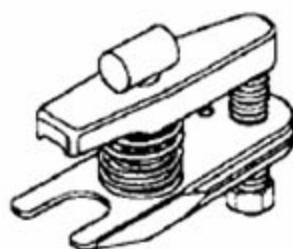


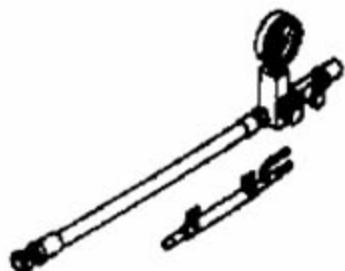
1. 专用工具



(1)



(2)

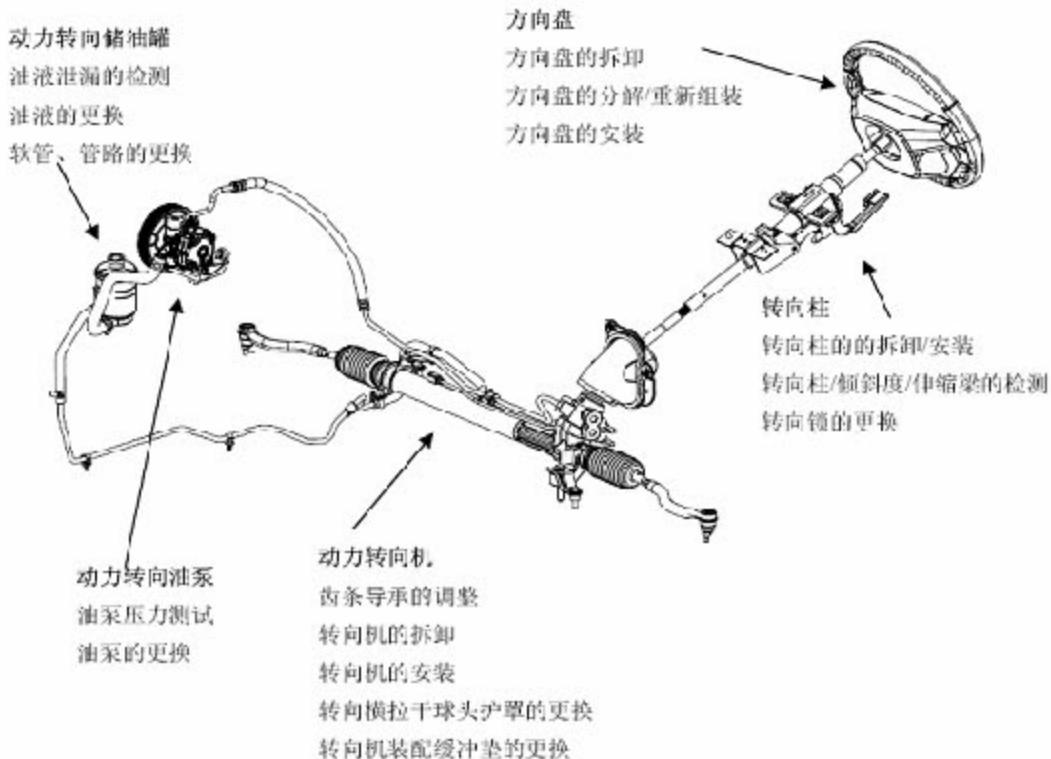


(3)

