

6.56 中心支座的装配

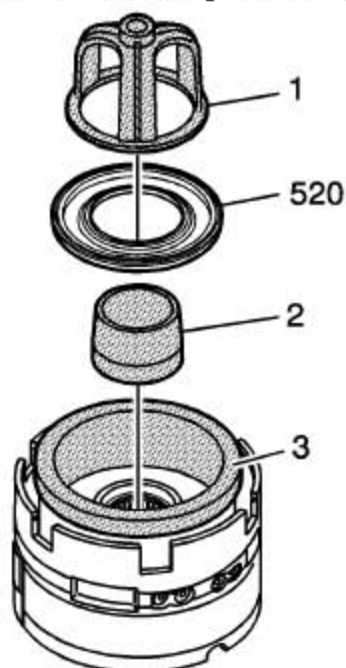
所需工具

- J 23327 离合器弹簧压缩工具
- J 45127 中心支座拆卸工具
- J 45136 密封件保护装置
- J 45140 密封件保护装置
- J-45688 活塞安装工具 - 活塞连杆
- J 46239-1 二档滑行离合器外部保护装置
- J 46239-2 二档滑行离合器内部保护装置
- J 46239-3 二档滑行离合器活塞连杆
- J-46240-1 密封件保护装置
- J 46240-2 密封件保护装置

1). 检查中心支座部件是否存在以下状况:

- 油道堵塞
- 花键磨损或损坏
- 活塞磨损或损坏
- 离合器片磨损或损坏

2). 将 J-46240-1 (2) 和 J 45145 (3) 安装至中心支座壳体。

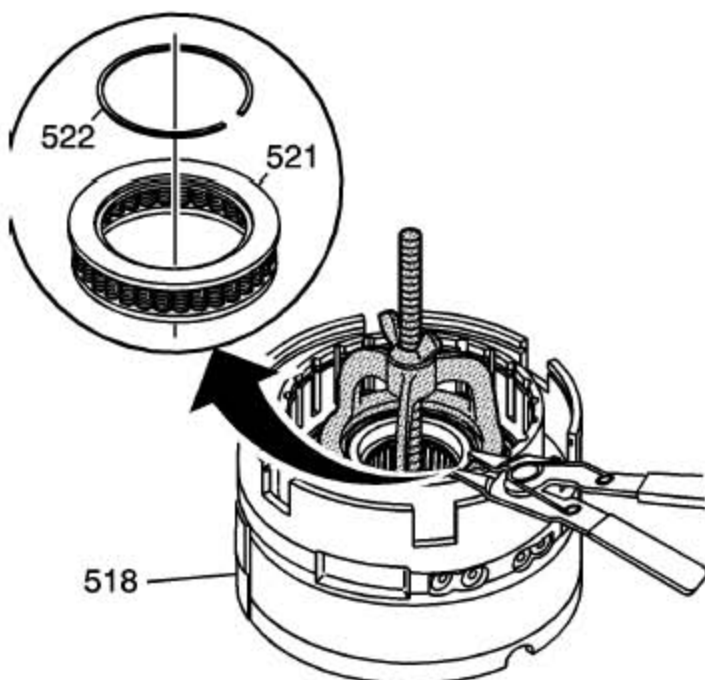


3). 安装二档离合器活塞。

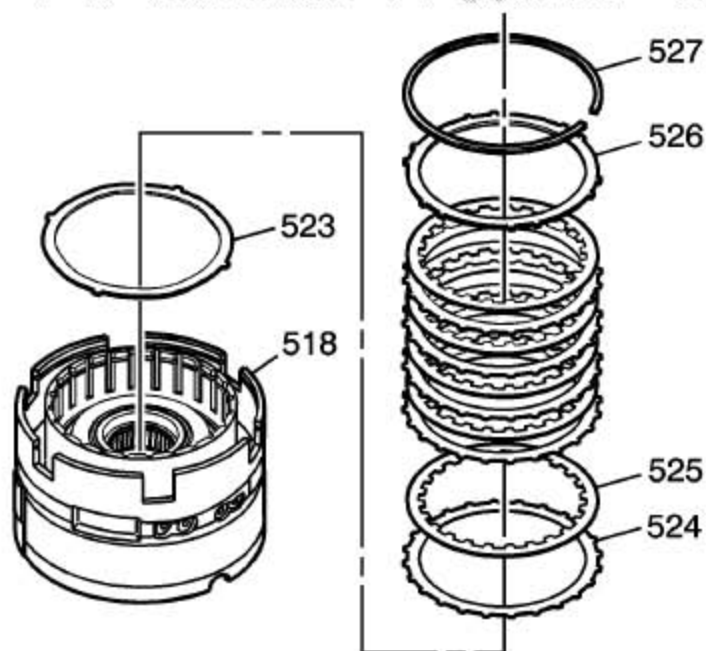
4). 将二档离合器活塞弹簧 (521) 安装至中心支座(518)。

5). 使用 J 23327 压缩二档离合器活塞弹簧 (521)。

- 6). 将二档离合器弹簧卡环 (522) 安装至中心支座 (518)。
- 7). 将 J 23327 从中心支座 (518) 上拆下。



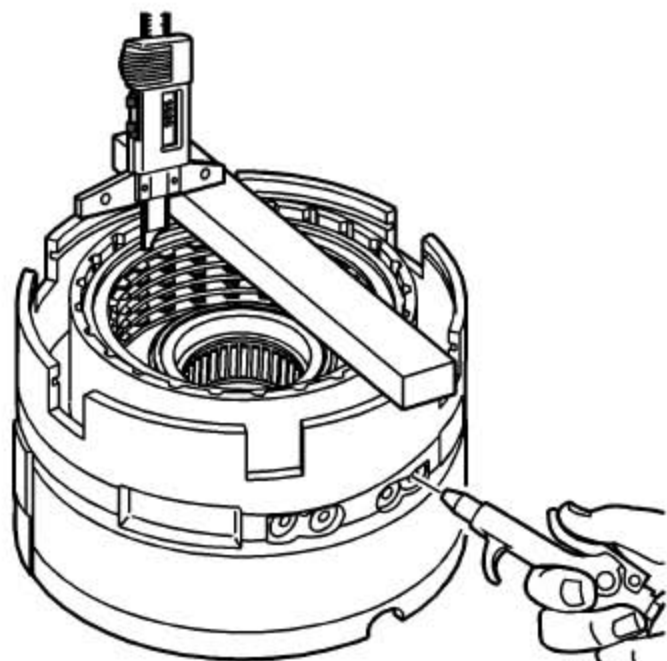
- 8). 将二档离合器压盘 (523) 安装至中心支座 (518)。
- 9). 安装二档离合器片。首先安装带外花键的二档离合器片 (524)。交错安装带内花键的二档离合器片 (525)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。
- 10). 将二档离合器底板 (526) 安装至中心支座 (518)。
- 11). 将二档离合器底板卡环 (527) 安装至中心支座 (518)。



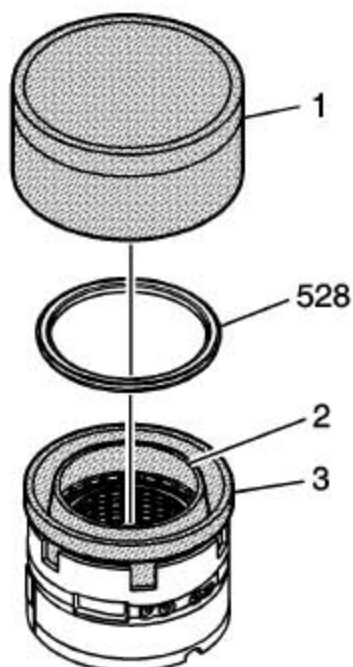
- 12). 测量二档离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的三个不同位置测量三次。将测量值记录为H1。
- 13). 向特定端口施加 65 磅力/平方英寸 (448.17 千帕) 的空气压力。测量

二档离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的三个不同位置测量三次。将测量值记录为 H2。

- 14). 从 H1 减去 H2, 得出二档离合器组件行程。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器活塞行程规格”。

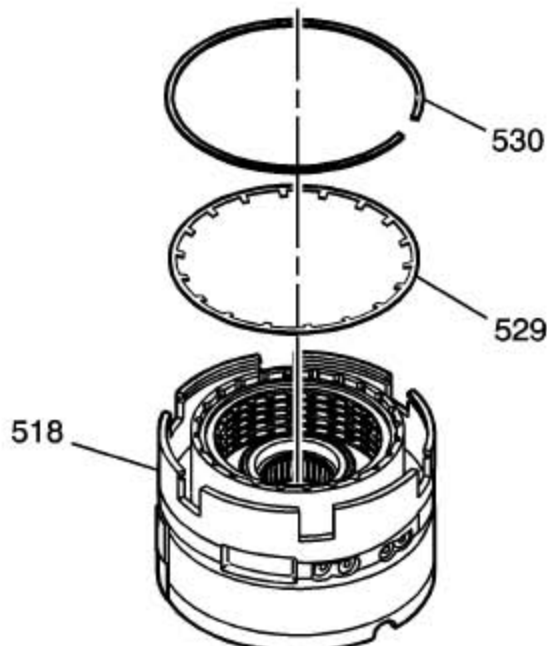


- 15). 使用 J 46239-1 (3)、J 46239-2 (2) 和 J 46239-3(1), 安装二档滑行离合器活塞 (528)。



- 16). 安装二档滑行离合器弹簧 (529)。
17). 使用 J 23327 压缩二档滑行离合器弹簧 (529)。
18). 安装二档滑行离合器弹簧卡环 (530)。

19). 拆下 J 23327。

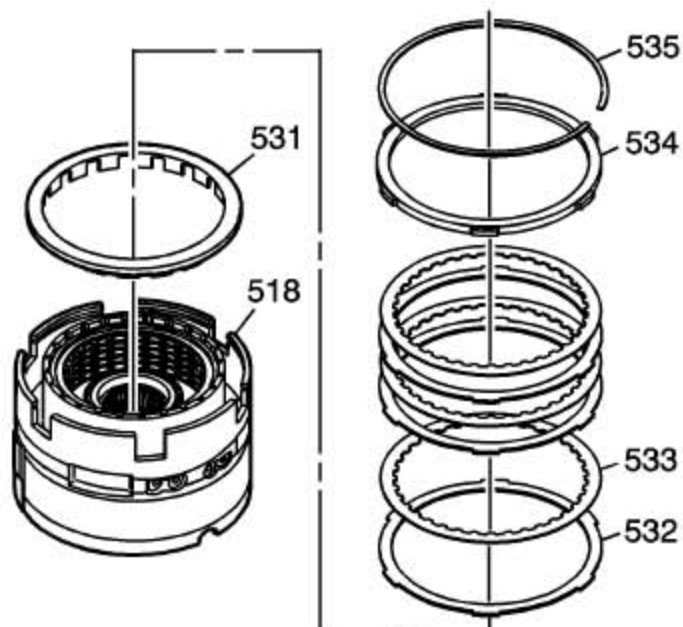


20. 安装二档滑行离合器隔圈 (531)。

21). 安装二档滑行离合器片。首先安装带外花键的二档滑行离合器片 (532)。交错安装带内花键的二档滑行离合器片(533)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。

22). 安装二档滑行离合器底板 (534)。

23). 安装二档滑行离合器底板卡环 (535)。

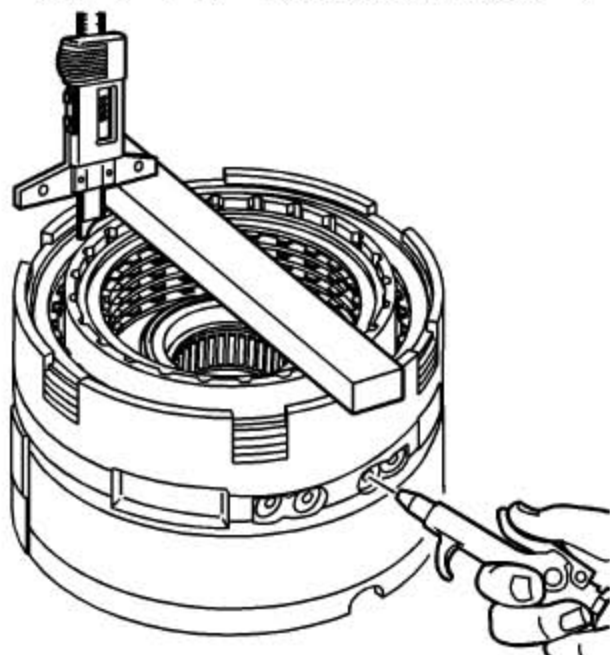


24). 测量二档滑行离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的的不同位置测量三次。将测量值记录为 H1。

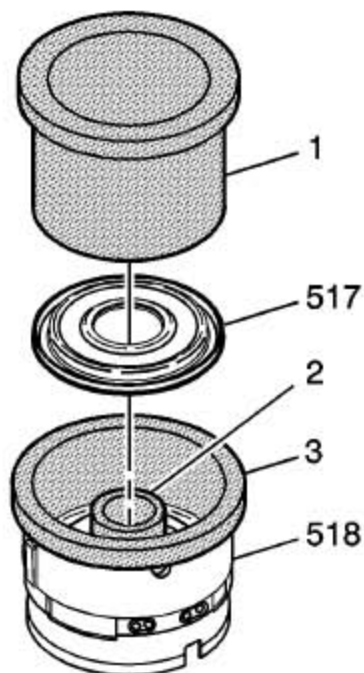
25). 向特定端口施加 65 磅力/平方英寸 (448.17 千帕) 的空气压力。测量二档滑行离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的的不同位置测量三

次。将测量值记录为 H2。

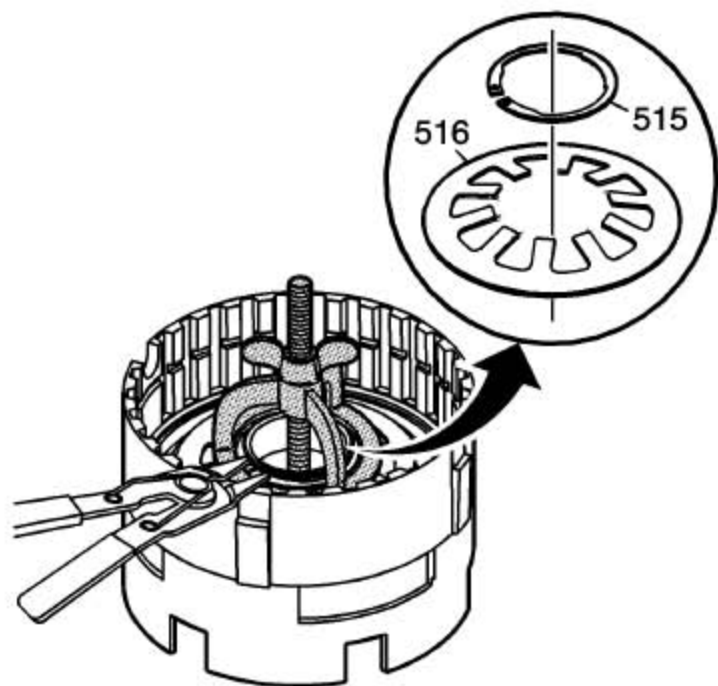
- 26). 从 H1 减去 H2, 得出二档滑行离合器组件行程。参见“自动变速器-5L40-E”中的“离合器活塞行程规格”。



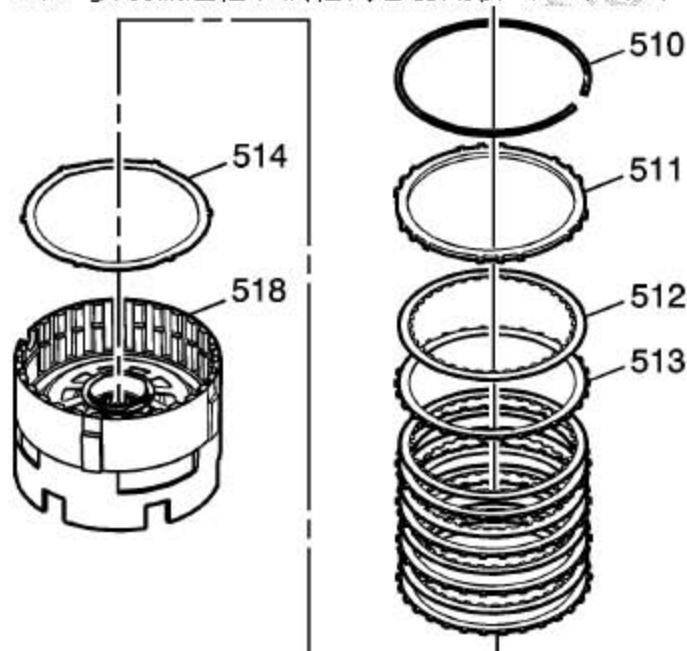
- 27). 使用 J-46240-1 (2)、J-45688 (1) 和 J 45136(3), 将低速档和倒档离合器活塞 (517) 安装至中心支座 (518)。



