

6.4 安装双离合

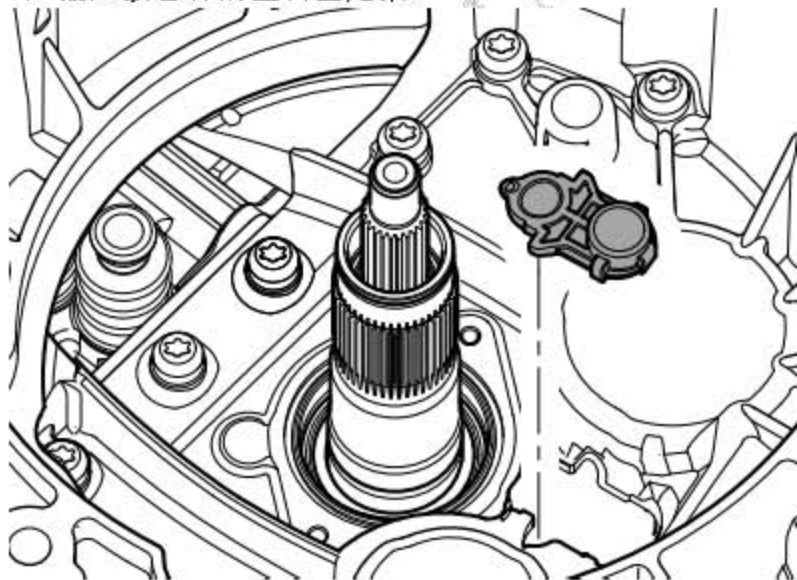
注意!

不要给机械机构上油或涂抹油脂!

