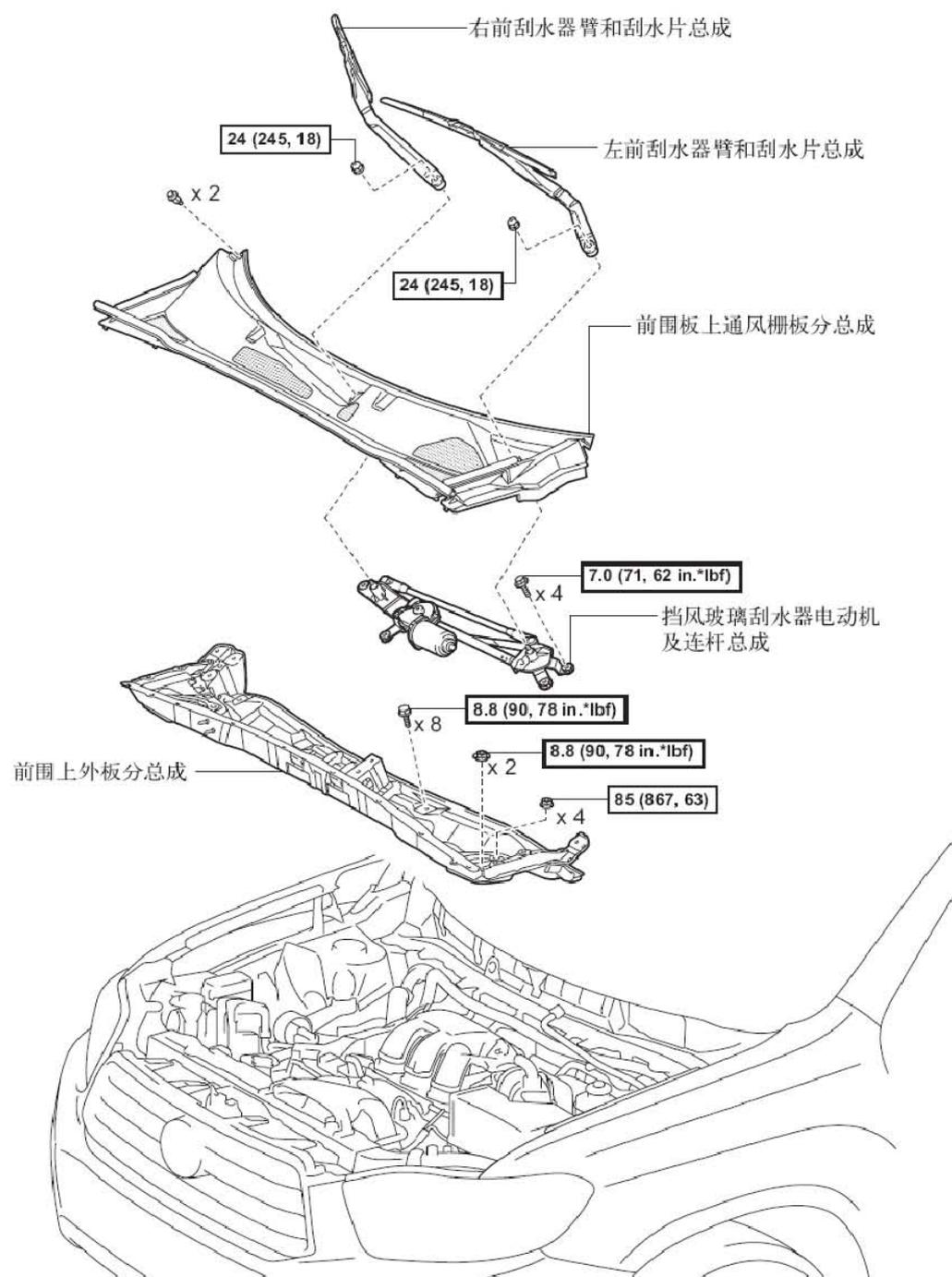
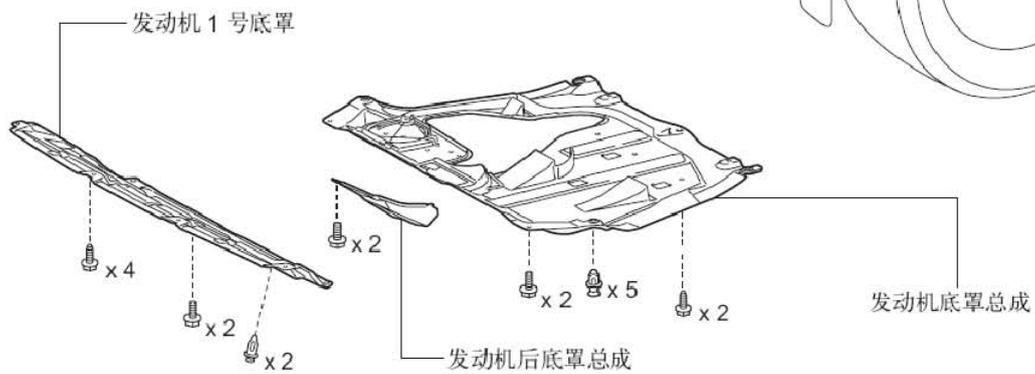
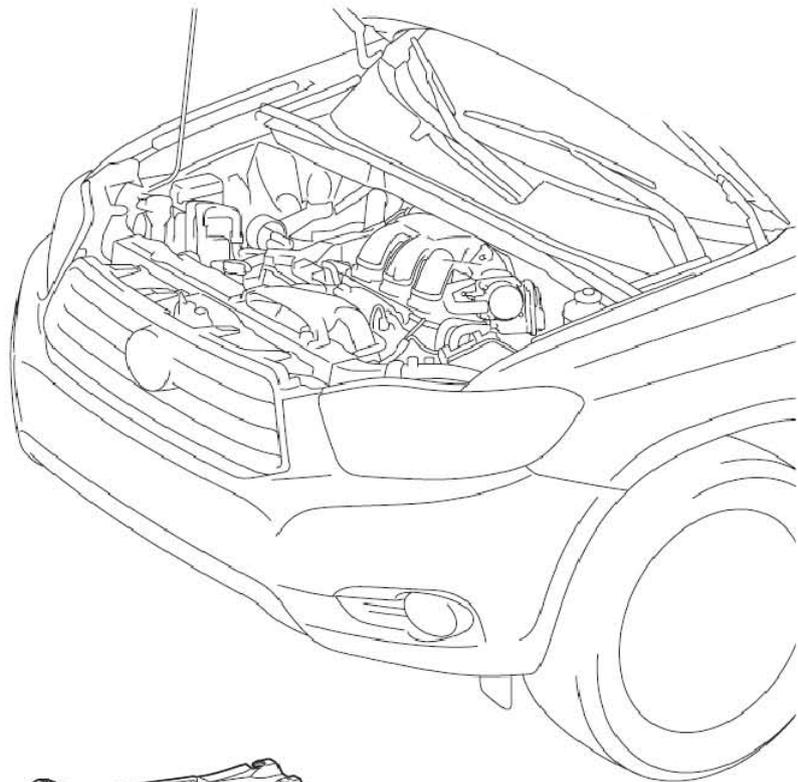
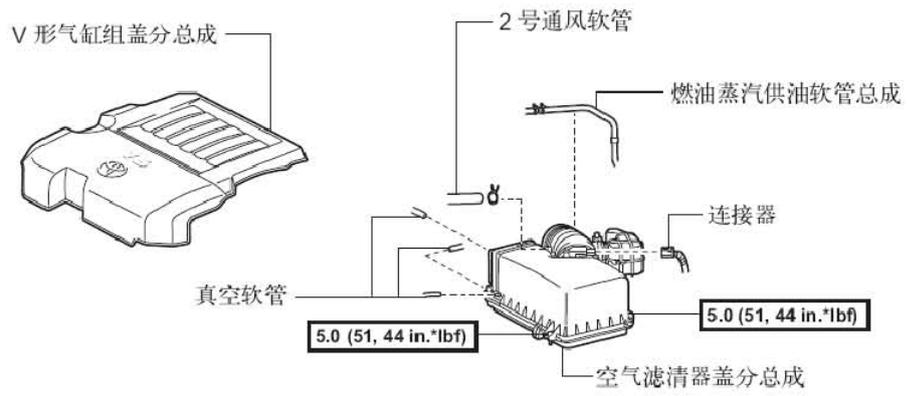