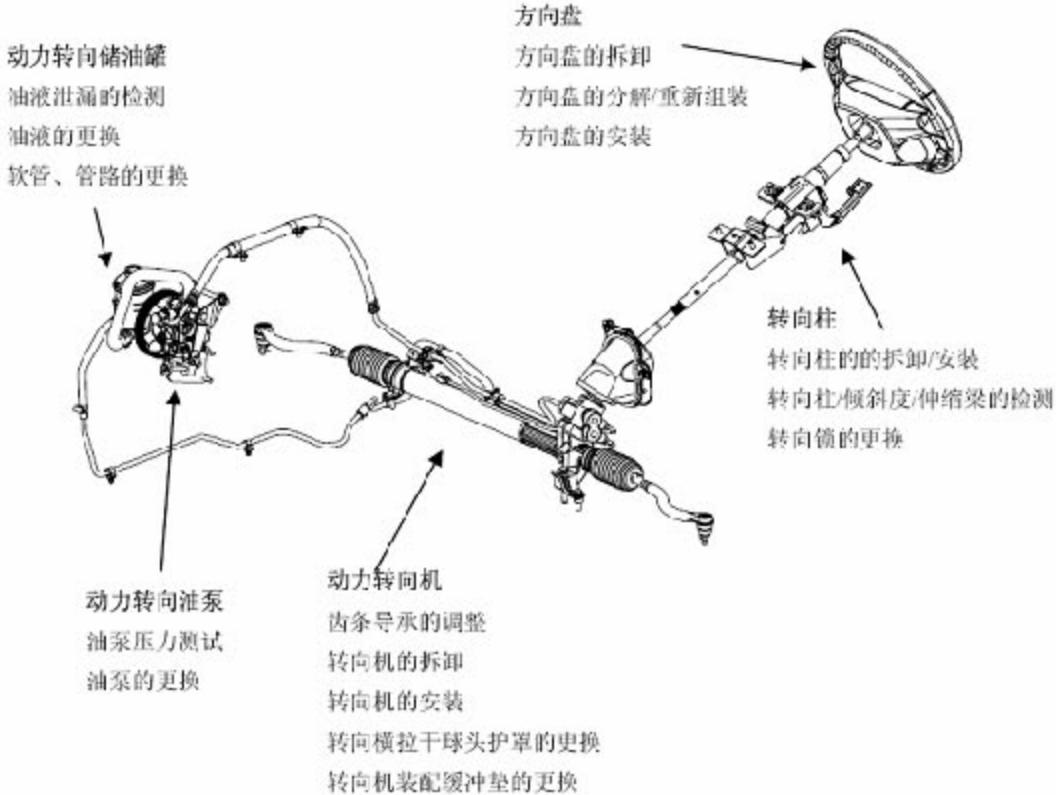
序号	名称
(1)	锁紧螺母扳手 40mm
(2)	球头拆卸装置 28mm
(3)	P/S 压力计
(4)	前毂分解 / 组装工具

2.组件位置索引

2.1 4G69 发动机型



2.2 4G63QB 发动机型



3. 症状和故障检修索引

从下表中找出症状类型，按所列顺序执行相关程序，直至查出原因。

症状和故障检修索引

症状	程序	其它检查项目
转向困难	对整个系统进行故障检修	改变的悬架 损坏的悬架 轮胎尺寸、轮胎变化、气压。
助力（高速时转向过轻）	检查齿条导承的调整	前轮定位
车轮抱死时，发抖或振动	1. 检查齿条导承的调整。 2. 检查传动皮带是否打滑。 3. 更换动力转向机。 4. 检查动力转向泵油压。	
方向盘回位不顺畅	1. 检查油缸管路是否变形。 2. 检查车轮定位。 3. 更换动力转向机。	
转向不均匀或不稳定	1. 检查齿条导承的调整。 2. 检查传动皮带。 3. 检查发动机怠速是过低还是异常。 4. 检查动力转向系统是否由于油位低而窜入空气，或油泵进口软管有空气泄漏。 5. 检查动力转向系统是否存在泄漏，致使动力转向油储油罐的油位低。 6. 更换动力转向机。	
转向较大时方向盘反转	1. 检查传动皮带 2. 检查动力转向泵油压。	
嗡嗡声	1. 出现噪音时，检查：如果在冷天时，发动机启动后，此噪音持续 2~3 分钟，属正常现象。如果汽车停止，转动方向盘时，听见此噪音，也属正常现象，这是因油压脉动而产生的。 2. 检查高压软管是否碰到辅助车架或车身。 3. 检查自动变速箱液力变矩器的噪音。 4. 检查动力转向油中是否有气泡	油泵压力

