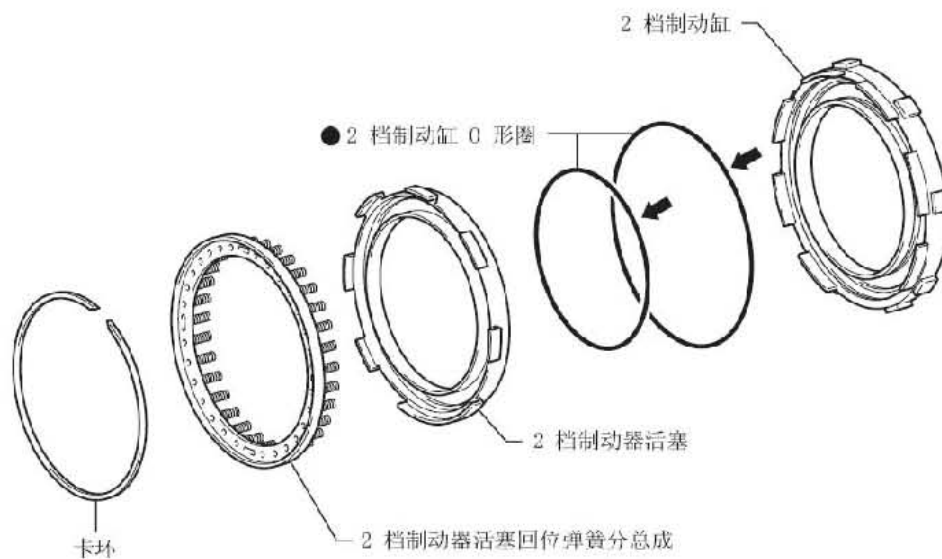


## 9. 2档制动器活塞与中间轴

### 9.1 2档制动器活塞

#### 9.1.1 组件

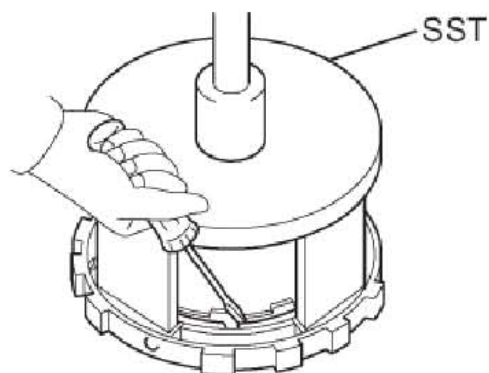


● 不可重复使用的零部件 ← ATF WS

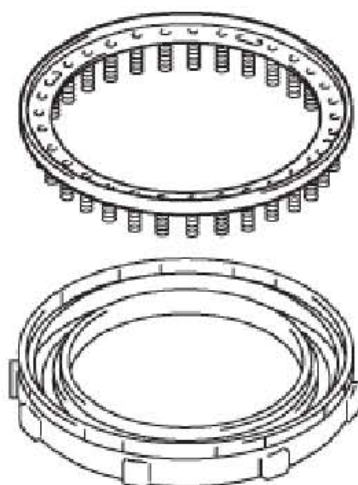
#### 9.1.2 拆解

##### 1). 拆卸2档制动器活塞回位弹簧分总成

A). 用SST(专用工具)和压力器, 从2档制动器活塞上拆下卡环。

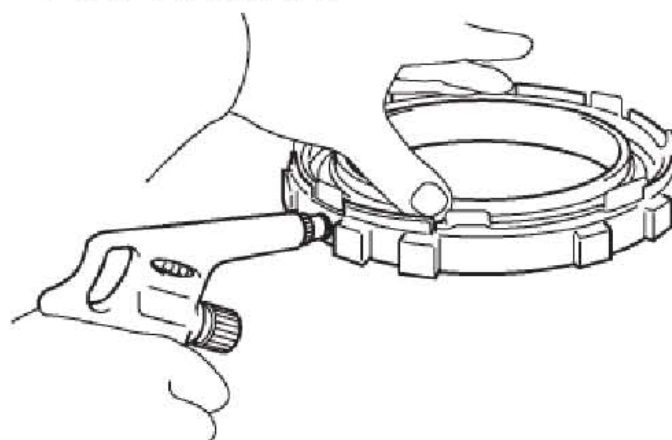


B). 从2档制动缸上拆下2档制动器活塞回位弹簧分总成。



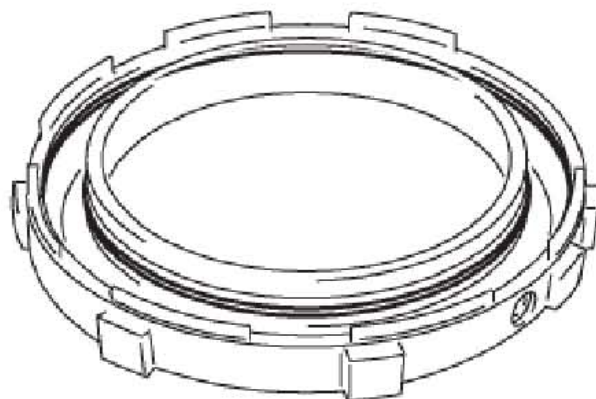
2). 拆下2档制动器活塞

A). 固定住2档制动器活塞，向2档制动缸里充入压缩空（392kPa, 4.0kgf/cm<sup>2</sup>, 57psi），以拆下2档制动器活塞。



3). 拆卸2档制动缸O形圈

A). 用螺丝刀从2档制动缸上拆下2个2档制动器缸O形圈。



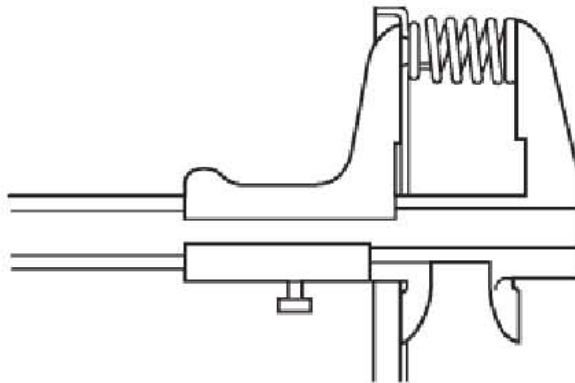
### 9.1.3 检查

#### 1). 检查2档制动器活塞回位弹簧分总成

A). 用游标卡尺测量包括弹簧座在内的弹簧自由长度。

标准自由长度：14.65mm (0.5768in.)

