

P0022 A 凸轮轴位置-正时过去-延迟(2排)

故障码说明:

DTC	说明
P0022	A 凸轮轴位置-正时过去-延迟(2 排)

概述

CVVT(持续可变气门正时)系统安装在进气凸轮轴的链轮上。此系统控制进气凸轮轴, 提供各驾驶状态下的最佳气门正时。ECM以空气流量、节气门位置和发动机水温信号为基础控制机油控制阀(OCV)。CVVT控制器使用通过OCV的油压调节进气凸轮轴角度, 从而在所有驾驶状态下获得最佳凸轮轴和曲轴之间相对位置, 提高发动机转矩, 提高燃油经济性, 降低废气排放。

DTC 概述

正常产生CMP信号, 2000~3000rpm转速下驾驶车辆时, ECM检测凸轮正时执行器是否故障。尽管ECM命令OCV占空比周期, 如果凸轮正时执行器没有移动, ECM判定为故障并记录DTC。

故障码分析:

DTC 检测条件

项目	检测条件		可能原因
DTC对策		• 判定相位器是否卡滞或有不变故障	
诊断条件		• CAM 信号正常 • 车轮行驶(2000 ~ 3000RPM)5分钟	
界限	例 1	• 5 CAD < 凸轮实际位置 < 50 CAD • 占空比 > 90% 或占空比 < 10%	• 发动机机油 • OCV 卡滞 • CVVT 卡滞
	例 2	• 凸轮位置故障 > 15 CAD (实际位置和理想位置之差大于15°)	
诊断时间		• 连续(5分之内)	
MIL On条件		• 2 个驱动周期	

故障码诊断流程:

监测DTC状态

1). 一般说明

- 连接诊断仪至诊断连接器(DLC)。
- 点火开关"ON"。
- 选择"故障代码(DTC)"模式,然后按下F4(DTAL)键,以从DTC菜单中选择DTC信息。
- 读取"DTC状态"参数。
- 参数显示"当前故障"吗?
 - 是: 转至"系统检查"程序。
 - 否: 维修后,没有清除ECM记忆导致间歇故障。删除DTC并在满足诊断条件下驾驶车辆。然后转至"系统检查"程序。

系统检查

1). 直观检查

- 检查油位是否良好。
- 一般说明
- 发现故障了吗?
 - 是: 按需要维修或更换,转至"检验车辆维修"程序。
 - 否: 转至"部件检查"程序。

部件检查

1) 一般说明

- 点火开关"OFF",分离OCV连接器。
- 测量OCV的1号端子与2号端子之间电阻。(部件侧)
- 一般说明
 - 是: 转至下面的"通过执行器驱动测试检查凸轮正时执行器"。
 - 否: 用一个良好的OCV替换,检查工作是否正常。
 - 如果故障不再出现,更换OCV并转至"检验车辆维修"程序。

2). 一般说明

- 连接诊断仪,点火开关"ON"。
- 一般说明
- 选择执行器驱动测试上的"机油控制阀"。
- 通过按下"STRT(F1)"键启动"进气凸轮正时执行器-2排"。
- 通过按下"STRT(F1)"键启动"机油控制阀"。
- 重复此程序4或5次,确定凸轮正时执行器和进气门控制电磁阀可靠性。
- 一般说明
 - 是: 用良好的、相同型号的CVVT或OCV替换,检查操作正常。
 - 否: 如果故障不再出现,更换CVVT或OCV并转至"检验车辆维修"程序。
 - 故障是间歇性。驱动车辆观察DTC的激活状态,并且进行"车辆维修检验"程序。

检验车辆维修

维修后,有必要确认故障是否排除。

- 1). 连接诊断仪并选择“故障代码(DTC)”模式。
- 2). 按下F4(DTAL),确认“DTC准备标志”指示为“完成”。如果不是,在固定数据流或诊断条件下记录的条件下驱动车辆。
- 3). 读“DTC状态”参数。
- 4). 参数显示“历史(非当前)故障”吗?
是:此时,系统按规定执行。清除DTC。
否:转至适当的故障检修程序。

LAUNCH