1). 安装离合器前, 拆卸接合杆上方的盖板, 以便在安装过程中观察接合杆的位置。



2). 插入接合杆的塑料固定架。



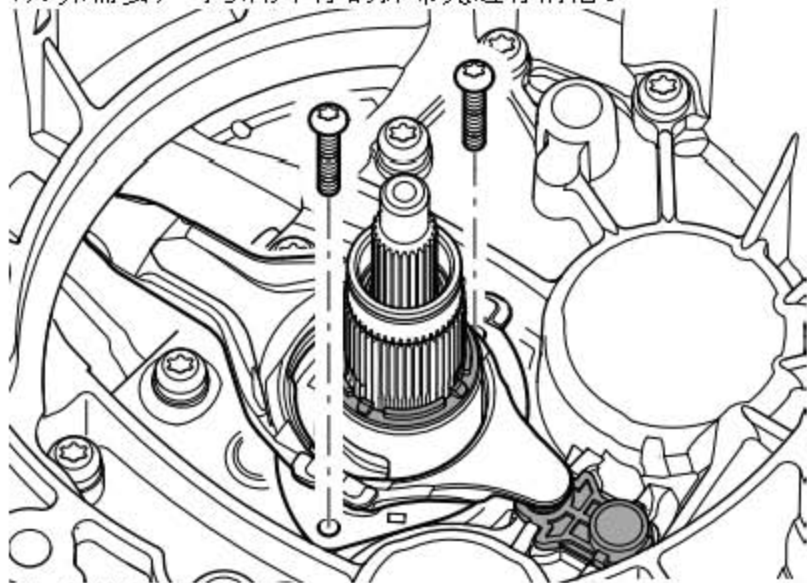
3). 安装小接合杆及其导向套, 导向套支架和限位架。

4). 确认接合杆的正确位置。

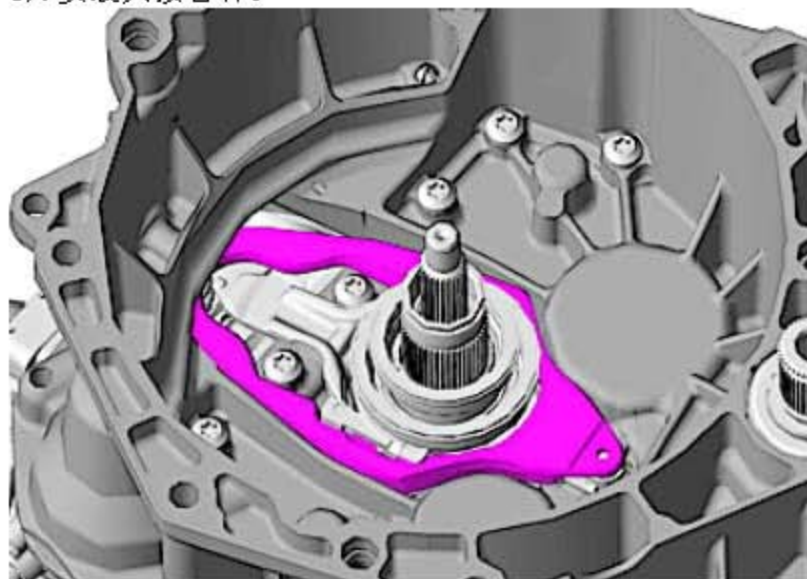
5). 用 2 个新螺栓紧固导向套支架。

拧紧力矩: 8 Nm + 90°

- 6). 请注意接合杆的固定架和接合轴承的全部机械机构。这些部件必须保持干燥, 并且不允许沾染变速箱油或油脂。
- 7). 如需要, 可以用干净的抹布先进行清洁。



- 8). 安装大接合杆。



提示

大接合杆用于离合器“K1”, 要与“K1”大接合轴承一起安装。

- 9). 检查两个接合杆的安装位置是否正确。

当心!

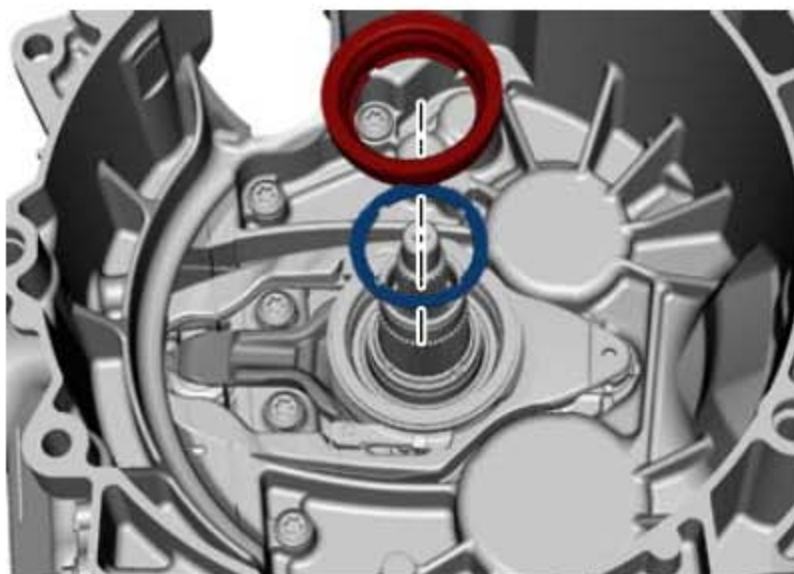
在继续安装前, 如果进行过以下操作, 则必须先调整“K1 和 K2”接合轴承的位置。

