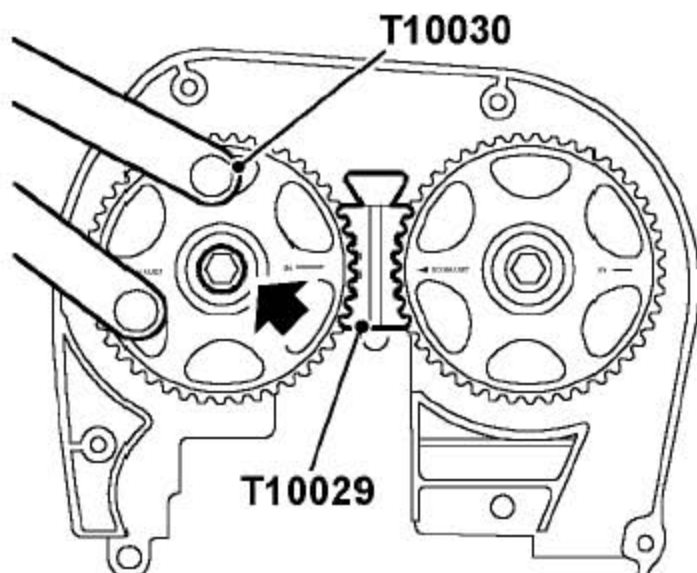


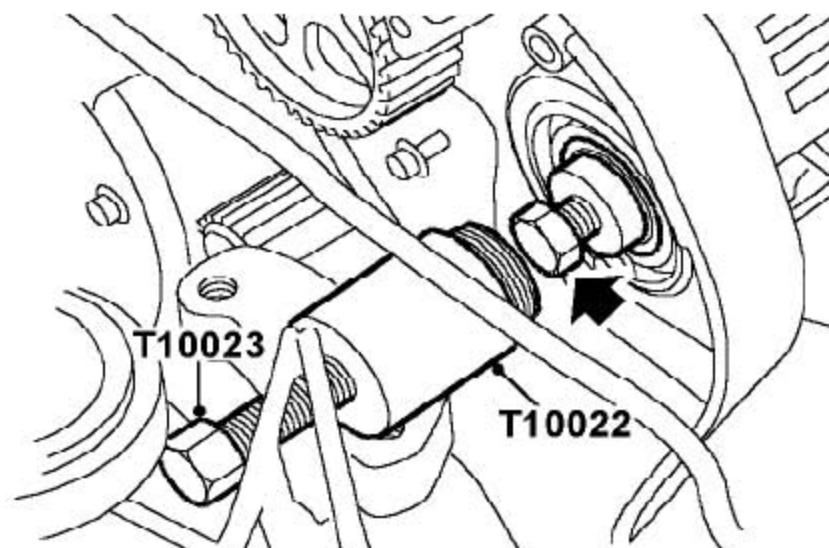
3.17 凸轮轴前油封-进气

3.17.1 拆卸

- 1). 断开蓄电池的接地端。
- 2). 拆下凸轮轴正时带。



- 3). 从凸轮轴带轮上取下凸轮轴带轮锁止工具T10029。
- 4). 用T10030固定进气凸轮轴带轮，并把固定带轮到进气凸轮轴上的螺栓和平垫圈取下。
- 5). 拿开凸轮轴带轮。



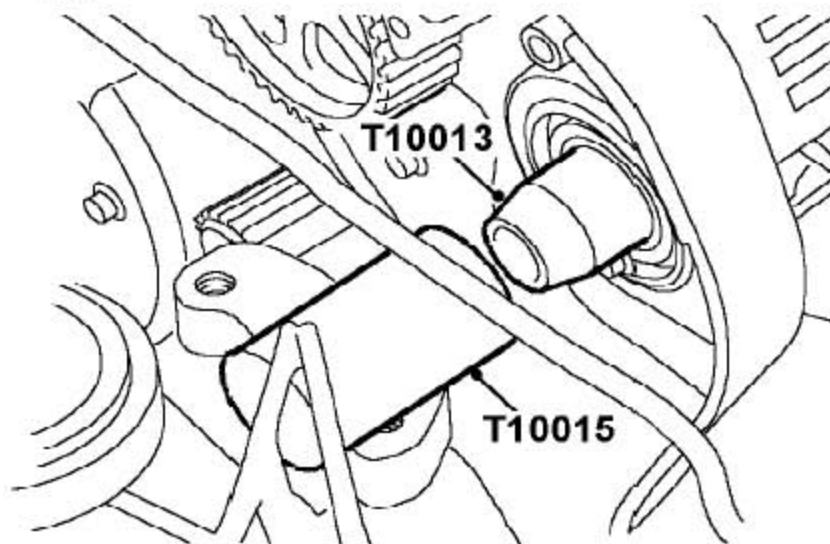
所示为排气凸轮轴，进气凸轮轴类似

- 6). 把固定凸轮轴带轮的螺栓装到凸轮轴上。
- 7). 用T10022和中心螺栓T10023取下凸轮轴油封。

- 8). 废弃凸轮轴油封。
- 9). 从凸轮轴上拿开螺栓。

3.17.2 安装

- 1). 清洁缸盖和凸轮轴架的密封区域。不能用刮刀进行此操作，因为这会破坏密封面。

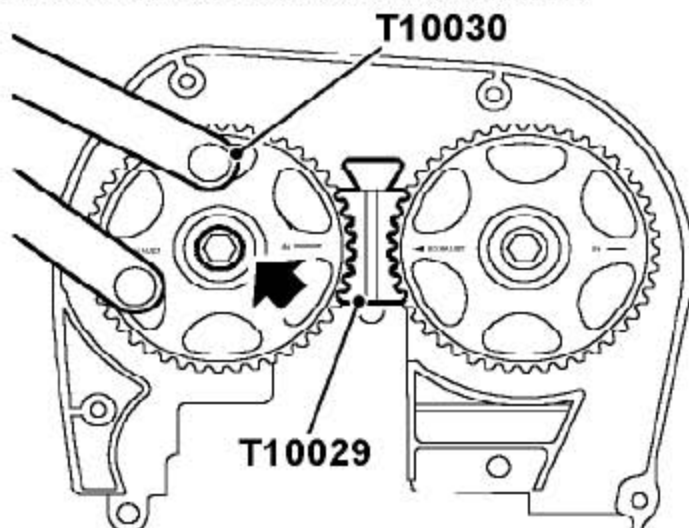


所示为排气凸轮轴，进气凸轮轴类似

- 2). 把T10013装到凸轮轴端以保护密封。
- 3). 注意此油封为黑色，用T10015装上新凸轮轴油封。
注意：油封有蜡封，安装前不必润滑。
- 4). 清洁凸轮轴带轮和凸轮轴结合面。

注意：

如果烧结的带轮已经污染了过多的机油，它们就必须泡到溶解液中，然后在安装前用干净的溶解液彻底清洗。因为烧结的带轮的多孔性结构，内含的机油会慢慢的释放出来并且会污染新的皮带。

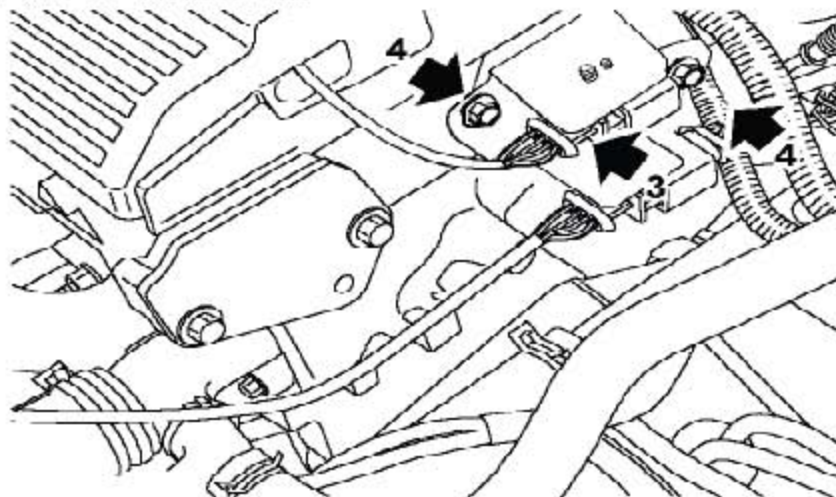


- 5). 把凸轮轴带轮装到凸轮轴上，确保驱动销定位在带轮的正确切槽中。装上平垫圈和螺栓，用工具T10030固定住带轮并将螺栓拧紧至65Nm。
- 6). 转动凸轮轴带轮来对准正时标记。装上凸轮轴带轮锁止工具T10029。
- 7). 装上凸轮轴正时带。
- 8). 连上蓄电池的接地端。

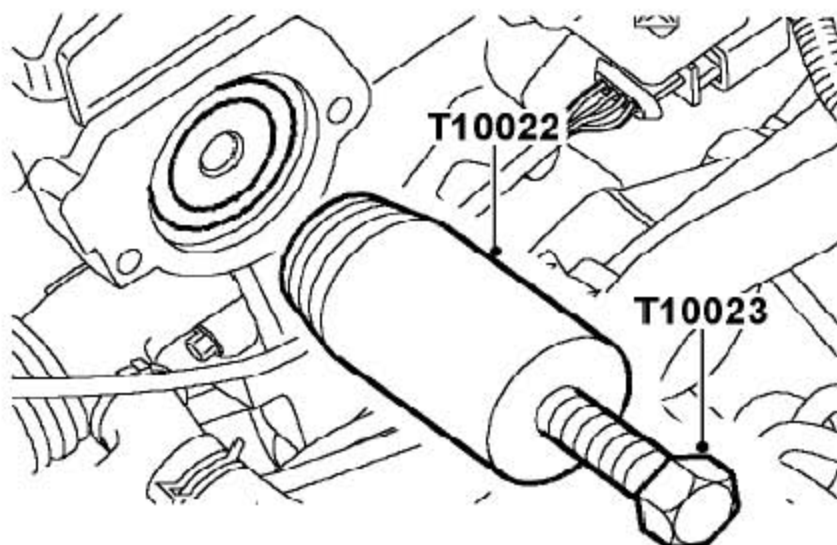
3.18 凸轮轴后油封-进气

3.18.1 拆卸

- 1). 断开蓄电池的接地端。
- 2). 拆下空气滤清器总成。



- 3). 从油封盖板上拿开凸轮轴传感器连接器并断开连接器的连接。
- 4). 拿开2个把油封盖板固定到缸盖上的螺栓并放在一旁。

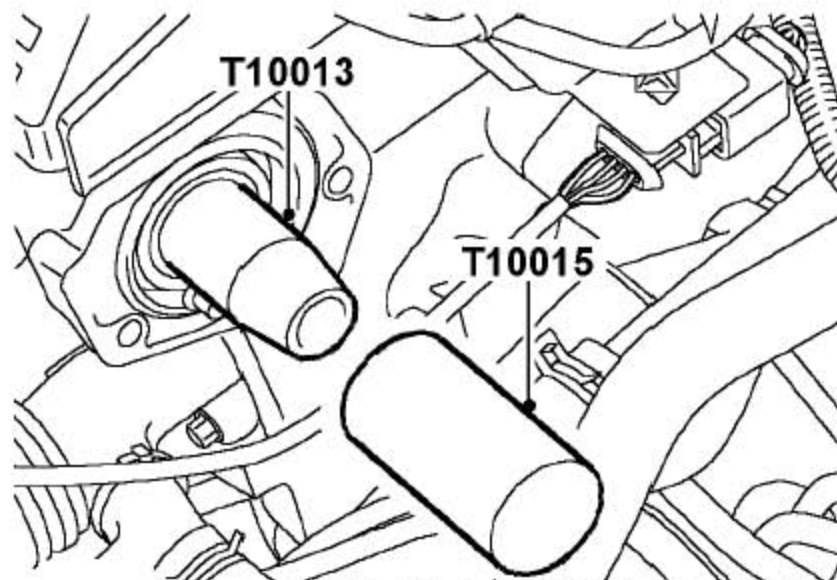


所示为排气凸轮轴，进气凸轮轴类似

- 5). 用T10022和中心螺栓T10023取下凸轮轴油封。
- 6). 废弃凸轮轴油封。

3.18.2 安装

- 1). 清洁缸盖和凸轮轴架的密封区域。不能用刮刀进行此操作，因为这会破坏密封面。



所示为排气凸轮轴，进气凸轮轴类似

- 2). 把T10013装到凸轮轴端以保护油封。
- 3). 注意此油封为红色，用T10015装上新的凸轮轴油封。
注意：油封有蜡封，安装前不必润滑。

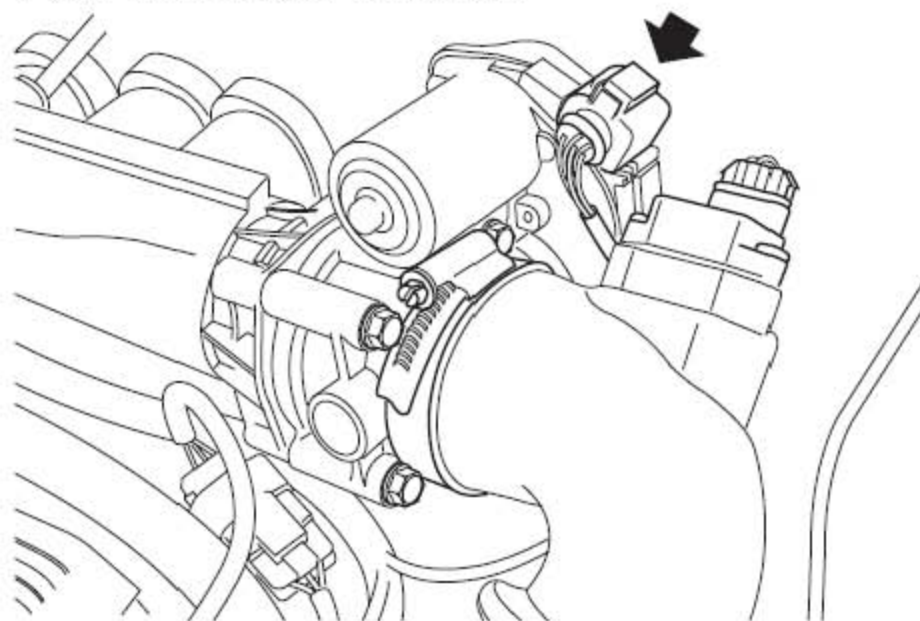
- 4). 装上盖板并拧紧螺栓至6Nm。
- 5). 连接凸轮轴传感器连接器并装到盖盘上。
- 6). 装上空气滤清器的总成。
- 7). 连上蓄电池的接地端。