- 28). 用 J 23327 压缩低速档和倒档离合器活塞弹簧(516)。
29). 将低速档和倒档离合器弹簧卡环 (515) 安装至中心支座(518)。

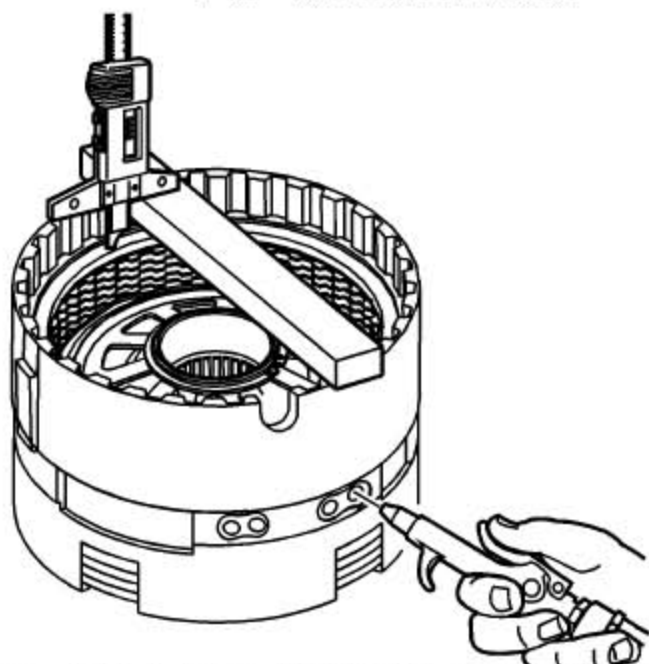


30. 安装低速档和倒档离合器片。首先安装带外花键的低速档和倒档离合器片 (513)。交错安装带内花键的低速档和倒档离合器片 (512)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。将低速档和倒档离合器压盘 (514) 安装至中心支座 (518)。
31. 安装低速档和倒档离合器底板 (511) 和卡环 (510)。

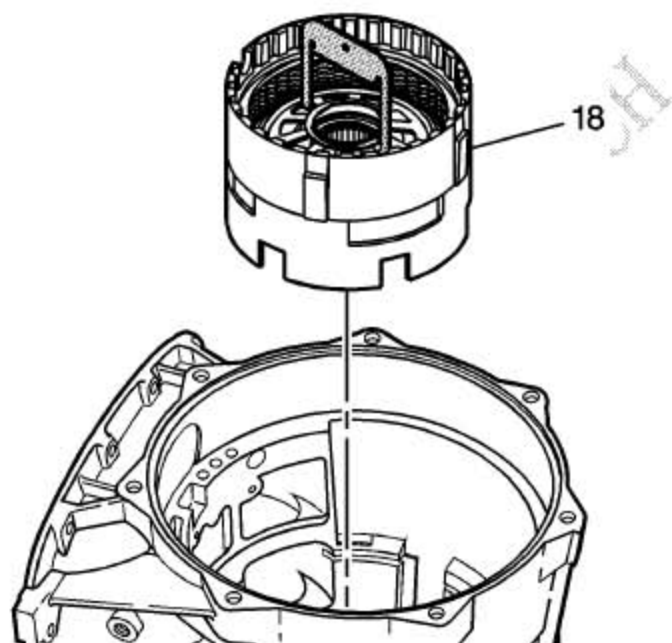


32. 测量低速档和倒档离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的不同位置测量三次。将测量值记录为 H1。
33. 向特定端口施加 65 磅力/平方英寸 (448.17 千帕) 的空气压力。测量低速档和倒档离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的不同位置测量三次。将测量值记录为 H2。
34. 从 H1 中减去 H2 得出低速档和倒档离合器组件行程。参见“自动变速器

-5L40-E”中的“离合器活塞行程规格”。

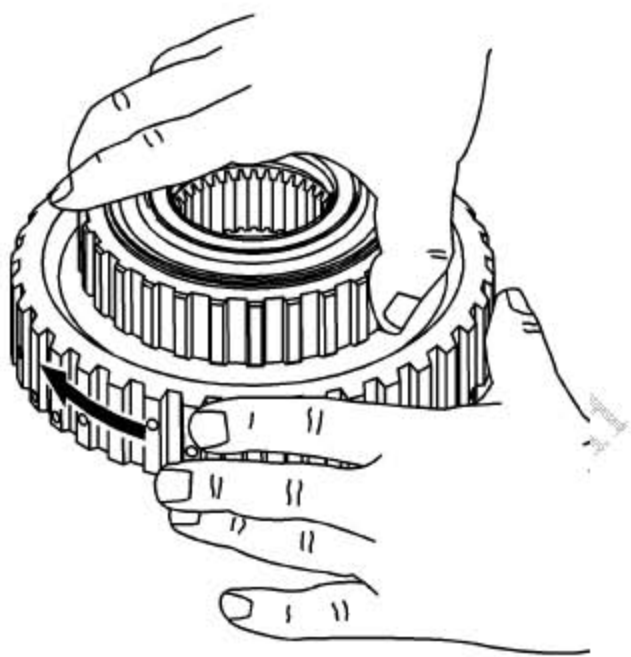


35). 使用 J 45127 将中心支座 (18) 安装至壳体。

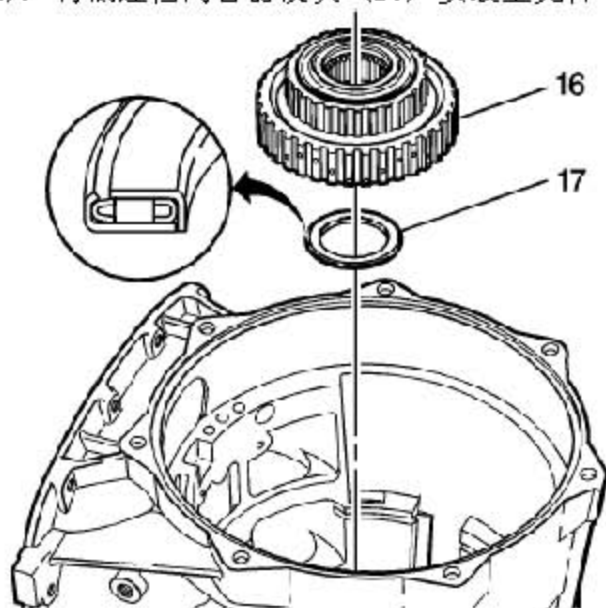


6.57 低速档离合器楔块的装配

- 1). 检查低速档离合器楔块是否存在以下状况：
 - 花键损坏或磨损
 - 座圈内径有划痕
 - 磨损或开裂
- 2). 检查低速档离合器楔块旋转单向离合器并将其锁定在正确方向。



- 3). 安装低速档离合器滚柱止推轴承 (17)。
- 4). 将低速档离合器楔块 (16) 安装至壳体 (24)。



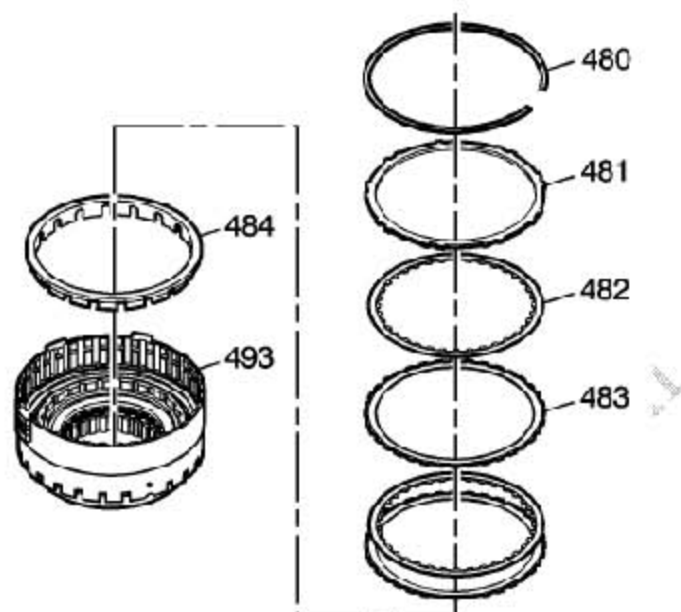
6.58 超速档和中间离合器的拆解

所需工具

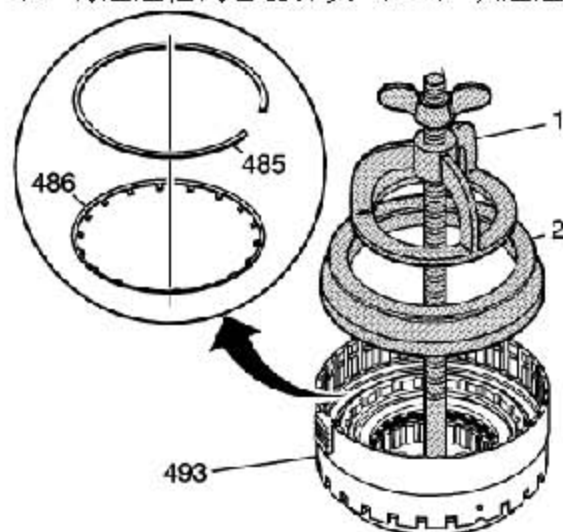
● J 23327 离合器弹簧压缩工具

● J 44764 离合器弹簧压缩工具

- 1). 将超速档离合器卡环 (480) 从超速档离合器壳体(493) 上拆下。
- 2). 将超速档离合器底板 (481) 从超速档离合器壳体(493) 上拆下。
- 3). 拆下超速档离合器片 (482 和 483)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。
- 4). 将超速档离合器隔圈 (484) 从超速档离合器壳体(493) 上拆下。

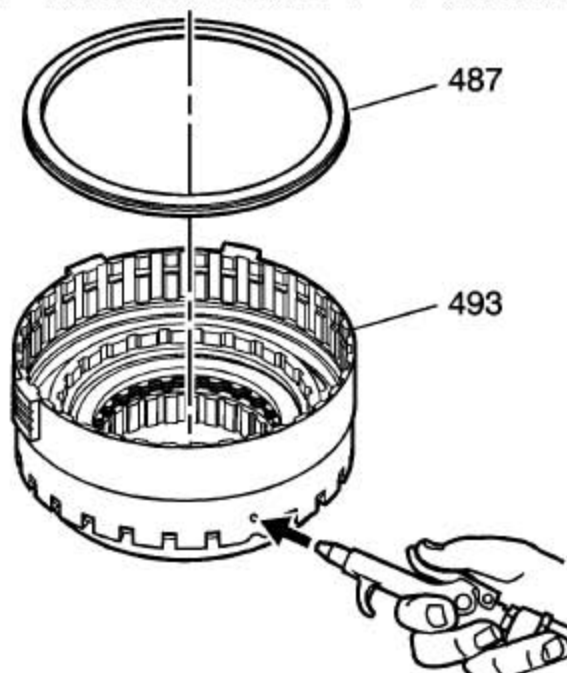


- 5). 使用 J 44764 和 J 23327 压缩超速档离合器活塞弹簧 (486)。
- 6). 将超速档离合器活塞弹簧卡环 (485) 从超速档离合器壳体 (493) 上拆下。
- 7). 将 J 44764 和 J 23327 从超速档离合器壳体(493) 上拆下。
- 8). 将超速档离合器弹簧 (486) 从超速档离合器壳体(493) 上拆下。

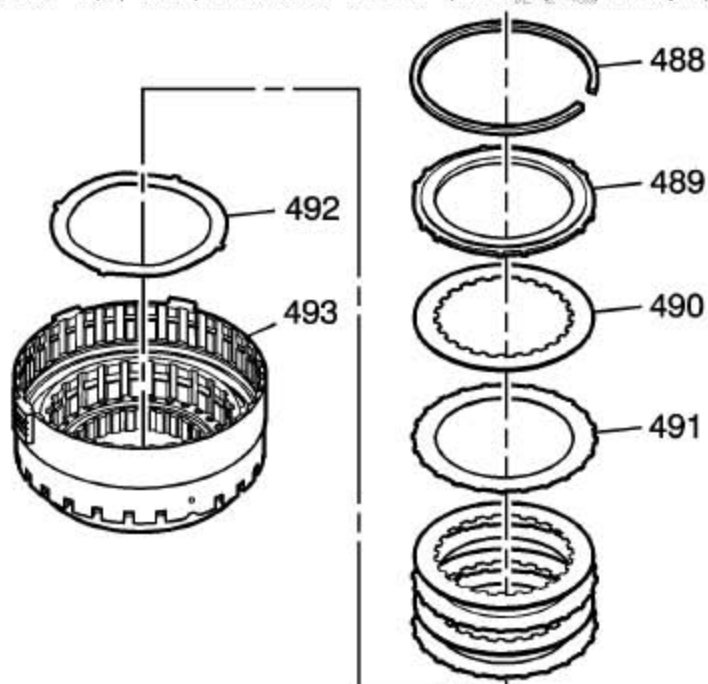


重要注意事项：可能需要压缩空气拆下活塞。

- 9). 将超速档离合器活塞 (487) 从超速档离合器壳体 (493) 上拆下。

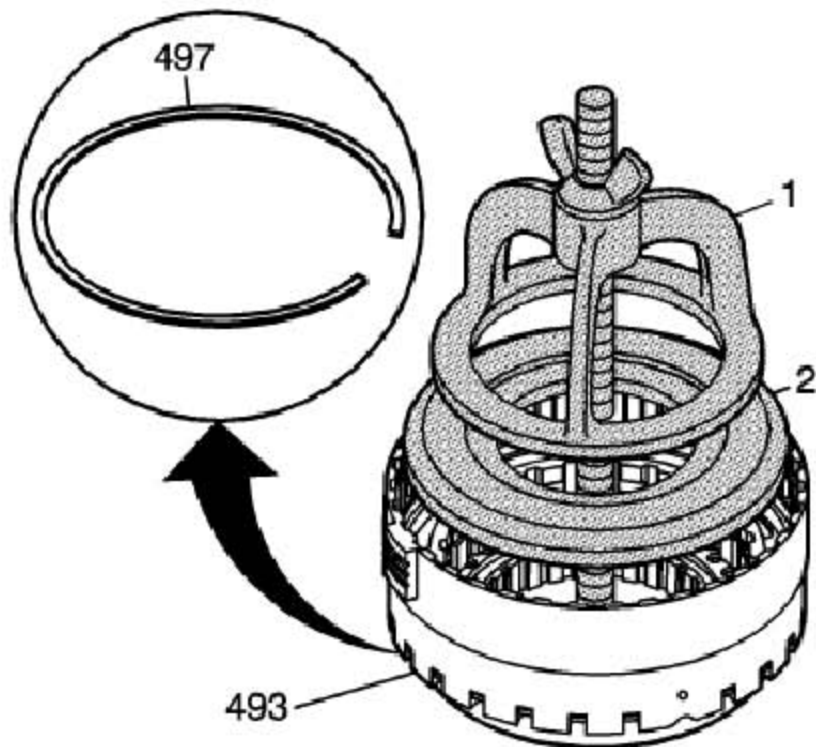


- 10). 将中间离合器底板卡环 (488) 从超速档离合器壳体 (493) 上拆下。
 11). 将中间离合器底板 (489) 从超速档离合器壳体 (493) 上拆下。
 12). 将中间离合器片 (490 和 491) 从超速档离合器壳体 (493) 上拆下。参
 见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。
 13). 将中间离合器压盘 (492) 从超速档离合器壳体 (493) 上拆下。



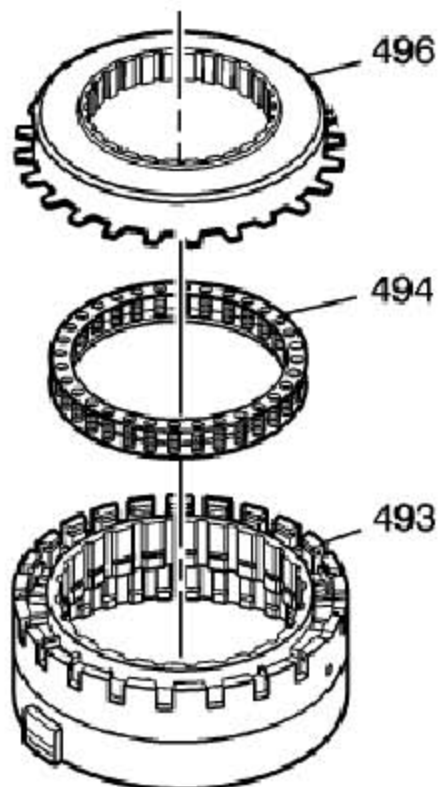
- 14). 使用 J 44764 和 J 23327 压缩中间离合器壳体 (496)。