喀哒声或卡嗒声(齿条喀嗒)	1. 检查松动的转向组件(转向横拉杆和球头), 必要时锁紧或更换。 2. 检查转向柱轴的摆动, 如果转向柱摆动, 则更换转向柱总成。 3. 检查齿条导承的调整。 4. 检查动力转向泵的皮带轮. 如果皮带轮松弛, 则调紧; 如果油泵轴松动, 则更换油泵	
嘶嘶声	1. 检查油位, 如果油位低, 则给储油罐注油, 直至合适的水平 2. 检查泄漏。检查储油罐是否泄漏。 3. 检查入口软管是否破裂, 管夹是否松动, 使空气进入系统的吸气端。 4. 检查动力转向泵轴油封是否泄漏。	动力转向油中有空气
油泵噪音	1. 正常工作温度下, 比较油泵的声音与其它同类车型油泵的声音有何不同。(在冷天时, 启动发动机后, 油泵噪音持续2~3分钟是正常的)。 2. 拆卸油泵, 并检查是否磨损或损坏	动力转向泵的压力 动力转向油中有空气
啸叫声	检查传动皮带。	
转向机漏油	更换动力转向机	
管路漏油	油缸管路的接合处漏油(联接螺母): 拧紧接合处, 重新测试。油缸管路的损坏处漏油: 更换油缸管路。泵的出口软管或回油管与阀体装置的接合处漏油(联接螺母): 拧紧接头, 重新测试。如果有泄漏, 必要时更换软管、管路或阀体装置	
油泵漏油	前油封漏油: 更换前油封。动力转向泵壳体漏油: 更换泄漏的O型密封圈或密封件, 必要时更换动力转向泵。	
储油罐漏油	油罐盖周围漏油: 油位太高, 将油液排放至合适油位。油内有空气: 检查油泵入口处有无空气泄漏。油罐漏油: 检查储油罐有无破损, 必要时更换。	
泵出油软管漏油(高压)	1. 检查螺栓是否松动。如果螺栓已锁紧, 更换接头O型密封圈。 2. 下垂的接头处漏油: 更换出油软管。	
泵入油软管漏油(低压)	检查软管是否破损、老化或安装不正确。必要时进行更换或修理。	

4. 故障检修

转向困难

1). 检查助力

起动负载是否大于 29N?

是--转到第 2 步

否--助力正常。

2).怠速运转时，测量油泵在稳定状态下的油压压力是否为 1, 500kPa 或更小?

是--转到第 3 步。

否--转到第 7 步。

3).怠速运转时，测量油泵的释放压力。

4G69 发动机型:

压力是否为 8, 800~9, 500 kPa 或更小?

483QB 发动机型:

压力是否为 8, 900~9, 600 kPa 或更小?

是--转到第 4 步。

否--泵总成故障。

4). 使用弹簧秤，测量左右两个方向的助力。

两次测量值是否都小于 2.9N

是--转到第 5 步。

否--转到第 8 步。

5).开启截止阀和压力表阀，测量方向盘完全转至左方或右方时的油压。

4G69 发动机型:

压力是否为 8, 800~9, 500 kPa 或更小?

483QB 发动机型:

压力是否为 8, 900~9, 600 kPa 或更小?

是--转到第 6 步。

否--转向机故障。

6).调整齿条导承，然后重新进行测试。

转向是否正常

是--维修结束。

否--转向机故障。

7).检查泵与转向机之间的供油和回油管路是否堵塞和变形。

管路是否堵塞和变形?

是--维修或更换管路。

否--阀体装置或泵故障。

8).检查油缸管路是否变形。

管路是否变形?

是--更换管路。

否--转到第 9 步。

9).检查齿条轴是否弯曲或齿条导承是否调整不当(太紧)。

齿条轴是否弯曲后齿条导承是否太紧?