如果自由长度小于标准自由长度，则更换2档制动器活塞回位弹簧分总成。

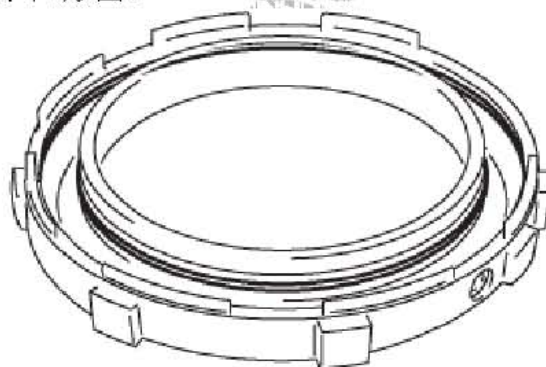


### 9.1.4 重新装配

#### 1). 安装2档制动缸O形圈

A). 在2个新的2档制动缸O形圈上施涂ATF，并将其安装到2档制动缸上。

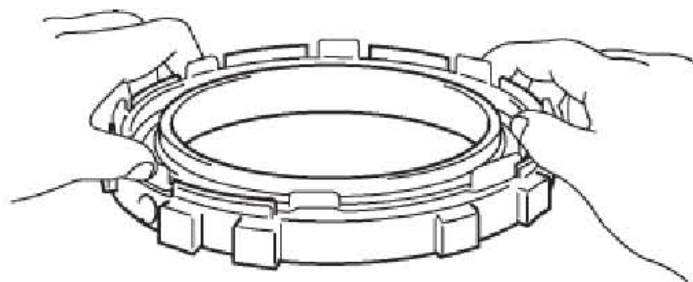
备注：不要损坏O形圈。



#### 2). 安装2档制动器活塞

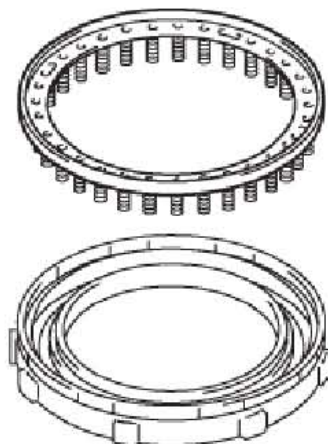
A). 在2档制动器活塞上施涂ATF，并将其安装到2档制动缸上。

注意事项：用手将2档制动器活塞压入到2档制动缸内时，不要损坏O形圈。



3). 安装2档制动器活塞回位弹簧分总成

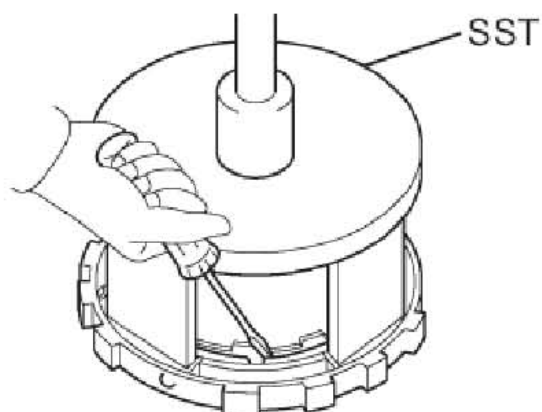
A). 安装2档制动器活塞回位弹簧分总成。



B). 将SST(专用工具)装在2档制动器活塞回位弹簧分总成上,用压力器压缩活塞回位弹簧。

