

6.29 机油泵的检查

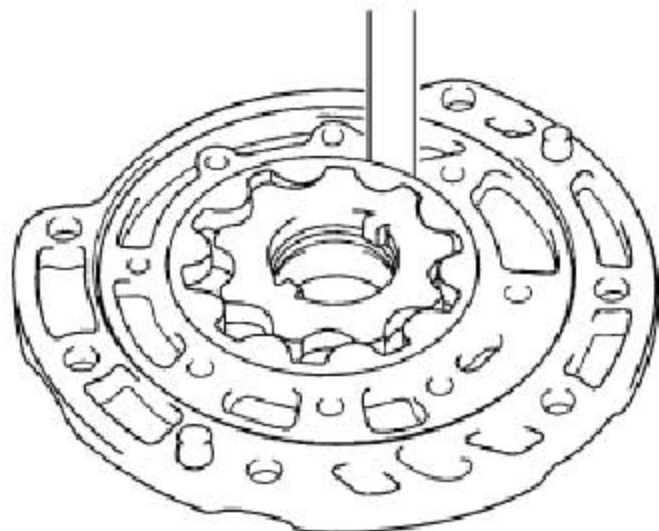
重要注意事项：如果泵体间隙超过最大值，则更换机油泵体分总成。

1). 将从动齿轮推至泵体一侧。用测隙规测量间隙。

规格

标准的泵体间隙是0.1-0.17毫米（0.0039-0.0067英寸）。

最大泵体间隙为0.17毫米（0.0067英寸）



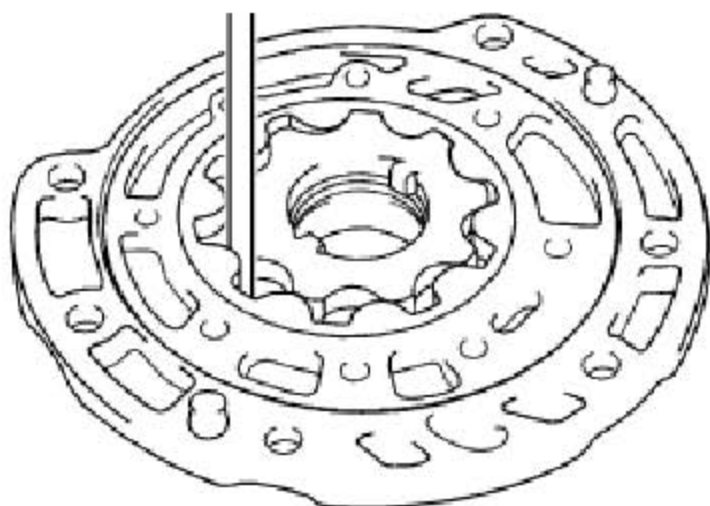
重要注意事项：如果齿尖间隙超过最大值，更换机油泵体分总成。

2). 测量从动齿轮轮齿和主动齿轮轮齿之间的齿尖间隙。

规格

标准的齿尖间隙是0.07-0.15毫米（0.0028-0.0059英寸）。

最大齿尖间隙为0.15毫米（0.0059英寸）。



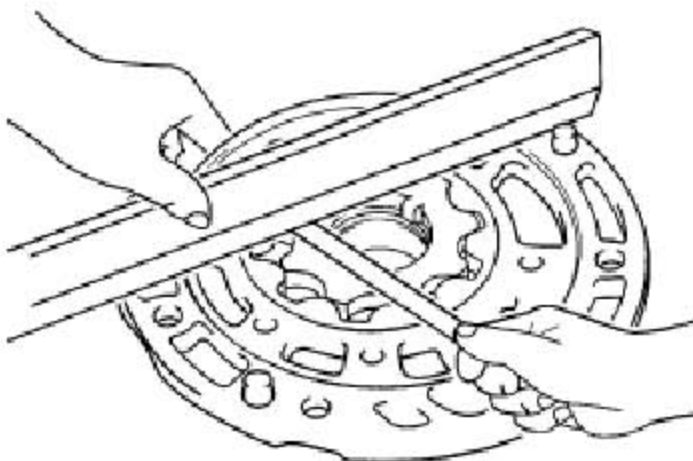
重要注意事项：如果侧隙超过最大值，更换主动齿轮、从动齿轮或泵体。

3). 用钢尺和测隙规测量两个齿轮的侧隙。

规格

标准的侧隙是0.02-0.05毫米（0.0008-0.002英寸）。

最大侧隙为0.05毫米（0.002英寸）。



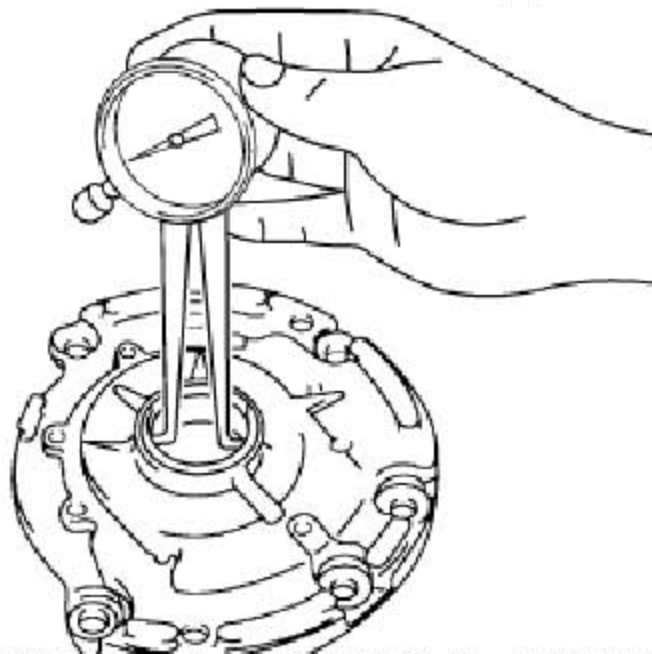
重要注意事项：如果内径超过最大值，更换机油泵体分总成。

4). 用百分表测量机油泵体衬套内径。

规格

标准内径为38.126毫米（1.50102英寸）。

最大内径为38.188毫米（1.50346英寸）。



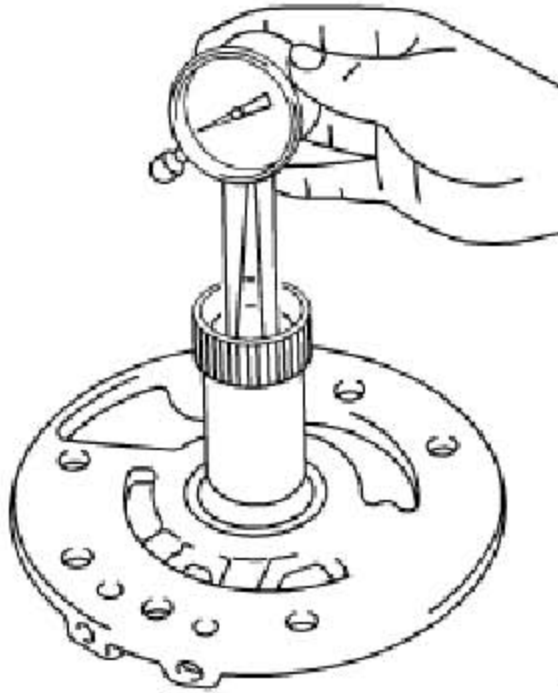
重要注意事项：如果内径超过最大值，更换定子轴。

5). 用百分表测量定子轴衬套内径。

规格

