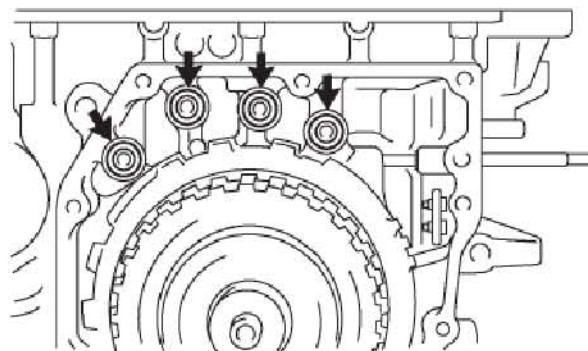


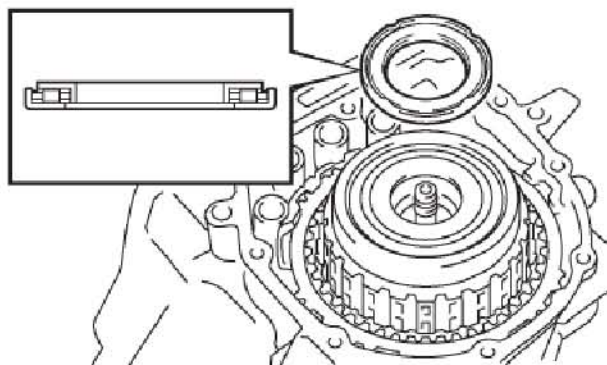
49). 安装变速器壳2档制动器垫片

A). 在4个新的装配垫片上施涂ATF，并将其安装到变速器后盖上。



50). 安装前离合器鼓止推滚针轴承

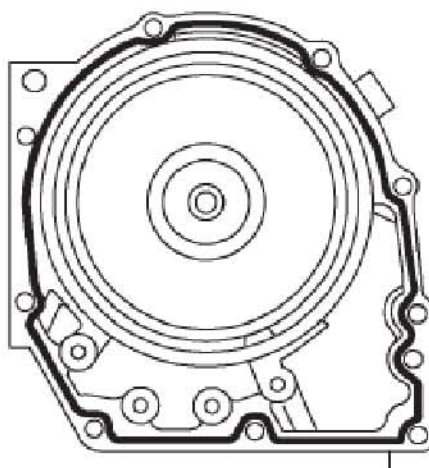
A). 在止推滚针轴承上施涂ATF，并将其安装到前进档和倒档离合器上。



51). 安装变速器后盖总成

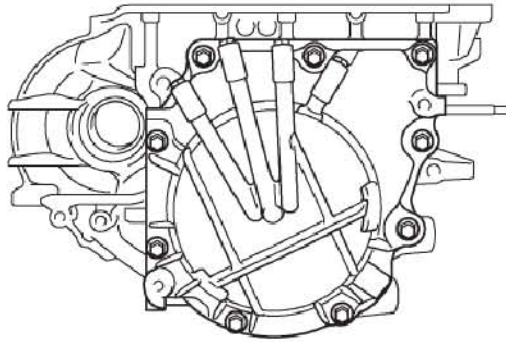
A). 在变速器后盖上施涂密封材料。

密封材料：丰田纯正密封材料1281、THREE BOND 1281或同类产品



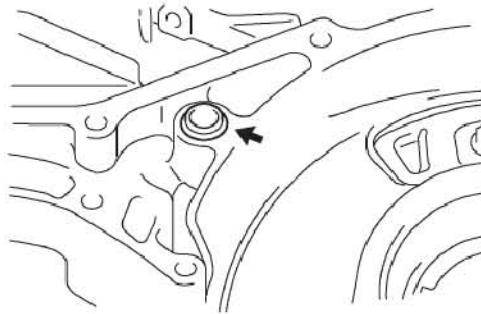
B). 用9个螺栓将变速器壳后护盖安装到变速器壳上。

扭矩：25 N*m(250 kgf*cm, 18ft.*lbf)