## 2.3 进气歧管

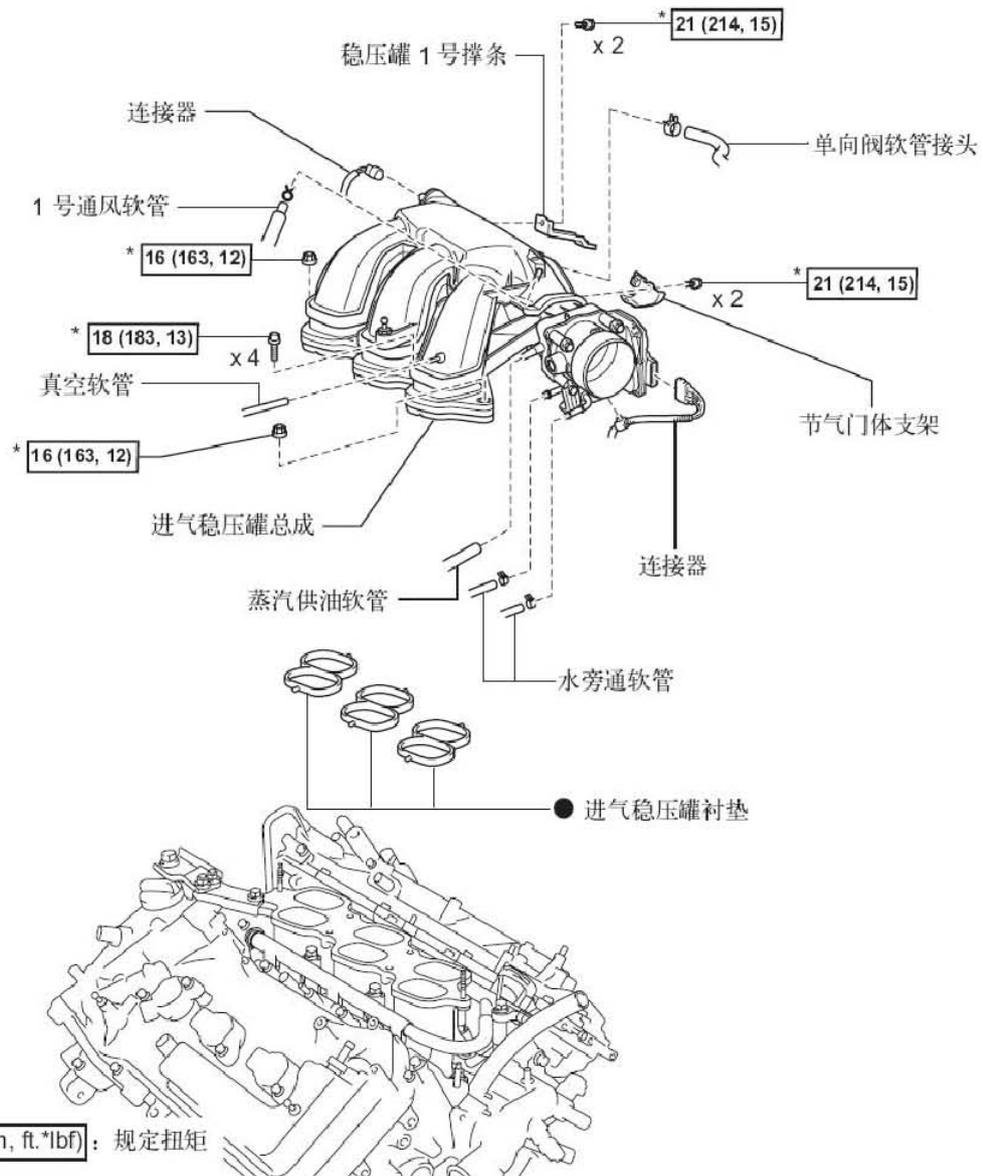
### 2.3.1 零部件



**N\*m (kgf\*cm, ft.\*lbf)** : 规定扭矩

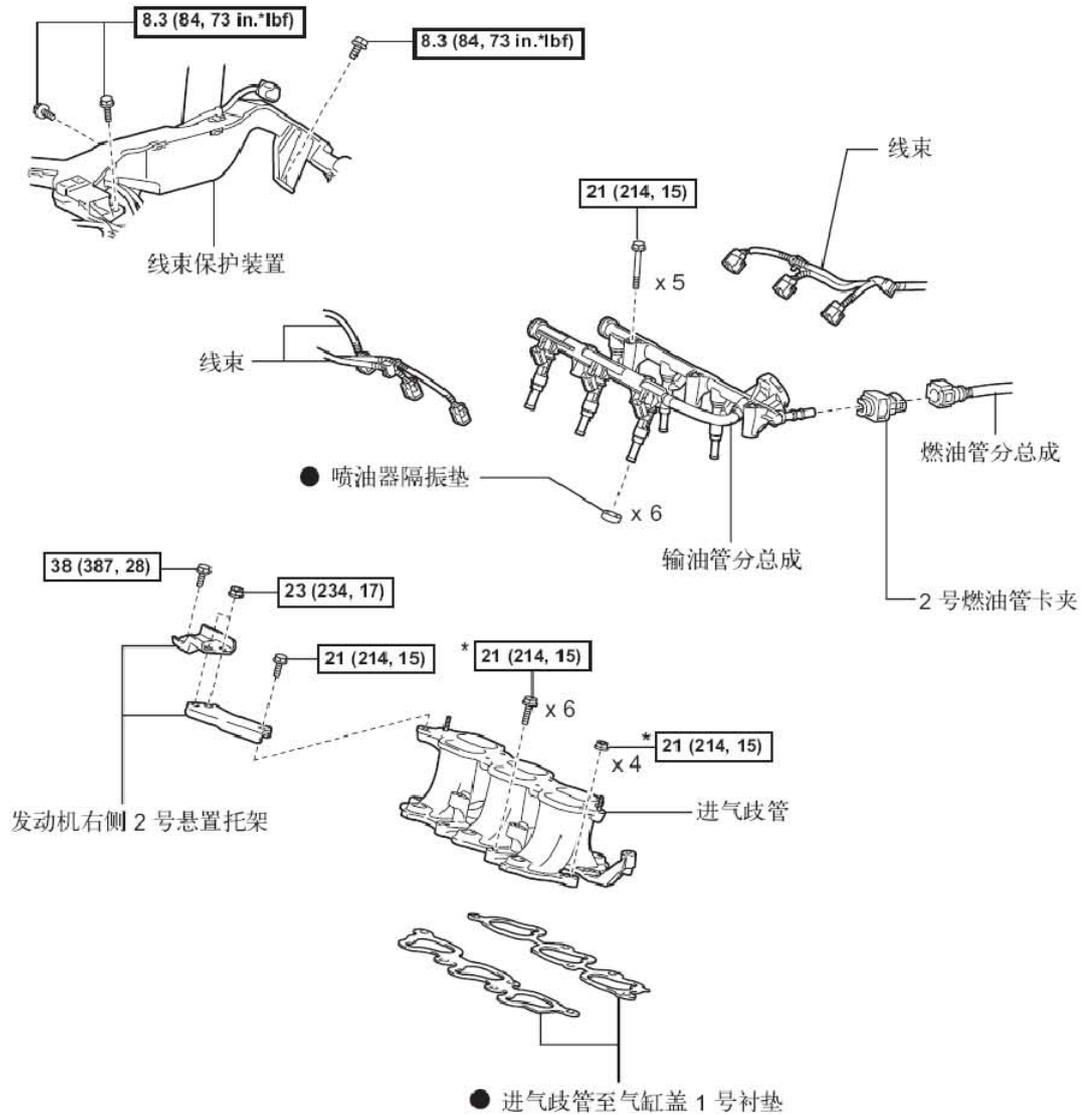


**N\*m (kgf\*cm, ft.\*lbf)** : 规定扭矩



\*不要涂抹机油

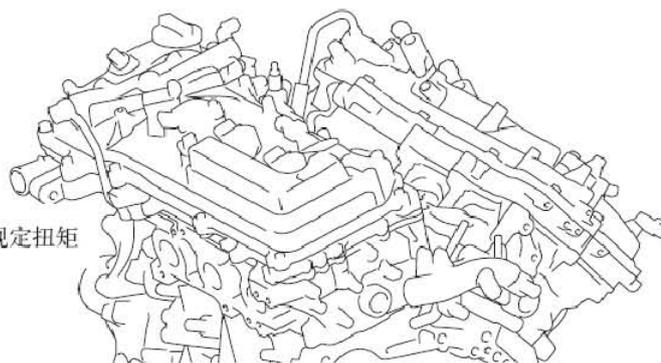
● 不可重复使用零件



N\*m (kgf\*cm, ft.\*lbf): 规定扭矩

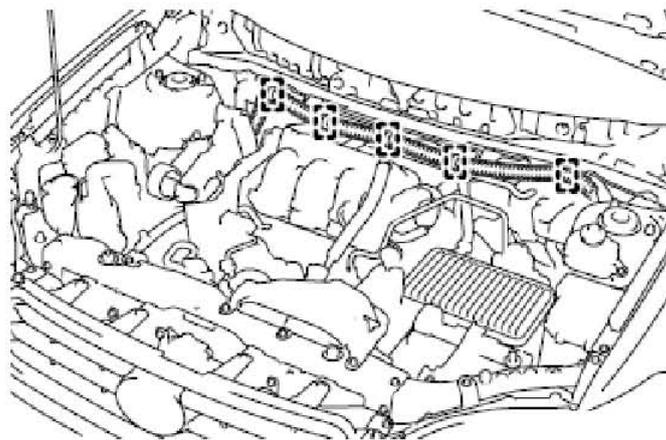