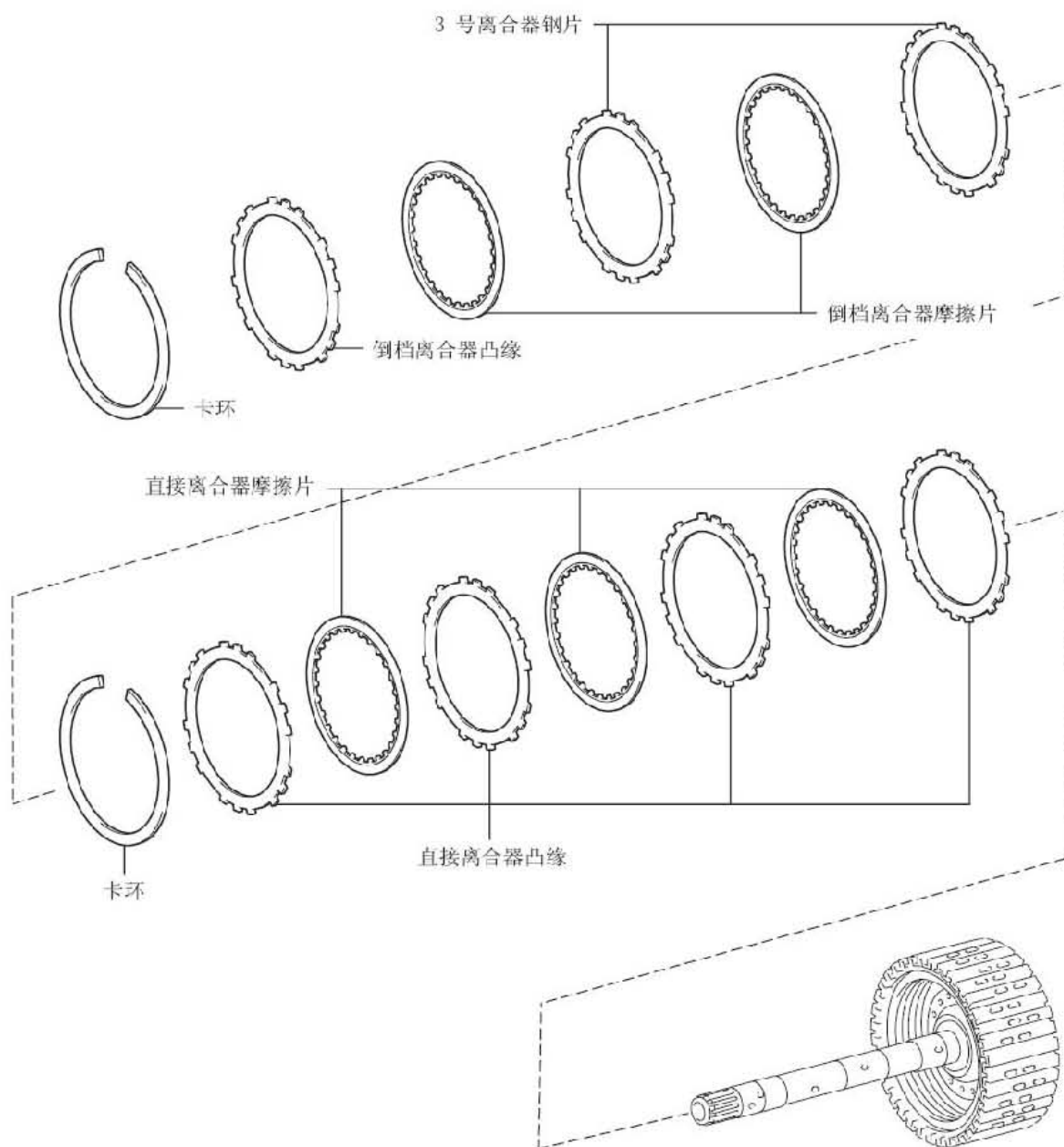
C). 用螺丝刀安装卡环。

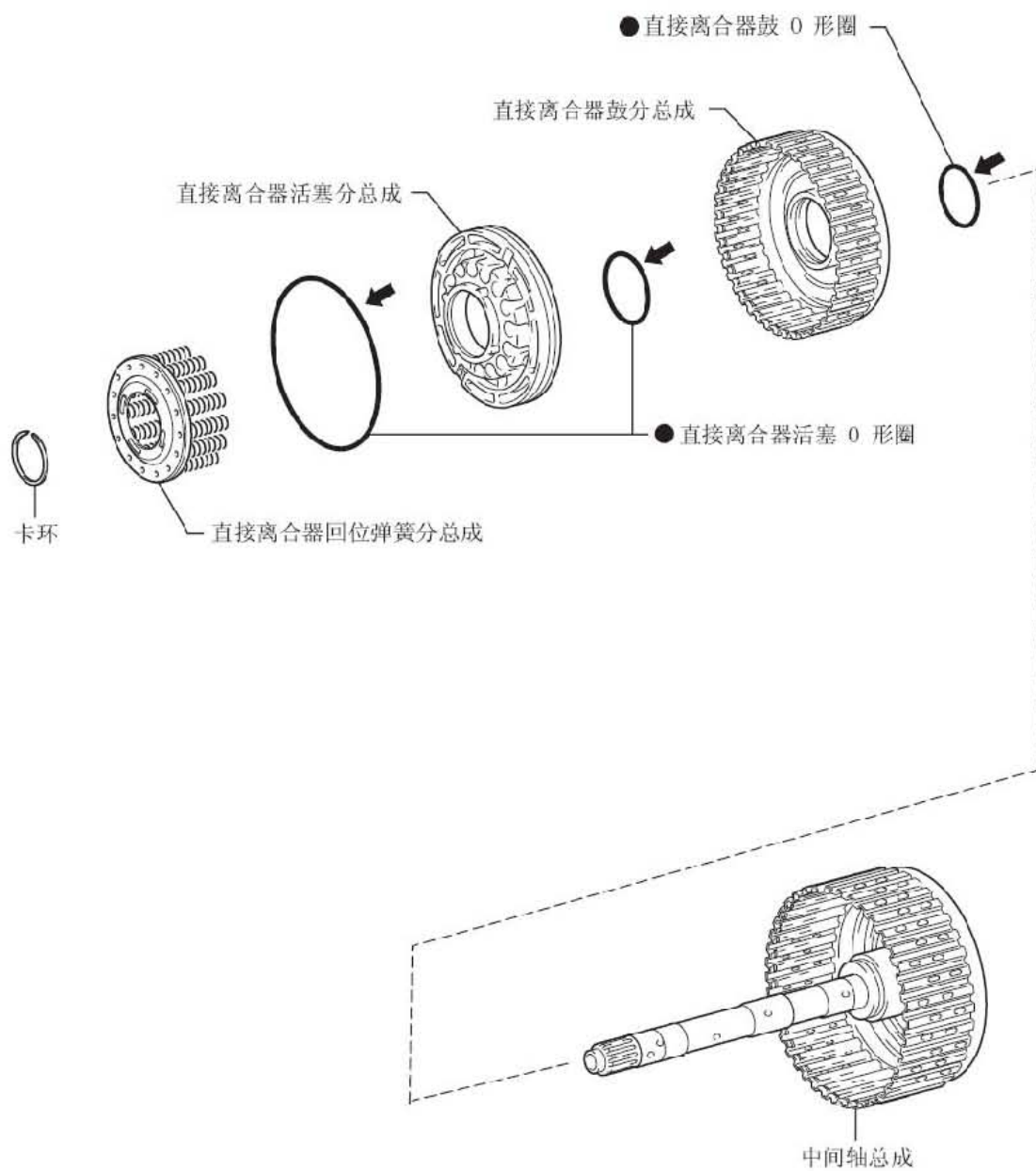
备注: 确保卡环的端口与活塞回位弹簧定位爪没有对齐。



## 9.2 中间轴

### 9.2.1 组件



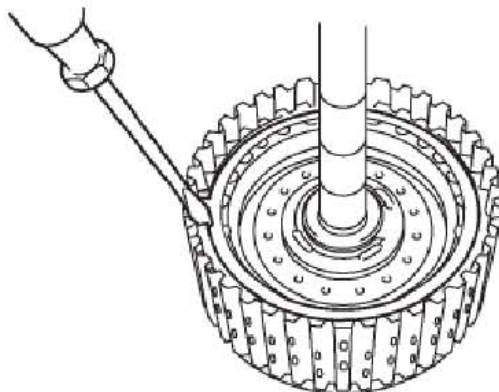


● 不可重复使用的零部件    ← ATF WS

## 9.2.2 拆解

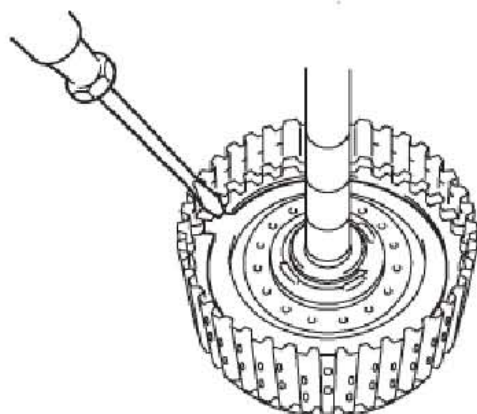
### 1). 拆卸倒档离合器摩擦片

- A). 用螺丝刀拆下卡环。
- B). 拆下倒档离合器凸缘、2个倒档离合器摩擦片和2个3号离合器钢片。



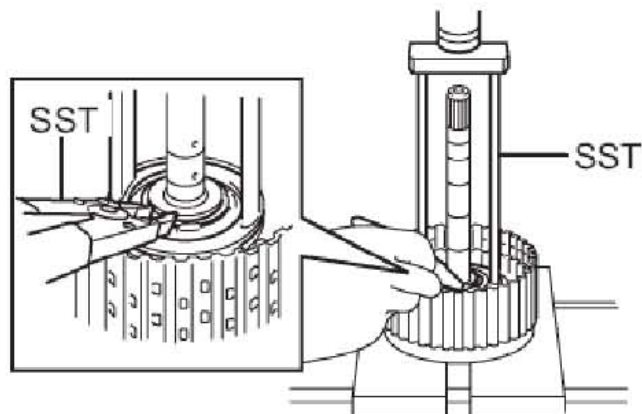
### 2). 拆卸直接离合器摩擦片

- A). 用螺丝刀拆下卡环。
- B). 拆下4个直接离合器凸缘、3个直接离合器摩擦片。



### 3). 拆卸直接离合器回位弹簧分总成

- A). 用SST(专用工具)和压力器拆下卡环。
