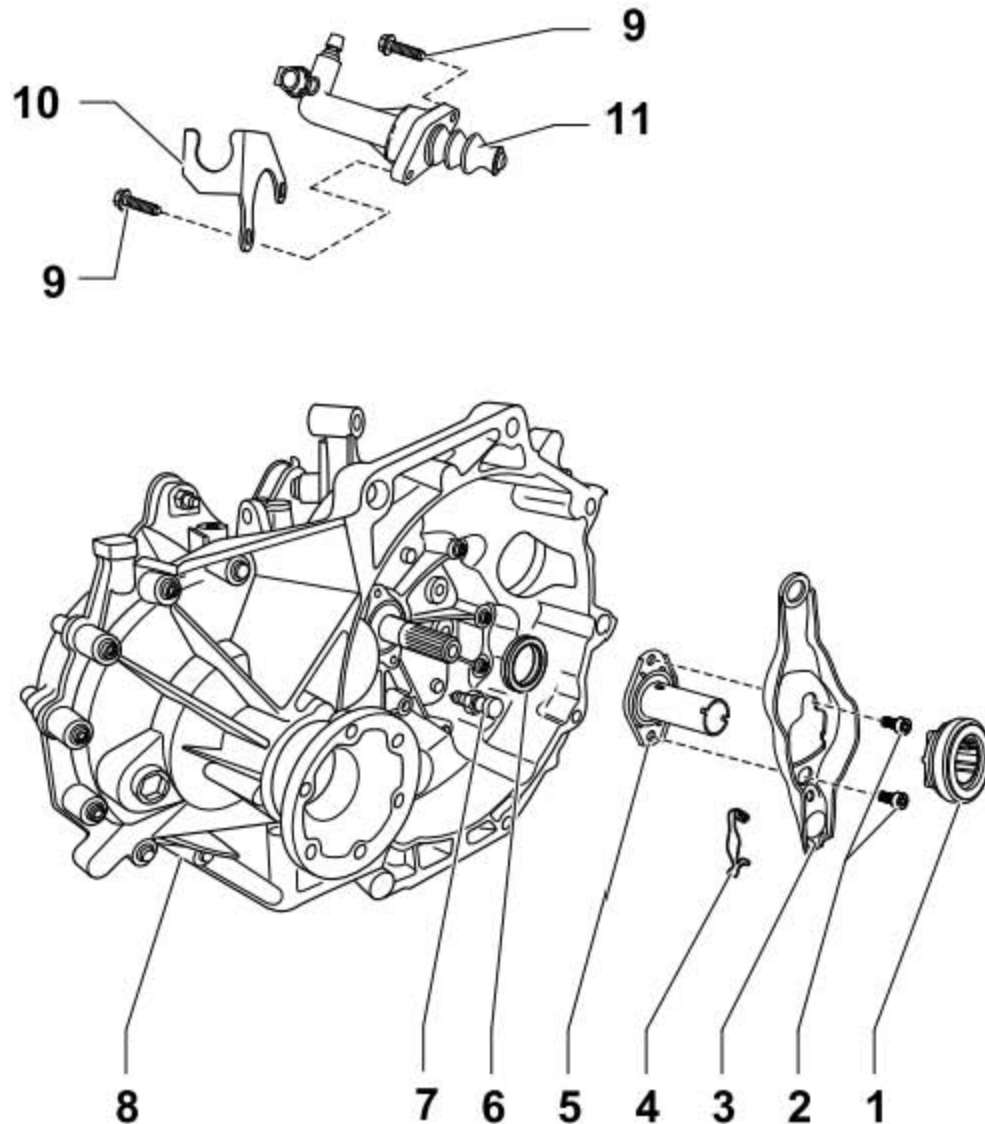


## 6. 修理离合器分离装置

### 6.1 离合器分离装置 - 装配一览



- 1). 分离轴承, 连同离合器分离杆和导向套一起拆卸和安装, 不可清洗轴承, 仅擦拭即可, 如有噪音, 必须更换轴承
- 2). 固定螺栓, 5 Nm + 90° (继续旋转), 每次都要更换
- 3). 离合器分离杆, 连同分离轴承和导向套一起拆卸和安装, 用润滑脂 G 000 100 润滑与球头销接触的表面
- 4). 止动弹簧, 固定在离合器分离杆上
- 5). 导向套, 连同分离轴承和离合器分离杆一起拆卸和安装
- 6). 输入轴密封环, 每次拆卸后更换
- 7). 球头销, 20 Nm, 去除已有的油脂, 涂抹润滑脂 G 000 100