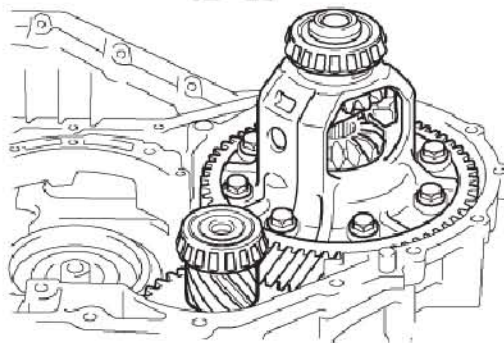
52). 安装2号调速器装配垫片

A). 在新的2号调速器装配垫片上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。



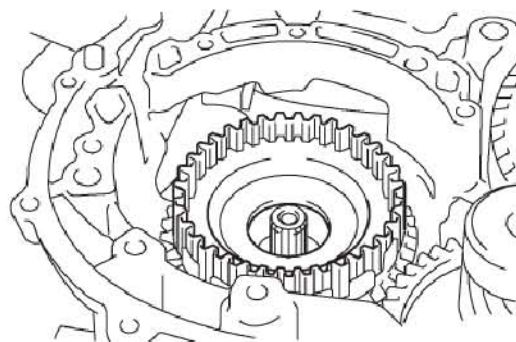
53). 安装差速器齿轮总成

A). 在差速器齿轮和主动小齿轮上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。



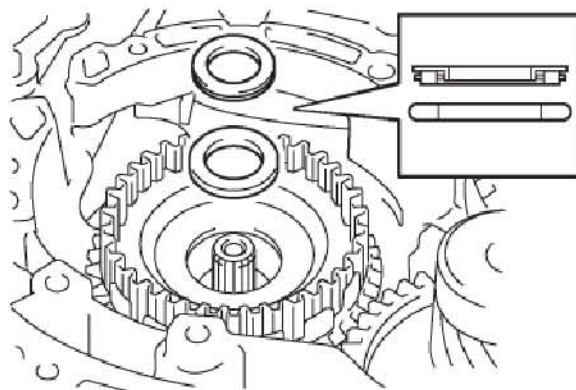
54). 安装直接离合器毂

A). 在直接离合器毂上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。



55). 安装前行星齿轮止推滚针轴承

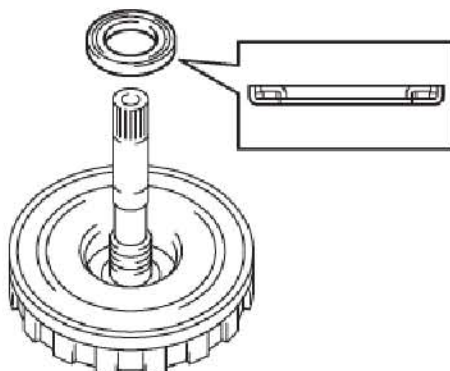
A). 在止推轴承座圈和止推滚针轴承上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。



56). 安装定轮轴止推滚针轴承

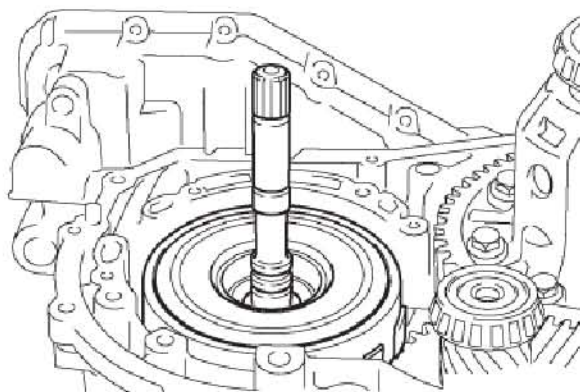
A). 在止推滚针轴承上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。