- B). 从中间轴分总成上拆下直接离合器回位弹簧分总成。

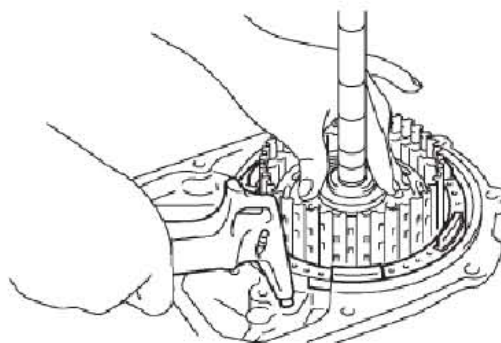


#### 4). 拆卸直接离合器活塞分总成

- A). 将中间轴分总成安装到变速器后盖分总成上。
- B). 如图所示，向油孔充入压缩空气（392kPa、4.0kgf/cm<sup>2</sup>、57 psi），并从中间轴分总成上拆下直接离合器活塞分总成。

备注：

- 充入普通空气可能会导致活塞弹出。拆下活塞时，要垫着布握住活塞。
- 不要用压缩空气喷洒ATF。

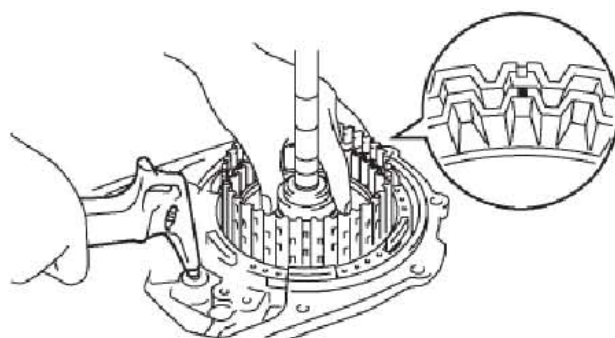


#### 5). 拆卸直接离合器鼓分总成

- A). 将中间轴分总成安装到变速器后盖分总成上。
- B). 将直接离合器鼓上的对准标记放置在与中间轴分总成的缺口一样的位置。
- C). 如图所示，向油孔充入压缩空气（392kPa、4.0kgf/cm<sup>2</sup>、57 psi），并从中间轴分总成上拆下直接离合器鼓分总成。

