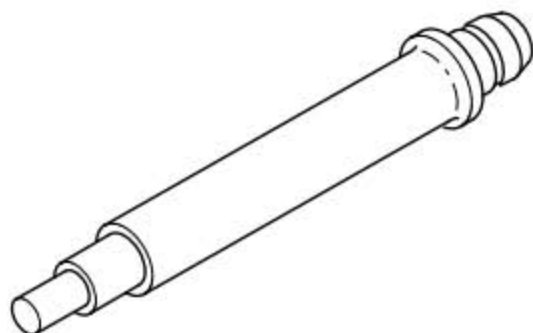


## 13. 修理变速箱壳体和离合器壳体

所需要的专用工具和维修设备

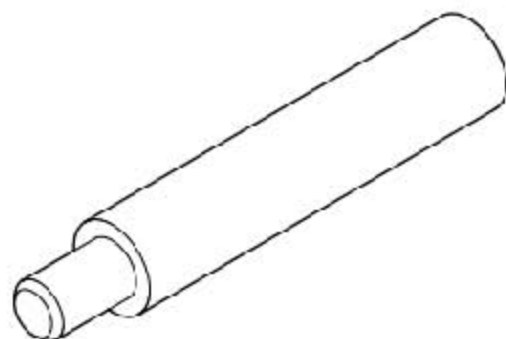
◆ 压杆



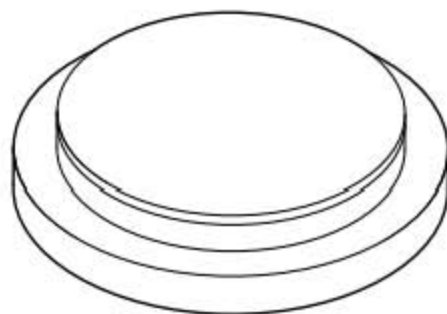
◆ 间隔衬套



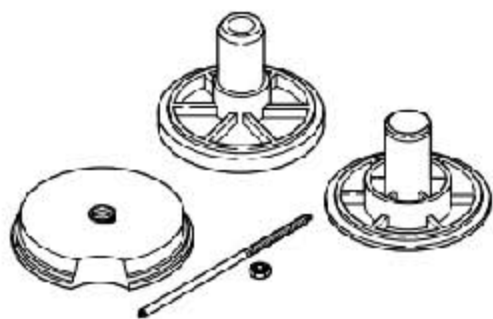
◆ 定心棒



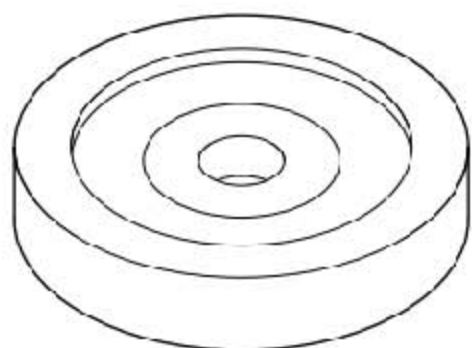
◆ 压块



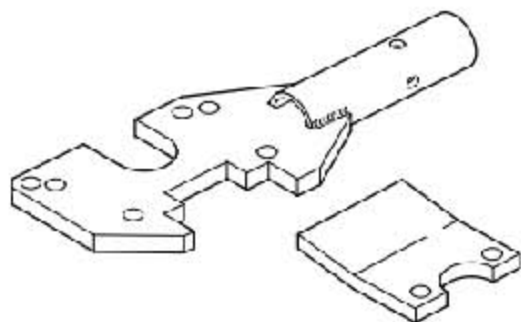
## ◆ 装配工装



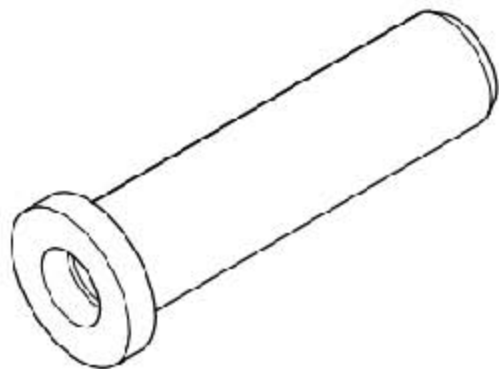
## ◆ 压块



## ◆ 变速箱支架



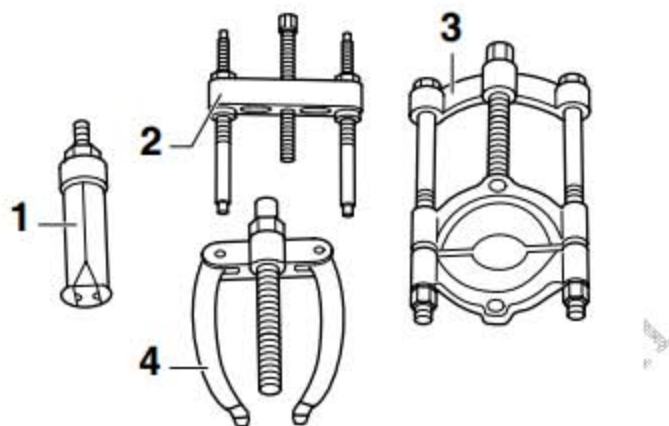
