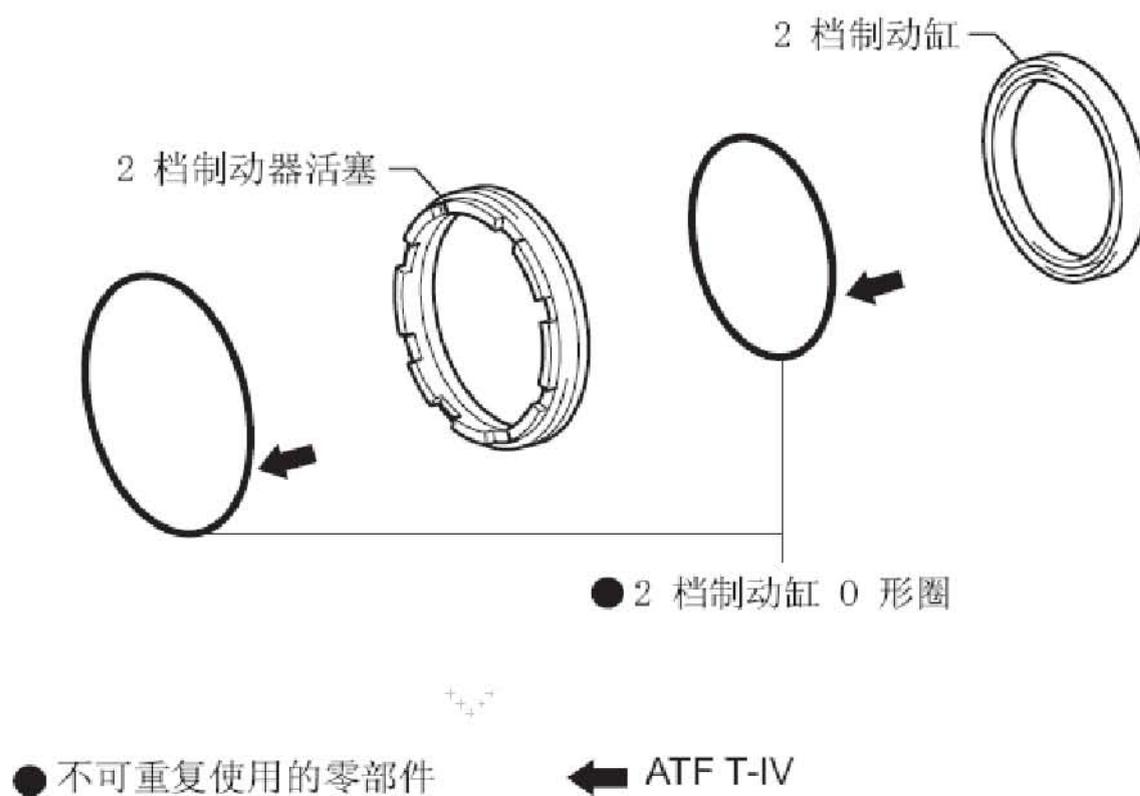


## 9. 2档制动器活塞与中间轴

### 9.1 2档制动器活塞

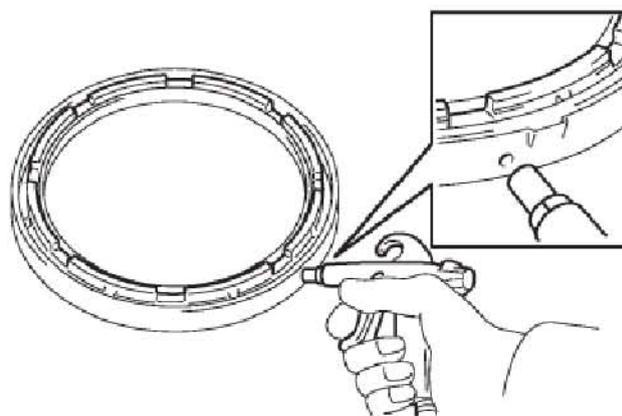
#### 9.1.1 组件



#### 9.1.2 拆解

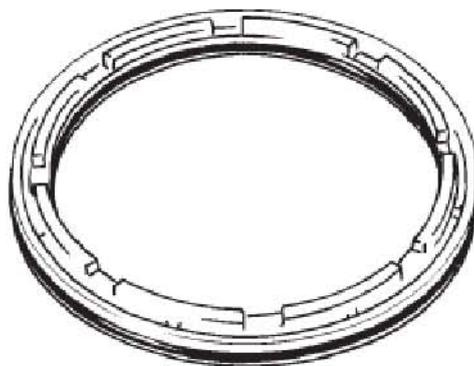
##### 1). 拆下2档制动器活塞

A). 用压缩空气从2档制动缸上拆下2档制动器活塞。



## 2). 拆卸2档制动缸O形圈

A). 用螺丝刀从2档制动器活塞上拆下2个2档制动缸O形圈。

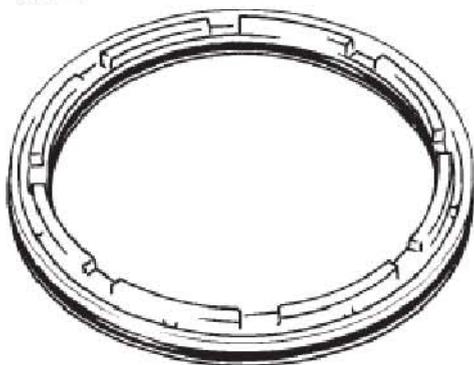