\* 不要涂抹机油

● 不可重复使用零件



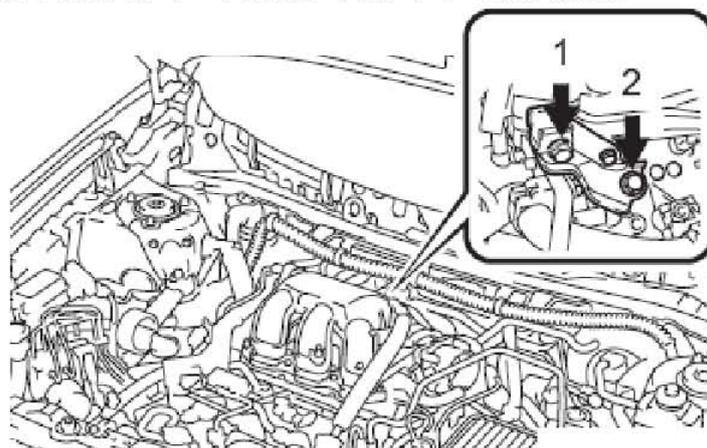
## 2.3.2拆卸

- 1). 燃油系统卸压
- 2). 拆卸发动机底罩总成
- 3). 拆卸发动机1号底罩
- 4). 排空发动机冷却液
- 5). 拆卸V形气缸组盖分总成
- 6). 拆卸左前刮水器臂和刮水片总成
- 7). 拆卸右前刮水器臂和刮水片总成
- 8). 拆卸前围板上通风栅板分总成
- 9). 拆卸挡风玻璃刮水器电动机及连杆总成
- 10). 拆卸前围上外板分总成
- 11). 拆卸空气滤清器盖分总成
- 12). 断开发动机室主线束
  - A). 断开5个线束卡夹。