备注：

- 充入普通空气可能会导致直接离合器鼓弹出。拆下离合器鼓时，要垫着布握住离合器鼓。
- 不要用压缩空气喷洒ATF。



#### 6). 拆卸直接离合器活塞O形圈

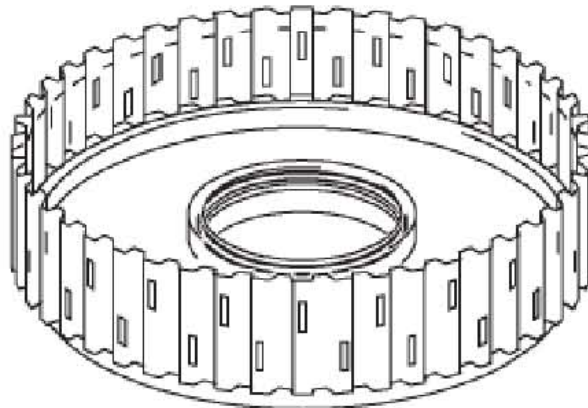
- A). 用螺丝刀从直接离合器活塞上拆下2个直接离合器活塞O形圈。





### 7). 拆卸直接离合器鼓O形圈

- A). 用螺丝刀从直接离合器鼓分总成上拆下直接离合器鼓O形圈。



## 9.2.3检查

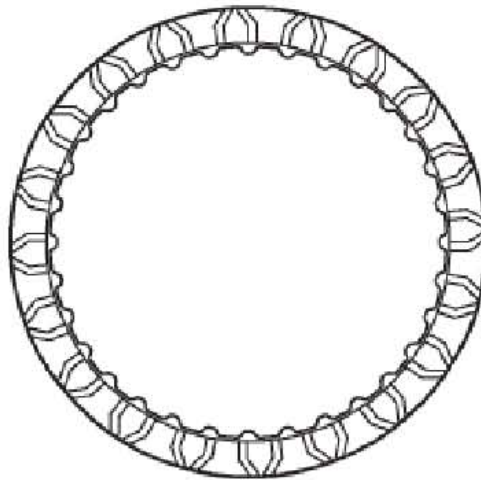
### 1). 检查倒档离合器摩擦片

- A). 检查摩擦片、钢片和凸缘的滑动表面是否出现磨损或烧坏。

必要时将其更换。

备注：

- 如果摩擦片衬层剥落或褪色，或者即使只是部分印刷标记被磨损，都需要更换所有摩擦片。
- 装配新摩擦片之前，将其在ATF中浸泡至少15分钟。

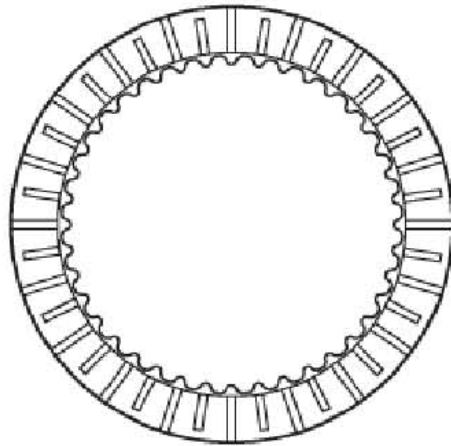


### 2). 检查直接离合器摩擦片

- A). 检查摩擦片和凸缘的滑动表面是否出现磨损或烧坏。必要时将其更换。

备注：

- 如果摩擦片衬层剥落或褪色，或者即使只是部分印刷标记被磨损，都需要更换所有摩擦片。
- 装配新摩擦片之前，将其在ATF中浸泡至少15分钟。

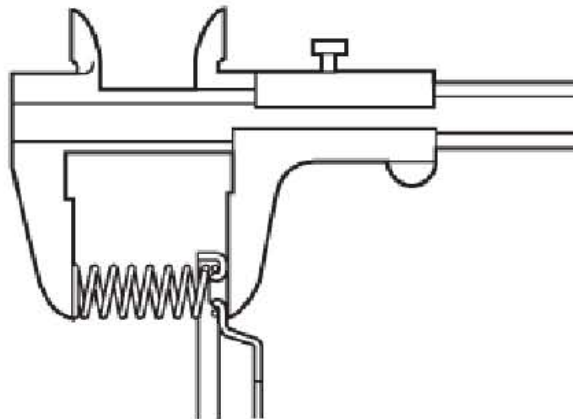


3). 检查直接离合器回位弹簧分总成

A). 用游标卡尺测量包括弹簧座在内的弹簧自由长度。

标准自由长度: 32.9mm (1.2953in.)

