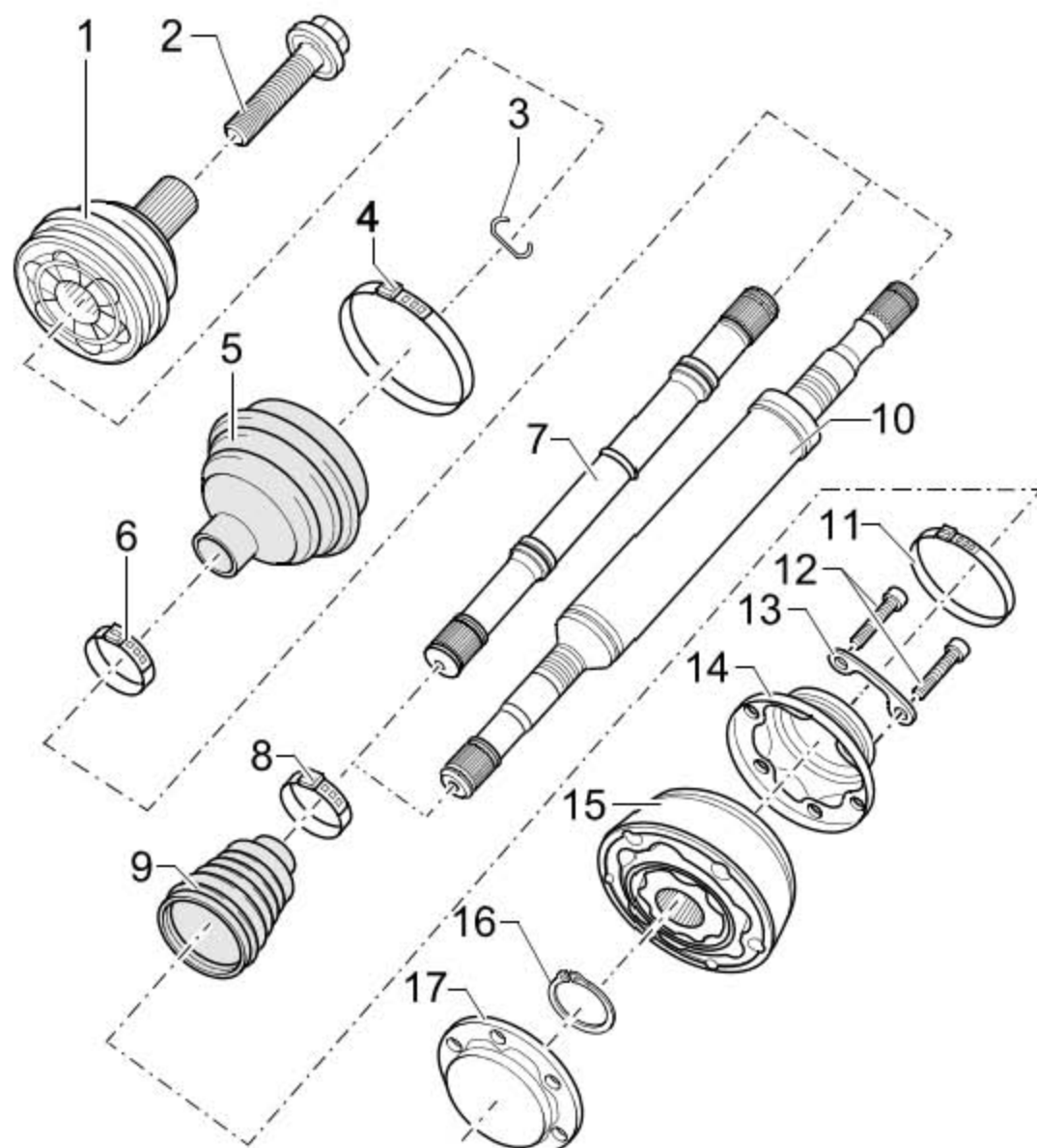


6. 装配一览：带等速万向节 VL107 (VL3700LP) 的万向传动轴（拧入式）



1). 外侧等速万向节

- ◆ 只能整体更换

2). 螺栓

- ◆ 70Nm + 继续旋转 45°
- ◆ 在每次拆卸后更换，松开和拧紧时汽车车轮不能着地

3). 卡环

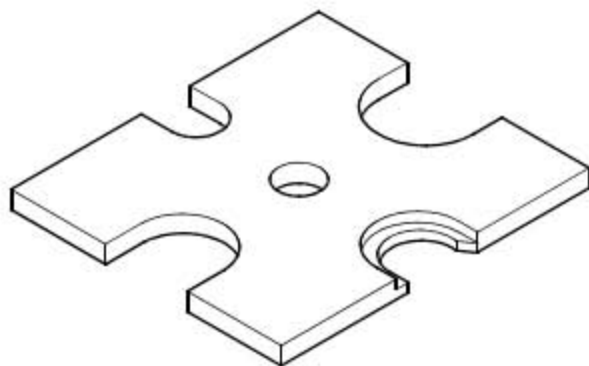
- ◆ 在每次拆卸后更换

- ◆ 装入轴的凹槽中
- 4). 卡箍
 - ◆ 在每次拆卸后更换
- 5). 外等速万向节保护套
 - ◆ 检查是否有裂缝和擦伤
 - ◆ 材料: Hytrel (聚合弹性体)
- 6). 卡箍
 - ◆ 在每次拆卸后更换
- 7). 左侧传动轴
- 8). 卡箍
 - ◆ 在每次拆卸后更换
- 9). 内等速万向节保护套
 - ◆ 材料: Hytrel (聚合弹性体)
 - ◆ 不带通风孔
 - ◆ 检查是否有裂缝和擦伤
 - ◆ 在安装到等速万向节上之前, 在密封面上涂抹-D 454 300 A2-
- 10). 右侧传动轴
- 11). 卡箍
 - ◆ 在每次拆卸后更换
- 12). 圆头内梅花螺栓
 - ◆ M10 x 52
 - ◆ 首先以 10Nm 力矩交叉预拧紧, 然后用规定力矩交叉拧紧
 - ◆ 70Nm
 - ◆ 拆卸后每次都要更换螺栓
- 13). 垫板
- 14). 盖板
 - ◆ 用芯棒小心地敲下
 - ◆ 在安装到等速万向节上之前, 在密封面上涂抹-D 454 300 A2- 粘接面必须无油脂和机油!
- 15). 内侧等速万向节
 - ◆ 只能整体更换
- 16). 卡环
 - ◆ 用卡环钳撑开和卡紧
- 17). 盖板
 - ◆ 在每次拆卸后更换
 - ◆ 在安装到等速万向节之前, 在密封面上涂抹-D 454 300 A2-