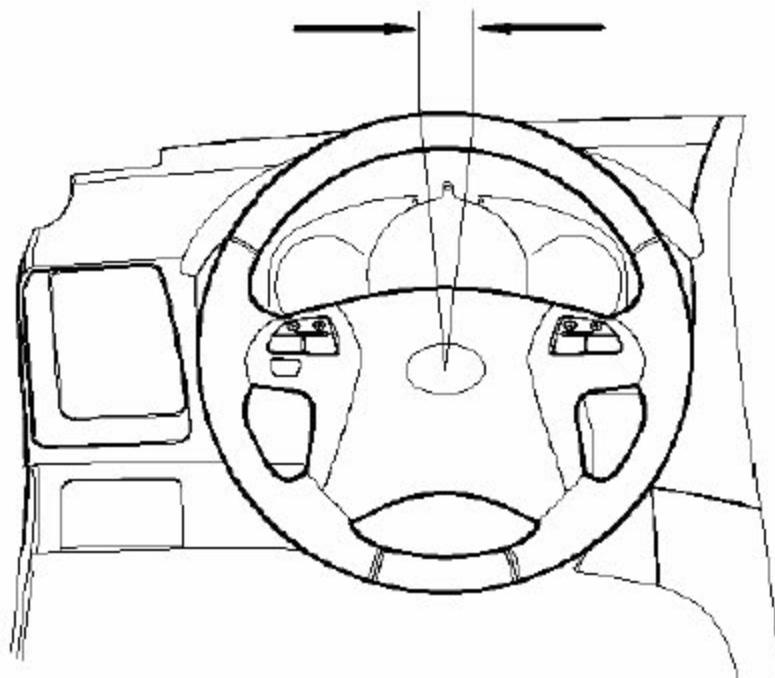
是--更换齿条轴，或重新调整齿条导承。

否--阀体装置故障。

5.方向盘转动游隙的检查

- 1). 将前轮旋转至正前方位置。
- 2). 保持前轮不动，测量方向盘左右转动的最大距离。
 - 如果游隙在极限范围内，则转向机和连杆正常。
 - 如果游隙超出极限范围，则调整齿条导承。如果齿条导承调整后，游隙仍然超出极限范围，则检查转向连杆和转向机。