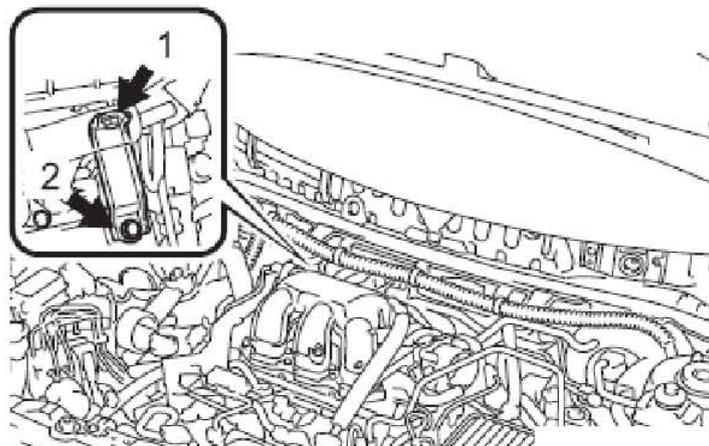
### 13). 拆卸节气门体支架

- A). 按图中所示顺序拆下2个螺栓，并拆下节气门体支架。



### 14). 拆卸稳压罐1号撑条

- A). 按图中所示顺序拆下2个螺栓，并拆下稳压罐1号撑条。

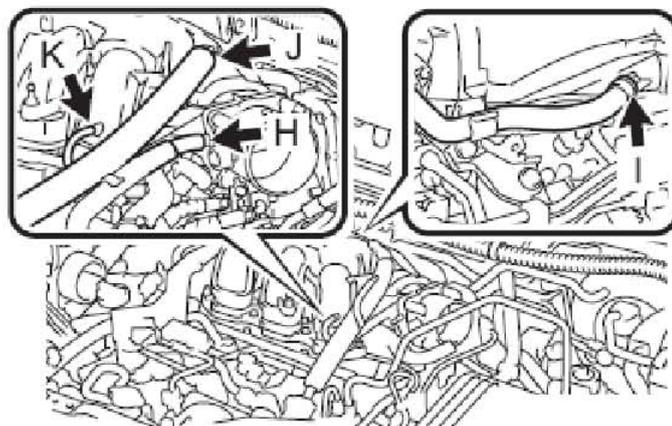


### 15). 拆卸进气稳压罐总成

#### A). 断开4根软管。

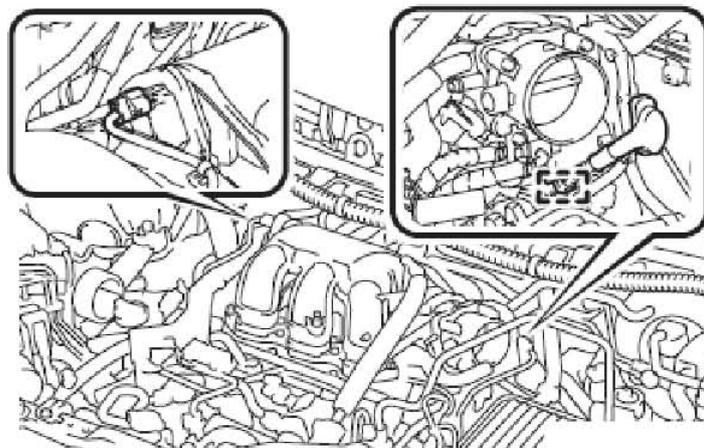
##### 提示:

- H: 蒸汽供油管
- I: 单向阀软管接头
- J: 1号通风软管
- K: 真空软管

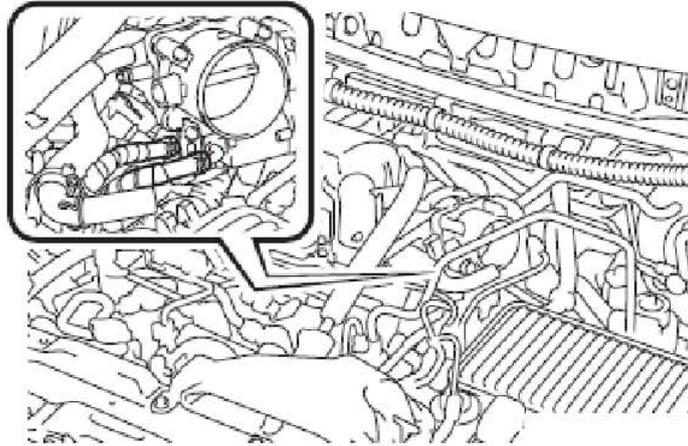


#### B). 断开节气门体连接器和卡夹。

#### C). 断开进气控制阀连接器。

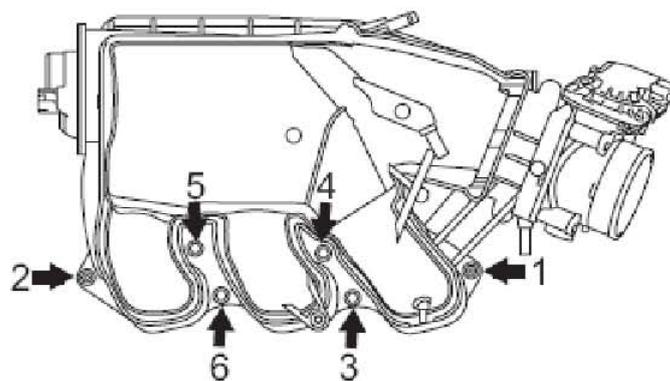
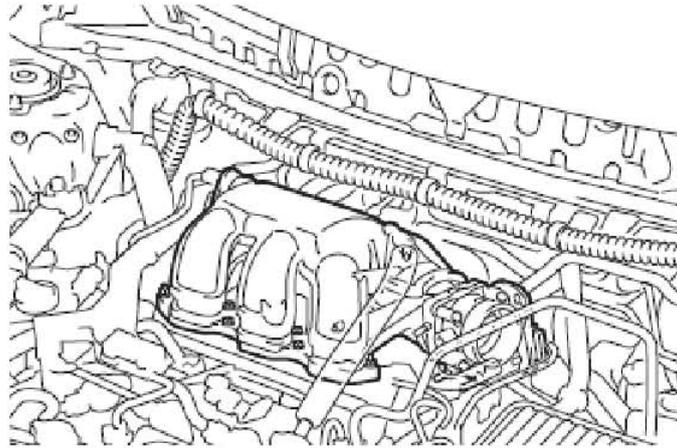