- ◆ 更换了双离合变速器机械电子单元 -J743-
- ◆ 更换了接合杆

- ◆ 更换了接合轴承
- ◆ 更换了接合杆固定架

10). 只有当接合轴承调整后，方可继续安装双离合器！

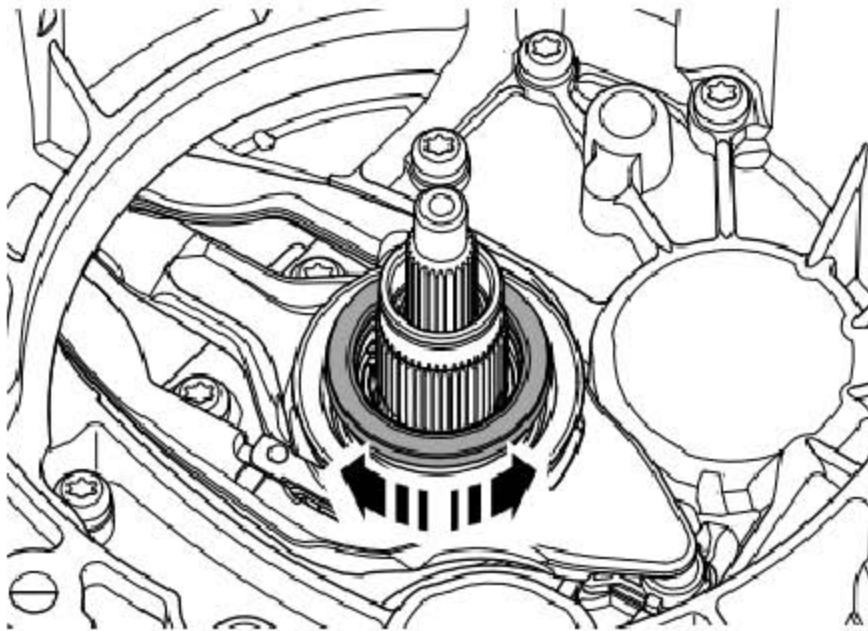
11). 安装小接合轴承的调整垫片及小接合轴承。由于小接合轴承调整垫片要安装在小接合轴承下面，所以首先装入调整垫片。



12). 由于“K2”接合轴承上有 4 个凹槽，所以“K2”接合轴承只能安装在一个位置上。



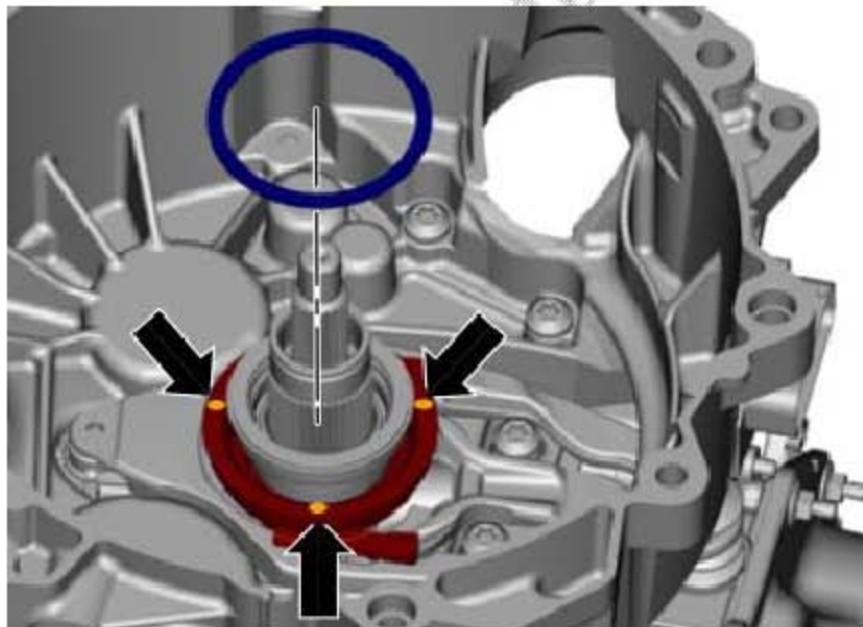
13). 通过“旋转”接合轴承，检查接合轴承的安装是否正确，以及凹槽的安装位置是否正确。



14). 安装大接合轴承的调整垫片。

提示

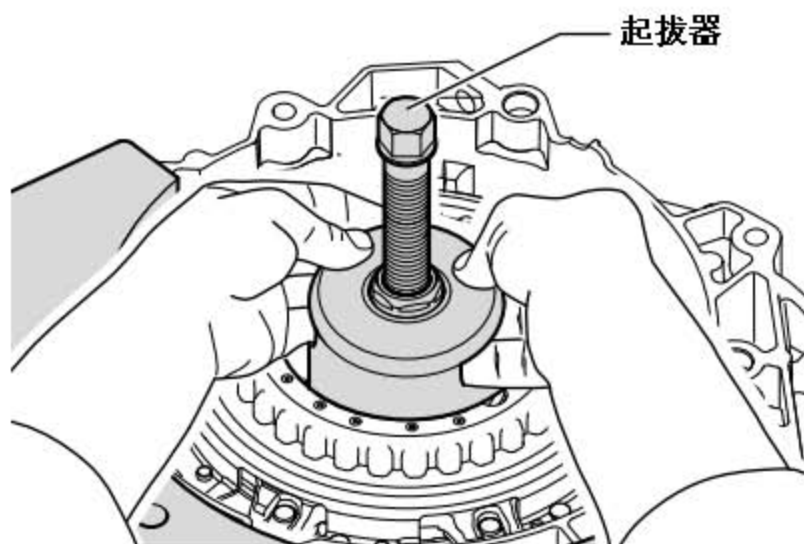
安装前在(图中箭头所示)位置,用 3 滴粘合剂固定调整垫片,以防止其滑移。大调整垫片用于“K1”,小调整垫片用于“K2”。



