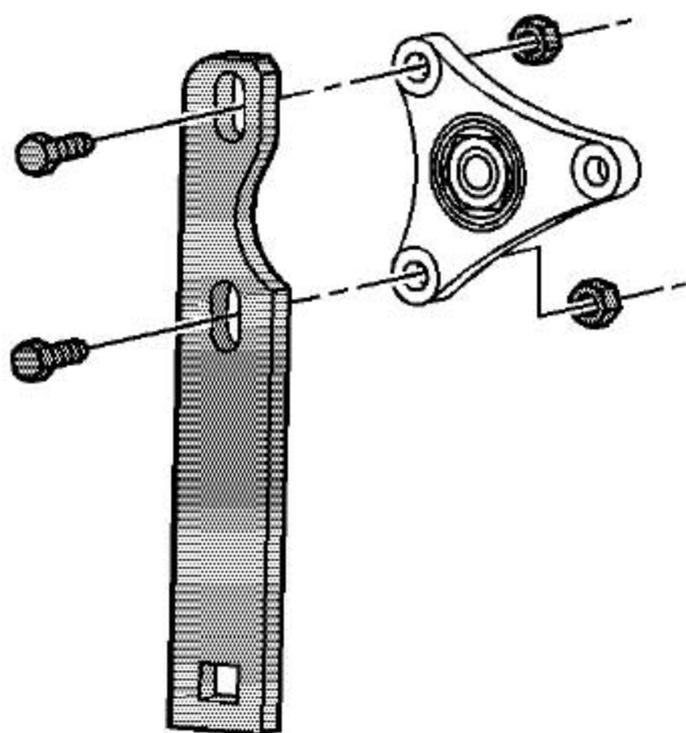
拆卸程序

- 1). 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
- 2). 拆下变速器手动换档轴螺母。
- 3). 将换档连杆从变速器上断开。
- 4). 顺时针转动变速器换档轴，直到听到 2 次咔嗒声，以将变速器置于空档位置。
- 5). 拆下排气系统。参见“发动机排气系统”中的“排气系统的更换”。
- 6). 将传动轴联轴器 (1) 从变速器法兰上拆下。参见“传动轴”中的“传动轴的更换”。