## 9.1.3重新装配

### 1). 安装2档制动缸O形圈

A). 在2个新的2档制动缸O形圈上施涂ATF，并将其安装到2档制动缸活塞上。

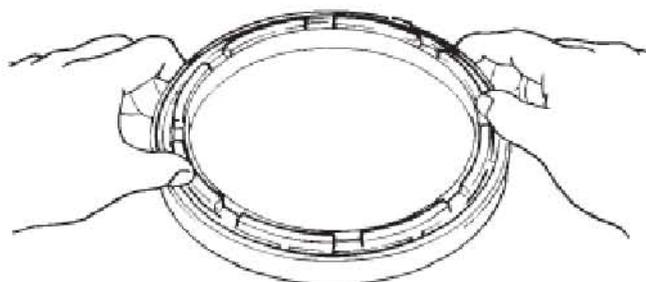
**备注：**不要损坏O形圈。



### 2). 安装2档制动器活塞

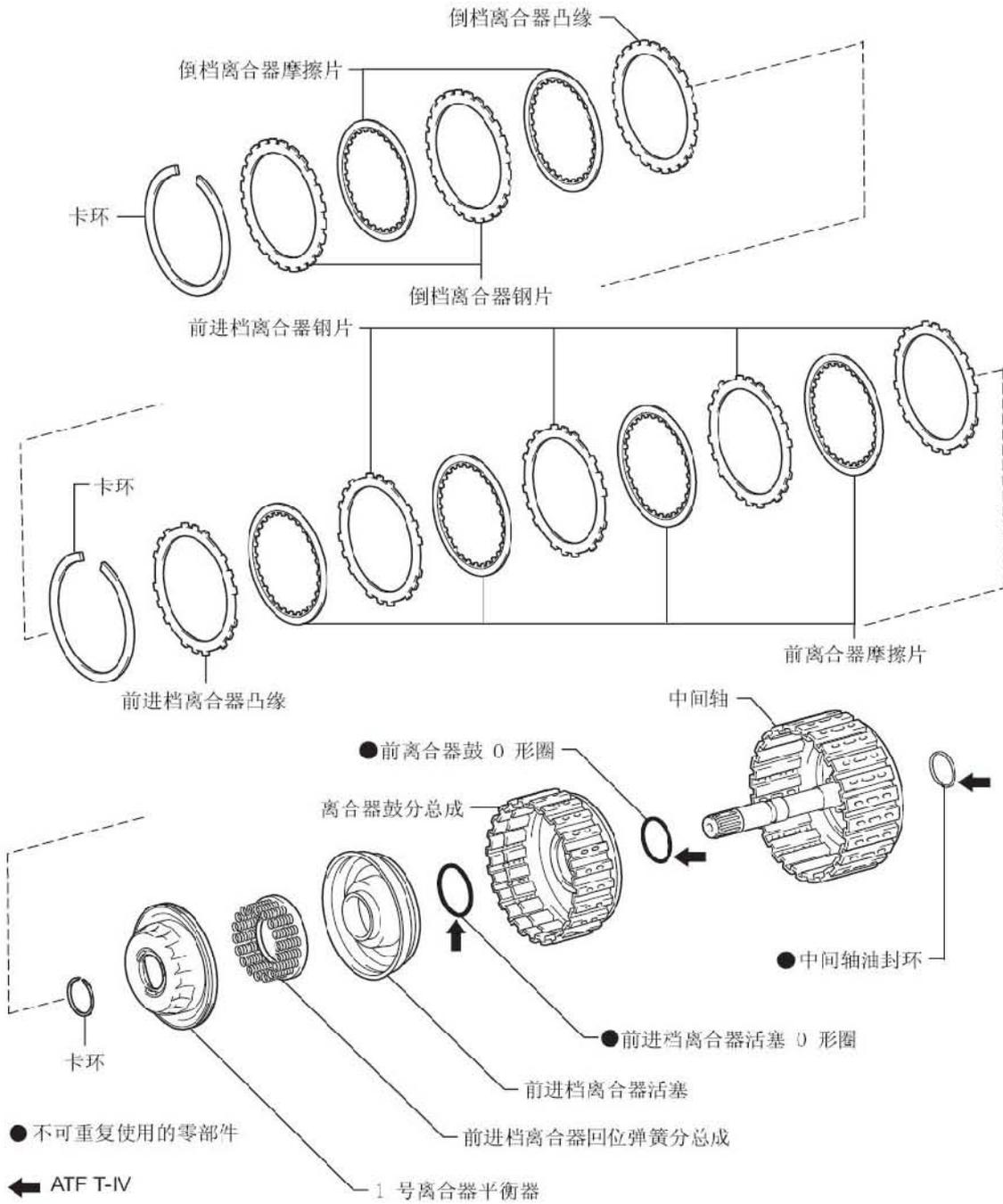
A). 在2档制动器活塞上施涂ATF，并将其安装到2档制动缸上。

**备注：**不要损坏O形圈。



### 9.2中间轴

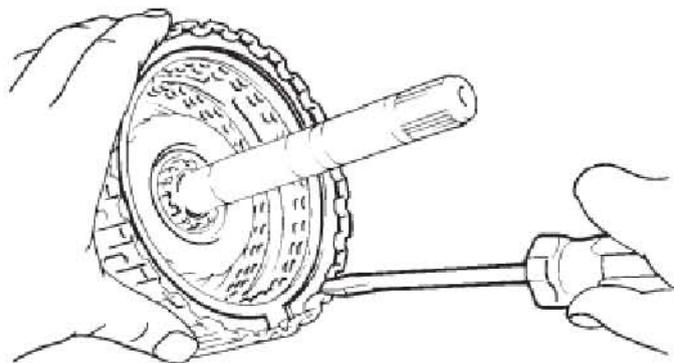
#### 9.2.1组件



## 9.2.2 拆解

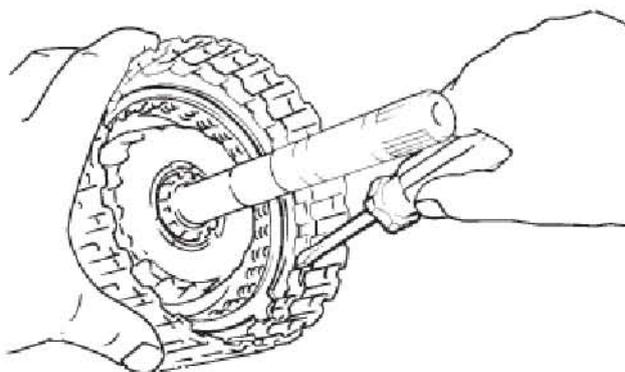
