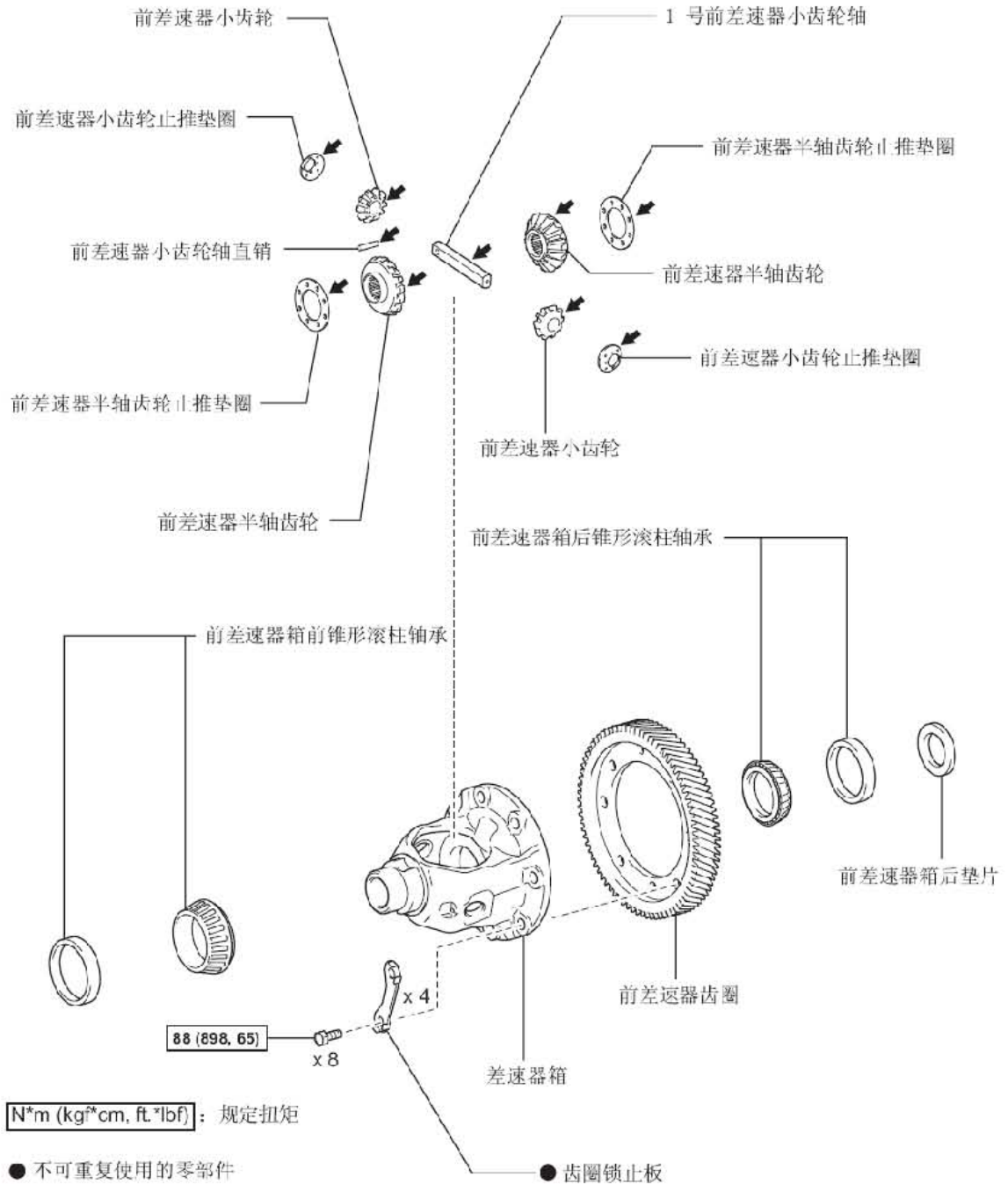


11. 差速器箱

11.1 组件



N*m (kg*cm, ft.*lbf) : 规定扭矩

● 不可重复使用的零部件

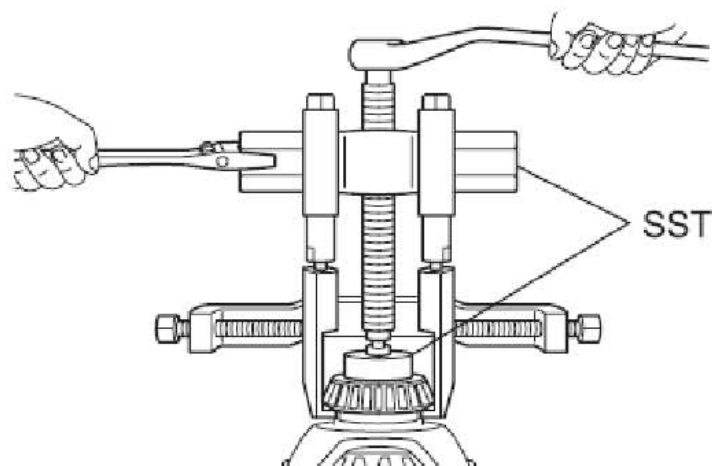
● 齿圈锁止板

← ATF WS

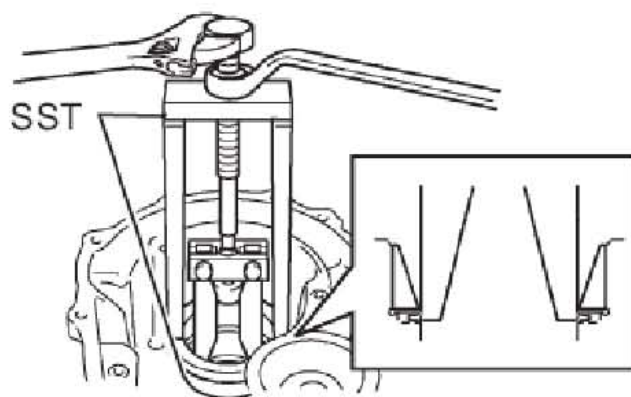
11.2 拆解

1). 拆卸前差速器箱前锥形滚柱轴承

A). 用SST(专用工具)从差速器箱上拆下前差速器箱前锥形滚柱轴承。

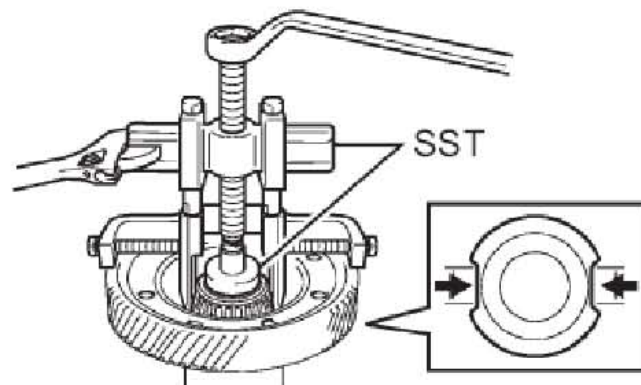


B). 用SST(专用工具)从变速器外壳拆下前差速器箱RH锥形滚柱轴承外圈。

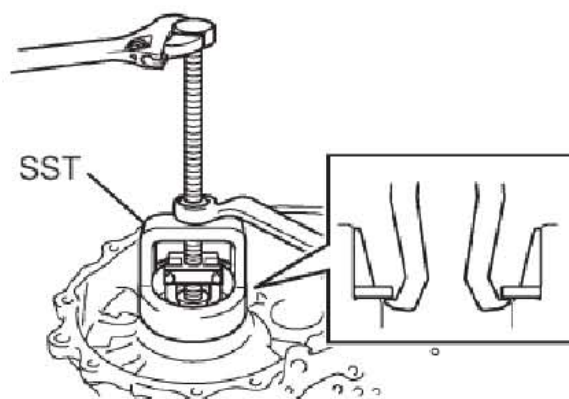


2). 拆卸前差速器箱后锥形滚柱轴承

A). 用SST(专用工具)从差速器箱上拆下前差速器箱锥形滚柱轴承。