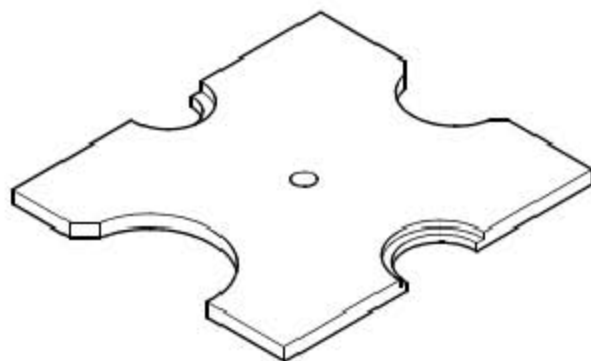
6.1 分解和组装带等速万向节 VL107 (VL3700LP) 的万向传动轴

所需要的专用工具和维修设备

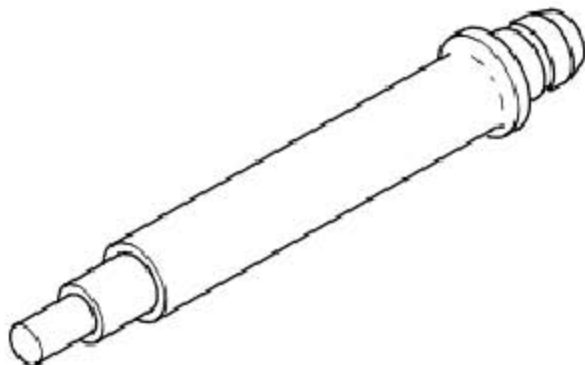
◆ 压板



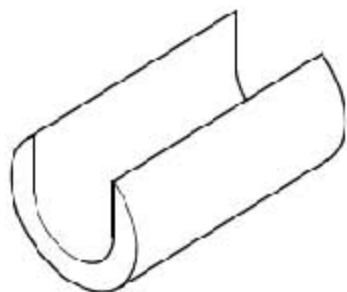
◆ 压板



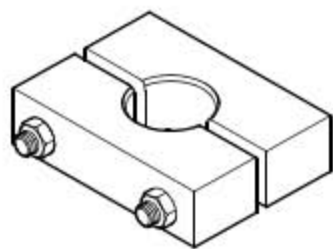
◆ 压杆



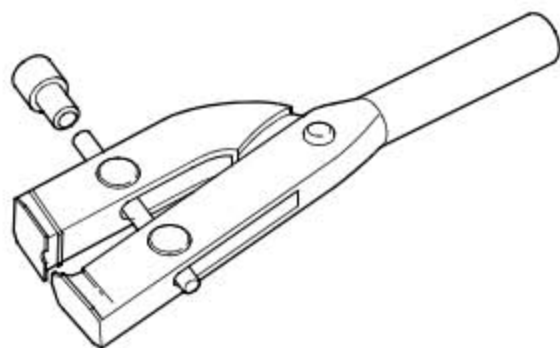
◆ 支撑套



◆ 紧固带



◆ 弹簧夹钳



◆ 扭矩扳手



