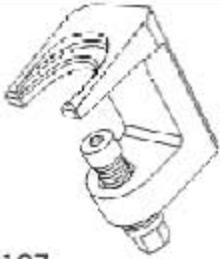
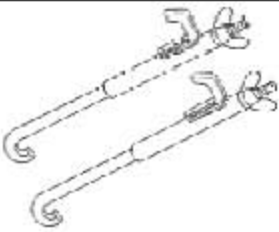


4. 拆卸和安装轴支柱 钢簧

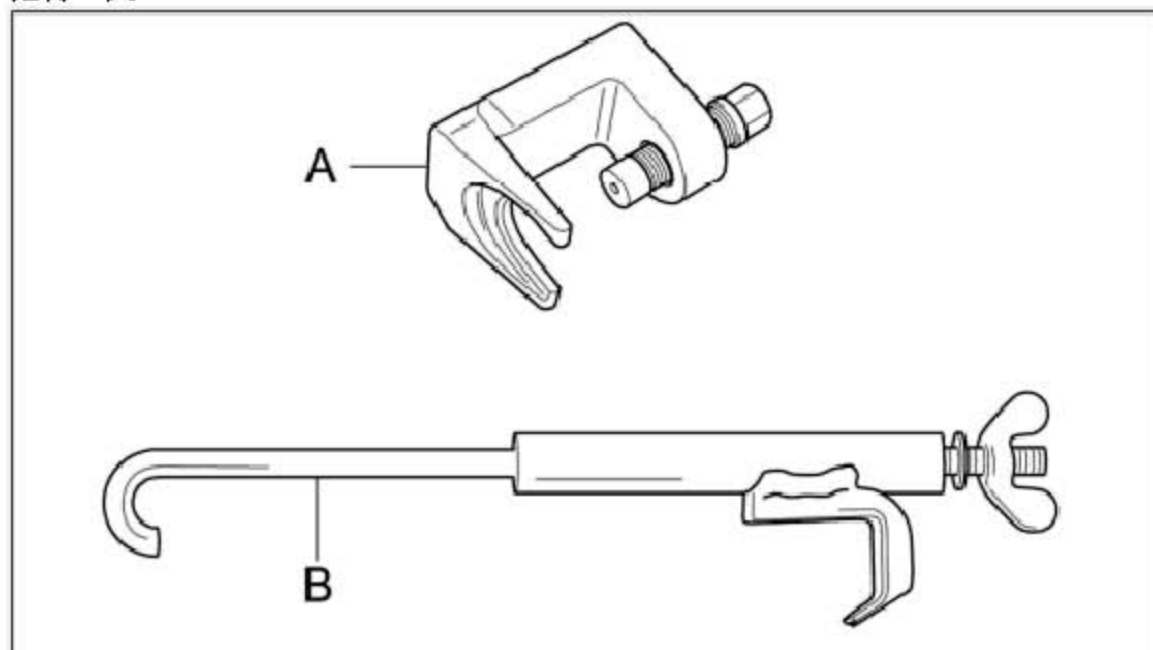
4.1 拆卸和安装顶部轴支柱 - 钢簧

4.1.1 工具

名称	类型	编号	说明	
压出工具	VW 工具	T10187		 T 10187
弹簧压缩工具	VW 工具	VW 552		 VW 552

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
翼子板下边缘		控制值	502 mm	+/-10 mm	
至轴中间					