15). 将起拔器的丝杆逆时针旋转到最后位置。

16). 将起拔器插入到双离合器中,将起拔器顺时针转动,直到起拔器将双离合器抓紧。

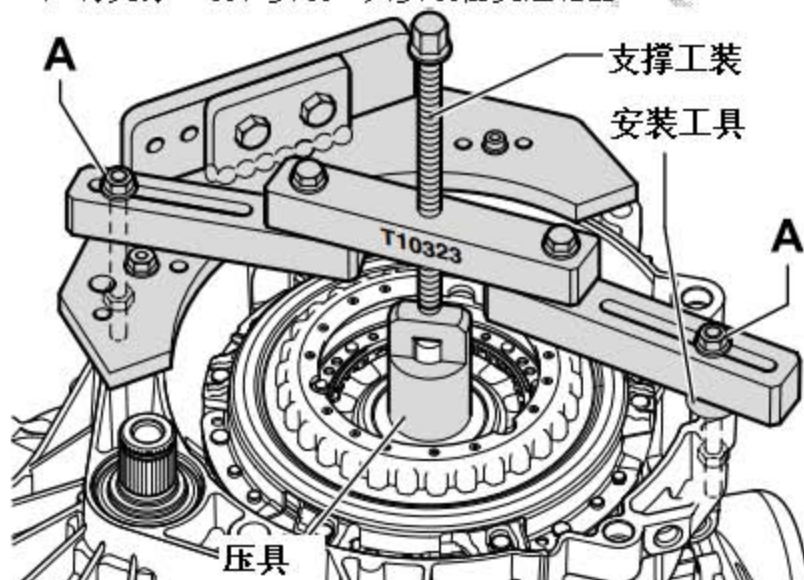
17). 将离合器插入到变速箱轴上。起拔器能帮助把离合器放入变速箱中。



提示

离合器是自调节的。震动会对调节装置产生影响。因此，不可让离合器坠落。即使安装离合器时，也不要让离合器掉入变速箱中。

18). 将支撑工装和安装工具安装在变速箱上。



提示

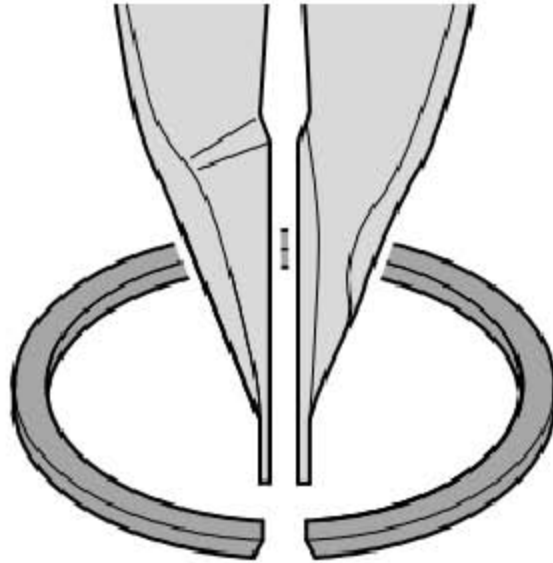
在安装支撑工装时，一定要将其水平放置在变速箱上。支撑工装适用于所有的OAM变速箱。(图中A所示)为自制螺栓，根据需要带有螺母。