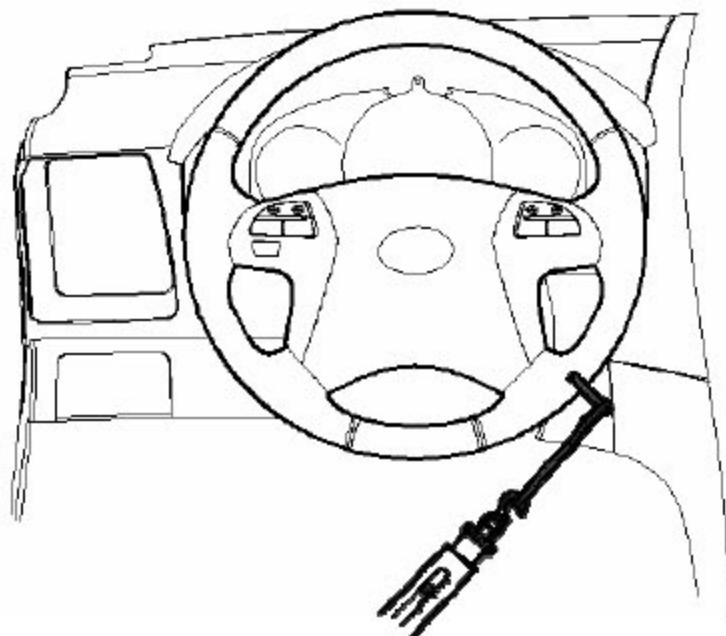
转动游隙: 0~10mm



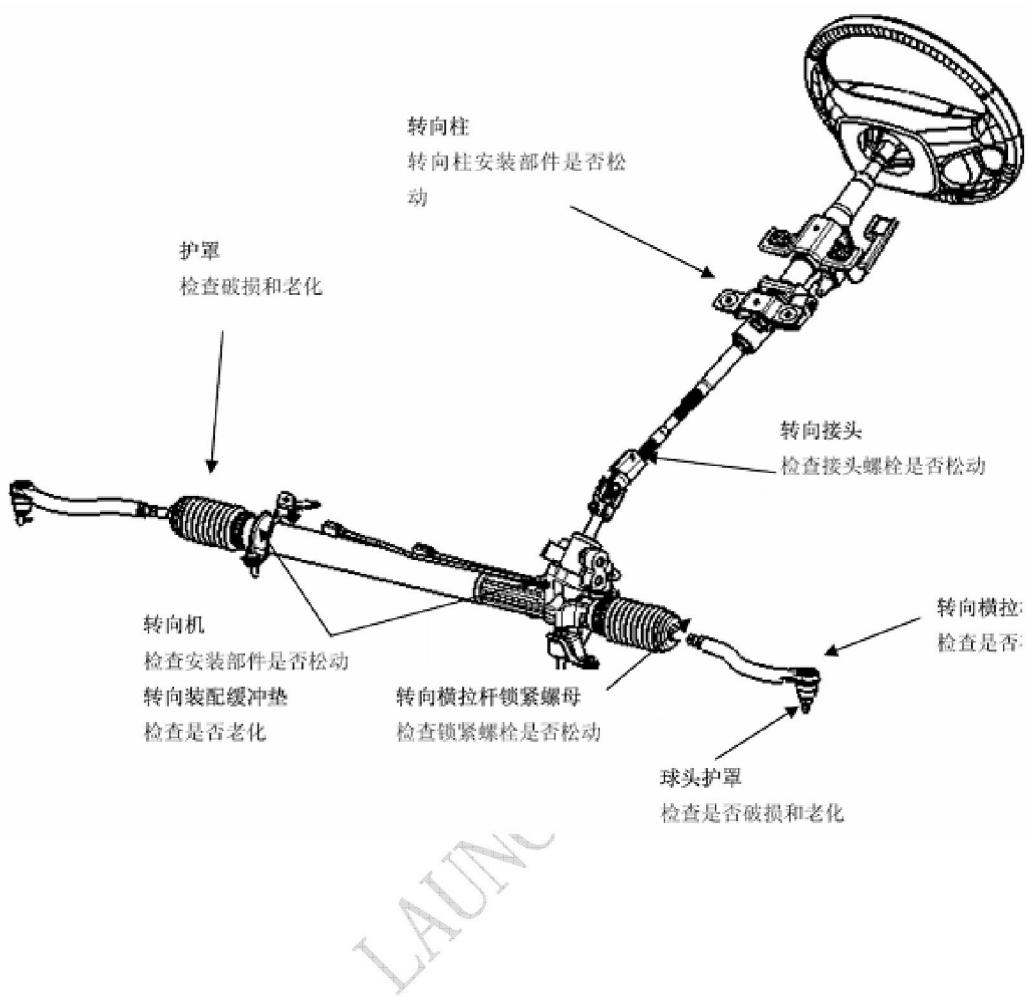
6. 助力系统的检测

- 1). 检查动力转向油的油位。
- 2). 起动发动机，让其怠速运转。将方向盘从一个止点转到另一个止点，来回转动几次，以便将油液加热。
- 3). 在方向盘上挂一个市面上可以购买到的弹簧秤。让发动机怠速运转，汽车停在干净、干燥的路面上，如图所示拉弹簧秤，并读出轮胎开始旋转时的数据。
如果弹簧秤读数没有超出技术要求，则转向机和油泵正常。
如果弹簧秤读数超出技术要求，则对转向系统进行故障检修（见本章第四节）。