15). 将中间离合器壳体卡环 (497) 从超速档离合器壳体 (493) 上拆下。

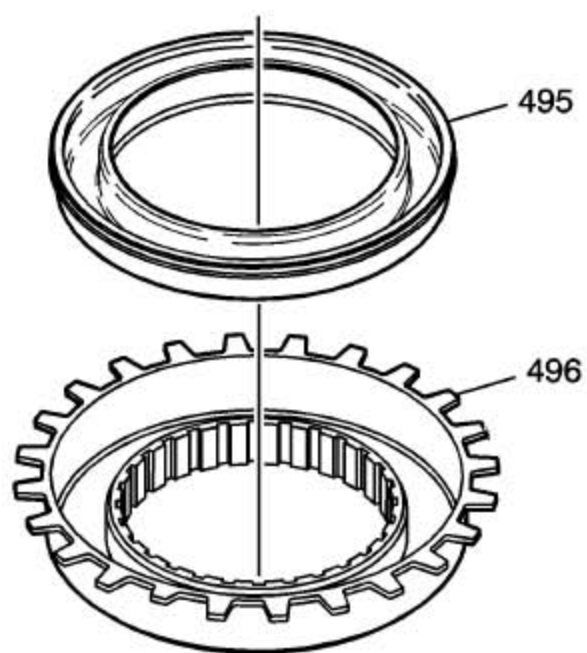


16). 将 J 44764 和 J 23327 从超速档离合器壳体 (493) 上拆下。

17). 将中间离合器壳体 (496) 和中间离合器弹簧 (494) 从超速档离合器壳体 (493) 上拆下。



18). 将中间离合器活塞 (495) 从超速档离合器壳体(496) 上拆下。



LAUNCH

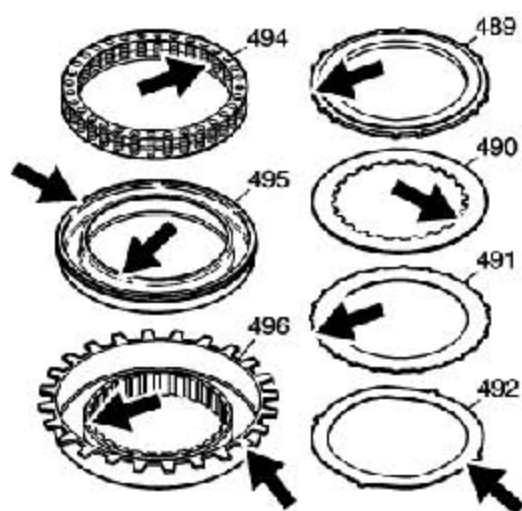
6.59 超速档和中间离合器的装配

所需工具

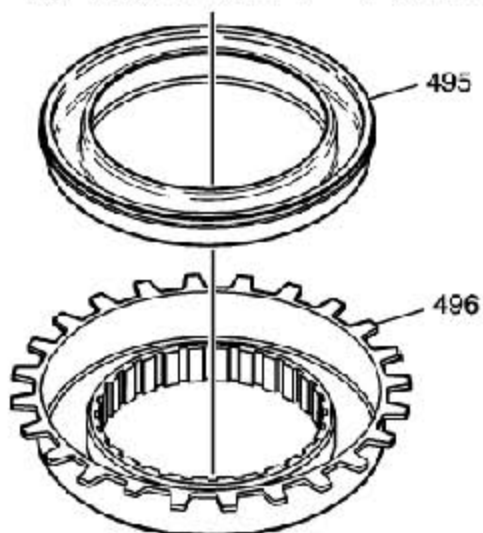
- J 23327 离合器弹簧压缩工具
- J 44764 离合器弹簧压缩工具
- J 45126 卡环钳
- J 45135 密封件保护装置

1). 检查壳体是否存在以下状况:

- 油道堵塞
- 花键损坏或磨损
- 弹簧损坏或磨损
- 活塞损坏或磨损
- 离合器片损坏或磨损

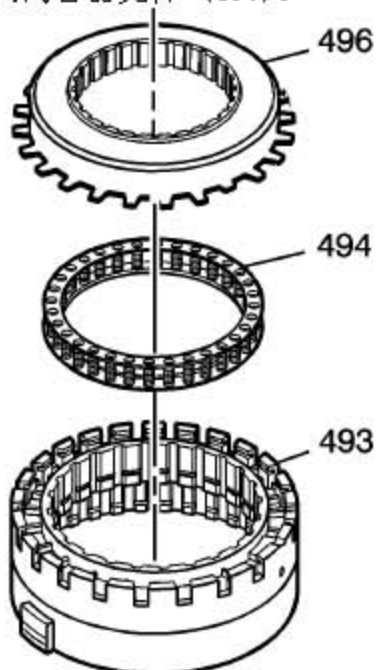


2). 将中间离合器活塞 (495) 安装至中间离合器壳体(496)。



3). 安装中间离合器弹簧 (494)。

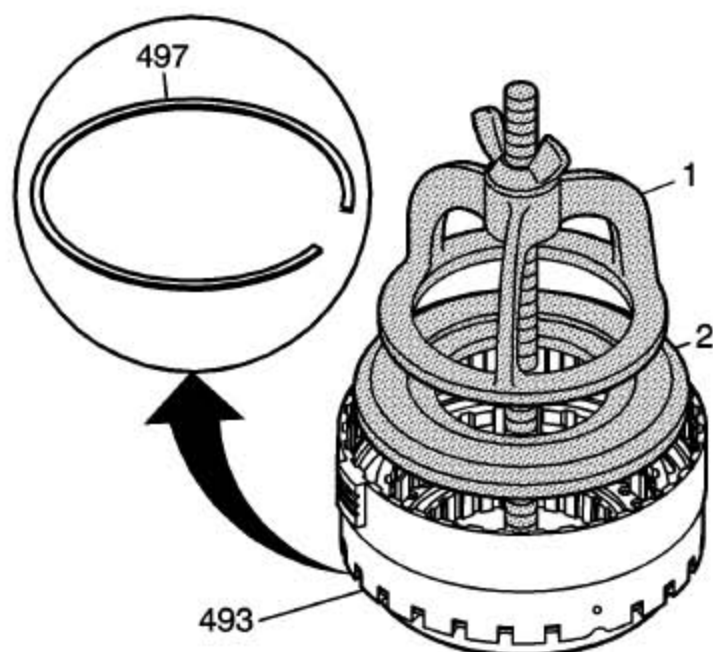
- 4). 安装中间离合器壳体 (496)。



- 5). 使用 J 44764 和 J 23327 压缩壳体。

- 6). 安装中间离合器壳体卡环 (497)。

- 7). 拆下 J 44764 和 J 23327。

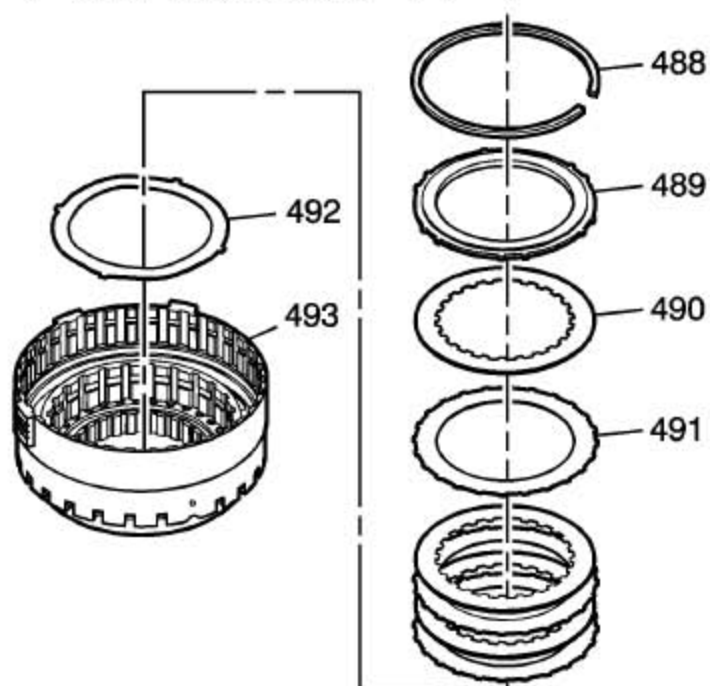


- 8). 安装中间离合器压盘 (492)。

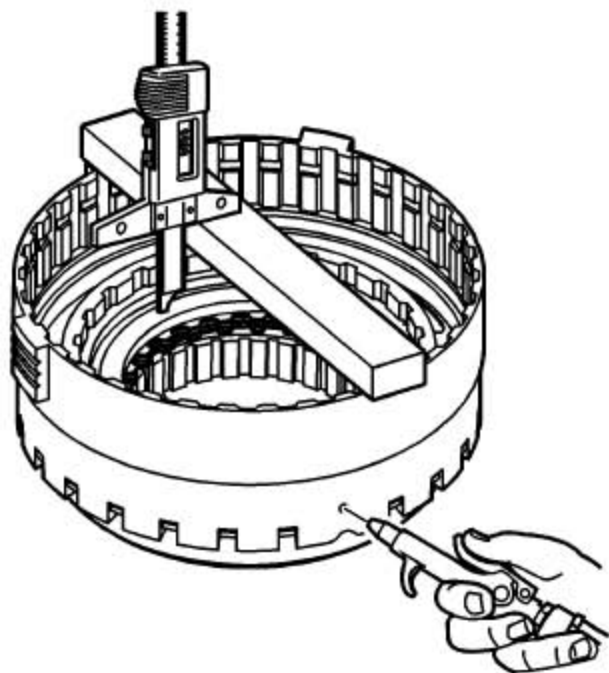
- 9). 安装中间离合器片。首先安装带外花键的中间离合器片 (491)。交错安装带内花键的中间离合器片 (490)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。

- 10). 安装底板 (489)。

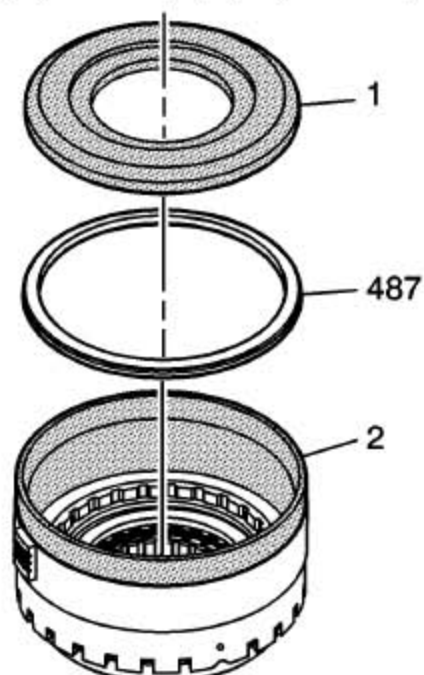
- 11). 安装中间离合器底板卡环 (488)。



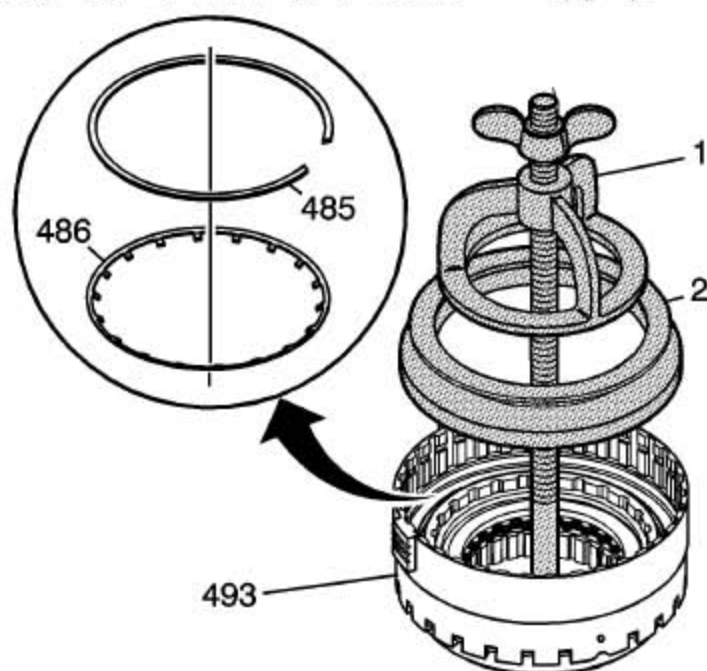
- 12). 测量中间离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的
不同位置测量三次。将测量值记录为 H1。
- 13). 向特定端口施加 65 磅力/平方英寸 (448.17 千帕) 的空气压力。测量
中间离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的
不同位置测量三次。将测量值记录为 H2。
- 14). 从 H1 中减去 H2, 得出离合器组件行程。参见“自动变速器 -5L40-E”
中的“离合器活塞行程规格”。



- 15). 使用 J 45135 (2) 和 J 44764 (1) 安装超速档离合器活塞 (487)。

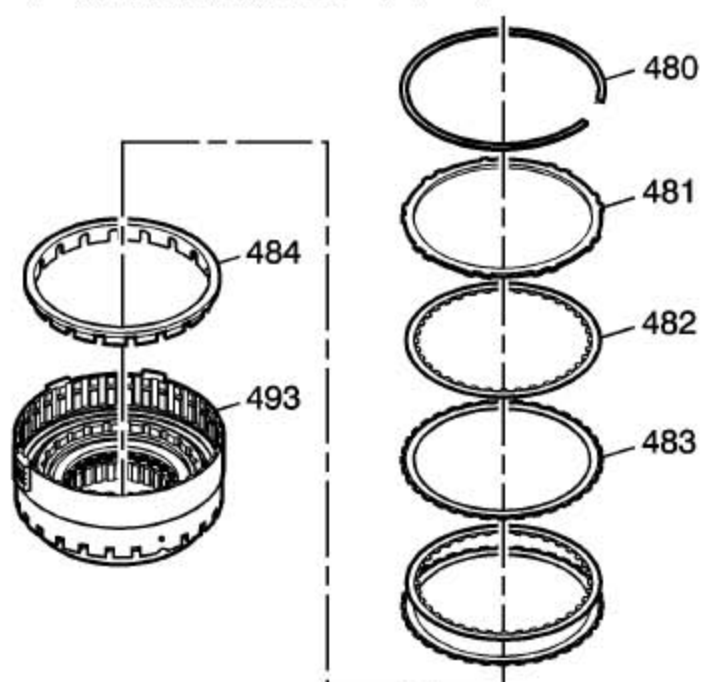


- 16). 安装超速档离合器活塞弹簧 (486)。
 17). 使用 J 44764 和 J 23327 压缩超速档离合器活塞弹簧 (486)。
 18). 安装超速档离合器弹簧卡环 (485)。
 19). 拆下 J 44764 和 J 23327。

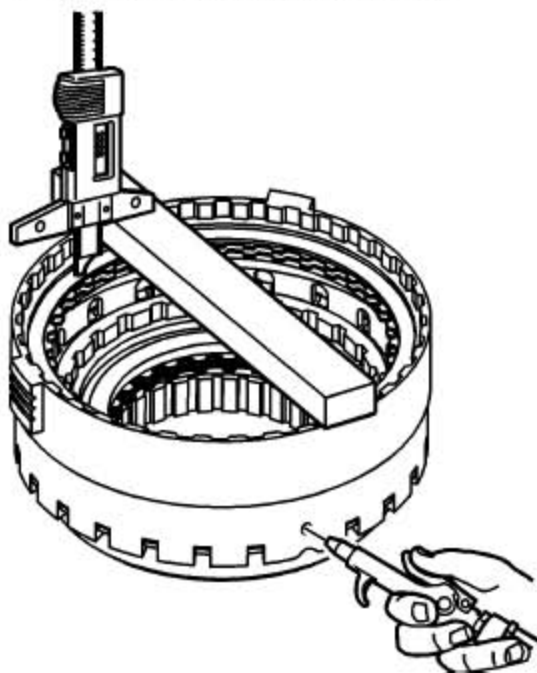


- 20). 安装超速档离合器隔圈 (484)。
 21). 安装超速档离合器片。首先安装带外花键的超速档离合器片 (483)。交错安装带内花键的超速档离合器片 (482)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。
 22). 安装超速档底板 (481)。

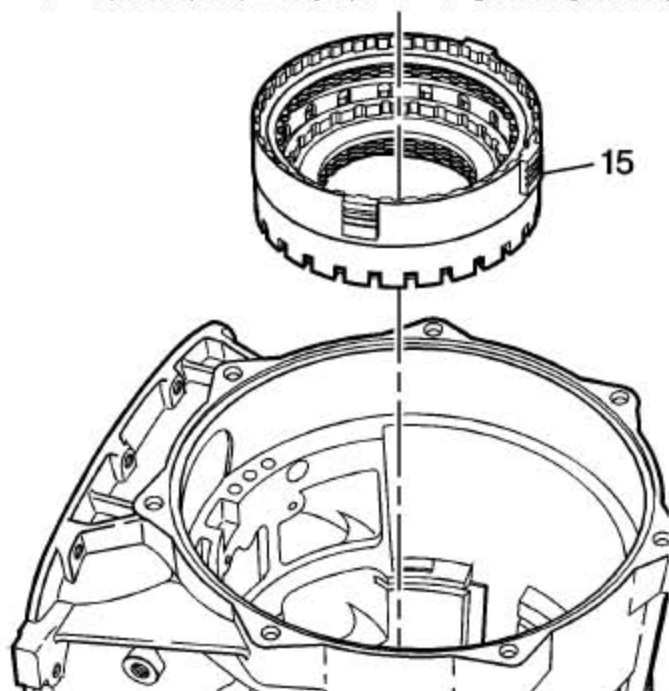
- 23). 安装超速档离合器卡环 (480)。



- 24). 测量超速档离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的**不同位置**测量三次。将测量值记录为 H1。
- 25). 向特定端口施加 65 磅力/平方英寸 (448.17 千帕) 的空气压力。测量超速档离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的**不同位置**测量三次。将测量值记录为 H2。
- 26). 从 H1 中减去 H2, 得出离合器组件行程。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器活塞行程规格”。