拖臂工具



-A- - 压出工具 T10187 - 用于压出车轮托架上的球头。

-B- - 弹簧压缩工具 VW 552 - 用于轻微张紧上拖臂。

4.1.2 拆卸上拖臂

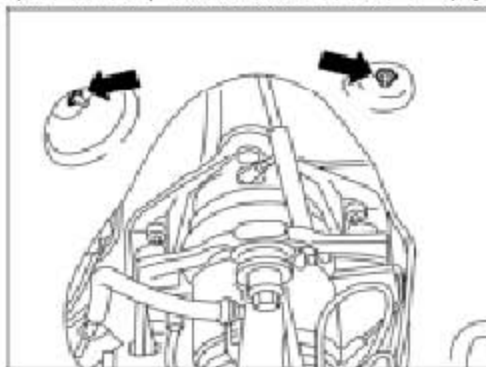


注意

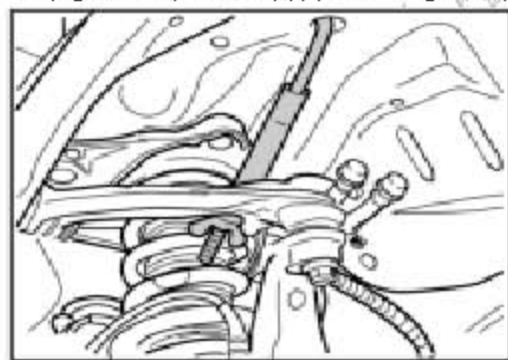
如果未正确升高车轮托架，会增加事故风险！

- 可能导致人身伤害或材料损坏。
- 升高车轮悬架时，不要使其高于正常的车辆位置（车辆静止时的位置）。
- 在举升悬架时，请使用合适的中间层（硬橡胶）。
- 不要损坏制动器盖板。

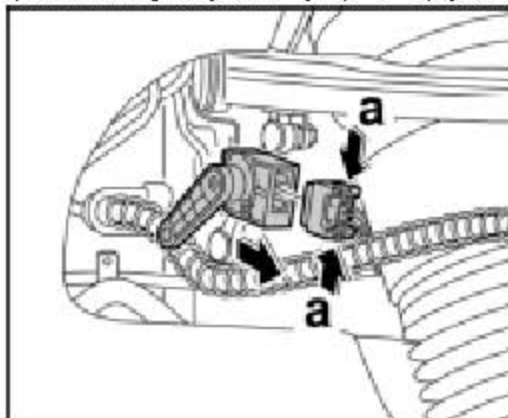
1). 旋下前轮罩衬套上的塑料螺母-箭头-。



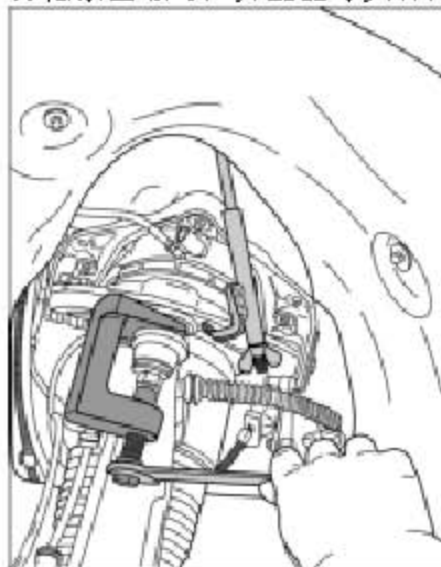
2). 使用弹簧压缩工具 VW 552 固定上轴支柱。此操作需要略微张紧轴支柱，否则可能会损坏顶部球头。进行此操作时，-弹簧压缩工具- 穿过孔被推入轴支柱中，接合到轮坑（双面板）的上开口中和轴支柱中，并用螺母拧紧。只有重新安装同样的控制臂时，此步骤才是必须的。