备注：检查轴承的方向。



57). 安装输入轴总成

A). 在输入轴上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。

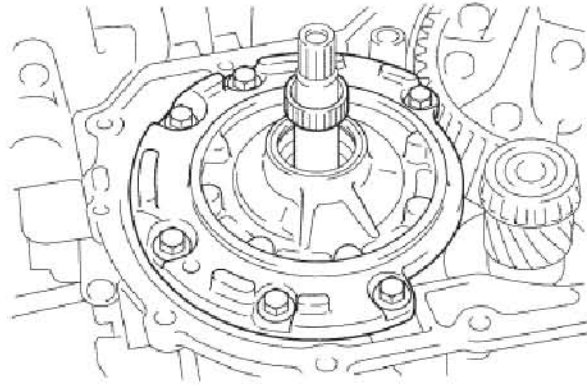


58). 安装变速器油泵总成

A). 将变速器油泵穿过输入轴，将变速器油泵上螺栓孔和变速器壳上孔对准。

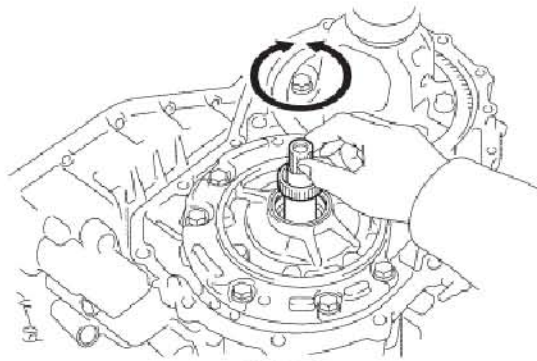
B). 安装6个螺栓。

扭矩：25N*m(250 kgf*cm, 18ft. *lbf)



59). 检查输入轴总成

A). 确保输入轴平稳转动。

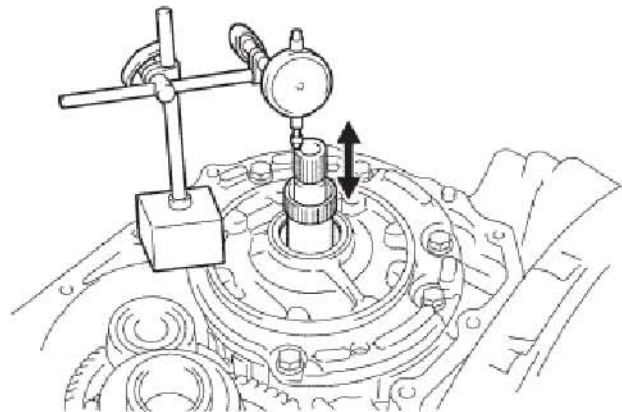


60). 检查输入轴端隙

A). 用百分表测量输入轴端隙。

端隙：0.3至0.9mm (0.012至0.035 in.)

如果端隙不符合规定，则选择并更换止推滚针轴承。

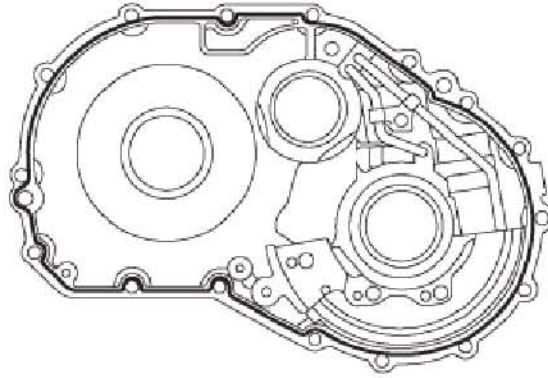


61). 安装变速器外壳

A). 在变速器外壳上施涂密封材料。

密封材料：丰田纯正密封材料1281、THREE BOND 1281或同类产品

备注：沿着密封面以一条宽约1.2mm (0.047 in.) 的连续施涂线区域施涂密封材料。



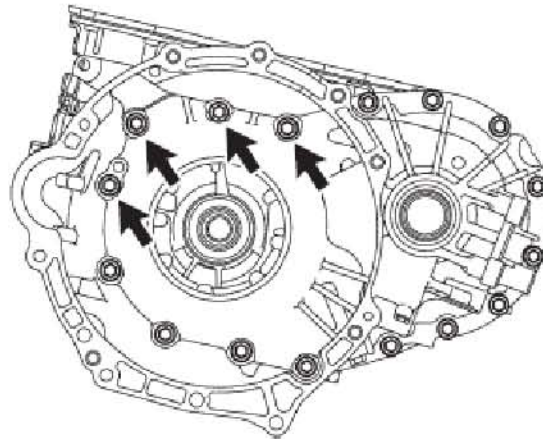
B). 用16个螺栓将变速器外壳安装到变速器壳上。

扭矩：29N*m(300 kgf*cm, 22ft. *lbf)