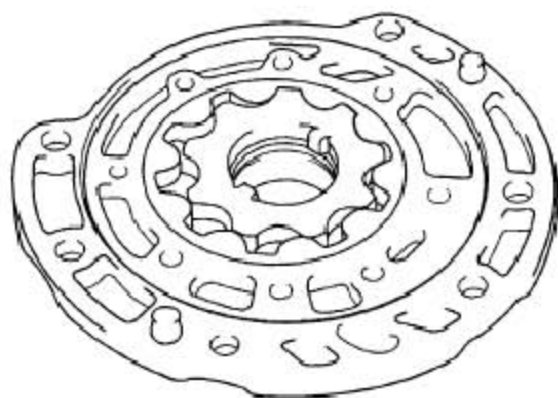
标准内径为18.437毫米（0.72586英寸）。

最大内径为18.5毫米（0.728英寸）。



6.30 机油泵的装配

- 1). 安装机油泵主动齿轮和从动齿轮。



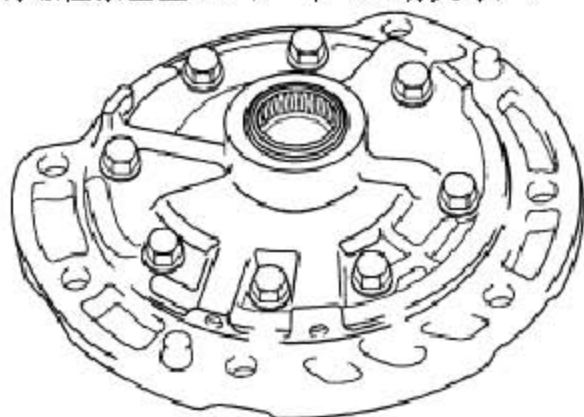
- 2). 将定轮轴对准各螺栓孔。

特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中的“有关紧固件的特别注意事项”。

- 3). 安装8个螺栓。

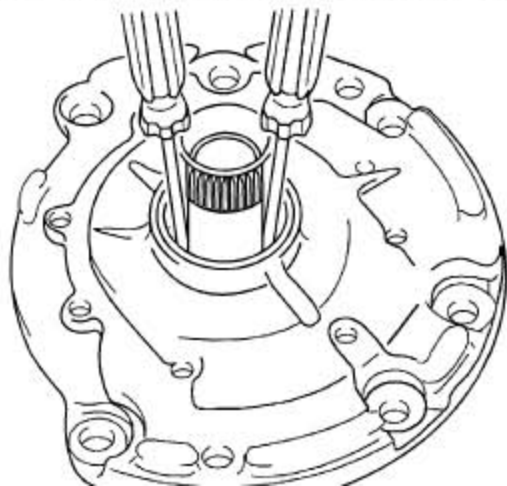
紧固

将螺栓紧固至9.8牛·米（87磅英寸）。



特别注意事项：当操作油封时要极其小心。密封圈外唇口的损坏将导致漏油。

- 4). 用2把螺丝刀转动主动齿轮，确保齿轮运转平稳。



6.31 直接档离合器总成的拆解

所需工具

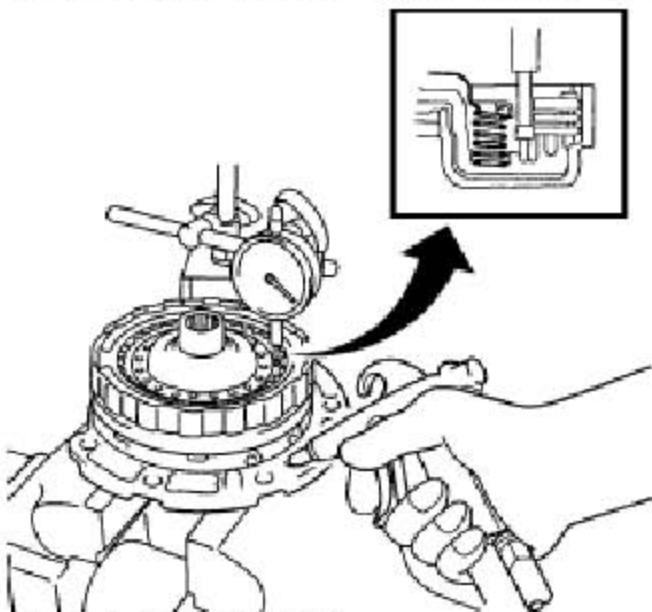
- DT 46451 (DW240-020) 制动器离合器弹簧压缩工具
- DT 46453 (DW240-040) 直接档离合器适配器

特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中的“有关压缩空气压力不得超过98千帕（14磅/平方英寸）的特别注意事项”。

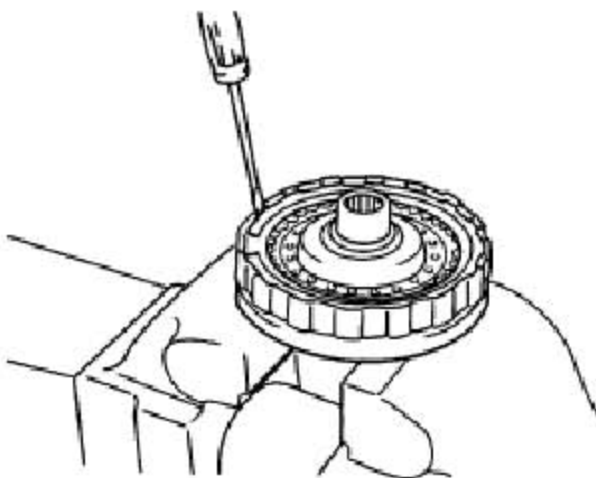
- 1). 将直接档离合器和止推滚针轴承安装到机油泵上。
- 2). 在通入和放出392千帕（57磅/平方英寸）的压缩空气时，用百分表测量直接档离合器活塞行程。如果行程不符合标准，检查离合器盘、离合器片和法兰。