3.19 进气歧管衬垫

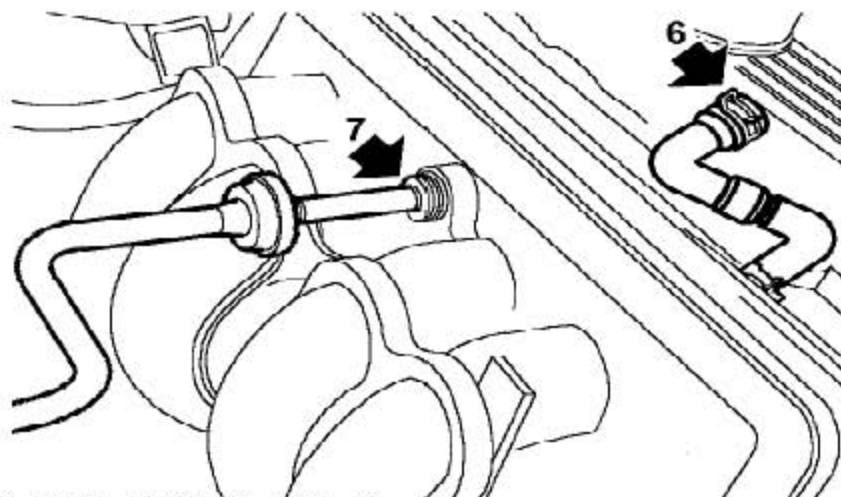
3.19.1 拆卸

- 1). 断开蓄电池的接地端。
- 2). 排空冷却系统。
- 3). 拆下空气滤清器。

4). 从进气歧管上断开炭罐电磁阀软管。

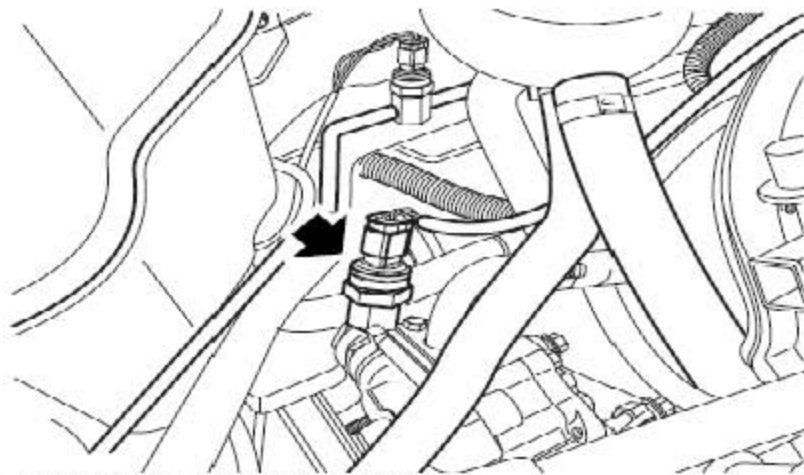


5). 从电子节气门传感器上断开连接器的连接。

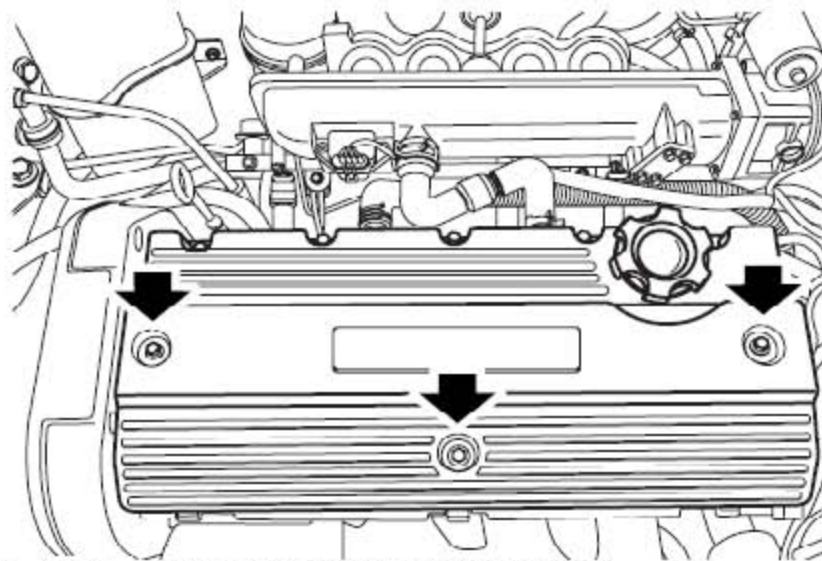


6). 从进气歧管上断开通气管。

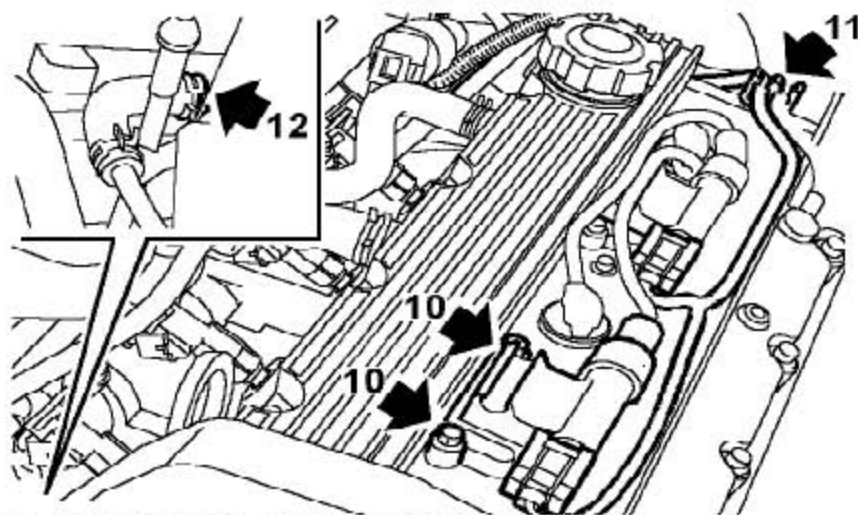
7). 压下塑料边圈，从进气歧管上断开制动伺服软管。



8). 断开PAS压力开关连接器的连接。



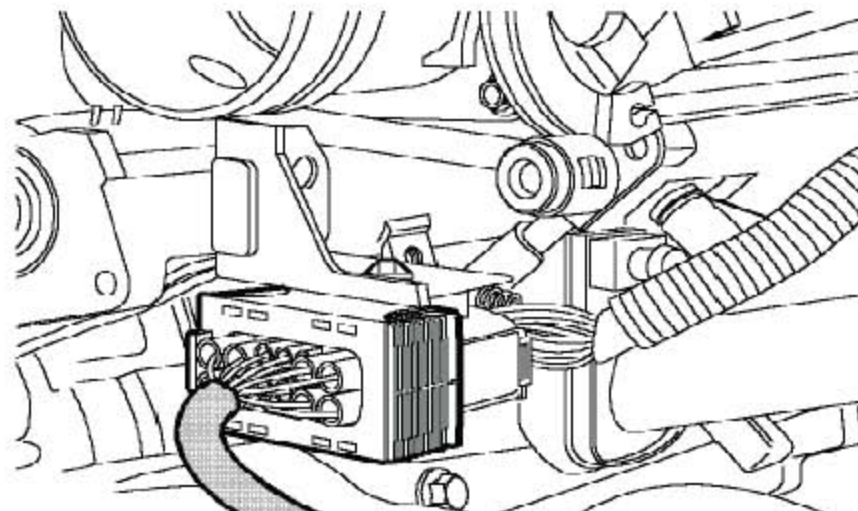
9). 拧下3个固定火花塞盖的螺钉并拿开盖子。



10). 拧下2个固定右线圈的螺栓并松开线圈。

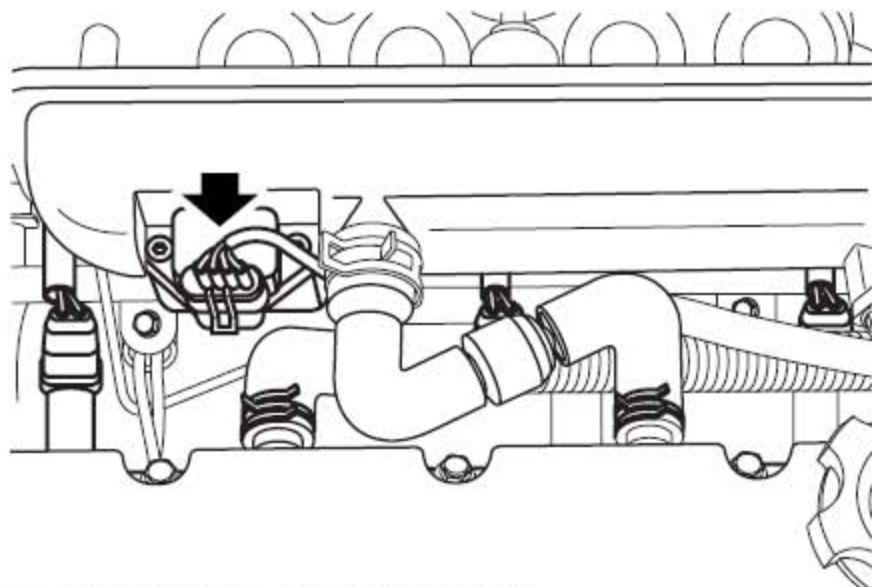
11). 断开线圈连接器的连接，从卡扣上松开线圈线束。

12). 放松夹箍并从进气歧管上断开冷却液软管的连接。

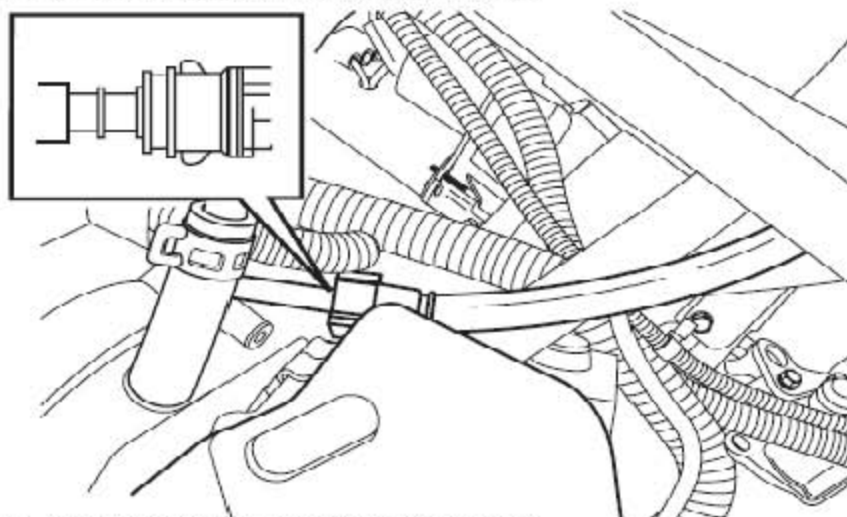


13). 从支架上松开喷嘴线束连接器，并断开连接器的连接。

14). 松开把发动机线束固定到进气歧管支架上的夹子。



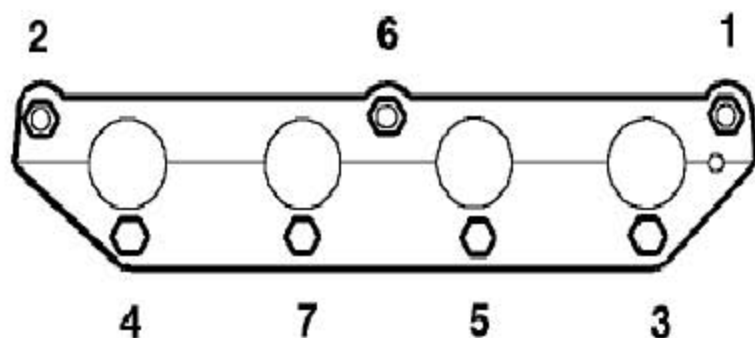
15). 从TMAP传感器上断开连接器的连接。



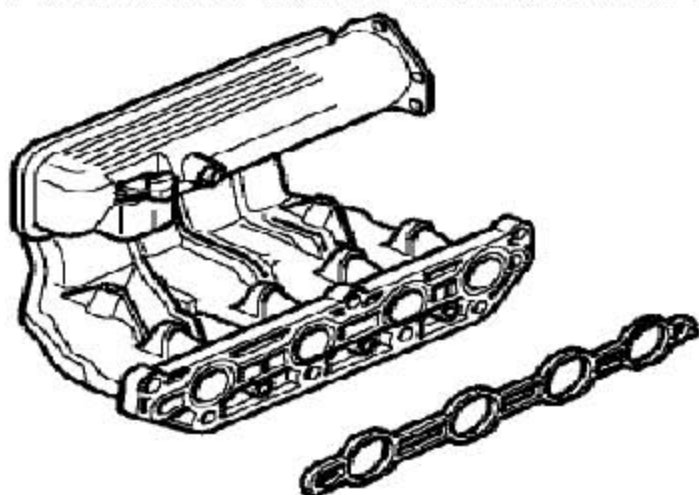
16). 在燃油导轨下面固定好吸收性强的布。

17). 从燃油轨上松开燃油进油管。

注意：要拿塞子装到打开的连接上以防止污染物的进入。



18). 按所示的顺序, 渐次把进气歧管固定到缸盖的7个螺母上。



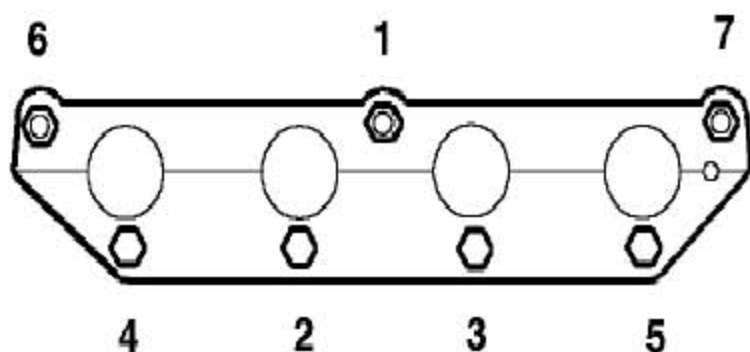
19). 拿开进气歧管, 拿开并废弃衬垫。

3.19.2 安装

1). 确保结合面是干净的, 并且金属嵌件也已经装到进气歧管螺栓和螺栓孔中了。

2). 把新的衬垫装到进气歧管上。

提示: 注意内、外侧垫圈的安装位置。



3). 固定进气歧管, 装上7个螺母并拧紧, 按所示的顺序拧紧至17Nm。

4). 把冷却液软管连到进气歧管上, 并用夹箍固定。

5). 从燃油软管和燃油轨上拿开塞子。

6). 把燃油进油管固定到燃油轨上。

7). 把发动机线束夹固定到歧管支架上。

8). 连接TMAP 传感器连接器。

9). 把连接器连接到喷油器线束上并把连接器固定到支架上。

- 10). 连接线圈连接器，装上固定右线圈的螺栓并拧紧到10Nm。
- 11). 用卡扣固定线圈线束。
- 12). 装上火花塞盖并拧紧螺栓至10Nm。
- 13). 连接PAS压力开关连接器。
- 14). 把制动伺服软管连到进气歧管上。
- 15). 把通气管连到进气歧管上。
- 16). 把连接器装到电子节气门传感器上。
- 17). 把炭罐控制阀软管连到进气歧管上，并用夹箍固定。
- 18). 装上空气滤清器总成。
- 19). 重新加注冷却系统。
- 20). 连上蓄电池的接地端。