## ◆ 压块



## ◆ 扭矩扳手(5 - 50 Nm)

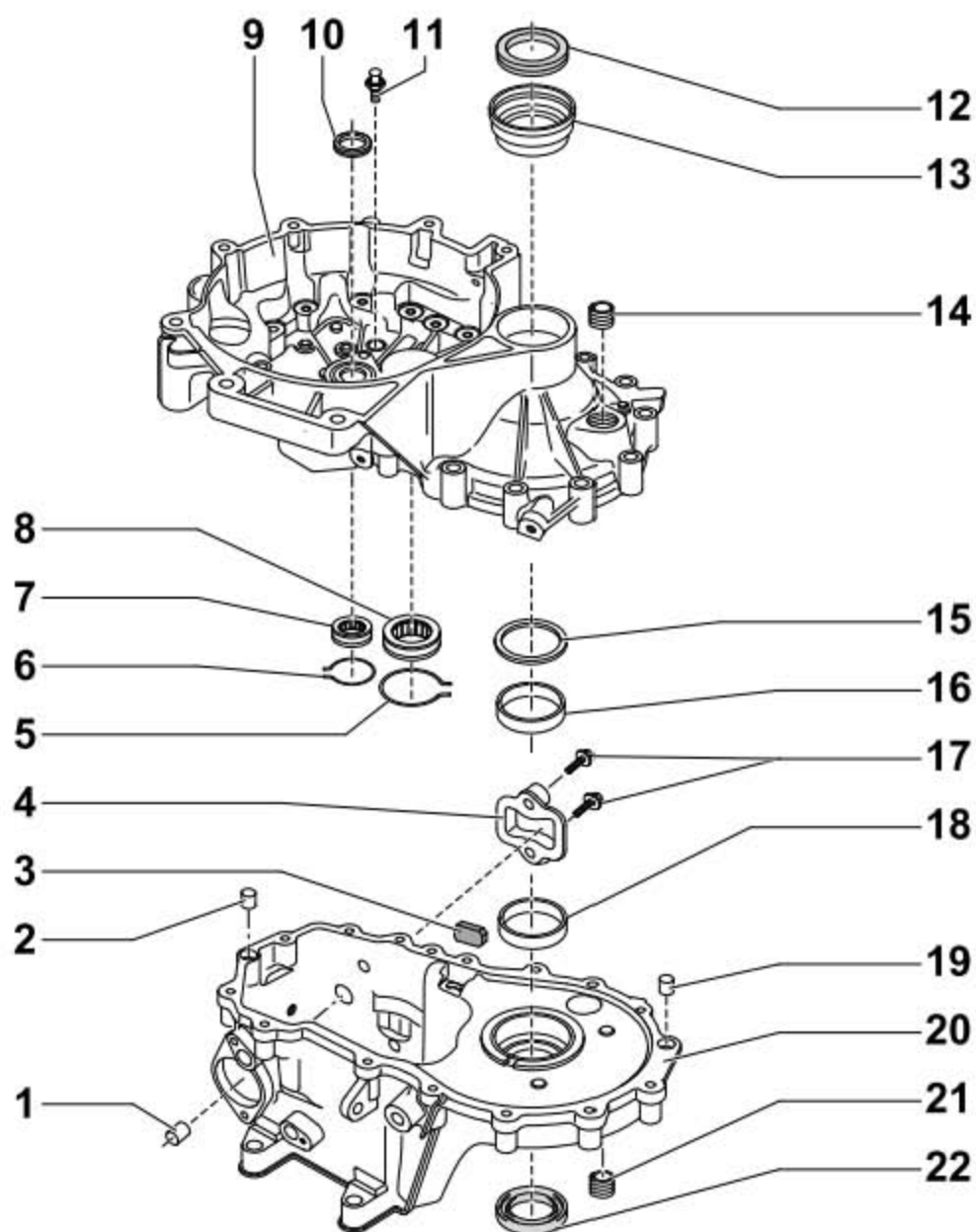


## ◆ 起拔工具



LAUNCH

## 结构图

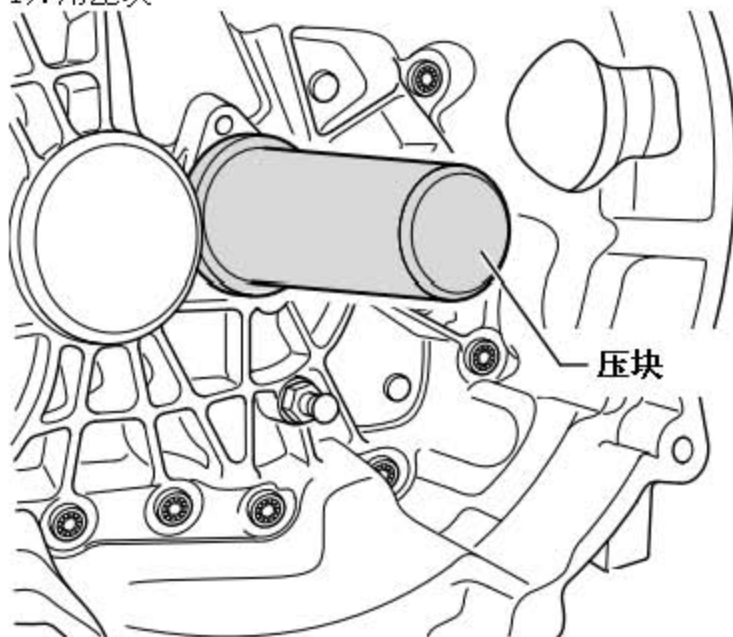


- 1). 衬套, 用于换挡轴
- 2). 定位套
- 3). 磁铁, 通过机壳分界面固定
- 4). 密封盖, 在用螺栓拧紧前在密封面上涂密封剂 AMV 188 200 03
- 5). 卡环, 装在滚柱轴承的凹槽中
- 6). 卡环, 装在滚柱轴承的凹槽中
- 7). 滚柱轴承, 用于输入轴
- 8). 滚柱轴承, 用于输出轴
- 9). 离合器壳体, 在更换后调整差速器

- 10). 输入轴密封环, 用螺丝刀撬出, 每次拆卸后必须更换
- 11). 球销, 20 Nm, 涂抹润滑脂 -G 000 100-
- 12). 右法兰轴的密封环