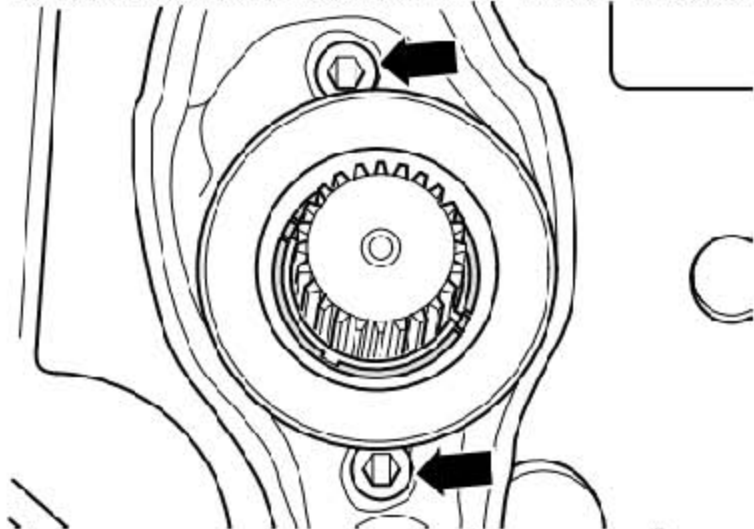
- 8). 变速箱
- 9). 固定螺栓, 20 Nm
- 10). 支架, 用于组合管
- 11). 从动缸

LAUNCH

## 6.2 拆卸和安装离合器分离杆、分离轴承和导向套

### 离合器分离杆和分离轴承以及导向套一起拆卸和安装

- 1). 拧出导向套的固定螺栓(图中箭头所示)。
- 2). 从球头销上分离止动弹簧。
- 3). 将离合器分离杆以及分离轴承和导向套一同从输入轴上拔出。



#### 提示

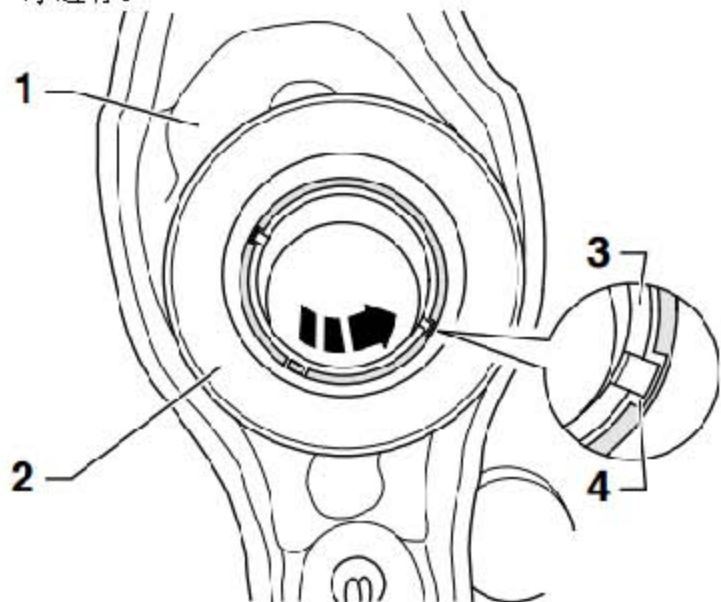
安装前用润滑脂润滑球头销。

- 4). 安装大体以倒序进行。

螺栓的拧紧力矩:  $5 \text{ Nm} + 90^\circ$  (继续旋转)

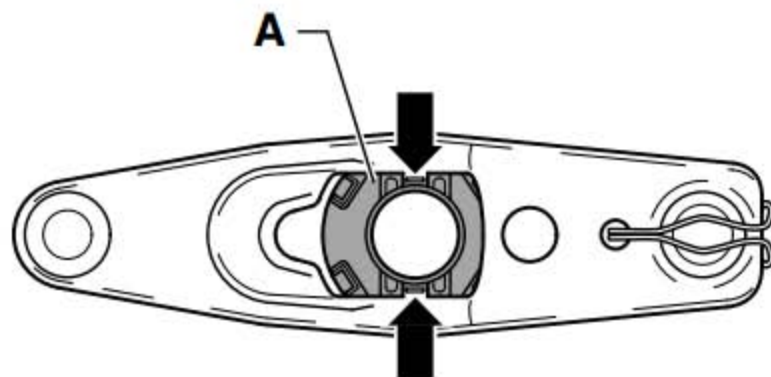
### 拆卸和安装导向套

- 5). 沿(图中箭头所示)方向将导向衬套(图中 3 所示)旋转  $90^\circ$ ，直到衬套的锁止凸耳进入分离轴承的槽(图中 4 所示)内。
- 6). 在该位置将导向套(图中 3 所示)从分离轴承(图中 2 所示)上拉出。安装大体以倒序进行。