3). 从 HBA 解锁插头-A- 并拆下-箭头-。



- 4). 拧松紧固螺母，并压出球头杆，请使用压出工具 T10187。



- 5). 拆下减震器。
- 6). 旋下侧面的紧固螺钉并拆下轴支柱。
- 7). 如果不得再次使用控制臂，则必须将 HBA 传感器安装在新控制臂上。

4.1.3 安装上拖臂



注意

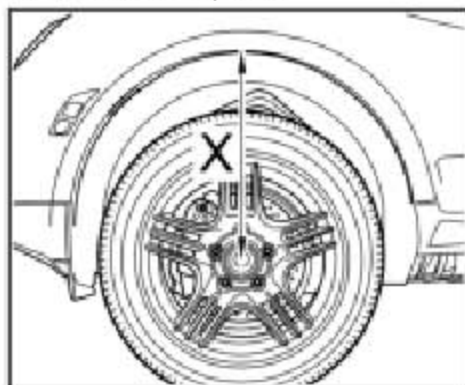
如果未正确升高车轮托架，会增加事故风险！

- 可能导致人身伤害或材料损坏。
- 升高车轮悬架时，不要使其高于正常的车辆位置（车辆静止时的位置）。
- 在举升悬架时，请使用合适的中间层（硬橡胶）。
- 不要损坏制动器盖板。

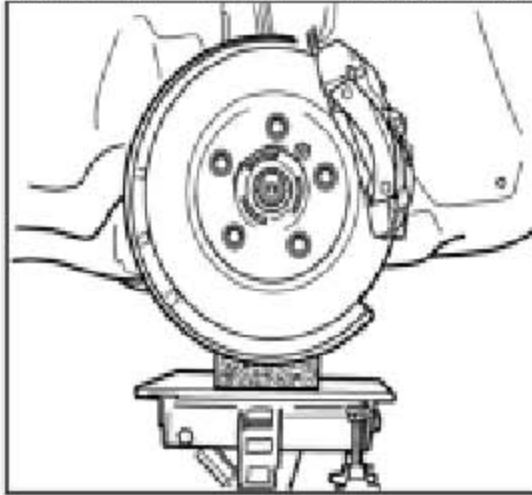


笔记

- 在车辆位置上，必须拧紧轴的全部螺纹零件。车辆位置表示：车辆车轮着地，或使用通用举升机举升车轮悬架。-尺寸 X-，自⇒ 控制值：502 mm +/-10 mm 对应于车辆位置。

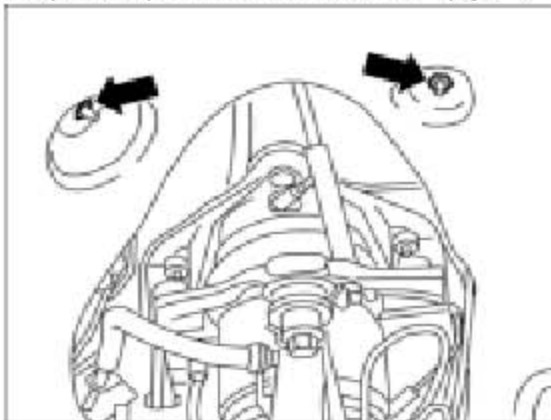


- 使用中间层（硬橡胶）。不要损坏制动器盖板。



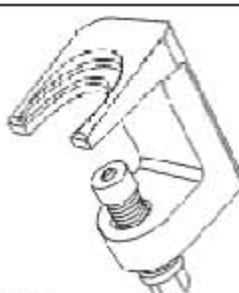
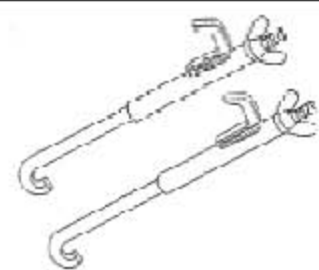
- 螺钉上涂有 Dacromet，不得涂抹润滑脂。
- 在驱动轴的齿上涂抹薄薄的一层 Optimoly TA 铝膏。
- 不要将驱动轴挂在接头极限位置。支撑车轮托架。
- 使用新螺钉和紧固螺母。
- 确保球头的锥形小齿轮是清洁的。如有必要，请使用无绒布清洁。请勿使用清洗剂。
- 请遵循正确的拧紧力矩。

- 1). 安装 HBA 传感器并拧紧到拧紧力矩。
- 2). 插入上拖臂和紧固螺栓。安装锁紧螺母并将其拧紧至规定的拧紧力矩。
- 3). 安装减震器。
- 4). 将车轮托架插入球头，安装锁紧螺母并将其拧紧至规定的拧紧力矩。
- 5). 连接 HBA 接头。
- 6). 拧紧前轮罩衬套上的塑料螺母-箭头-。



