

16. 后驱动轴

16.1 拆卸和安装后驱动轴

16.1.1 工具

名称	类型	编号	说明
护套(车间自制)	普通工具	00000	<p>PORSCHE</p> <p>siehe Handbuch Werkstattausrüstung</p> <p>Voir le Manuel Equipement d'atelier</p> <p>Refer to the Workshop Equipment manual</p> <p>Vease Manual de Equipamiento de Taller</p> <p>Vedere il Manuale dell'attrezzatura d'officina</p> <p>ワークショップ・イクイップメント・マニュアルを参照</p>
通用驱动轴/轮毂拉具	普通工具	NR. 87-1	<p>PORSCHE</p> <p>siehe Handbuch Werkstattausrüstung</p> <p>Voir le Manuel Equipement d'atelier</p> <p>Refer to the Workshop Equipment manual</p> <p>Vease Manual de Equipamiento de Taller</p> <p>Vedere il Manuale dell'attrezzatura d'officina</p> <p>ワークショップ・イクイップメント・マニュアルを参照</p>
装配夹具	VW 工具	T10206	 <p>T 10206</p>

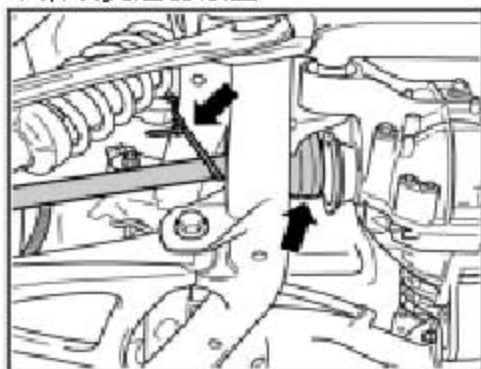
16.1.2 准备工作

- 1). 操作制动的同时拧下轴螺母(车辆在地面)(该步骤需 2 个人一起完成)。
- 2). 拆下车轮。
- 3). 拆卸尾部消音器

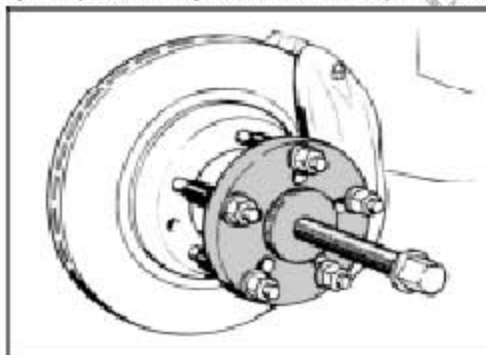
16.1.3 拆卸后驱动轴

i 笔记

- 为避免损坏驱动轴、后轴支撑侧梁或变速器法兰，用一个护套（车间自制）套在驱动轴上，或者固定好驱动轴。
 - 在拆卸驱动轴的过程中，车轮轴承壳保留在车辆上，并在上侧向外旋转。
- 1). 安装护套（车间自制） 00000 以保护驱动轴。分离变速器内侧的驱动轴（两侧），然后使用系带-箭头-之类的东西绑紧。这将防止损坏驱动轴、悬架副车架或变速器法兰。



- 2). 拆卸后主减速器。
- 3). 从拆卸驱动轴的一侧顶部分离连杆。
- 4). 使用从 86 年款起的通用驱动轴/轮毂拉具 NR. 87-1，从驱动轴中压出销钉。



- 5). 拆下先前安装的系带。小心地拉出要更换的驱动轴。

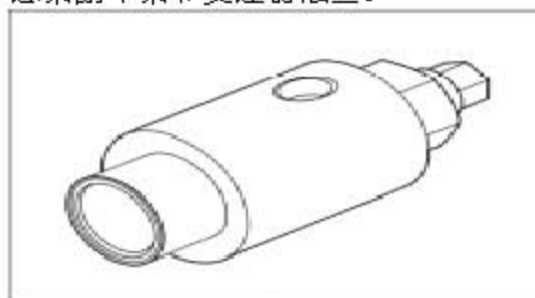
16.1.4 安装后驱动轴

i 笔记

- 螺钉上涂有 Dacromet，不得涂覆润滑脂。
- 在轴螺母的螺纹上涂覆 Optimoly HT。
- 在驱动轴的接合处涂覆薄薄的一层 Optimoly HT。
- 为避免损坏驱动轴、车轮轴承壳或变速器法兰，请使用护套（自制） 00000 套住驱动轴。

