

11. 车轮、轮胎

11.1 轮胎密封剂

轮胎密封剂有一定的保质期。因此，轮胎密封剂瓶上都标明了有效期(图中箭头所示)。示例中的有效期为 2003 年 5 月，到期后必须更换。已打开的瓶子（例如轮胎失压时）也要进行更换。

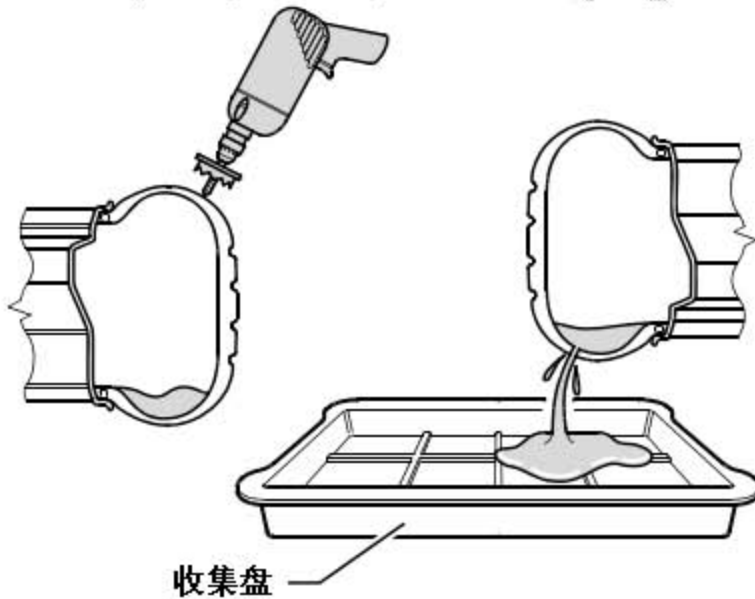
11.2 拆卸轮胎

用轮胎密封剂填充或密封过的轮胎，在拆卸前必须排气。

注意！

- ◆ 避免轮胎密封剂接触眼睛和皮肤。
- ◆ 对健康有害，会引起眼睛发炎和过敏反应。
- ◆ 在进行装配工作时戴上防护手套和护目镜。

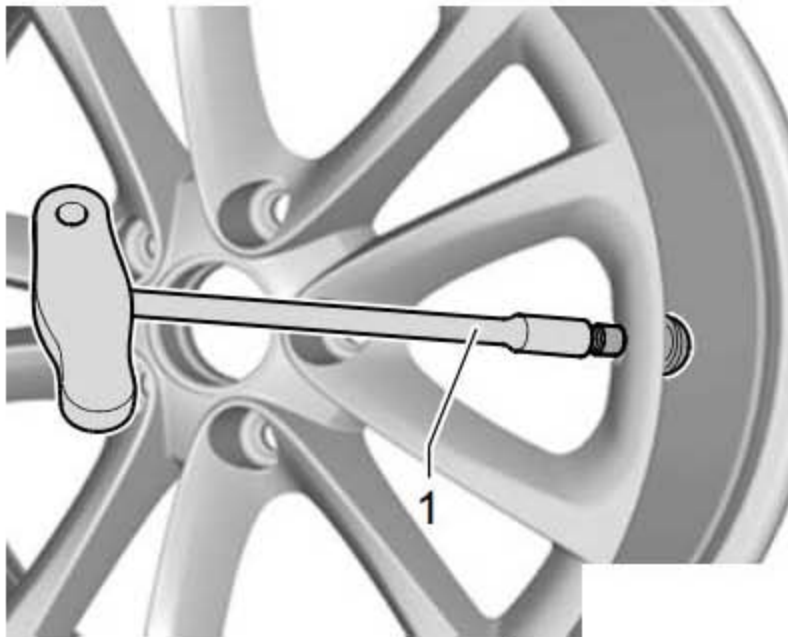
- 1). 将车轮放到平面上。
- 2). 旋出轮胎气门芯。
- 3). 用合适的钻头或铣刀小心地在轮胎的肩部钻一个孔。
- 4). 将车轮放到收集盘上方，让密封剂流出来。
- 5). 从轮辋上拆下轮胎。
- 6). 清洁轮辋，例如用湿抹布清洁。



11.3 装配新轮胎

◆ 注意轮辋必须清洁。

- 1). (图中 1 所示) 安装新的轮胎气门。
- 2). 拧出气门芯。
- 3). 轮胎充气到约 3 到 4bar，同时必须听到轮胎胎圈滑过轮辋弯形的声音。
- 4). 旋入气门芯。
- 5). 将充气压力调整到规定值。
- 6). 平衡车轮。