备注：必须在施涂后10分钟内安装螺栓并拧紧。

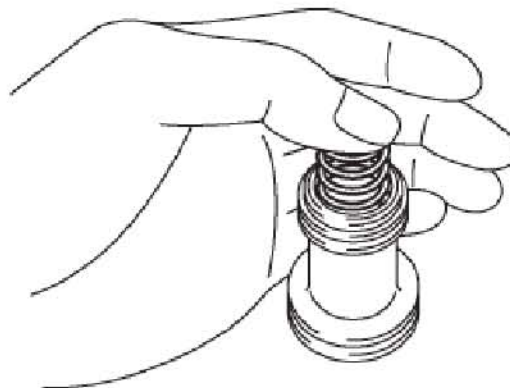
提示：沿箭头方向在4个螺栓上施涂密封材料或同类产品。

密封材料：丰田纯正粘合剂1324、THREE BOND 1324或同类产品



62). 安装B-1储能器活塞压缩弹簧

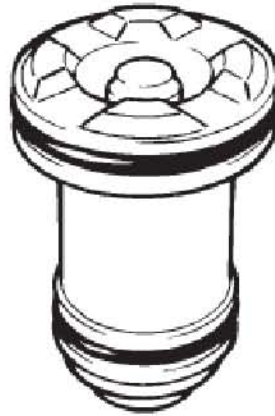
A). 将B-1储能器活塞压缩弹簧安装到B-1储能器活塞上。



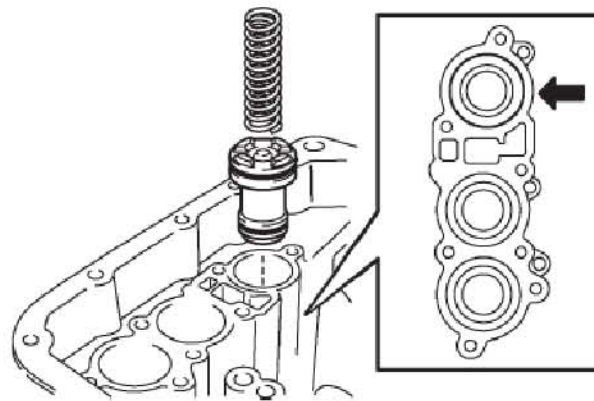
63). 安装B-1储能器活塞

A). 在2个新的O形圈上施涂ATF，并将其安装到B-1储能器活塞上。

备注：不要损坏O形圈。

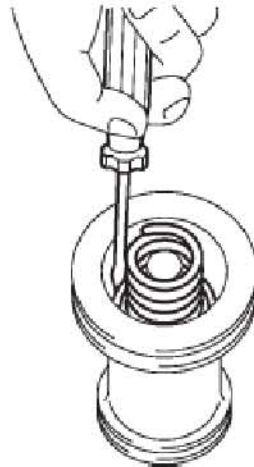


- B). 在B-1储能器活塞上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。
 C). 将2号B-1储能器活塞压缩弹簧安装到B-1储能器活塞上。