- 7). 将 J 45012 安装至传动法兰。
- 8). 同时固定住 J 45012。用 J 29873 拆下传动法兰螺母。

9). 将 J 45012 从传动法兰上拆下。

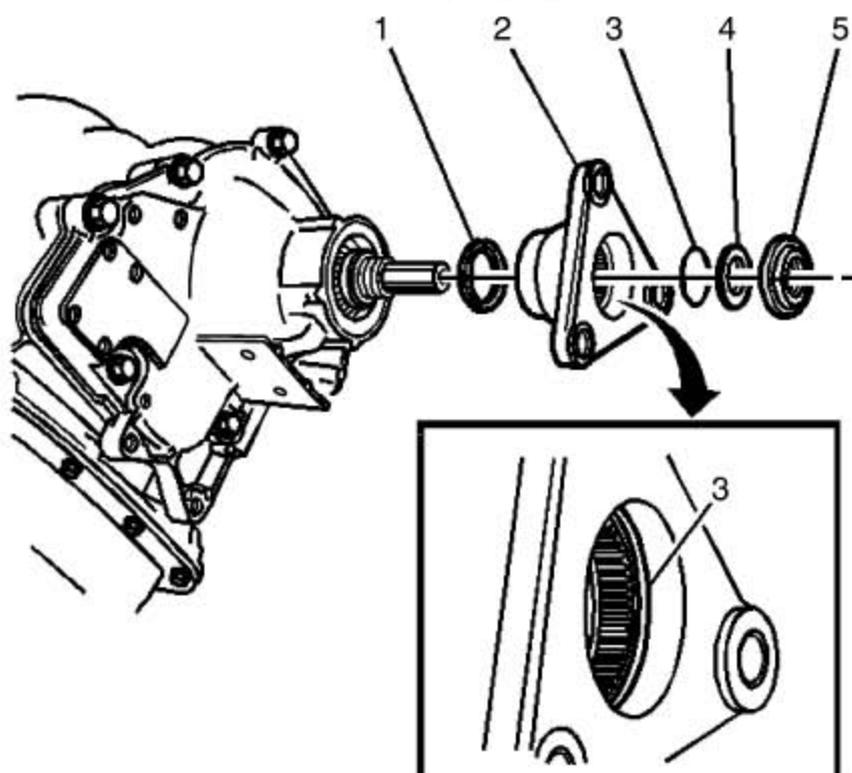


10). 拆下传动轴法兰止推垫圈(4)。

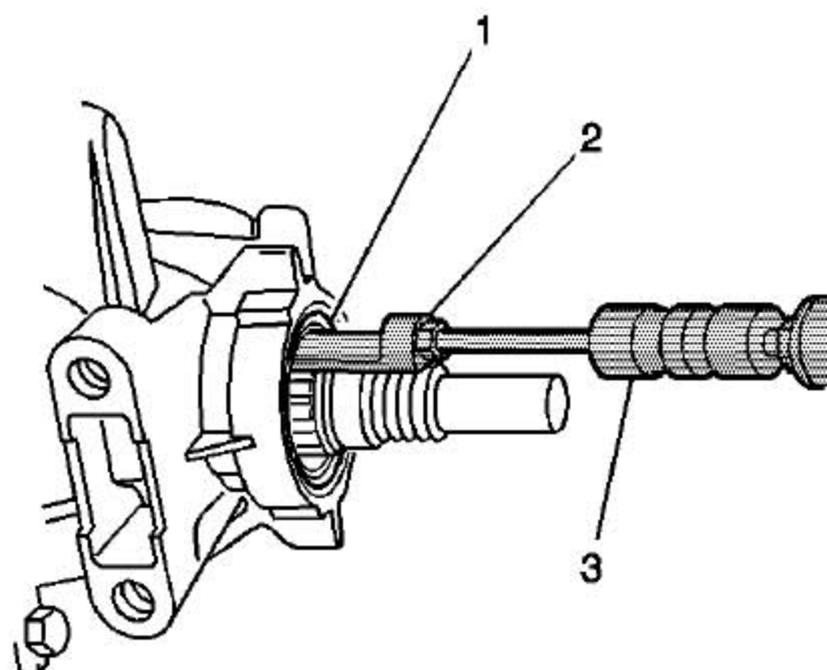
11). 用 J 45019 拆下传动法兰 (2)。

12). 将传动法兰 O 形密封圈 (3) 从传动法兰上拆下。

13). 拆下输出轴总成卡环 (1)。



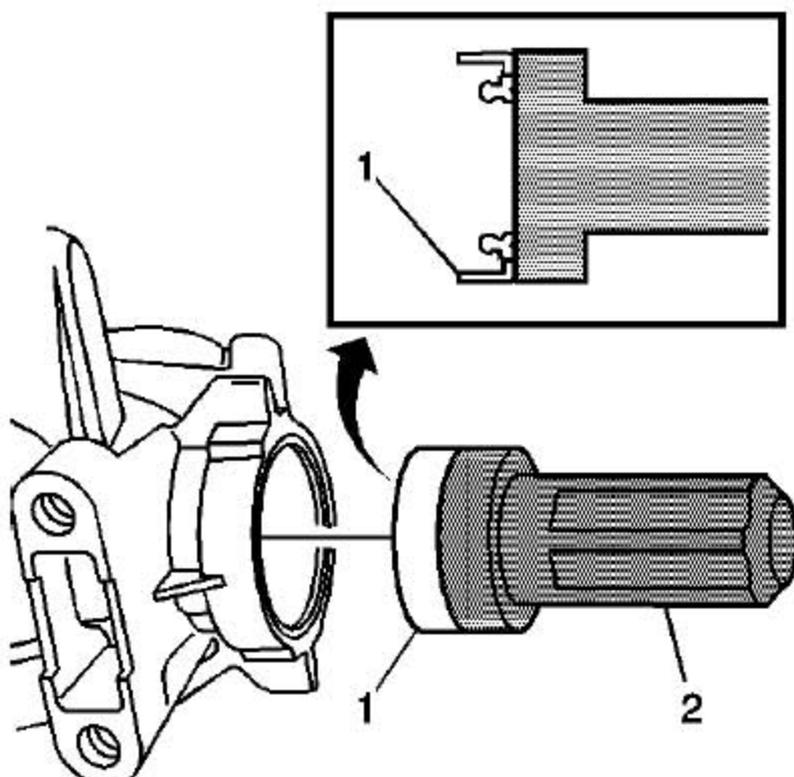
14). 用 J 6125-1B 和 J 23129 (2 和 3) 拆下变速器延伸壳密封件 (1)。