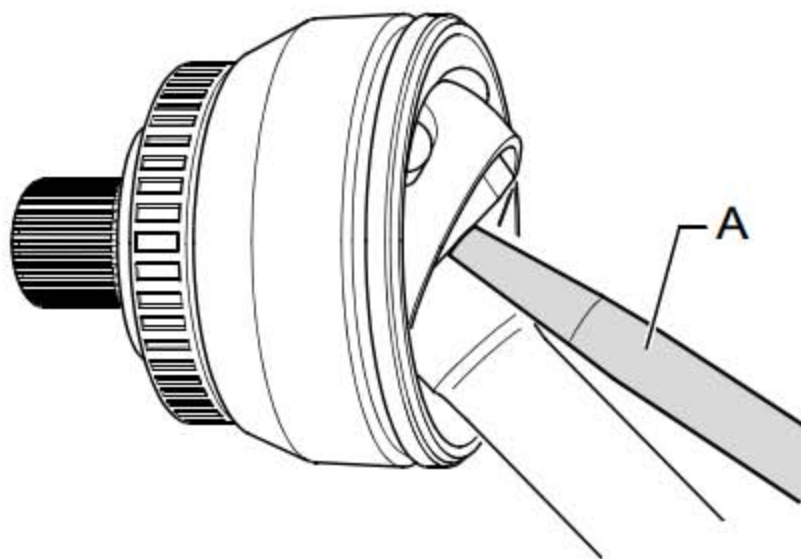
提示

万向传动轴已拆下。

6.1.1 分解

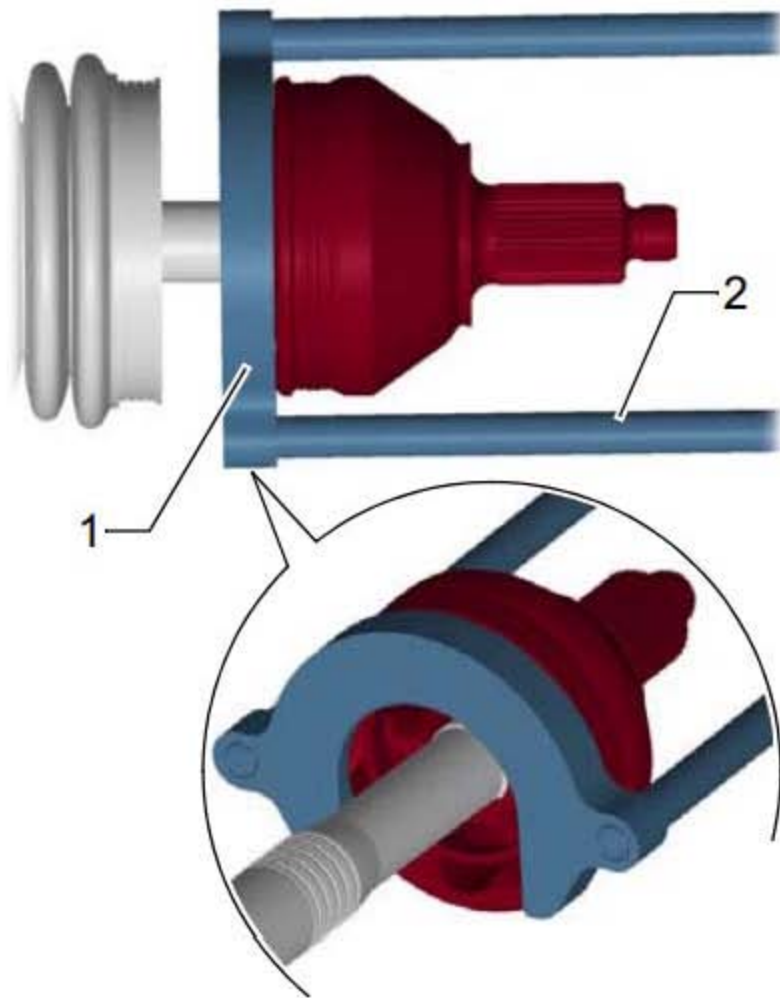
拆下外侧等速万向节

- 1). 将保护套两侧的卡箍拆下，将保护套向内侧等速万向节方向推至限位位置。
- 2). 垫上保护板，将万向传动轴在台虎钳上夹紧。
- 3). 用芯轴(图中 A 所示)将等速万向节从传动轴上敲出。



提示

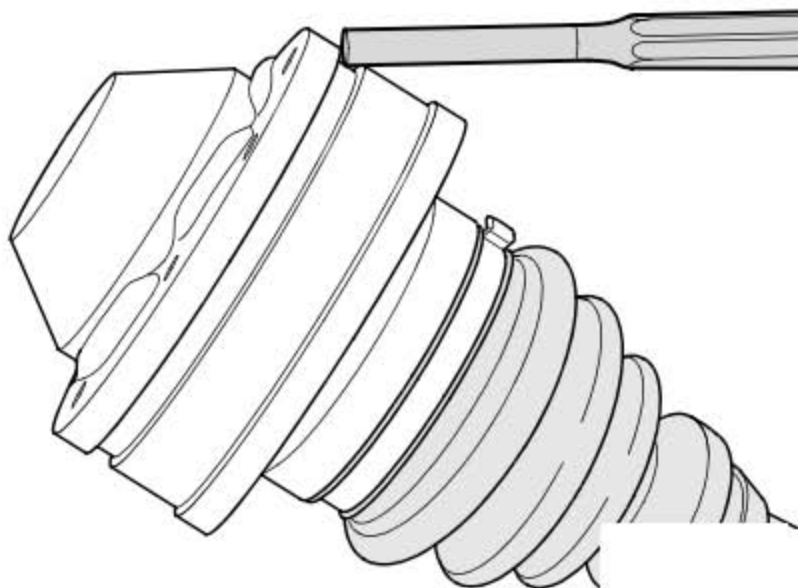
- ◆ 必须将芯轴放在等速万向节的球形毂上。
- ◆ 也可以通过使用多用途工具和拉出工具从传动轴上拉下外侧等速万向节。