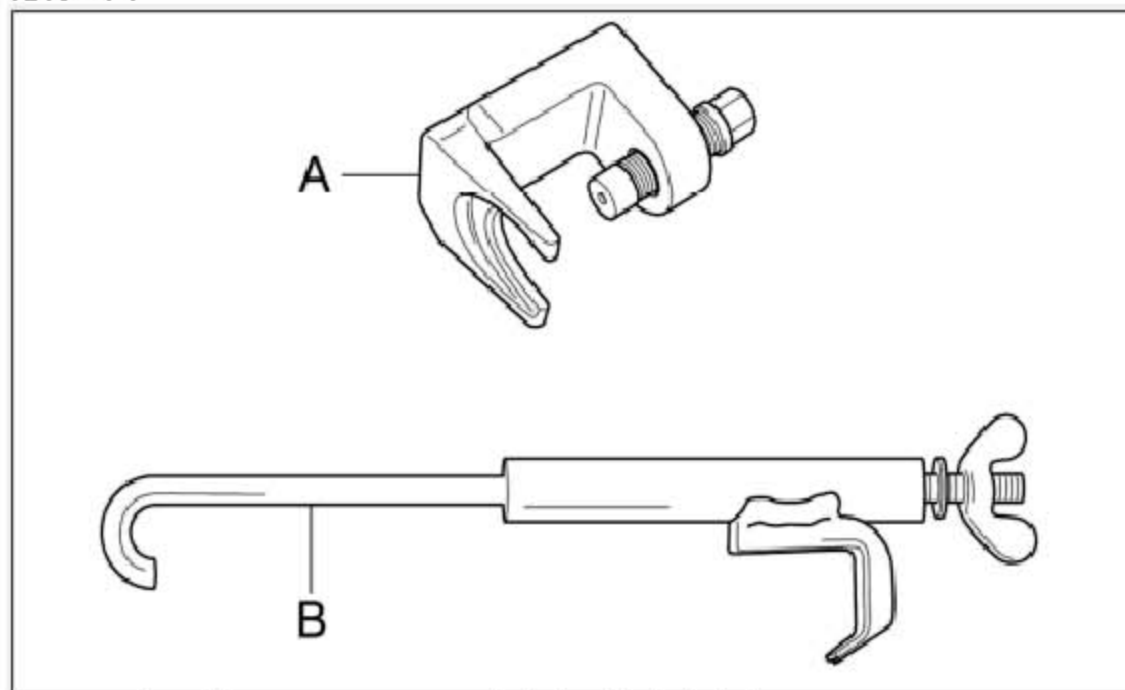
4.2 拆卸和安装底部轴支柱

4.2.1 工具

名称	类型	编号	说明	
压出工具	VW 工具	T10187		 T 10187
弹簧压缩工具	VW 工具	VW 552		 VW 552

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
翼子板下边缘		控制值	502 mm	+/-10 mm	
到车轴中心)					