安装程序

重要注意事项：先将密封件安装至工具上，然后再将其安装至壳体中，以防止密封件损坏。

1). 用 J 44765 (2) 安装新的变速器延伸壳密封件 (1)。

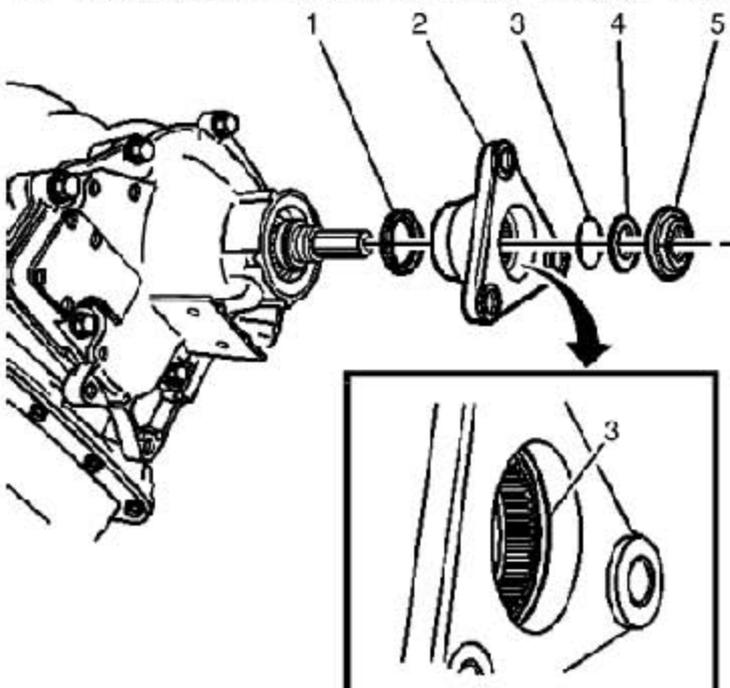


2). 安装新的输出轴总成卡环 (1)。

重要注意事项：将卡环定位到输出轴花键端部。当传动法兰安装至输出轴时，

卡环会被推入至合适的深度。

- 3). 将新的传动法兰 O 形密封圈 (3) 安装至传动法兰 (2)。
- 4). 将传动法兰 (2) 安装至变速器输出轴。
- 5). 安装新的传动法兰止推垫圈 (4)。
- 6). 在新的传动法兰螺母螺纹上涂抹 Loctite 272。