19). 将压具放置在离合器上，通过旋转支撑工装上的螺杆，将离合器压至安装位置。

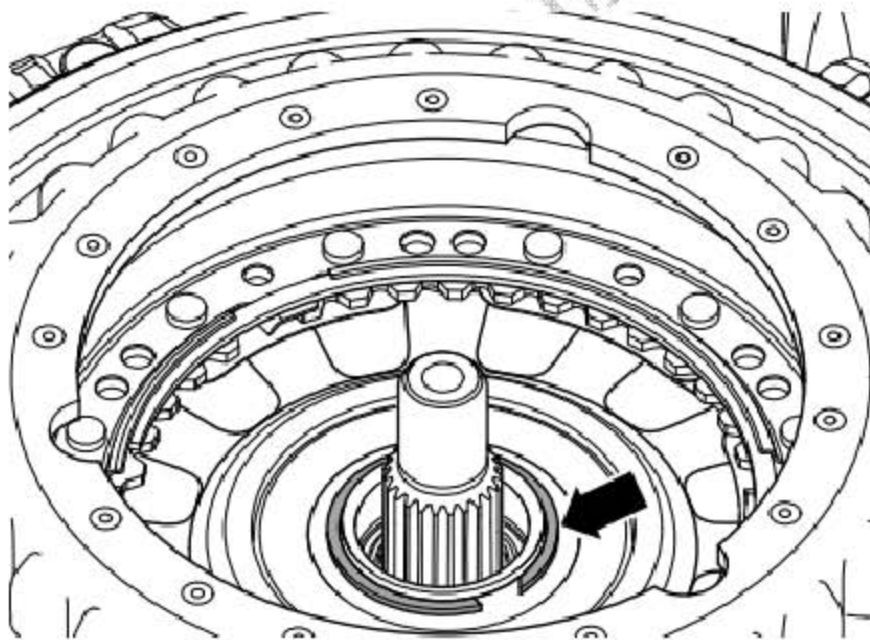
提示

压紧时将一只手放在离合器上，当感觉到轻微的震动时，这就意味着，离合器正在被压到其压紧位置上。而且离合器何时达到限位，也可以“感觉”到。

- 20). 观察卡环的接口。该卡环“上方较紧”。这就是其安装位置。如果可以安装卡环，则说明离合器已压至限位。如果无法安装卡环，则需再次压入离合器，使其至限位。



- 21). 安装离合器的固定卡环(图中箭头所示)。

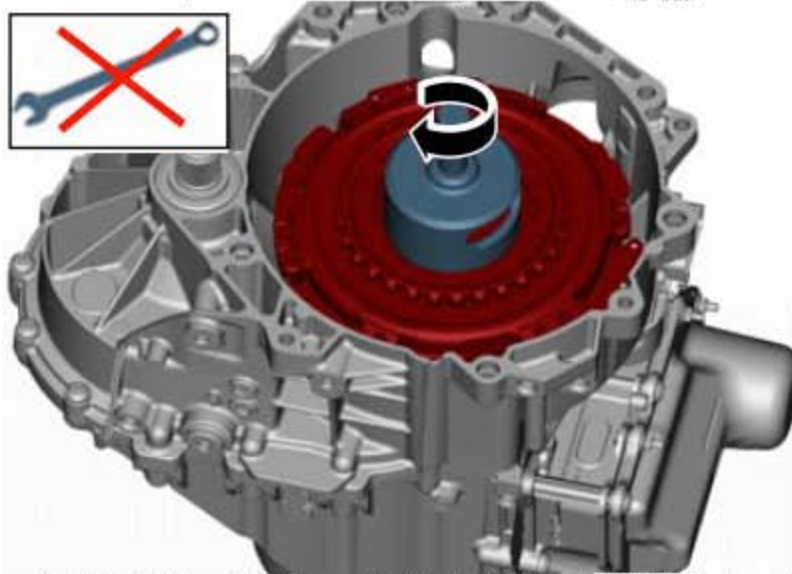


- 22). 握住起拨器的螺栓，并用手旋转离合器，使其处于运行位置。