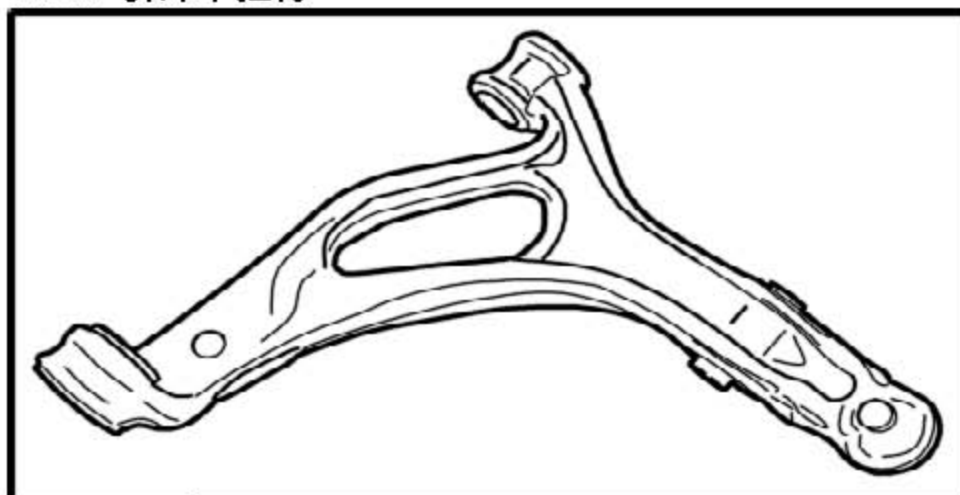
拖臂工具



-A- - 压出工具 T10187 - 用于压出车轮托架上的球头。

-B- - 弹簧压缩工具 VW 552 - 用于轻微张紧上拖臂。

4.2.2 拆卸下拖臂

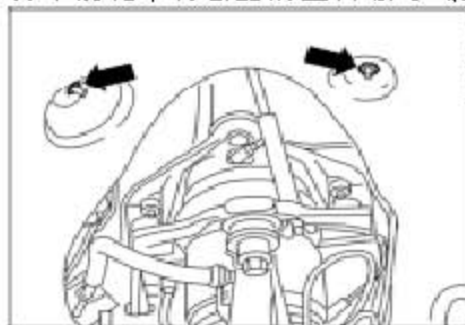


注意

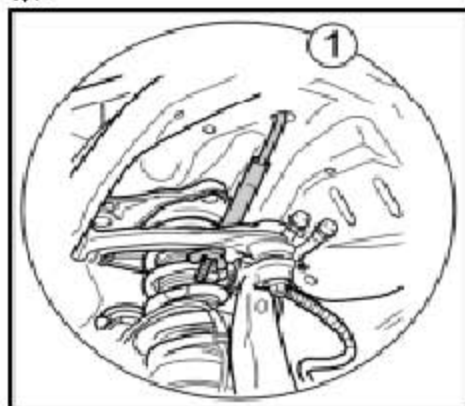
如果未正确升高车轮托架，会增加事故风险！

- 可能导致人身伤害或材料损坏。
- 升高车轮悬架时，不要使其高于正常的车辆位置（车辆静止时的位置）。
- 在举升悬架时，请使用合适的中间层（硬橡胶）。
- 不要损坏制动器盖板。

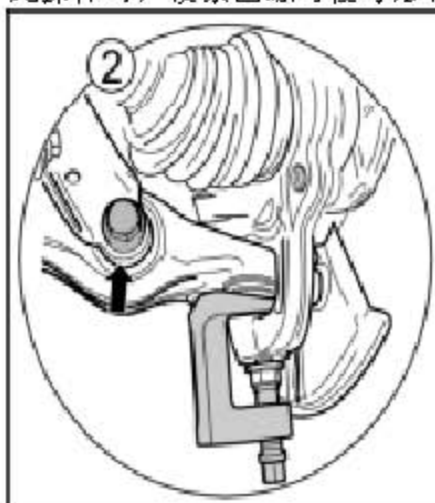
1). 拧下前轮罩衬套上的塑料螺母-箭头-



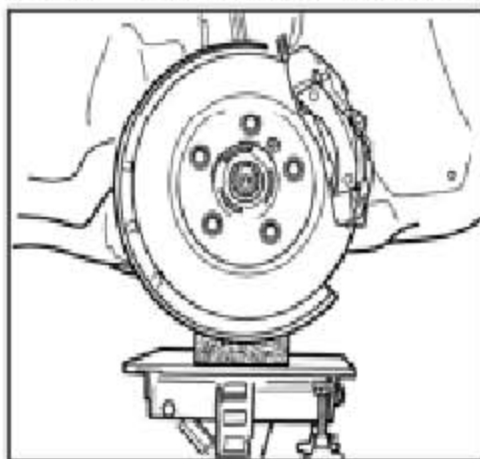
2). 安装上轴支柱-插图 1-（使用弹簧压缩工具 VW552）。此操作需要略微张紧轴支柱，否则可能会损坏顶部球头。执行此操作时，将-弹簧压缩工具-压入轴支柱的孔中，接合到轮胎坑（双面）的上部开口和轴支柱中，然后用螺母拧紧。