规格

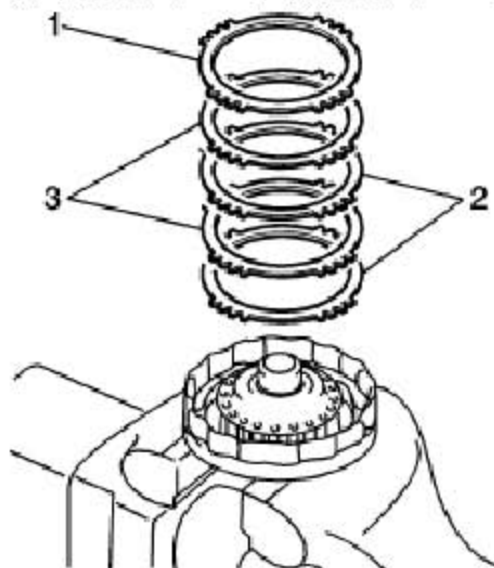
活塞行程为0.4-0.8毫米（0.016-0.031英寸）。



- 3). 用螺丝刀拆卸弹簧卡环。



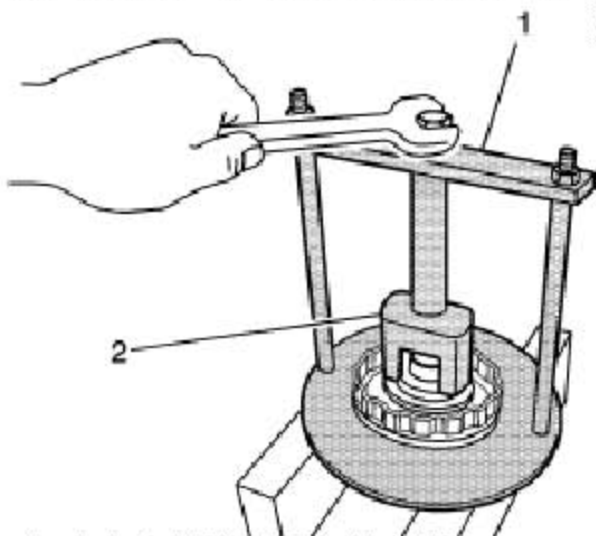
4). 拆卸法兰(1)、2 个制动盘(2)、2 个制动片(3)。



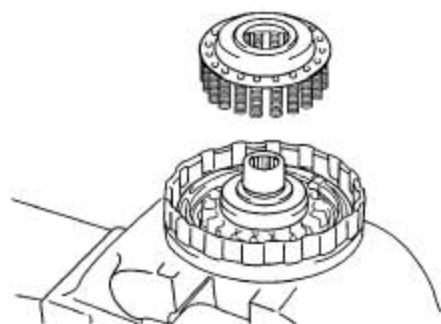
5). 将DT 46451(1) 和DT 46453(2), 放置在直接档离合器回位弹簧上并压紧。
特别注意事项: 不要下压直接档离合器活塞回位弹簧, 使之低于弹簧卡环槽1-2 毫米(0.039-0.078 英寸)。这可以防止直接档离合器活塞回位弹簧变形。

重要注意事项: 不要过度张开弹簧卡环。

6). 用弹簧卡环扩张工具拆卸弹簧卡环。



7). 拆卸直接档离合器回位弹簧。



8). 将直接档离合器安装到机油泵上。

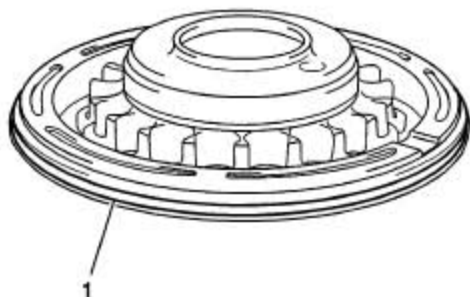
特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”中的“有关压缩空气压力不得超过98 千帕 (14 磅/ 平方英寸) 的特别注意事项”。

重要注意事项: 空气压力可能导致活塞跳出。在拆卸活塞时, 用手垫着废布握住。

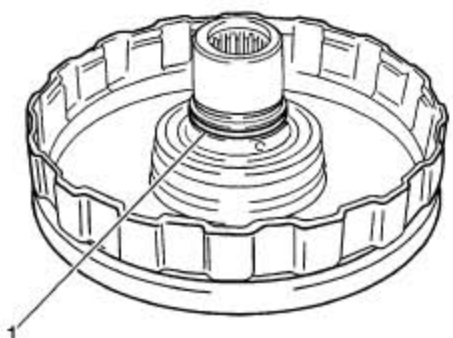
重要注意事项: 当通入空气时不要使自动变速器油溅出。

9). 将392千帕 (57磅/ 平方英寸) 压缩空气通入机油泵, 拆卸直接档离合器活塞。当活塞倾斜不能拆卸时, 推压突出侧并再次吹入压缩空气, 或者在尖嘴钳子头上绕上塑料胶带拆卸活塞。