64). 安装C-1储能器弹簧分总成

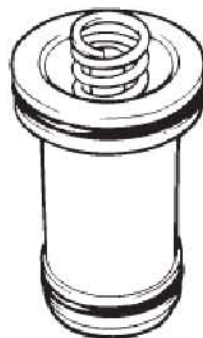
- A). 将C-1储能器弹簧安装到C-1储能器活塞上。



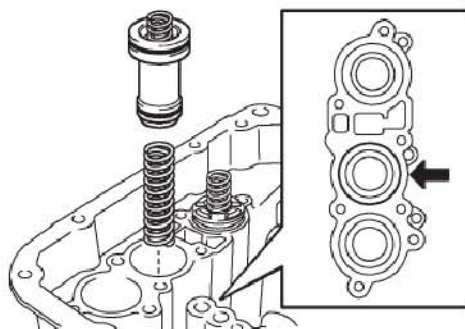
65). 安装C-1储能器活塞

- A). 在2个新的O形圈上施涂ATF，并将其安装到C-1储能器活塞上。
 B). 将C-1储能器压缩弹簧安装到变速器壳上。

备注：不要损坏O形圈。

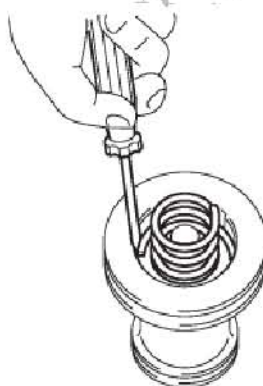


C). 在C-1储能器活塞上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。



66). 安装C-2储能器弹簧分总成

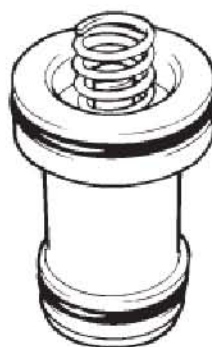
A). 用卡环将C-2储能器弹簧安装到C-2储能器活塞上。



67). 安装C-2储能器活塞

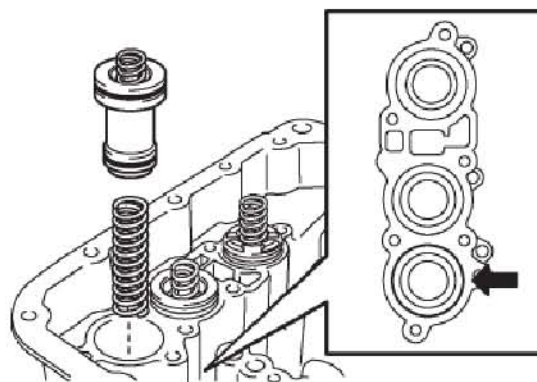
A). 在2个新的O形圈上施涂ATF，并将其安装到C-2储能器活塞上。

B). 将C-2储能器压缩弹簧安装到变速器壳上。



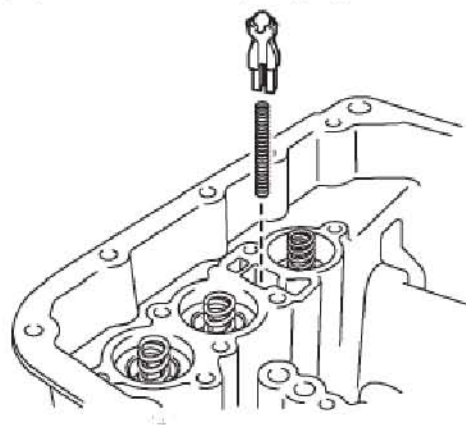
C). 在C-2储能器活塞上施涂ATF, 并将其安装到变速器壳上。

备注: 不要损坏O形圈。



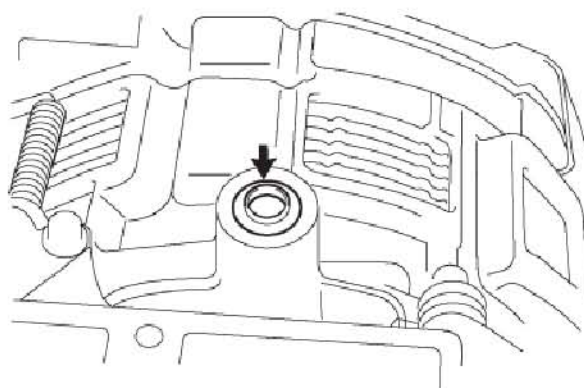
68). 安装止回球壳体

A). 在弹簧和止回球壳体上施涂ATF, 并将其安装到变速器壳上。



69). 安装1号调速器装配垫片

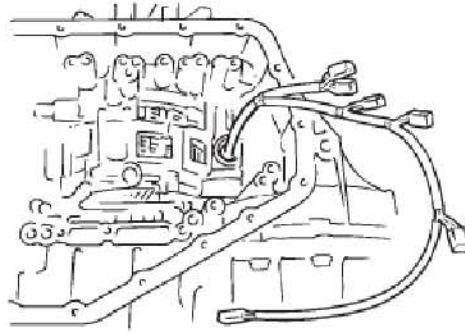
A). 在新的1号调速器装配垫片上施涂ATF, 并将其安装到变速器壳上。



70). 安装变速器线束

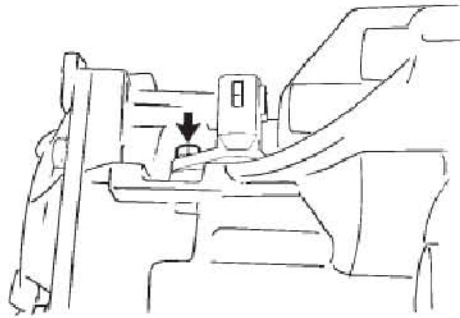
A). 在新的O形圈上施涂ATF, 然后将其安装到变速器线束上。

B). 将变速器线束插入变速器。



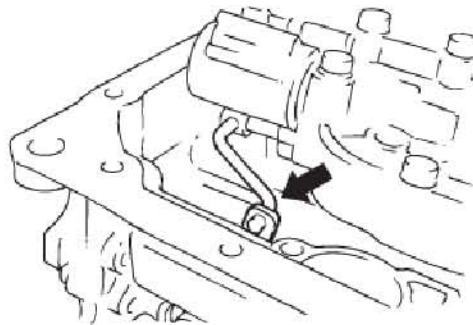
C). 用螺栓安装变速器线束。

扭矩: 5.4 N*m (55kgf*cm, 48 in.*lbf)



