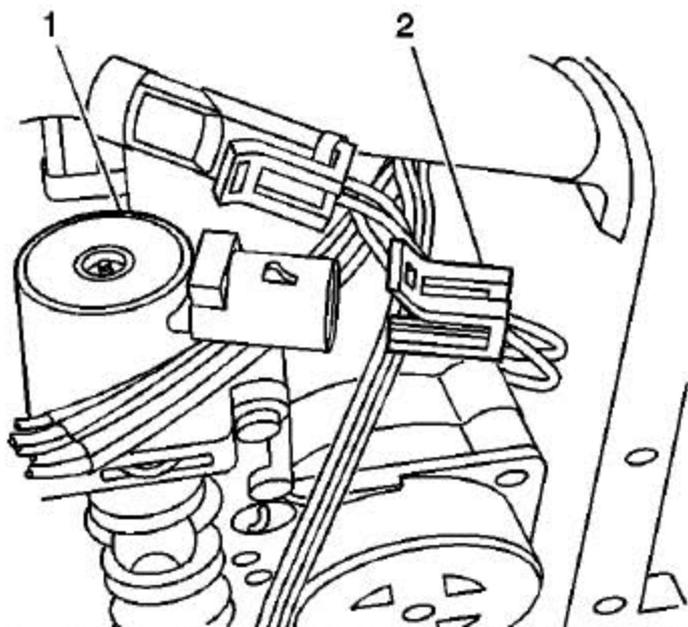


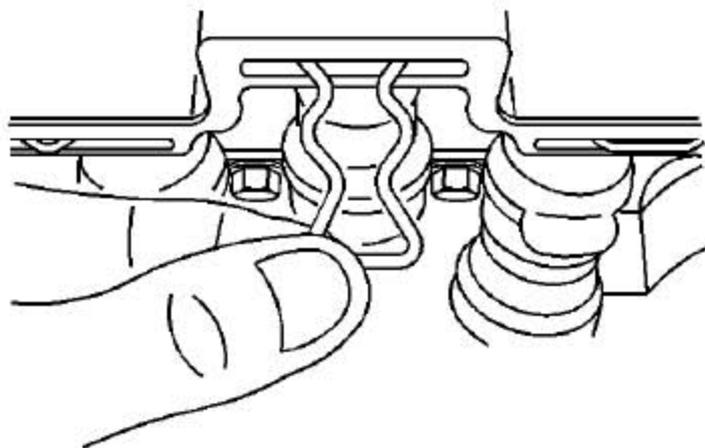
## 6.31 1-2 档换档电磁阀的更换

### 拆卸程序

- 1). 拆下变速器储油盘。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。
- 2). 将电气连接器 (2) 从 1-2 档换档电磁阀 (1) 上断开。

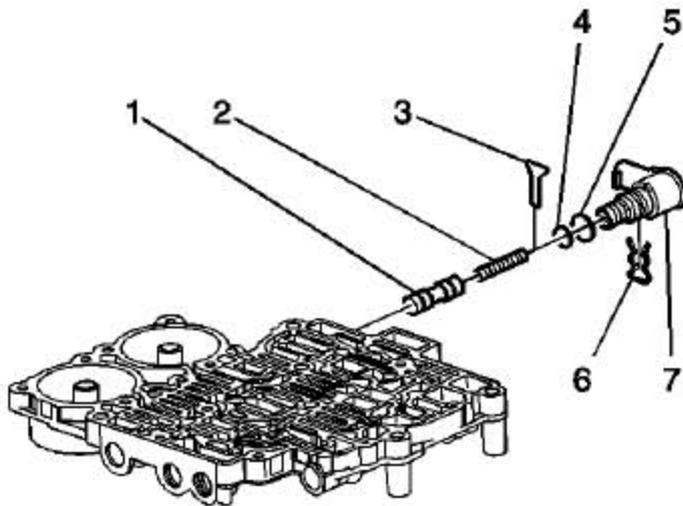


- 3). 使用合适的工具，将 1-2 档换档电磁阀夹持器从控制阀体上拆下。



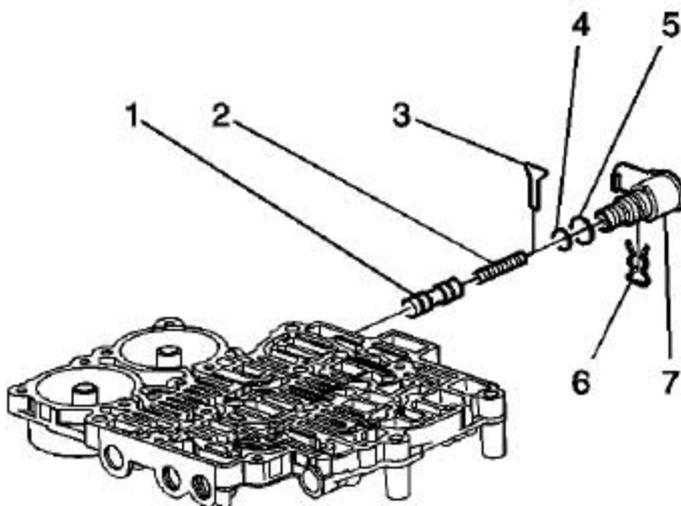
- 4). 将 1-2 档换档电磁阀 (7) 从控制阀体上拆下。

- 5). 仅当 O 形密封圈 (4-5) 开裂或磨损时, 才将其从 1-2 档换档电磁阀 (7) 上拆下。

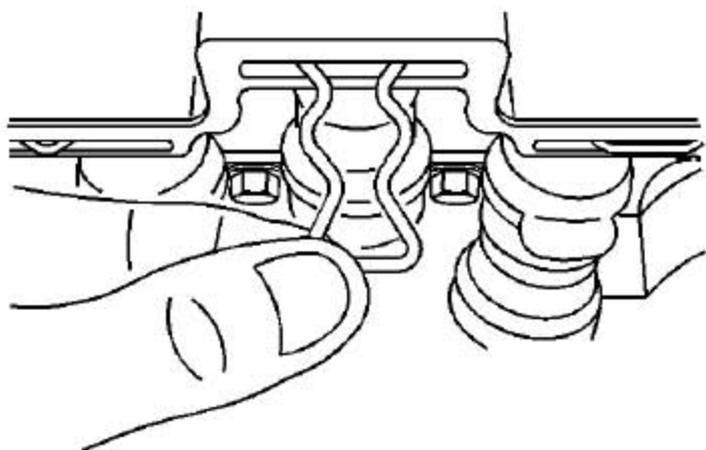


### 安装程序

- 1). 如果 O 形密封圈之前被拆下, 将新的 O 形密封圈 (4-5) 安装至 1-2 档换档电磁阀 (7) 上。
- 2). 将 1-2 档换档电磁阀 (7) 安装至控制阀体。



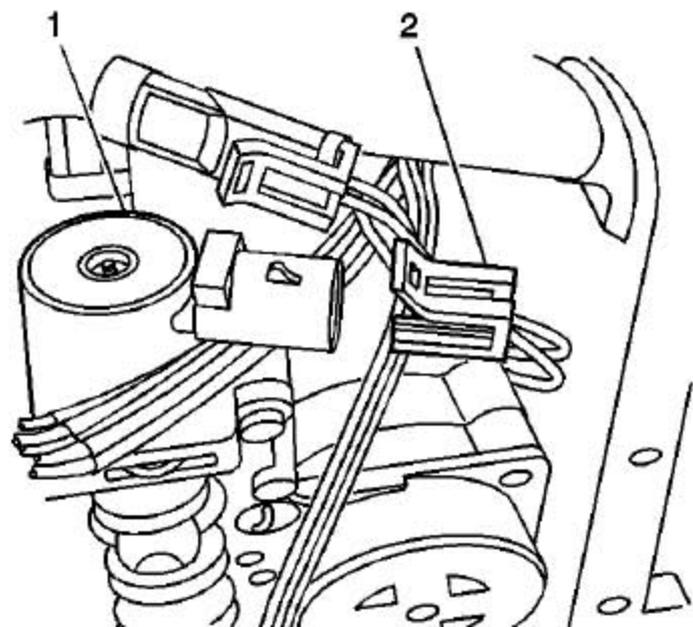
- 3). 将 1-2 档换挡电磁阀夹持器安装至控制阀体。



- 4). 将电气线束连接器 (2) 连接到 1-2 档换挡电磁阀(1) 上。
- 5). 安装变速器储油盘。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。

**重要注意事项:** 建议重新设定变速器自适应压力 (TAP) 信息。使用故障诊断仪重新设置变速器自适应压力 (TAP) 值, 将擦除所有单元中的读入值。结果, 发动机控制模块或变速器控制模块需要重新读入变速器自适应压力值。由于读入新的变速器自适应压力值, 变速器的性能会受到影响。

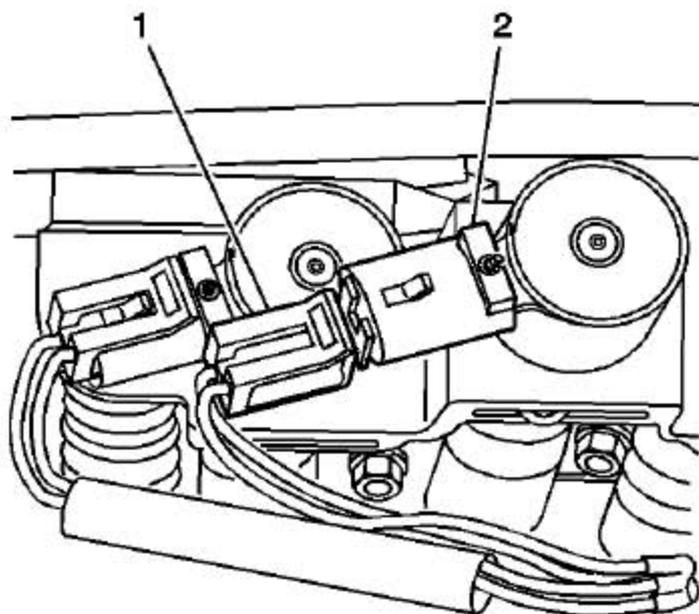
- 6). 重新设定变速器自适应压力值。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器自适应功能”。



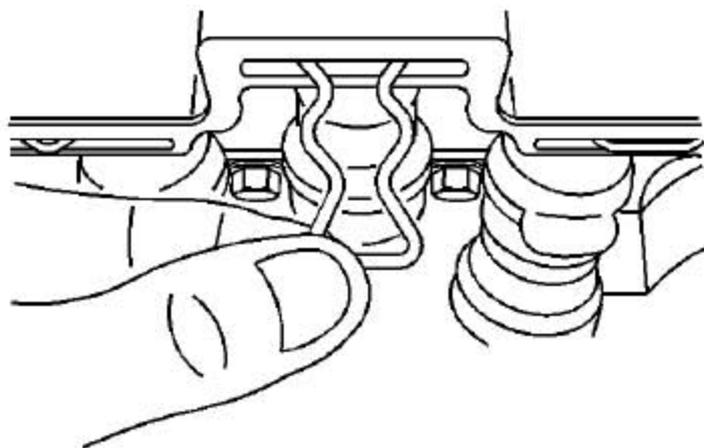
## 6.32 2-3 档换档电磁阀的更换

### 拆卸程序

- 1). 拆下变速器储油盘。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。
- 2). 将电气连接器 (1) 从 2-3 档换档电磁阀 (2) 上断开。

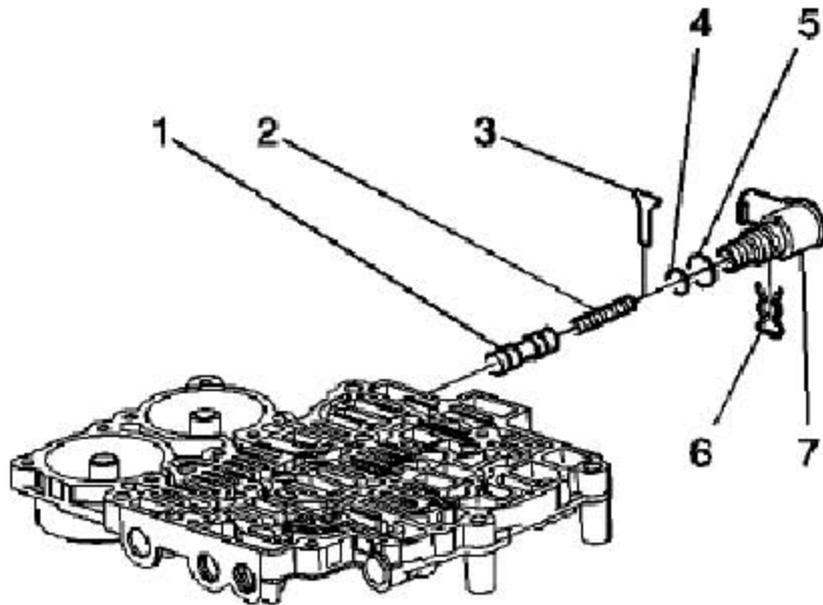


- 3). 使用合适的工具，将 2-3 档换档电磁阀夹持器从控制阀体上拆下。



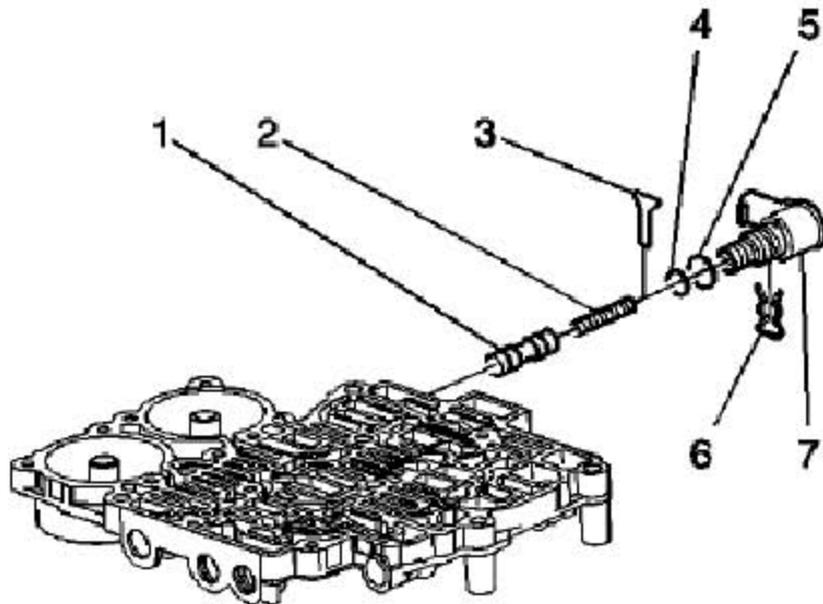
- 4). 将 2-3 档换档电磁阀 (7) 从控制阀体上拆下。

- 5). 仅当 O 形密封圈 (4-5) 开裂或磨损时, 才将其从 2-3 档换档电磁阀 (7) 上拆下。

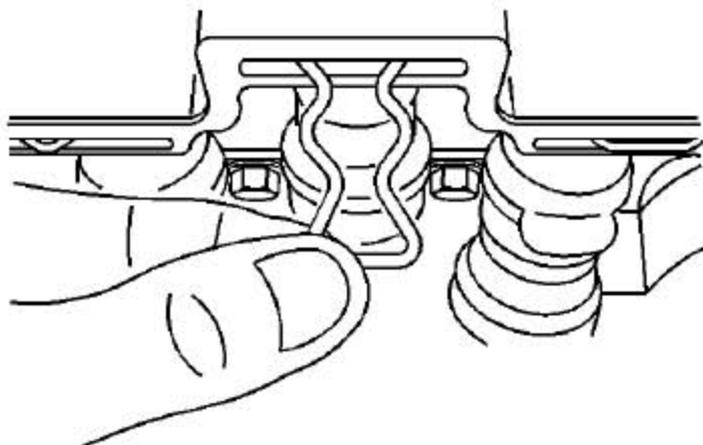


#### 安装程序

- 1). 如果 O 形密封圈之前被拆下, 将新的 O 形密封圈 (4-5) 安装至 2-3 档换档电磁阀 (7) 上。
- 2). 将 2-3 档换档电磁阀 (7) 安装至控制阀体。