### 拆卸和安装分离轴承

- 1). 在离合器分离杆背面同时按压锁止凸耳(图中箭头所示),从离合器分离杆上取出分离轴承(图中 A 所示)。
- 2). 安装时,将分离轴承(图中 A 所示)压入离合器分离杆,直至锁止凸耳(图中箭头所示)卡止。

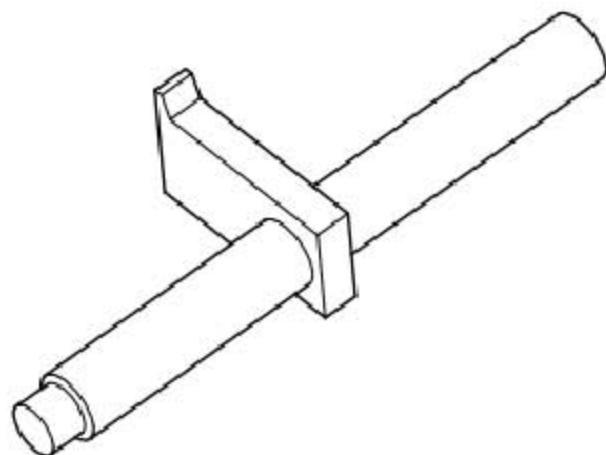


LAUNCH

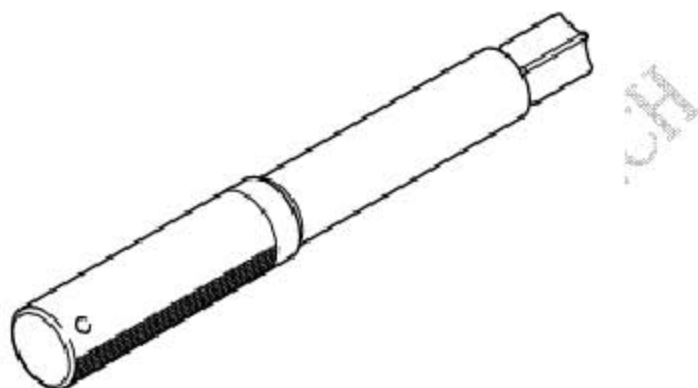
## 7. 修理离合器

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 定位工具



- ◆ 定心棒

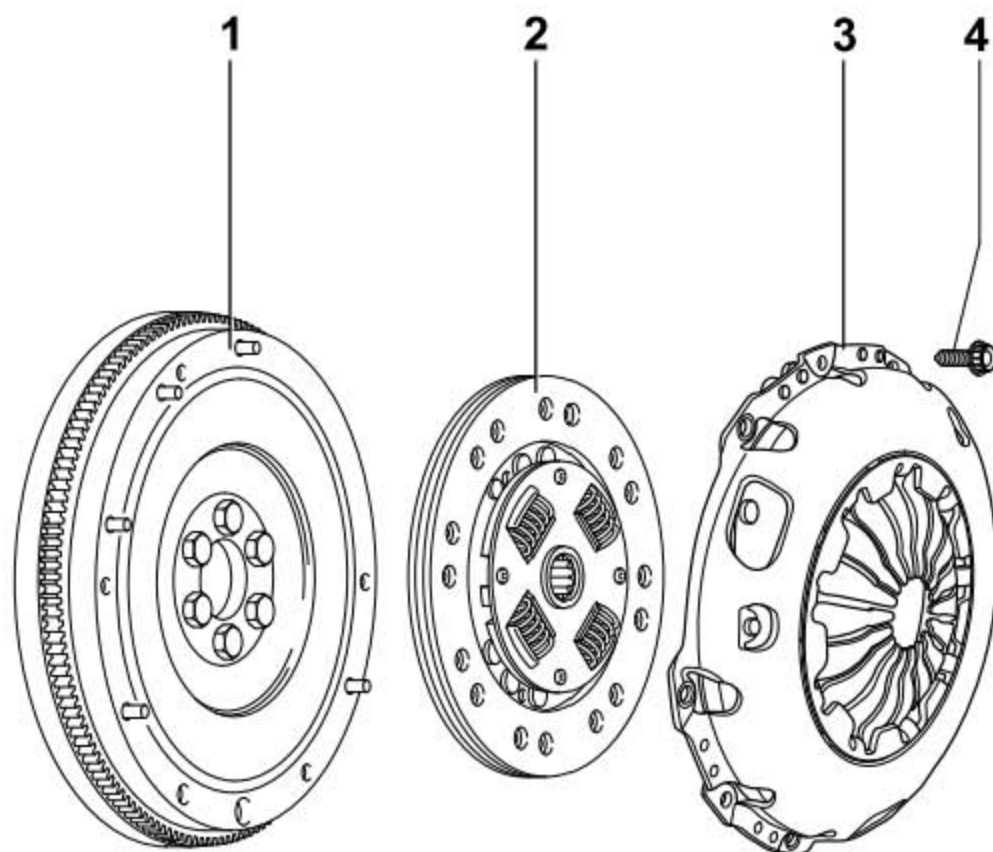


- ◆ 扭矩扳手(5 - 50 Nm)



- ◆ 离合器从动盘花键润滑脂

## 7.1 修理离合器



- 1). 飞轮, 注意定位销的固定位置, 离合器摩擦片的接触面需无裂纹、机油和油脂
- 2). 离合器从动盘