11.4 轮胎密封剂的废弃处理

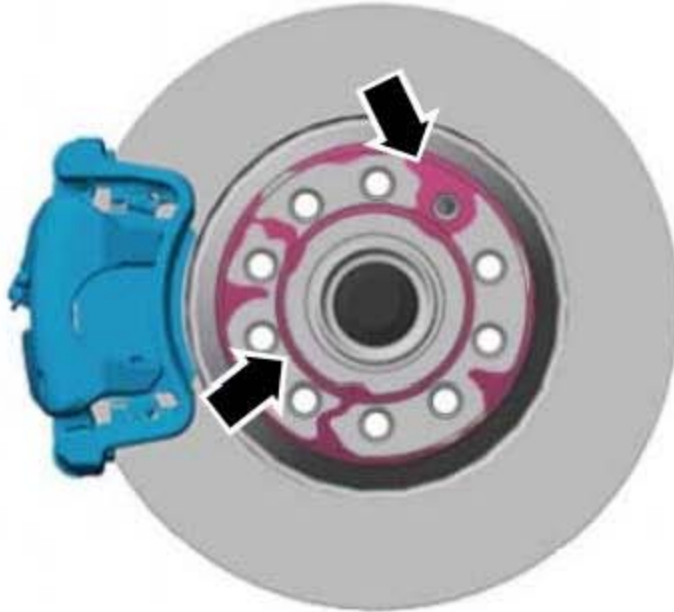
- ◆ 轮胎密封剂和残留物不允许与其它垃圾和液体混合。
- ◆ 轮胎密封剂产生的液态残留物必须收集在塑料容器中。塑料容器可以和应急套件（如果超过有效期）一起回收处理。
- ◆ 通过已有的车间废弃处理系统进行回收处理。
- ◆ 与服务商商议或向销售中心及进口商咨询有关废弃物代处理的事项。