10). 用小螺丝刀从直接档离合器活塞上拆卸O 形圈(1)。

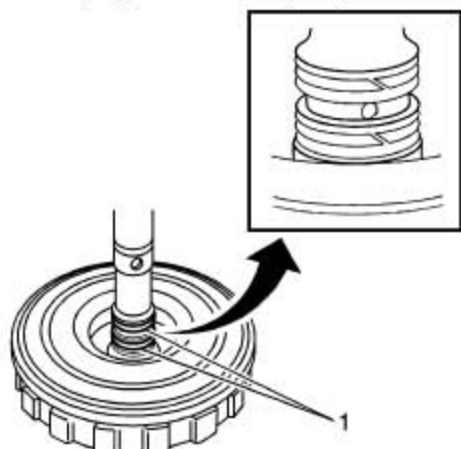


11). 从输入轴上拆卸O 形圈(1)。



重要注意事项: 不要过度张开弹簧卡环两端。

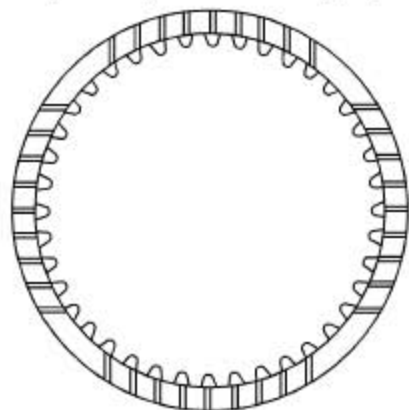
12). 从输入轴上拆卸2 个密封圈(1)。



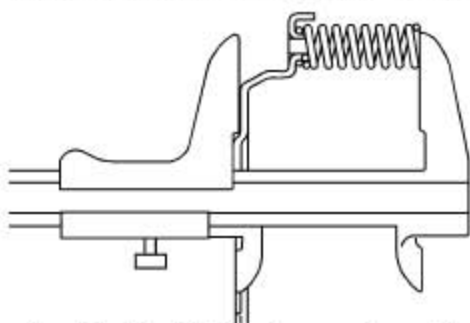
6.32 直接档离合器的检查

告诫：参见“告诫和注意事项”中“有关安全防护镜的告诫”。

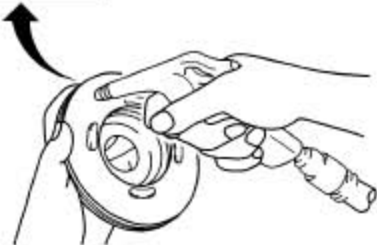
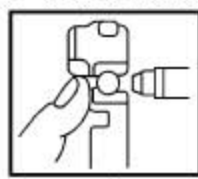
- 1). 查看离合器盘、离合器片和法兰的滑动面是否磨损或烧损。必要时更换。
在装配新盘之前，将其浸泡在自动变速器油中至少15分钟。