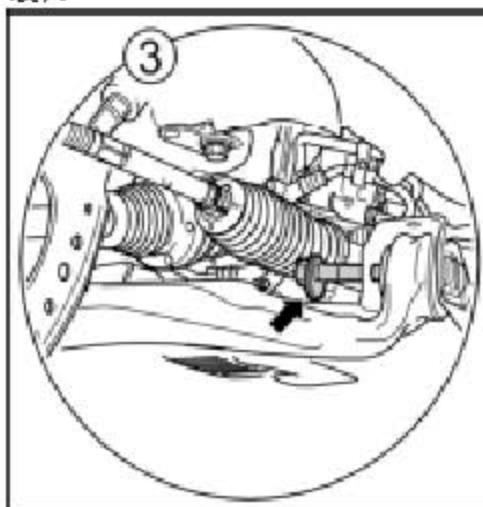
- 3). 松开底部球头上的紧固螺母⇒ 看图像，并用压出工具 T10187 压出。执行此操作时，使紧固螺母在球形轴颈上保持平齐，以免损坏螺纹。



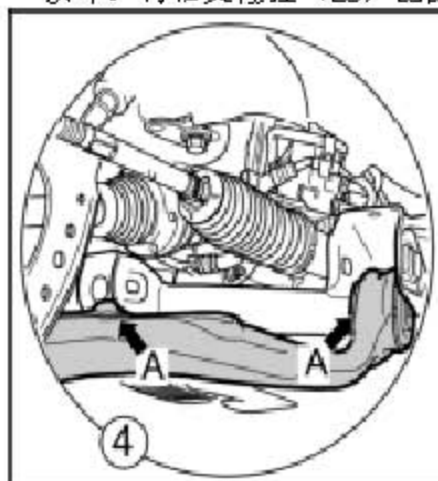
- 4). 拆下减震器的下部紧固螺钉-箭头-。为此，使用合适的举升工具-使用橡胶底座举升- 举升车轮托架（防止滑动），直到可以轻松拧下螺钉-箭头-。



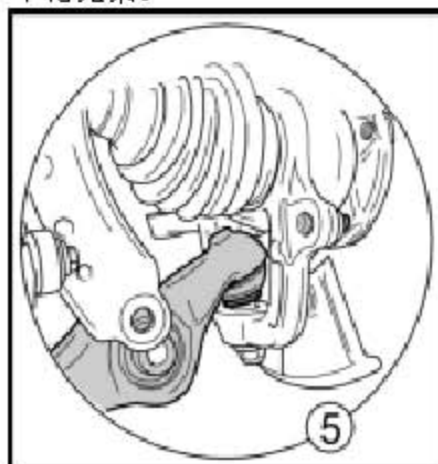
- 5). 标记偏心螺钉-箭头- 以调节副车架上的外倾角和主销后倾角（以方便重新安装）。



