

8. 车轮和轮胎装配

8.1 一般说明

- 1). 高尔夫汽车安装了外观改变的新辐板式车轮。
- 2). 为了安装轮胎，轮胎装配机上必须装备一个专门为辐板式车轮预设的轮胎装配头。

注意！

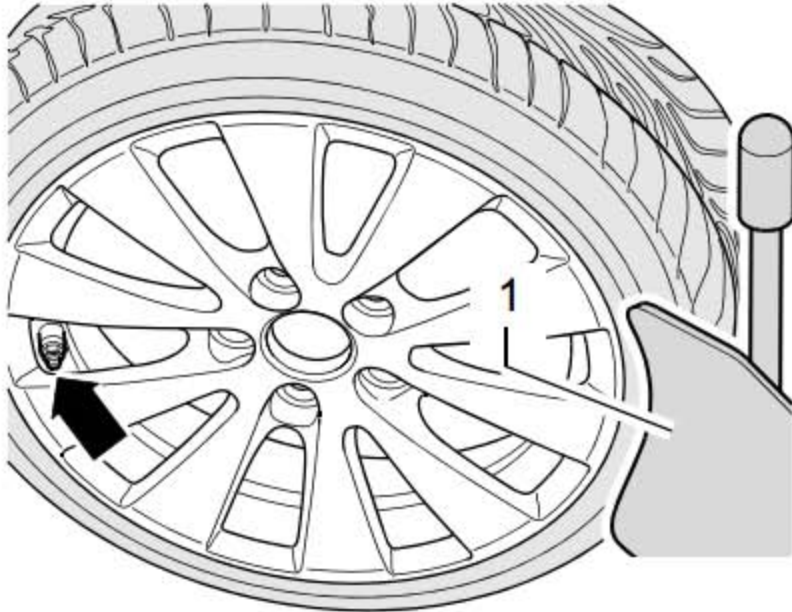
否则辐板式车轮会有损坏危险。如果轮胎装配机还未进行改装，联系装配机制造商。

LAUNCH

9. 拆卸和装配轮胎

9.1 压出轮胎

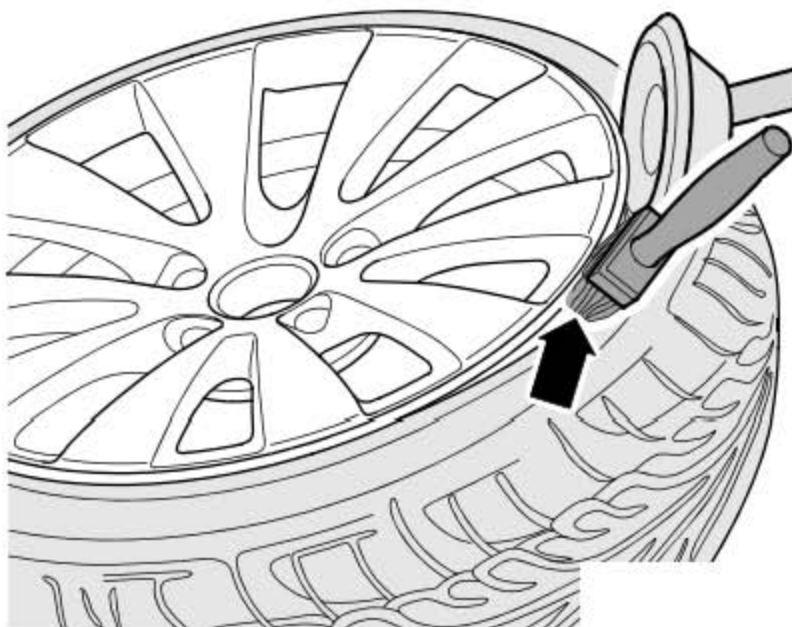
- 1). 拧出气门芯，放出轮胎中的气体。
- 2). 在轮胎装配机上用轮缘松开器压出轮胎时务必注意，轮胎充气阀(图中箭头所示)必须与轮缘松开器(图中 1 所示)相对。