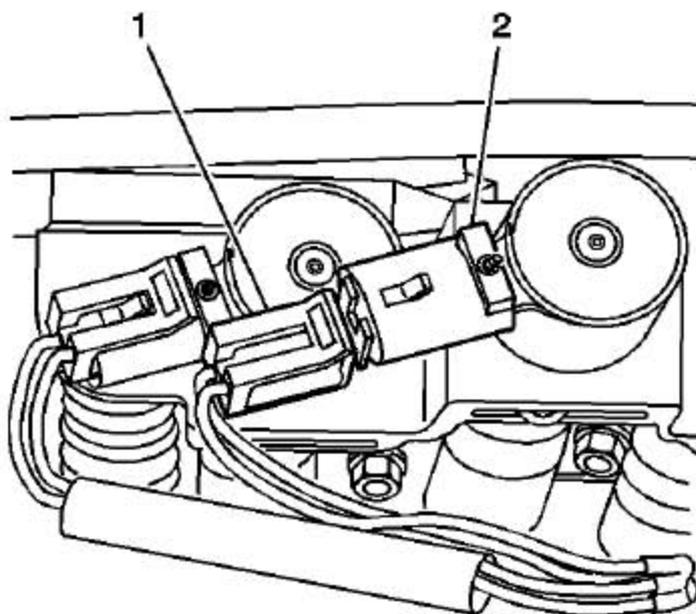
- 3). 将 2-3 档换档电磁阀夹持器安装至控制阀体。



- 4). 将电气连接器 (1) 连接至 2-3 档换档电磁阀 (2)。
- 5). 安装变速器储油盘。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。

**重要注意事项:** 建议重新设定变速器自适应压力 (TAP) 信息。使用故障诊断仪重新设置变速器自适应压力 (TAP) 值, 将擦除所有单元中的读入值。结果, 发动机控制模块或变速器控制模块需要重新读入变速器自适应压力值。由于读入新的变速器自适应压力值, 变速器的性能会受到影响。

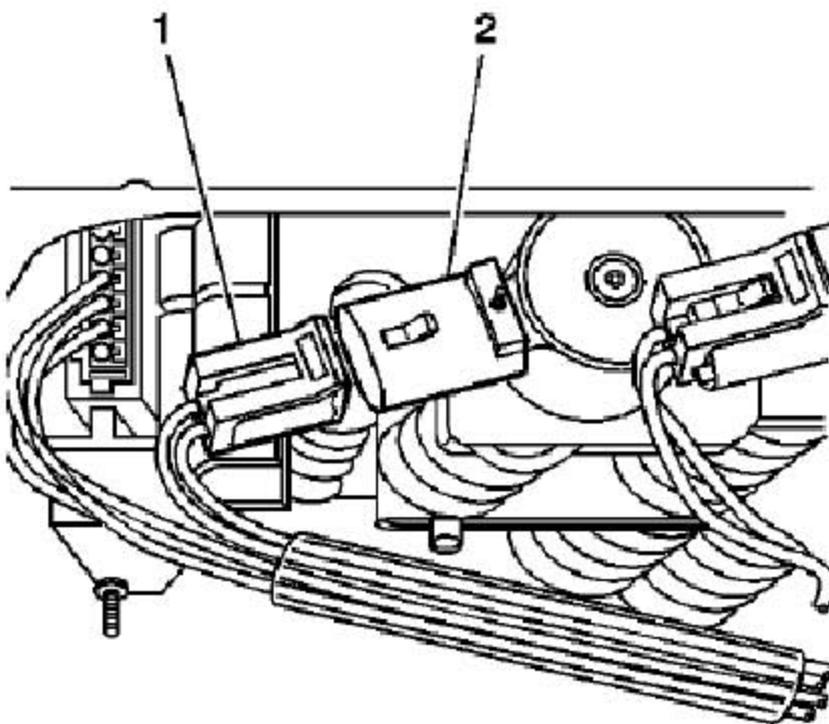
- 6). 重新设定变速器自适应压力值。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器自适应功能”。



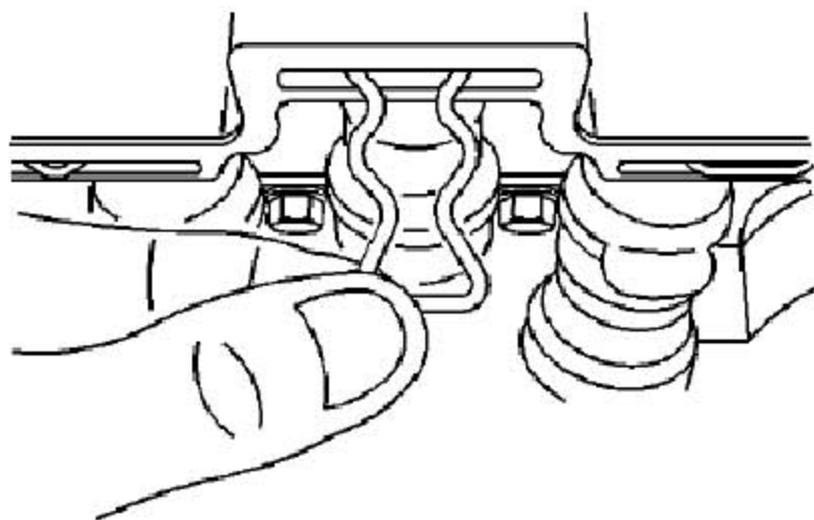
## 6.33 4-5 档换档电磁阀的更换

### 拆卸程序

- 1). 拆下变速器储油盘。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。
- 2). 将电气连接器 (1) 从 4-5 档换档电磁阀 (2) 上断开。

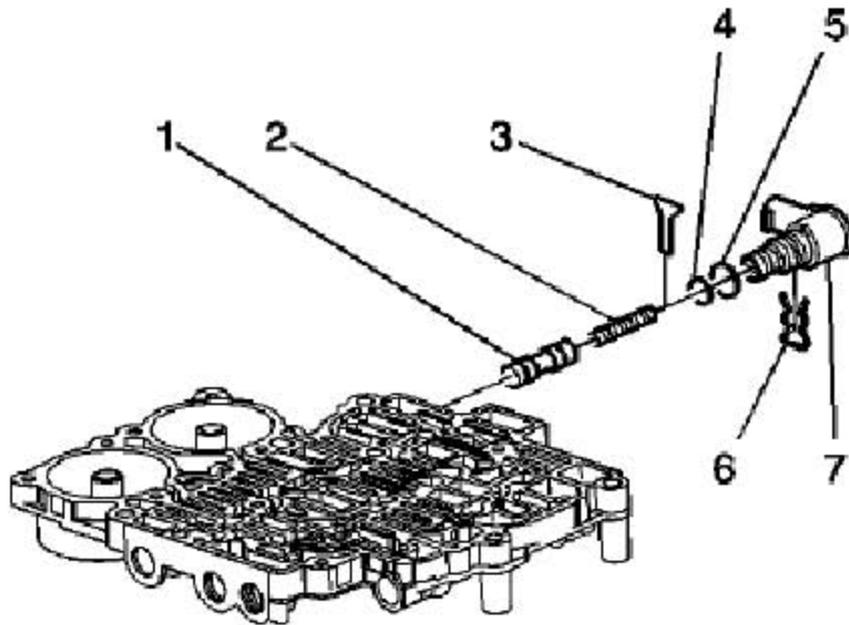


- 3). 使用合适的工具，将下 4-5 档换档电磁阀夹持器从控制阀体上拆下。



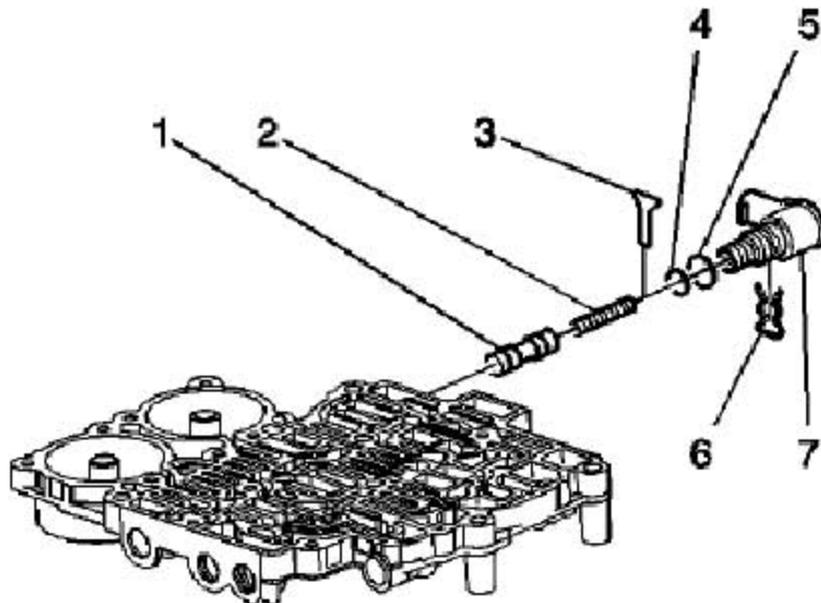
- 4). 将 4-5 档换档电磁阀 (7) 从控制阀体上拆下。

- 5). 仅当 O 形密封圈 (4-5) 开裂或磨损时, 才将其从 4-5 档换挡电磁阀 (7) 上拆下。

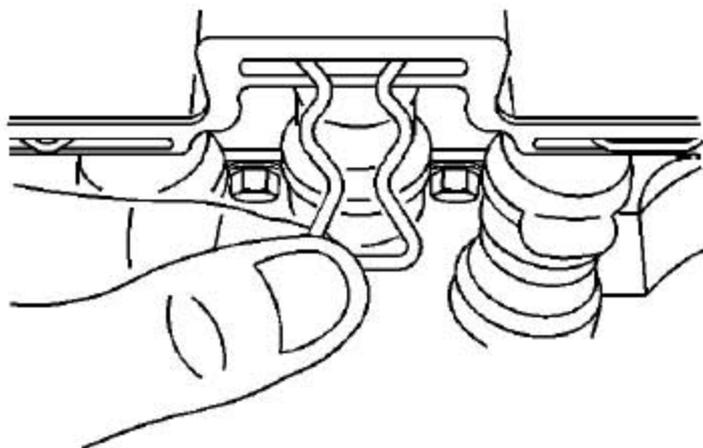


#### 安装程序

- 1). 如果 O 形密封圈之前被拆下, 将新的 O 形密封圈 (4-5) 安装至 4-5 档换挡电磁阀 (7) 上。
- 2). 将 4-5 档换挡电磁阀 (7) 安装至控制阀体。



- 3). 将 4-5 档换档电磁阀夹持器安装至控制阀体。



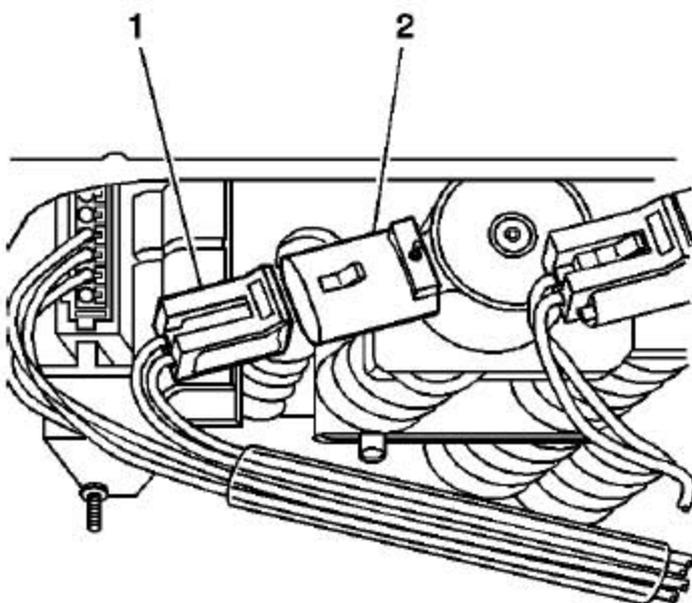
- 4). 将电气连接器 (1) 连接至 4-5 档换档电磁阀 (2)。

- 5). 安装变速器储油盘。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。

**重要注意事项：**建议重新设定变速器自适应压力 (TAP) 信息。

**重要注意事项：**使用故障诊断仪重新设置变速器自适应压力 (TAP) 值，将擦除所有单元中的读入值。结果，发动机控制模块或变速器控制模块需要重新读入变速器自适应压力值。由于读入新的变速器自适应压力值，变速器的性能会受到影响。

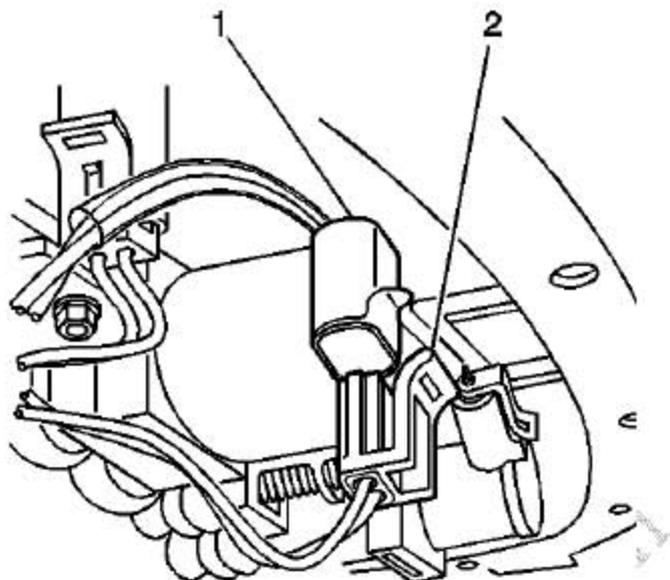
- 6). 重新设定变速器自适应压力值。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器自适应功能”。



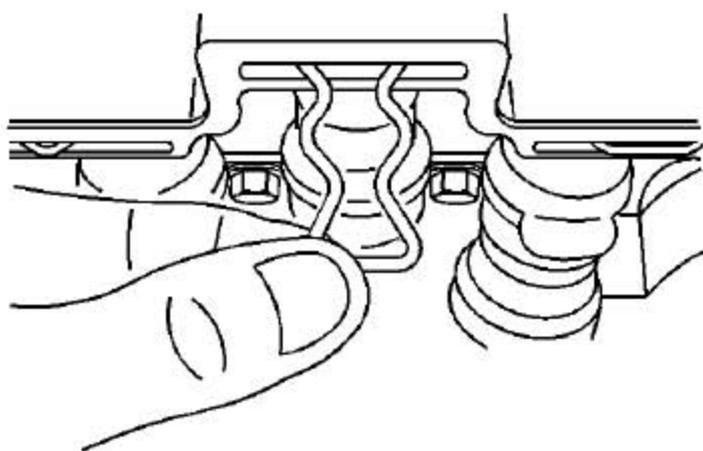
## 6.34 压力控制电磁阀的更换

### 拆卸程序

- 1). 拆下变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。
- 2). 将电气连接器 (2) 从压力控制电磁阀 (1) 上断开。