3.20 排气歧管衬垫

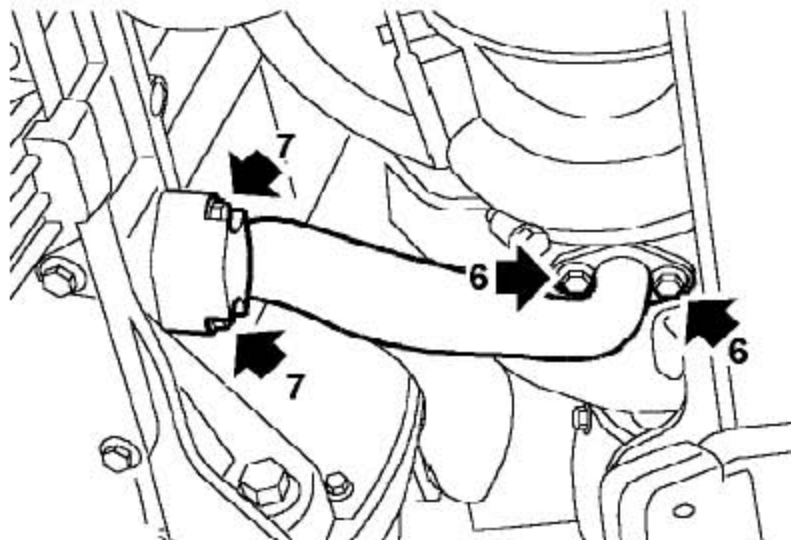
3.20.1 拆卸

- 1). 断开蓄电池的接地端。
- 2). 排空冷却系统。
- 3). 举升车辆的前部并安全支撑。

警告：

不能在只有千斤顶支撑的车辆下工作。必须把车辆支撑在安全的支撑物上。

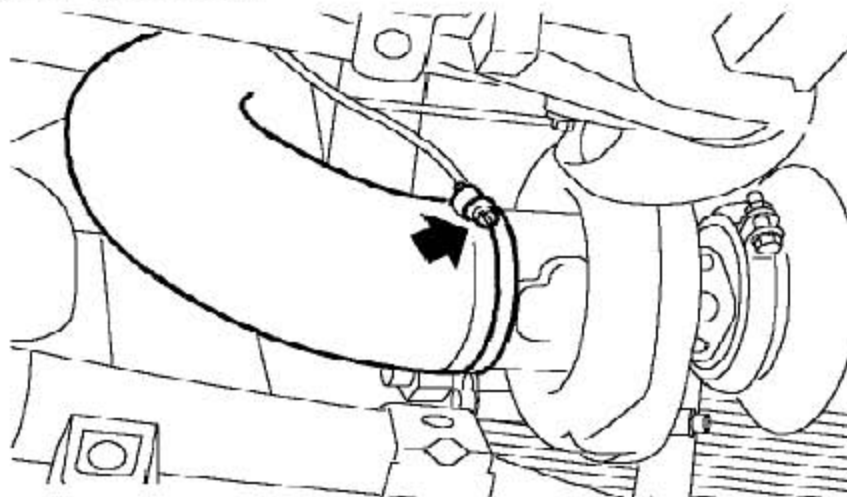
- 4). 拆下前排气管。
- 5). 拆下发电机隔热板。



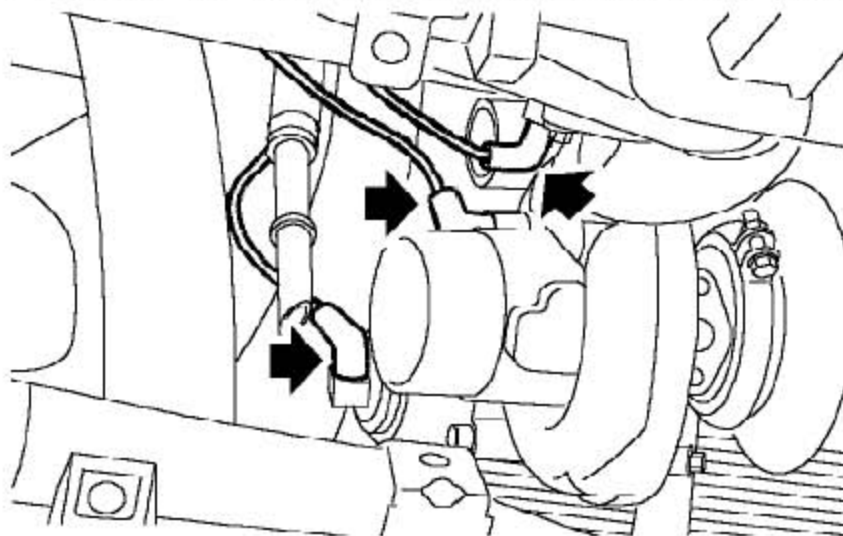
6). 拧下2个把发动机回油管固定到涡轮增压器上的螺栓。

7). 拧下2个把发动机回油管固定到发动机上的螺栓。

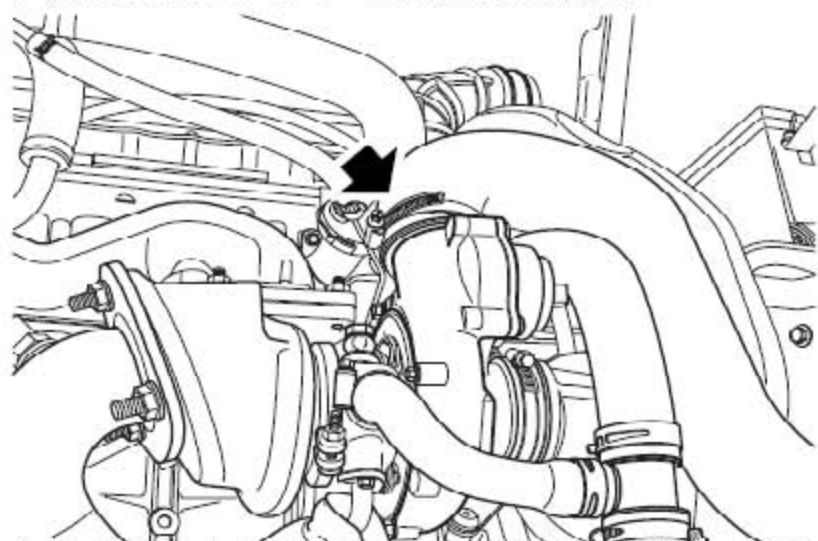
8). 拆下机油回油管。



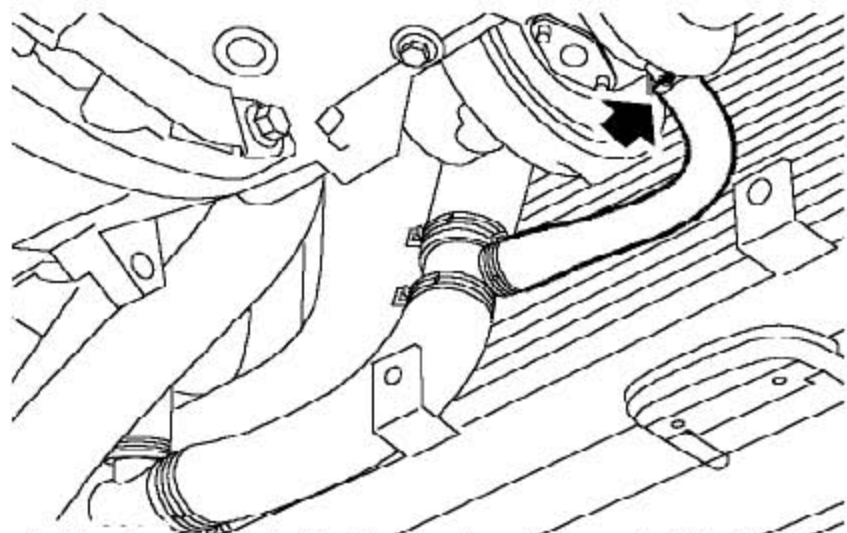
9). 松开把空气进气软管固定到涡轮增压器上的夹箍并拿开软管。



10). 从涡轮增压器和废气口处松开压力控制软管。

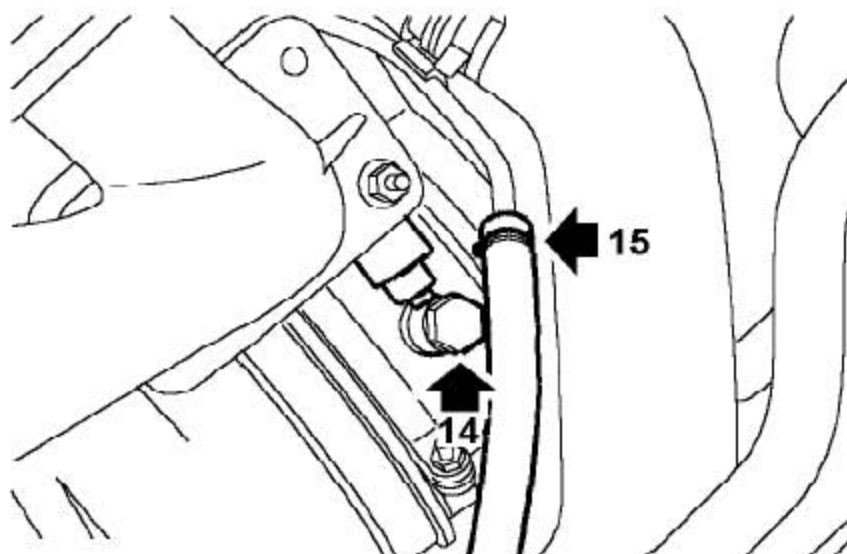


11). 松开把空气出气软管固定到涡轮增压器上的夹箍，并拿开软管。



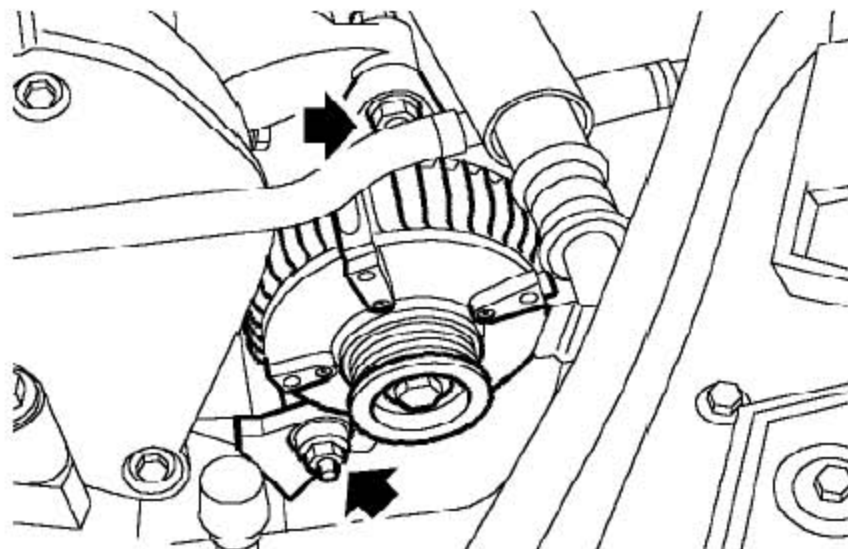
12). 松开把冷却液进液软管固定到涡轮增压器上的夹箍并拿开软管。

13). 拿走支撑并放低车辆。

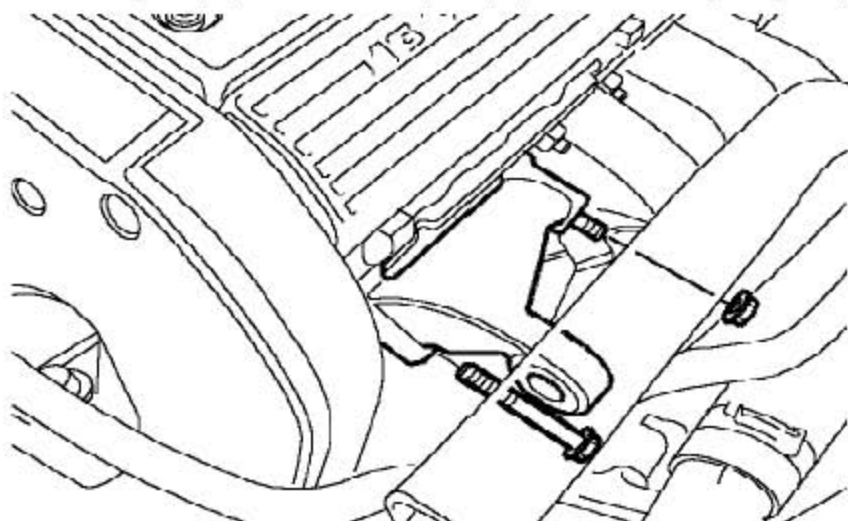


14). 取下把机油进油管固定到涡轮增压器上的螺栓和2个垫圈。

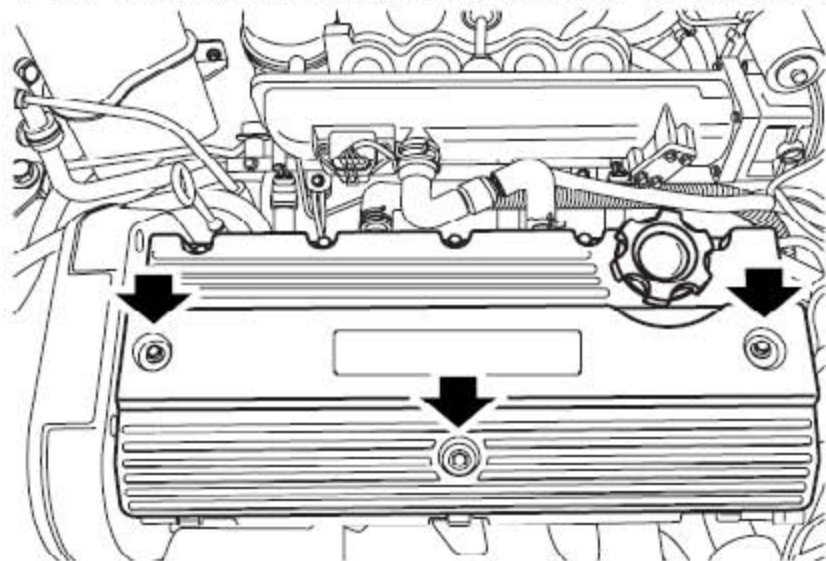
15). 松开夹箍并从涡轮增压器上断开顶部冷却液排液软管的连接。



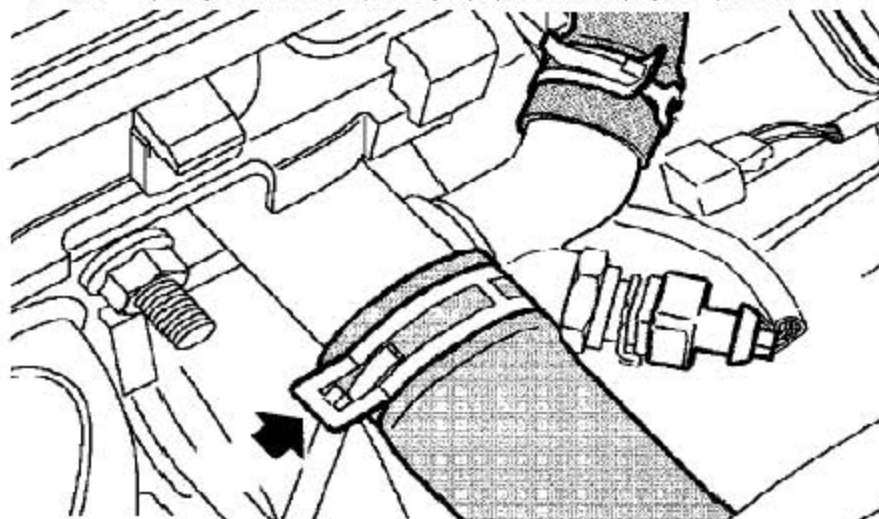
16). 拧下发电机顶部螺母和螺栓，松开底部螺母，并把发电机往后移动。



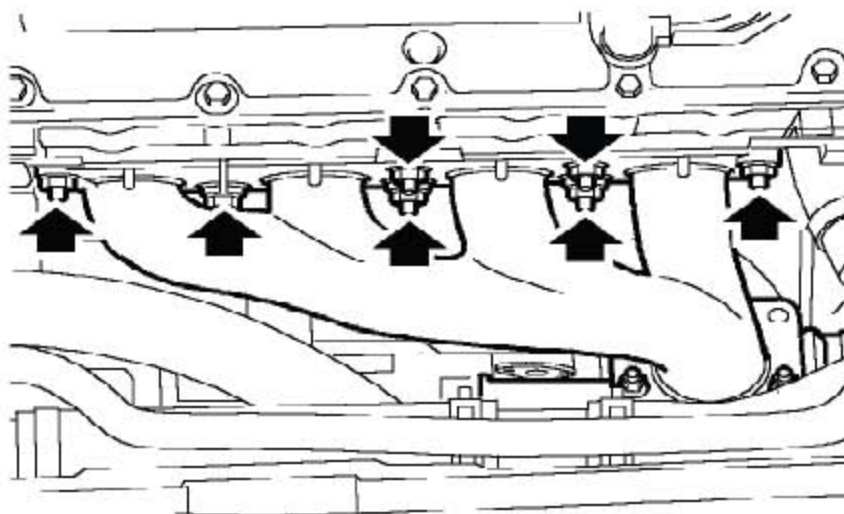
17). 拧下把发电机上支架固定到发动机上的螺母和螺栓并拿开支架。



18). 拧下3个把火花塞盖固定到发动机上的螺栓并拿开盖。



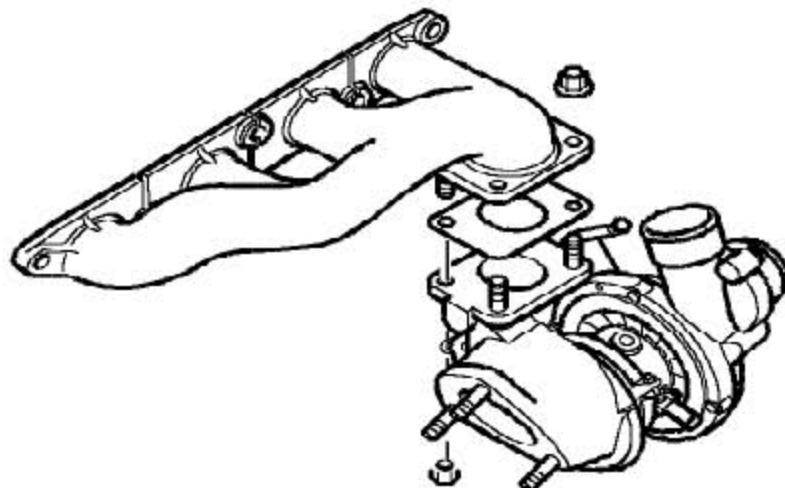
19). 松开把冷却液软管固定到发动机弯管接头上的弹簧挡圈，松开软管并固定到旁边。



20). 拧下5个把排气歧管固定到发动机上的螺母。

21). 协助下，从发动机舱内拆下涡轮增压器和排气歧管，拿开衬垫并废弃。

注意：确保在此操作中不要损坏散热器。



- 22). 拧下4个把涡轮增压器固定到歧管上的螺母, 从涡轮增压器上松开排气歧管, 拿开并废弃衬垫。