- 使用新的螺钉和锁紧螺母。
- 请遵循正确的拧紧力矩。拧紧后，请将稳定器的连杆松开 90 度，然后再重新拧紧（球头的渣滓特性！）。
- 驻车制动可自我调节。如果驻车制动的的基本设置正确，则无需对驻车制动杆或螺丝扣进行其它调整操作。
- 如果继续使用驱动轴，始终应检查护套是否损坏，必要时请更换。

- 1). 插入驱动轴，并在轴螺母的安装面圈上涂抹少量的 OptimolyTA 铝膏。拧入轴螺母，以防止轴滑离。如果不能将驱动轴正确推入，请使用装配夹具 T10206 将其拉入。注意保护驱动轴。用系带绑紧驱动轴。这样可以避免损坏驱动轴、悬架副车架和变速器法兰。

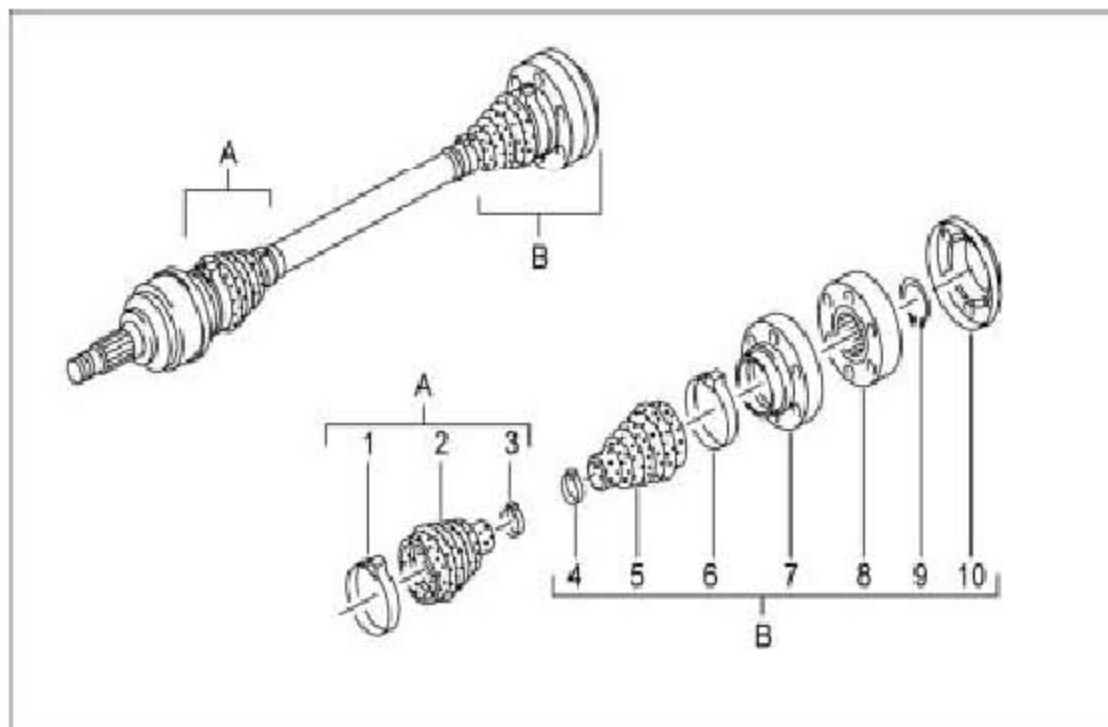


- 2). 推入后主减速器。
- 3). 安装尾部消音器。
- 4). 安装车轮并拧紧轴螺母（车辆着地，同时操作制动器- 需要另一名修理工人帮助）。

16.2 拆解和组装后驱动轴

16.2.1 工具

名称	类型	编号	说明	
拆装钳	普通工具	68		<p>PORSCHE</p> <p>siehe Handbuch Werkstattausrüstung</p> <p>Voir le Manuel Equipement d'atelier</p> <p>Refer to the Workshop Equipment manual</p> <p>Vease Manual de Equipamiento de Taller</p> <p>Vedere il Manuale dell'attrezzatura d'officina</p> <p>ワークショップ・イクイップメント・マニュアルを参照</p>