- 1). 拉盘
- 2). 拉杆

拆下内侧等速万向节

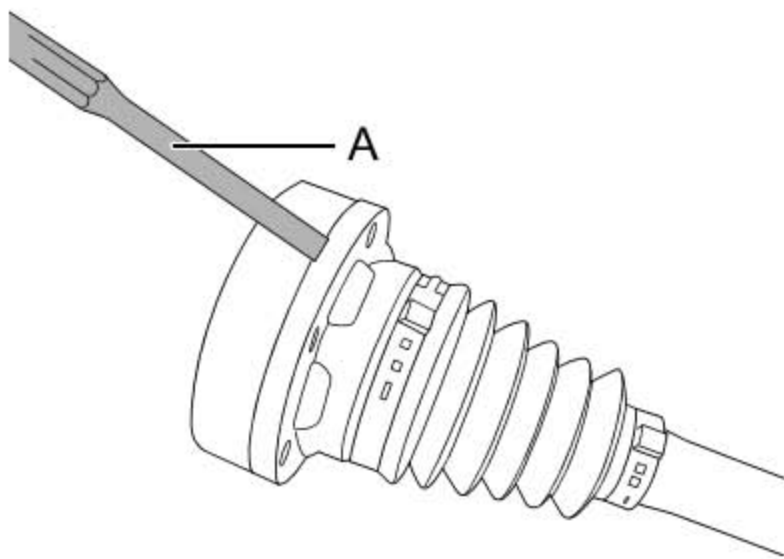
1). 用芯轴将盖板从万向节上敲下。



2). 用芯轴(图中 A 所示)将带保护套的盖板从万向节上敲下。

3). 拆下万向节保护套的小卡箍，将万向节保护套推向外侧等速万向节。

4). 拆卸卡环。



5). 压出内侧等速万向节。

6.1.2 组装

安装外侧等速万向节

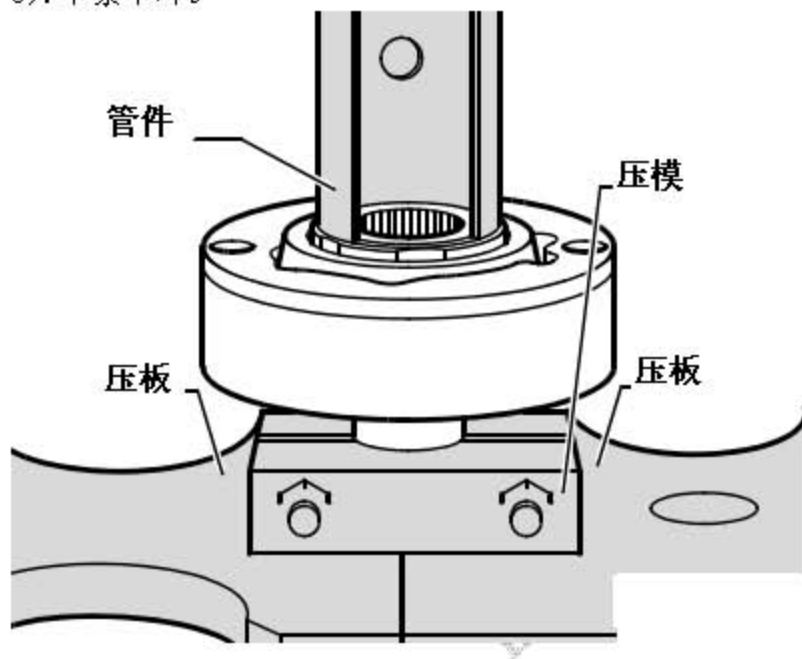
1). 用塑料锤将外侧等速万向节敲到传动轴上，直至卡入卡环。

压入内侧等速万向节

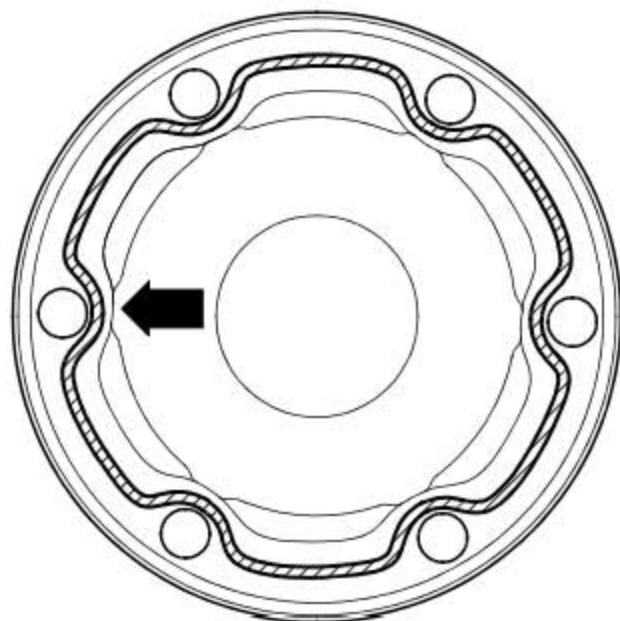
如图所示安装工具