3. 20. 2 安装

- 1). 把衬垫和涡轮增压器装到歧管上, 装上螺母并拧紧到30Nm。
- 2). 装上排气歧管衬垫。协助下, 把涡轮增压器和排气歧管装进发动机舱, 并跨过安装柱头定位。
- 3). 把冷却液顶部软管装到发动机弯管接头上并用弹簧挡圈固定。
- 4). 把排气歧管总成固定到发动机上。装上并拧紧到45Nm。
- 5). 把火花塞盖装到发动机上并用螺栓固定。
- 6). 装上发电机支架。装上螺母和螺栓并拧紧至25Nm。
- 7). 固定发电机, 拧紧底部螺母到45Nm, 装上顶部螺母并拧紧到45Nm。
- 8). 把冷却液顶部软管装到涡轮增压器上并用夹箍固定。
- 9). 把机油进油管装到涡轮增压器上, 把密封垫圈装到螺栓上。装上螺栓并拧紧至18.5Nm。
- 10). 举升车辆的前部并安全支撑。
- 11). 把冷却液进口软管装到涡轮增压器上并拧紧夹箍。
- 12). 把空气出气软管固定到涡轮增压器上, 并拧紧夹箍。
- 13). 把压力控制软管装到涡轮增压器和废气口上。
- 14). 把空气进口软管装到涡轮增压器上并拧紧夹箍。
- 15). 把机油回油管固定到发动机和涡轮增压器上, 并用4个螺栓固定。
- 16). 装上发电机隔热板。
- 17). 装上前排气管。
- 18). 拿走支撑并放低车辆。
- 19). 连接蓄电池的接地端。

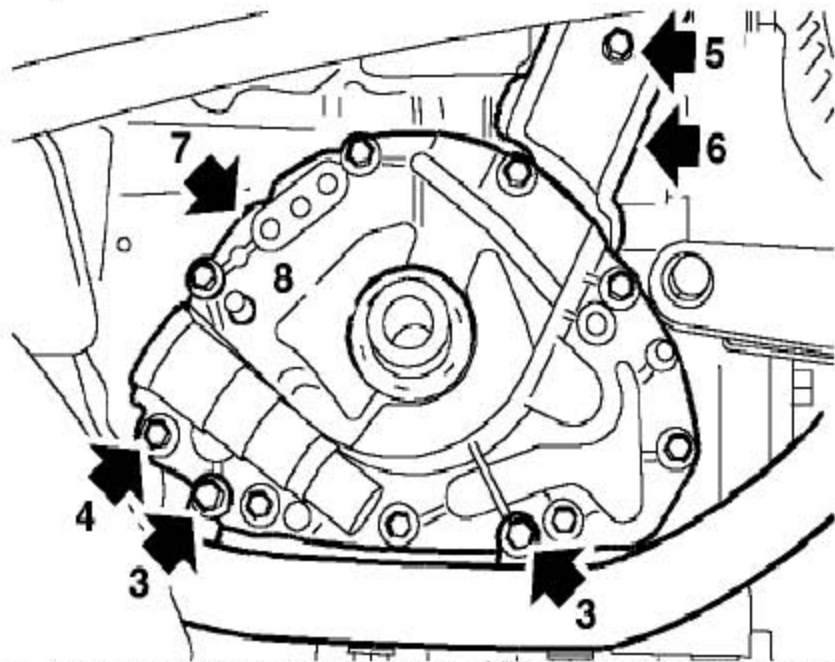
20). 重新加注冷却系统。

3.21 机油泵

3.21.1 拆卸

1). 拆下凸轮轴正时带。

2). 拆下曲轴正时齿轮。



3). 拧下2个把发动机线束固定到机油泵上的螺栓并拿开线束以使机油泵可见。

4). 注意M6x20螺栓的安装位置，拧下9个把机油泵固定到缸体上的螺栓并废弃。

5). 从正时带后上盖上拧下螺钉。

6). 松开后上盖，以便于拆卸机油泵。

7). 从定位销上松开并取下机油泵，取下并废弃掉垫片。

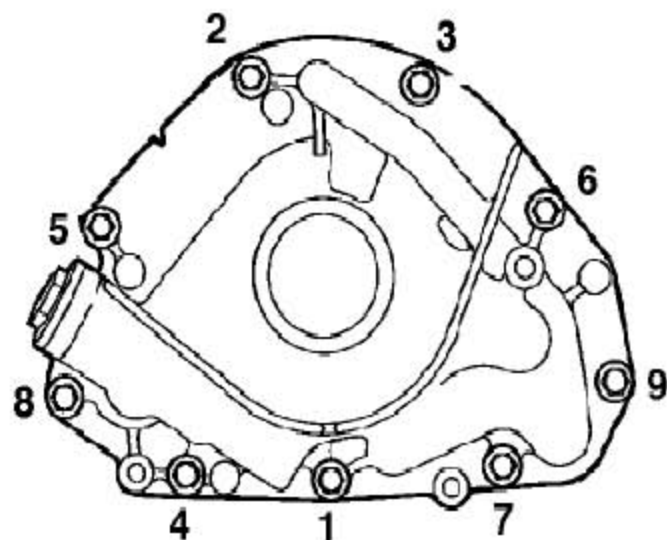
8). 从机油泵体上取下曲轴前油封并废弃。

3.21.2 安装

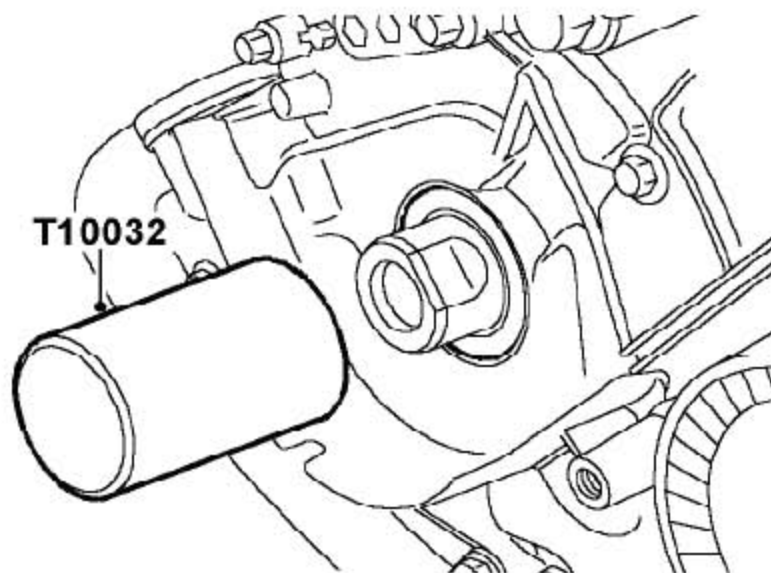
1). 清洁机油泵和结合面，还有泵体内的曲轴前油封凹槽。

2). 清洁曲轴上油封的工作面。

3). 装上新的机油泵垫片，保持干燥，对准并装上机油泵。



- 4). 装上新的Patchlok螺栓，按所示的顺序，将M6x20螺栓固定在正确的位置并拧紧到10Nm。
- 5). 装上并拧紧固定正时带后上盖的螺钉到9Nm。
- 6). 装上把发动机线束固定到机油泵上的螺栓，并拧紧到9Nm。
- 7). 把油封导管装到曲轴上。