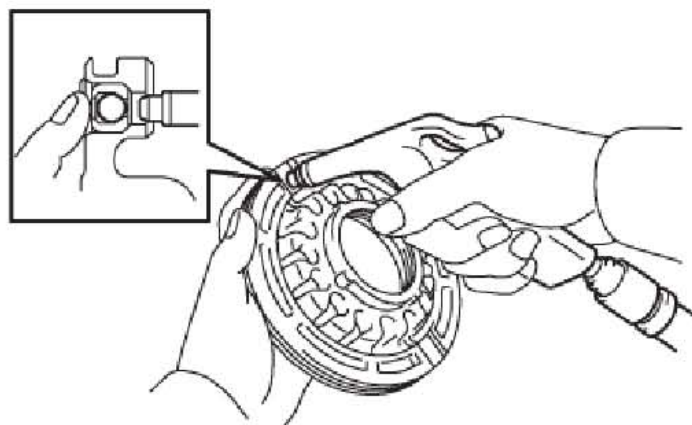
如果自由长度小于标准自由长度, 更换直接离合器回位弹簧分总成。



4). 检查直接离合器活塞分总成

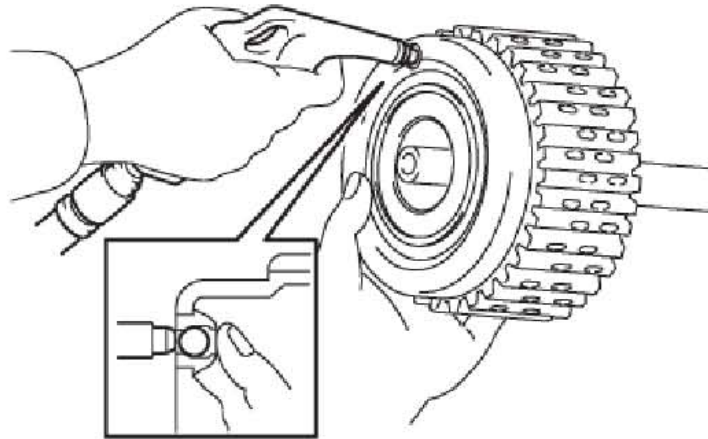
A). 摇动直接离合器销并确定止回球未被挡住。

B). 将低压压缩空气充入止回球, 检查并确认没有空气泄漏。



#### 5). 检查中间轴分总成

- A). 摇动直接离合器销并确定止回球未被挡住。
- B). 将低压压缩空气充入止回球，检查并确认没有空气泄漏。

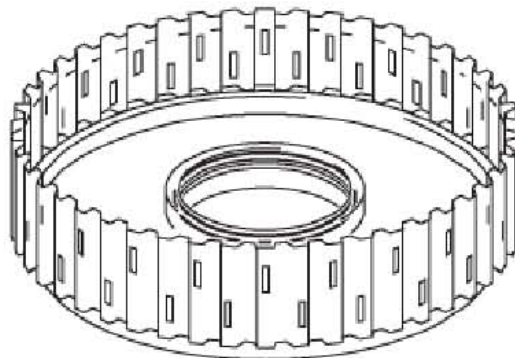


### 9.2.4重新装配

#### 1). 安装直接离合器鼓O形圈

- A). 在新的直接离合器鼓O形圈上施涂ATF，然后将其安装到直接离合器鼓分总成上。

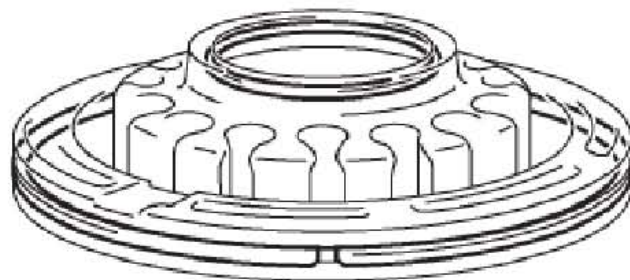
备注：不要损坏O形圈。



#### 2). 安装直接离合器活塞O形圈

- A). 在2个新的直接离合器活塞O形圈上施涂ATF，然后将其安装到直接离合器活塞分总成上。