D). 从节气门体上断开2根水旁通软管。



E). 按图中所示顺序，使用5mm六角套筒扳手拆下4个螺栓和2个螺母。

F). 从进气稳压罐上拆下衬垫。

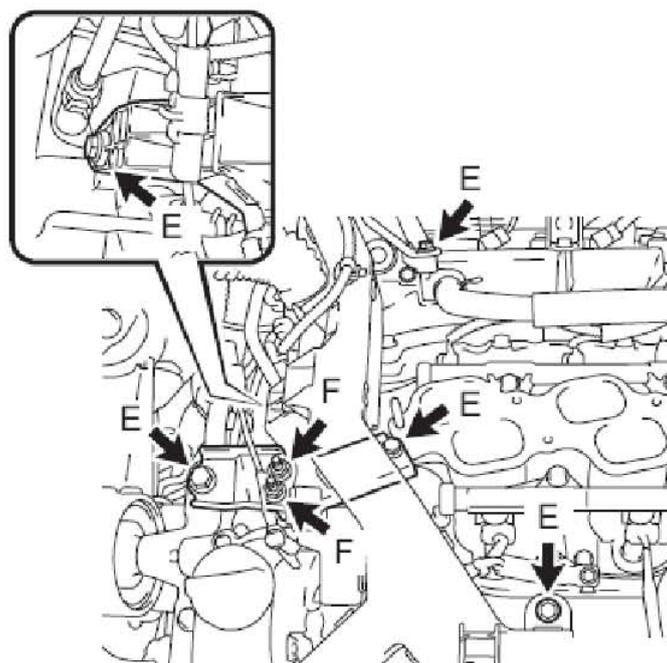


16). 拆卸发动机右侧2号悬置托架

A). 拆下5个螺栓[E]。

B). 拆下2个螺母[F]。

C). 拆下发动机右侧2号悬置托架。



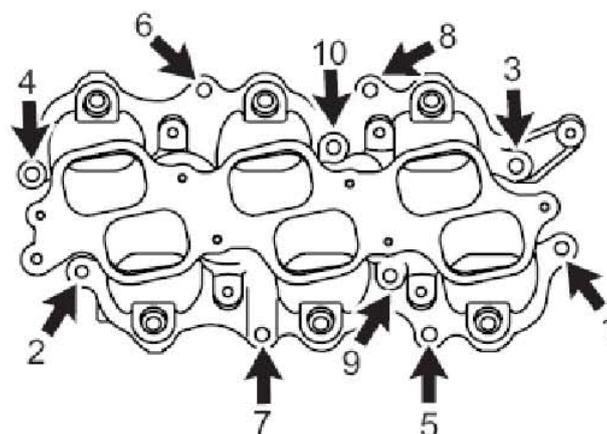
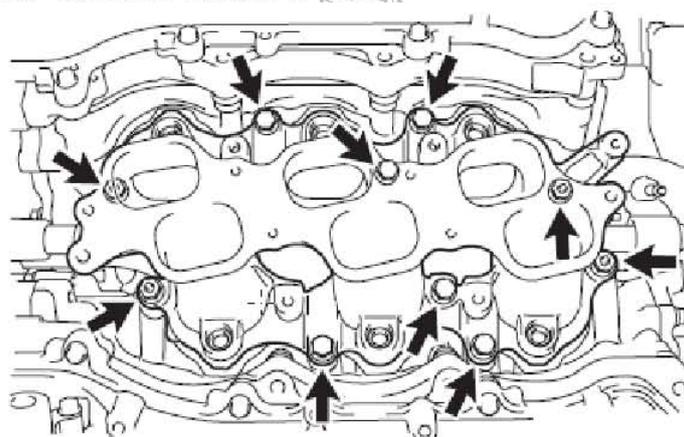
17). 断开燃油管分总成

18). 拆卸输油管分总成

19). 拆卸进气歧管

A). 按图中所示顺序拆下6个螺栓和4个螺母，并拆下进气歧管。

B). 拆下2个进气歧管至气缸盖1号衬垫。



### 2.3.3 检查

#### 1). 检查进气歧管

##### A). 气缸盖侧:

(a). 使用精密直尺与测隙规, 测量气缸盖接触面的翘曲度。

最大翘曲度: 0.1mm(0.00394 in.)

如果翘曲度大于最大值, 则更换进气歧管。

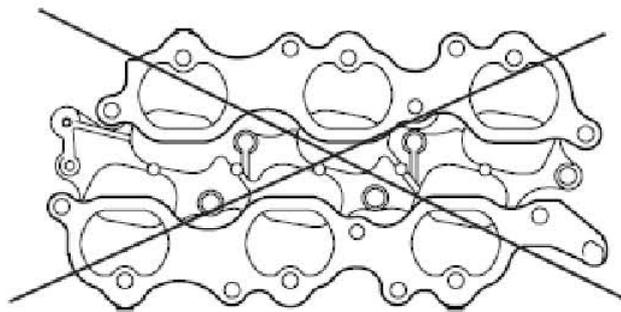
##### B). 稳压罐侧:

(a). 使用精密直尺与测隙规, 测量稳压罐接触面的翘曲度。

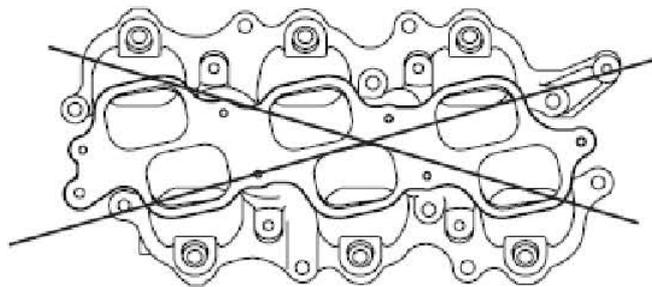
最大翘曲度: 0.1mm(0.00394in.)

如果翘曲度大于最大值, 则更换进气歧管。

**气缸盖侧:**



**稳压罐侧:**



### 2.3.4 安装

#### 1). 安装进气歧管

**小心:** 不要对下列螺栓涂抹机油:

紧固零件
进气歧管和右侧气缸盖分总成
进气歧管和左侧气缸盖分总成

A). 将2个新村垫安装到各气缸盖上。

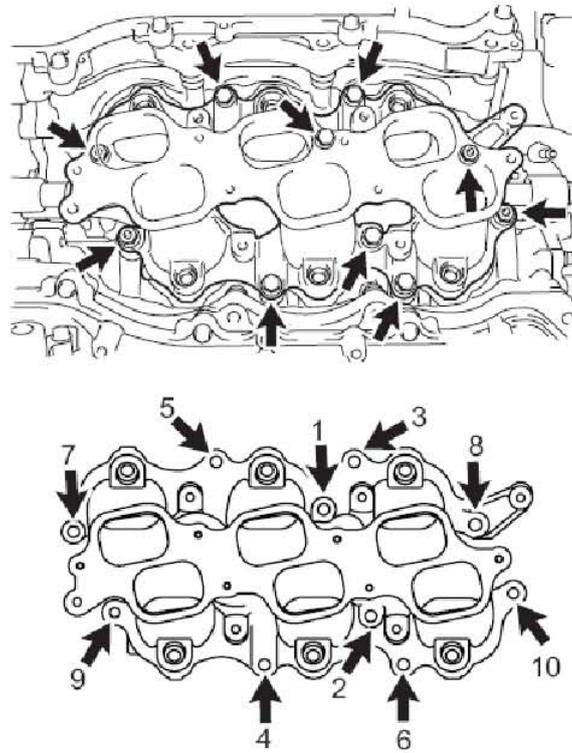
**小心:**

- 将衬垫的孔与气缸盖的孔对准。
- 确保衬垫安装方向正确。

B). 将进气歧管安装到气缸盖上。

C). 按图中所示顺序用6个螺栓和4个螺母安装进气歧管。

扭矩: 21N\*m (214 kgf\*cm, 15 ft.\*lbf)



2). 安装发动机右侧2号悬置托架

A). 安装发动机右侧2号悬置托架。

B). 安装螺栓[A]。

扭矩：21N\*m (214 kgf\*cm, 15 ft.\*lbf)