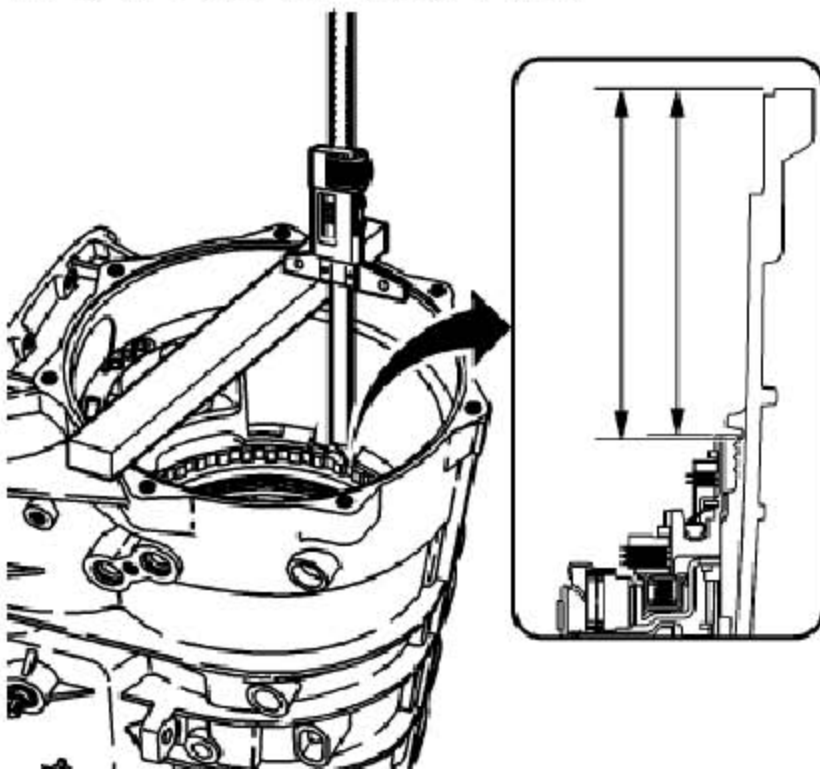
27). 将超速档离合器壳体 (15) 安装至变速器壳体。



28). 测量从仪表杆的底部至超速档和中间离合器顶部的距离。将测量值记录为 M1。

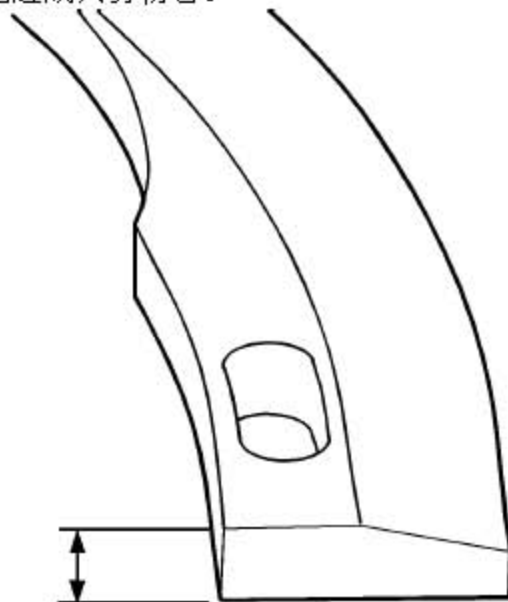
29). 测量从仪表杆的底部至壳体内中间和超速档卡环凹槽底部的距离。将测量值记录为 M2。

30). 从 M1 中减去 M2。得出尺寸 M。



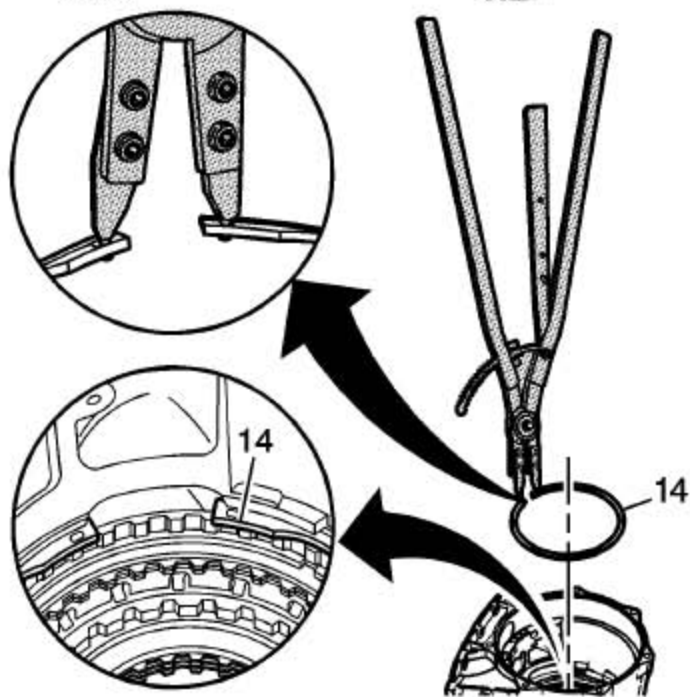
- 31). 测量中间离合器和超速档离合器壳体卡环 (14)。参见“变速器/ 变速驱动桥”中的“中间离合器和超速档离合器壳体卡环规格”，以确定正确尺寸的垫圈。

告诫：在拆卸和安装卡环时要小心。确保 J 45126 卡环钳正确安装至卡环，否则可能造成人身伤害。



重要注意事项：如果更换壳体，必须测量轴向间隙。

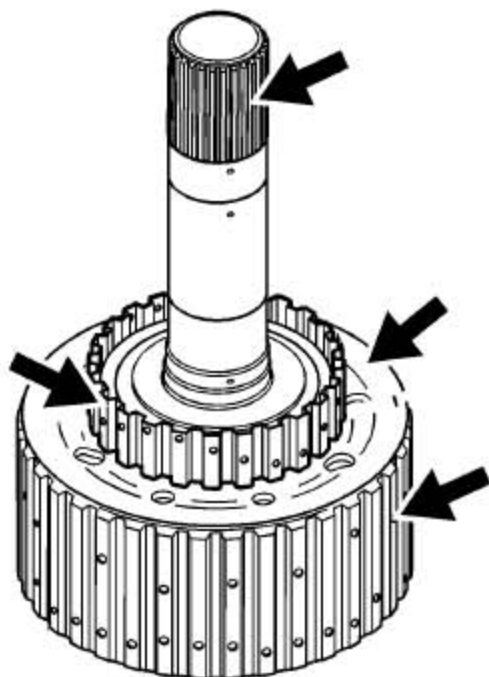
- 32). 使用 J 45126 将中间离合器和超速档离合器壳体卡环 (14) 安装至壳体 (24)。



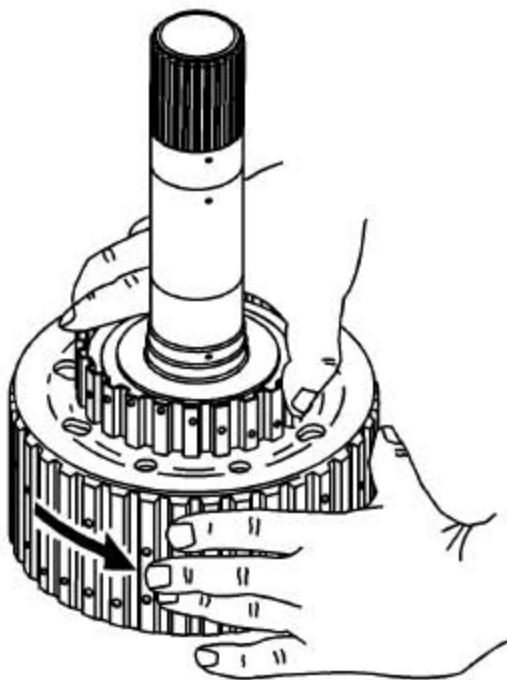
6.60 中间离合器模块的检查

1). 检查中间楔块式离合器是否存在以下状况:

- 划痕
- 磨损或开裂

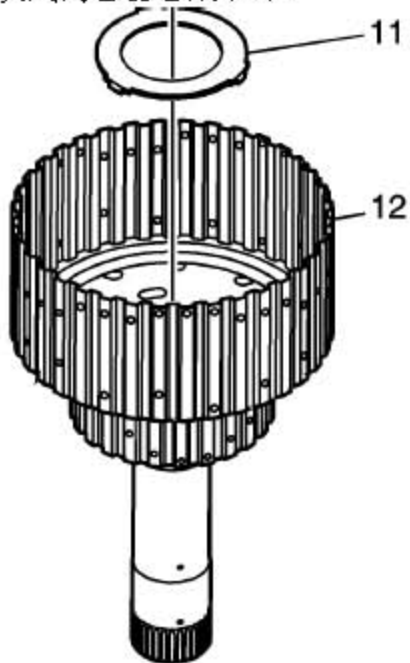


2). 检查中间楔块式离合器旋转单向离合器并将其锁定在正确方向。

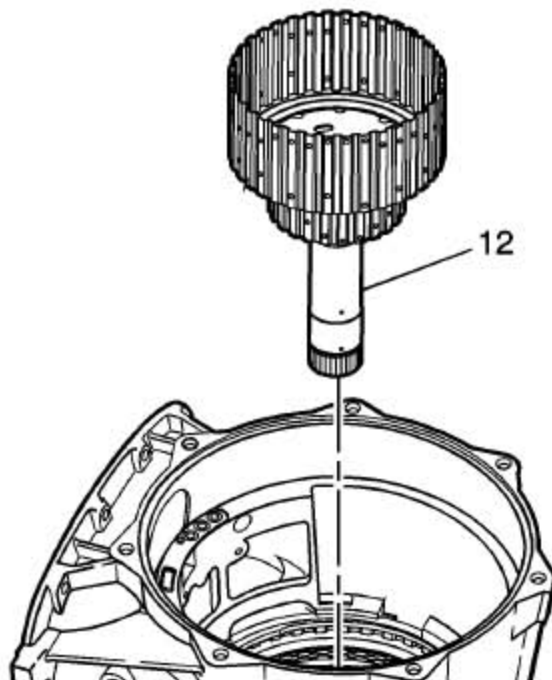


6.61 中间离合器模块的装配

- 1). 将 J 36850 作用于输入和反作用托架内轴止推垫圈 (11), 将其安装至中间楔块式离合器总成(12)。



- 2). 将中间楔块式离合器 (12) 安装至壳体。

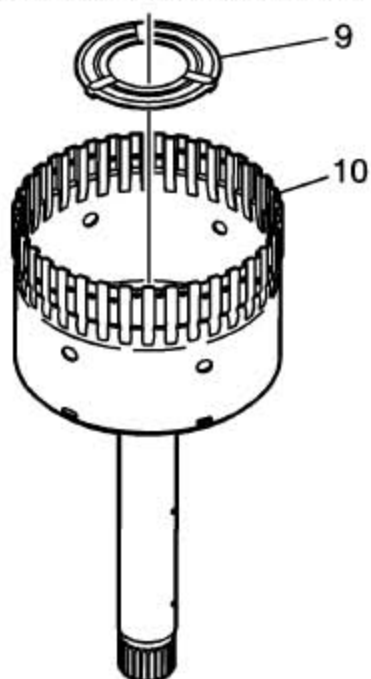


6.62 直接档离合器鞍的装配

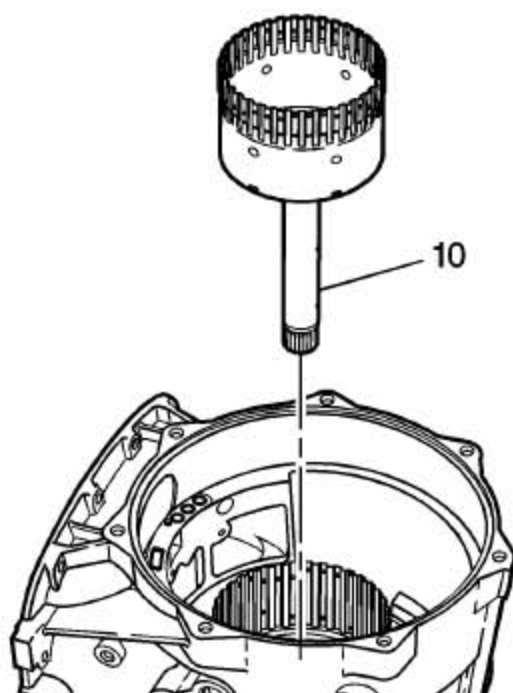
1). 检查壳体是否存在以下状况:

- 花键损坏或磨损
- 衬套损坏或磨损
- 轴上是否有磨损, 开裂和划痕

2). 将直接档离合器壳体鞍止推垫圈 (9) 安装至壳体(10)。

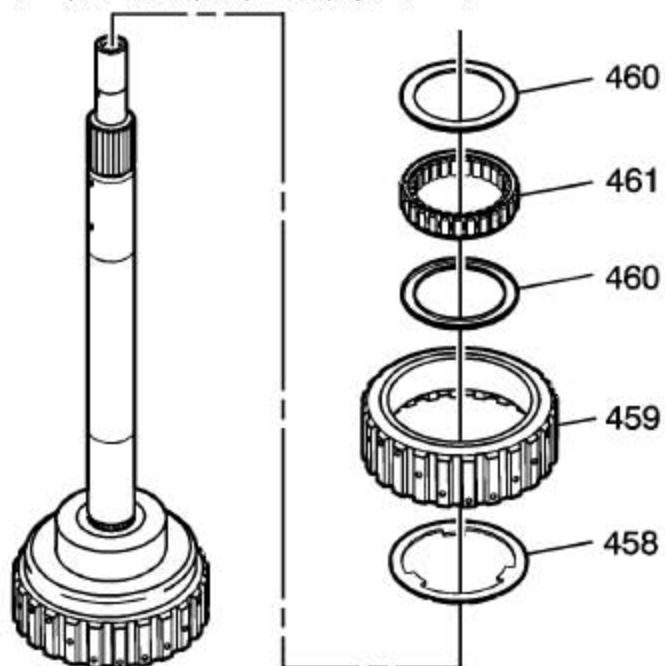


3). 将直接档离合器鞍壳体 (10) 安装至壳体。

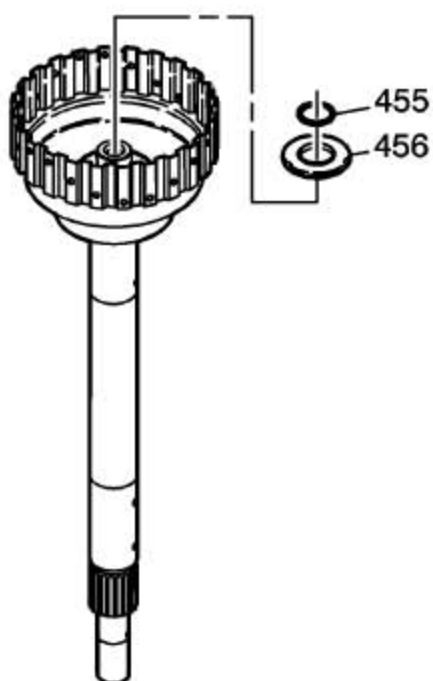


6.63 输入太阳齿轮轴的拆解

- 1). 拆下前进档离合器模块外座圈 (459)。
- 2). 拆下前进档离合器外座圈垫圈 (458)。
- 3). 拆下前进档离合器模块总成卡环 (460)。
- 4). 拆下前进档离合器模块 (461)。