### 1). 拆卸倒档离合器摩擦片

- A). 用螺丝刀拆下卡环。
- B). 从中间轴上拆下凸缘、2个摩擦片和2个钢片。



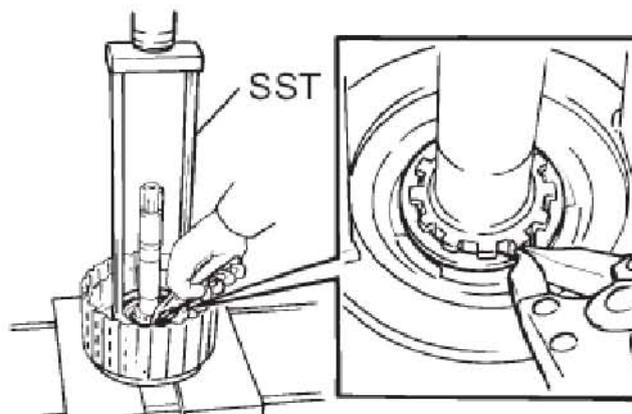
### 2). 拆卸前离合器摩擦片

- A). 用螺丝刀拆下卡环。
- B). 从中间轴上拆下凸缘、4个钢片和4个摩擦片。



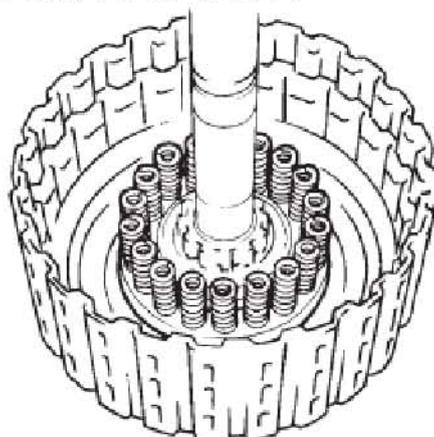
### 3). 拆卸1号离合器平衡器

- A). 用SST(专用工具)、压力器和卡环钳，拆下卡环。
- B). 从中间轴上拆下1号离合器平衡器。



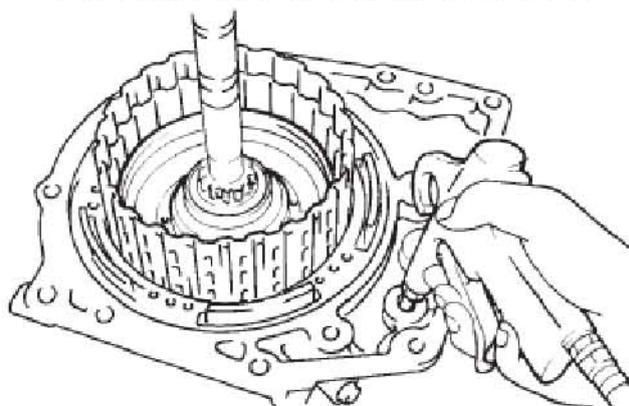
4). 拆卸前进档离合器回位弹簧分总成