提示

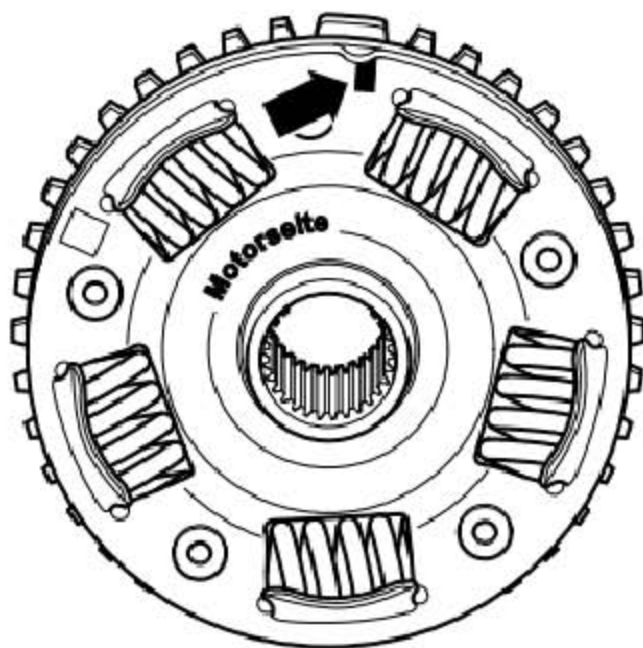
- ◆ 须谨慎操作，且只能用手操作不能使用工具。
- ◆ 只能用手转动起拔器的螺栓，使离合器滑向卡环，不能使用其它工具。
- ◆ 由于离合器已压于轴上，所以离合器只需被拉到触及卡环的位置即可。



23). 插入齿毂。齿毂有一个“大”轮齿，因此只能在一个位置安装。

注意！

在“大”轮齿上有一个标记(图中箭头所示)，在安装时把此标记面对发动机侧，不能装反。



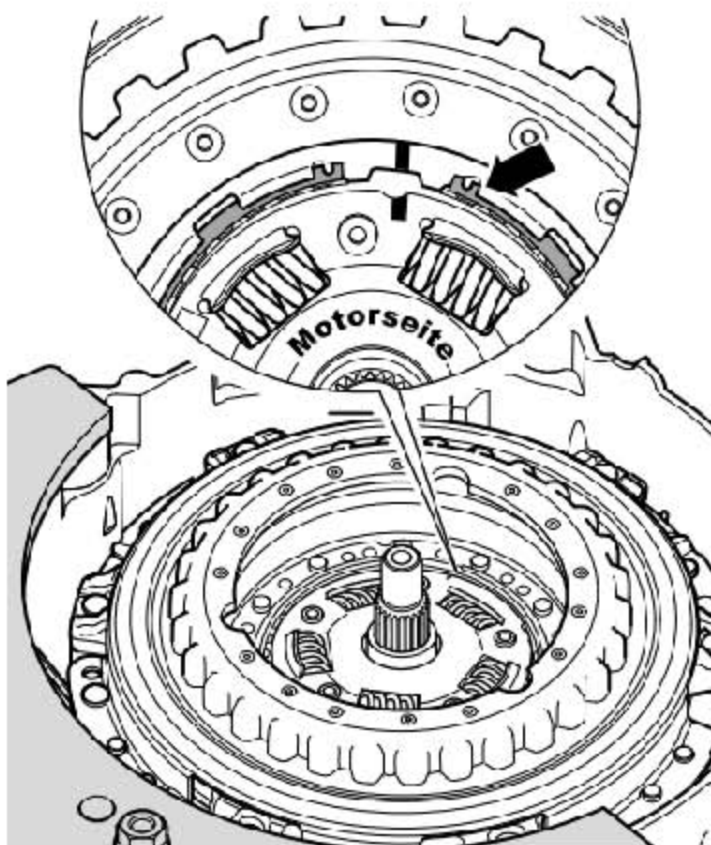
24). 在安装齿毂时,必须把大轮齿上的标记和从动盘上的标记对齐(图中箭头所示)。