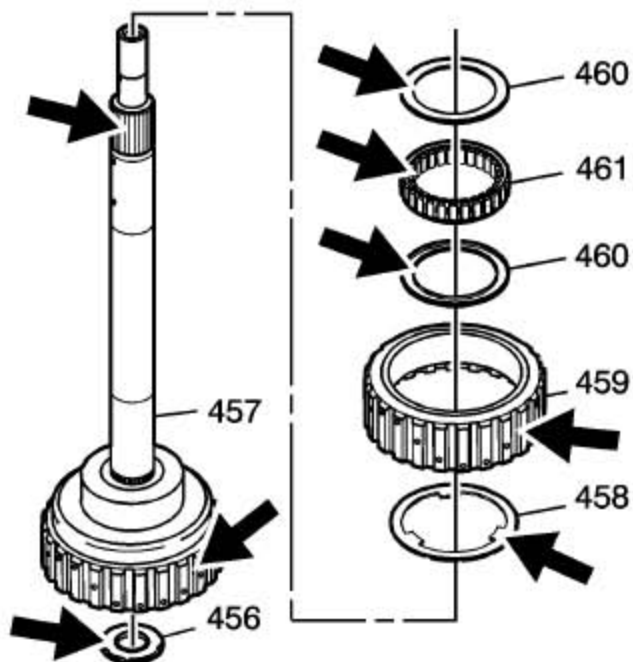


- 5). 拆下前进档离合器滚柱内座圈止推环 (455)。
- 6). 拆下内轴承 (456)。

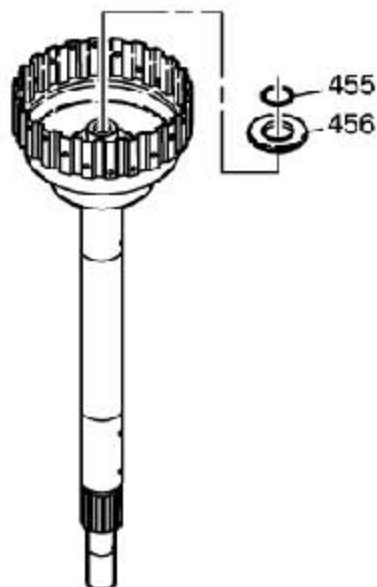


6.64 输入太阳齿轮轴的装配

- 1). 检查外座圈和输入轴是否存在以下状况：
 - 花键损坏或磨损
 - 座圈内径有划痕
 - 磨损或开裂
- 2). 检查楔块零件上是否有平斑。
- 3). 检查轴承罩是否变形或带状凸舌断裂。
- 4). 检查内轴承是否有裂纹。

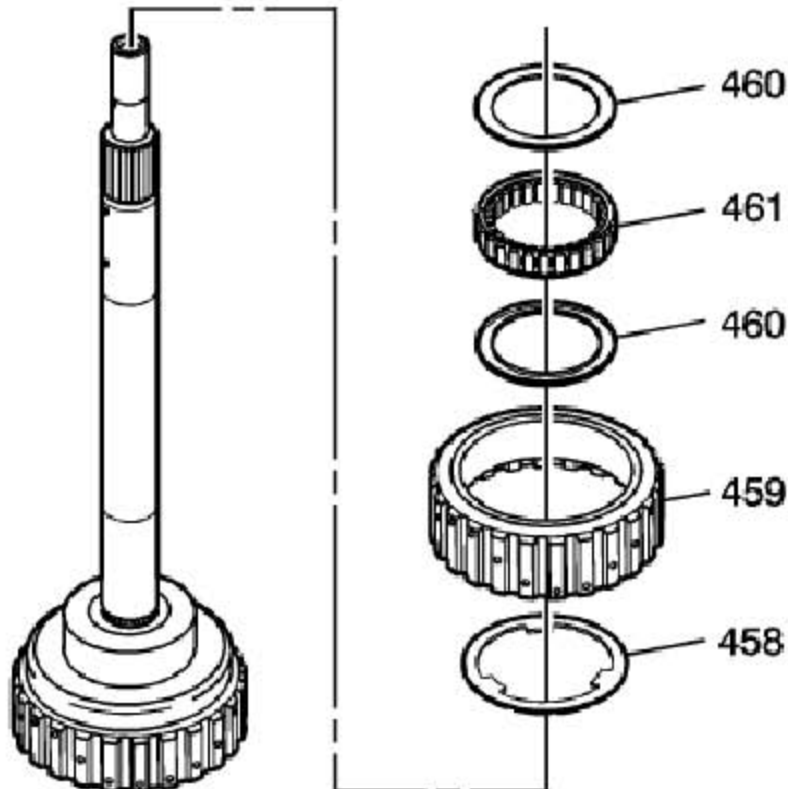


- 5). 安装内滚柱轴承（456）。
- 6). 安装新的内座圈止推环（455）。

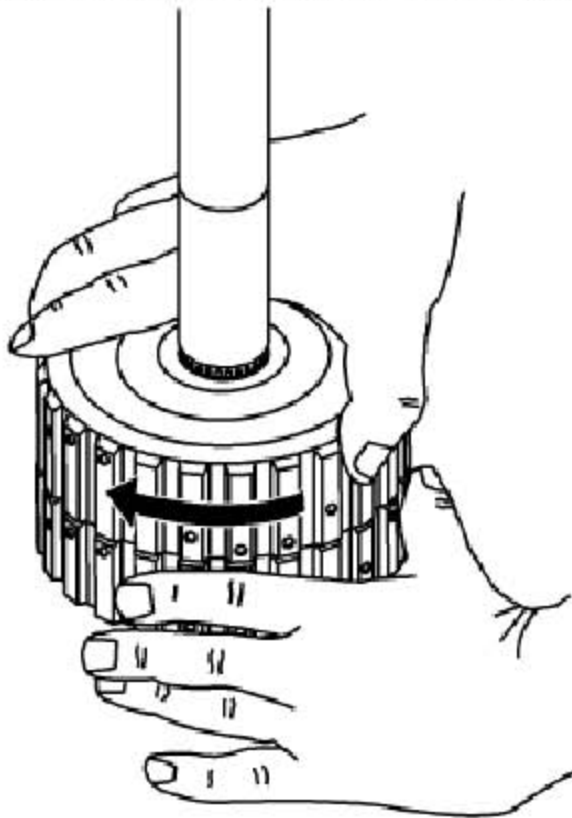


- 7). 将外座圈垫圈（458）安装至外座圈（459）。

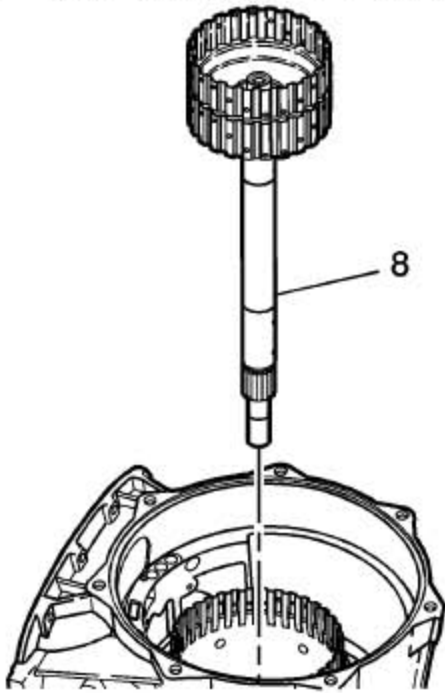
- 8). 将卡环 (460) 和前进档离合器楔块 (461) 安装至外座圈 (459)。
- 9). 将楔块总成 (460、461 和 459) 安装至太阳齿轮轴 (457)。



- 10). 检查前进档离合器楔块旋转单向离合器并将其锁定在正确方向。



11). 将输入太阳齿轮轴 (8) 安装至壳体 (24)。



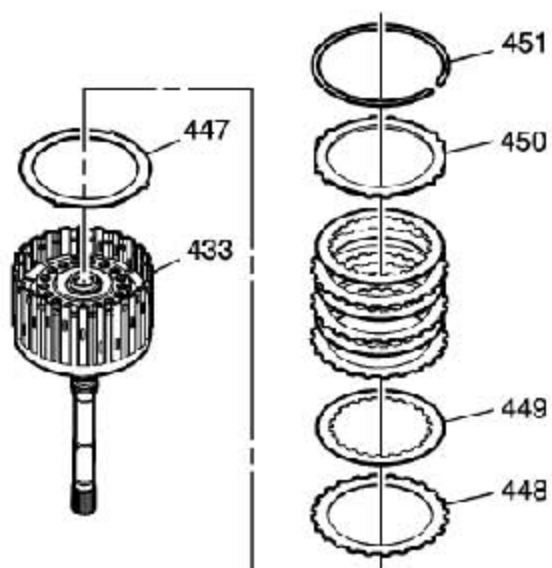
LAUNCH

6.65 前进档和滑行离合器的拆解

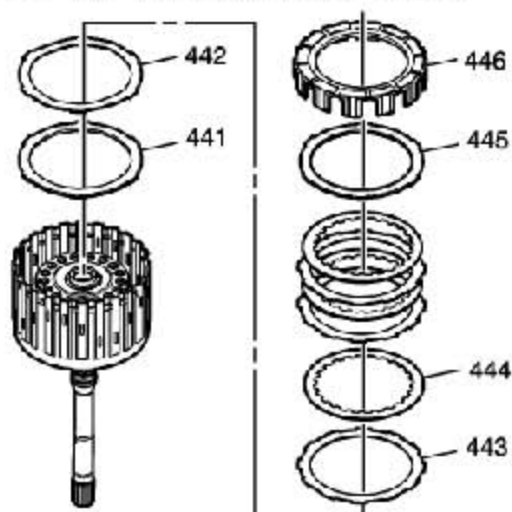
所需工具

J 43074 前进档离合器活塞弹簧压缩工具

- 1). 拆下前进档离合器底板卡环 (451)。
- 2). 拆下前进档离合器底板 (450)。
- 3). 拆下前进档离合器片 (448 和 449)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。
- 4). 拆下前进档压盘 (447)。

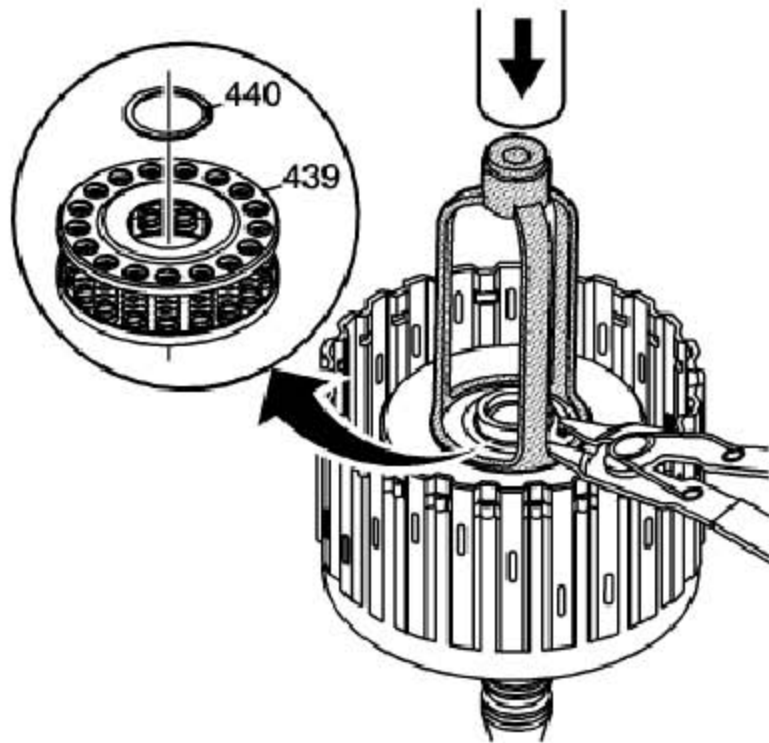


- 5). 拆下滑行离合器壳体 (446)。
- 6). 拆下滑行离合器底板 (445)。
- 7). 拆下滑行离合器片 (443、444)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。
- 8). 拆下滑行离合器压盘 (442)。
- 9). 拆下滑行离合器隔片 (441)。



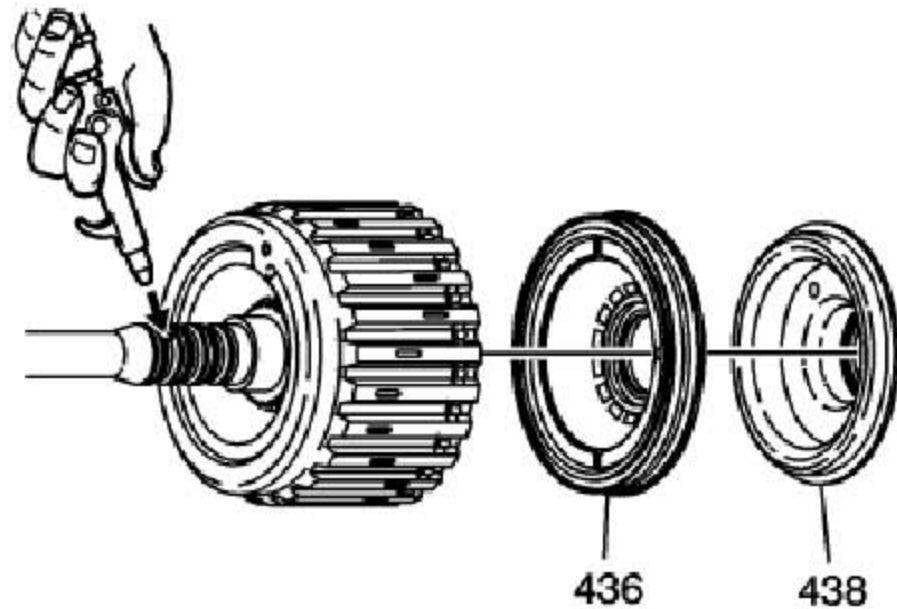
- 10). 用 J 43074 压缩前进档和滑行离合器弹簧 (439)。

- 11). 拆下卡环 (440)。
- 12). 拆下 J 43074。
- 13). 拆下离合器弹簧 (439)。



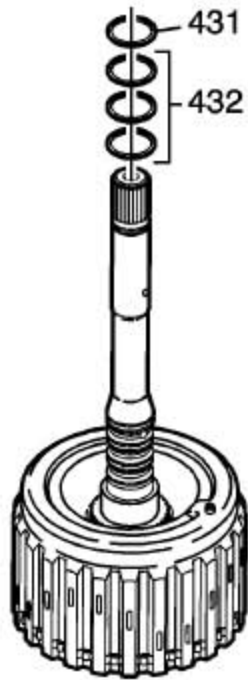
重要注意事项：可能需用压缩空气拆下活塞。

- 14). 拆下滑行离合器活塞 (438)。
- 15). 拆下前进档离合器活塞 (436)。



16). 拆下输入轴油封 (431)。

17). 拆下输入轴油封 (432)。



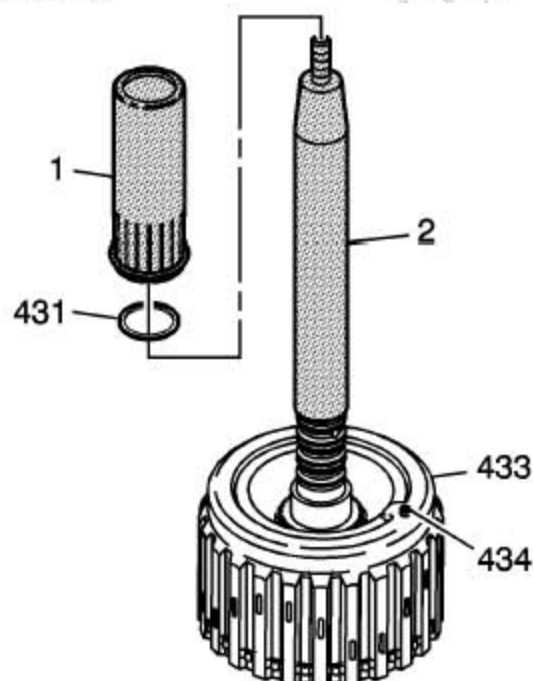
LAUNCH

6.66 前进档和滑行离合器的装配

所需工具

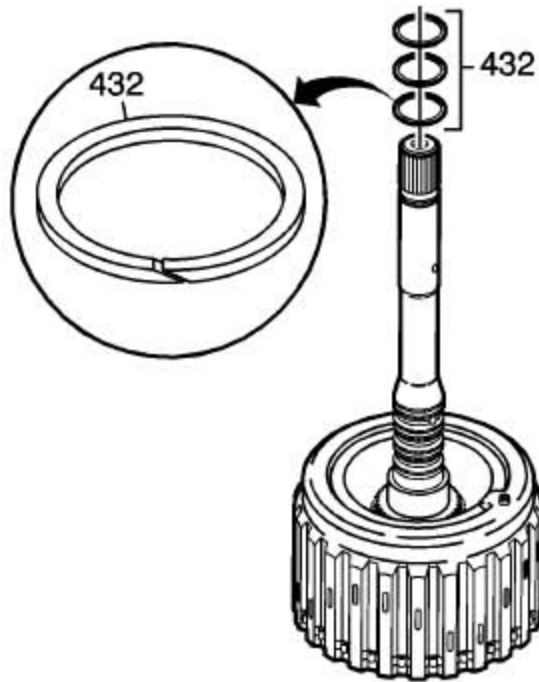
- J 43074 前进档离合器活塞弹簧压缩工具
- J 45130-1 密封件安装工具分级器
- J 45130-2 密封件安装工具推动器
- J 45130-3 密封件保护装置
- J 45132 密封件保护装置
- J 45134 密封件保护装置

- 1). 检查前进档离合器壳体 (433) 是否存在以下状况:
 - 油道堵塞
 - 单向球阀 (434) 损坏
 - 花键损坏或磨损
 - 密封环凹槽有缺口或毛刺
 - 输入轴油道开裂或堵塞
 - 离合器片损坏或磨损
- 2). 检查输入轴油封 (431、432) 是否损坏或密封件磨损。
- 3). 将 J 45130-3 (2) 滑过输入轴, 并将 J 45130-3 (2) 放入离壳体最近的密封件凹槽上。用变速器油涂抹 J 45130-3 (2)。
- 4). 将新密封件 (431) 导到 J 45130-3 (2) 上, 并用 J45130-2 (1) 将密封件滑入凹槽。