- 7). 将 J 45012 安装至传动法兰。

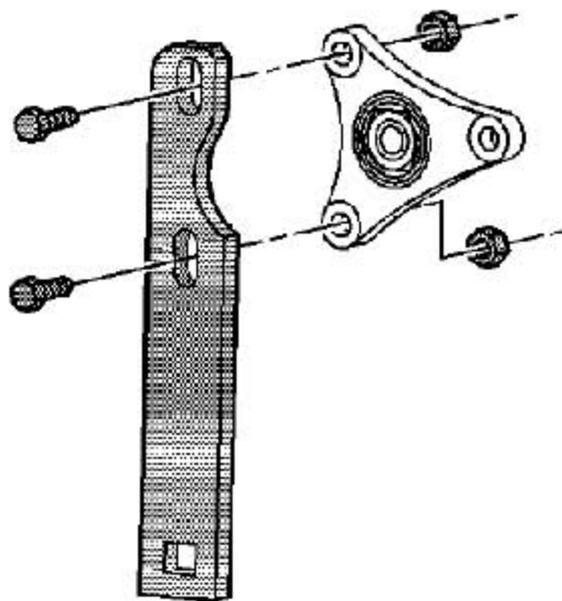
紧固特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中“**紧固件注意事项**”。

- 8). 固定住 J 45012，同时用 J 29873 安装新的传动法兰螺母。

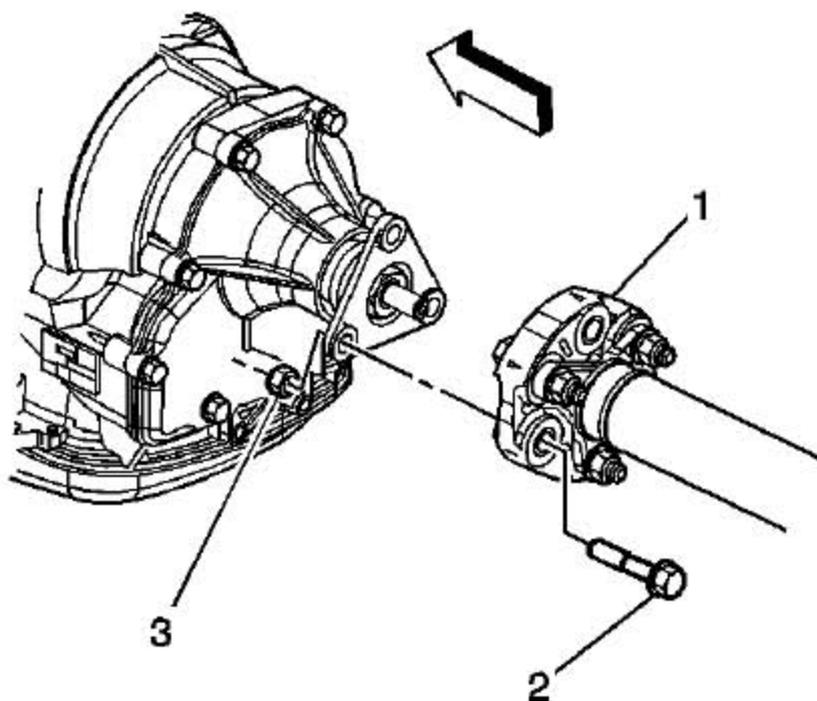
紧固

将传动法兰螺母**紧固**至 60 牛米 (44 英尺磅力)。

- 9). 将 J 45012 从传动法兰上拆下。



- 10). 安装传动轴。 参见“传动轴”中的“传动轴的更换”。
- 11). 安装排气系统。 参见“发动机排气系统”中的“排气系统的更换”。

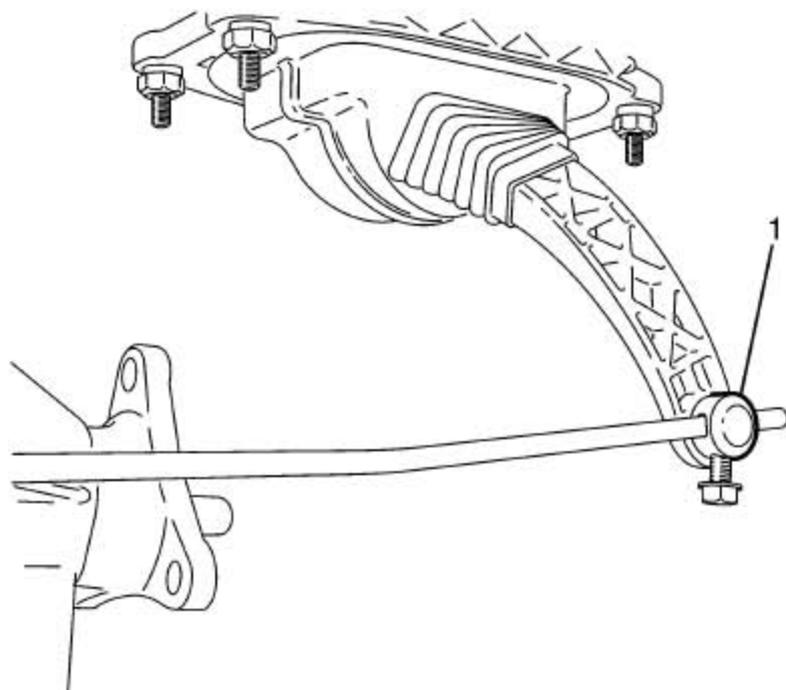


- 12). 逆时针将换档杆轴转到底，将变速器置于驻车档位置。
- 13). 将换档杆连杆连接至变速器。
- 14). 安装变速器手动换档轴螺母。

紧固

将变速器手动换档轴螺母**紧固**至 9 牛米（80 英寸磅力）。

- 15). 检查变速器油位。 参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器油检查程序”。
- 16). 降下车辆。