- 2). 用游标卡尺测量直接档离合器回位弹簧连同弹簧板的自由长度。
规格
标准自由长度为36.04毫米（1.4189英寸）。



- 3). 摇动直接档离合器活塞，检查定位钢球能否自由活动。
- 4). 通入低压压缩空气，检查阀门没有泄漏。



6.33 直接档离合器总成的装配

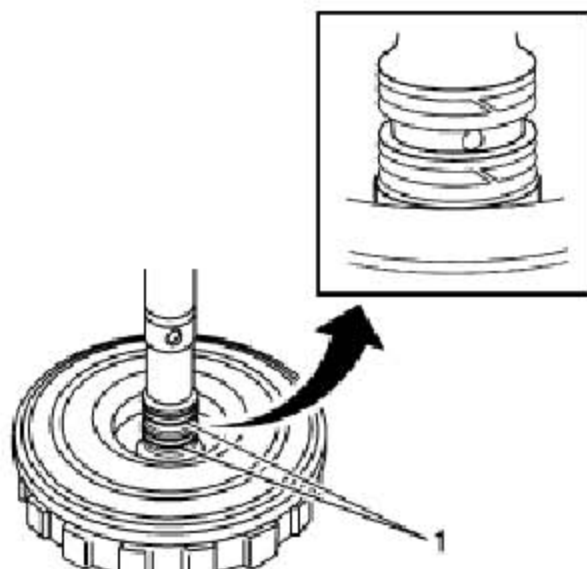
所需工具

DT 46451 (DW240-020) 制动器/ 离合器弹簧压缩工具

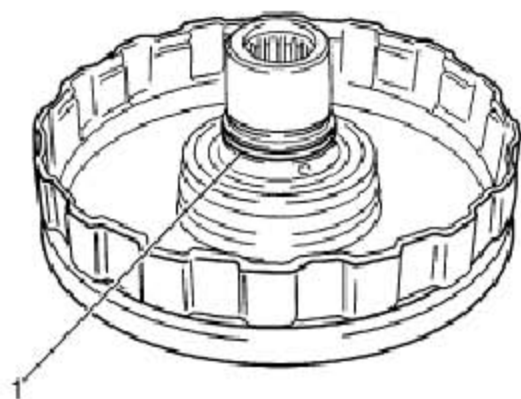
DT 46453 (DW240-040) 直接档离合器适配器

重要注意事项：不要过度张开弹簧卡环两端。

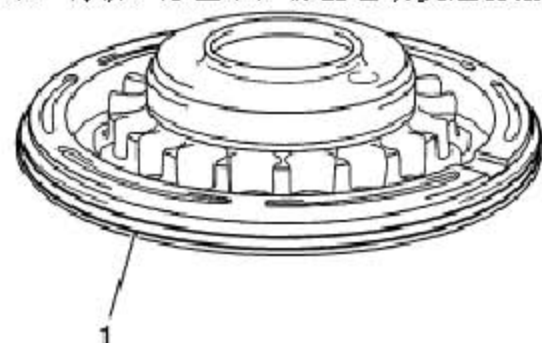
1). 将2 个密封圈(1) 安装到输入轴上。



2). 将新O 形圈(1) 涂上自动变速器油并将O 形圈安装到输入轴上。

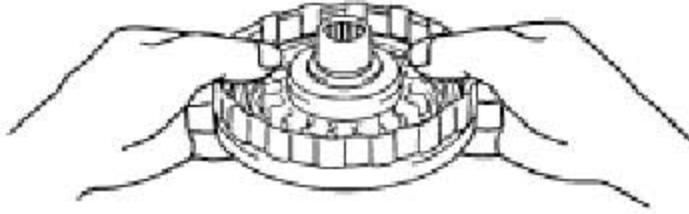


3). 将新O 形圈(1) 涂上自动变速器油并将O 形圈安装到直接档离合器活塞上。

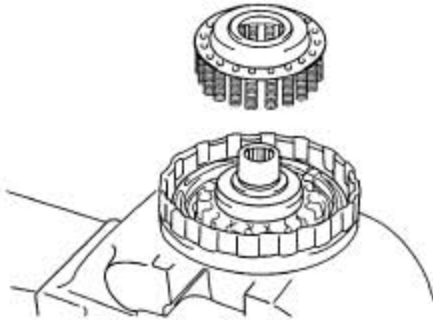


重要注意事项：不要损坏直接档离合器活塞唇口密封。

- 4). 将直接档离合器活塞涂上自动变速器油，然后安装到直接档离合器鼓上。

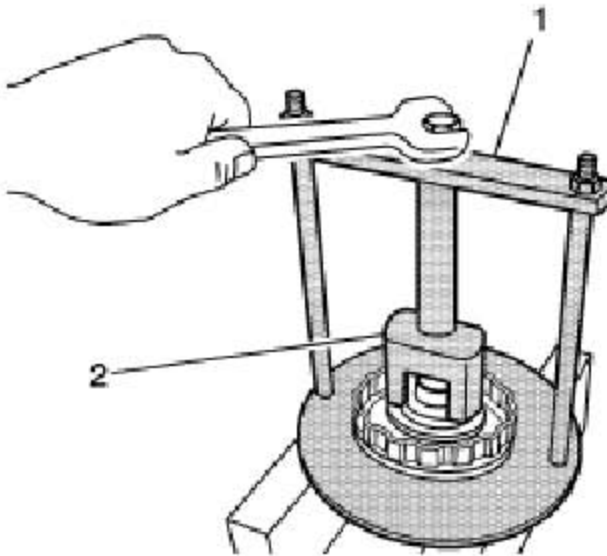


- 5). 安装直接档离合器回位弹簧。



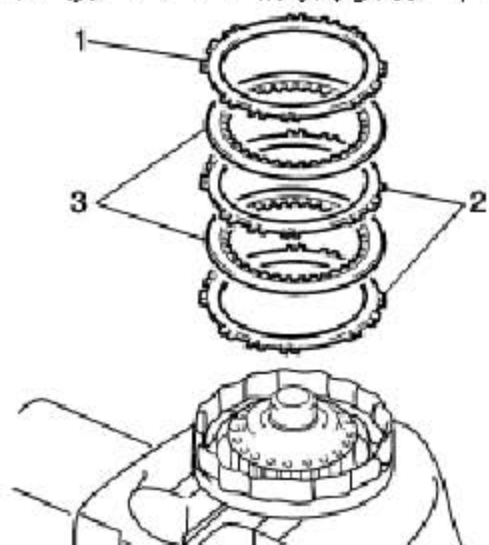
- 6). 将DT 46451(1) 和DT 46453(2)，放置在回位弹簧上并压紧。
特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中的“变速驱动桥壳体损坏特别注意事项”。
重要注意事项：不要过度张开弹簧卡环。

- 7). 用弹簧卡环扩张工具安装弹簧卡环。



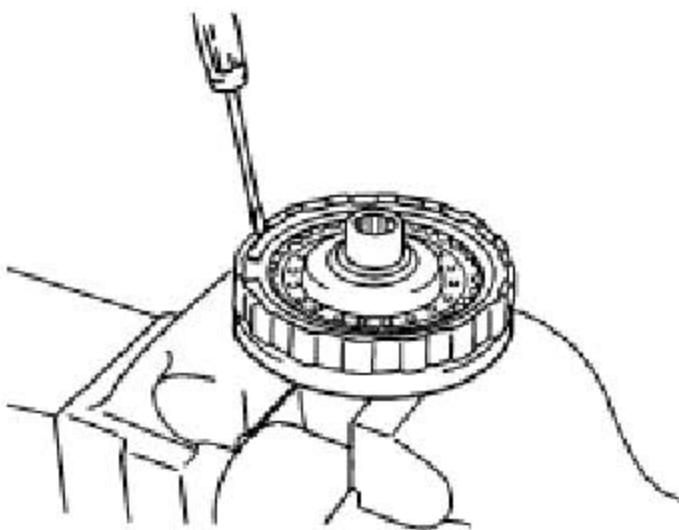
重要注意事项：在安装离合器盘前，将其涂上自动变速器油。

8). 按2-3-2-3-1 的顺序安装2 个制动片(2)、2 个制动盘(3)、和法兰(1)。



9). 安装弹簧卡环。

10). 检查弹簧卡环端隙应与所有缺口错开。



11). 将直接档离合器安装到机油泵上。

特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中的“有关压缩空气压力不得超过98 千帕（14 磅/平方英寸）的特别注意事项”。