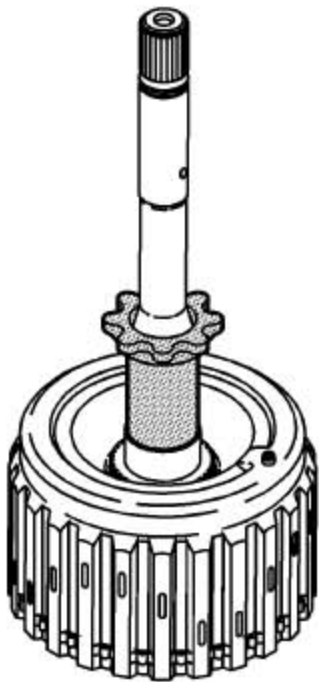
- 5). 拆下 J 45130-3 (2)。

6). 安装输入轴油封 (432)。



7). 用 J 45130-1 对密封件 (431、432) 尺寸分级。

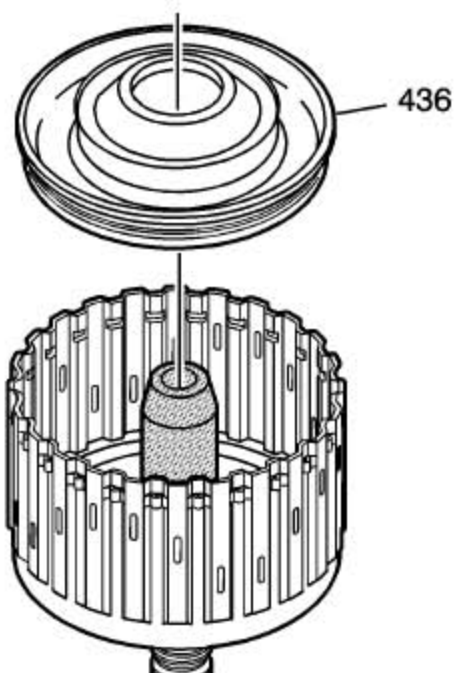
8). 保持 J 45130-1 就位至少 5 分钟。如有可能, 保持 J 45130-1 就位直至将总成安装至变速器壳体。



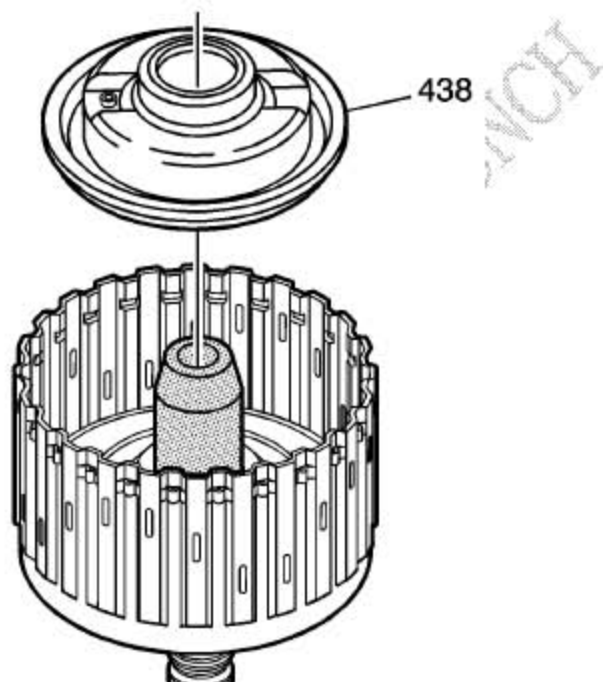
9). 检查前进档离合器活塞和滑行离合器活塞是否存在以下状况:

- 密封件凹槽开裂或损坏
- 活塞磨损
- 离合器片损坏或磨损

10). 用 J 45134 安装前进档离合器活塞 (436)。



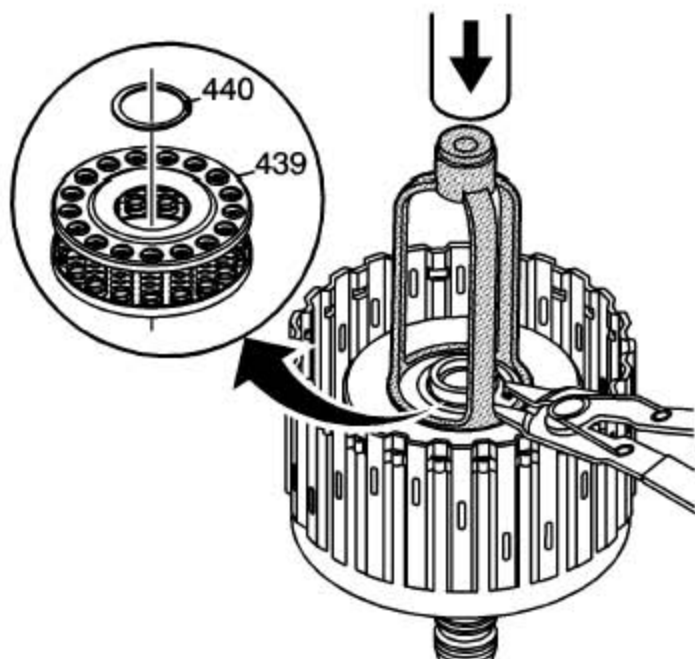
11). 用 J 45132 安装滑行离合器活塞 (438)。



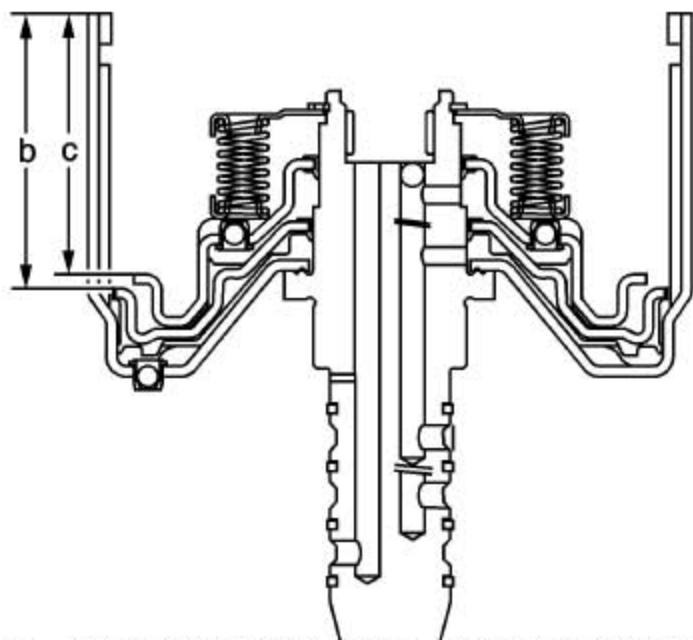
12). 检查前进挡和滑行离合器活塞弹簧是否存在以下状况:

- 限位器损坏
- 弹簧变形或缺失

- 13). 安装活塞弹簧 (439)。
- 14). 用 J 43074 压缩弹簧并安装卡环 (440)。

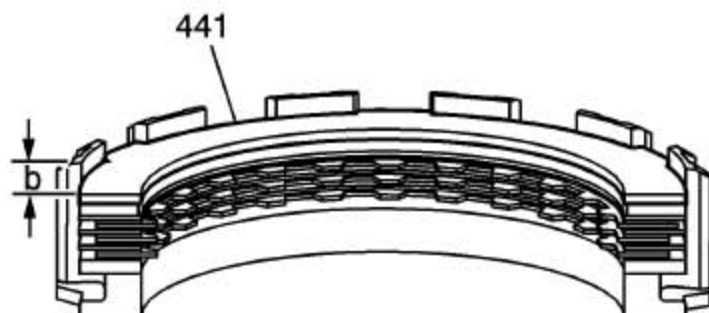


- 15). 测量从前进档离合器壳体顶部至滑行离合器活塞(438)的距离, 将测量值记录为尺寸 C。
- 16). 测量从前进档离合器壳体顶部至前进档离合器活塞 (436) 的距离, 将测量值记录为尺寸 B。
- 17). 从尺寸 B 中减去尺寸 C, 得出现在的尺寸 A。

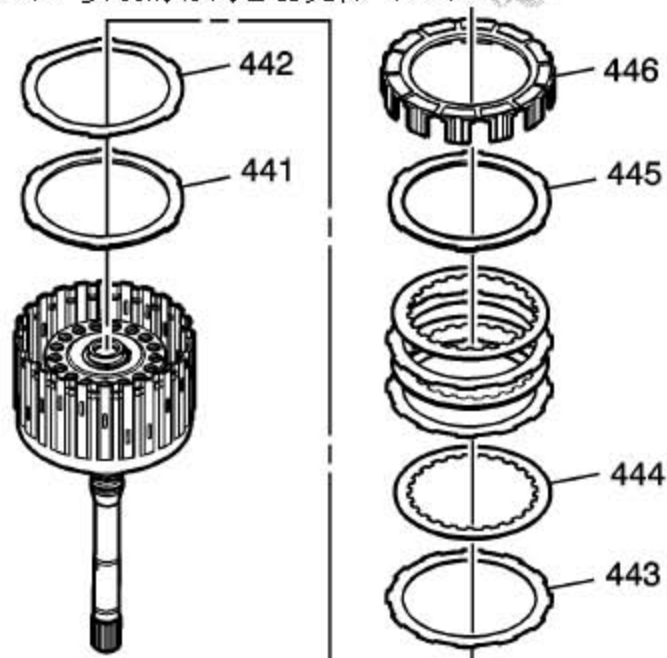


- 18). 将滑行离合器底板 (445) 安装至滑行离合器壳体(446)。
- 19). 将滑行离合器片安装至滑行离合器壳体 (446)。首先安装带外花键的离合器片 (443)。交错安装带内花键的离合器片(444)。参见“自动变速器-5L40-E”中的“离合器片选配规格”。
- 20). 将滑行离合器压盘安装至滑行离合器壳体 (446)。

21. 将滑行离合器隔片 (441) 安装至滑行离合器壳体 (446)。
22. 测量从滑行离合器壳体 (446) 顶部至滑行离合器隔片 (441) 顶部之间的距离, 将测量值记录为尺寸 B。
23. 从尺寸 A 中减去尺寸 B, 得出离合器组件行程。

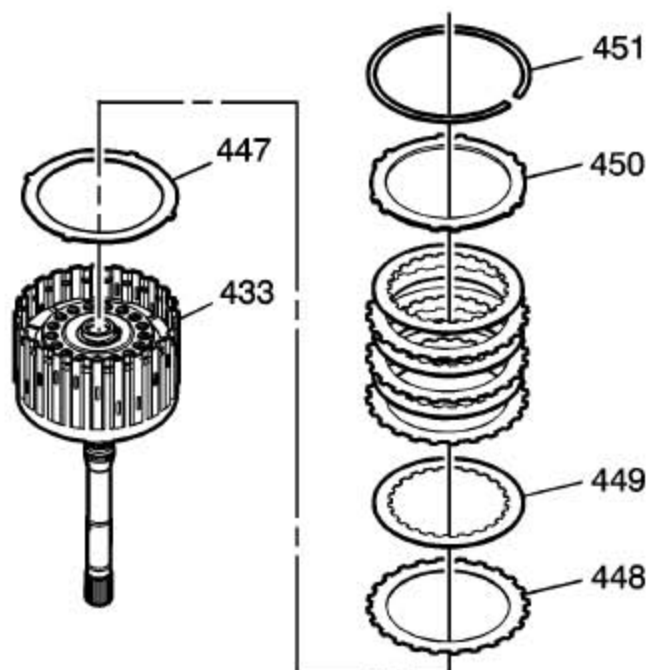


24. 安装滑行离合器隔片 (441)。
25. 安装滑行离合器压盘 (442)。
26. 安装滑行离合器片。首先安装带外花键的离合器片 (443)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。
27. 交错安装带内花键的离合器片 (444)。
28. 安装滑行离合器底板 (445)。
29. 安装滑行离合器壳体 (446)。

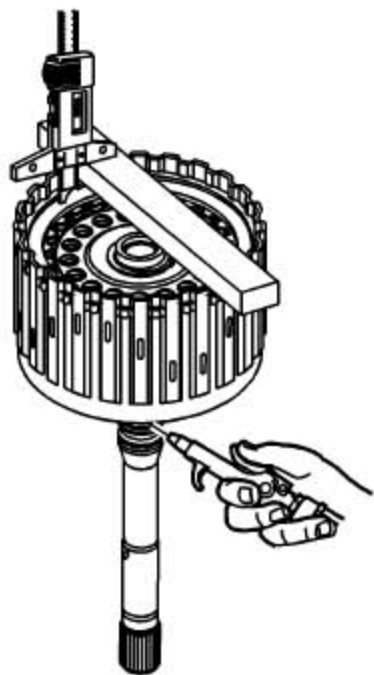


30. 安装前进档离合器压盘 (447)。
31. 安装前进档离合器片。首先安装带外花键的前进档离合器片 (448)。交错安装带内花键的前进档离合器片 (449)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。

- 32). 安装前进档离合器底板 (450)。
 33). 安装前进档离合器底板卡环 (451)。



- 34). 测量前进档离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的在不同位置测量三次。将测量值记录为 H1。
 35). 向特定端口施加空气压力。测量前进档离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的在不同位置测量三次。将测量值记录为 H2。
 36). 从 H1 中减去 H2, 得出离合器组件行程。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器活塞行程规格”。
 37). 此时, 不要将前进档和滑行离合器总成安装至变速器壳体。将其放置一旁, 直至要求这样做。



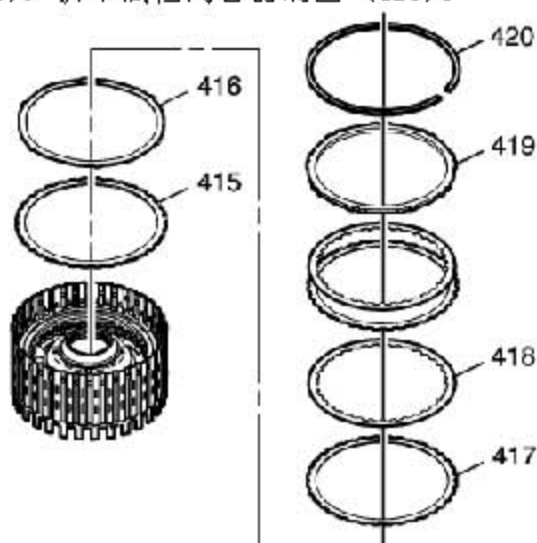
6.67 直接档和倒档离合器的拆解

所需工具

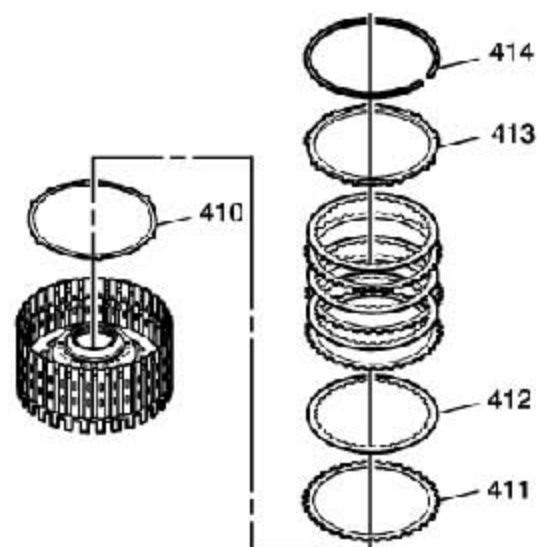
● J 38734 中间离合器弹簧压缩工具适配器

● J 45139 压缩工具板

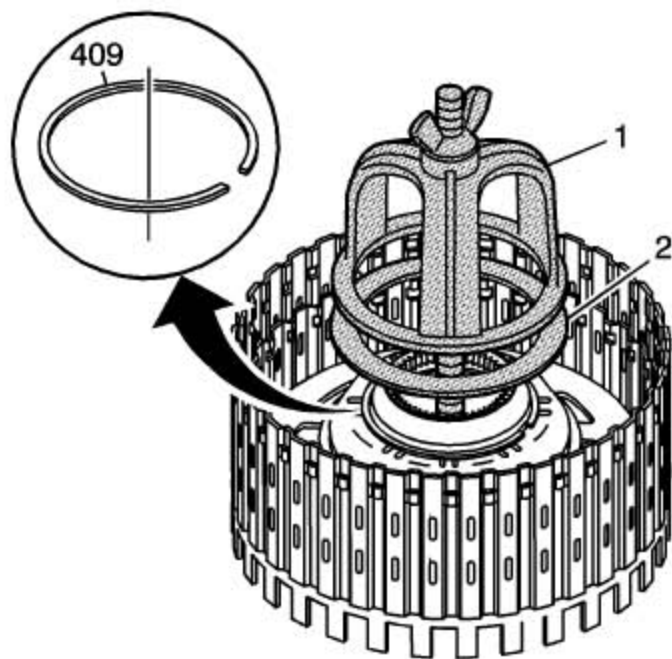
- 1). 拆下倒档离合器底板卡环 (420)。
- 2). 拆下底板 (419)。
- 3). 拆下离合器片 (418 和 417)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。
- 4). 拆下压盘 (416)。
- 5). 拆下倒档离合器隔圈 (415)。