A). 从中间轴上拆下前进档离合器回位弹簧。



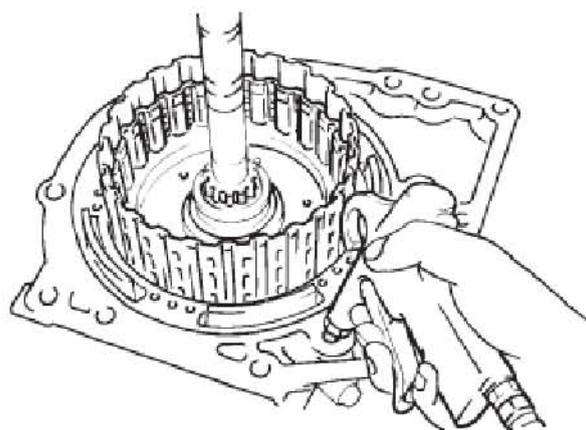
5). 拆卸前进档离合器活塞

A). 施加压缩空气到变速器后盖以拆下前进档离合器活塞。



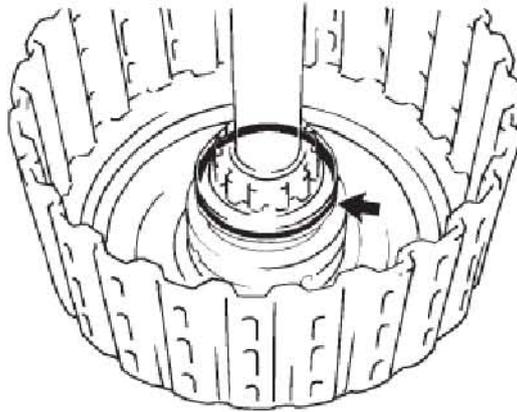
6). 拆卸离合器鼓分总成

A). 施加压缩空气到变速器后盖以拆下离合器鼓。



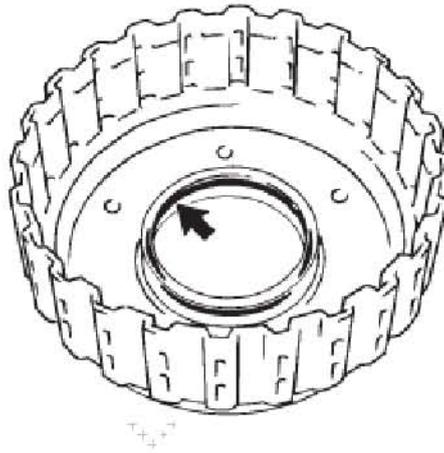
7). 拆卸前进档离合器活塞O形圈

A). 用螺丝刀从中间轴上拆下前进档离合器活塞O形圈。



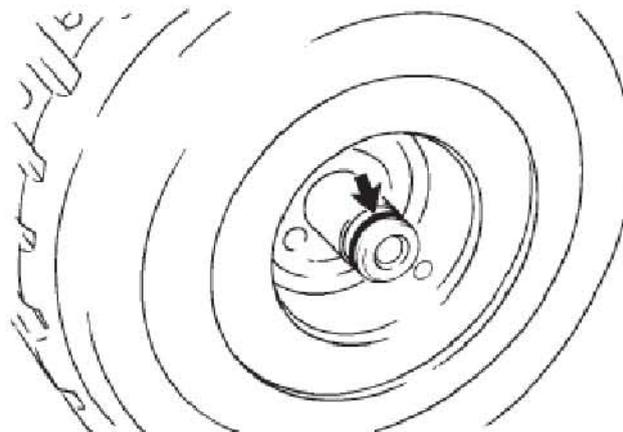
8). 拆卸前离合器鼓O形圈