C). 安装2个螺母[B]。

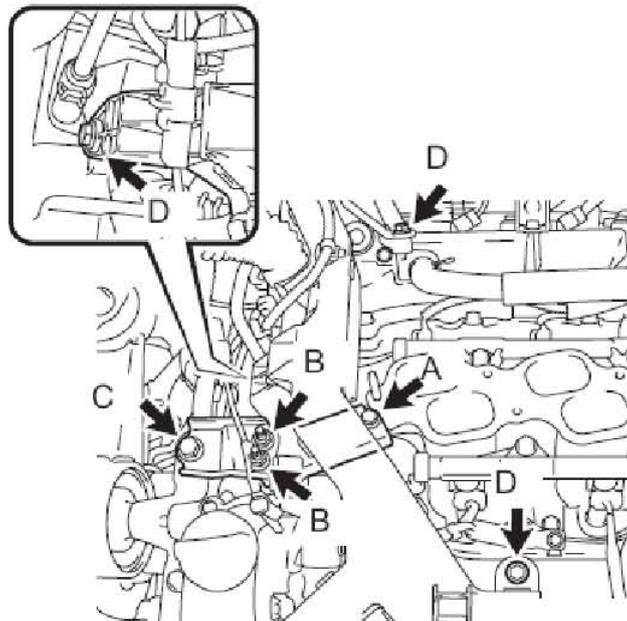
扭矩：23N\*m(234 kgf\*cm, 17ft.\*lbf)

D). 安装螺栓[C]。

扭矩：38N\*m (387kgf\*cm, 28 ft.\*lbf)

E). 安装3个螺栓[D]。

扭矩：8.3N\*m(84kgf\*cm, 73in.\*lbf)



- 3). 安装输油管分总成
- 4). 连接燃油管分总成
- 5). 暂时安装稳压罐1号撑条

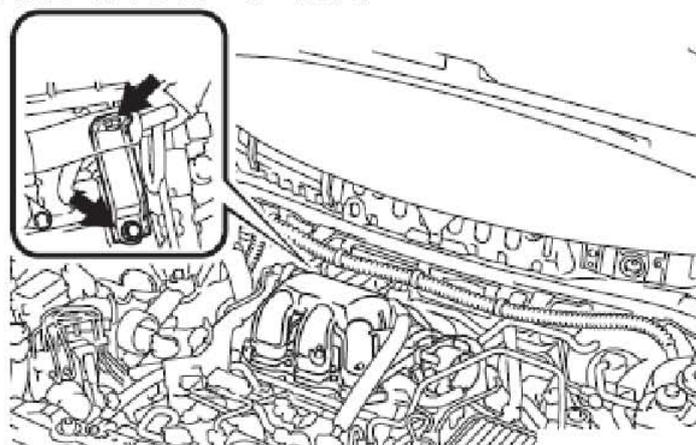
**小心：**不要对下列螺栓涂抹机油：

紧固零件
稳压罐1号撑条和进气稳压罐总成
稳压罐1号撑条和右侧气缸盖罩

- A). 用3个新村垫将进气稳压罐总成暂时安装到进气歧管上。

**小心：**在安装过程中不要让衬垫滑落。

- B). 用2个螺栓暂时安装稳压罐1号撑条。

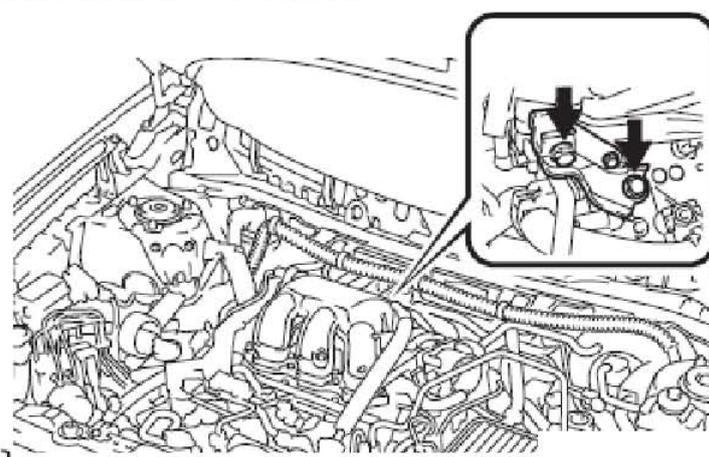


- 6). 暂时安装节气门体支架

**小心：**不要对下列螺栓涂抹机油：

紧固零件
节气门体支架和进气稳压罐总成
节气门体支架和右侧气缸盖

- A). 用2个螺栓暂时安装节气门体支架。



- 7). 安装进气稳压罐总成

**小心：**不要对下列螺栓涂抹机油：

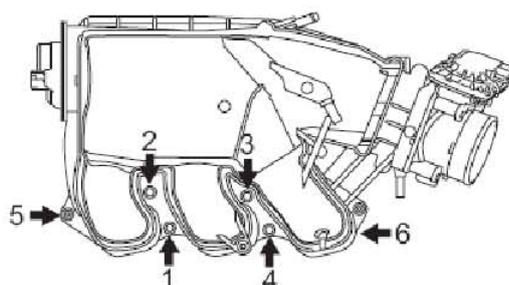
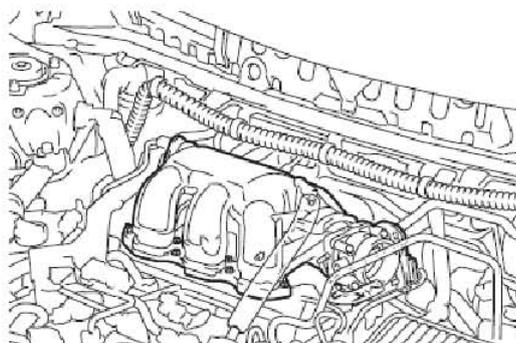
紧固零件
进气歧管和进气稳压罐总成

A). 按图中所示顺序用4个螺栓和2个螺母安装稳压罐。

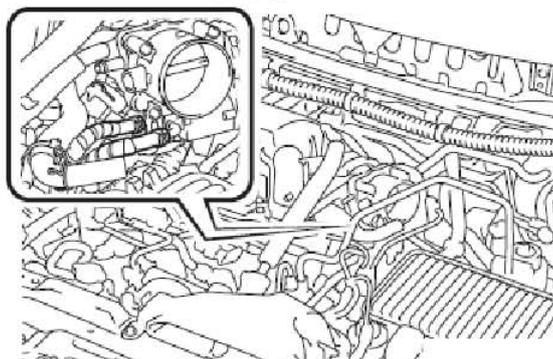
扭矩：螺母16 N\*m (163 kgf\*cm, 12 ft.\*lbf)

螺栓18 N\*m (183 kgf\*cm, 13 ft.\*lbf)