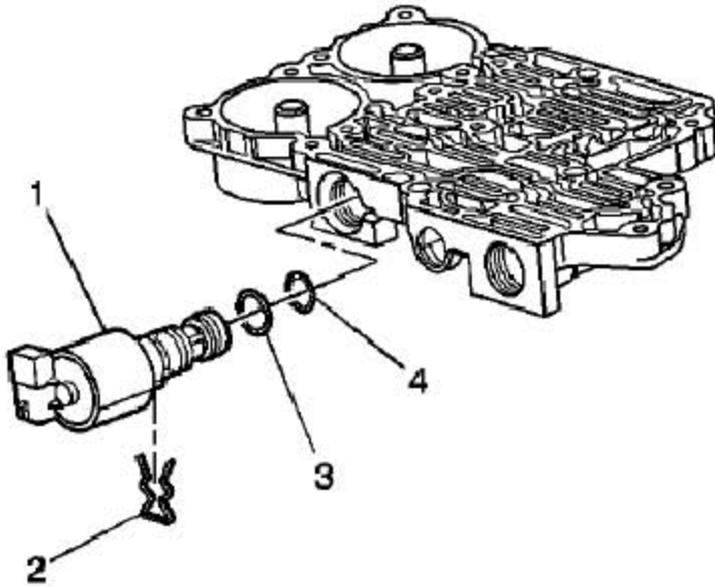


- 3). 使用合适的小号工具，将压力控制电磁阀夹持器从控制阀体上拆下。



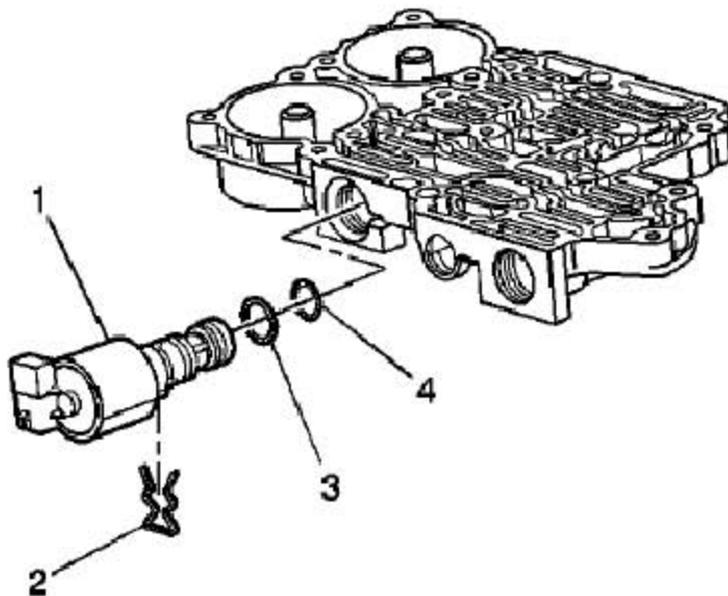
- 4). 将压力控制电磁阀 (1) 从控制阀体上拆下。

- 5). 仅当 O 形密封圈 (3-4) 割裂或磨损时, 才将其从压力控制电磁阀 (1) 上拆下。

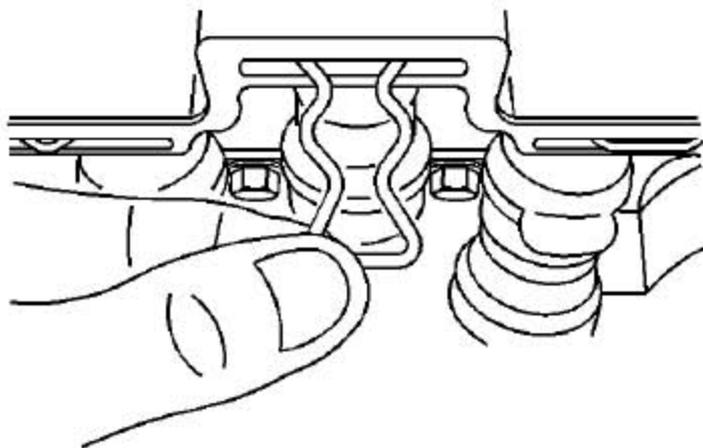


#### 安装程序

- 1). 如果先前拆下了 O 形密封圈, 将新的 O 形密封圈 (3-4) 安装至压力控制电磁阀 (1)。
- 2). 将压力控制电磁阀 (1) 安装至控制阀体。



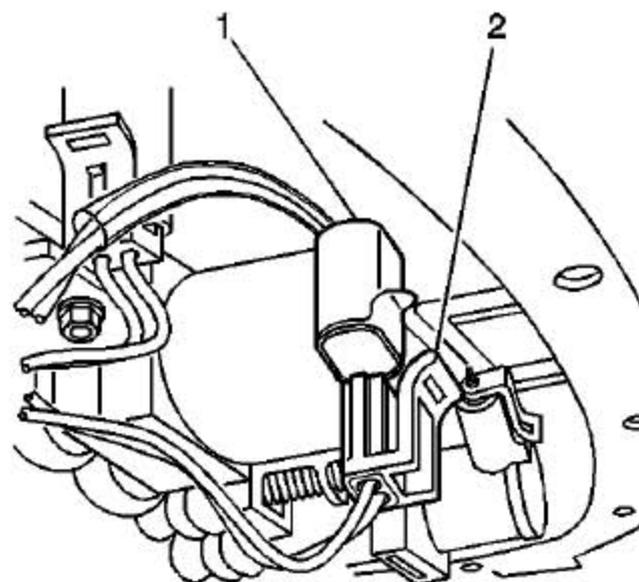
- 3). 将压力控制电磁阀夹持器安装至控制阀体。



- 4). 将电气连接器 (2) 连接至压力控制电磁阀 (1)。
- 5). 安装变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。

**重要注意事项:** 建议重新设定变速器自适应压力 (TAP) 信息。使用故障诊断仪重新设置变速器自适应压力 (TAP) 值, 将擦除所有单元中的读入值。结果, 发动机控制模块或变速器控制模块需要重新读入变速器自适应压力值。由于读入新的变速器自适应压力值, 变速器的性能会受到影响。

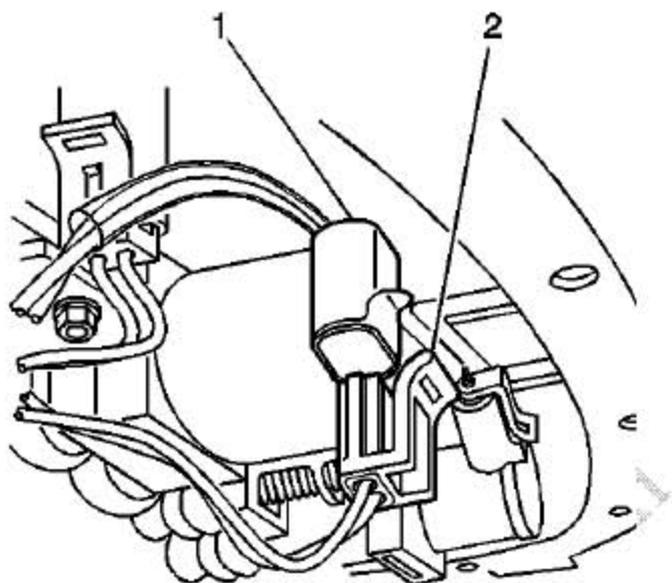
- 6). 重新设定变速器自适应压力值。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器自适应功能”。



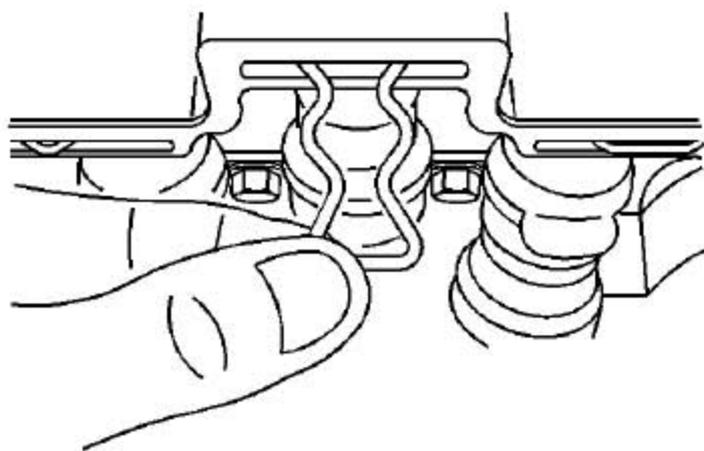
## 6.35 变矩器离合器电磁阀的更换

### 拆卸程序

- 1). 拆下变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。
- 2). 将电气连接器 (1) 从变矩器离合器 (TCC) 脉宽调制 (PWM) 电磁阀 (2) 上断开。

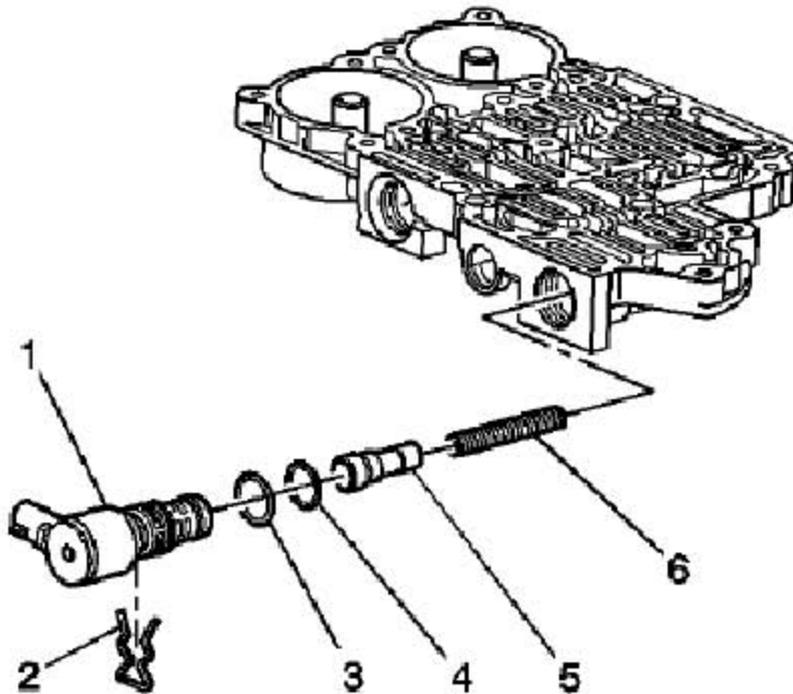


- 3). 使用合适的小号工具，将变矩器离合器脉宽调制电磁阀挟持器从控制阀体上拆下。



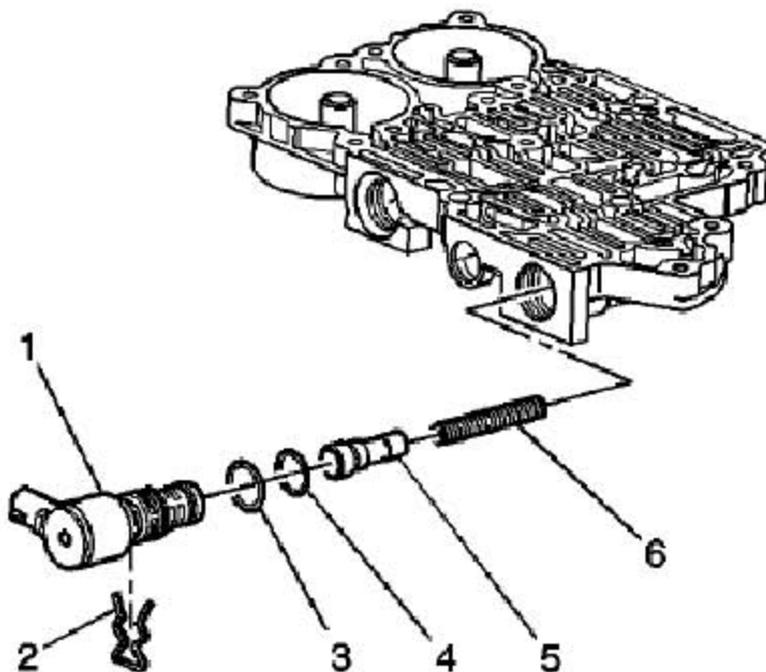
- 4). 将变矩器离合器脉宽调制电磁阀 (1) 从控制阀体上拆下。

- 5). 只有当 O 形密封圈 (3-4) 开裂或磨损时,才将其从变矩器离合器脉宽调制电磁阀 (1) 上拆下。

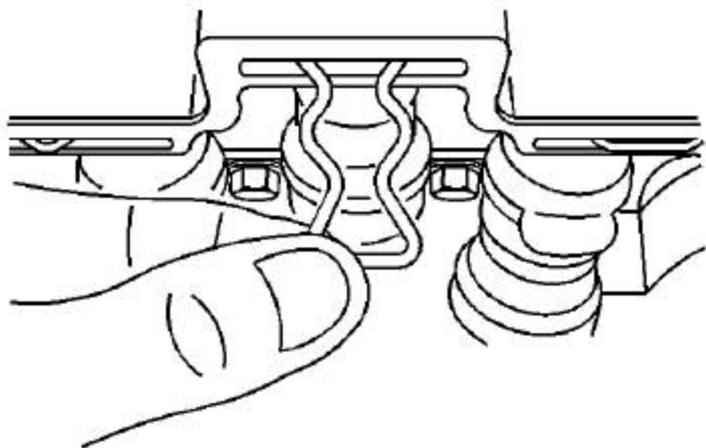


#### 安装程序

- 1). 如果先前拆下了 O 形密封圈,将新的 O 形密封圈 (3-4) 安装至变矩器离合器 (TCC) 脉宽调制 (PWM) 电磁阀 (1)。
- 2). 将变矩器离合器脉宽调制电磁阀 (1) 安装至控制阀体。



- 3). 将变矩器离合器脉宽调制电磁阀夹持器安装至控制阀体。

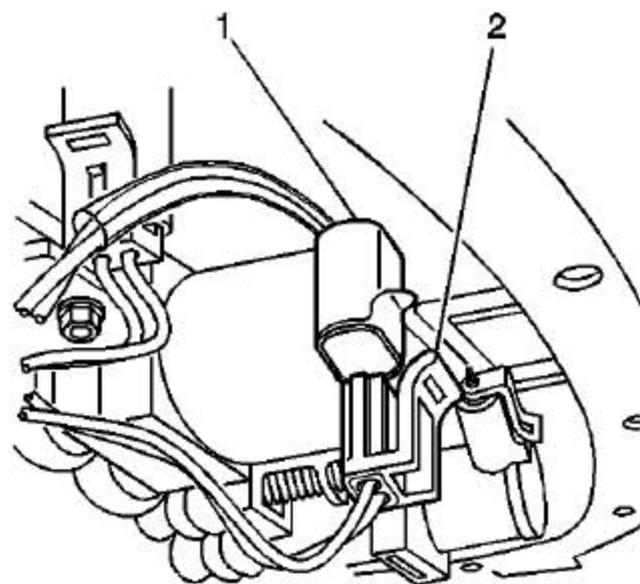


- 4). 将电气连接器 (1) 连接至变矩器离合器脉宽调制电磁阀 (2)。
- 5). 安装变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。

**重要注意事项:** 建议重新设定变速器自适应压力 (TAP) 信息。

**重要注意事项:** 使用故障诊断仪重新设置变速器自适应压力 (TAP) 值, 将擦除所有单元中的读入值。结果, 发动机控制模块或变速器控制模块需要重新读入变速器自适应压力值。由于读入新的变速器自适应压力值, 变速器的性能会受到影响。

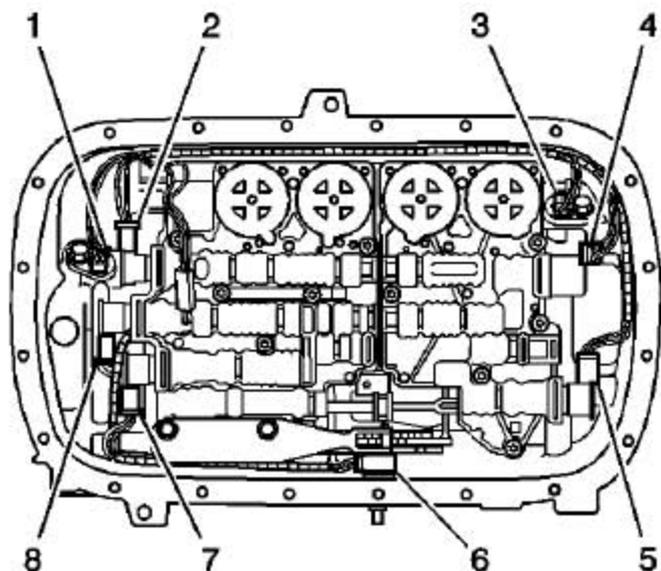
- 6). 重新设定变速器自适应压力值。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器自适应功能”。