2). 将万向节压紧至限位位置。

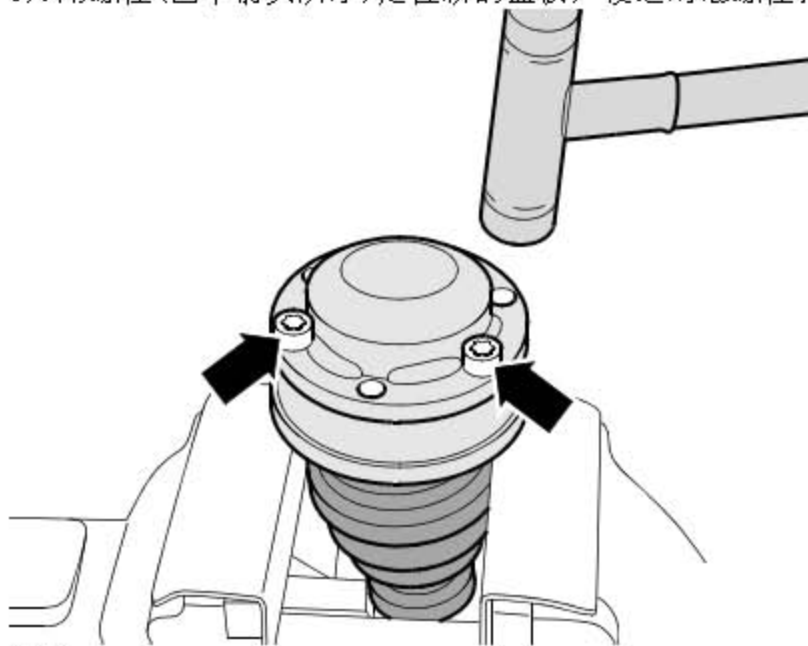
3). 卡紧卡环。



4). 在盖板洁净表面上的螺栓孔内侧区域(图中箭头所示)连续涂敷厚度约为 2-3mm 的密封剂条-D 454 300 A2-。



5). 用螺栓(图中箭头所示)定位新的盖板, 使之对准螺栓孔安装到万向节上。



提示

务必精确地进行校准, 因为盖上盖板后无法再次进行校准。

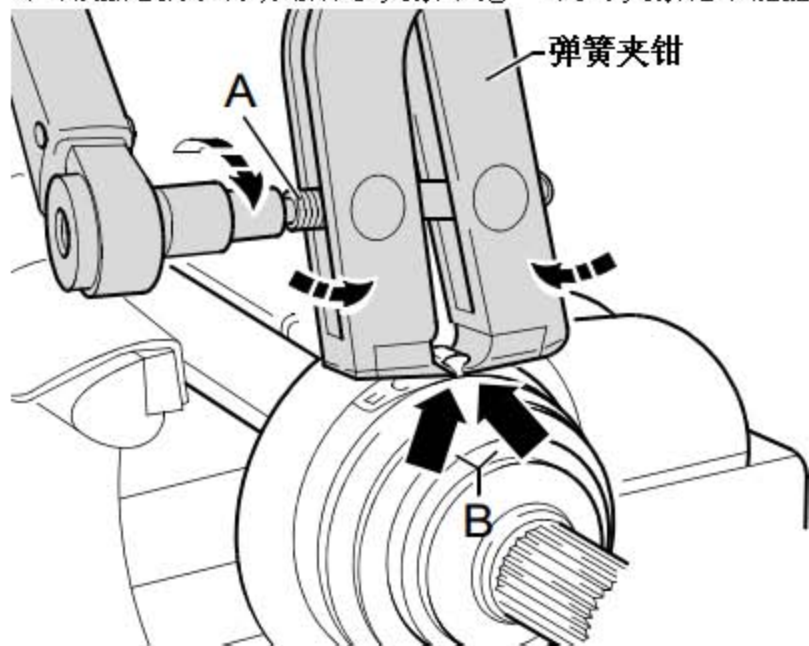
6). 用塑料锤子敲上盖板。

7). 擦去溢出的密封剂。

夹紧外侧等速万向节上的卡箍

8). 如图所示, 安装弹簧夹钳。此时应注意, 钳子的刃部应贴紧软管卡箍的角(图中箭头 B 所示)。