- 13). 衬套, 用于密封环, 每次拆卸后必须更换
- 14). 加油螺塞
- 15). 调整垫片 S2, 用于差速器, 确定厚度
- 16). 圆锥滚子轴承的外圈, 用于差速器
- 17). 螺栓, 5 Nm + 90° , 每次都要更换
- 18). 圆锥滚子轴承的外圈, 用于差速器, 从变速箱壳体中拉出, 压入变速箱壳体中
- 19). 定位套
- 20). 变速箱壳体
- 21). 排油螺栓
- 22). 左法兰轴的密封环

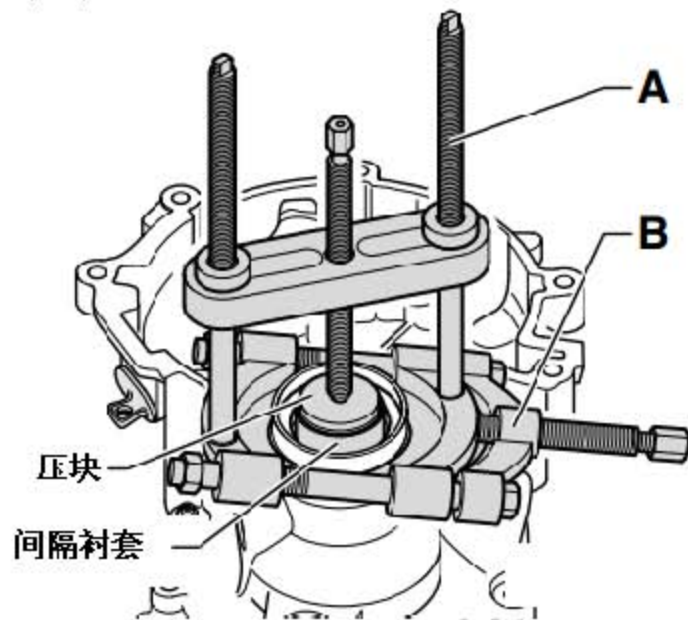
### 敲入驱动轴密封环至齐平

- 1). 用压块



### 拉出密封环的衬套

- 1). 将变速箱壳体、离合器壳体、差速器装配在一起。
- 2). 将间隔衬套和压块安装到差速器上。
- 3). 用起拔工装(图中 A 所示)、(图中 B 所示)拉出密封环衬套。
  - A). 起拔工装
  - B). 分离工装