初始转向负荷：29N



7.转向连杆和转向机检查



8.油泵压力的测试

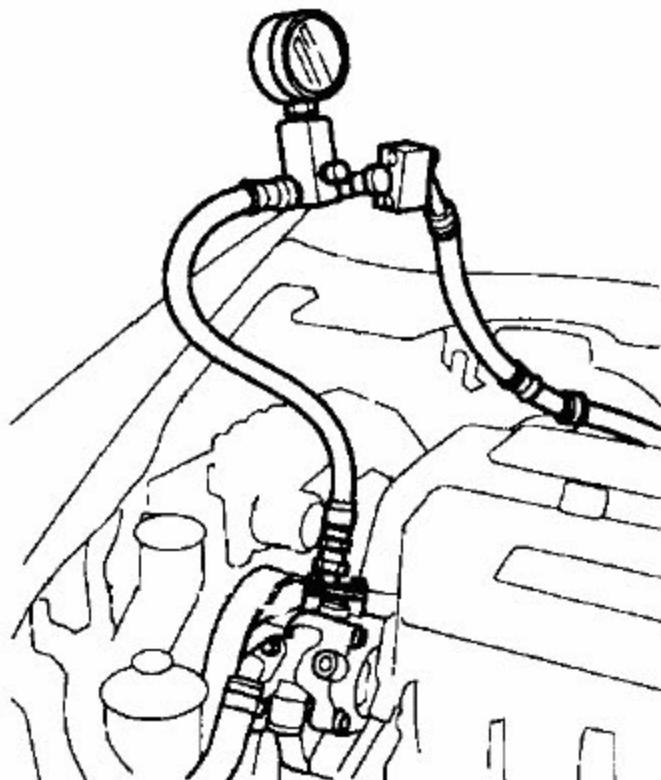
所需专用工具：

P/S 接头适配器（泵）
P/S 接头适配器（软管）
P/S 压力表

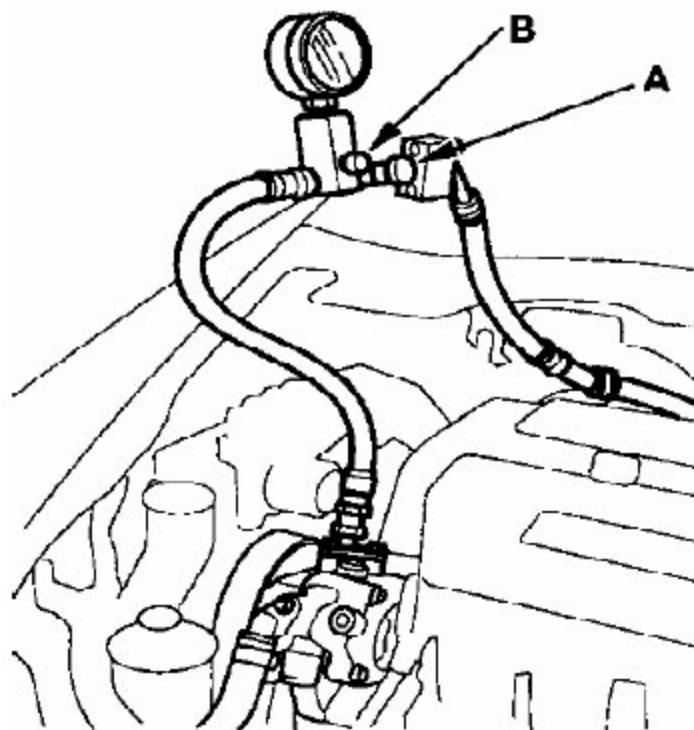
8.1 4G69 发动机型

按照下述步骤检查油压，确定是油泵故障还是转向机故障。

- 1). 检查动力转向油的油位（见本章第九节）。
- 2). 将油泵出口软管从油泵出口处断开，小心不要使动力转向油溅到车架和其它零件上。将 P/S 接头适配器（泵）安装在油泵的出口上。



- 3). 将 P/S 接头适配器（软管）连接到 P/S 压力表上，然后，将油泵出口软管连接到 P/S 接头适配器（软管）上。
- 4). 将 P/S 压力表安装到 P/S 接头适配器（泵）上。
- 5). 将截止阀（A）完全打开。