提示

轮缘松开器与轮辋凸缘的距离最大为 2 厘米。

- 3). 去除配重和辐板式车轮上大块的污物。
- 4). 沿周围压下胎圈，同时，在轮胎和轮辋凸缘间大量涂抹轮胎装配膏(图中箭头所示)。



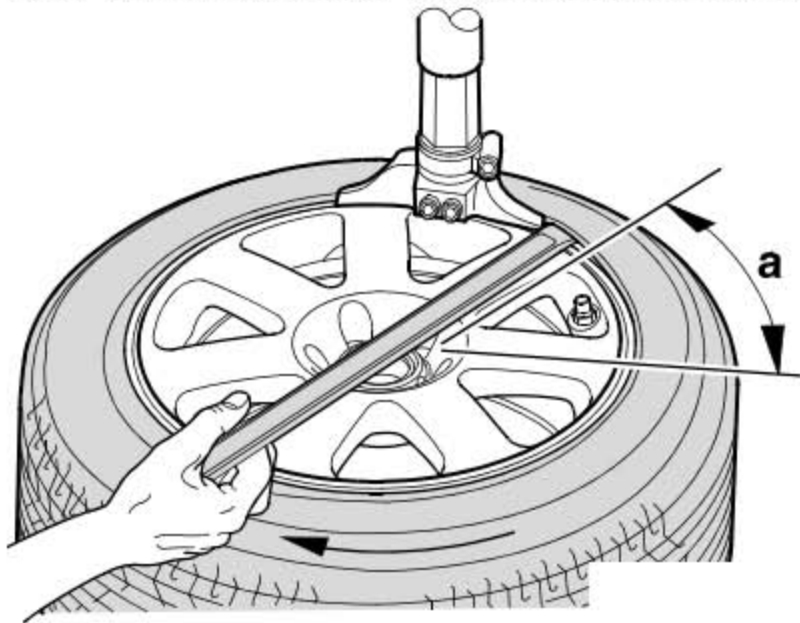
9.2 拆卸轮胎

当心！

装配头不允许位于轮胎充气阀区域(图中 A 所示)内, 因为装配头会损坏轮胎充气阀。

拆卸轮胎

- 1). 将车轮安装到轮胎装配机上, 使轮胎充气阀位于装配头前方。
- 2). 将装配头固定在轮胎充气阀附近, 以便轮胎撬棍能以大致 30 度的角度从轮胎充气阀附近插入。
- 3). 接着, 用轮胎撬棍将胎圈撬过装配头上的装配销, 并再次取下轮胎撬棍。
- 4). 顺时针转动轮胎装配机, 直到胎圈完全从轮辋凸缘上脱下。



提示

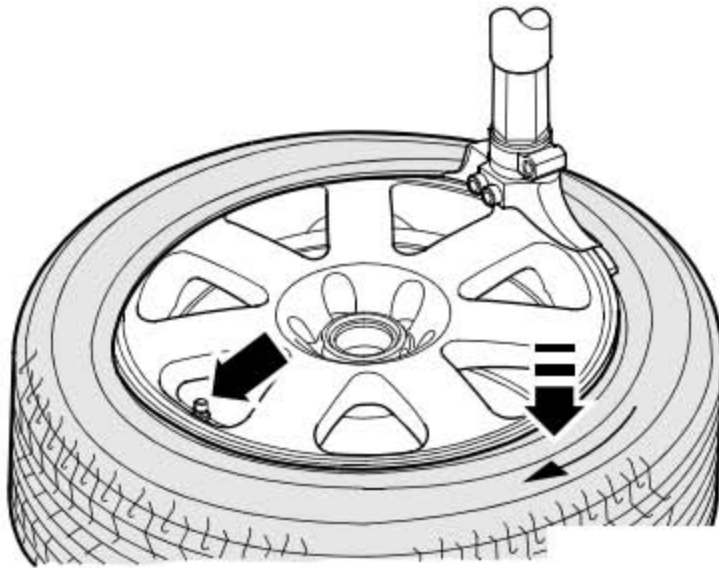
检测轮胎充气阀是否松动或是否损坏。如果螺栓连接件松动, 则必须使用维修套件中的新部件更换锁紧螺母、气门芯、密封件、密封垫和气门芯帽。如果轮胎充气阀损坏, 必须整个更换。

9.3 装入轮胎

提示

建议在更换轮胎的同时更换轮胎充气阀。

- 1). 用轮胎装配膏大量地涂抹轮辋凸缘、胎圈和上部胎圈内侧。
- 2). 首先，安装轮胎内侧。
- 3). 将辐板式车轮安装到轮胎装配机上，并且使轮胎充气阀(图中箭头所示)与装配头相对。
- 4). 将轮胎压入轮胎充气阀和装配头之间的轮辋凸缘(图中箭头所示)内。



注意！

胎圈在装配头上的位置是否正确，并使装配机顺时针转动。

- 5). 在轮胎充气阀前侧结束轮胎的安装，以避免损坏轮胎充气阀。这时，胎圈滑过轮辋凸缘。当装配头位于轮胎充气阀前侧时，不允许继续转动车轮。
- 6). 为轮胎充气，最大压力为 3.3bar（起跳压力）。

当心！

如果胎圈没有完全紧贴辐板式车轮边缘，决不允许继续升高压力。否则会造成轮胎或辐板式车轮早期磨损。

- 7). 如果胎圈没有完全紧贴辐板式车轮边缘，排出空气，重新压出胎圈，并再一次用轮胎装配膏大量地涂抹轮辋凸缘。
- 8). 为轮胎充气，最大压力为 3.3bar（起跳压力）。
- 9). 将胎圈完好无损地紧贴在轮辋凸缘上，然后将轮胎充气压力升高至 4bar，用于轮胎“回座”。
- 10). 拧入一个新的镀镍气门芯，并调整轮胎充气压力达到规定值。
- 11). 接着平衡车轮。
- 12). 安装车轮，并用规定的力矩拧紧。