A). 用螺丝刀从离合器鼓上拆下前离合器鼓O形圈。



9). 拆卸中间轴油封环

A). 用螺丝刀从中间轴上拆下中间轴油封环。



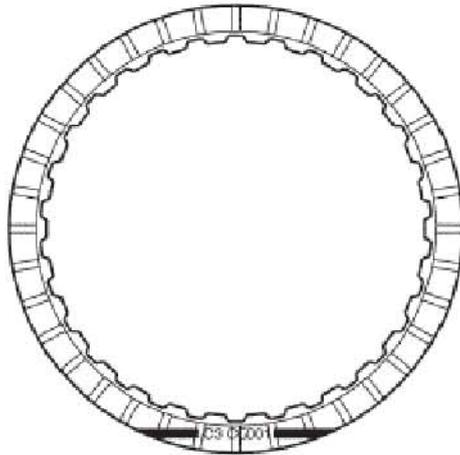
## 9.2.3 检查

### 1). 检查倒档离合器摩擦片

A). 检查摩擦片、钢片和凸缘滑动表面是否出现磨损或烧坏必要时将其更换。

备注:

- 如果摩擦片衬层剥落或变色, 或者即使只是部分印刷号码被磨损, 都需要更换所有摩擦片。
- 装配新的摩擦片之前, 将其在ATF中浸泡至少15分钟。

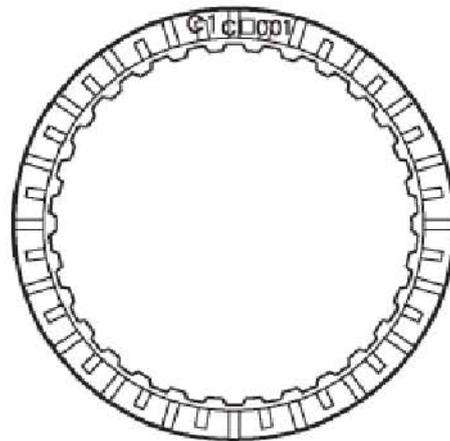


### 2). 检查前离合器摩擦片

A). 检查摩擦片、钢片和凸缘滑动表面是否出现磨损或烧坏必要时将其更换。

备注:

- 如果摩擦片衬层剥落或变色, 或者即使只是部分印刷号码被磨损, 都需要更换所有摩擦片。
- 装配新的摩擦片之前, 将其在ATF中浸泡至少15分钟。

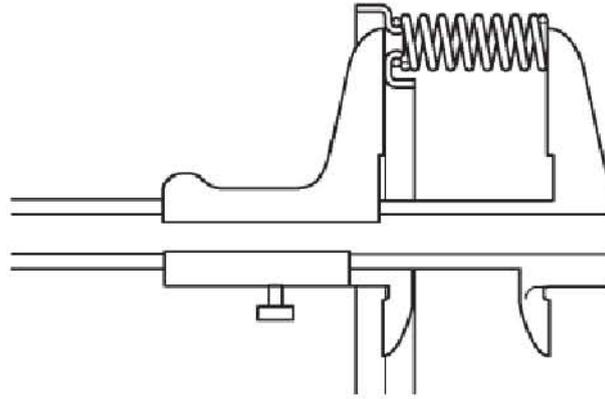


### 3). 检查前进档离合器回位弹簧分总成

A). 用游标卡尺测量包括弹簧座在内的弹簧自由长度。

标准自由长度: 24.04 mm (0.9465 in.)

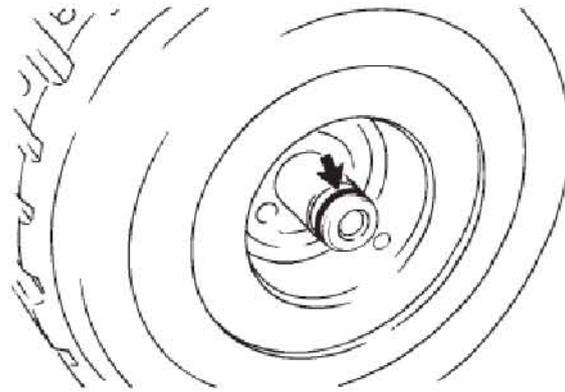
如果自由长度小于标准自由长度, 更换前进档离合器回位弹簧分总成。



### 9.2.4重新装配

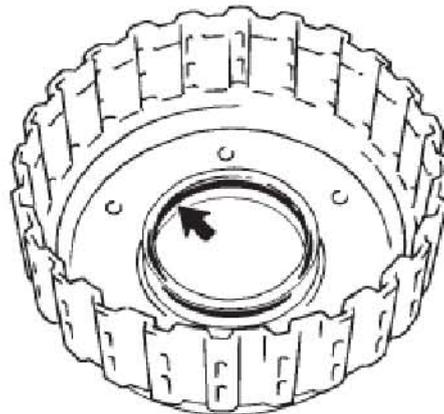
#### 1). 安装中间轴油封环

A). 在新的中间轴油封环上施涂ATF，并将其安装到中间轴上。



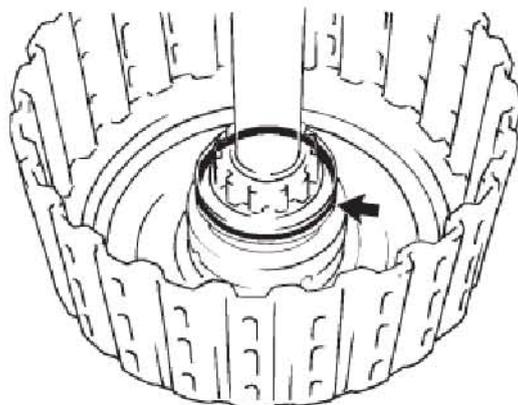
#### 2). 安装前离合器鼓O形圈

A). 在新的前离合器鼓O形圈上施涂ATF，然后将其安装到离合器鼓上。



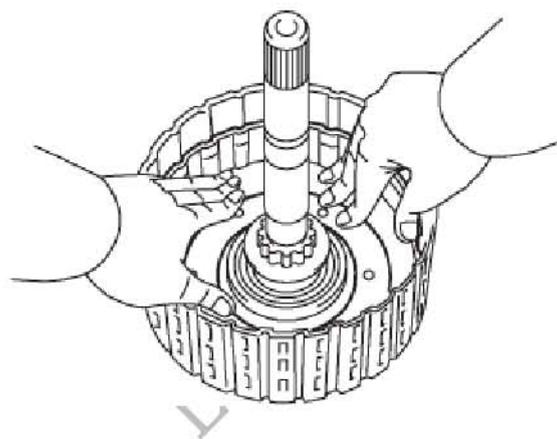
#### 3). 安装前进档离合器活塞O形圈

A). 在新的前进档离合器活塞O形圈上施涂ATF，然后将其安装到中间轴上。