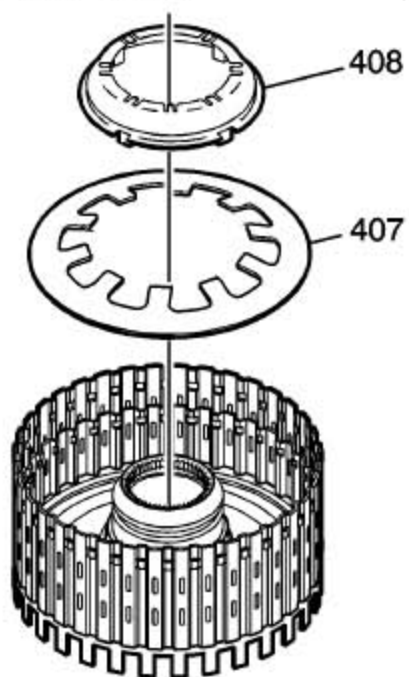
- 6). 拆下直接档离合器底板卡环 (414)。
- 7). 拆下底板 (413)。
- 8). 拆下离合器片 (412 和 411)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。
- 9). 拆下压盘 (410)。



- 10). 用 J 38734 和 J 45139 压缩直接档和倒档离合器活塞弹簧 (407)。
- 11). 拆下直接档和倒档离合器弹簧卡环 (409)。
- 12). 拆下 J 38734 和 J 45139。

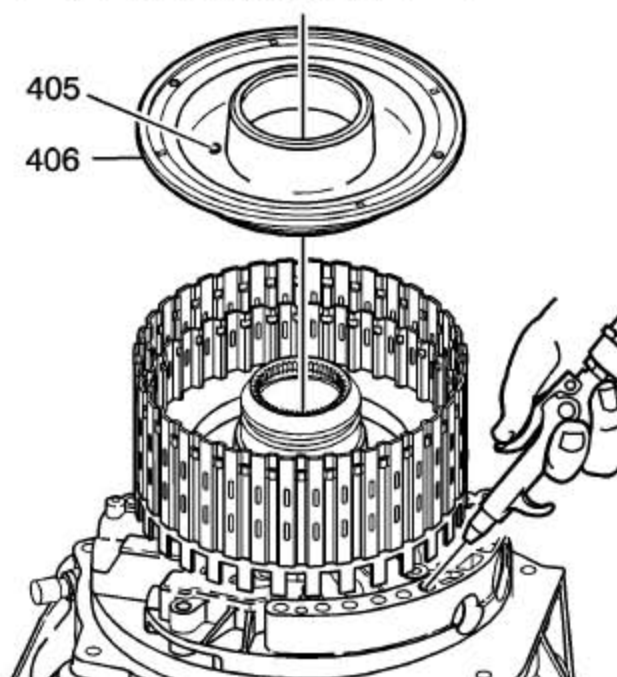


- 13). 拆下弹簧限位器 (408)。
- 14). 拆下弹簧 (407)。



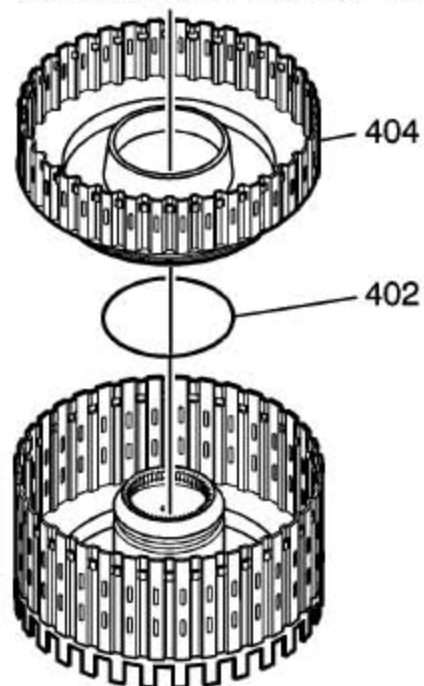
重要注意事项：可能需要压缩空气拆下活塞。

15). 拆下直接档离合器活塞 (406)。



16). 拆下倒档离合器活塞 (404)。

17). 拆下倒档离合器活塞内密封件 (402)。



6.68 直接档和倒档离合器的装配

所需工具

● J 38734 中间离合器弹簧压缩工具适配器

● J 45133 密封件保护装置

● J 45139 压缩工具板

1). 检查倒档离合器壳体是否存在以下状况:

● 进油道堵塞

● 花键损坏或磨损

● 密封环凹槽有缺口和毛刺

● 油道开裂或堵塞

● 衬套损坏或磨损

2). 检查倒档离合器活塞和直接档离合器活塞是否存在以下状况:

● 密封件凹槽开裂或损坏

● 活塞磨损

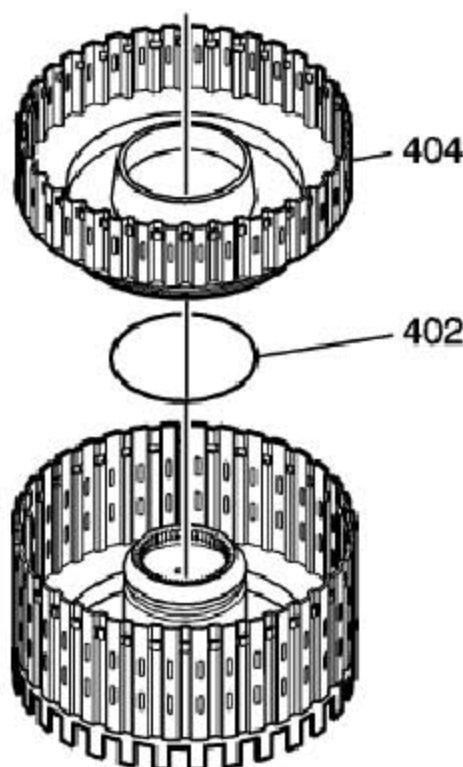
● 内密封件损坏

● 单向球阀损坏

● 离合器片损坏或磨损

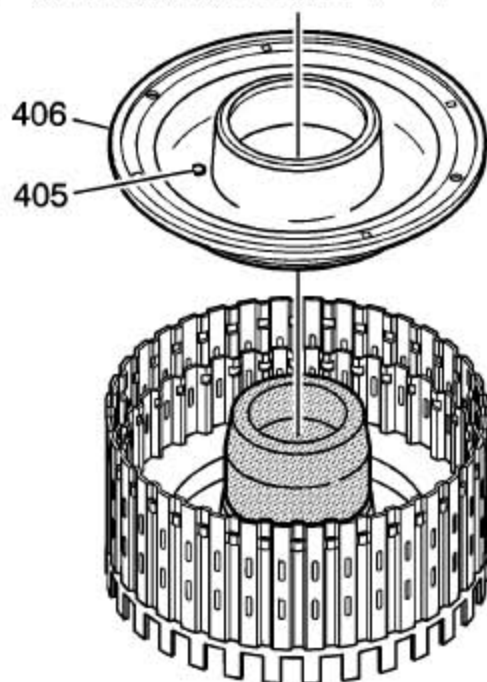
3). 安装倒档离合器活塞内密封件 (402)。

4). 安装倒档离合器活塞 (404)。

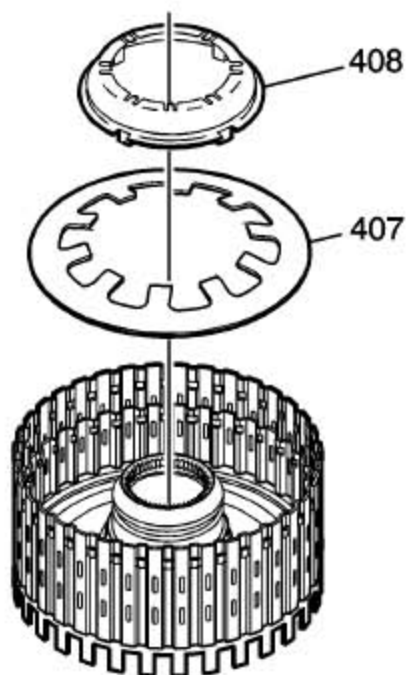


5). 将 J 45133 安装在直接档和倒档离合器总成 (6)上。

- 6). 安装直接档离合器活塞 (406)。

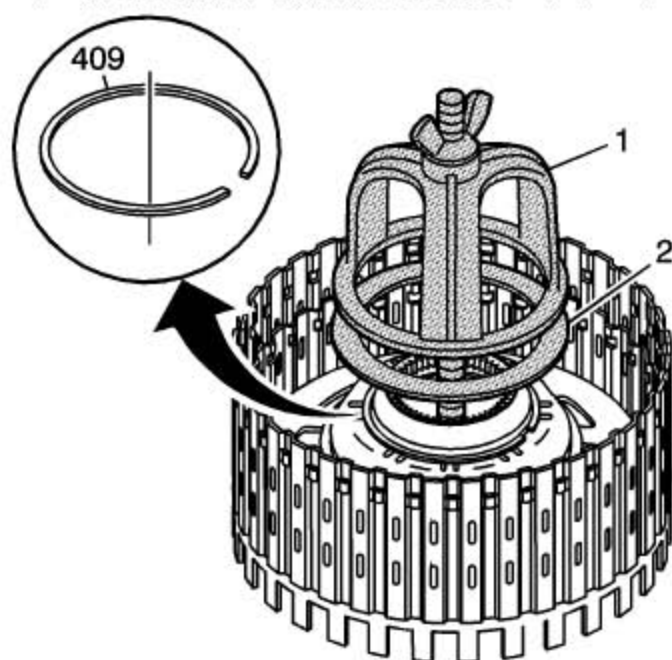


- 7). 安装活塞弹簧 (407)。
8). 安装活塞弹簧限位器 (408)。

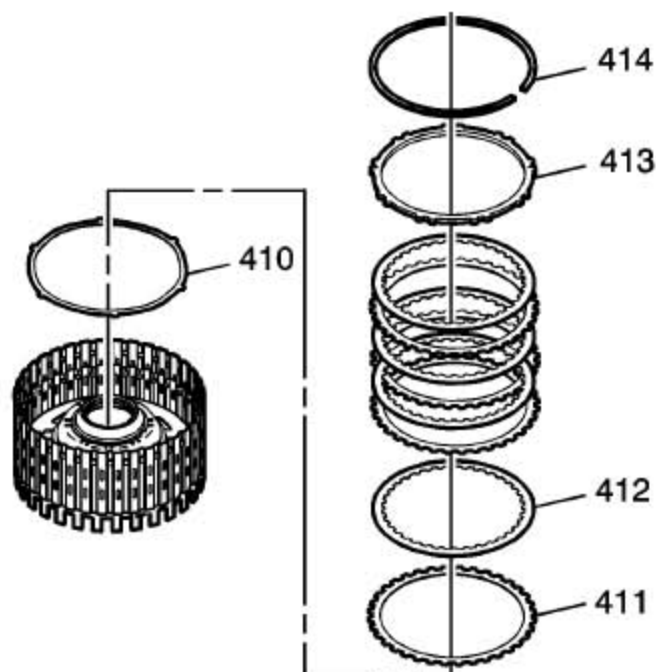


- 9). 用 J 38734 (1) 和 J 45139 (2) 压缩直接档和倒档离合器活塞弹簧。

- 10). 安装直接档和倒档离合器弹簧卡环 (409)。



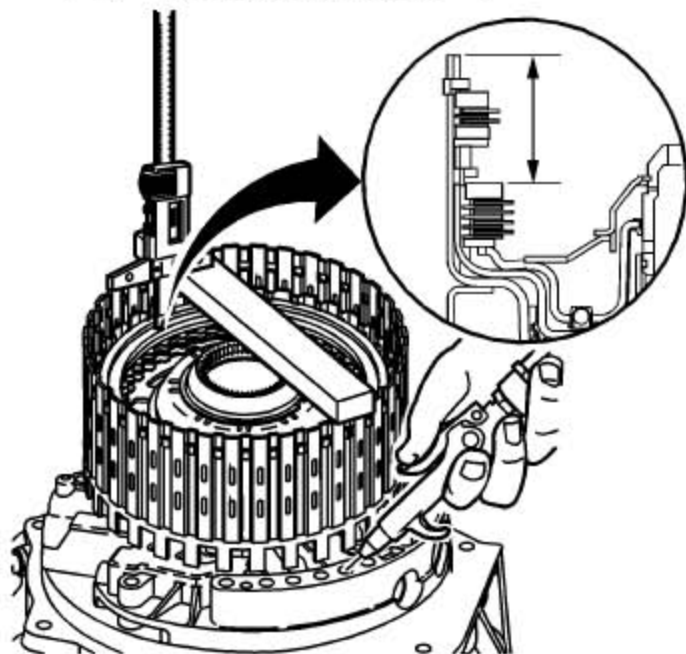
- 11). 安装压盘 (410)。
 12). 安装离合器片 (412、411)，首先安装带外花键的直接档离合器片 (411)。交错安装带内花键的直接档离合器片 (412)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。
 13). 安装底板 (413)。
 14). 安装底板卡环 (414)。



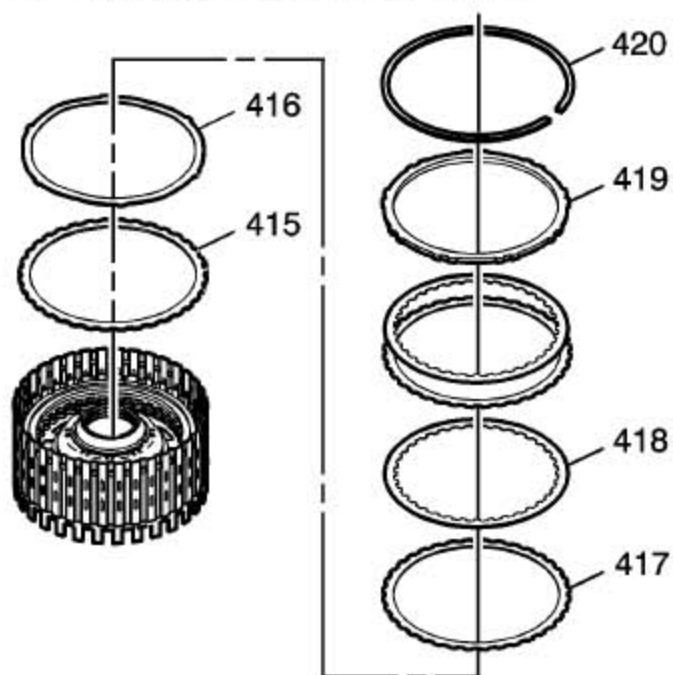
- 15). 测量直接档离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的**不同位置**测量三次。将测量值记录为 H1。
 16). 向特定端口施加 65 磅力/平方英寸 (448.17 千帕) 的空气压力。测量直接档离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的**不同位置**测量三次。

将测量值记录为 H2。

- 17). 从 H1 中减去 H2。得出离合器组件行程。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器活塞行程规格”。

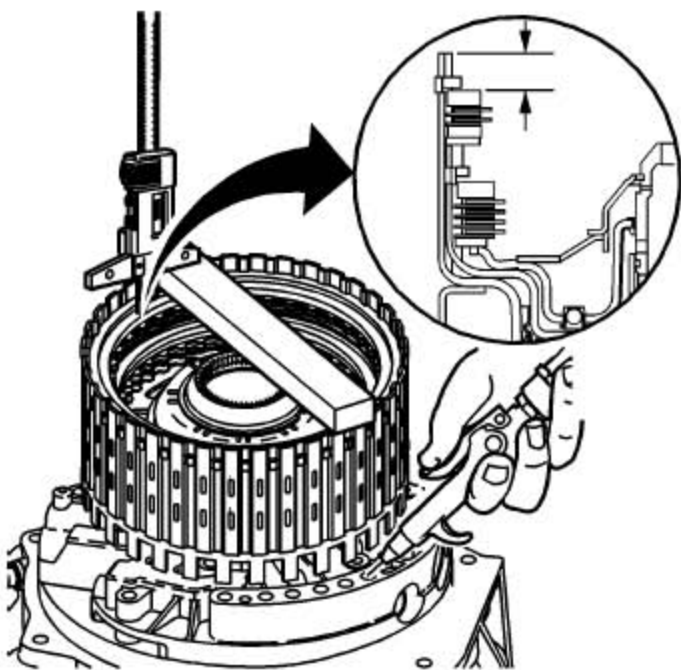


- 18). 安装倒档离合器隔圈 (415)。
 19). 安装压盘 (416)。
 20). 安装离合器片 (417 和 418)，首先安装带外花键的离合器片 (417)。交错安装带内花键的离合器片 (418)。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器片选配规格”。
 21). 安装倒档离合器底板 (419)。
 22). 安装倒档离合器底板卡环 (420)。