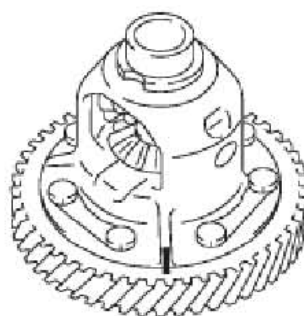


B). 用SST(专用工具)从变速器壳拆下前差速器箱锥形滚柱轴承外圈。

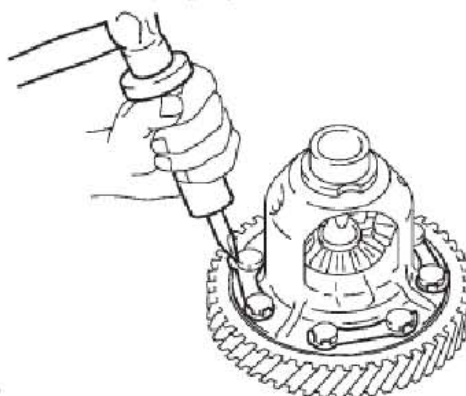


3). 拆卸前差速器齿圈

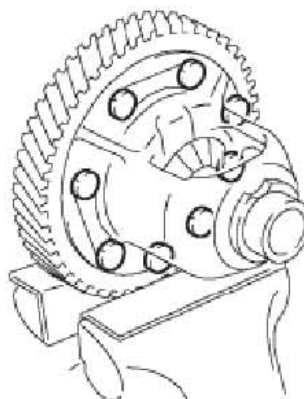
A). 将配合标记置于前差速器齿圈和差速器箱上。



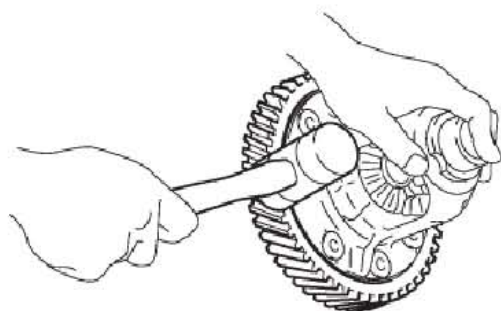
B). 用SST(专用工具)和锤子松开锁止板。



C). 拆下8个螺栓和锁止板。

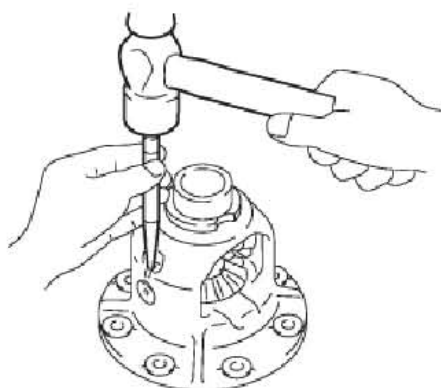


D). 用塑料锤从差速器箱上拆下前差速器齿圈。

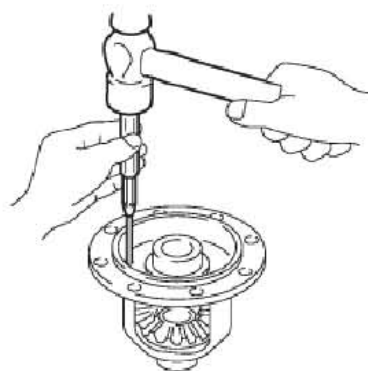


4). 拆卸前差速器小齿轮轴直销

A). 用凿子和锤子松开差速器箱。