12). 在通入和放出392千帕（57磅/平方英寸）的压缩空气时，用百分表测量直接档离合器活塞行程。

规格

活塞行程为0.4-0.8毫米（0.016-0.031英寸）。

如果活塞行程小于活塞行程极限值，零件可能未正确装配，因此应检查并重

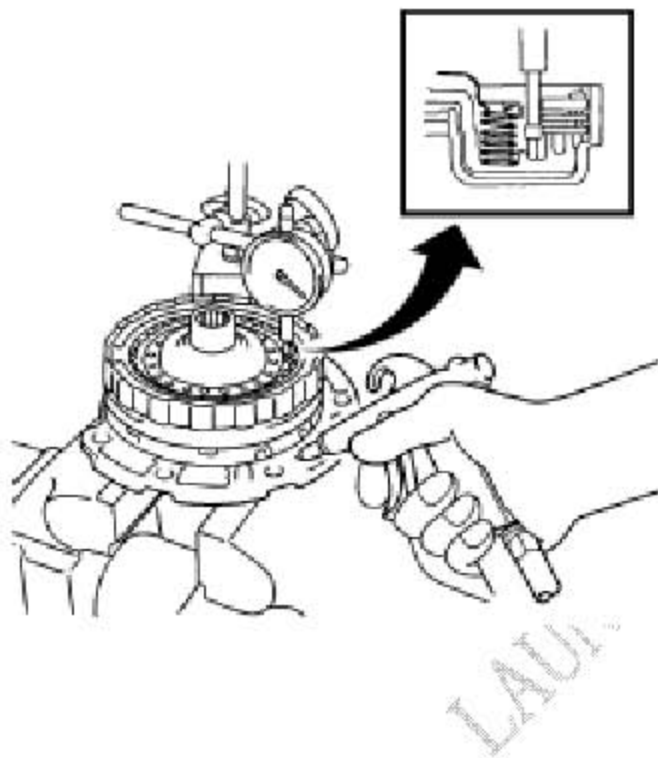
新装配。

如果行程不符合标准，选择另一法兰。

法兰厚度分3种。

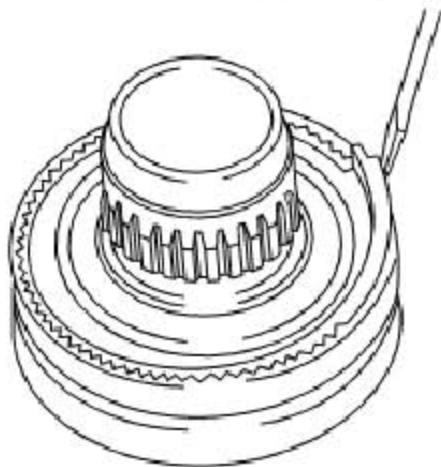
规格

- 1号法兰厚度为3毫米（0.118英寸）。
- 2号法兰厚度为3.2毫米（0.126英寸）。
- 3号法兰厚度为3.4毫米（0.134英寸）。

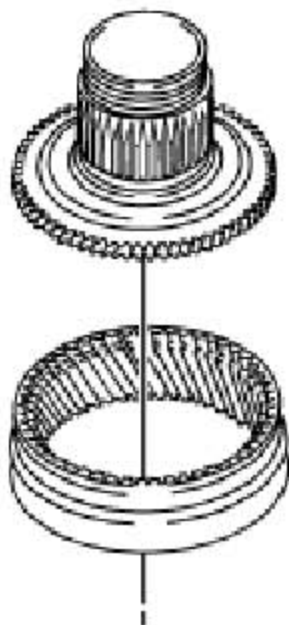


6.34 行星齿圈的拆解

- 1). 用螺丝刀拆卸弹簧卡环。

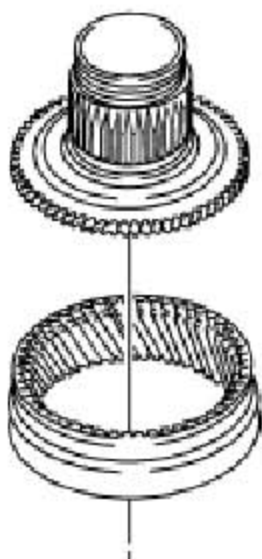


- 2). 从行星齿圈上拆卸行星齿圈法兰。

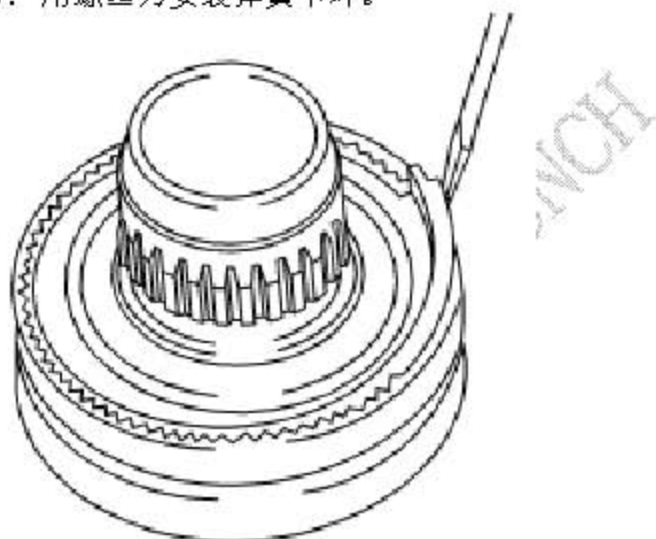


6.35 行星齿圈的装配

- 1). 将新行星齿圈法兰安装到行星齿圈上。

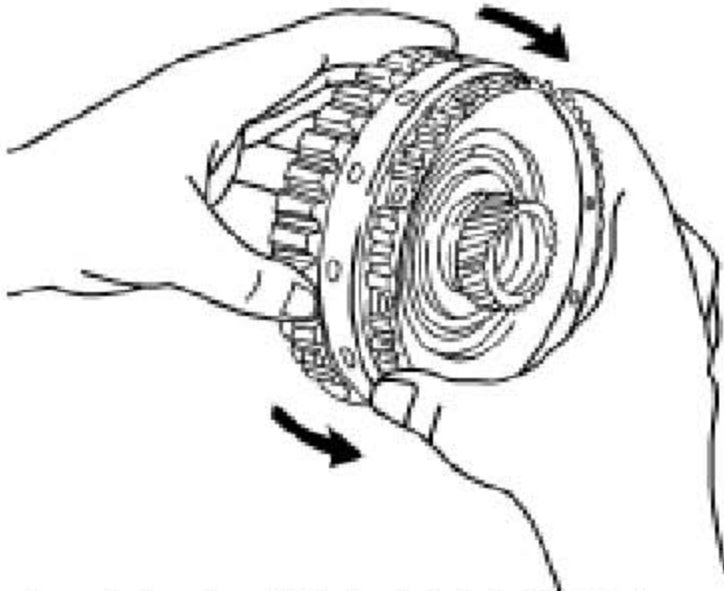


- 2). 用螺丝刀安装弹簧卡环。

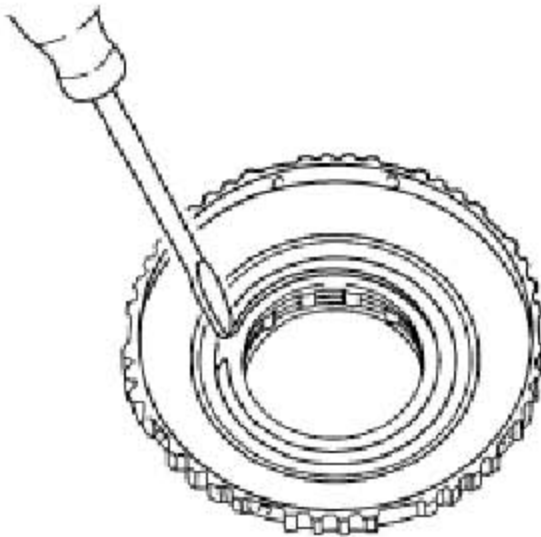


6.36 单向离合器的拆解

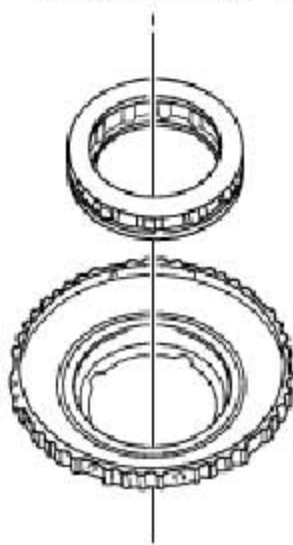
- 1). 将单向离合器和止推垫圈安装到后行星太阳齿轮上。
- 2). 握住后行星齿轮并转动单向离合器。单向离合器顺时针应能自由转动，逆时针应锁定。