提示：使用5mm六角套筒扳手紧固4个螺栓。

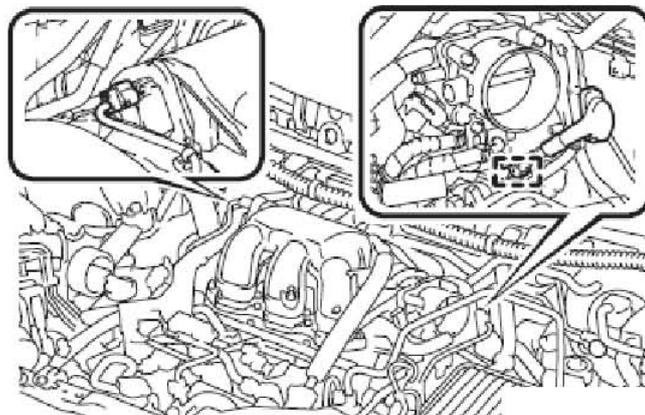


B). 将2根水旁通软管连接至带电动机的节气门体总成。



C). 连接进气控制阀连接器。

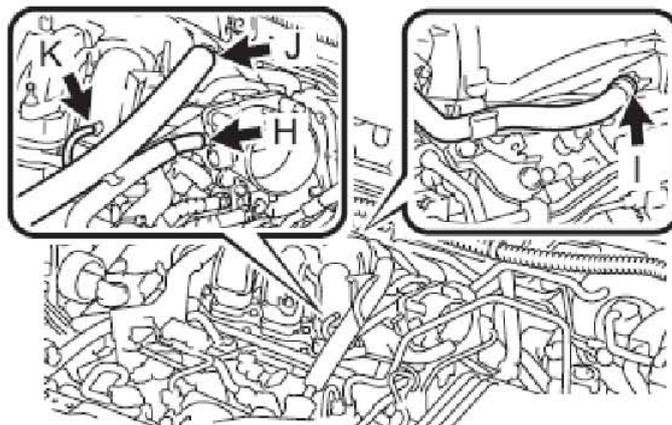
D). 安装卡夹并连接带电动机的节气门体总成连接器。



E). 连接4根软管。

**提示:**

- H: 蒸汽供油管
- I: 单向阀软管接头
- J: 1号通风软管
- K: 真空软管



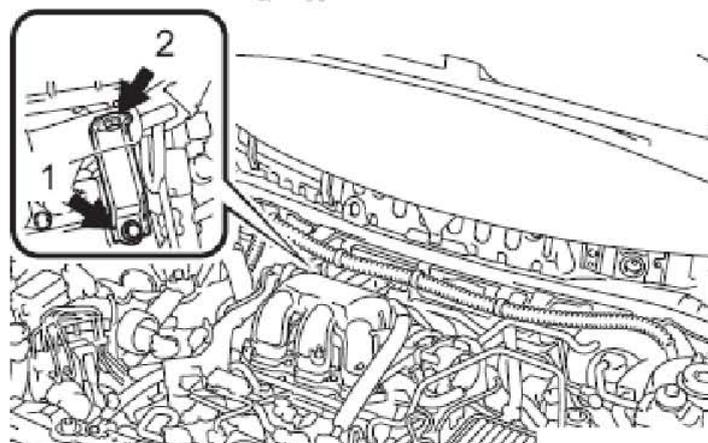
8). 完全紧固稳压罐1号撑条

**小心:** 不要对下列螺栓涂抹机油:

紧固零件
稳压罐1号撑条和进气稳压罐总成
稳压罐1号撑条和右侧气缸盖罩

A). 按图中所示顺序完全紧固2个螺栓。

扭矩: 21N\*m(214 kgf\*cm, 15 ft.\*lbf)



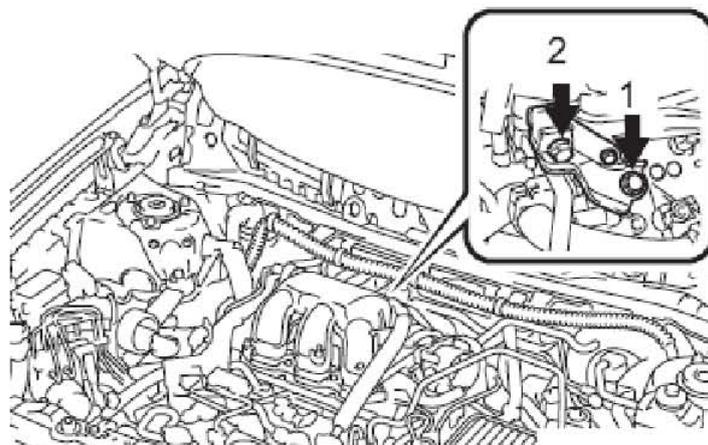
9). 完全紧固节气门体支架

**小心:** 不要对下列螺栓涂抹机油:

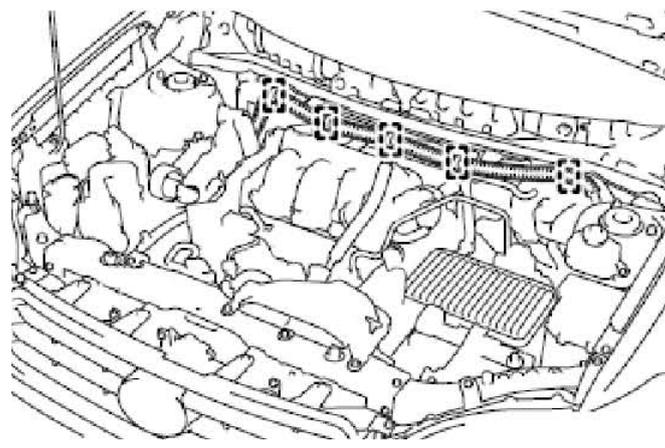
紧固零件
节气门体支架和进气稳压罐总成
节气门体支架和右侧气缸盖罩

A). 按图中所示顺序完全紧固2个螺栓。

扭矩: 21N\*m(214kgf\*cm, 15ft.\*lbf)



- 10). 连接发动机室主线束  
A). 连接5个线束卡夹。



- 11). 安装空气滤清器盖分总成  
12). 安装前围上外板分总成  
13). 安装挡风玻璃刮水器电动机及连杆总成  
14). 安装前围板上通风栅板分总成  
15). 安装左前刮水器臂和刮水片总成  
16). 安装右前刮水器臂和刮水片总成  
17). 添加发动机冷却液  
18). 检查发动机冷却液是否泄漏  
19). 检查燃油是否泄漏  
20). 安装 V 形气缸组盖分总成  
21). 安装发动机1号底罩  
22). 安装发动机底罩总成

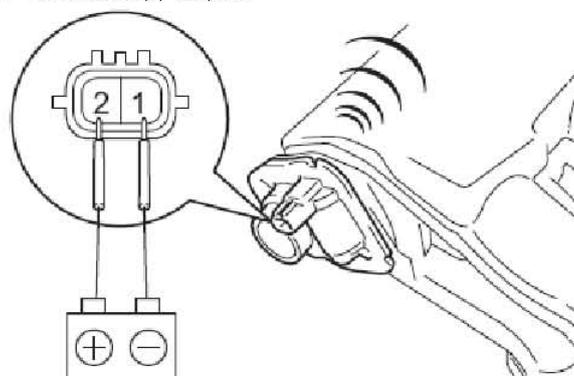
## 2.4 进气控制阀 (ACIS)