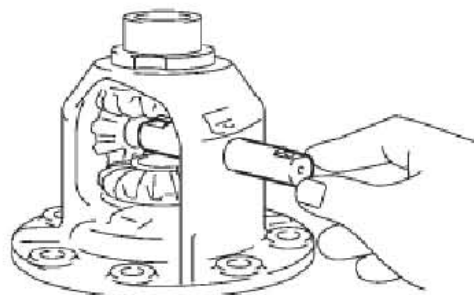


B). 用销冲和锤子拆下直销。



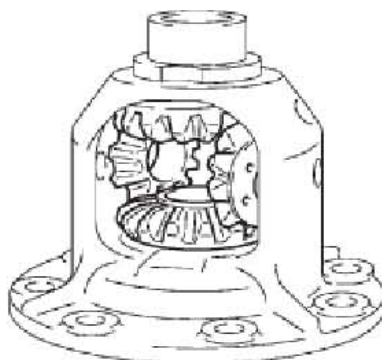
5). 拆卸1号前差速器小齿轮轴

A). 从前差速器箱上拆下1号差速器小齿轮轴。



6). 拆卸前差速器半轴齿轮

- A). 从前差速器箱上拆下2个前差速器小齿轮、2个前差速器半轴齿轮止推垫圈、2个前差速器半轴齿轮和2个前差速器半轴齿轮止推垫圈。

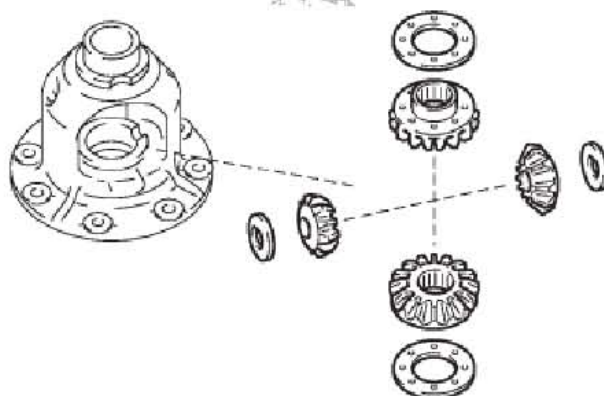


11.3 重新装配

1). 安装前差速器半轴齿轮

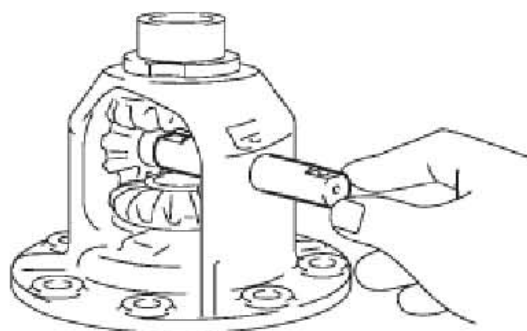
- A). 在2个前差速器半轴齿轮、2个前差速器半轴齿轮止推垫圈、2个前差速器小齿轮和2个前差速器小齿轮止推垫圈上施涂ATF, 将其安装到前差速器箱内。