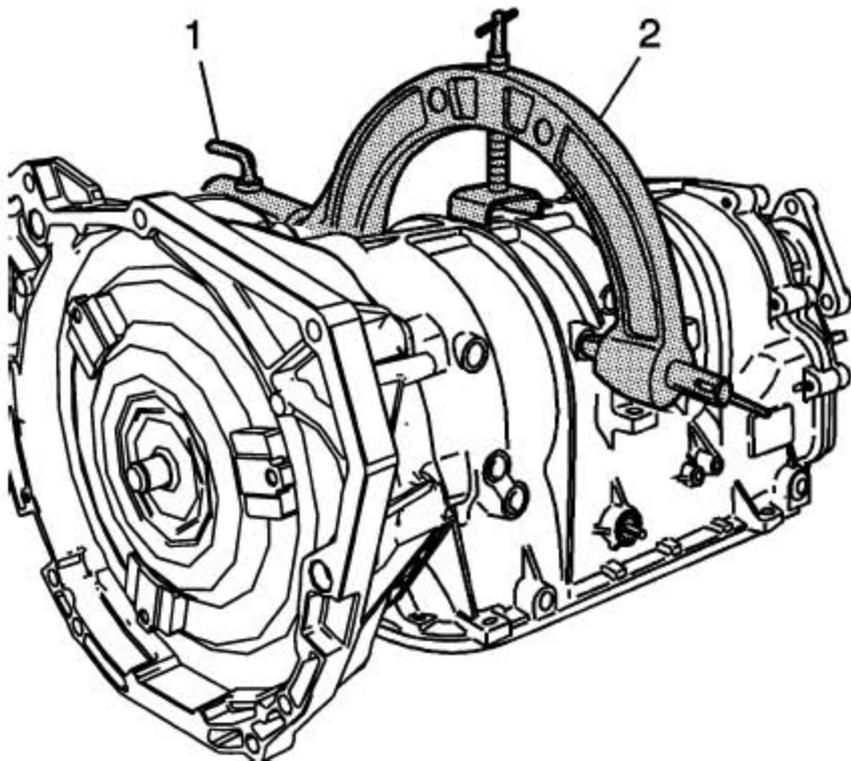


6.14 夹具的安装

所需工具

J 8763-B 夹具和底座

- 1). 将 J 8763-B 安装至变速器总成。
- 2). 将变速器安装在夹具工具底座上，并用销将夹具锁定到位。



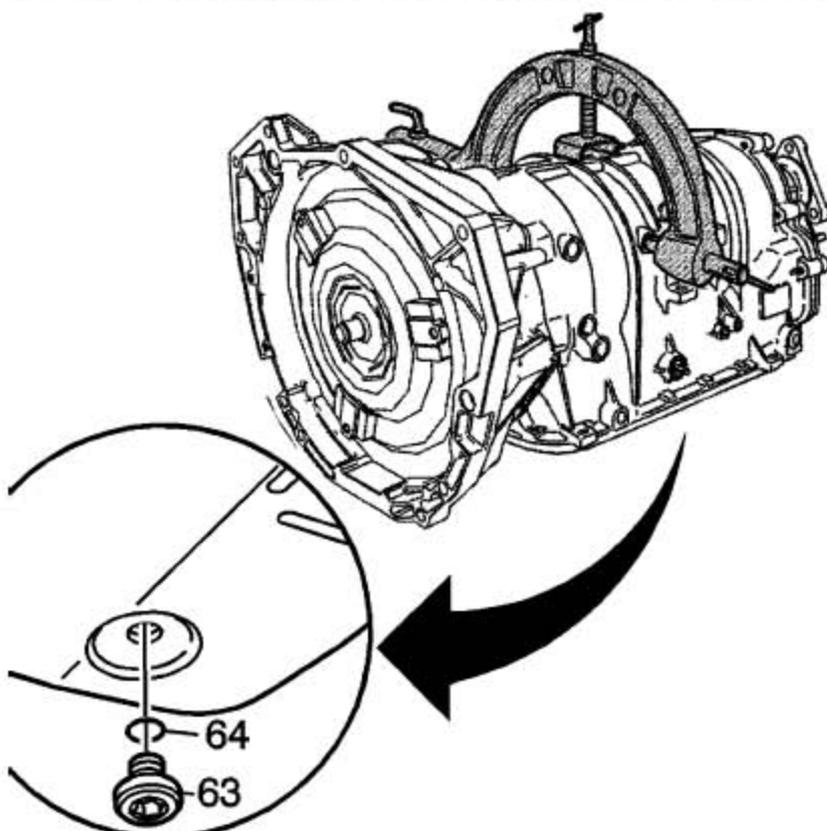
6.15 排放变速器油

所需工具

● J 8614-01 法兰和皮带轮固定工具

● J 45012 夹具

- 1). 将合适的接油盘（大约6 升）置于变速器下。
- 2). 拆下储油盘放油螺塞（63）和密封件（64），将变速器油排出。



3). 变速器置于 PARK（驻车档）。

4). 将任一 J 45012 安装至传动法兰。

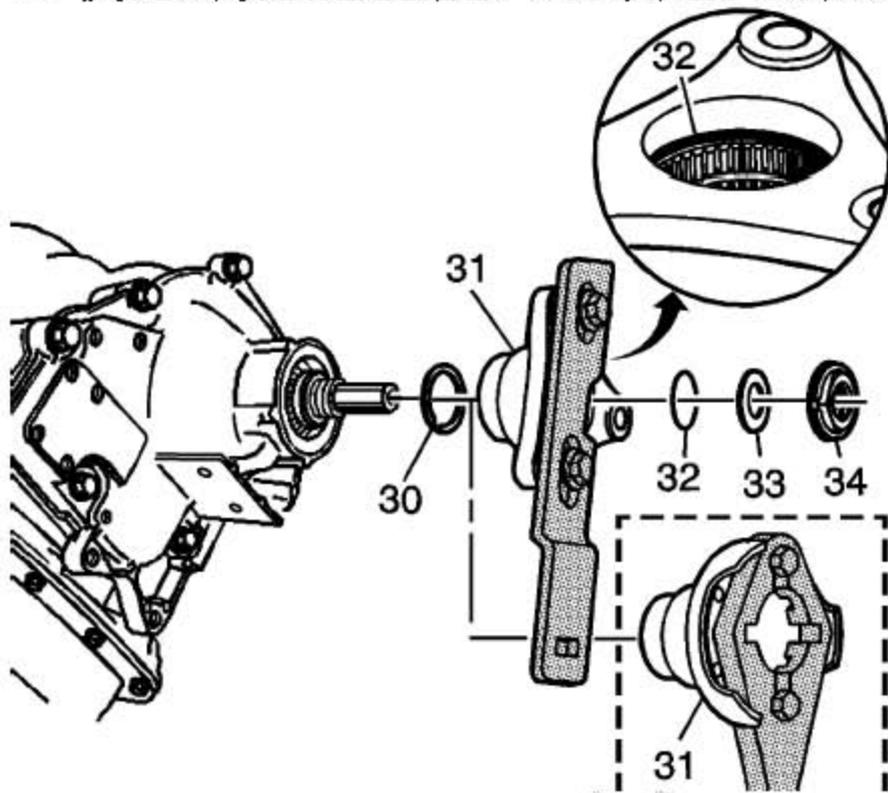
重要注意事项：报废固定件（30）、密封件（32）、垫圈（33）和螺母（34）。

5). 拆下传动法兰固定螺母（34）。

6). 拆下传动法兰垫圈（33）和密封件（32）。