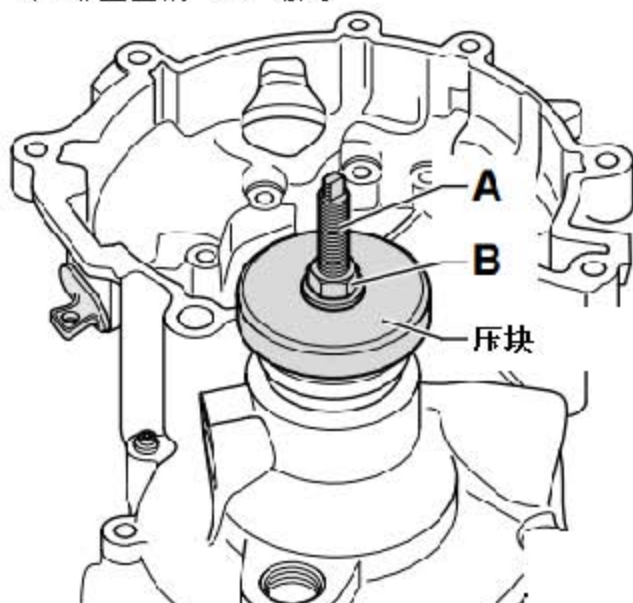
### 压入密封环的衬套

- 1). 转动螺母(图中 B 所示)将衬套通过压块压入至限位位置。

#### 提示

密封环衬套每次拆卸后都要更换。

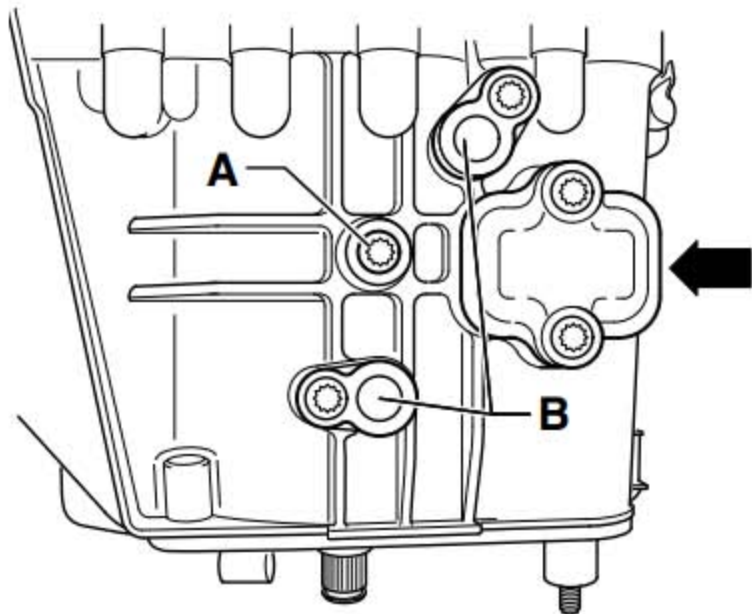
- A). 将装配工装中的丝杆拧到差速器的螺纹件中
- B). 带垫圈的 M12 螺母



2). 旋出密封盖(图中箭头所示)的固定螺栓，取下密封盖。

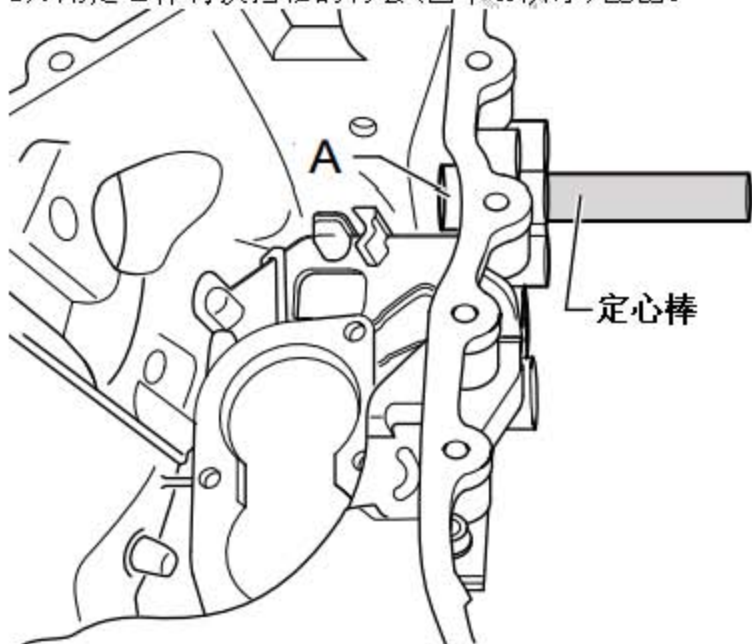
### 提示

无需注意(图中 A 所示)和(图中 B 所示)。



### 压出换挡轴的衬套(图中 A 所示)

1). 用定心棒将换挡轴的衬套(图中 A 所示)压出。



### 将换挡轴的衬套(图中 A 所示)压入极限位置

1). 用压杆将换挡轴的衬套(图中 A 所示)压入极限位置。