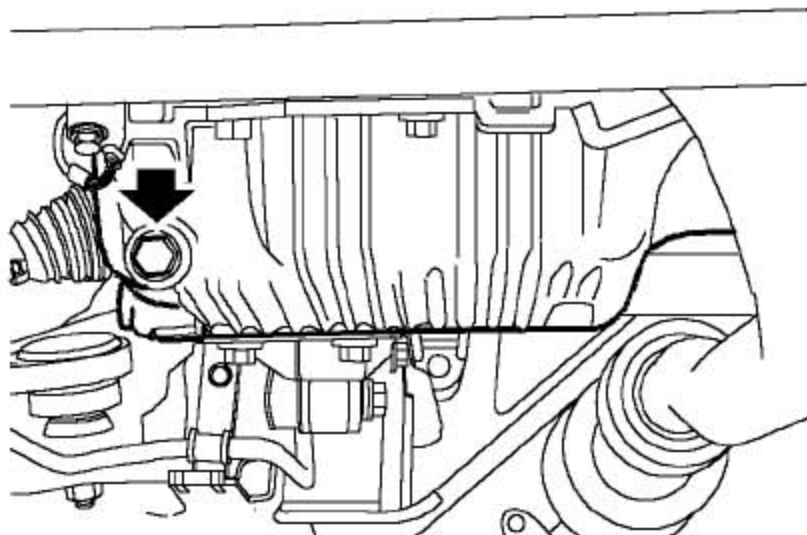


- 8). 用工具T10032，装上新的曲轴前油封。
注意：要对油封的外径进行润滑，在安装之前不要润滑。
- 9). 装上曲轴正时齿轮。
- 10). 装上凸轮轴正时带。

3.22 发动机机油和机油滤清器

3.22.1 拆卸

- 1). 用举升机举起车辆。
- 2). 拿走底部导流板。



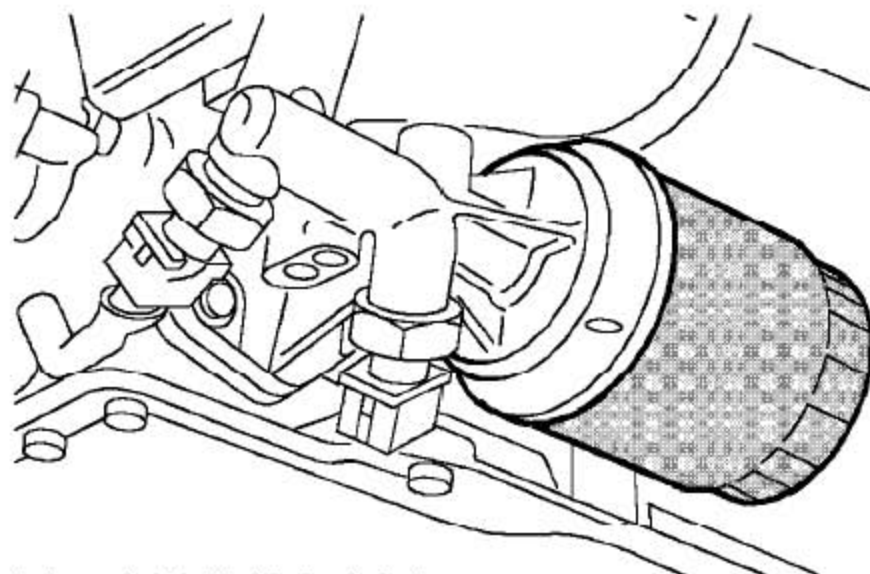
- 3). 把一合适的容器放在发动机油底壳的放油塞下面，拧开塞子并废弃密封垫圈。把油放掉。

警告：放发动机机油的时候，要特别的小心，因为机有可能很热。

警告：

避免皮肤接触到过多的使用过的机油。使用过的机油可能含有有毒的污染物，这些物质可能导致皮肤癌或其他很严重的皮肤紊乱等症状。

- 4). 清洁滤清器头部周围的区域，把一合适的容器放到滤清器下面来收集可能溢出的机油。



- 5). 拆下并废弃发动机机油滤清器。

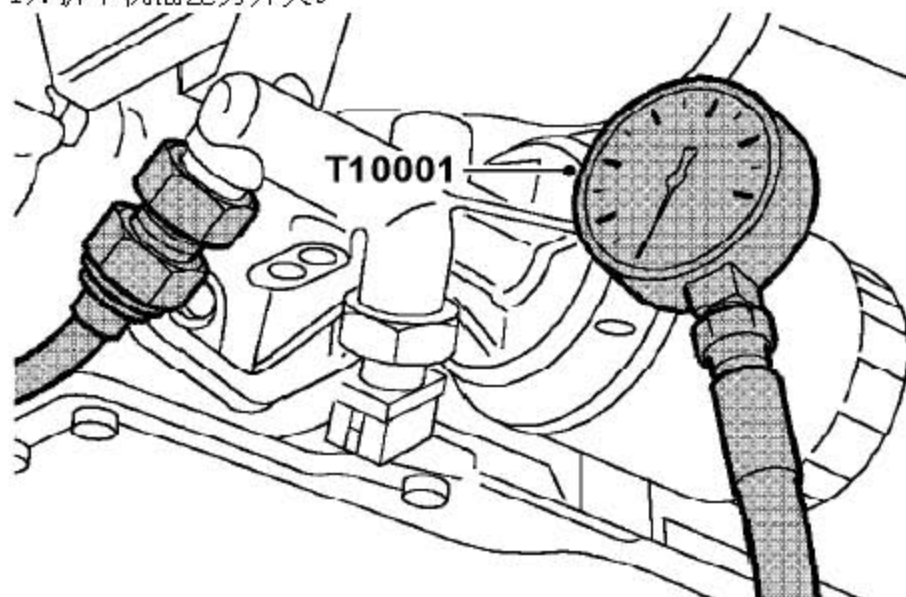
3.22.2 安装

- 1). 清洁滤清器头部的结合面。
- 2). 用干净的发动机机油润滑机油滤清器的密封环。
- 3). 装上新的滤清器并用手拧紧直到落座，然后再拧半圈。
- 4). 清洁机油放油塞并装上新的密封垫圈。
- 5). 装上放油塞并拧紧至28Nm。
- 6). 拿开发动机机油加注口盖并把机油加进发动机直至正确的液位。
- 7). 装上机油加注口的盖子。
- 8). 装上底部导流板总成。
- 9). 放低车辆。
- 10). 起动并运行发动机直到机油压力警告灯熄灭。
- 11). 停止发动机。再检查发动机机油的液位。
- 12). 检查有没有泄漏的痕迹。

3.23 发动机机油压力检查

3.23.1 检查

- 1). 拆下机油压力开关。



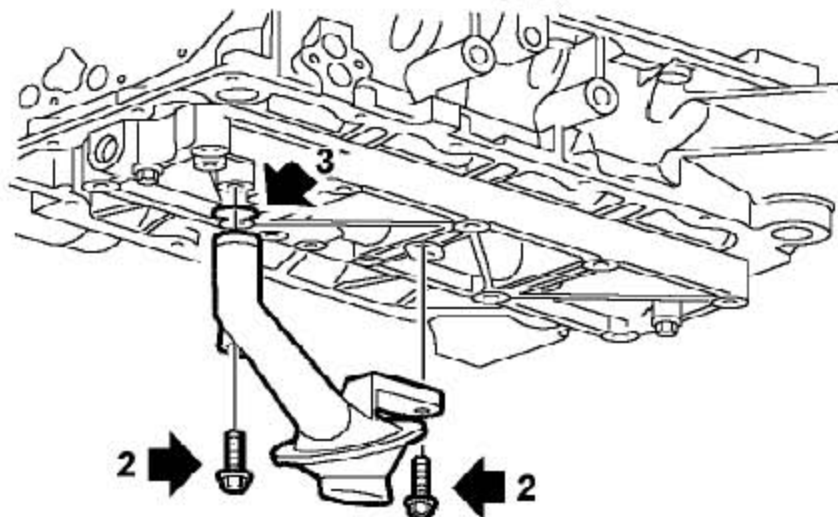
- 2). 从机油压力开关上取下密封圈，装到机油压力表接头上。

- 3). 装上并拧紧机油压力表接头至机油泵壳体。
- 4). 连接机油压力表T10001并拧紧接头。
- 5). 检查发动机机油，如果有必要就加注。
- 6). 起动并运行发动机直到达到正常的运行温度。
- 7). 当发动机怠速运转和2500转/分钟工况时候，请注意机油压力表的读数。（参照“规格”）
- 8). 关闭发动机，拧开压力表的接头并拿开表。
- 9). 拧下接头。
- 10). 擦拭溢出的机油。
- 11). 装上机油压力开关。

3.24 机油集滤器

3.24.1 拆卸

- 1). 拆下发动机油底壳。



- 2). 拆下2个把机油集滤器固定到机油轨上的螺栓。
- 3). 取下机油集滤器，拿开O型圈，并废弃。

3.24.2 安装

- 1). 清洁机油集滤器和结合面。
- 2). 用发动机机油润滑新的O型圈，并装到集滤器上。

- 3). 装上机油集滤器并把螺栓拧紧至9Nm。
- 4). 装上发动机油底壳。

3.25 油底壳重新密封

3.25.1 拆卸

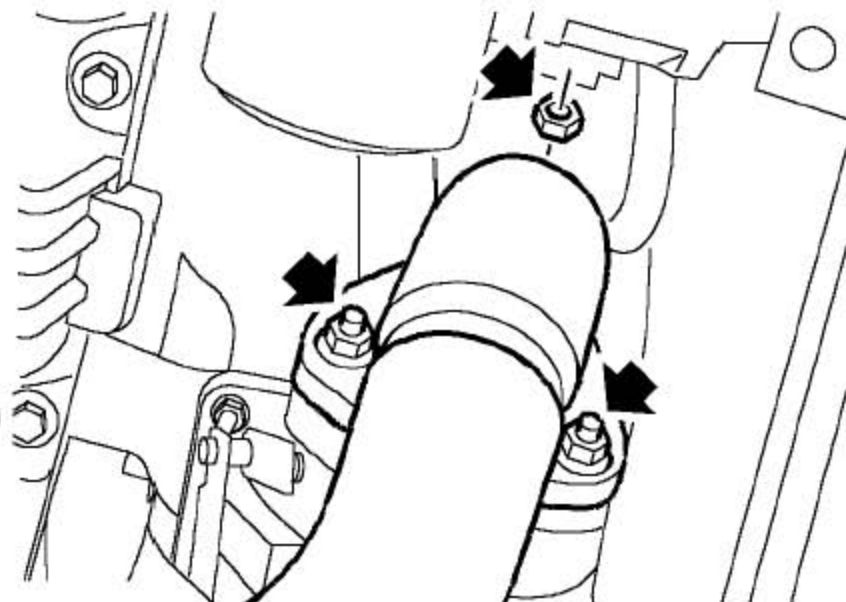
- 1). 断开蓄电池的接地端。

- 2). 举升车辆的前部。

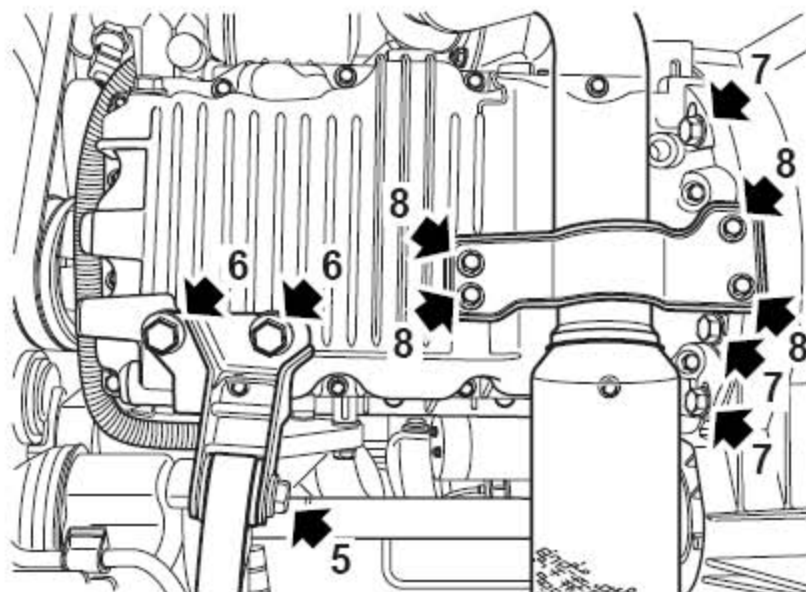
警告:

不能在只有千斤顶支撑的车辆下工作。必须把车辆支撑在安全的支撑物上。

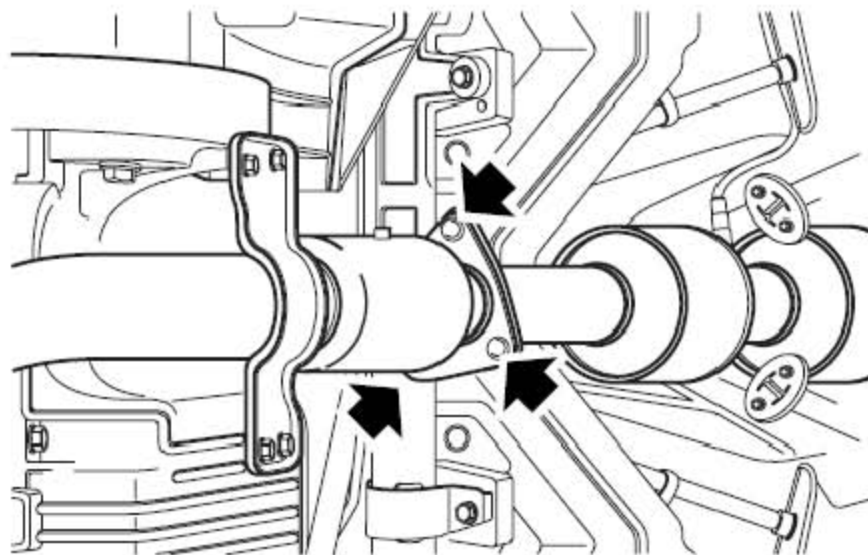
- 3). 给发动机放油并拆下滤清器。



- 4). 拆下3个把前排气管固定到涡轮增压器上的螺母，松开前排气管并废弃掉衬垫。



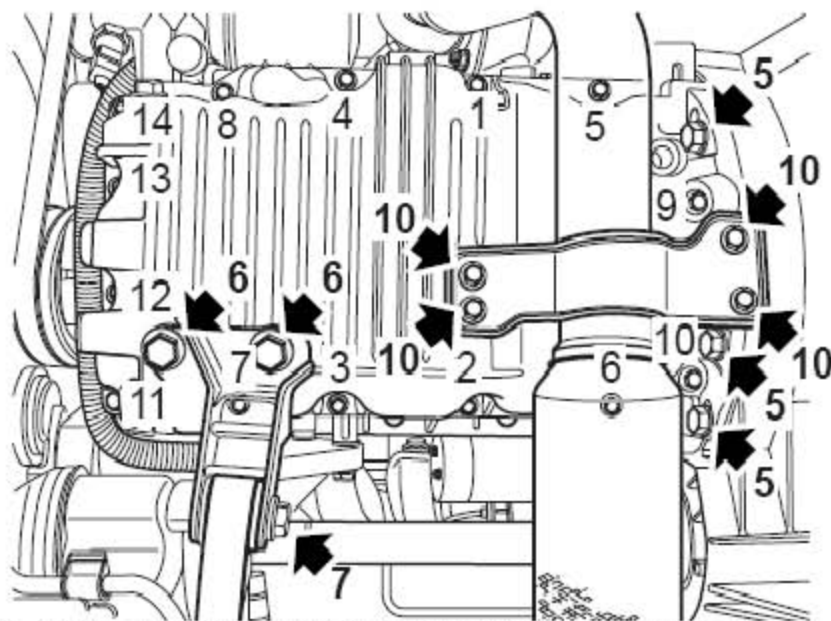
- 5). 拧下把发动机下后系杆固定到发动机下前系杆上的螺栓。
- 6). 拧下4个螺栓并从油底壳上拿开发动机下前系杆。
- 7). 拧下3个把油底壳固定到变速器上的螺栓。
- 8). 拧下把前排气管固定到油底壳和变速器上的4个螺栓。