7). 拆下传动法兰（31）和输出轴总成卡环（30）。

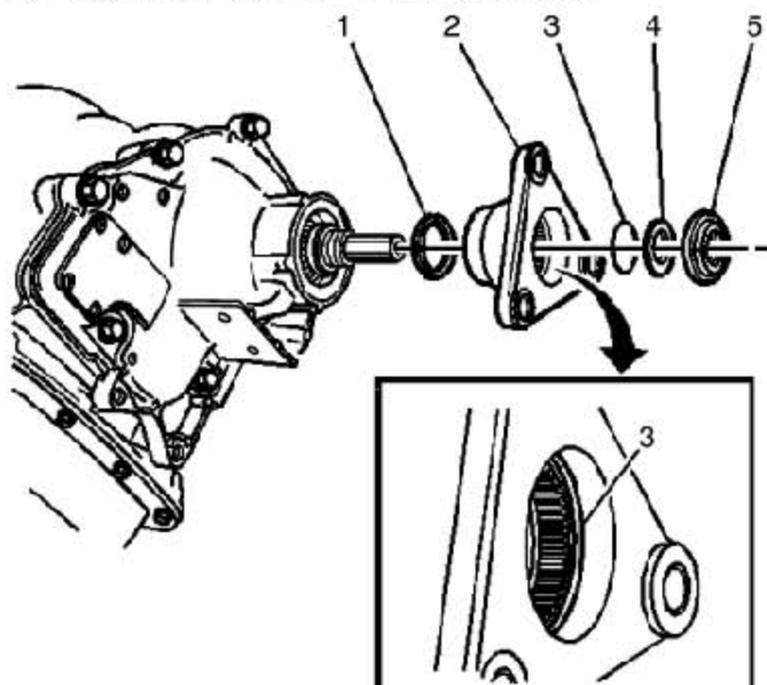
8). 缓慢地转动变速器至垂直位置，钟形外壳向上，排净所有的油液。



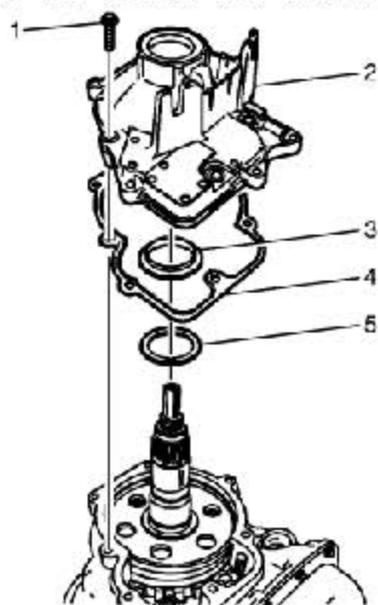
6.16 延伸壳和密封件的更换

拆卸程序

- 1). 拆下传动法兰 (2) 和密封件 (3)。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“传动法兰和密封件的更换”。
- 2). 在变速器储油盘下面放置一个合适的千斤顶以支撑住变速器。
- 3). 拆下变速器支架。参见“车架和车身底部”中的“变速器支架的更换”。
- 4). 在延伸壳下面放置一个合适的接油盘。



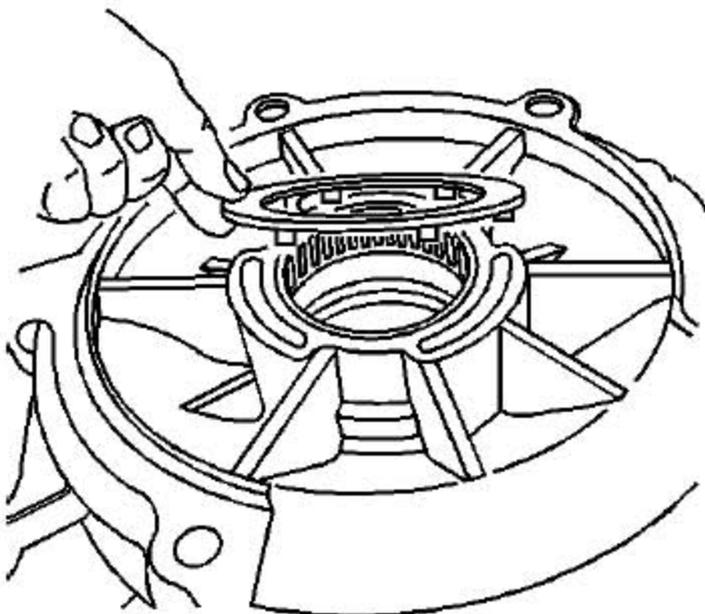
- 5). 拆下延伸壳固定螺栓 (1)。
- 6). 拆下延伸壳时，输出轴卡环从输出轴上滑落。
- 7). 拆下延伸壳 (2) 和密封件 (4)。