凸耳形软管卡箍的钳子	普通工具	74		<p>PORSCHE</p> <p>siehe Handbuch Werkstattausrüstung</p> <p>Voir le Manuel Equipement d'atelier</p> <p>Refer to the Workshop Equipment manual</p> <p>Vease Manual de Equipamiento de Taller</p> <p>Vedere il Manuale dell'attrezzatura d'officina</p> <p>ワークショップ・イクイップメント・マニュアルを参照</p>



编号	名称	数量	拆卸	装配
A	外侧接头			
1	软管卡箍 69x10	1	可使用锤子和凿子拆卸软管卡箍。不要损坏防护罩。	在接合销上安装带有防护罩的软管卡箍。
2	防护罩	1	从轴上拆下防护罩。	
3	软管卡箍 35x10	1	可使用锤子和凿子拆卸软管卡箍。不要损坏防护罩。	将软管卡箍安装到防护罩上。
B	内侧接头			
4	软管卡箍 35x10	1	可使用锤子和凿子拆卸软管卡箍。不要损坏防护罩。	将软管卡箍安装到防护罩上。
5	防护罩	1	从轴上拆下防护罩。	
6	卡箍 69x10	1	可使用锤子和凿子拆卸卡箍。不要损坏防护罩。	将带有防护罩的卡箍安装在盖上。卡箍凸耳必须位于接头上的两个孔之间。
7	泵盖	1		用专用密封胶(请参考配件目录)对密封面进行密封。确保在定位期间两个孔是对齐的。

编号	名称	数量	拆卸	装配
8	接头	1	将接头从驱动轴中压出。	使用锤子或芯轴，将接头压到驱动轴上尽可能远的地方。确保孔与盖中的孔对齐。
9	卡圈 28 x 1.5	1	用卡圈钳将卡圈小心地拆下。1)	确保卡圈正确入位。
10	封口盖	1	拆卸盖子。	用两个圆头螺栓使盖居中。确保正确入位。用专用密封胶（请参考配件目录）对密封面进行密封。

1) 人身伤害的危险。

项目	名称	来源	说明
A	拆装钳 68	⇒ 参见《车间设备手册》，章节 2.4	用来松开和紧固卡圈。
B	凸耳形软管卡箍的钳子 74	⇒ 参见《车间设备手册》，章节 2.4	用来紧固卡箍和软管卡箍。
C	液压机		商用的液压机。压出内部接头。