- 9). 拧下3个把前排气管固定到排气管上的螺母。
- 10). 注意2个最长螺栓的安装位置，拧下14个把油底壳固定到发动机轴承架上的螺栓。
- 11). 拿下排气管并拆下油底壳和垫片。

3.25.2 安装

- 1). 确保油底壳和轴承架的结合面干净。
- 2). 把油底壳和垫片固定到发动机轴承架上，并装上螺栓，以保证2个最长的螺栓在它们原来的安装位置上。轻轻的拧紧螺栓。
- 3). 装上把油底壳固定到变速器壳体上的螺栓，轻轻拧紧，然后再松开螺栓。这样就可以把油底壳后法兰对准到变速器上。

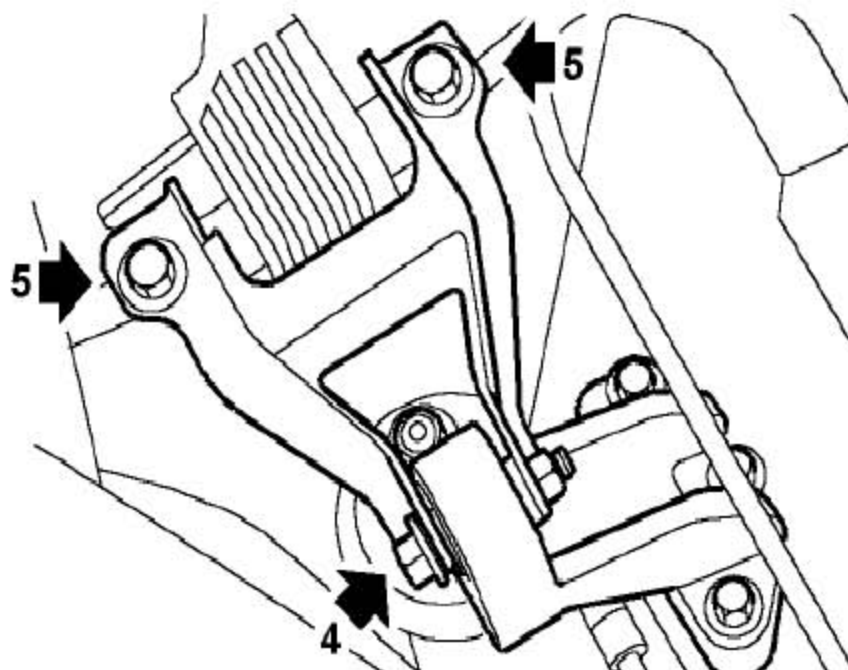


- 4). 按所示的顺序，渐次把发动机油底壳螺栓拧紧到30Nm。
- 5). 拧紧把变速器固定到油底壳上的螺栓到85Nm。
- 6). 把发动机下前系杆固定到油底壳上。装上螺栓并拧紧至100Nm。
- 7). 拧紧把发动机下后系杆固定到发动机下前系杆上的螺栓到100Nm。
- 8). 清洁前排气管和涡轮增压器和排气管法兰的结合面。
- 9). 把新的衬垫装到涡轮增压器和排气管的法兰上，并把前排气管定位，拧紧螺母到75Nm。
- 10). 装上固定前排气管到油底壳的螺栓，并拧紧至? Nm。
- 11). 拿走支撑并放低车辆。
- 12). 装上新的机油滤清器并给发动机加注机油。
- 13). 连上蓄电池的接地端。

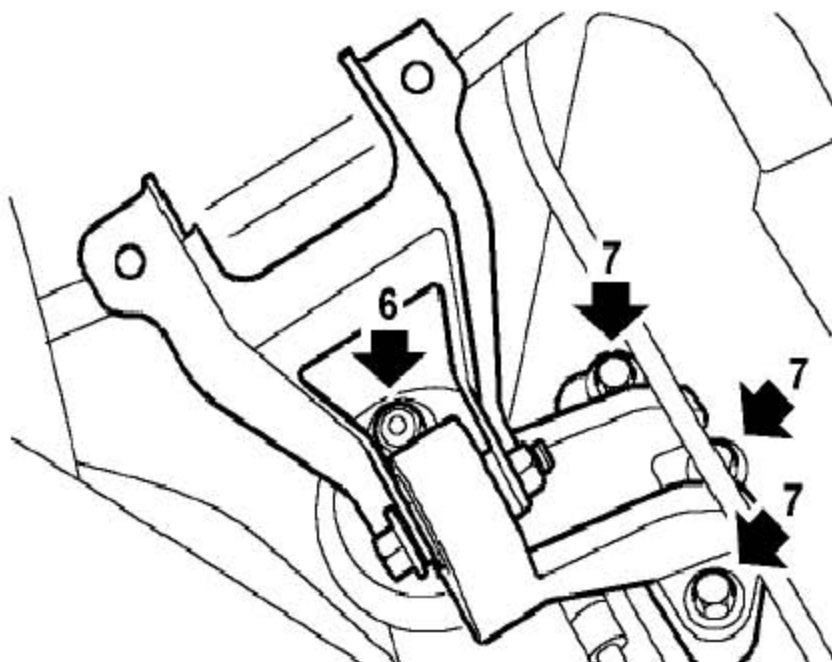
3.26 凸轮轴正时带

3.26.1 拆卸

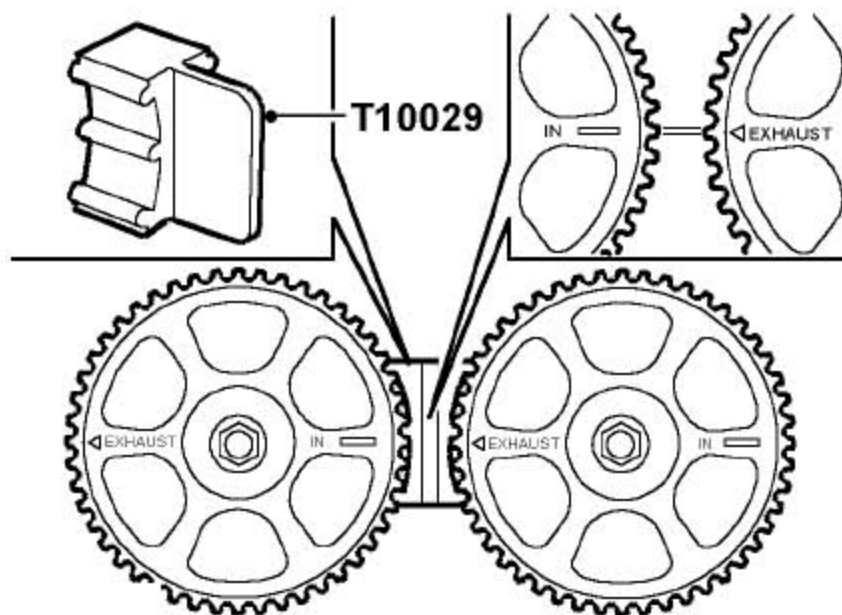
- 1). 断开蓄电池的接地端。
- 2). 拆下正时带前上盖。
- 3). 把发动机支撑在千斤顶上。
注意：为防止对元器件的损坏，用一块木头或硬的橡胶垫在千斤顶蹄下。



- 4). 松开把右上系杆固定到发动机右托架上的螺栓。
- 5). 拧下把发动机右上系杆固定到发动机右系杆上的2个螺栓。



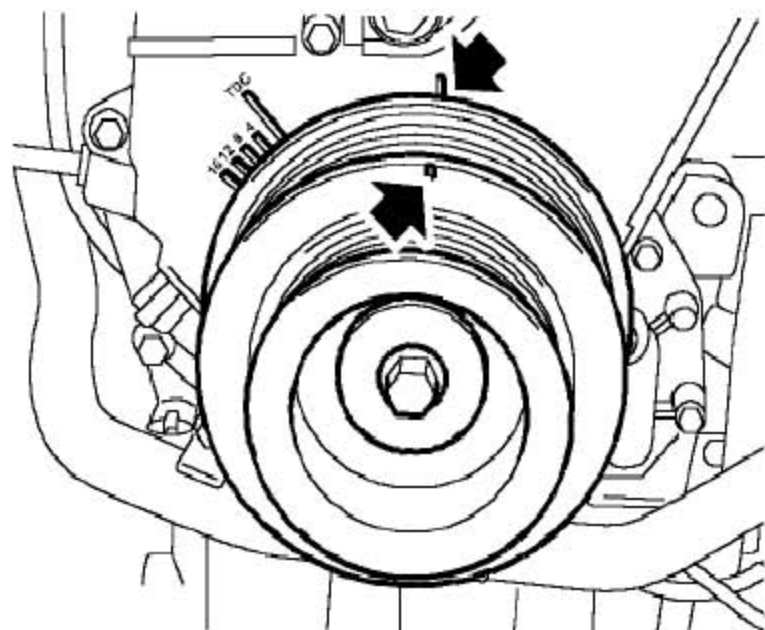
- 6). 拧下把发动机右托架固定到液压悬置上的螺母。
- 7). 拧下把发动机右托架固定到发动机上的3个螺栓。
- 8). 拆下发动机右托架和右上系杆总成。



9). 顺时针转动曲轴以对准凸轮轴带轮的标记。

注意：千万不能用凸轮轴带轮，凸轮轴带轮螺栓或正时带来转动曲轴。

10). 装上锁止工具T10029。

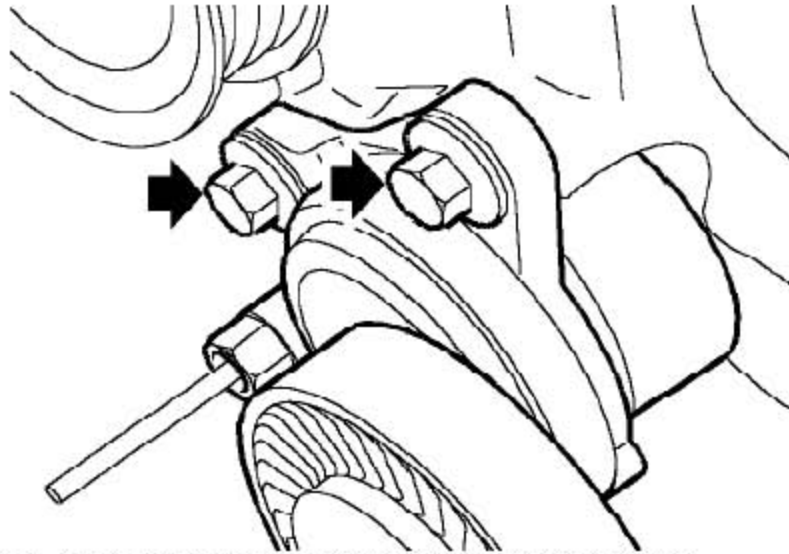


11). 检查并确保曲轴皮带轮上的正时标记和正时带下前上盖的标记对准。

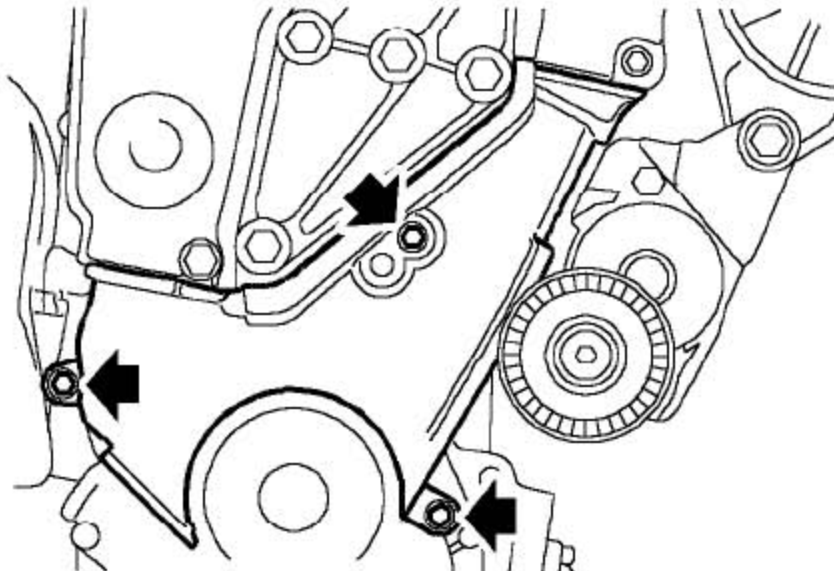
12). 拆下曲轴皮带轮。

注意：

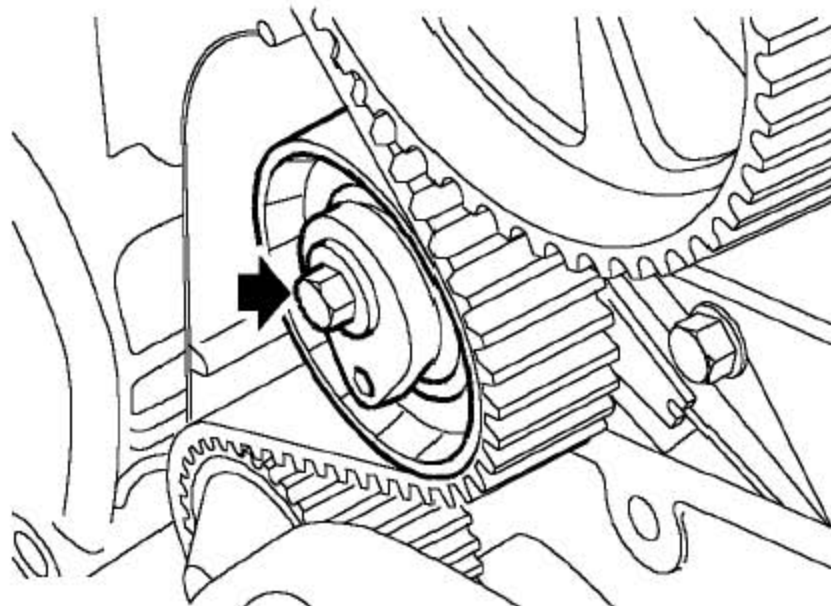
拆卸曲轴皮带轮时，必须先用专用工具锁止飞轮。拆卸螺栓时不建议使用风枪，以避免产生过大的冲击。