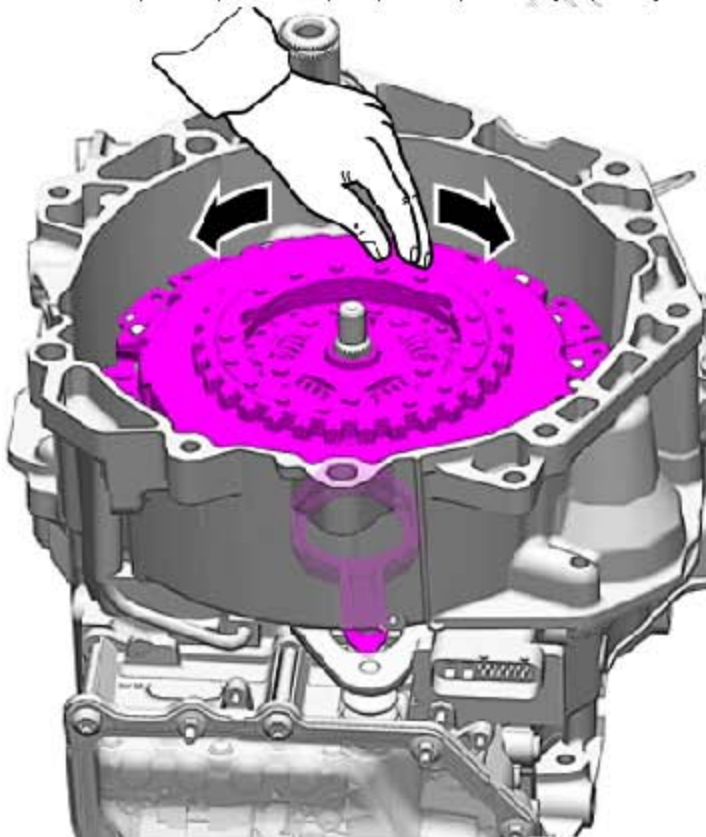
25). 插入齿毂的卡环(图中箭头所示)。

注意!

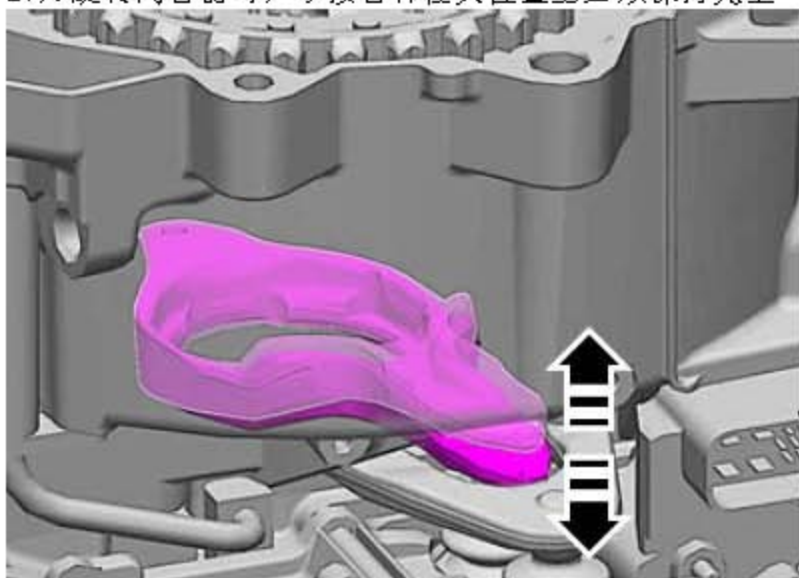
注意卡环的安装位置,卡环的切口必须指向离合器“凸缘”。这样方便下次维修时拆卸卡环。



26). 左右旋转离合器，在离合器旋转时观察小接合杆。



27). 旋转离合器时，小接合杆在其位置上必须保持完全“静止”，不允许上下移动。



提示

如果小接合杆上下移动，则表明“K2”接合轴承的调整垫片的位置没有正确安装。当出现这种情况时，必须拆下离合器，重新对“K2”接合轴承进行调整。

28). 安装变速箱后，取下排气孔上的密封塞(图中箭头所示)，安装排气罩和排气软管。

29). 用车辆检测仪进行基本测量。

