

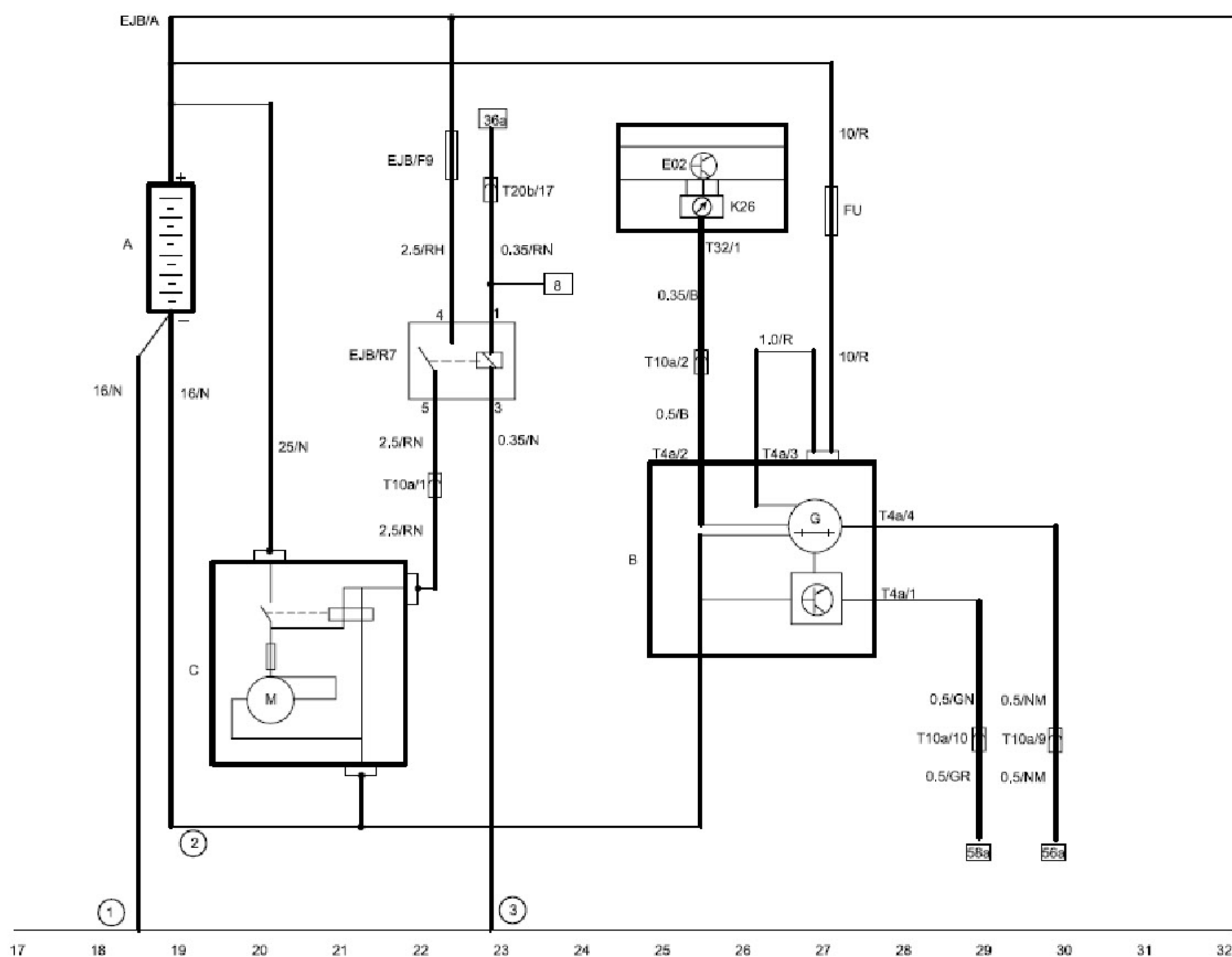
## 2.2 发电机和起动机

PJB/G

PJB/D

PJB/H

PJB/F



发电机、起动机电路图

A-蓄电池

B-发电机

C-起动机

EJB A-连接, 发动机舱保险丝盒连接蓄电池正极

EJB-发动机舱保险丝盒

PJB-仪表板保险丝盒

FU-发电机到蓄电池保险

T20b-电喷线束与主线束对插件 20孔 黑色

T10a-蓄电池线束与主线束对插件 10孔 黑色

T4a-发电机接插件 4孔 灰色

K26-组合仪表发电机充电指示灯

E02-组合仪表

T32-组合仪表接插件 32孔 蓝色

PJB D-连接, 仪表板保险丝盒接线柱

PJB G-连接, 仪表板保险丝盒接线柱

PJB F-连接, 仪表板保险丝盒接线柱

PJB H-连接, 仪表板保险丝盒接线柱

③-发动机舱左前搭铁点

①-蓄电池负极到车身搭铁点

②-蓄电池负极到发动机