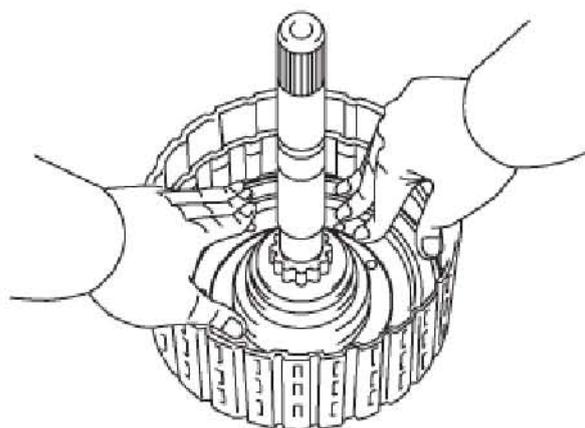
4). 安装离合器鼓分总成

A). 在离合器鼓上施涂ATF，并将其安装到中间轴上。



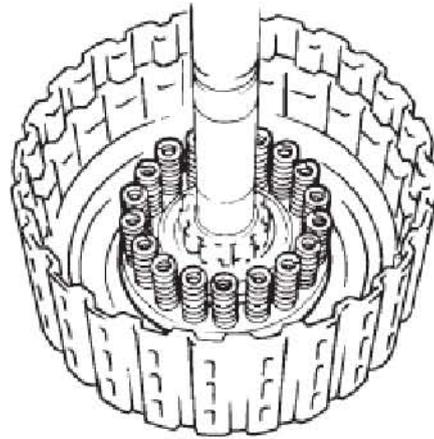
5). 安装前进档离合器活塞

A). 在前进档离合器活塞上施涂ATF，并将其安装到中间轴上。



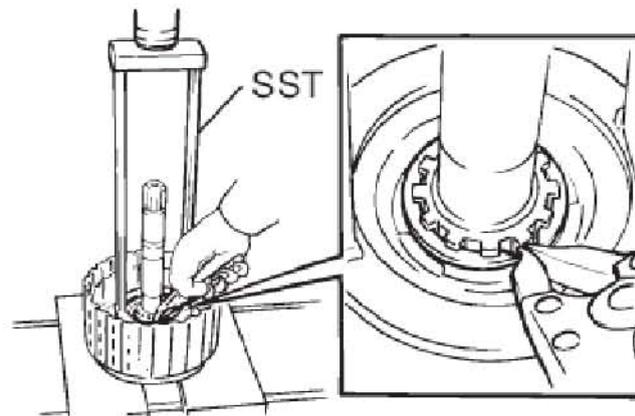
6). 安装前进档离合器回位弹簧分总成

A). 在前进档离合器回位弹簧上施涂ATF，并将其安装到中间轴上。



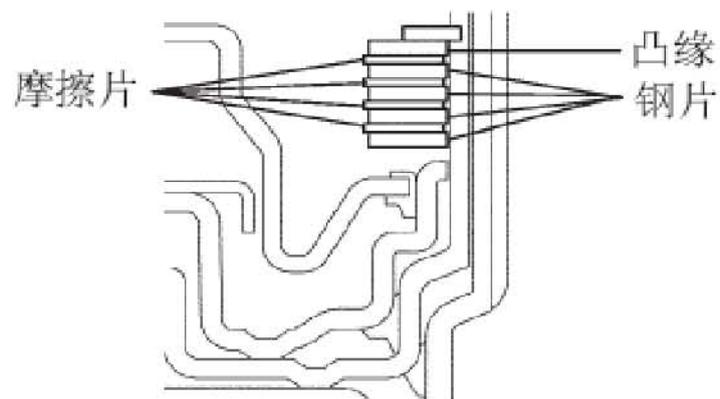
7). 安装1号离合器平衡器

- A). 在1号离合器平衡器上施涂ATF，并将其安装到中间轴上。
- B). 用SST(专用工具)、压力器和卡环钳，安装卡环。



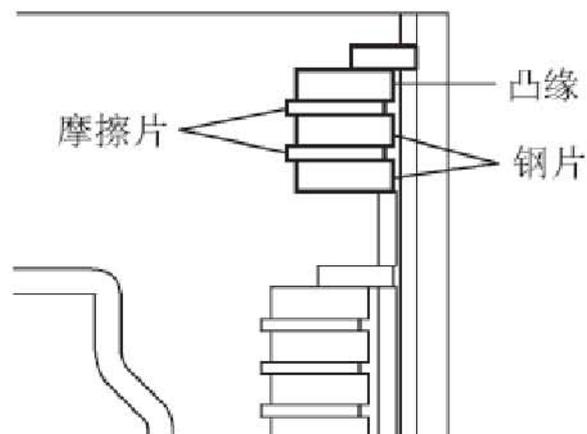
8). 安装前离合器摩擦片

- A). 在4个钢片、4个摩擦片和凸缘上施涂ATF，并将其安装到带卡环的中间轴上。



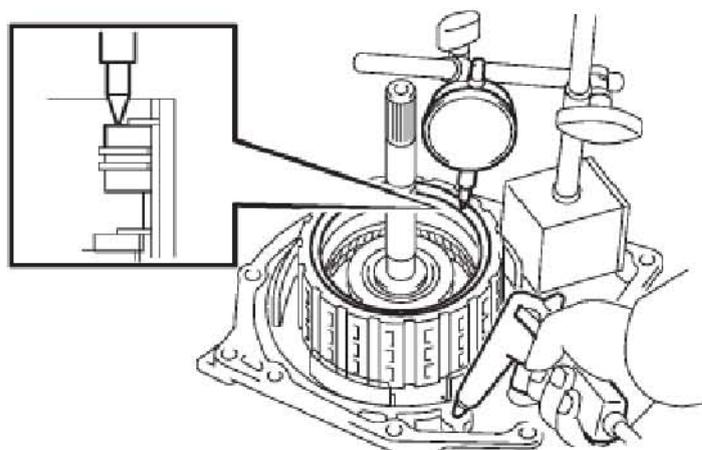
## 9). 安装倒档离合器摩擦片

- A). 在2个钢片、2个摩擦片和离合器凸缘上施涂ATF，并用卡环将其安装到中间轴上。