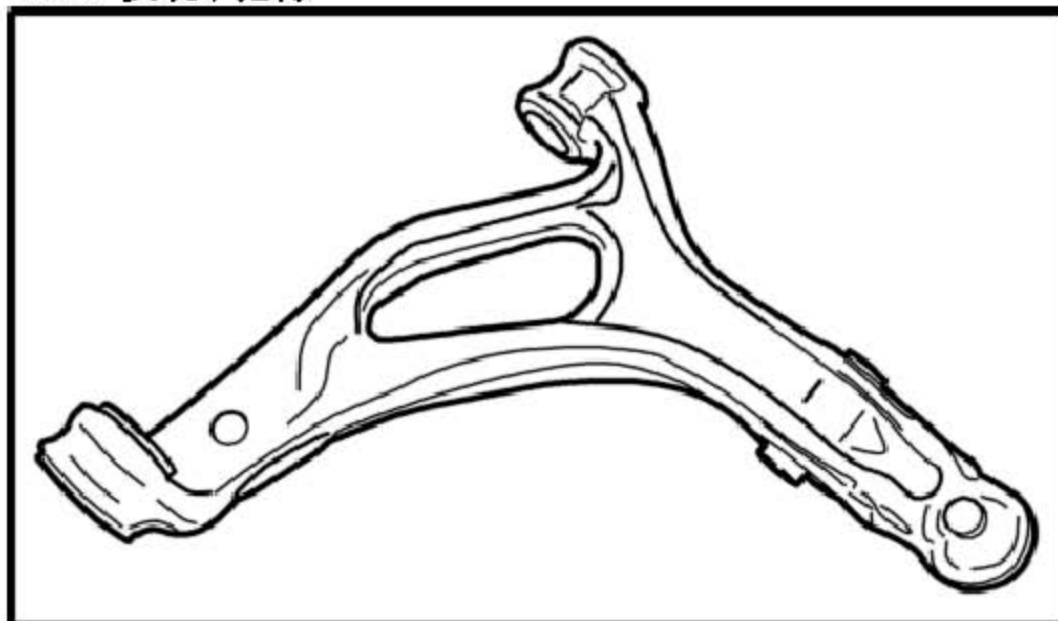
- 6). 然后取下偏心螺钉。执行此操作时, 请确保万向节防尘罩未被偏心装置-箭头-损坏。将轴支柱拉(压)出副车架悬置点-A-。



- 7). 取下球头上的紧固螺母-插图 5-。一直向下倾斜-拖臂- 并小心地将球头拉出车轮托架。



4.2.3 安装下拖臂





注意

如果未正确升高车轮托架，会增加事故风险！

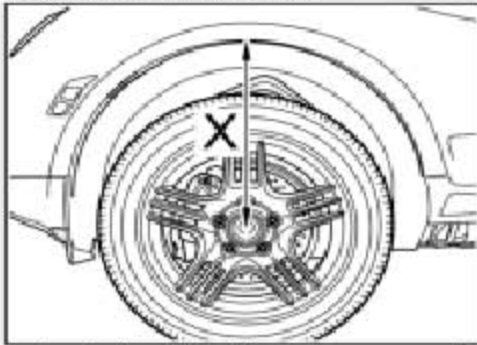
- 可能导致人身伤害或材料损坏。
- 升高车轮悬架时，不要使其高于正常的车辆位置（车辆静止时的位置）。
- 在举升悬架时，请使用合适的中间层（硬橡胶）。
- 不要损坏制动器盖板。

1). 按照相反的顺序安装。

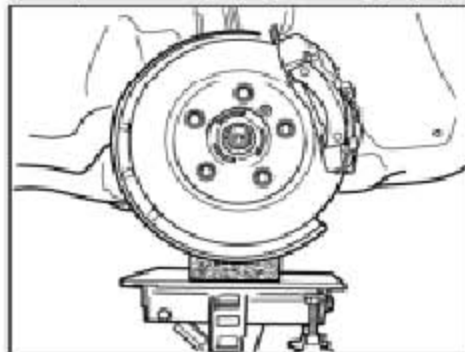


笔记

- 在车辆位置上，必须拧紧轴的全部螺纹零件。车辆位置表示： 车辆车轮着地，或使用通用举升机举升车轮悬架。-尺寸 X-（从⇒控制值：502 mm +/-10 mm 与车辆位置相对应。



- 目视检查所有零件。
- 更换自锁螺母。
- 更换所有膨胀螺钉（采用扭矩角拧紧步骤固定的螺钉）。
- 使用正确的拧紧力矩和扭矩角。
- 使用中间层（硬橡胶）。不要损坏制动器盖板。



- 螺钉上涂有 Dacromet，不得涂抹润滑脂。