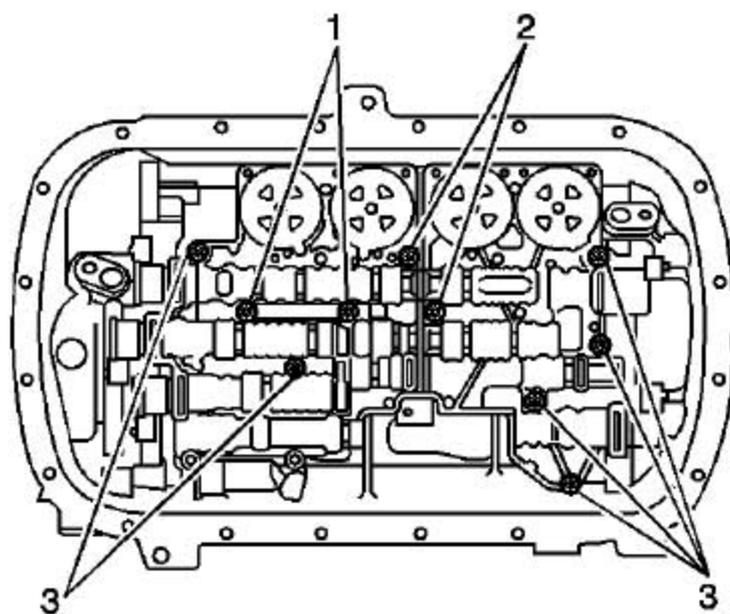
## 6.36 控制阀体储能器总成的更换

### 拆卸程序

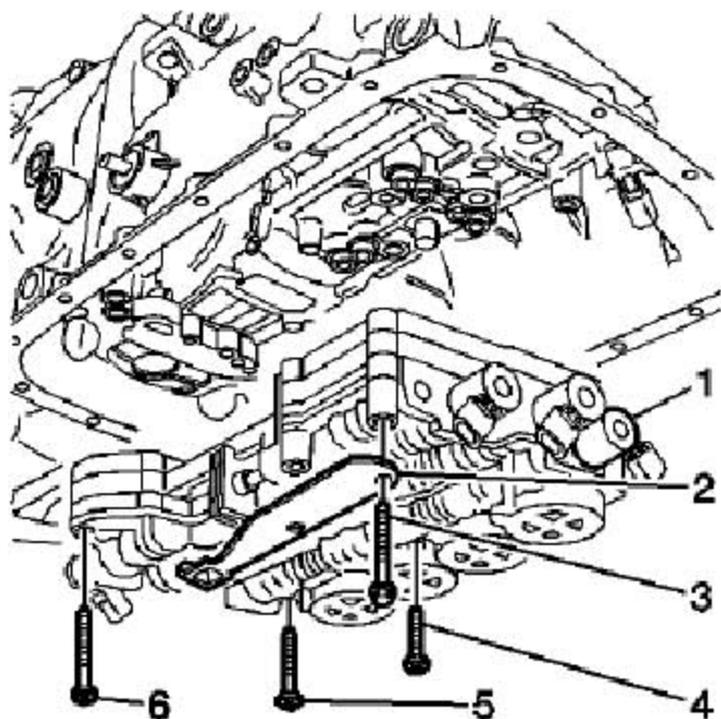
- 1). 拆下变速器储油盘和滤清器。参见“自动变速器- 5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。
- 2). 将内部电气连接器从所有内部电气部件（1-8）上断开。



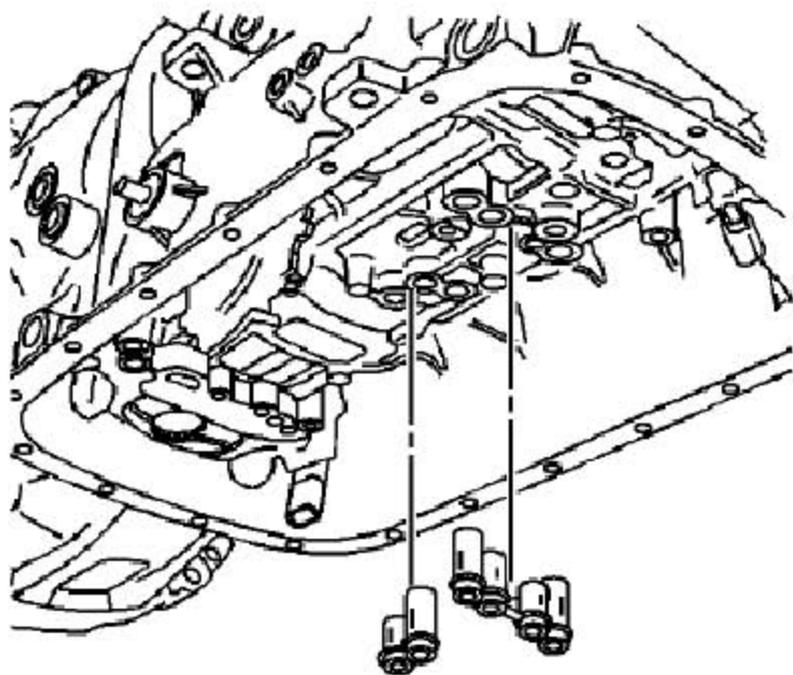
- 3). 仅将螺栓（1、3）从阀体总成上拆下。禁止拆下图中引出的螺栓（2）。



- 4). 拆下将控制阀体储能器总成（1）和手动换档杆止动杆总成（2）固定至变速器壳体上的螺栓（3）。
- 5). 将手动换档杆止动杆总成（2）和控制阀体储能器总成（1）从变速器上拆下。

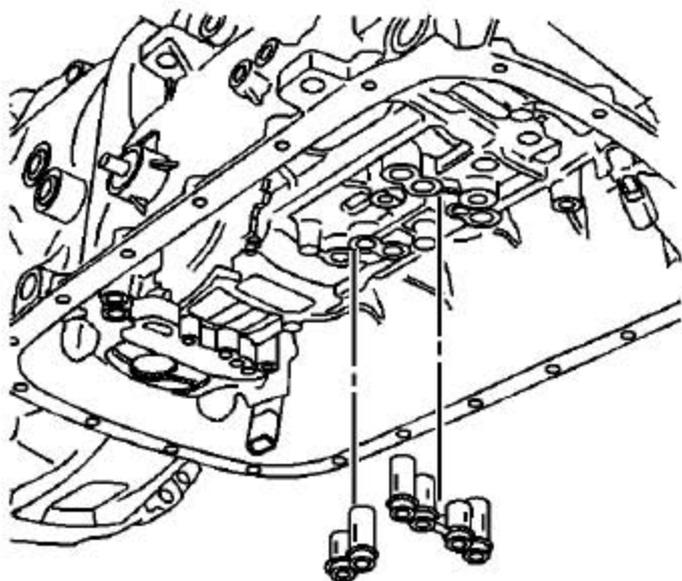


6). 仅当需要更换油道衬套时, 才将衬套拆下。



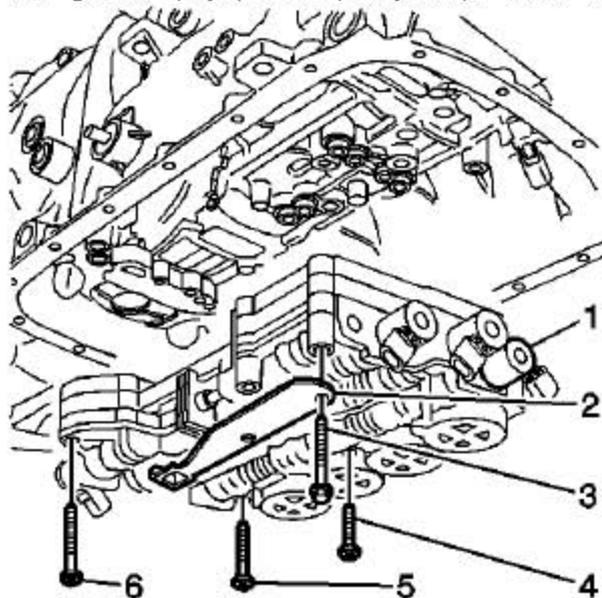
## 安装程序

1). 如果先前拆下了衬套，安装新的油道衬套。



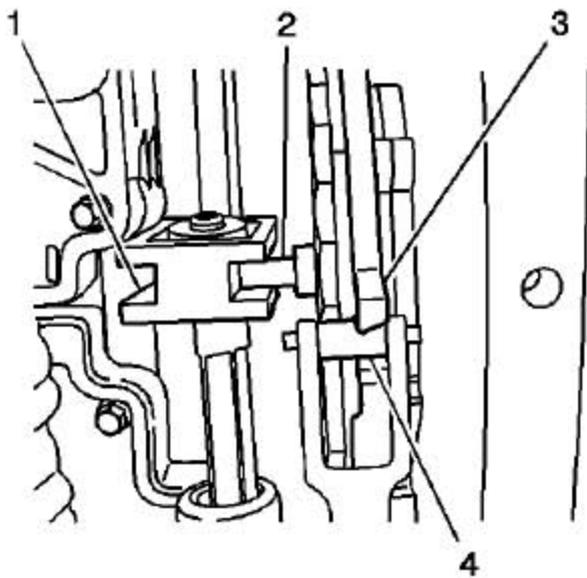
2). 将控制阀体储能器总成 (1) 和手动换档轴止动弹簧 (2) 安装至变速器。

3). 安装手动换档轴止动弹簧螺栓 (3)，然后用手**紧固**。



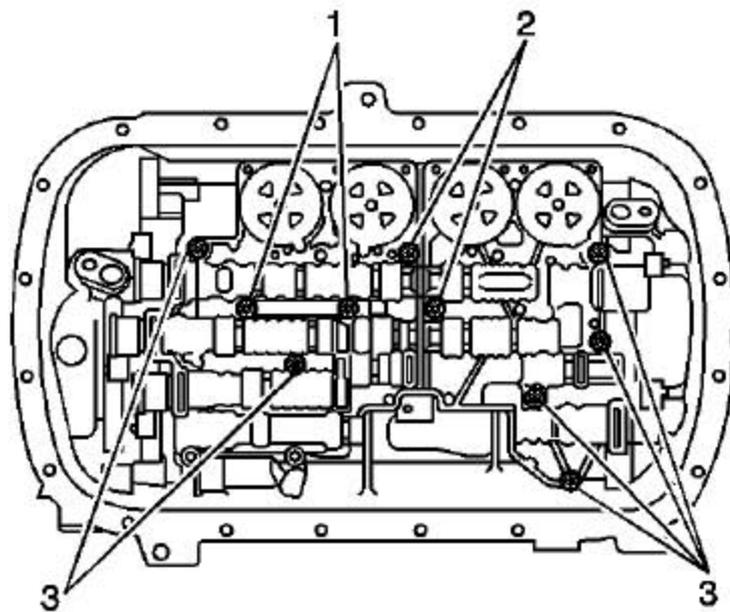
4). 确认手动换档轴止动杆定位销 (2) 和手动阀连杆(1) 正确接合。

5). 确认止动弹簧滚柱 (4) 和手动换档轴开关 (3) 正确接合。



**重要注意事项：**此时不要**紧固**螺栓。

6). 安装控制阀体储能器总成固定螺栓。

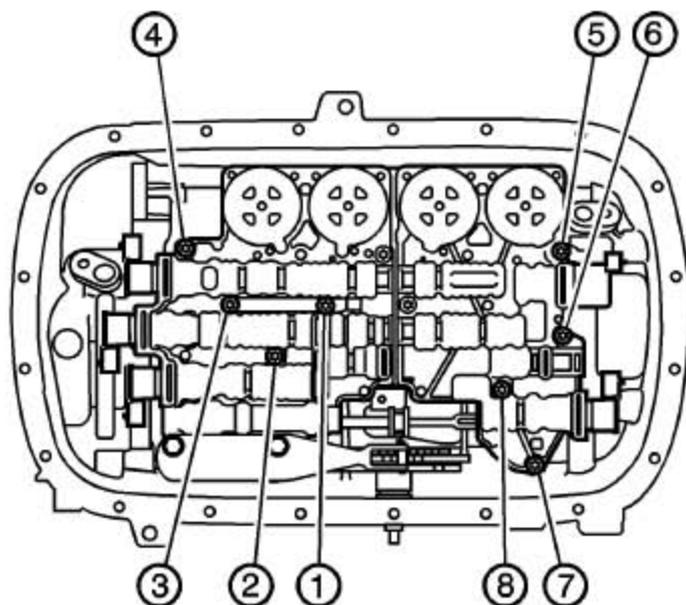


**重要注意事项：**如果以随机顺序**紧固**螺栓，阀体的螺栓孔可能会变形，使阀无法正常工作。**紧固特别注意事项：**参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

7). 按顺序**紧固**控制阀体总成螺栓。

### 紧固

将螺栓**紧固**至 11 牛米(97 英寸磅力)。



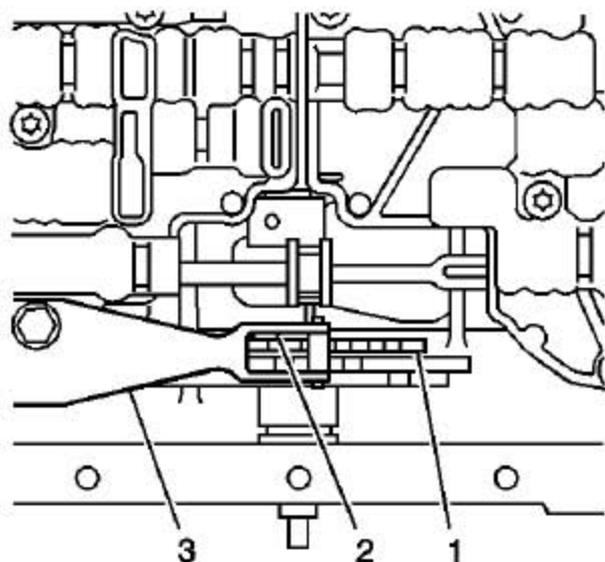
8). 将一个 0.8 毫米的隔圈 (2) 安装在手动换档轴止动杆 (1) 和手动换档轴止动弹簧 (3) 之间。

9). **紧固**止动弹簧螺栓。

### 紧固

将螺栓**紧固**至 11 牛米(97 英寸磅力)。

10). 拆下隔圈 (2)。



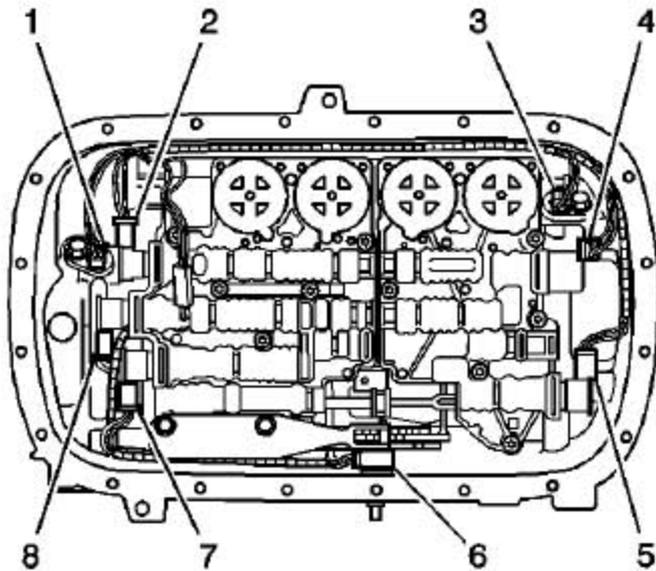
11). 将内部电气连接器连接至所有内部电气部件 (1-8)。

12). 安装变速器储油盘和滤清器。 参见“自动变速器-5L40-E”中的“自动变速器油/ 滤清器的更换”。

**重要注意事项：**建议重新设定变速器自适应压力（TAP）信息。

使用故障诊断仪重新设置变速器自适应压力（TAP）值，将擦除所有单元中的读入值。结果，发动机控制模块或变速器控制模块需要重新读入变速器自适应压力值。由于读入新的变速器自适应压力值，变速器的性能会受到影响。

- 13). 重新设定变速器自适应压力值。参见“自动变速器 - 5L40-E”中的“变速器自适应功能”。

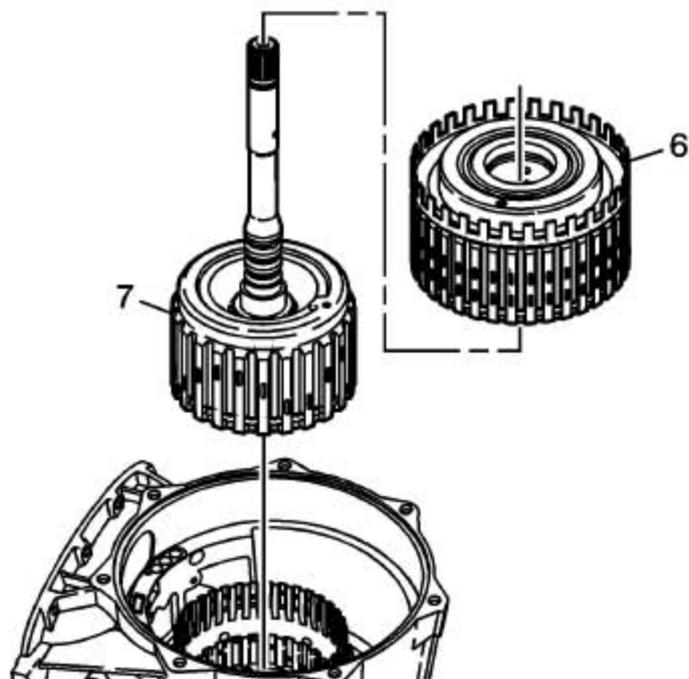


## 6.37 直接档、倒档、前进挡和滑行离

合器的拆卸

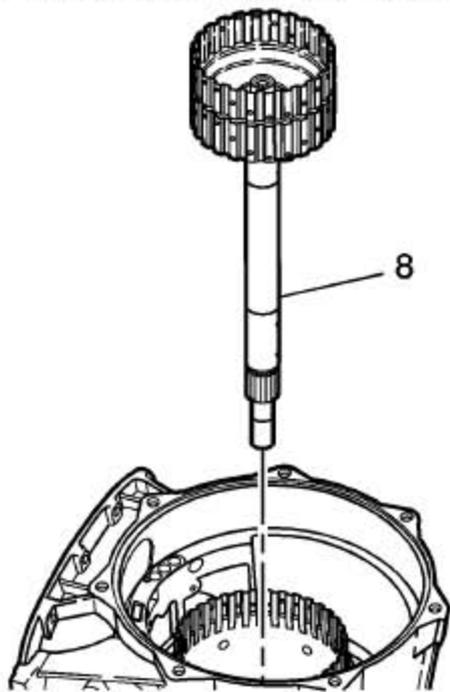
**紧固特别注意事项：**在拆下或安装直接档和倒档滑行离合器总成时，切勿损坏输入轴油封。