71). 安装变速器阀体总成

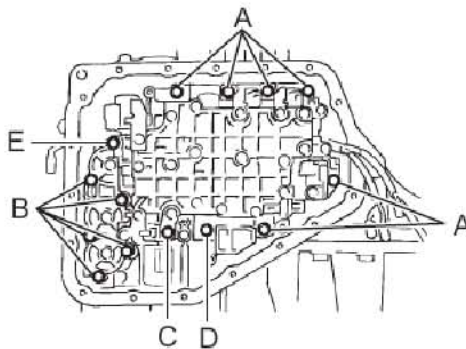
A). 将连杆连接到手动阀拉杆上，并安装变速器阀体。



B). 将14个螺栓安装到图示的位置并均匀拧紧。

扭矩: 11 N*m (110 kgf*cm, 8 ft.*lbf)

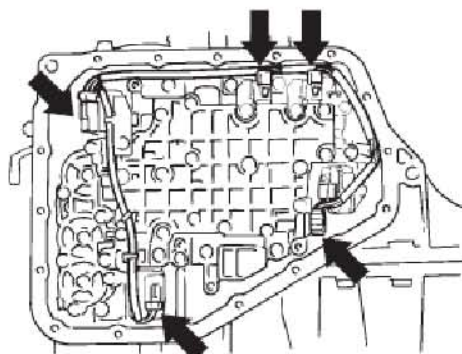
备注: 将阀体安装到变速器壳上时，不要握住电磁线圈。



螺栓长度

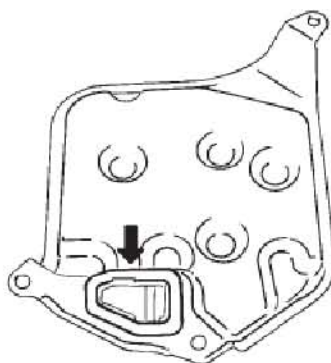
螺栓	螺栓长度
A	20 mm (0.79 in.)
B	28 mm (1.10 in.)
C	49 mm (1.93 in.)
D	36 mm (1.42 in.)
E	40 mm (1.57 in.)

C). 安装变速器油温度传感器并连接电磁线圈连接器。



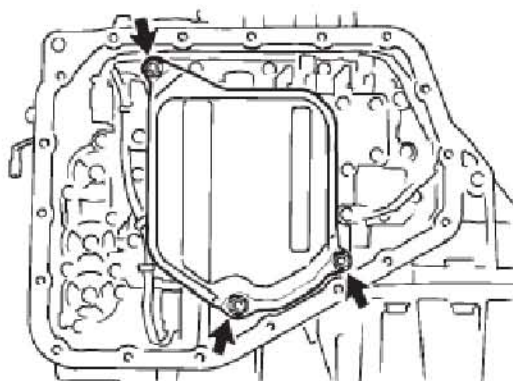
72). 安装阀体滤油网总成

A). 将新的垫片安装到滤油网上。



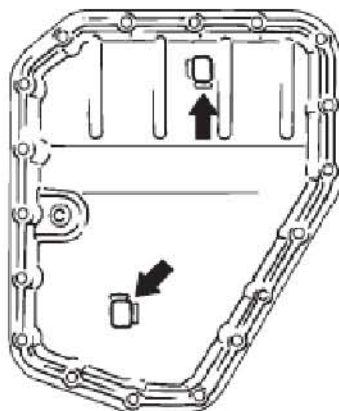
B). 用3个螺栓将滤油网安装到变速器总成上。

扭矩: 9.8N*m (100kgf*cm, 7ft.*lbf)



73). 安装自动变速器油底壳分总成

A). 将2块变速器油清洁磁铁安装如图所示的2个位置。

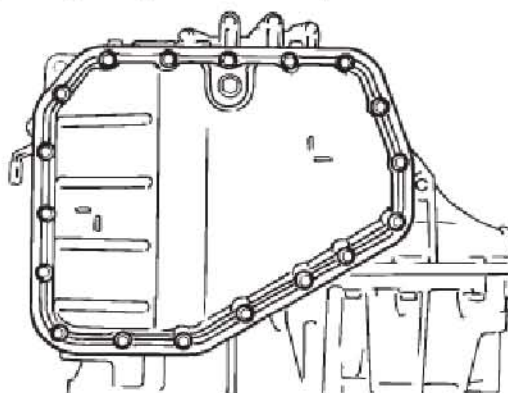


B). 用18个螺栓将新的油底壳垫片和油底壳安装到变速器总成上。

扭矩：7.0N*m (70kgf*cm, 61in.*lbf)