### 2.4.1 车上检查

#### 1). 检查进气稳压罐总成

##### A). 在端子之间施加电压时的检查程序:

- (a). 拆下V形气缸组盖分总成。
- (b). 从进气控制阀上断开连接器。
- (c). 在进气控制阀的端子1(-)和2(+)间施加蓄电池电压。检查并确认听到进气控制阀发出的咔嚓声。如果结果不符合规定,则更换进气稳压罐。
- (d). 将连接器连接到进气控制阀上。
- (e). 安装V形气缸组盖分总成。



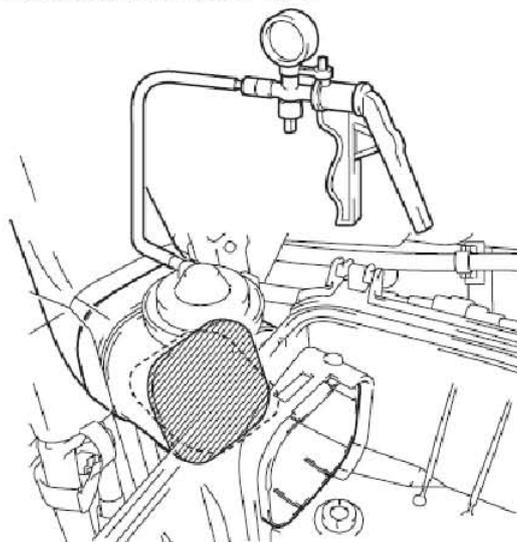
## 2.5 进气控制阀 (进气控制系统)

### 2.5.1 车上检查

#### 1). 检查3号进气控制阀总成

##### A). 检查执行器的工作情况:

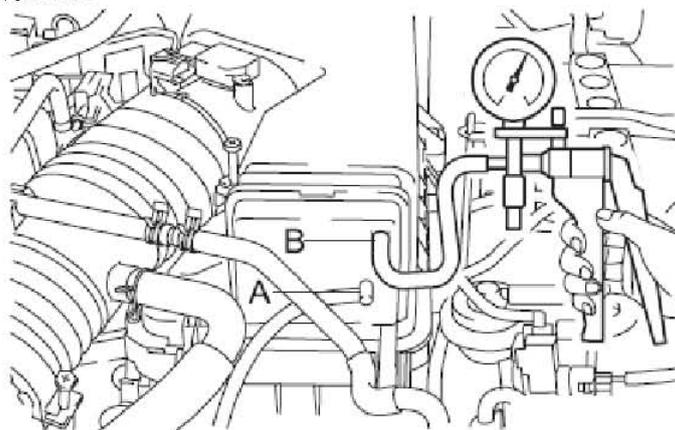
- (a). 拆下空气滤清器盖分总成和滤芯。
- (b). 将27kPa (202mmHg, 7.97 in. Hg) 的真空压力施加到执行器, 检查并确认执行器杆移动。
- (c). 检查并确认在施加真空1分钟后, 执行器杆不返回。如果操作情况不符合规定, 则更换3号进气控制阀。
- (d). 安装空气滤清器盖分总成和滤芯。



## 2.6 真空罐

### 2.6.1 车上检查

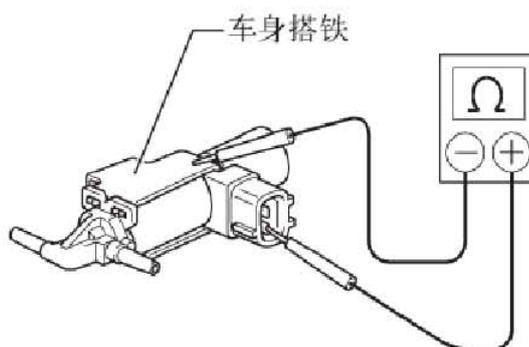
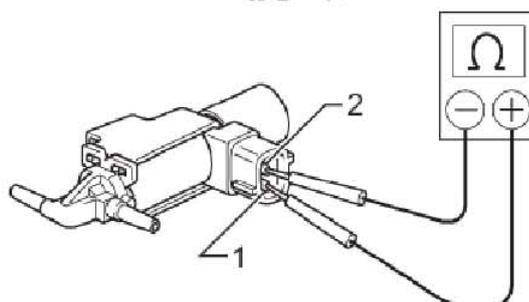
- 1). 检查空气滤清器盖分总成
  - A). 检查并确认空气从端口B流到端口A。
  - B). 向端口B施加60kPa(450mmHg, 17.7in. Hg)的真空压力。检查并确认1分钟后真空没有变化。



## 2.7 真空开关阀（进气控制系统）

### 2.7.1 车上检查

- 1). 检查1号真空开关阀总成（进气控制系统）



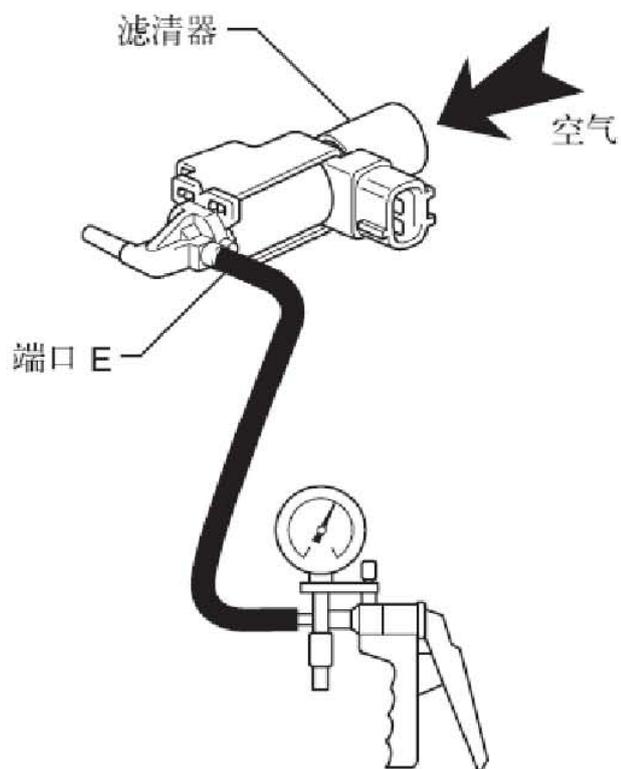
- A). 根据下表中的值测量电阻。

#### 标准电阻

诊断仪连接	条件	规定状态
1-2	20° C (68° F)	37至44 Ω
1-车身搭铁	始终	1M Ω 或更大

如果结果不符合规定，则更换3号进气控制阀总成。

- B). 检查真空开关阀（进气控制系统）的操作情况。
- (a). 向端口E施加真空时，检查并确认空气被吸入滤清器。
- 如果结果不符合规定，则更换3号进气控制阀总成。



- (b). 将蓄电池电压施加在端子间。向端口F施加真空时，检查并确认空气被吸入端口E。如果结果不符合规定，则更换3号进气控制阀总成。