安装程序

- 1). 安装延伸壳之前，先将输出轴止推垫圈安装至延伸壳内侧。将止推垫圈凸耳对准延伸壳上的定位槽。

重要注意事项：延伸壳密封衬垫可重复使用。仅当衬垫密封面损坏时，更换衬垫。



- 2). 安装延伸壳 (2) 和密封件 (4)。

紧固特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

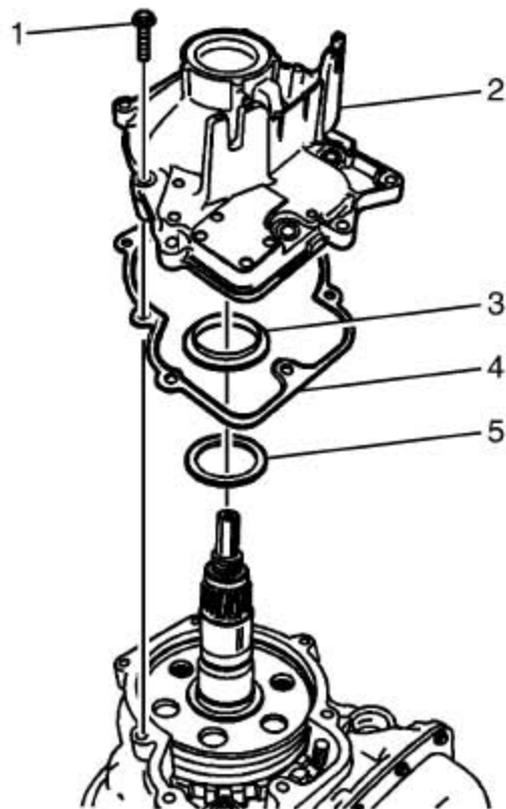
- 3). 安装延伸壳螺栓 (1)。

紧固

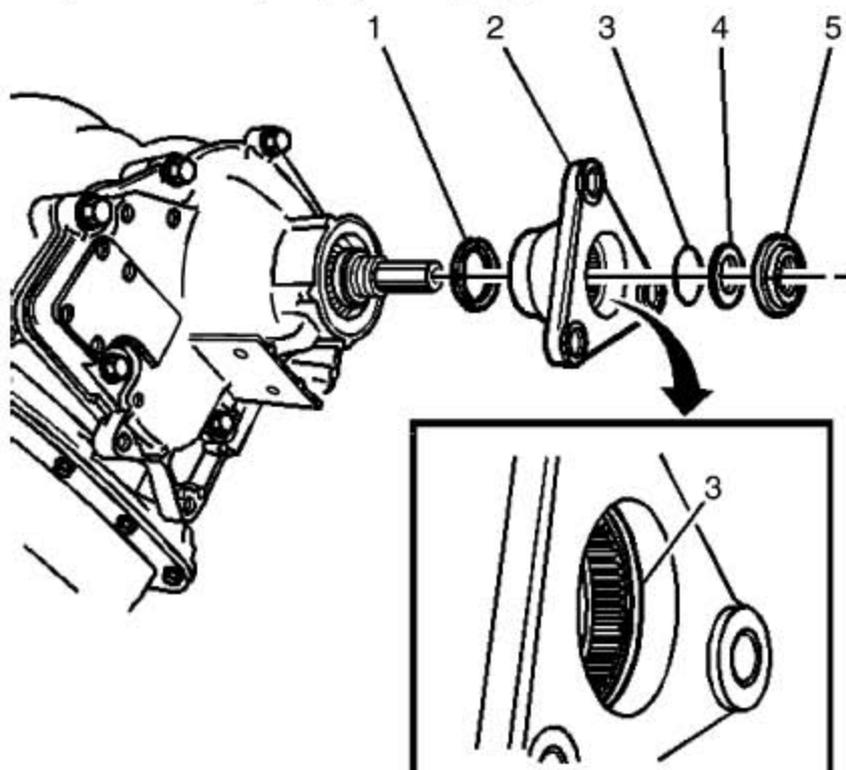
将螺栓**紧固**至22 牛米 (16 英尺磅力)。

- 4). 安装变速器支架。参见“车架和车身底部”中的“变速器支架的更换”。

5). 拆下变速器千斤顶。



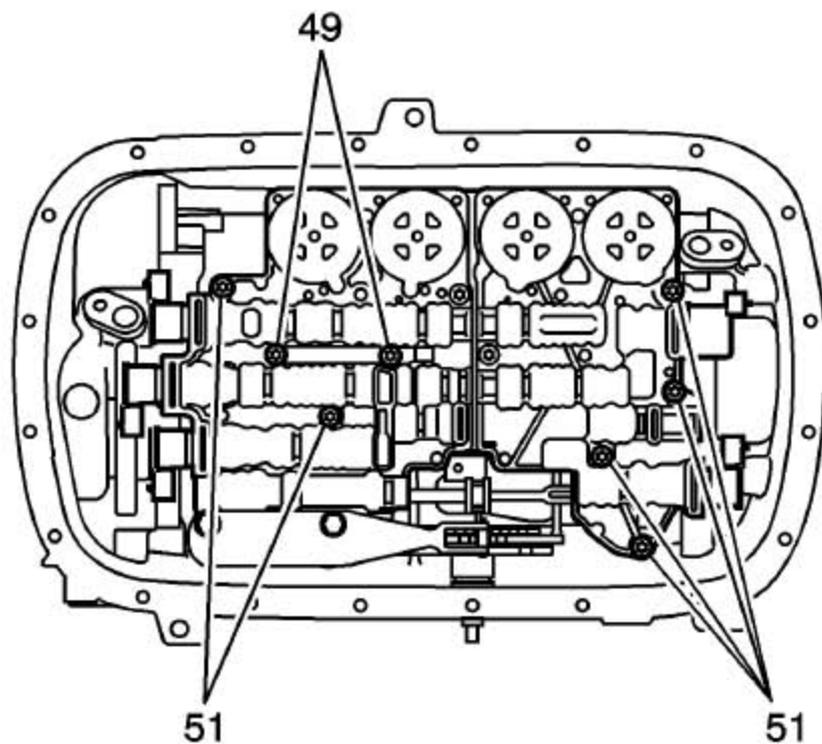
6). 安装传动法兰 (2) 和密封件 (3)。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“传动法兰和密封件的更换”。