C). 将新的排放塞垫片和排放塞安装到油底壳上。

扭矩：17N*m(175kgf*cm, 13 ft.*lbf)

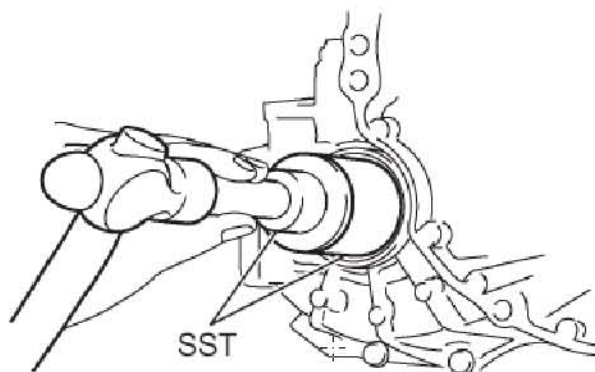


74). 安装变速器外壳油封

A). 用SST(专用工具)和锤子敲入新的油封。

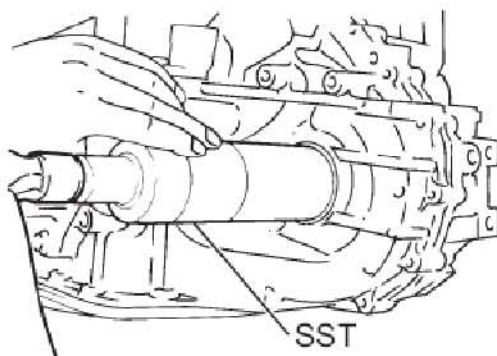
油封敲入深度：3.1mm (0.122in.)

B). 在变速器外壳油封唇部施涂 MP 润滑脂。



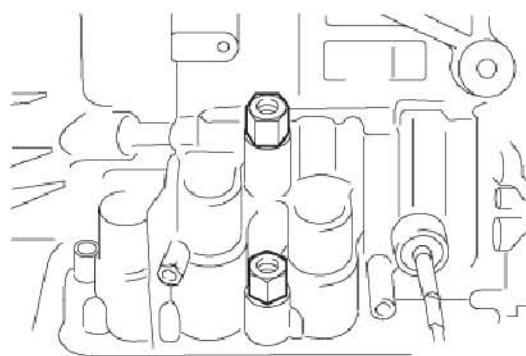
75). 安装变速器壳油封

- A). 用SST(专用工具)和锤子敲入新的油封。
油封敲入深度: 3.1mm (0.122 in.)
- B). 在变速器油封唇部施涂MP润滑脂。



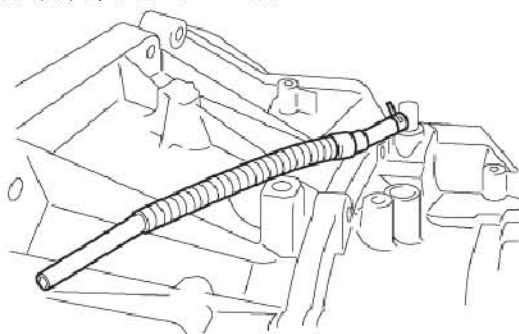
76). 安装变速器油冷却器管接头

- A). 在2个新的O形圈上施涂ATF, 并将其安装到2个变速器油冷却器管接头上。
- B). 将2个变速器油冷却器管接头安装到变速器总成上。
扭矩: 25 N*m (250 kgf*cm, 18ft.*lbf)