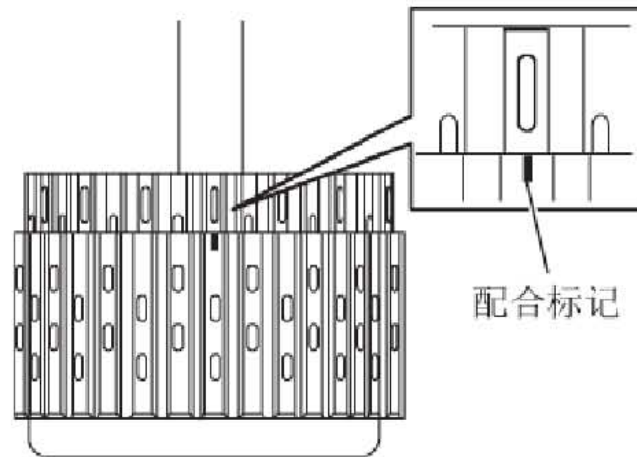
备注：不要损坏O形圈。



### 3). 安装直接离合器鼓分总成

- A). 在直接离合器鼓分总成上施涂ATF。
- B). 将中间轴分总成上的缺口对准直接离合器鼓上的配合标记, 并将直接离合器鼓分总成安装到中间轴分总成上。

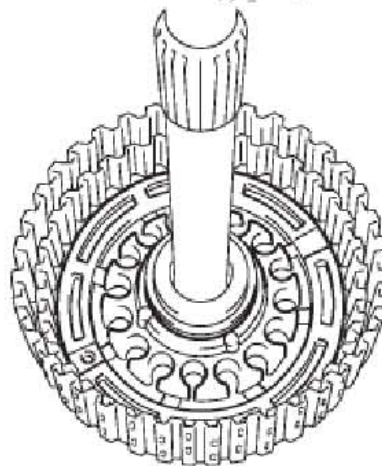
备注: 不要损坏O形圈或离合器鼓的唇部。



### 4). 安装直接离合器活塞分总成

- A). 在直接离合器活塞分总成上施涂ATF, 并将其安装到中间轴分总成上。

备注: 不要损坏O形圈或直接离合器活塞。

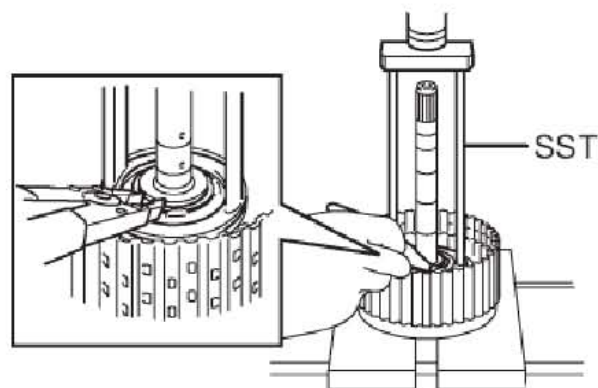


### 5). 安装直接离合器回位弹簧分总成

- A). 将直接离合器回位弹簧分总成安装到直接离合器活塞分总成上。
- B). 将SST(专用工具)安装到直接离合器活塞回位弹簧分总成上并用压力器压缩弹簧。
- C). 用卡环钳将卡环安装到直接离合器鼓分总成上。