- 1). 将前进档和滑行离合器总成（7）以及直接档和倒档离合器总成（6）从变速器壳体（24）上拆下。
- 2). 将直接档和倒档离合器总成（6）从前进档和滑行离合器总成（7）上拆下。



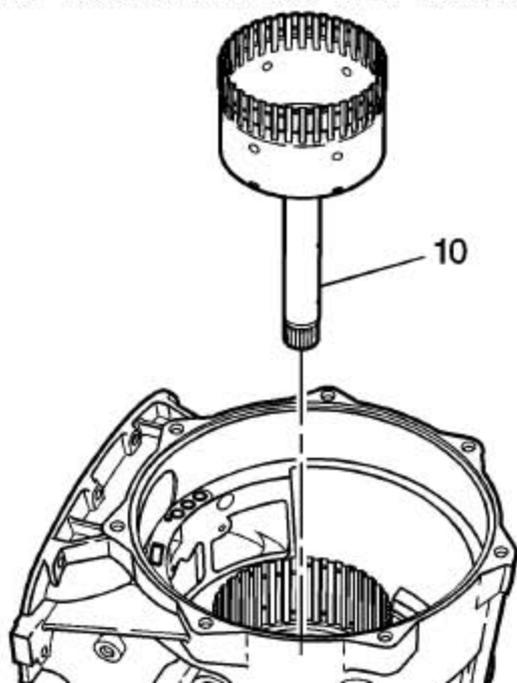
## 6.38 输入太阳齿轮轴的拆卸

- 1). 将输入太阳齿轮轴（8）从壳体上拆下。



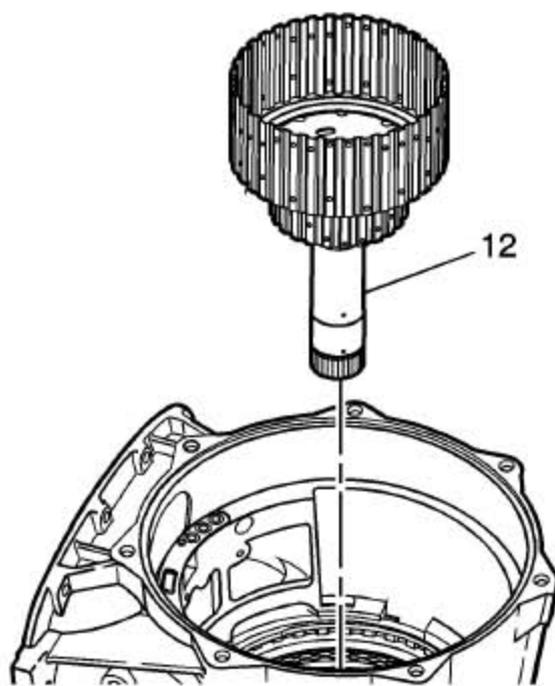
## 6.39 直接档离合器毂的拆卸

- 1). 将直接档离合器毂（10）从壳体上拆下。



## 6.40 中间离合器楔块总成的拆卸

- 1). 将中间离合器楔块总成（12）从壳体上拆下。



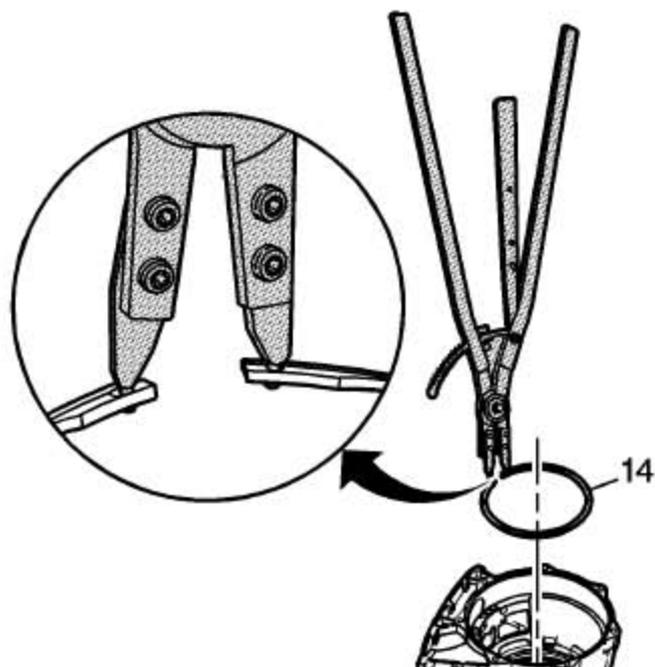
## 6.41 超速档离合器壳体的拆卸

所需工具

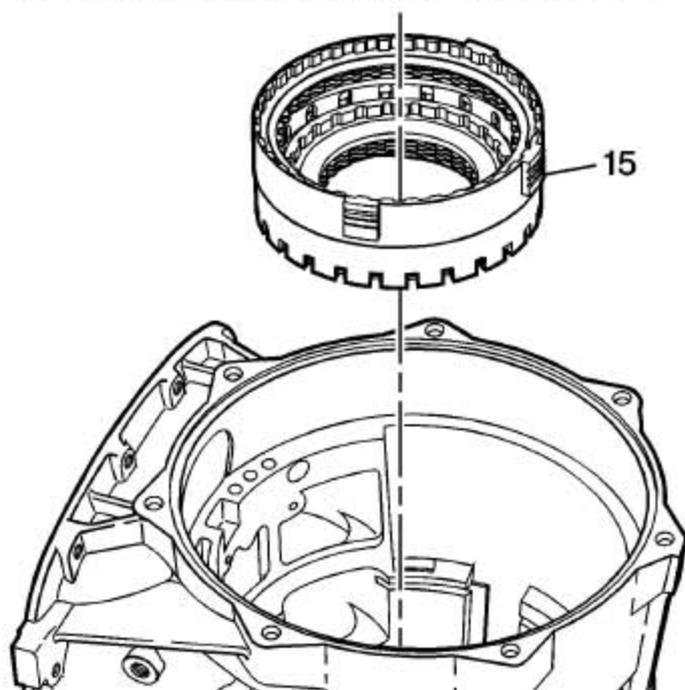
J 45126 卡环钳

告诫：在拆卸和安装卡环时要小心。确保 J 45126 卡环钳正确安装至卡环，否则可能造成人身伤害。

1). 使用 J 45126 拆下卡环 (14)。

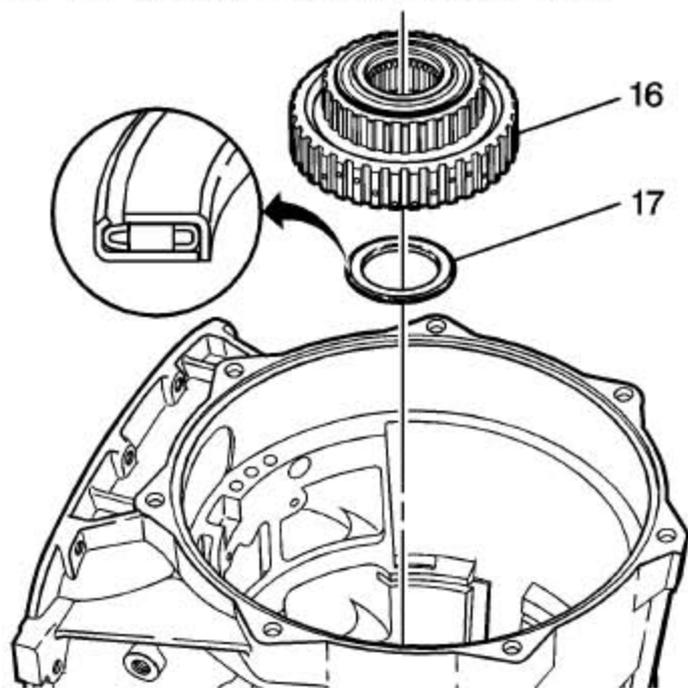


2). 将超速档离合器壳体 (15) 从壳体上拆下。



## 6.42 低速档离合器模块的拆卸

- 1). 将低速档离合器模块 (16) 从壳体上拆下。
- 2). 拆下低速档离合器滚柱止推轴承 (17)。

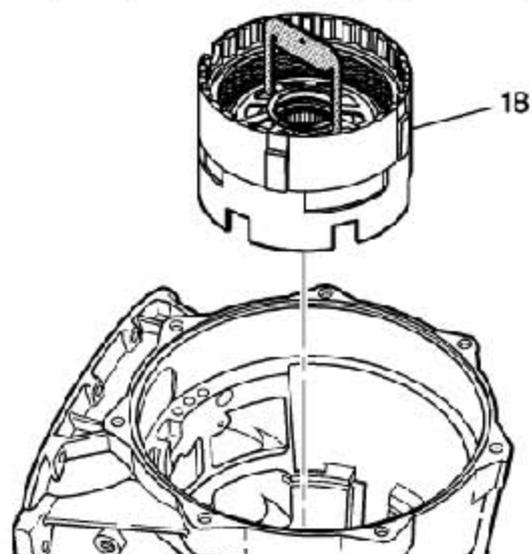


## 6.43 中心支座的拆卸

所需工具

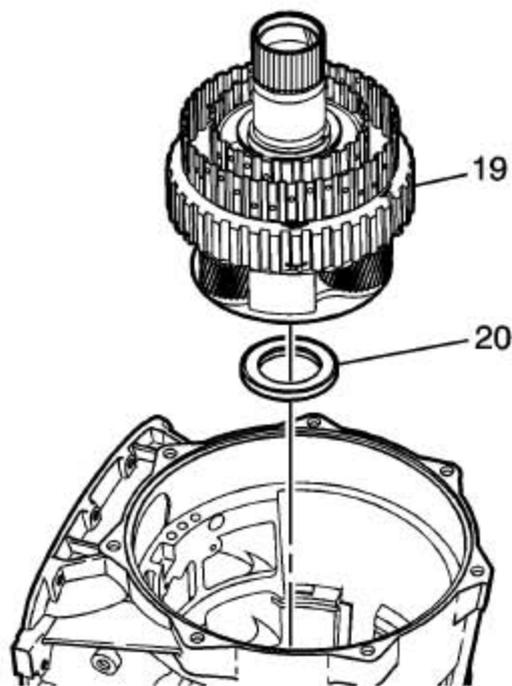
J 45127 中心支座拆卸工具

- 1). 使用 J 45127 将中心支座 (18) 从壳体上拆下。



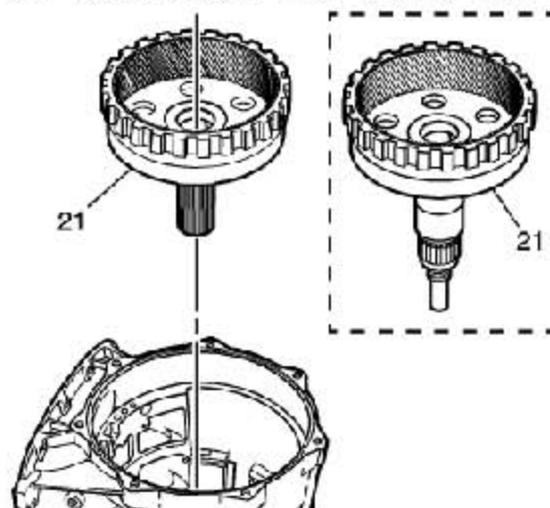
## 6.44 输入和反作用托架的拆卸

- 1). 将输入和反作用托架 (19) 从壳体上拆下。
- 2). 将输入和反作用托架止推轴承 (20) 从壳体上拆下。



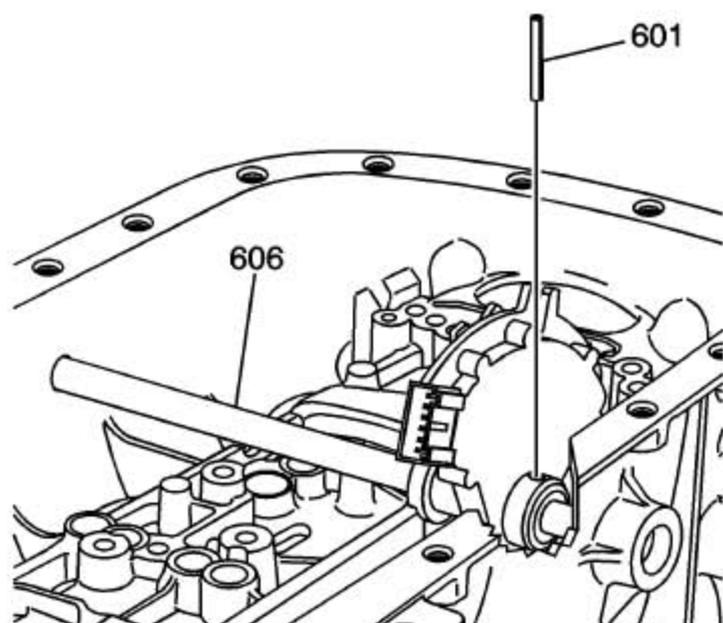
## 6.45 输出轴的拆卸

- 1). 将输出轴总成 (21) 从壳体 (24) 上拆下。

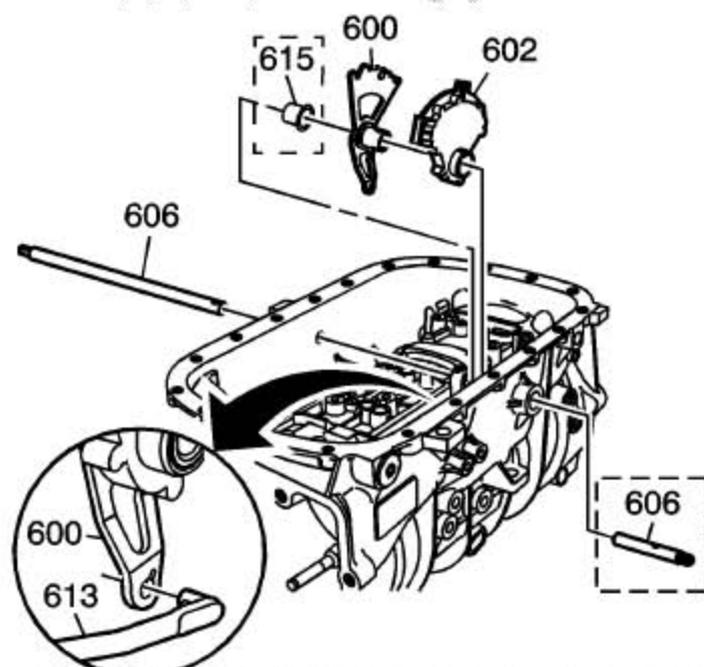


## 6.46 驻车系统部件的拆卸

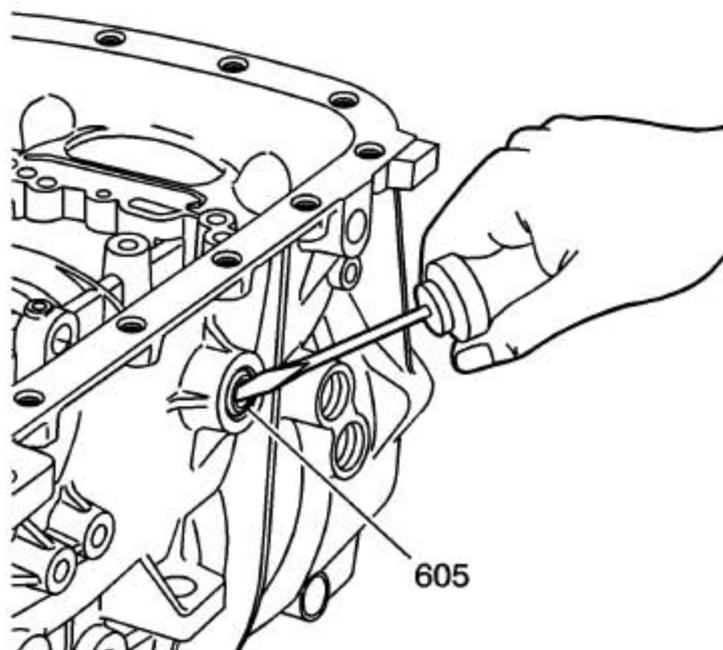
- 1). 将变速器翻转 90 度。将换档杆止动杆销 (601) 从壳体上拆下。