12. 关于车轮更换和车轮装配的装配说明

注意！

只有通过下列检测，并按照下列说明进行操作时，才能确保车轮螺栓和车轮的固定性。

1). 检测，确保制动盘接触面(图中箭头所示)无锈蚀和污渍。



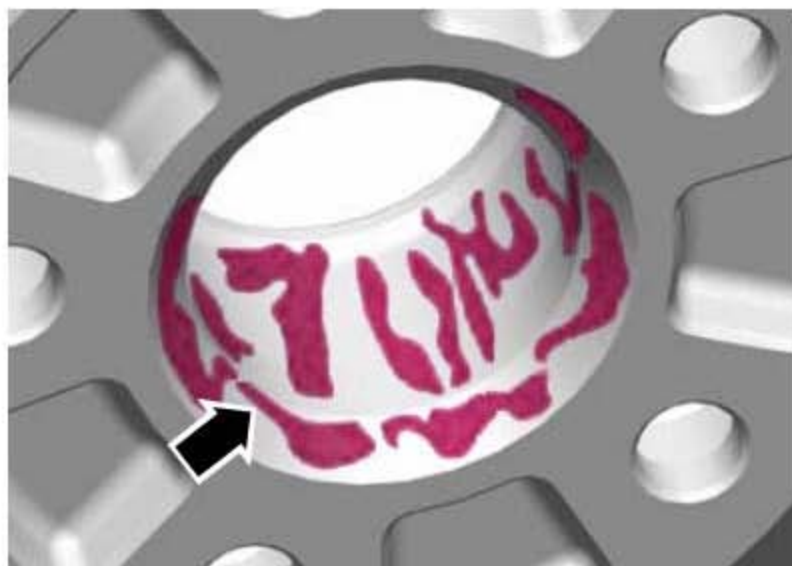
2). 检测，确保制动盘中心座的接触面(图中箭头所示)无锈蚀和污渍。



3). 检测，确保车轮内表面（轮辋）接触面(图中箭头所示)和轮辋的中心座无锈蚀和污渍。

4). 车轮螺栓锥形座的孔*和车轮螺栓螺纹必须同样无机油、油脂、锈蚀和污渍。

*球冠是球形片段的弯曲面。



- 5). 检查车轮螺栓是否可以轻松用手转动。车轮螺栓的螺纹不得触碰到制动盘的螺纹孔(图中箭头所示)。

提示

如果车轮螺栓的螺纹触碰到制动盘的螺纹孔(图中箭头所示)，必须将制动盘沿轮毂旋转一角度。



- 6). 必须清除接触面上、轮毂的螺纹和 / 或车轮螺栓的机油、油脂、锈蚀和污渍。

注意！

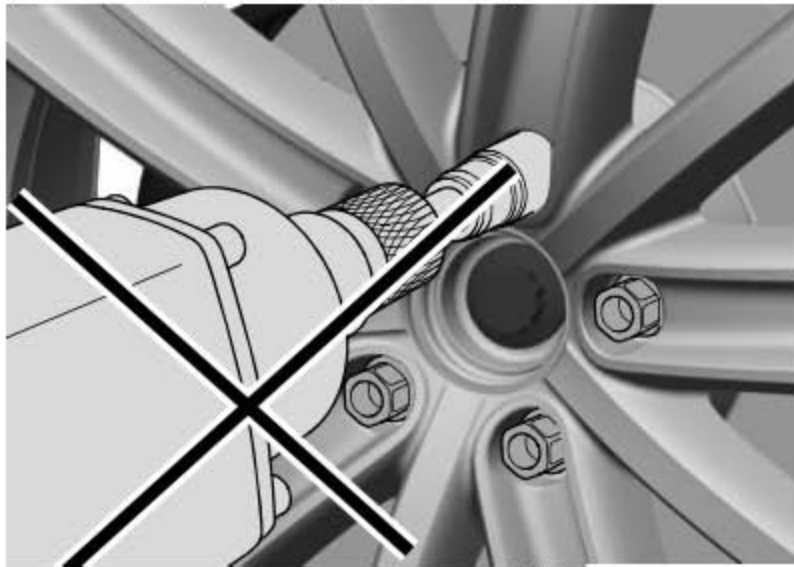
必须更换锈蚀严重和转动不灵活的车轮螺栓！

12.1 车轮装配

- 1). 对车轮定心座进行防腐处理。
- 2). 在车轮装配时将所有的车轮螺栓用手拧入。
- 3). 将螺栓沿对角用 30Nm 的力矩拧紧。
- 4). 使汽车处于空载状态，用扭矩扳手和螺栓扳手将车轮螺栓以规定的力矩拧紧。

注意！

在拧入车轮螺栓时，不要使用冲击式扳手！

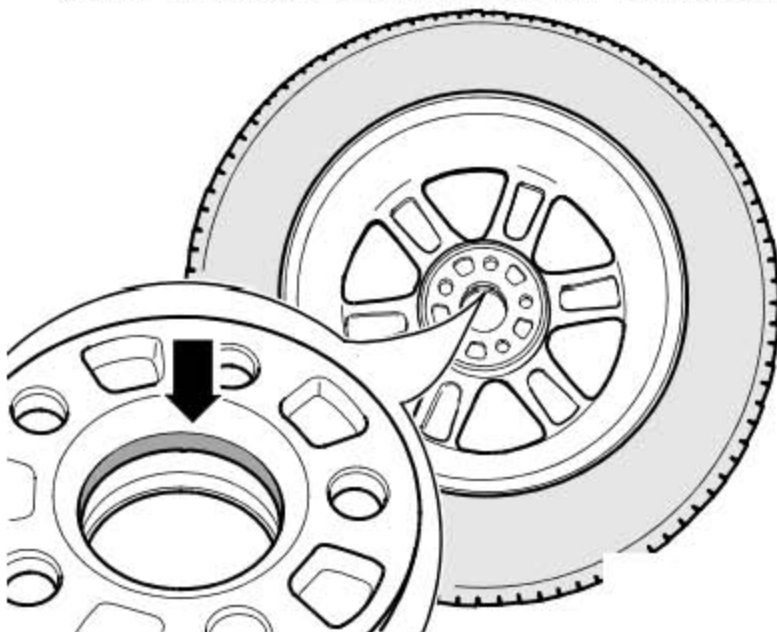


13. 车轮定心座防腐蚀

适用于轻合金车轮和钢质车轮

更换车轮时应在车轮定心座上喷石蜡喷雾剂 -D 322 000 A2-，以防止车轮定心座与轮辋之间出现锈蚀。

- 1). 拆下车轮。
- 2). 彻底清洁轮毂上的车轮定心座和轮辋的定心部位。
- 3). 用软刷将蜡涂在定心部位(图中箭头所示)。
- 4). 一定要注意，仅在定心部位(图中箭头所示)涂蜡，不要涂到轮辋的接触面上。否则行驶时会在制动器上形成污物并由此导致制动效果降低。



注意！

车轮螺栓、车轮 / 轮毂的接触面和轮毂内的螺纹上不允许涂蜡。车轮螺栓的螺纹绝对不能用润滑剂或防腐剂进行处理！

- 5). 安装车轮并拧紧。