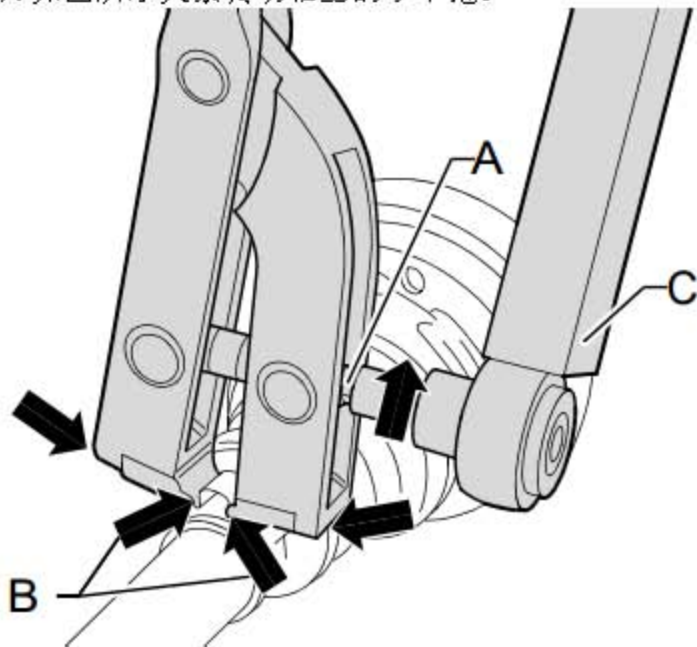
9). 用扭矩扳手转动螺杆以夹紧卡箍 (同时夹紧钳不能歪斜)。



提示

- ◆ 由于万向节保护套和所需特种钢卡箍的材料较硬（相对橡胶而言），所以只能用弹簧夹钳夹紧。
- ◆ 拧紧力矩：25Nm。使用调节范围为 5-50Nm 的扭矩扳手(图中 C 所示)（例如扭矩扳手）。
- ◆ 注意，钳子的丝杆螺纹(图中 A 所示)应转动自如。必要时用 MOS 2 润滑油润滑。
- ◆ 转动困难时，例如螺纹有污物，在规定的拧紧力矩下无法达到卡箍所需的夹紧力。

10). 如图所示夹紧传动轴上的小卡箍。



7. 车轮螺栓的拧紧力矩

车轮螺栓拧到所有车辆的轮毂上。

拧紧力矩：120Nm

LAUNCH