- 23). 测量倒档离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的三个不同位置测量三

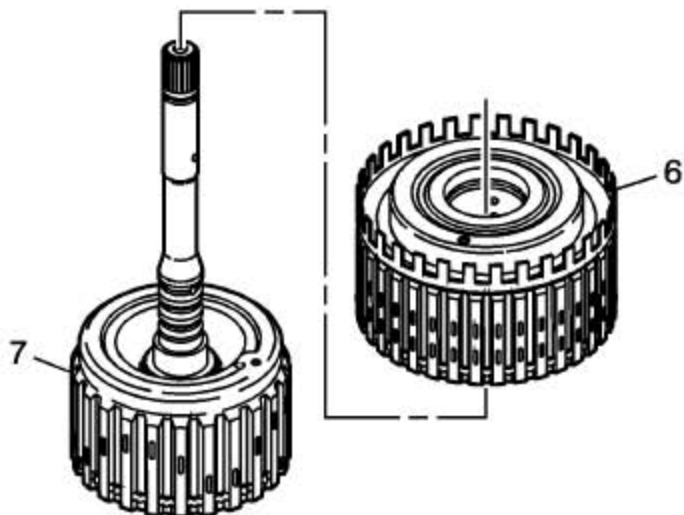
- 次。将测量值记录为H1。
- 24). 向特定端口施加 65 磅力/平方英寸 (448.17 千帕) 的空气压力。测量倒档离合器底板和仪表杆底部之间的距离。在底板的在不同位置测量三次。将测量值记录为 H2。
- 25). 从 H1 中减去 H2, 得出离合器组件行程。参见“自动变速器 -5L40-E”中的“离合器活塞行程规格”。



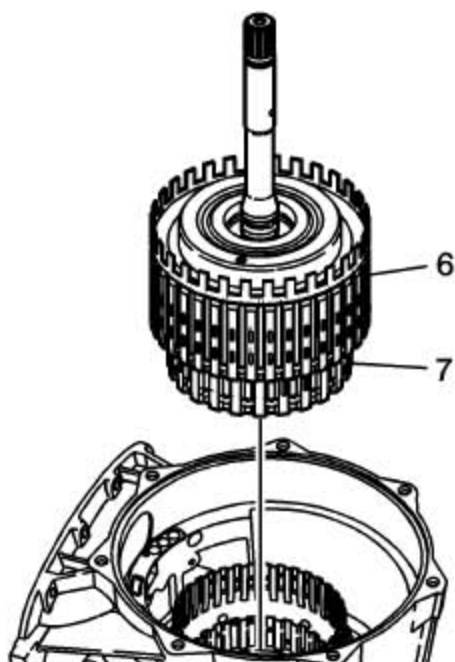
6.69 直接档、倒档、前进档和滑行离合器的拆卸

紧固特别注意事项: 在拆下或安装直接档和倒档滑行离合器总成时, 切勿损坏输入轴油封。

- 1). 将直接档和倒档离合器总成 (6) 置于前进档和滑行离合器总成 (7) 上。



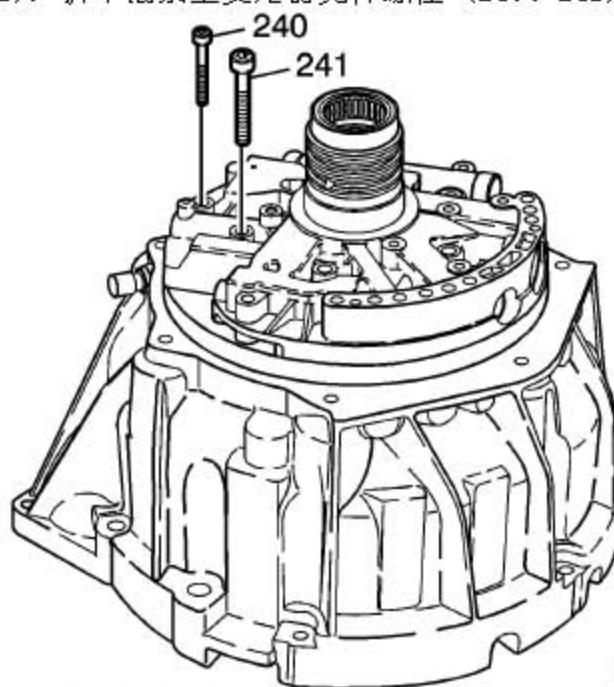
- 2). 将直接档和倒档离合器总成 (6) 以及前进档和滑行档离合器总成 (7) 安装至壳体 (24)。



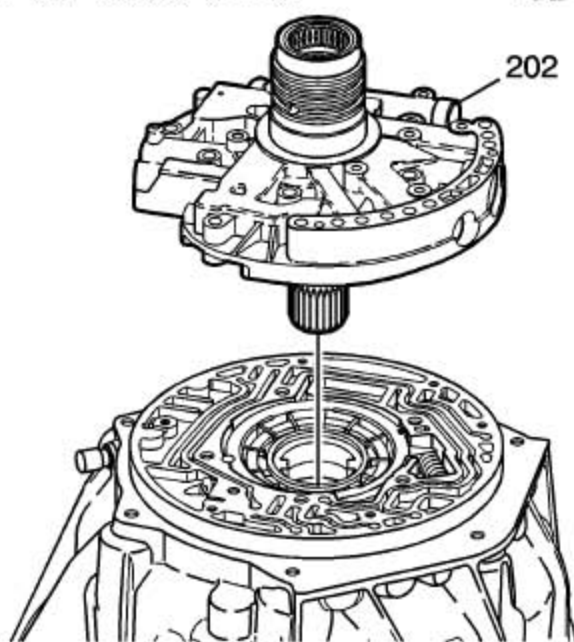
LAUNCH

6.70 变速器油泵的拆卸

- 1). 拆下油泵至变矩器壳体螺栓 (240、241)。

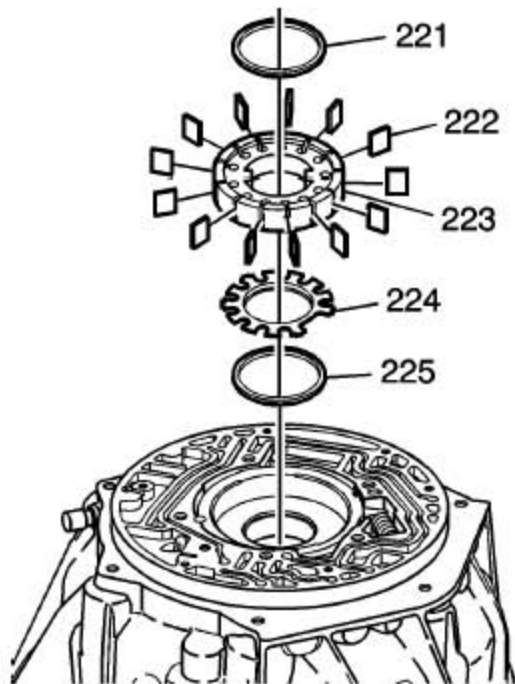


- 2). 拆下油泵盖 (202)。

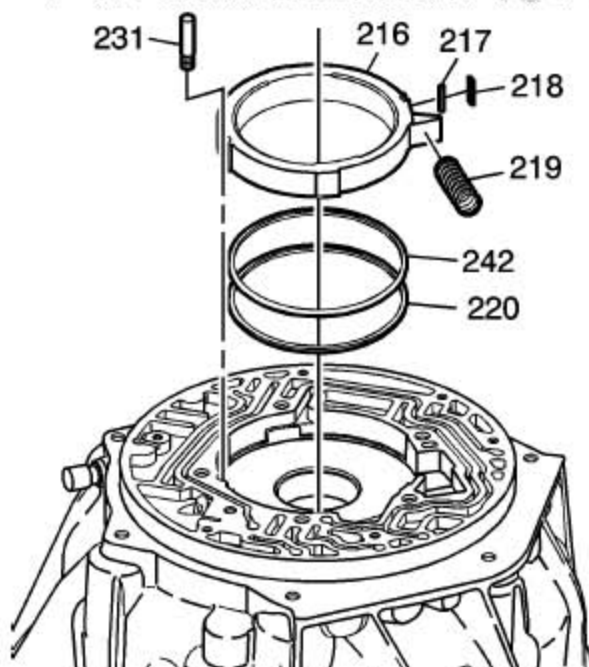


- 3). 拆下油泵叶片环 (221)。
- 4). 拆下油泵叶片 (222)。
- 5). 拆下油泵转子 (223)。

- 6). 拆下油泵转子导向环 (224)。
- 7). 拆下油泵叶片环 (225)。

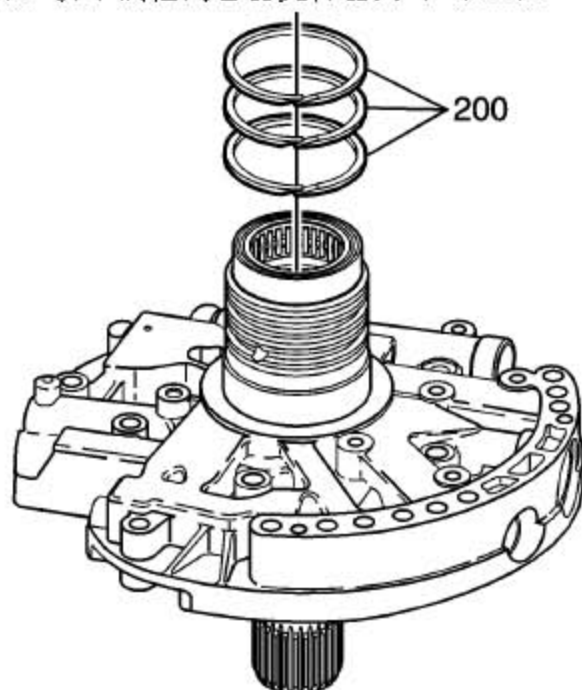


- 8). 拆下油泵滑套弹簧 (219)。
- 9). 拆下油泵滑套 (216)。
- 10). 拆下油泵滑套销 (231)。
- 11). 拆下油泵滑套环 (220、242)。
- 12). 拆下油泵滑套密封件支撑件 (217) 和油泵滑套密封件 (218)。

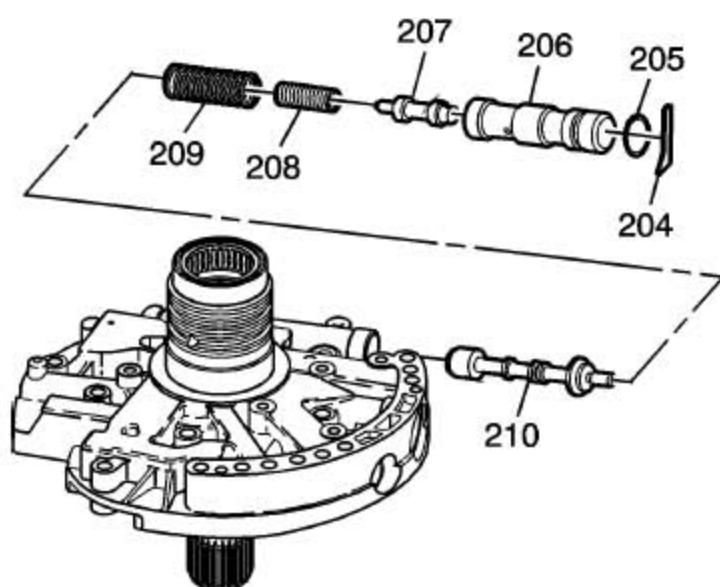


6.71 变速器油泵的拆解

- 1). 拆下倒档离合器壳体密封环 (200)。

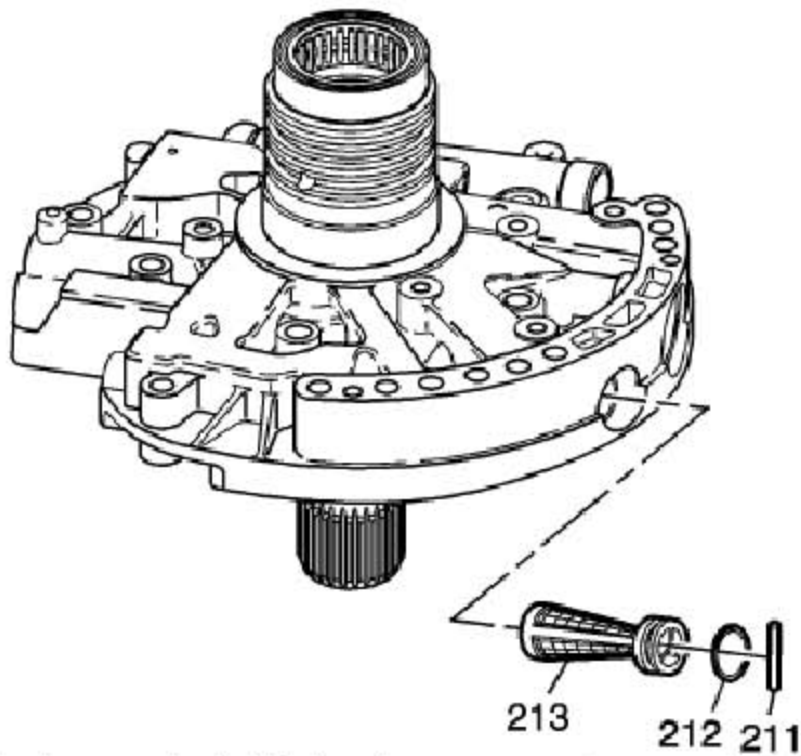


- 2). 拆下管路助力阀夹持器 (204)。
 3). 拆下管路助力阀衬套 (206) 和管路助力阀 (207)。
 4). 拆下管路助力阀衬套密封件 (205)。
 5). 拆下管路助力阀弹簧 (208) 和压力调节阀弹簧 (209)。
 6). 拆下压力调节阀 (210)。



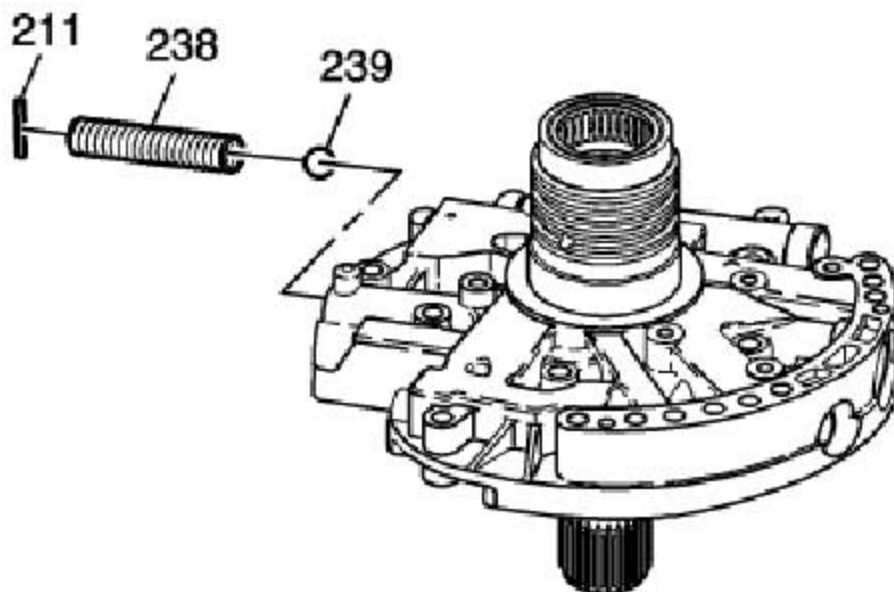
- 7). 拆下油泵盖滤网销 (211)。
 8). 拆下油泵盖滤网 (213)。

9). 拆下油泵盖密封件 (212)。



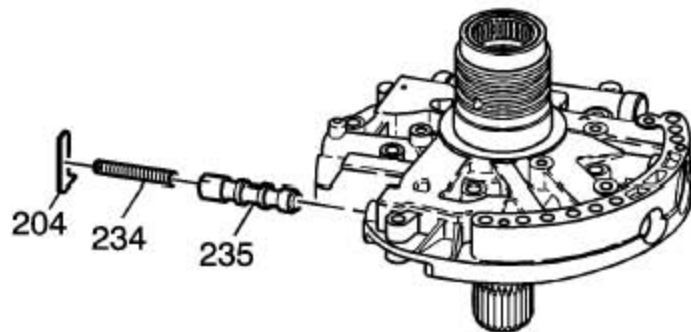
10). 拆下限压阀球头销 (211)。

11). 拆下限压弹簧 (238) 和限压球 (239)。



12). 拆下变矩器离合器 (TCC) 控制阀销 (204)。

13). 拆下变矩器离合器控制阀弹簧 (234) 和变矩器离合器控制阀 (235)。



14). 检查输入轴轴承 (201) 是否有以下状况:

- 轴承罩损坏
- 轴承点蚀
- 轴承有划痕