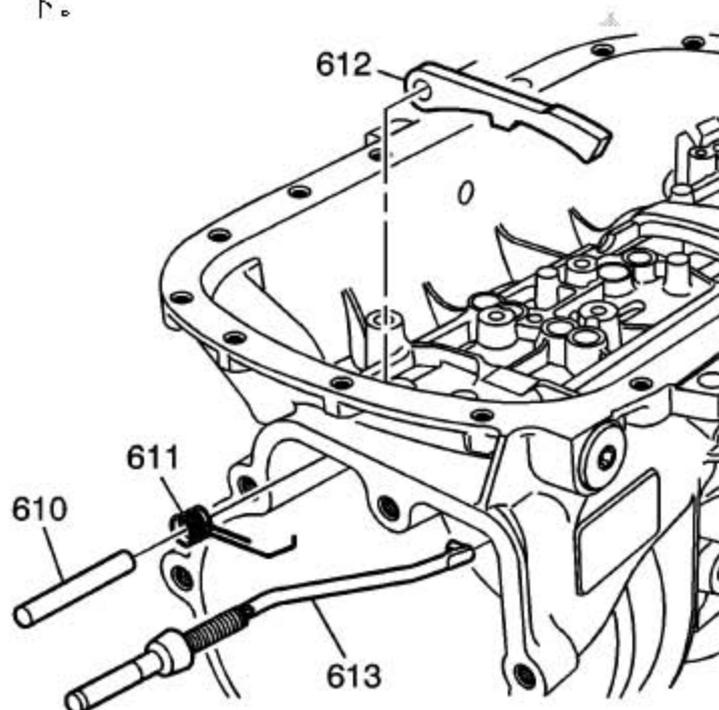
- 2). 将手动换档轴 (606) 从壳体上拆下。
- 3). 将驻车棘爪执行器总成 (613) 从手动轴止动杆 (600) 上断开。
- 4). 将手动轴止动杆 (600)、隔圈 (615) (部分车型) 和手动换档轴开关总成 (602) 从壳体上拆下。



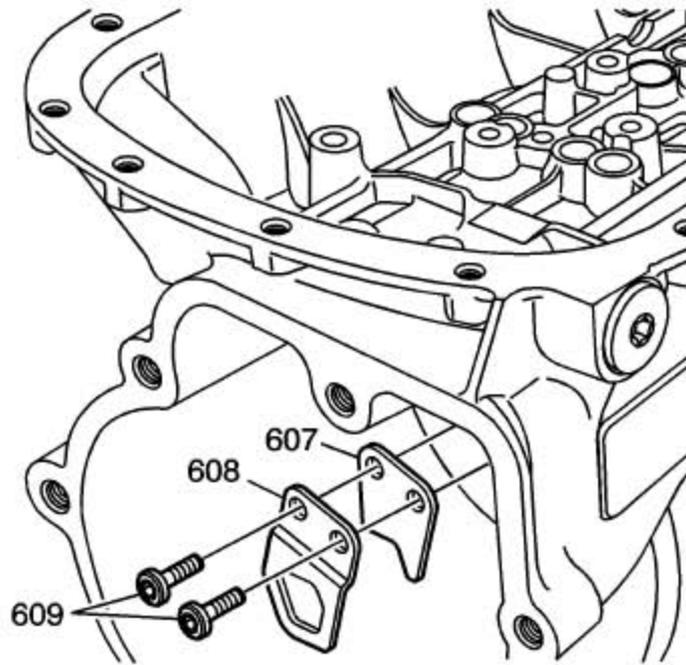
- 5). 使用合适的工具将换档轴密封件 (605) 从壳体上撬出。



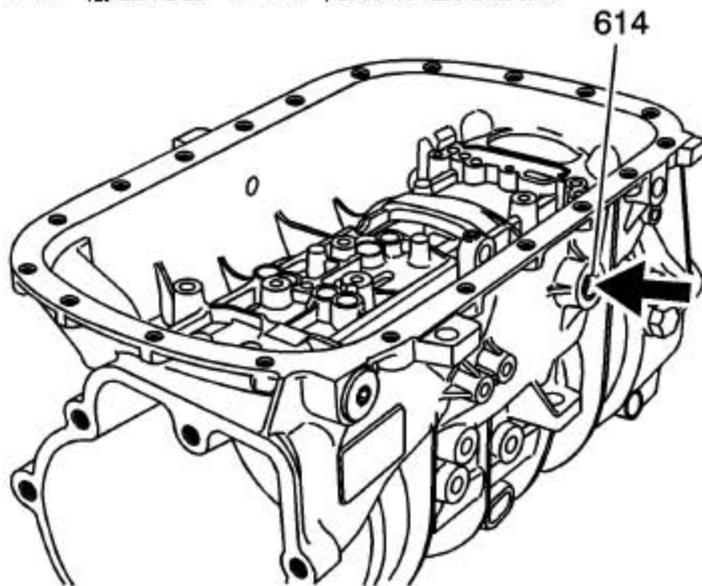
- 6). 将驻车棘爪执行器总成 (613) 从壳体上拆下。
- 7). 将驻车棘爪轴 (610)、驻车棘爪弹簧 (611) 和驻车棘爪 (612) 从壳体上拆下。



- 8). 将驻车棘爪执行器托架固定螺栓 (609) 从壳体上拆下。
- 9). 将驻车棘爪执行器托架 (607、608) 从壳体上拆下。



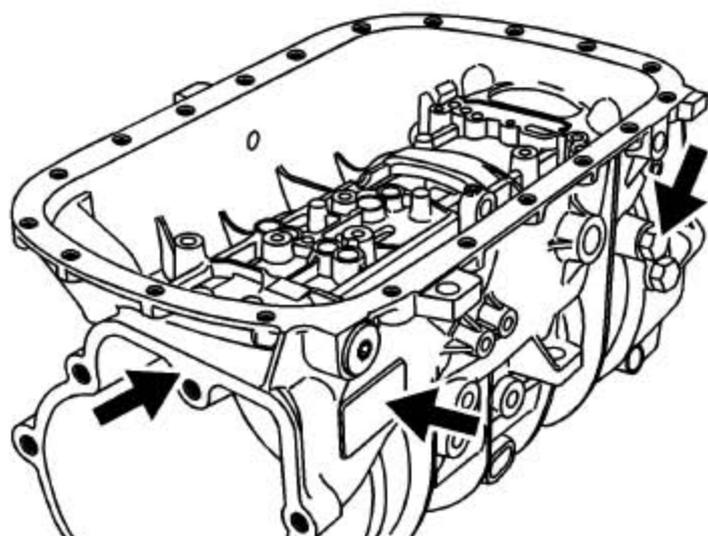
10). 检查孔塞 (614) 是否有泄漏迹象。



## 6.47 壳体总成的检查

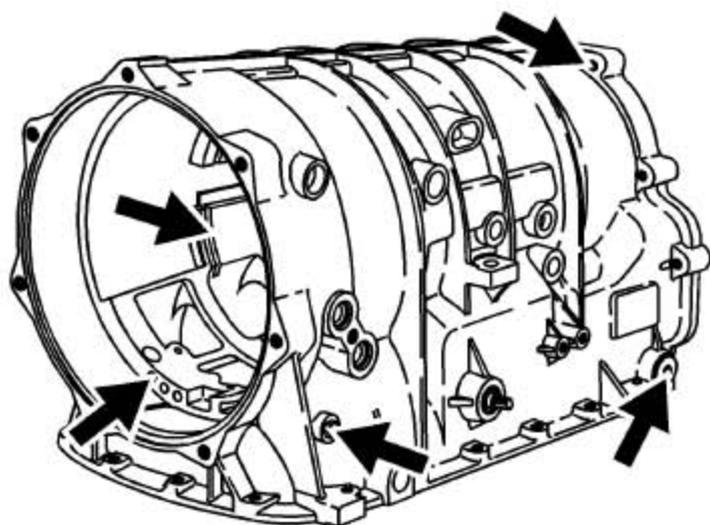
1). 检查仍在变速器壳体上的部件是否存在以下状况:

- 变速器油冷却器接头松动、错牙或螺纹损坏
- 变速器铭牌松动、遗失或损坏



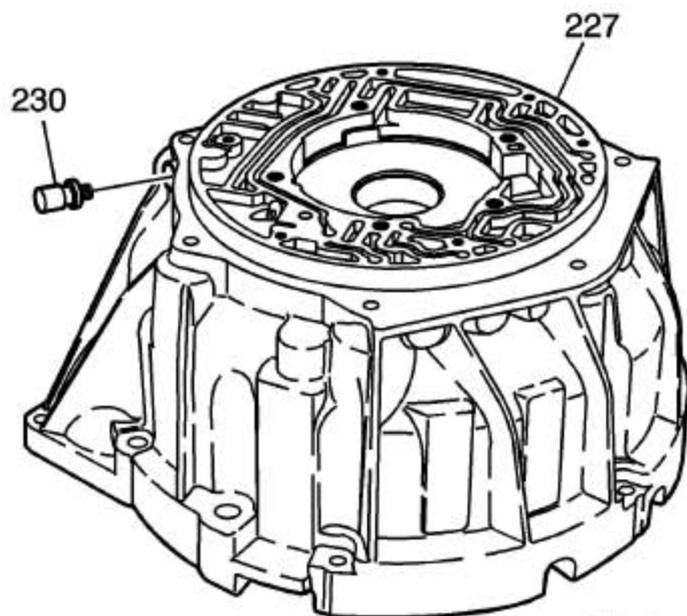
2). 检查变速器壳体是否存在以下状况:

- 衬垫密封面损坏或有孔隙
- 螺栓和螺钉孔脱扣或损坏 - 用螺纹嵌件修理
- 壳体和油道损坏或有孔隙
- 卡环槽或壳体花键损坏
- 压力测试螺塞和液位孔塞松动、错牙或损坏

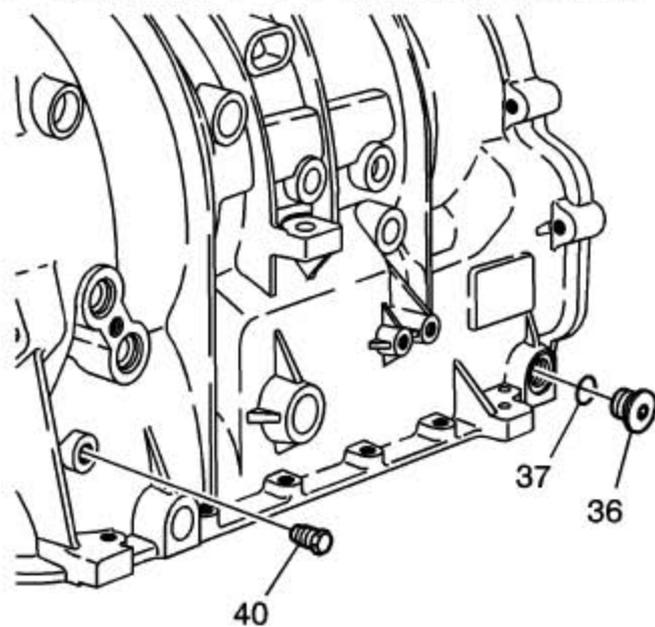


## 6.48 壳体部件的拆解

- 1). 检查变速器通风总成是否损坏或堵塞。如果通风总成损坏，则必须更换变速器壳体 (227)。



- 2). 拆下压力测试螺塞 (40)。
- 3). 将油位孔塞 (36) 和油位孔塞 O 形密封圈 (37) 从壳体 (604) 上拆下。



## 6.49 壳体部件的装配

**紧固特别注意事项：**参见“告诫和注意事项”中“**紧固件注意事项**”。

**重要注意事项：**如果压力测试螺塞（40）、O形圈（66）、油位孔塞（36）和O形圈（37）没有损坏，则应继续使用。

- 1). 检查压力测试孔塞（40）和 O 形密封圈（66）是否损坏。
- 2). 安装压力测试螺塞（40）和 O 形密封圈（66）。

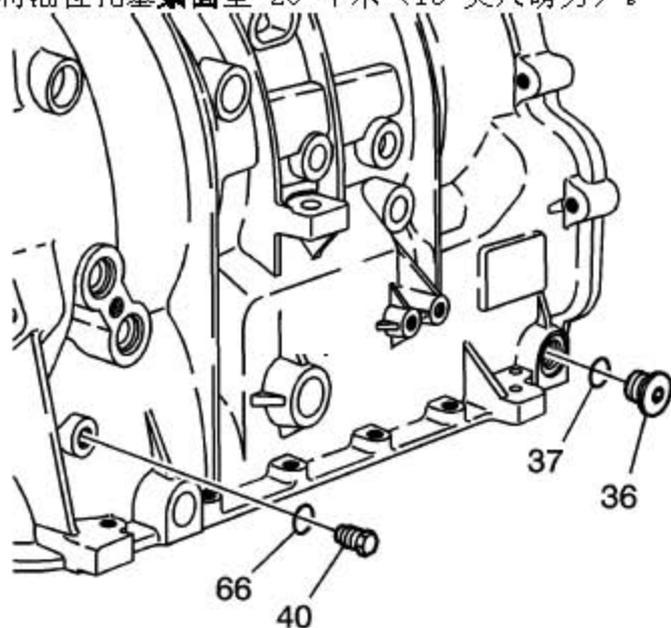
### 紧固

将压力测试螺塞**紧固**至 11 牛米（8 英尺磅力）。

- 3). 检查油位孔塞（36）和 O 形密封圈（37）是否损坏。
- 4). 安装变速器油位孔塞 O 形密封圈（37）和变速器油位孔塞（36）。

### 紧固

将油位孔塞**紧固**至 20 牛米（15 英尺磅力）。



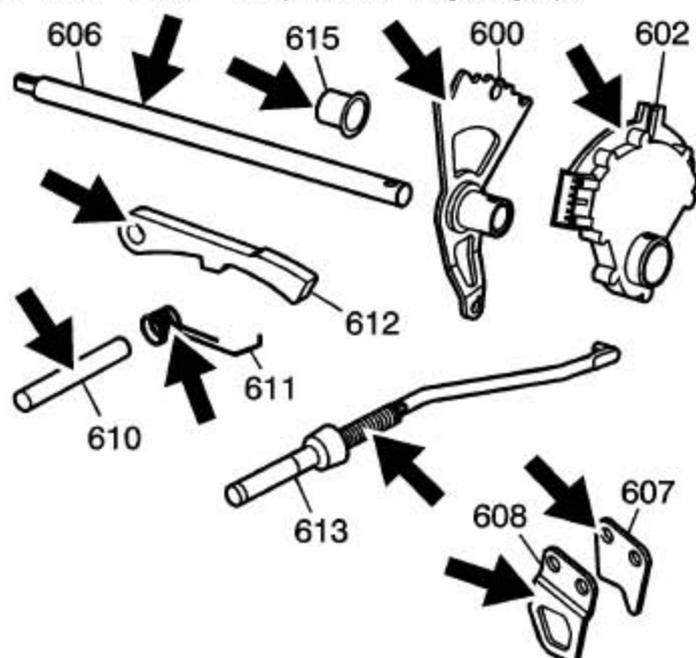
## 6.50 驻车系统部件的安装

所需工具

J 44767 密封件安装工具

1). 检查驻车系统部件是否存在以下状况:

- 驻车棘爪执行器托架 (607 和 608) 磨损
- 驻车棘爪执行器总成 (613) 损坏或弯曲
- 手动轴止动杆 (600) 损坏
- 手动换档轴开关总成 (602) 损坏
- 手动轴 (606) 磨损或脱扣
- 驻车棘爪轴 (610)、驻车棘爪弹簧 (611) 和驻车棘爪 (612) 磨损或损坏
- 隔圈 (615) (部分车型) 磨损或损坏。