6.17 控制阀体储能器总成的拆卸

重要注意事项：仅拆下图中引出的螺栓，将剩下两个螺栓。

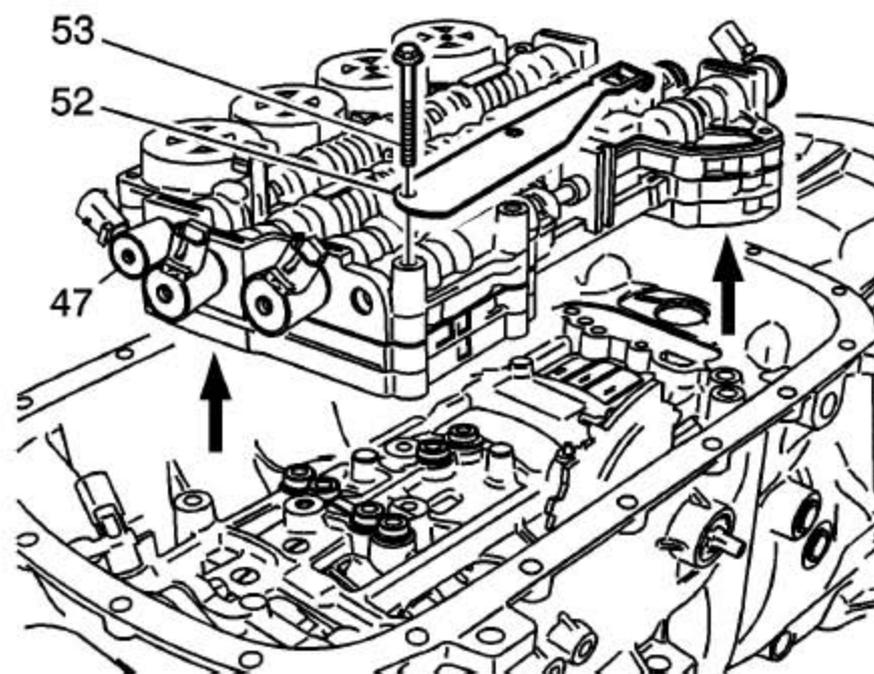
1). 拆下控制阀体固定螺栓（49 和 51）。



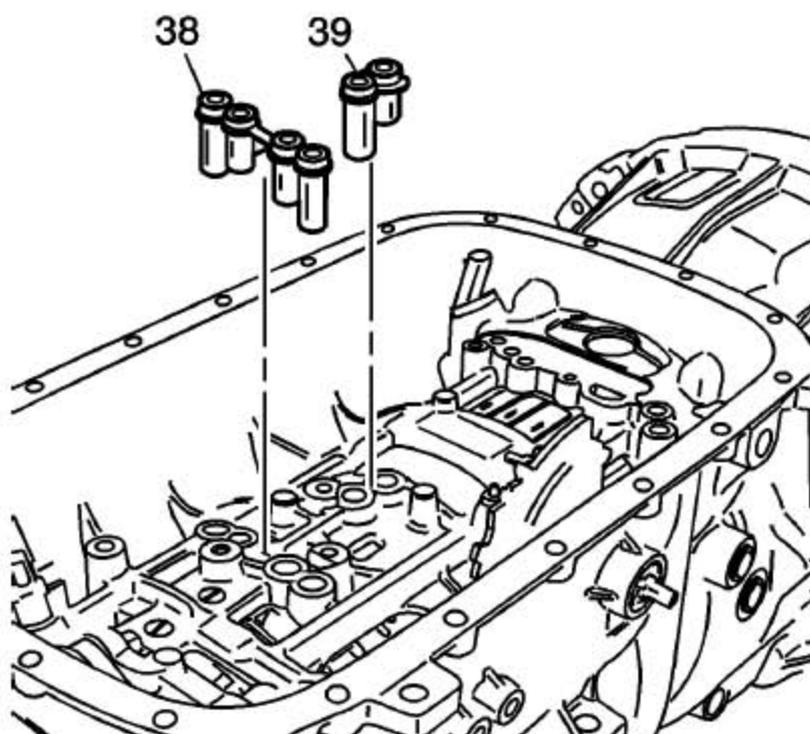
2). 拆下控制阀体固定螺栓（53）。

3). 拆下手动轴止动器（52）。

4). 拆下控制阀体（47）。



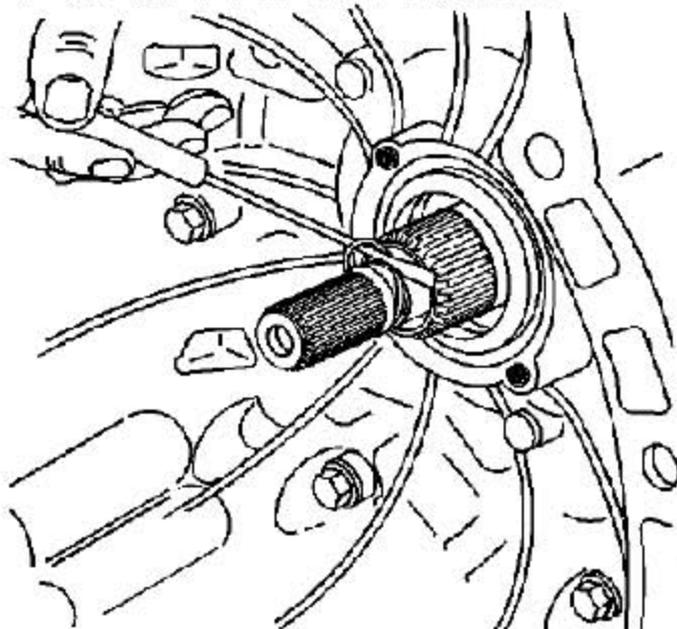
5). 拆下中心支座油道衬套 (38) 和超速档离合器油道衬套 (39)。



LAUNCH

6.18 变矩器壳体的拆卸

- 1). 拆下变速器。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器的更换”。
- 2). 旋转变速器 90 度, 使变矩器壳体朝上。将变矩器壳体螺栓 (2) 从变矩器壳体 (3) 上拆下。
- 3). 拆下输入轴轴封。参见“自动变速器-5L40-E”中的“变矩器密封件的更换”。



- 4). 将变矩器壳体总成 (3) 从变速器壳体 (24) 上拆下。
- 5). 拆下变矩器壳体油封总成 (4)。
- 6). 拆下油泵盖衬垫 (46)。