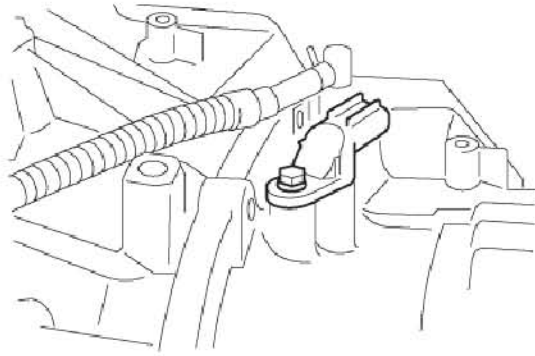
77). 安装通气塞软管

- A). 用夹箍将通气塞软管安装到通气塞上。



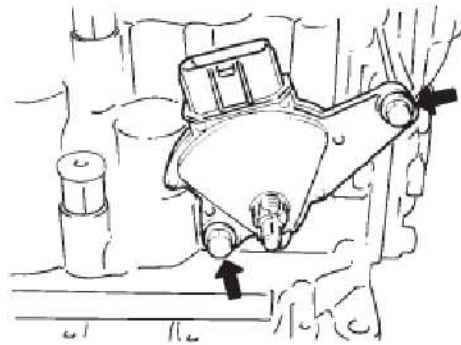
78). 安装变速器转速传感器

- A). 在新的O形圈上施涂ATF, 然后将其安装到变速器转速传感器上。
- B). 用螺栓将变速器转速传感器安装到变速器总成上。
扭矩: 5.4N*m (55kgf*cm, 48in.*lbf)



79). 安装驻车/空档位置开关总成

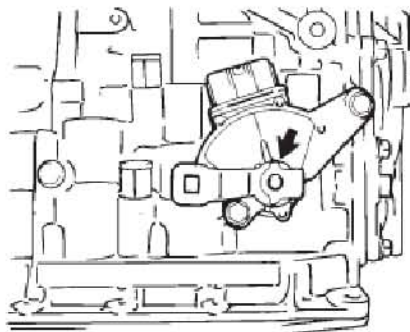
A). 暂时用2个螺栓拧紧空档起动开关。



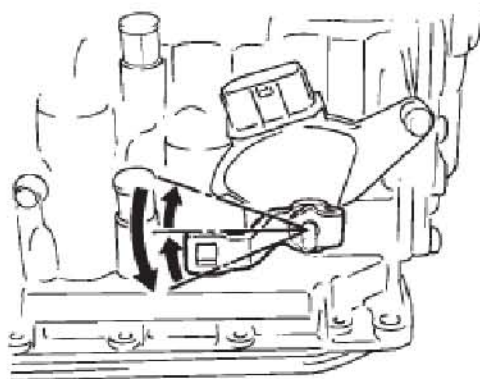
B). 安装螺母挡块和螺母。

扭矩: $6.9\text{N}\cdot\text{m}$ ($70\text{kgf}\cdot\text{cm}$, $61\text{in.}\cdot\text{lbf}$)

C). 暂时安装控制轴杆。

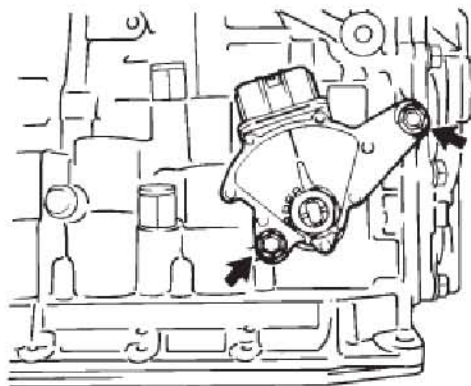


D). 逆时针转动控制轴杆直到其停止, 然后顺时针转过2个缺口。

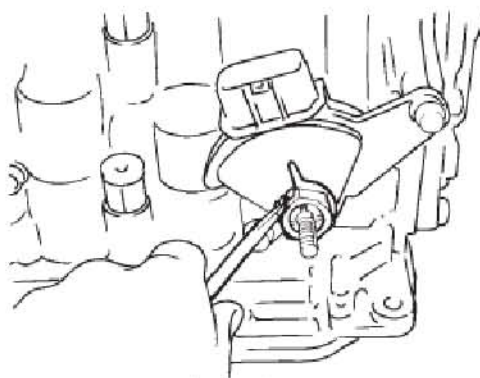


E). 将槽和空档基准线对齐，然后拧紧2个螺栓。

扭矩：5.4N*m (55kgf*cm, 48 in.*lbf)



F). 用螺丝刀锁紧锁止板和螺母。



80). 安装变速器控制轴杆

A). 安装控制轴杆、垫圈和螺母。

扭矩：12 N*m (122kgf*cm, 9 ft.*lbf)