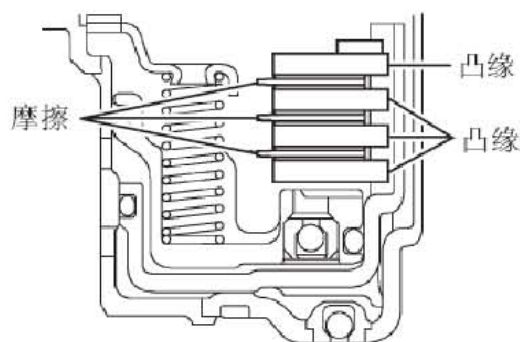
备注:

- 弹簧座降至距卡环槽1至2mm (0.039至0.078in.) 时, 停止按压, 以防止弹簧座变形。
- 不要过度扩张卡环。



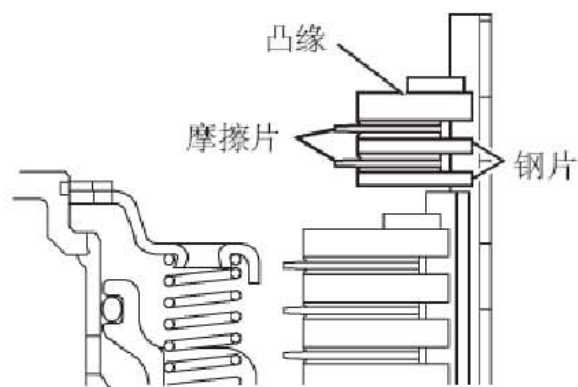
#### 6). 安装直接离合器摩擦片

- A). 在4个直接离合器凸缘和3个摩擦片上施涂ATF，并将其安装到中间轴分总成上。
- B). 将卡环安装到中间轴分总成上。



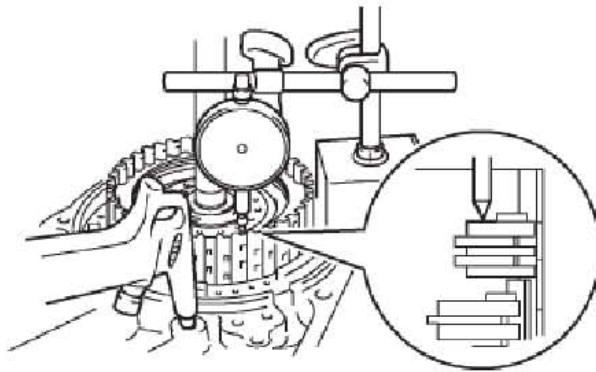
#### 7). 安装倒档离合器摩擦片

- A). 在2个3号直接离合器钢片、2个倒档离合器摩擦片和倒档离合器凸缘上施涂ATF，并将其安装到中间轴分总成上。
- B). 将卡环安装到中间轴分总成上。



#### 8). 检查倒档离合器的装配间隙

- A). 将中间轴分总成和后离合器鼓止推滚针轴承安装到变速器后盖分总成上。
- B). 在充入和释放压缩空气（392kPa, 4.0 kgf/cm<sup>2</sup>、57 psi）时，用百分表测量倒档离合器装配间隙。



装配间隙：0.862至1.262 mm (0.0339至0.0497 in.)

备注：如果间隙不在规定的范围内，则选择一个新的制动器凸缘。

提示：有4种不同凸缘厚度。

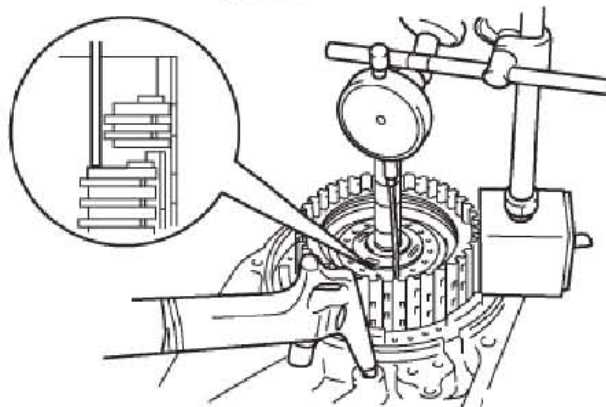
凸缘厚度

编号	厚度mm (in.)	编号	厚度mm (in.)
-	3.0 (0.118)	2	3.4 (0.134)
1	3.2 (0.126)	3	3.6 (0.142)

#### 9). 检查直接离合器的装配间隙

A). 将中间轴分总成和后离合器鼓止推滚针轴承安装到变速器后盖分总成上。

B). 在充入和释放压缩空气 (392 kPa, 4.0 kgf/cm<sup>2</sup>, 57psi) 时，用百分表和测量端子 (SST) 测量前进档离合器装配间隙。



提示：使用压缩空气后，直接和倒档离合器会出来。因此，进行检查时，使用压印器或同类产品按压在直接和倒档离合器的输入轴上，这样压力就不会施加到直接和倒档离合器上。

装配间隙：0.62至1.02 mm (0.0244至0.0402 in.)

备注：如果间隙不在规定的范围内，则选择一个新的制动器凸缘。

提示：有4种不同凸缘厚度。

凸缘厚度

编号	厚度 mm (in.)	编号	厚度mm (in.)
-	3.0 (0.118)	2	3.4 (0.134)
1	3.2 (0.126)	3	3.6 (0.142)