提示：安装时，使前差速器行星小齿轮与半轴齿轮垂直，转动这些部件使它们的孔对准差速器箱里的孔。

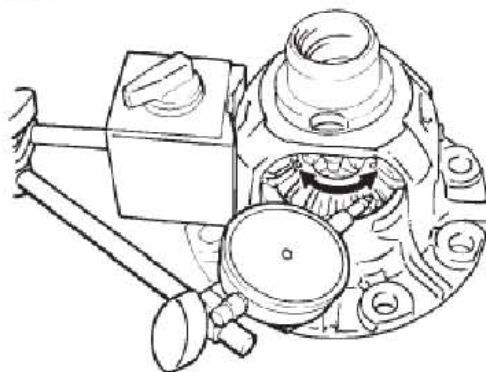


2). 安装1号前差速器小齿轮轴

- A). 安装1号小齿轮轴以便使小齿轮轴上的孔对准差速器箱上的孔。



3). 检查差速器半轴齿轮齿隙



A). 保持1号小齿轮朝向差速器箱，同时测量差速器半轴齿轮齿隙。

标准齿隙：0.05至0.20mm (0.0020至0.0079in.)

如果齿隙在规定值范围以外，则在半轴齿轮上安装正确的止推垫圈。

B). 参考下表，选择合适的止推垫圈，以确保两侧的齿隙在规定值范围内。

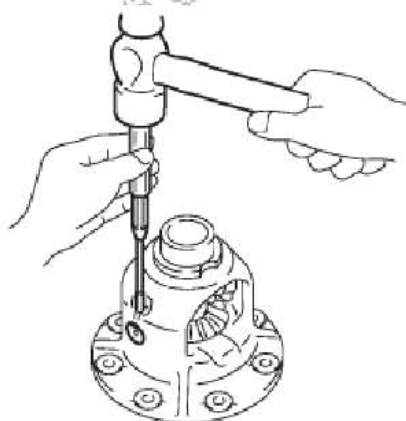
止推垫圈厚度

厚度 mm (in.)	厚度 mm (in.)
0.95 (0.0374)	1.10 (0.0433)
1.00 (0.0394)	1.15 (0.0453)
1.05 (0.0413)	1.20 (0.0472)