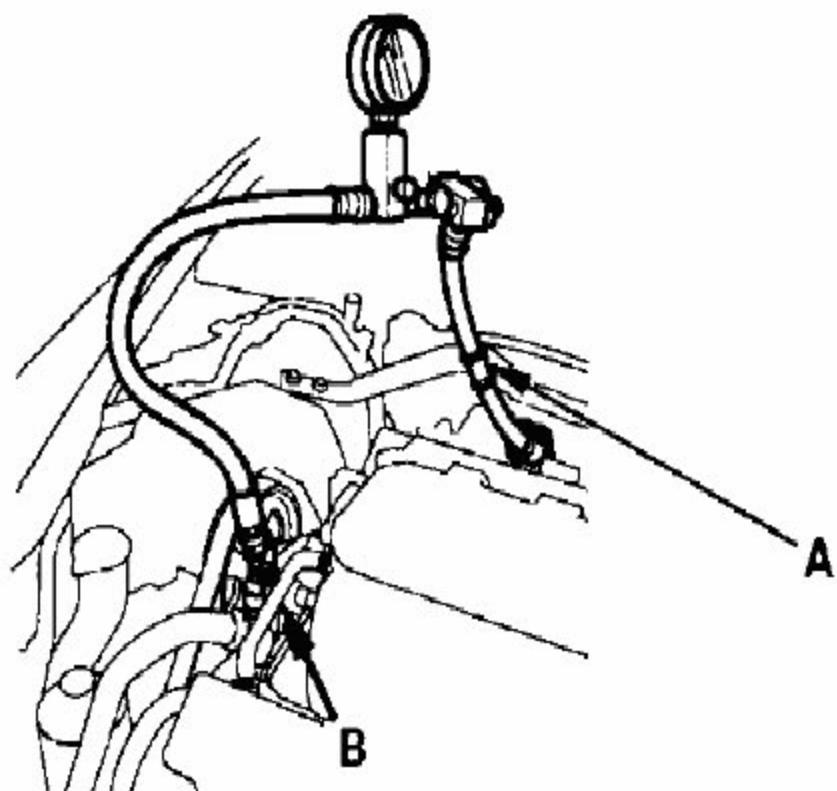


- 6). 将压力控制阀 (B) 完全打开。
- 7). 启动发动机，让其怠速运转。
- 8). 将方向盘从一个止点转到另一个止点，来回转动几次，使油液加热到工作温度 70℃。
- 9). 发动机怠速运转时，测量稳定状态下的油压。如果油泵状态良好，则压力应不大于 1, 500 kpa。
如果压力过大，则检查出口软管或阀体装置（见本章第三节）。
- 将发动机转速升高到 3, 000rpm，然后测量油压。如果油泵状态良好，则压力至少应为 1, 500 kpa。
如果压力太高，请维修或更换油泵。
- 10). 降低发动机转速，让其怠速运转。关闭截止阀，然后逐渐关闭压力控制阀，直到压力表的指针稳定为止，读取压力值。
●注意： 截止阀的关闭时间不要超过 5 秒钟，否则油泵会因过热而损坏。
11. 立即将压力控制阀完全打开。如果油泵状态良好，则压力表读数应至少为 8, 800~9, 500kPa。
若读数偏低，说明对全助力而言，油泵输出压力太低，应维修或更换油泵。

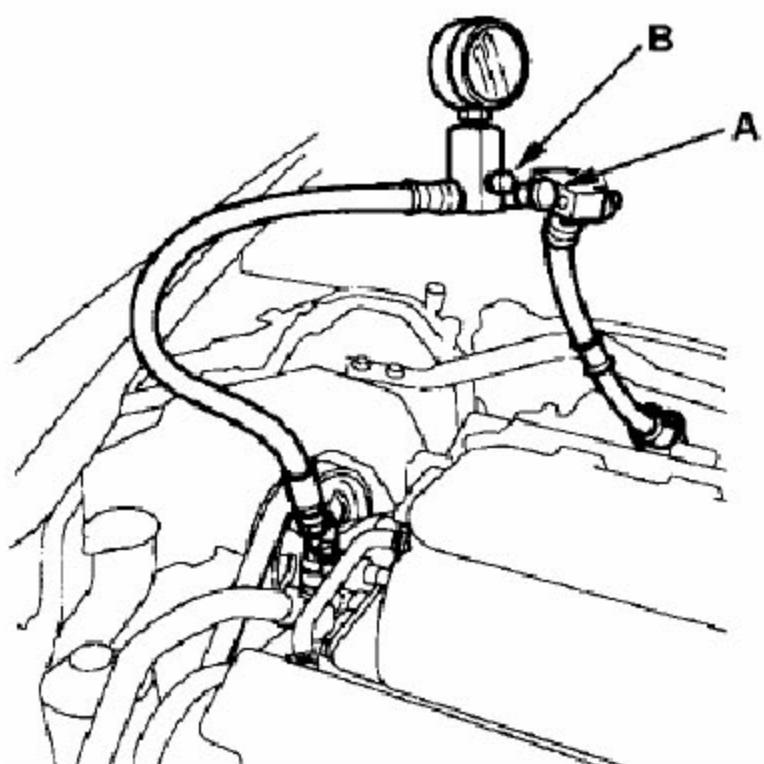
8.2 483QB 发动机型

按下述步骤检查油压，确定是油泵故障还是转向机故障。

- 1). 检查动力转向油的油位（见本章第九节）。
- 2). 将油泵出口软管 (A) 从油泵出口处断开，小心不要使动力转向油溅到车架和其它零件上。将 P/S 接头适配器（泵）安装在油泵的出口 (B) 上。



- 3). 将 P/S 接头适配器（软管）连接到 P/S 压力表上，然后，将油泵出口软管（A）连接到 P/S 接头适配器（软管）上。
- 4). 将 P/S 压力表安装到 P/S 接头适配器（泵）上。
- 5). 将截止阀（A）完全打开。



- 6). 将压力控制阀（B）完全打开。
- 7). 启动发动机，让其怠速运转。

8) 将方向盘从一个止点转到另一个止点，来回转动几次，使油液加热到工作温度70℃。

9) 发动机怠速运转时，测量稳定状态下的油压。如果油泵状态良好，则压力应不大于 1, 500 kpa。

如果压力过大，则检查出口软管或阀体装置（见本章第四节）。

将发动机转速升高到 3, 000rpm，然后测量油压。如果油泵状态良好，则压力至少应为 1, 500 kpa。

如果压力太高，请维修或更换油泵。

10) 降低发动机转速，让其怠速运转。关闭截止阀，然后逐渐关闭压力控制阀，直到压力表的指针稳定为止，读取压力值。

●注意：截止阀的关闭时间不要超过 5 秒钟，否则油泵会因过热而损坏。

11) 立即将压力控制阀完全打开。如果油泵状态良好，则压力表读数至少为 8, 900~9, 600kpa。

若读数偏低，说明对全助力而言，油泵输出压力太低，应该维修或更换油泵。