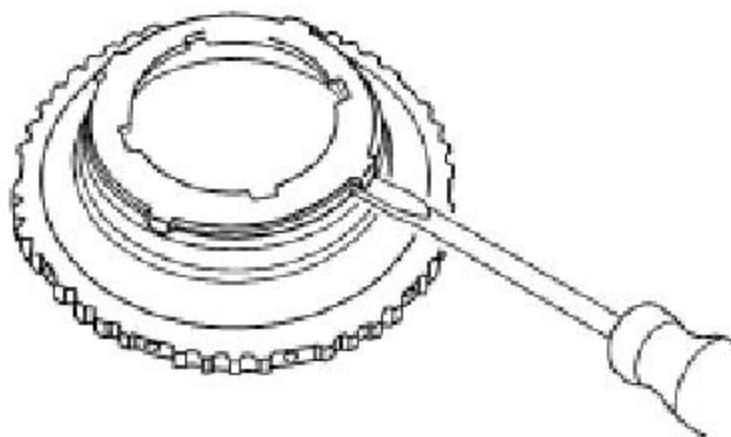
- 3). 用螺丝刀从2 档制动器毂上拆卸弹簧卡环。



- 4). 从2 档制动器毂上拆卸单向离合器。

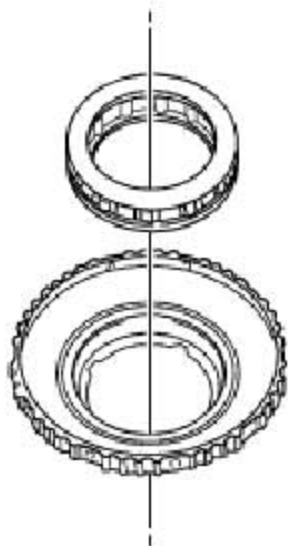


- 5). 用小螺丝刀从2 档制动器毂上拆卸夹持器。

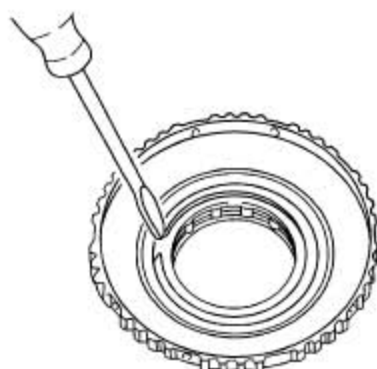


6.37 单向离合器的装配

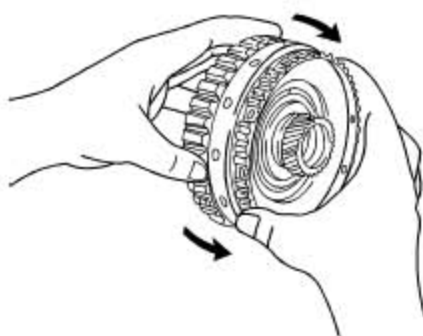
- 1). 将夹持器安装到2 档制动器毂上。
- 2). 安装单向离合器。



- 3). 用螺丝刀安装弹簧卡环。



- 4). 将单向离合器和止推垫圈安装到后行星太阳齿轮上。
- 5). 握住后行星齿轮并转动单向离合器。单向离合器顺时针应能自由转动，逆时针应锁定。



6.38 前进档和倒档离合器的拆解

所需工具

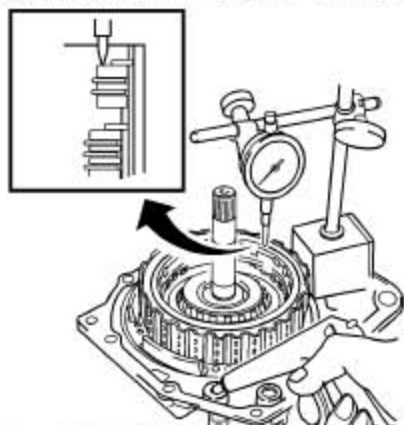
- DT 46451 (DW240-020) 制动器/ 离合器弹簧压缩工具
- DT 46452 (DW240-030) 前进档离合器适配器
- DT 47520 (DW240-120) 测量端子

特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中的“有关压缩空气压力不得超过98千帕（14磅/平方英寸）的特别注意事项”。

- 1). 将前进档和倒档离合器及止推滚针轴承安装到变速驱动桥后盖上。
- 2). 在施加和放出392千帕（57磅/平方英寸）的压缩空气时，用百分表测量倒档离合器组件间隙。如果行程不符合标准，检查离合器盘、离合器片和法兰。

规格

组件间隙为0.4-1毫米（0.0157-0.0394英寸）。



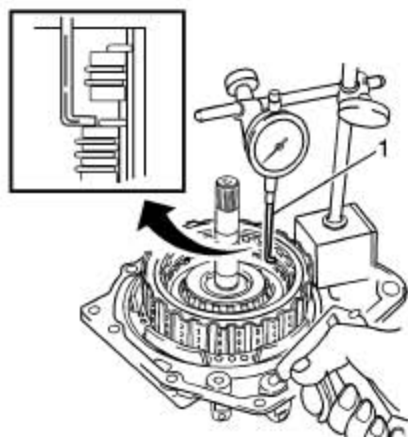
- 3). 将前进档和倒档离合器及止推滚针轴承安装到变速驱动桥后盖上。
- 4). 在通入和放出392千帕（57磅/平方英寸）压缩空气的同时，用百分表和DT 47520(1) 测量前进档离合器组件间隙。