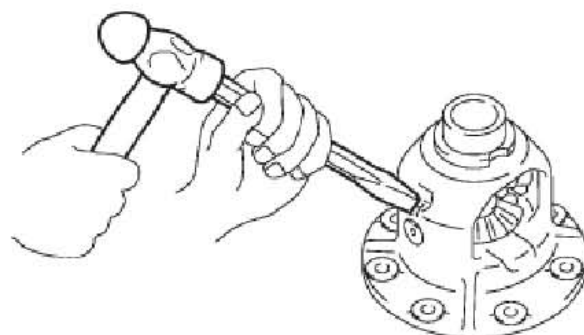
如果齿隙不符合规定，安装厚度不同的止推垫圈。

4). 安装前差速器小齿轮轴直销

A). 用销冲和锤子安装小齿轮轴直销。

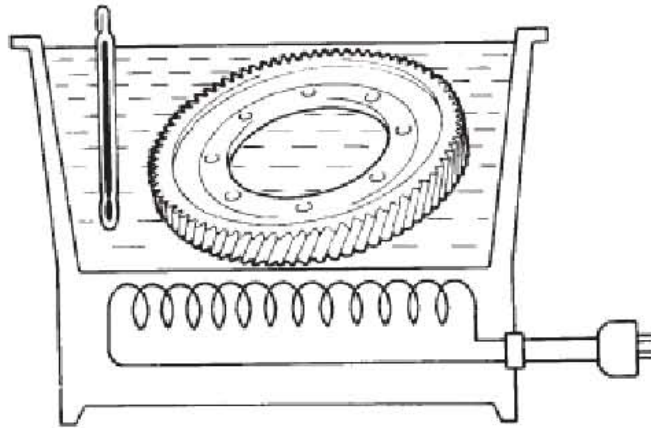


B). 用凿子和锤子锁紧差速器箱。



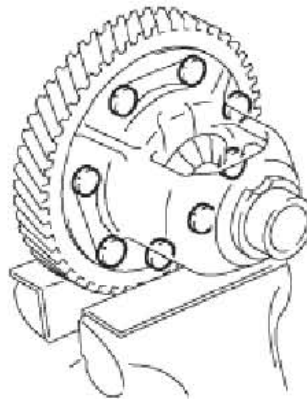
5). 安装前差速器齿圈

- A). 用ATF和加热器将前差速器齿圈加热到90至110° C (194至230° F)。
- B). 清洁前差速器箱的接触表面。

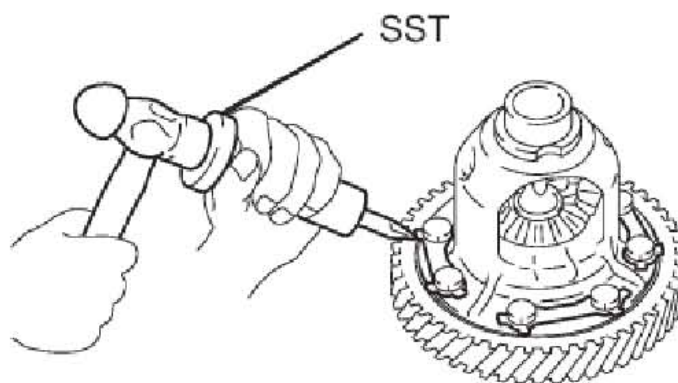


- C). 用8个螺栓安装4个新的齿圈锁止板。

扭矩：88N*m(898kgf*cm, 65ft.*lbf)

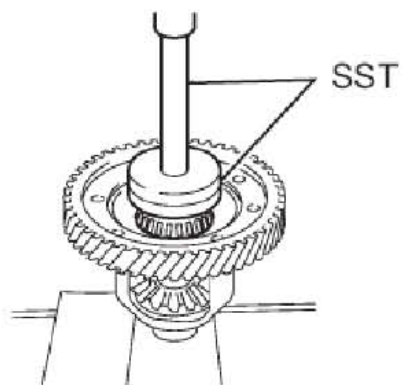


- D). 用SST(专用工具)锁紧齿圈锁止板。

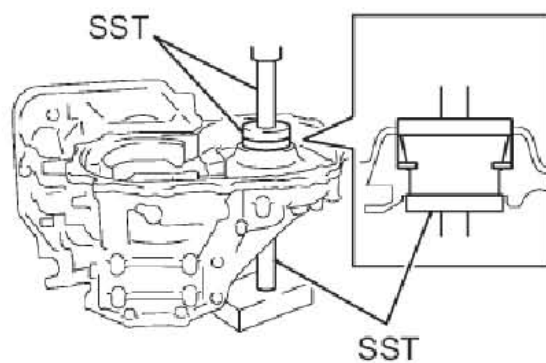


6). 安装前差速器箱后锥形滚柱轴承

- A). 用SST(专用工具)和压力器，将前差速器箱LH前锥形滚柱轴承内圈安装到差速器箱上。

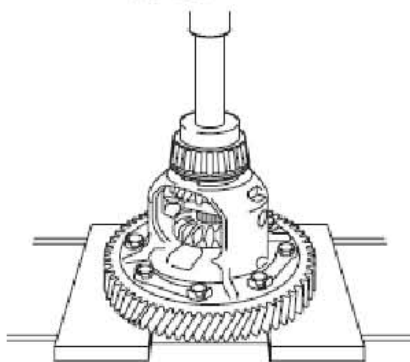


B). 用SST(专用工具)和压力器, 将垫片和轴承外圈安装到变速器壳上。



7). 安装前差速器箱前锥形滚柱轴承

A). 用SST(专用工具)和压力器, 将轴承内圈安装到差速器箱上。



B). 用SST(专用工具)和压力器, 将锥形滚柱轴承安装到变速器外壳上。