- 3). 压盘

### 提示

压盘已经过防腐蚀处理并涂有油脂。只允许清洁接触面, 否则将严重缩短离合器的使用寿命。

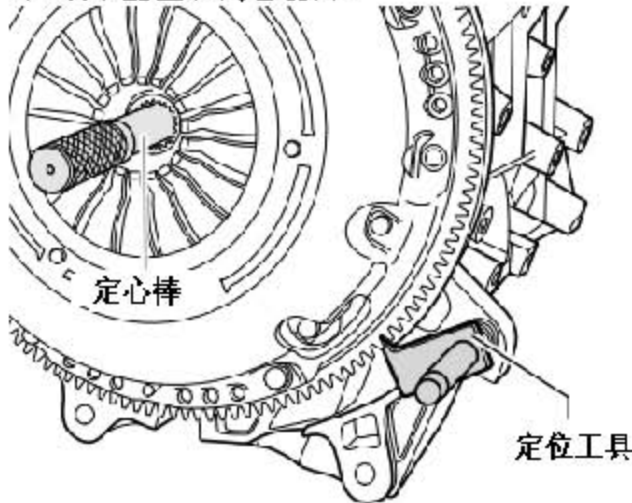
- 4). 固定螺栓, 20 Nm, 沿对角交错逐步松开或拧紧



## 7.2 拆卸和安装离合器

### 拆卸

- 1). 拆下变速箱。
- 2). 松开离合器压盘的固定螺栓时使用定心棒和定位工具。
- 3). 沿对角逐步旋出固定螺栓。
- 4). 取下压盘和离合器片。



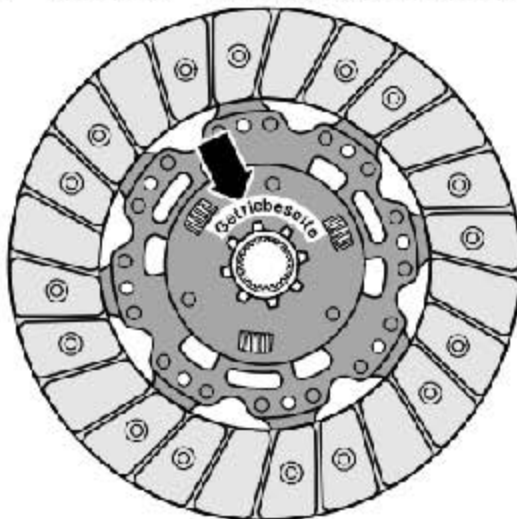
### 安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- ◆ 检查气缸体中是否有用于发动机和变速箱定心的定位套。如有必要，进行安装。
- ◆ 如果没有定位套，便会出现换挡困难、离合器故障并可能会产生离合器噪音（松动轮子的嘎嘎声）。
- ◆ 更换铆钉连接受损或脱落的离合器从动盘和压盘。