## 10). 检查倒档离合器的装配间隙

- A). 将中间轴安装到变速器后盖上。  
B). 在充入压缩空气（392 kPa, 4.0 kgf/cm<sup>2</sup>, 57 psi）时，用百分表测量间隙。



标准间隙：0.40至1.00 mm（0.0157至0.0394 in.）

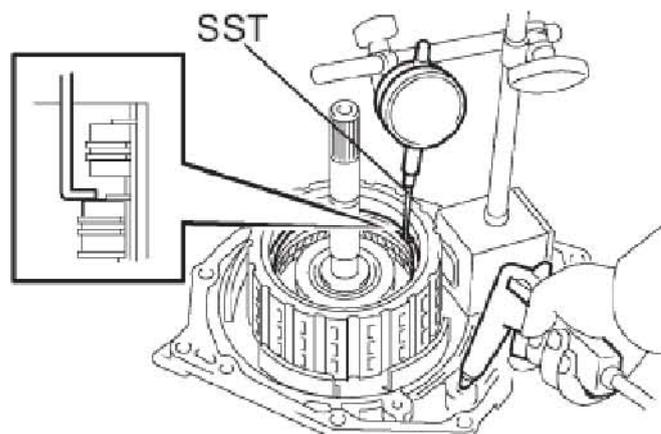
备注：如果间隙不在规定的范围内，则选择一个新的凸缘。

## 凸缘厚度

标记	厚度
1	3.0 mm (0.118 in.)
2	3.2 mm (0.126 in.)
3	3.4 mm (0.135 in.)
4	3.6 mm (0.142 in.)

## 11). 检查前离合器的装配间隙

A). 将中间轴安装到变速器后盖上。

B). 在充入压缩空气 (392 kPa, 4.0 kgf/cm<sup>2</sup>, 57 psi) 时, 用百分表和SST (专用工具) 测量间隙。

装配间隙: 1.3至1.5 mm (0.051至0.059in.)

备注: 如果间隙不在规定的范围内, 则选择一个新的凸缘。

## 凸缘厚度

标记	厚度
1	3.0 mm (0.118 in.)
2	3.2 mm (0.126 in.)
3	3.4 mm (0.135 in.)
4	3.6 mm (0.142 in.)