16.2.2 拆解驱动轴

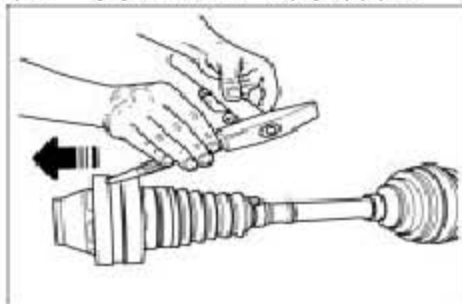


注意

人身伤害的危险。解体工作过程中要小心落下的零件。请另一个工人来帮忙。

- 在后轴处，只能更换变速器一侧的连接。否则必须更换整个驱动轴。

1). 拆下-接头上的盖（箭头方向）-。



2). 使用拆装钳 68 拆下卡圈。

3). 拆下-防尘套处的卡箍和软管卡箍（箭头）-。



- 4). 将内部接头安放在球形轴套上（星形内环）。不要将它放在钣金件上！将接头从液压机的型轴中压出。
- 5). 松开软管卡箍和护套，然后将它们从型轴上取下。



16.2.3 组装驱动轴



注意

人身伤害的危险。解体工作过程中要小心落下的零件。请另一个工人来帮忙。

- 以相反的顺序组装驱动轴。
- 请仔细检查要重复使用的所有零件。
- 在安装接头之前，请将所有护套、软管卡箍和其他卡箍滑至驱动轴上。
- 使用新的卡圈并确保它们正确就位。

- 1). 夹住驱动轴（使用铝制护爪）。将一个铝制芯轴放在球形轴套上（星形内环）并用锤子用力敲击以便将-接头-顶出制动块。



笔记

- 在重新涂抹润滑脂之前，请用无绒布擦除多余的润滑脂。切勿在接头上涂抹清洗剂（涂抹稀释剂!）。
- 确保仅有少量润滑脂进入防尘套。这些润滑脂与接头的实际润滑操作无关。



笔记

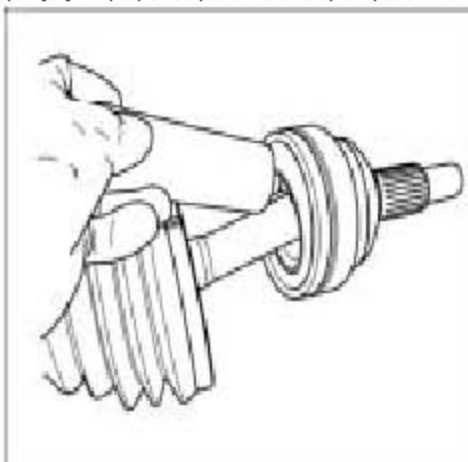
- 重新涂抹接头
- 用专用润滑脂（请参考配件目录）重新涂抹接头。下表指定了各个接头的原装润滑脂数量。

车辆	接头，内侧（克）	接头销，外侧（克）
V6	100	100
V8	135	135
带差速锁的车辆	135	135

- 变速器侧的接头： 根据需要（取决于接头中剩余的润滑脂数量）重新涂抹。在更换盖之前，请添加所需数量的润滑脂。

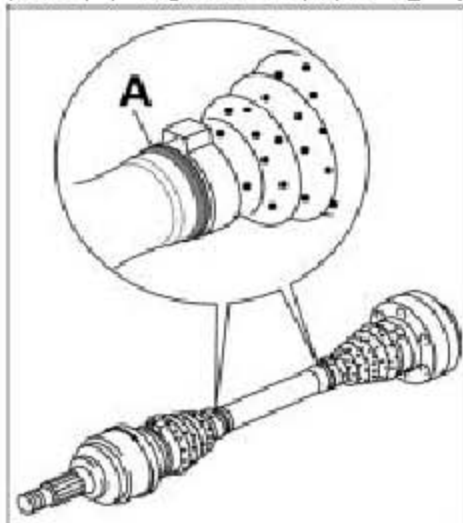


- 车轮侧的接头销： 根据需要（取决于接头中剩余的润滑脂数量）重新涂抹。用无绒布擦除多余的润滑脂。
- 从接头中挤出所需量的润滑脂，以润滑外部。然后涂抹接头的内侧。



- 2). 为两个护套安装大型软管卡箍。变速器侧的软管卡箍凸耳必须放在接头上的两个孔之间。

- 3). 为两个护套安装小型软管卡箍。如果护套安装正确，则可以看到凹槽-A-。



- 4). 安装盖前填入适当数量的润滑脂（变速器侧）。用专用密封胶（请参考配件目录）对密封面进行密封。当安装盖时，用-两个油底壳盖螺栓- 将其固定到位。使用橡胶锤，在盖的一侧和另一侧交替敲击以便将其安装在正确的位置。