13). 拧下2个固定PAS泵张紧轮的螺栓并拆下张紧轮。



14). 拧下3个螺钉并取下正时带前下盖和密封。



15). 拧下并废弃掉正时带张紧轮螺栓，并拆下张紧轮。如果还要装原来的皮带，标记下皮带上的转动方向。

16). 取下凸轮轴正时带。

注意：

只能用手指松开凸轮轴带轮上的皮带。金属器具可能会损坏皮带和带轮。

注意：

如果拆下缸盖或安装了新的正时齿轮和带轮，张紧轮或冷却泵，就要更换掉正时带。正时带必须小心储藏和处理。要注意，存放正时带的时候要保证边的半径大于50mm。千万不要用扭曲过的或对折过的正时带，因为这样会损坏强化纤维。如果在正时盖上发现有碎片，而不是灰尘，则这样的正时带不能使用。如果正时带与发动机卡住过，则这样的正时带不能使用。如果皮带的运行里程超过了45,000 miles (72,000km)，也不能再使用此正时带。不要用被机油或冷却液污染过的皮带，被污染过会改变它们的化学结构。

17). 从曲轴上拆下曲轴正时齿轮。

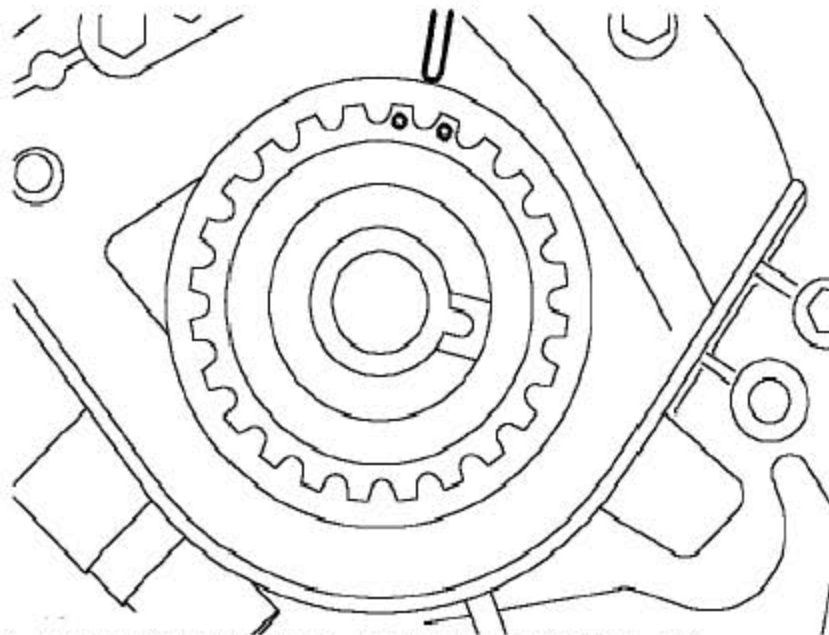
3.26.2 安装

1). 清洁正时齿轮和带轮。

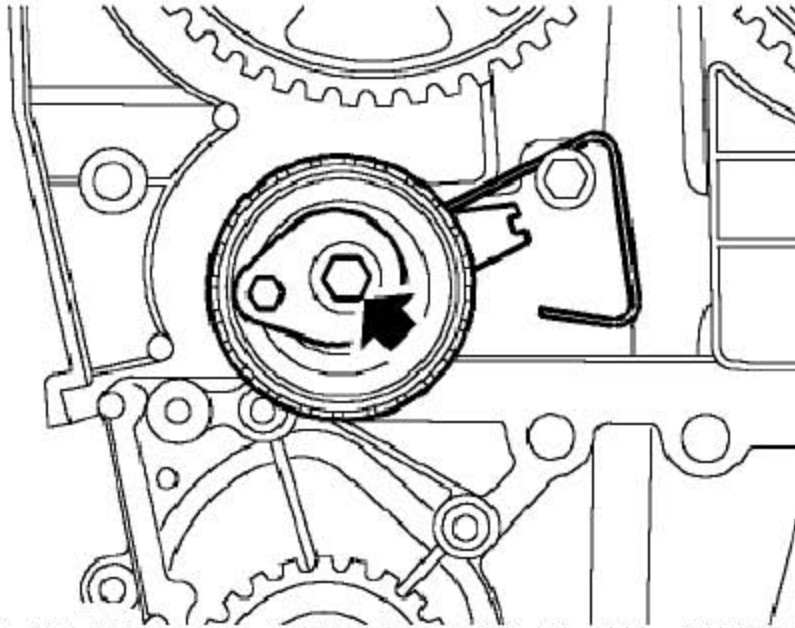
注意：

如果烧结的带轮已经污染了过多的机油，它们就必须泡到溶解液中，然后在安装前彻底用干净的溶解液清洗。因为烧结的带轮的多孔性结构，内含的机油会慢慢的释放出来并且会污染新的皮带。

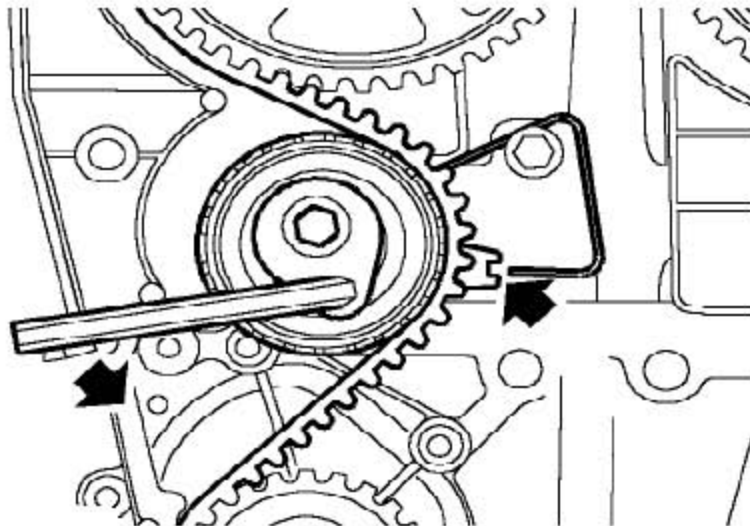
2). 把曲轴正时齿轮装到曲轴上。



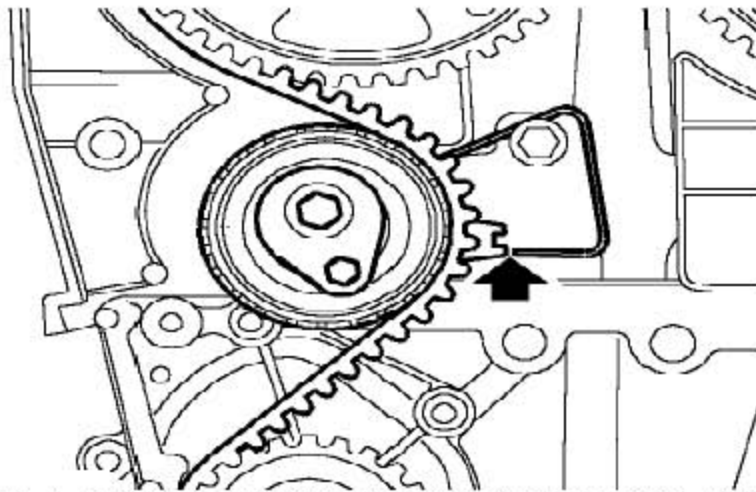
3). 检查曲轴齿轮上的孔和机油泵上的法兰是否对准。



- 4). 装上带张紧轮的正时带张紧轮，固定在如时钟9点的位置，拧紧新的夹紧螺栓，直到刚好能移动张紧轮杆。
- 5). 确保凸轮轴带轮标记对准。
- 6). 只能用手指装上正时带。确保皮带能在曲轴齿轮间运转，而且在安装的过程中排气凸轮轴带轮是张紧的。
注意：如果装的是原来的正时带，要确保旋转方向的标记对着正确的方向。
- 7). 检查并保证正时带装在所有齿轮和皮带张紧轮的中央。
- 8). 清洁正时带前下盖。
- 9). 把密封装到盖上。
- 10). 装上正时带前下盖并把螺钉拧紧到9Nm。
- 11). 清洁PAS皮带张紧器和结合面。
- 12). 装上PAS皮带张紧器并拧紧螺栓至25Nm。
- 13). 装上曲轴辅助皮带轮。
- 14). 拿开凸轮轴带轮锁止工具T10029。



- 15). 用一6mm的Allen键, 逆时针方向转动张紧轮杆, 并使指针和如图所示的指针线对准。



- 16). 如果要装原来的皮带, 那么指针就必须对准好, 这样指针线就靠近指针的下区域。

- 17). 把张紧轮螺栓拧紧到22Nm。

注意:

必须强调的是, 指针应该从上面接近指针线。如果指针过了指针线, 那就必须完全的放松张紧度, 然后重新张紧调整程序。

- 18). 把扳手放到曲轴辅助皮带轮上, 转动曲轴2 整圈, 对准凸轮轴带轮正时标记。

注意: 千万不要用凸轮轴带轮, 凸轮轴带轮螺栓或正时带来转动曲轴。

- 19). 检查指针与指针线的对准情况。

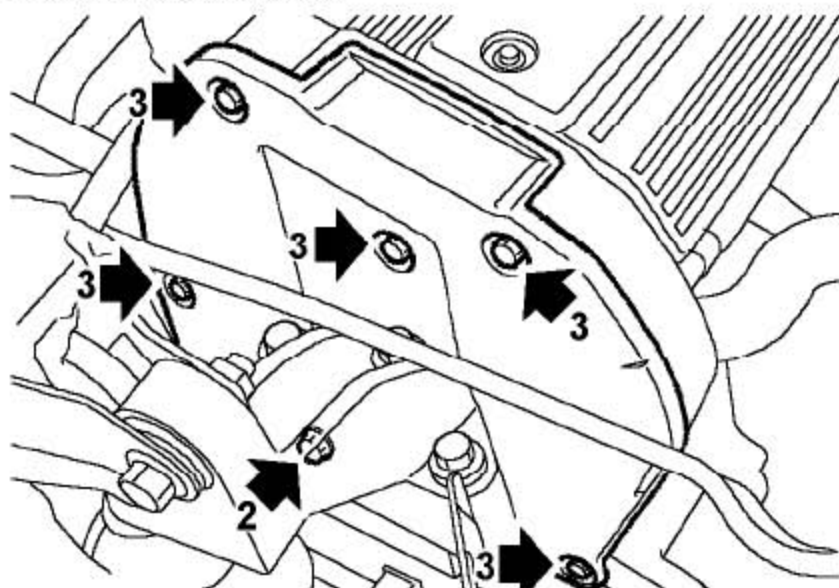
- 20). 如果指针对得不准, 松开螺栓直到刚好移动张紧轮杆。顺时针转动张紧轮杆直到张紧完全解除, 然后逆时针转动张紧轮杆直到指针能与指针线正确对准。

- 21). 把张紧器螺栓拧紧到22Nm。
- 22). 转动曲轴2整圈，对准正时标记。
- 23). 检查指针与指针线的对准情况，如果不正确，重复调整程序。
- 24). 装上正时带前上盖。
- 25). 清洁发动机右托架和结合面。
- 26). 装上发动机右托架和右上系杆总成到发动机上，装上右托架到发动机的螺栓并拧紧至100Nm。
- 27). 装上把发动机右托架固定到液压悬置上的螺母并拧紧至85Nm。
- 28). 装上2个把右上系杆固定到右系杆上的螺栓，但先不要拧紧。
- 29). 拧紧把发动机右上系杆固定到发动机右托架上的螺栓到100Nm。
- 30). 降低并拿开千斤顶。
- 31). 拧紧2个把右上系杆固定到右系杆上的螺栓到85Nm。
- 32). 连上蓄电池的接地端。