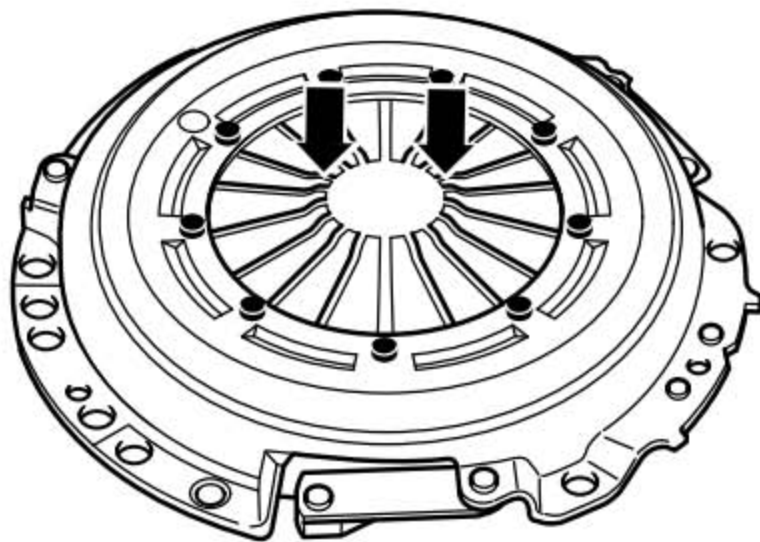
### 离合器片的安装位置

标记“变速箱侧”总是指向压盘和变速箱侧(图中箭头所示)所示。



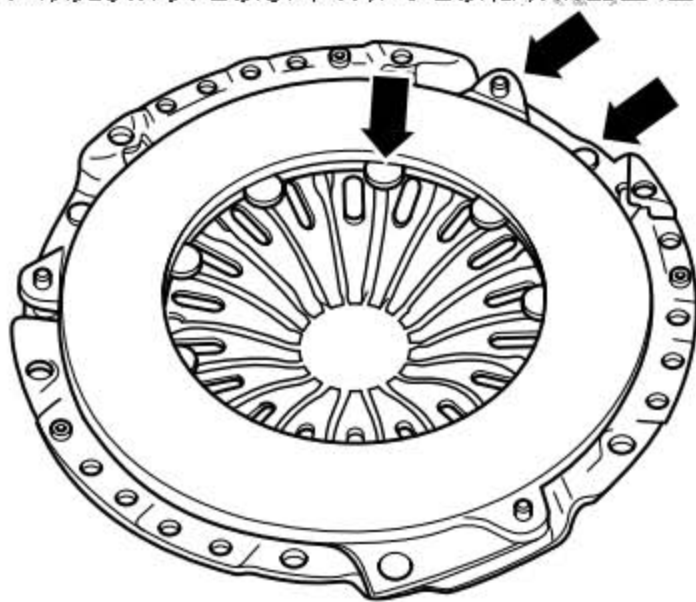
### 检查膜片弹簧末端

允许膜片弹簧(图中箭头所示)磨损不超过原厚度的二分之一。



### 检查弹簧连接的铆钉连接

- 1). 检查压盘和盖板之间的弹簧连接是否有裂纹，检查铆钉连接是否牢固。
- 2). 必须更换弹簧连接损坏或铆钉连接松动的压盘(图中箭头所示)。



### 提示

- ◆ 安装离合器压盘前请注意查阅故障查询，传动系统 - 离合器及操纵机构故障。
- ◆ 更换铆钉连接损坏或松动的离合器片和压盘。
- ◆ 通过发动机标识字母匹配离合器片和压盘。
- ◆ 在离合器片烧毁后为了减少气味散发，必须彻底清洁离合器罩 以及飞轮和压



- 盘。
- ◆ 清洁输入轴花键，如果是旧离合器片则清洁轮毂花键，清除锈蚀。然后在花键上涂敷薄薄的一层离合器片花键润滑脂。之后将离合器片在输入轴上来回移动，直到轮毂在轴上可以活动自如。多余的油脂一定要去除。
  - ◆ 压盘已经过防腐蚀处理并涂有油脂。只允许清洁接触面，否则将严重缩短离合器的寿命。
  - ◆ 压盘的接触面和离合器片必须完全紧贴飞轮。然后才能拧入紧固螺栓。
- 3). 将压盘和离合器片用定芯棒安装到飞轮上。
  - 4). 用手均匀地旋入所有的螺栓，直至螺栓头紧贴压盘。
  - 5). 用定位工具固定飞轮。
  - 6). 沿对角逐步拧紧固定螺栓，以防止损坏压盘的对中孔和双质量飞轮的对中销。  
拧紧力矩：20 Nm
  - 7). 安装变速箱。