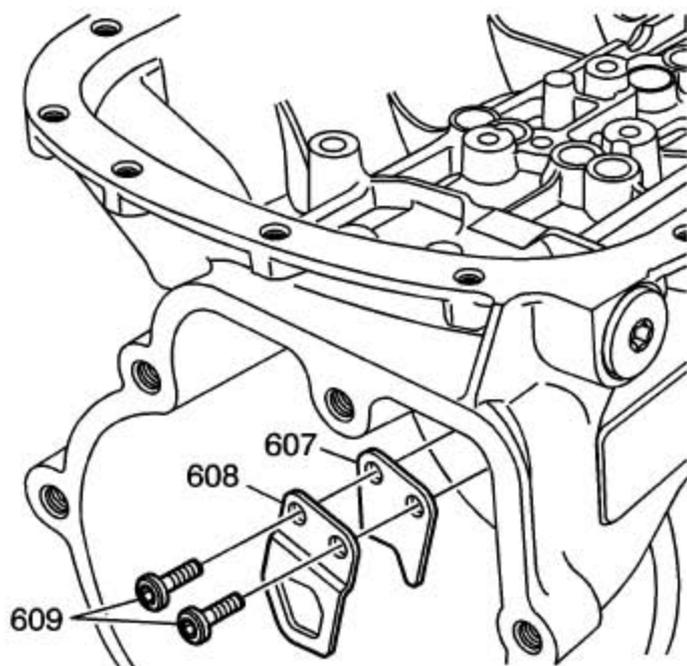
2). 将驻车棘爪执行器托架 (607 和 608) 安装至壳体。

**紧固特别注意事项:** 参见“告诫和注意事项”中“**紧固件**注意事项”。

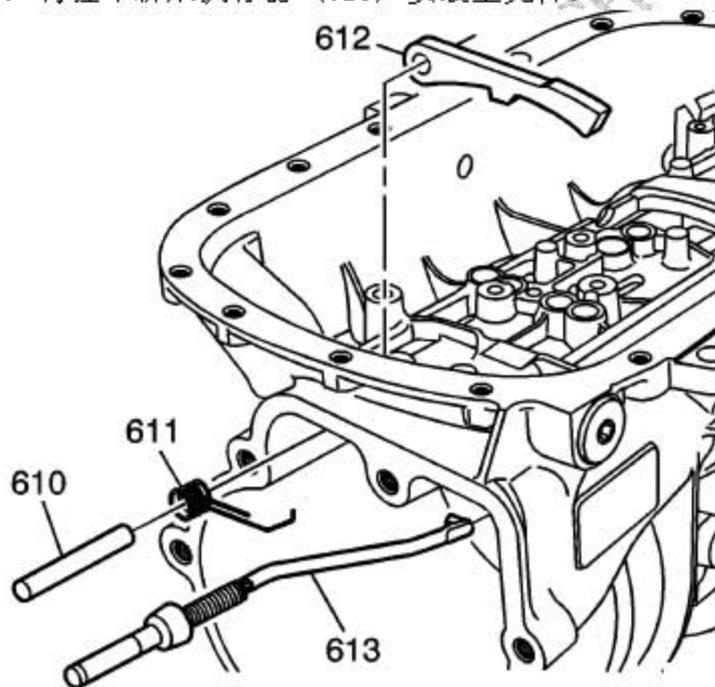
3). 安装托架固定螺栓 (609)。

**紧固**

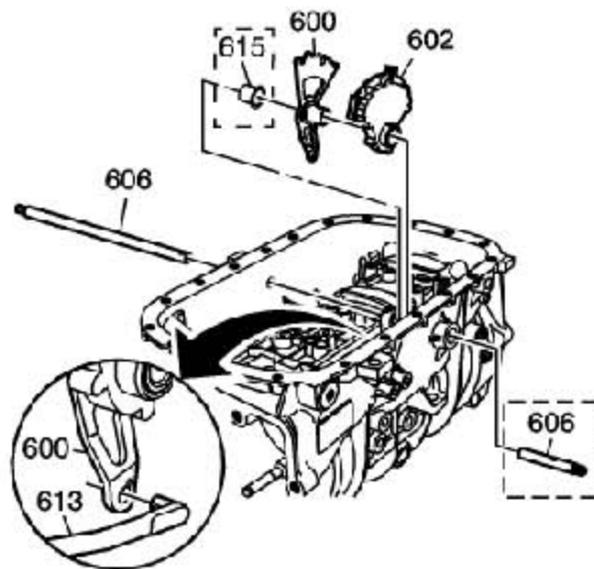
将螺栓**紧固** 22 牛米 (16 英尺磅力)。



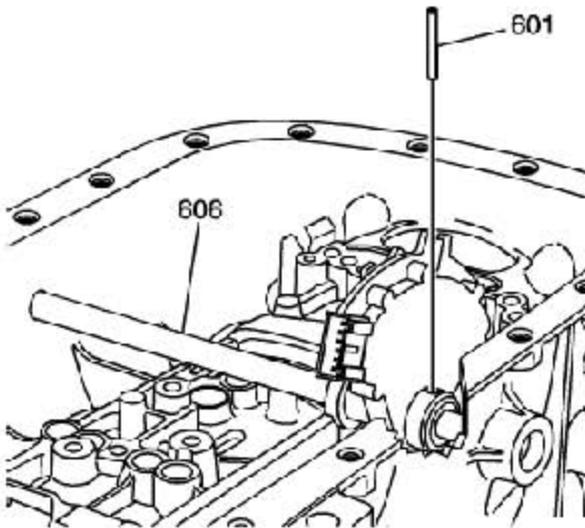
- 4). 将驻车棘爪 (612)、驻车棘爪弹簧 (611) 和驻车棘爪轴 (610) 安装至壳体。
- 5). 将驻车棘爪执行器 (613) 安装至壳体。



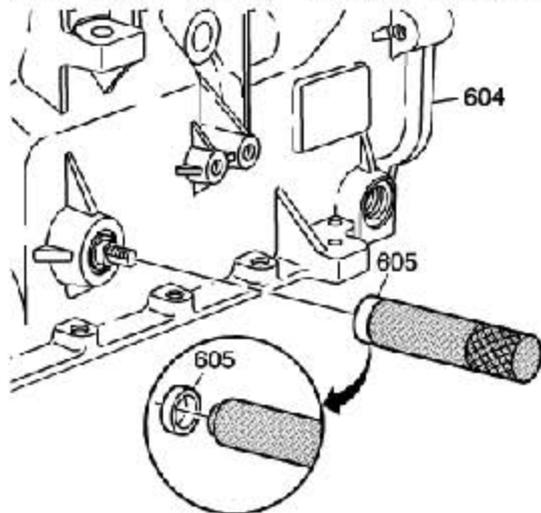
- 6). 将换挡开关总成 (602) 和隔圈 (615)(部分车型)安装到止动杆 (600) 上。
- 7). 将驻车棘爪执行器 (613) 安装至止动杆 (600)。
- 8). 将换挡轴 (606) 安装至壳体。



- 9). 将新手动轴销 (601) 的凹槽与止动杆/换档开关总成上的销孔对齐。
- 10). 将手动轴销 (601) 安装至换档轴 (606)。

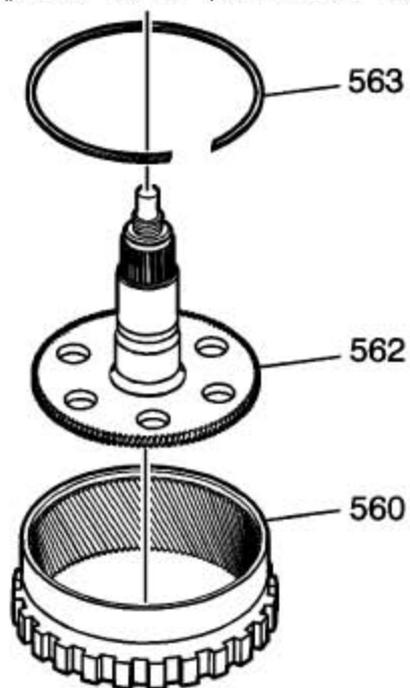


- 11). 将新手动轴密封件 (605) 安装到 J 44767 上。
- 12). 使用 J 44767, 将新的手动轴密封件 (605) 安装至壳体 (604)。



## 6.51 输出轴和后内齿圈的拆解

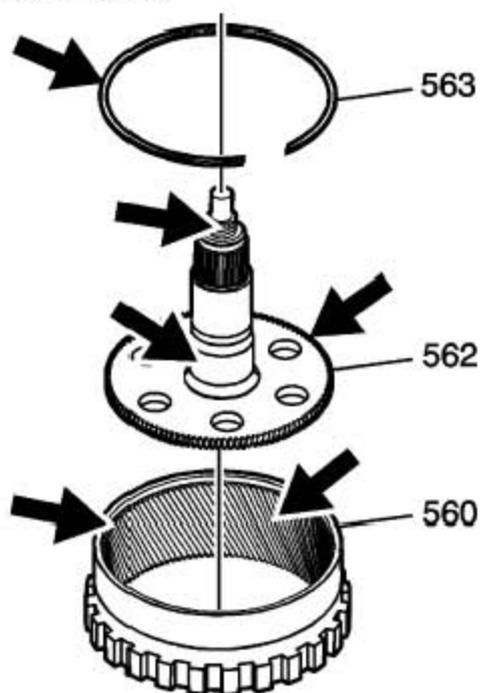
- 1). 拆下卡环 (563)。
- 2). 将输出轴 (562) 从后内齿轮 (560) 上拆下。



## 6.52 输出轴和后内齿圈的装配

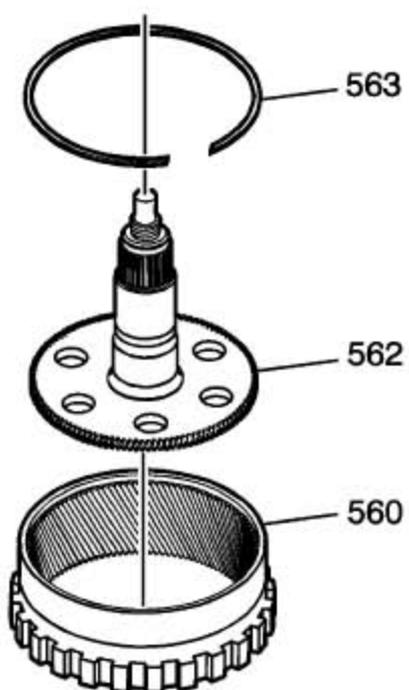
1). 检查输出轴 (562) 和后内齿轮 (560) 是否存在以下状况:

- 衬套损坏或磨损
- 花键损坏
- 卡环 (563) 损坏或磨损
- 齿轮轮齿损坏或磨损
- 卡环凹槽损坏或磨损
- 螺纹损坏或错牙
- 轴承损坏或磨损

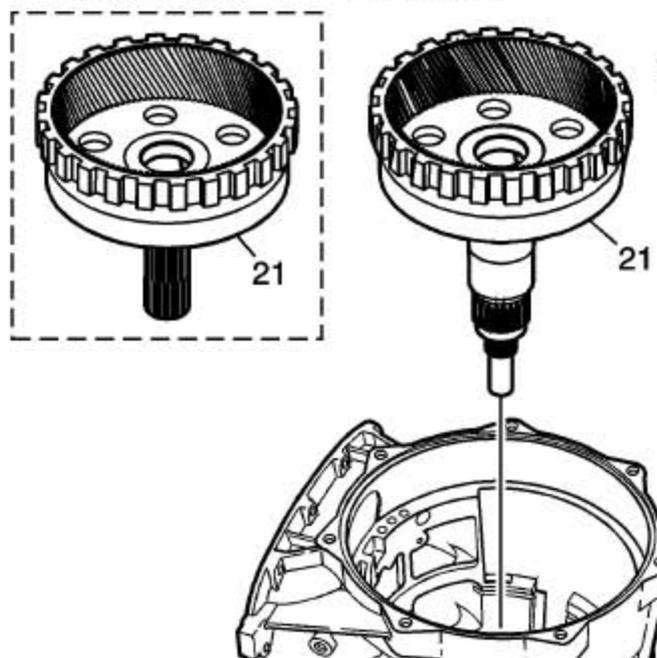


2). 将输出轴 (562) 安装至后内齿轮 (560)。

3). 将卡环 (563) 安装至后内齿圈 (560)。确保卡环就位于凹槽内。



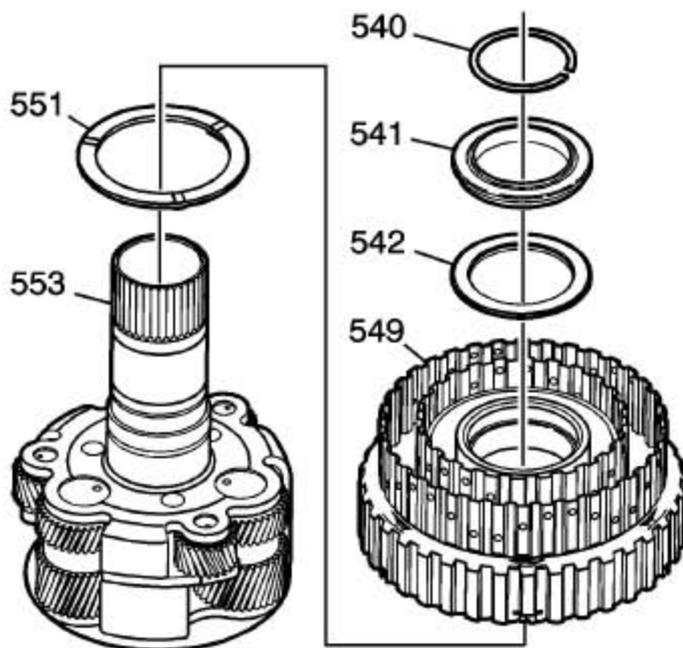
- 4). 将变速器翻转 90 度。
- 5). 将输出轴总成 (21) 安装至壳体。



## 6.53 输入和反作用托架的拆解

告诫：在拆卸和安装卡环时要小心。确保 J 45126 卡环钳正确安装至卡环，否则可能造成人身伤害。

- 1). 拆下卡环 (540)。
- 2). 拆下输入和反作用轴承 (541)。
- 3). 拆下二档离合器滚柱内座圈轴承 (542)。
- 4). 拆下二档离合器楔块 (549)。
- 5). 拆下反作用内齿轮法兰垫圈 (551)。



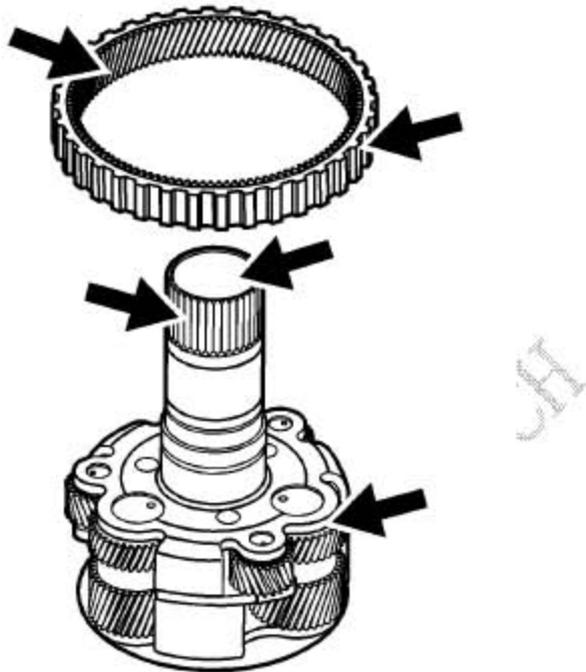
## 6.54 输入和反作用托架的装配

1). 检查反作用内齿轮和二档离合器楔块是否存在以下状况:

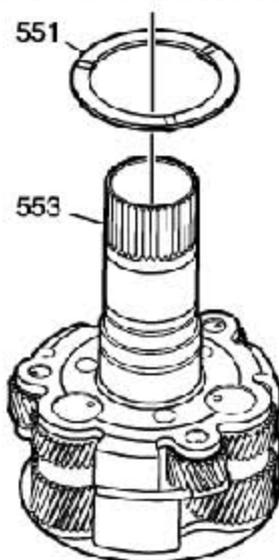
- 齿轮轮齿损坏或磨损
- 花键损坏或磨损

2). 检查输入和反作用托架是否存在以下状况:

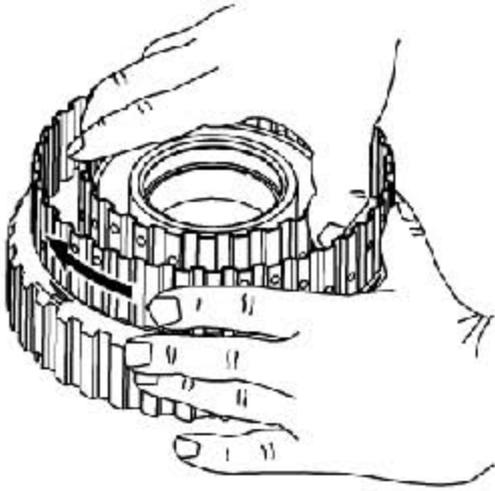
- 轮齿损坏或磨损
- 花键损坏或磨损
- 衬套损坏或磨损
- 轴承损坏或磨损



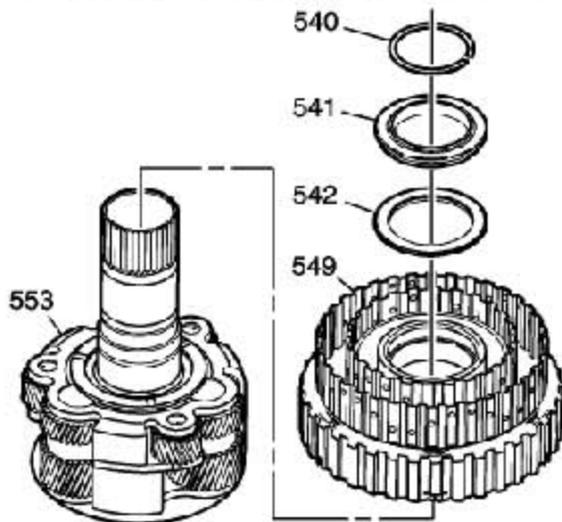
3). 用润滑油安装反作用内齿轮法兰垫圈 (551)。



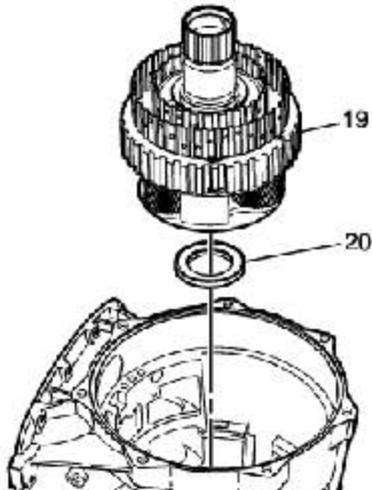
- 4). 检查二档离合器模块旋转单向离合器并将其锁定在正确方向。



- 5). 将二档离合器模块 (549) 安装至输入和反作用托架 (553)。  
6). 安装二档离合器滚柱内座圈轴承 (542)。  
7). 安装输入和反作用轴承 (541)。  
8). 安装输入和反作用托架卡环 (540)。



- 9). 将输入和反作用托架止推轴承 (20) 安装至壳体。  
10). 将输入和反作用托架总成 (19) 安装至壳体。



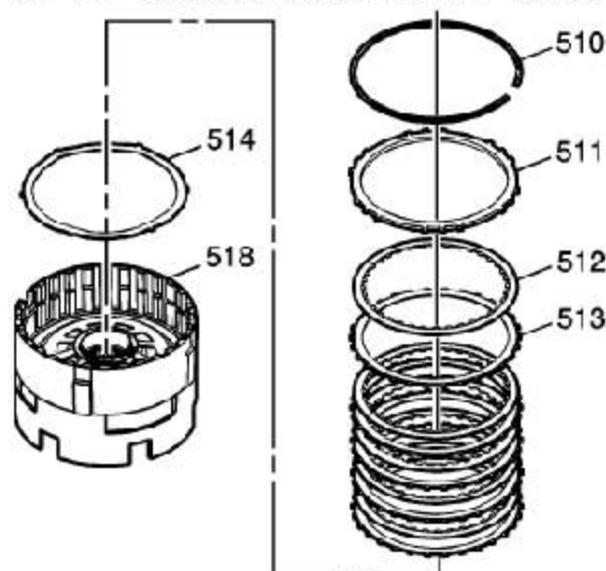
## 6.55 中心支座的拆解

告诫：在拆卸和安装卡环时要小心。确保 J 45126 卡环钳正确安装至卡环，否则可能造成人身伤害。

所需工具

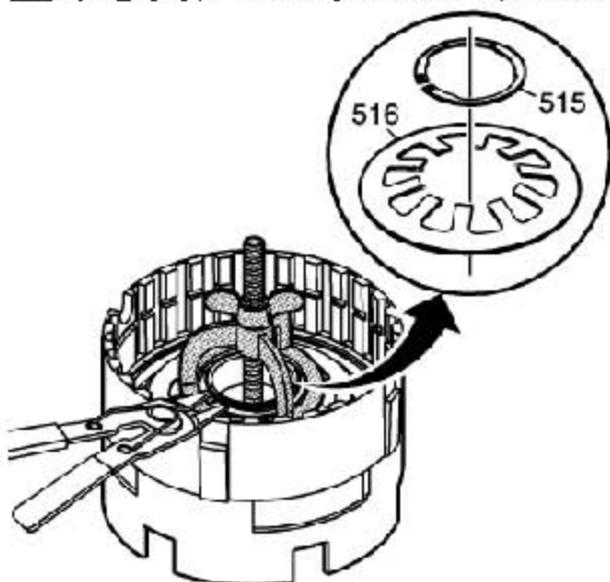
J 23327 离合器弹簧压缩工具

- 1). 拆下卡环 (510)。
- 2). 拆下低速档和倒档离合器底板 (511)。
- 3). 拆下离合器片 (512 和 513)。参见“离合器片选配规格”。
- 4). 拆下低速档和倒档离合器压盘 (514)。

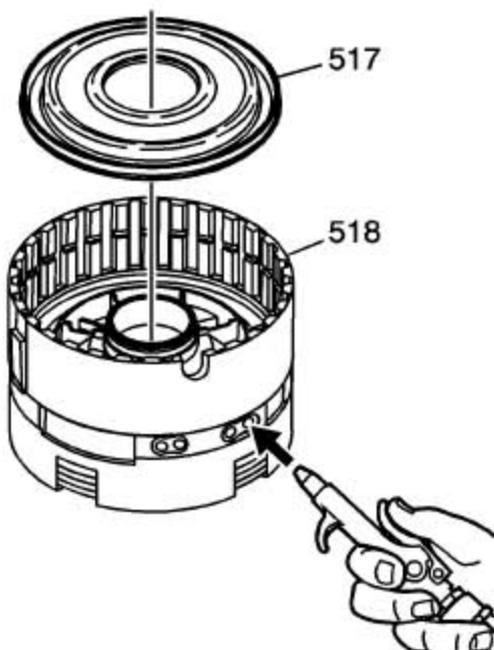


- 5). 使用 J 23327 压缩低速档和倒档离合器弹簧(516)。
- 6). 拆下低速档和倒档离合器卡环 (515)。
- 7). 将 J 23327 从中心支座上拆下。
- 8). 将离合器弹簧 (516) 从中心支座上拆下。

**重要注意事项：**可能需要压缩空气拆下活塞。



9). 将低速档和倒档离合器活塞 (517) 从中心支座 (518) 上拆下。

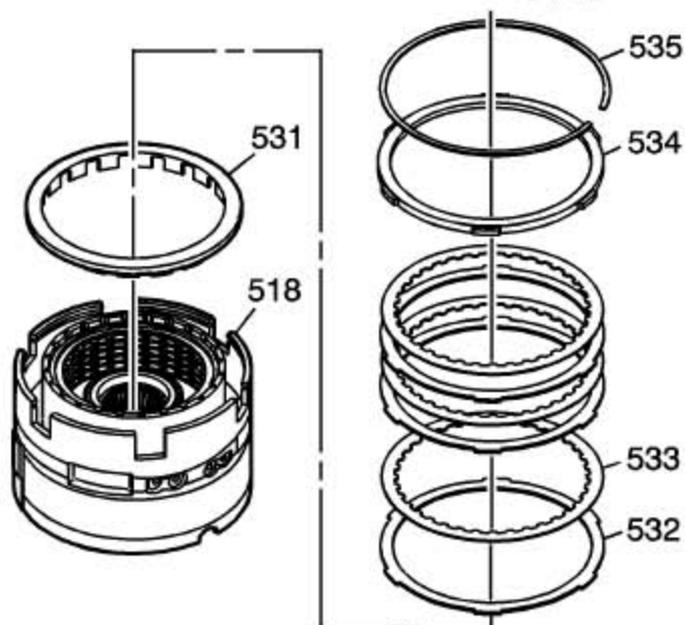


10). 将二档滑行离合器片卡环 (535) 从中心支座 (518) 上拆下。

11). 将二档滑行离合器底板 (534) 从中心支座 (518) 上拆下。

12). 拆下离合器片 (532 和 533)。参见“离合器片选配规格”。

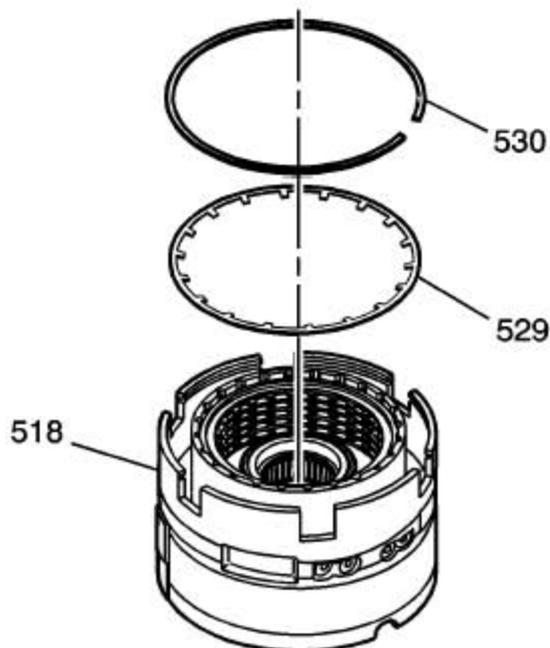
13). 将二档滑行离合器隔圈 (531) 从中心支座 (518) 上拆下。



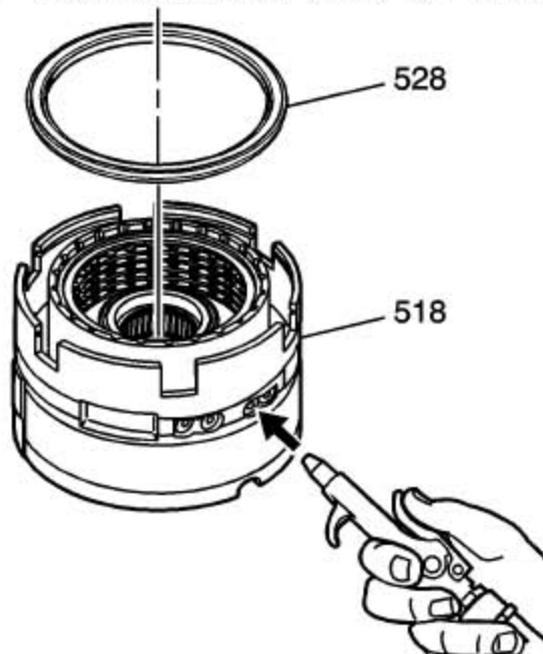
14). 拆下二档滑行离合器卡环 (530)。

15). 将二档滑行离合器弹簧 (529) 从中心支座 (518) 上拆下。

**重要注意事项:** 可能需要压缩空气拆下活塞。



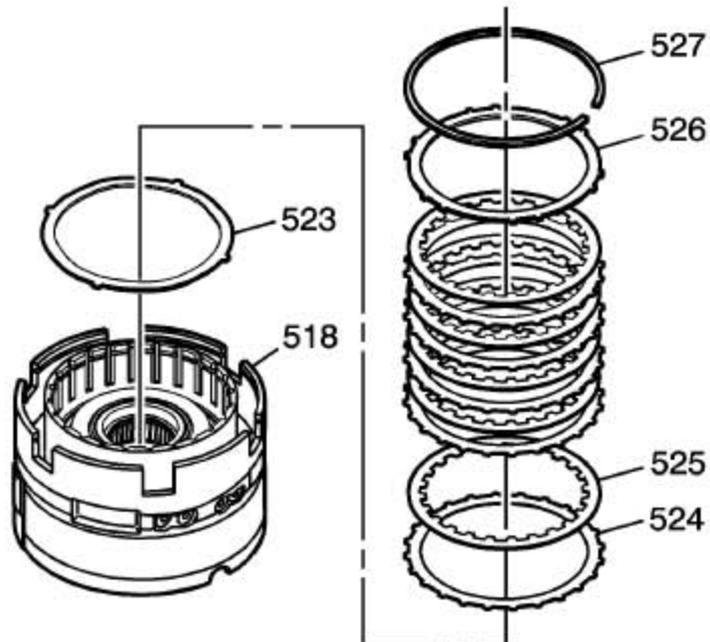
16). 将二档滑行离合器活塞 (528) 从中心支座 (518) 上拆下。



17). 将卡环 (527) 从中心支座 (518) 上拆下。

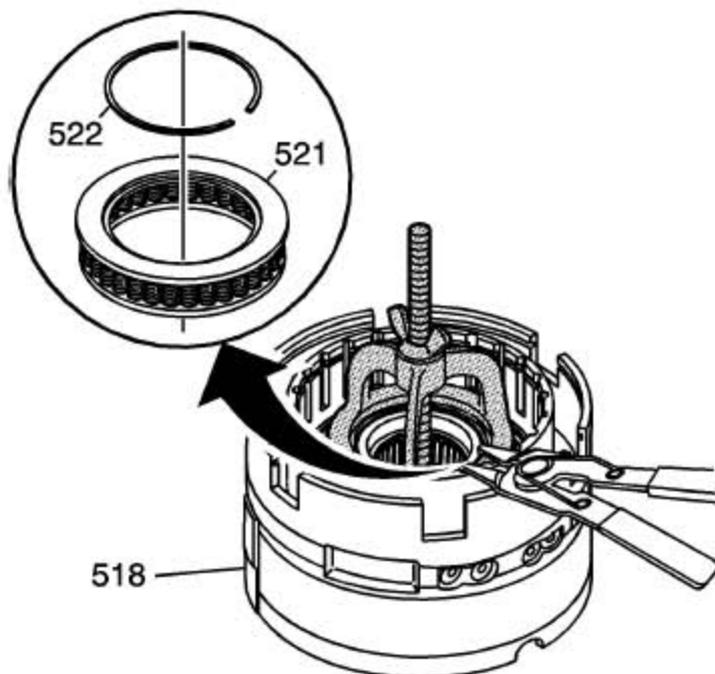
18). 将二档离合器底板 (526) 从中心支座 (518) 上拆下。

- 19). 将离合器片 (524 和 525) 从中心支座 (518) 上拆下。参见“离合器片选配规格”。
- 20). 将二档离合器压盘 (523) 从中心支座 (518) 上拆下。

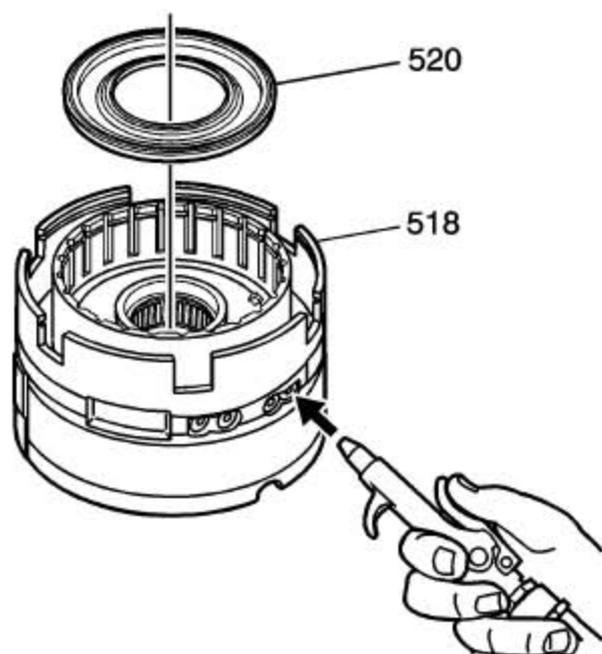


- 21). 使用 J 23327 压缩二档离合器活塞弹簧 (521)。
- 22). 将卡环 (522) 从中心支座 (518) 上拆下。
- 23). 将 J 23327 从中心支座 (518) 上拆下。
- 24). 将二档离合器活塞弹簧 (521) 从中心支座 (518) 上拆下。

**重要注意事项：**可能需要压缩空气拆下活塞。



25). 将二档离合器活塞 (520) 从中心支座 (518) 上拆下。



LAUNCH