3.27 正时带前上盖

3.27.1 拆卸

- 1). 断开蓄电池的接地端。



- 2). 松开固定正时带前上盖的下螺钉。

- 3). 拧下5个把正时带前上盖固定到后上盖上的螺钉。
- 4). 取下正时带前上盖和密封。

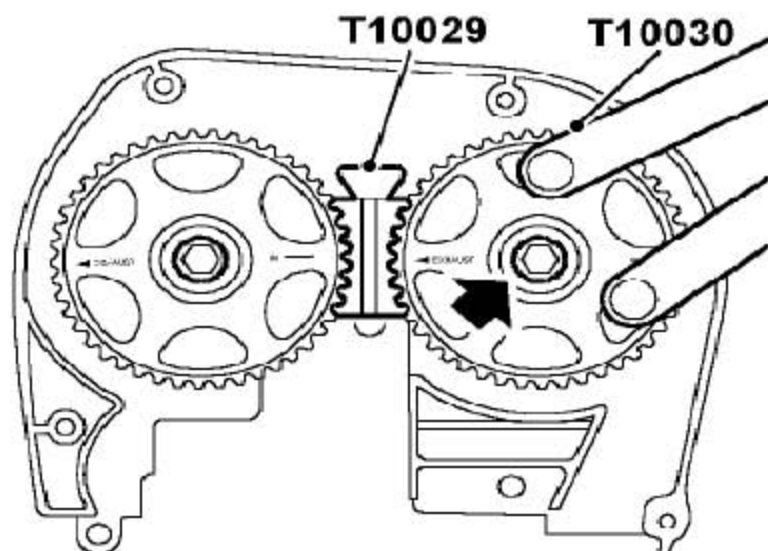
3.27.2 安装

- 1). 清洁正时带前上盖。
- 2). 把密封装到正时带前上盖上。
- 3). 装上正时带前上盖，保证密封的位置正确。
- 4). 装上固定正时带前上盖的螺钉，并把螺钉拧紧到5Nm。
- 5). 装上把正时带前上盖固定到后上盖的下螺钉，并把螺钉拧紧到5Nm。
- 6). 连上蓄电池的接地端。

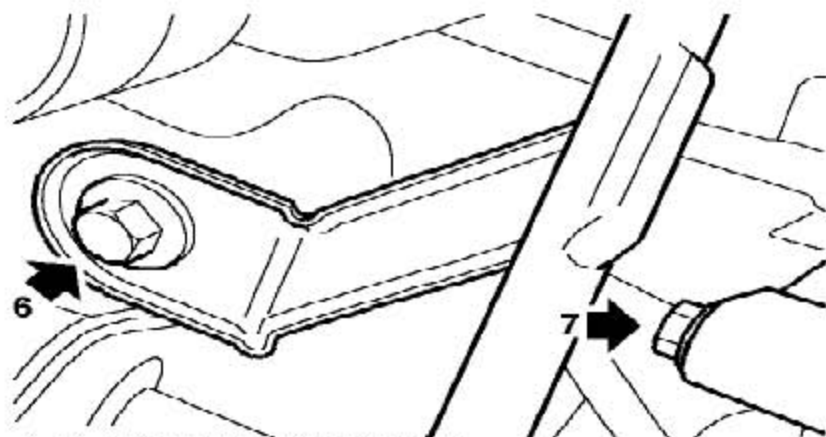
3.28 正时带后上盖

3.28.1 拆卸

- 1). 断开蓄电池的接地端。
- 2). 拆下凸轮轴正时带。

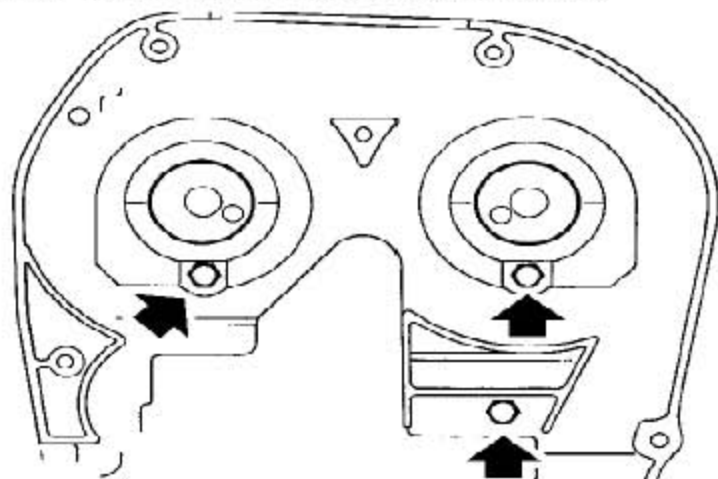


- 3). 仔细识别每个正时带轮与相应的凸轮轴。
- 4). 取下锁止工具T10029。
- 5). 用T10030限制住凸轮轴带，从凸轮轴上拿开螺栓，垫圈带轮。



6). 拧下固定油标尺管支架的螺栓。

7). 拧下把正时带后上盖固定到水泵上的螺钉。



8). 拧下把正时带后上盖固定到发动机上的螺栓，拿开盖子。

3.28.2 安装

- 1). 装上正时带后上盖，并拧紧螺栓至9Nm。
- 2). 装上固定油标尺管支架的螺栓，并拧紧至9Nm。
- 3). 清洁带轮和凸轮轴结合面。
- 4). 把凸轮轴带轮装到凸轮轴上，确保驱动销定位在齿轮的正确的切槽中。把螺栓和垫圈装到齿轮上。
- 5). 用工具T10030，按顺序保持住每个带轮，并把螺栓拧紧至65Nm。
- 6). 用工具T10030对准正时标记。
- 7). 装上凸轮轴正时带。
- 8). 连上蓄电池的接地端。

3.29 曲轴皮带轮

3.29.1 拆卸

1). 断开蓄电池的接地端。

2). 拆下起动机。

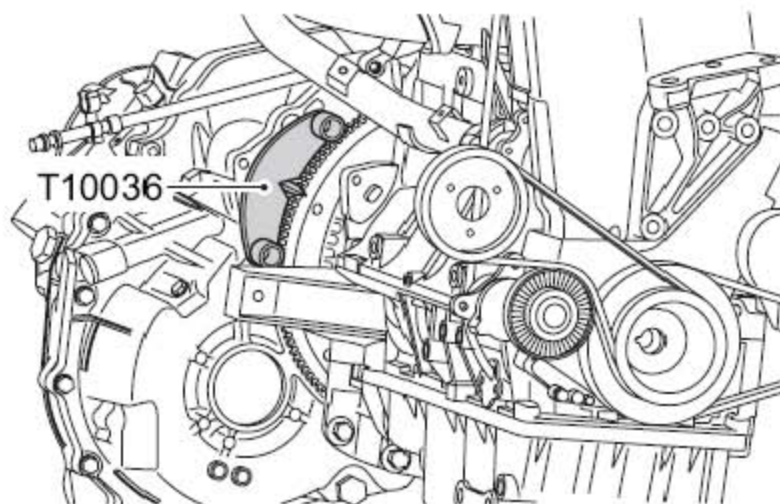
3). 举升车辆的前部。

警告：

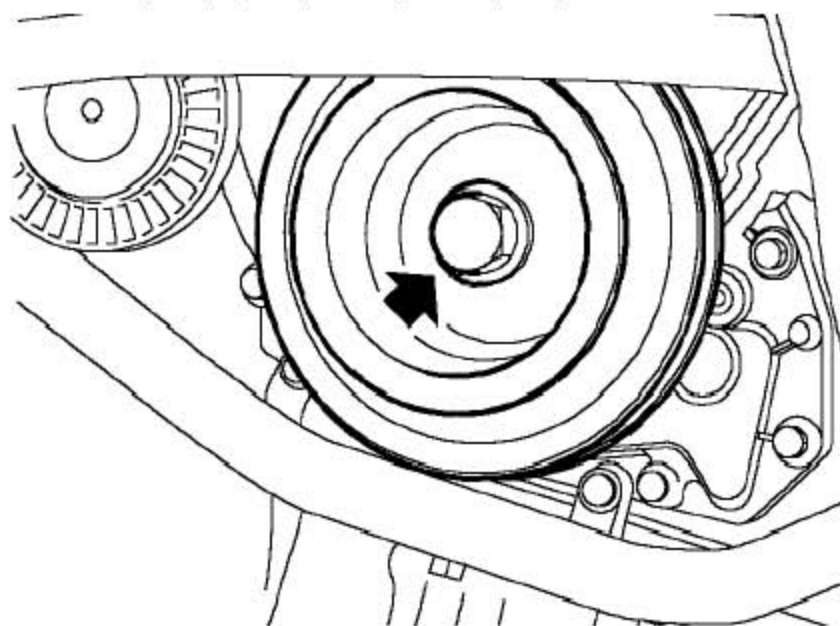
不能在只有千斤顶支撑的车辆下工作。必须把车辆支撑在安全的支撑物上。

4). 拆下右前部的车轮。

5). 拆下辅助传动带。



6). 把飞轮锁止工具T10036（自动变速器）、T10037（手动变速器）装到飞轮壳上的起动机安装位置，并用螺栓固定。



- 7). 取下固定皮带轮到曲轴上的螺栓和垫圈。
- 8). 取下曲轴辅助皮带轮。

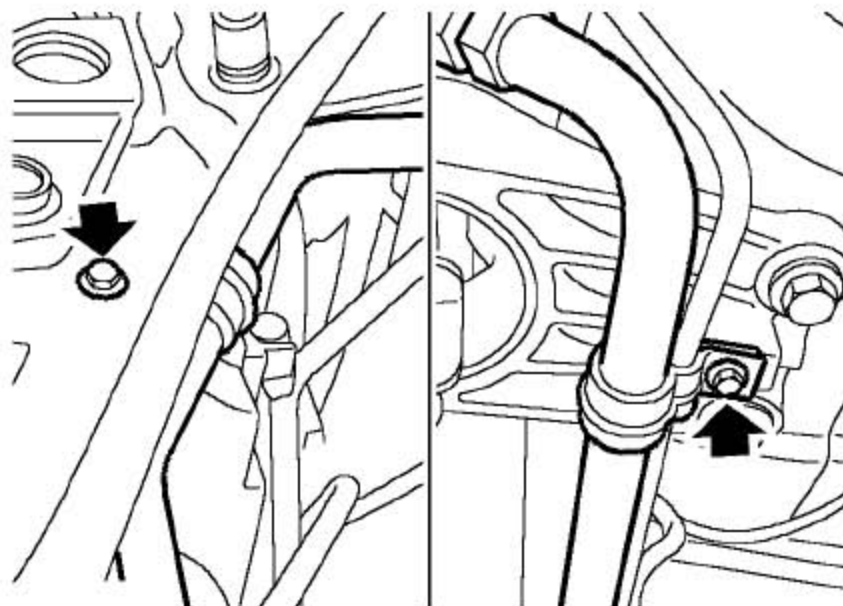
3.29.2 安装

- 1). 清洁曲轴辅助皮带轮和结合面。
- 2). 装上曲轴辅助皮带轮，确保皮带轮上的凹痕对准曲轴正时齿轮上的凸缘。
- 3). 装上垫圈并把固定曲轴辅助皮带轮的螺栓拧紧至205Nm。
- 4). 取下螺栓并拿开T10028。
- 5). 装上辅助传动带。
- 6). 装上车轮并将螺栓拧紧至125Nm。
- 7). 拿走支撑并放下车辆。
- 8). 装上起动机。
- 9). 连上蓄电池的接地端。

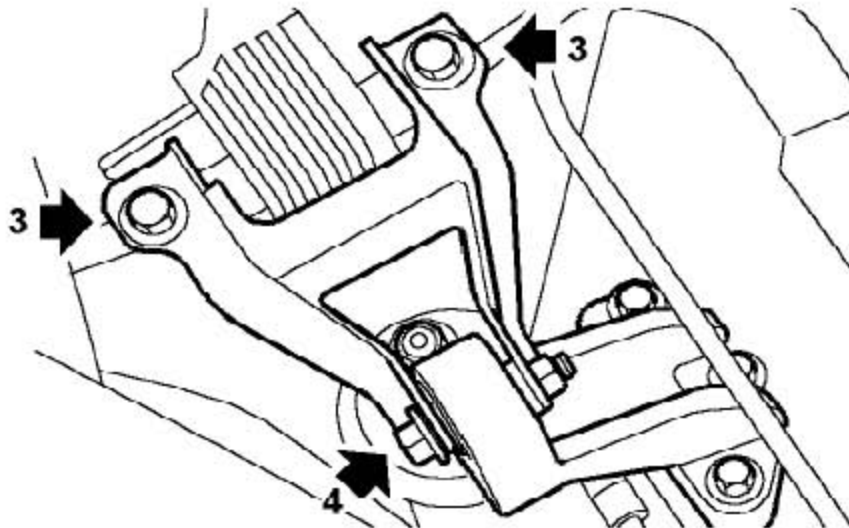
3.30 发动机右系杆

3.30.1 拆卸

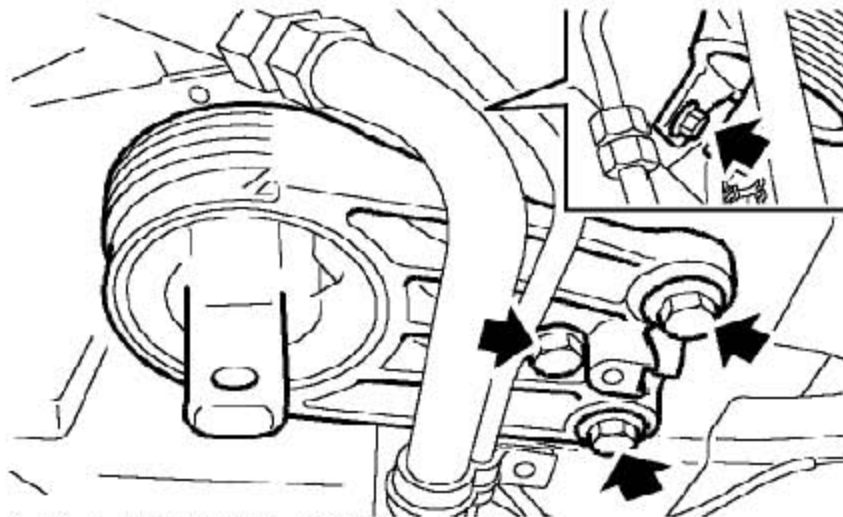
- 1). 断开蓄电池的接地端。



- 2). 拧下2个把空调管夹子固定到发动机右系杆和发动机罩锁止平台上的螺栓。



- 3). 拧下把发动机右上系杆固定到发动机右系杆上的2个螺栓。
- 4). 松开把右上系杆固定到发动机右托架上的螺栓。
- 5). 小心地把空调管提起，以使能够移开加强支架，露出系杆。



- 6). 拧下4个螺栓并拆下发动机右系杆。

3.30.2 安装

- 1). 装上发动机右系杆并把螺栓拧紧到85Nm。
- 2). 把发动机右上系杆和右系杆对准。
- 3). 装上固定发动机右上系杆到右托架的螺栓，并拧紧至100Nm，装上固定到右系杆的螺栓，并拧紧到85Nm。
- 4). 定位好空调管夹并拧紧螺栓至9Nm。
- 5). 连上蓄电池的接地端。