通入压缩空气时，前进档和倒档离合器会脱出。因此，检查时用冲压机或类似机器紧压前进档和倒档离合器输入轴，以便使压力不被施加在前进档和倒档离合器上。

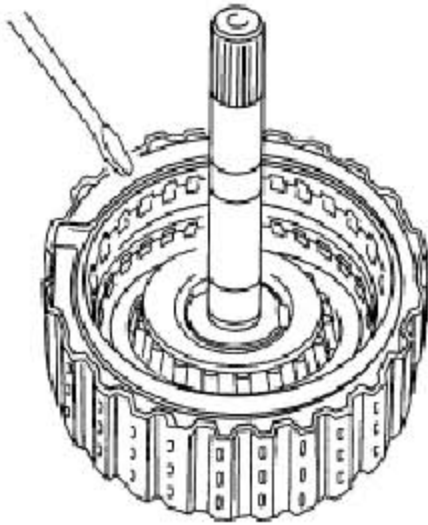
如果行程不符合标准，检查离合器盘、离合器片和法兰。

规格

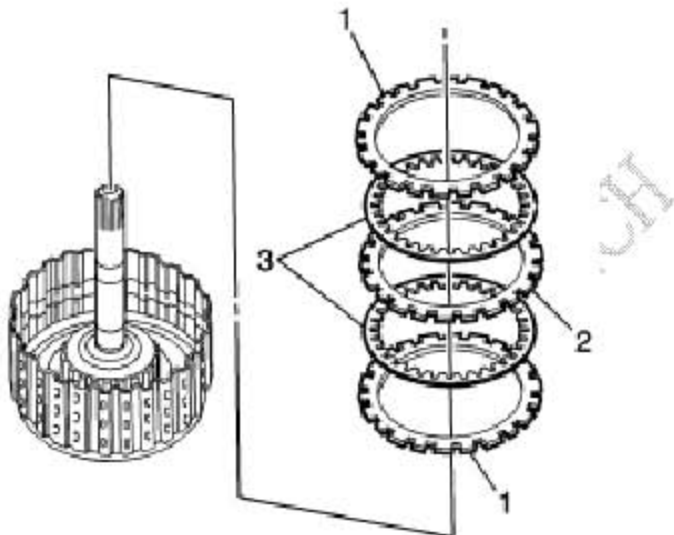
组件间隙为1.1-1.5毫米（0.043-0.059英寸）。



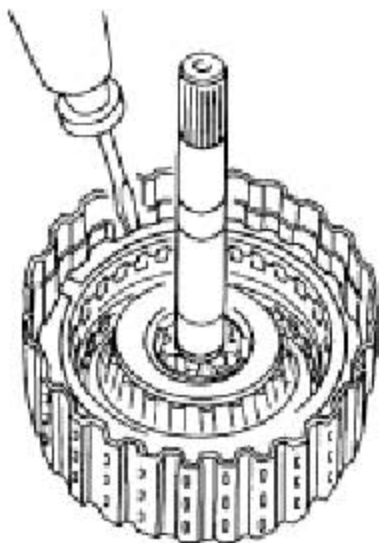
5). 用螺丝刀拆卸倒档离合器卡环。



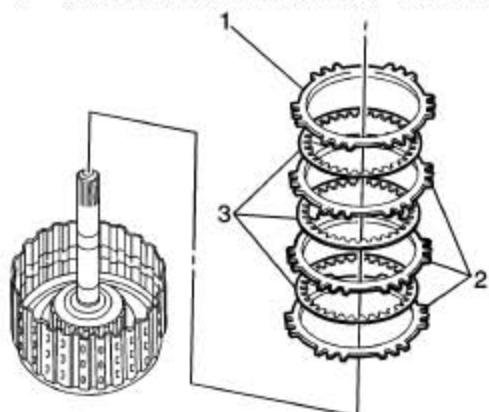
6). 从倒档离合器鼓上拆卸2个法兰(1)、2个制动盘(3)、和制动片(2)。



7). 用螺丝刀拆卸弹簧卡环。



8). 从前进档离合器鼓上拆卸法兰(1)、3个制动盘(3)、3个制动片(2)。

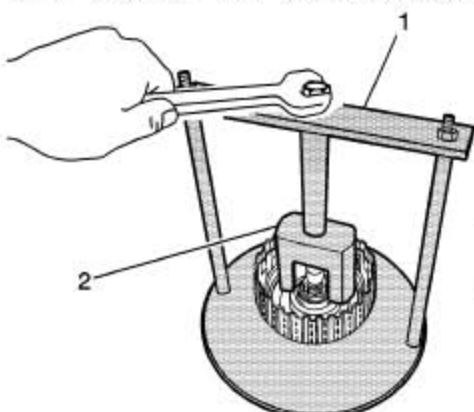


9). 使用DT 46451(1)和DT 46452(2), 压紧弹簧。

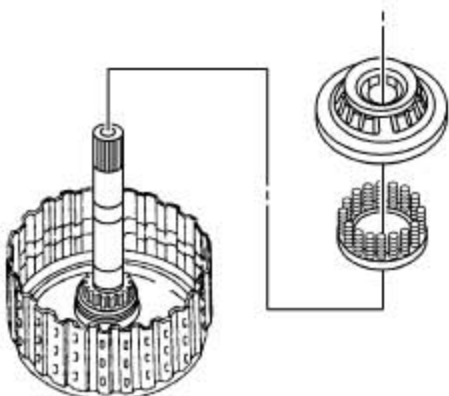
特别注意事项: 参见“告诫和注意事项”中的“有关变速驱动桥壳体损坏的特别注意事项”。

重要注意事项: 不要过度张开弹簧卡环。

10). 用弹簧卡环扩张工具拆卸弹簧卡环。



11). 拆卸离合器平衡器和前进档离合器回位弹簧。



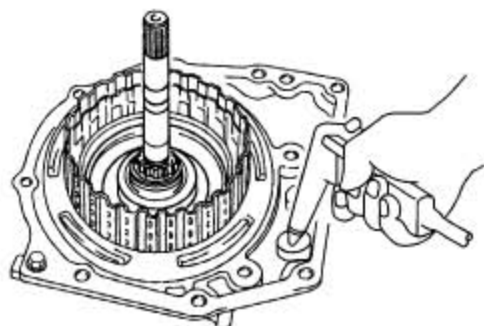
12). 将前进档和倒档多盘式离合器安装到变速驱动桥后盖上。

重要注意事项: 空气压力可能导致活塞跳出。在拆卸活塞时, 用手垫着废布握住。

重要注意事项: 在通入空气时, 当心不要使自动变速器油溅出。

13). 向变速驱动桥后盖中通入392千帕(57磅/平方英寸)的压缩空气, 拆卸前

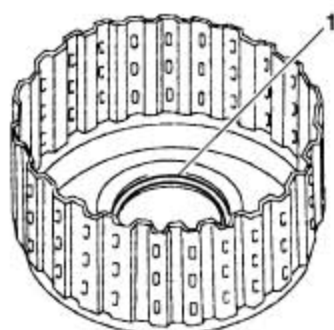
进档离合器活塞。当活塞倾斜不能拆卸时，推压突出侧并再次吹入压缩空气，或者在尖嘴钳子头绕上塑料胶带拆卸活塞。



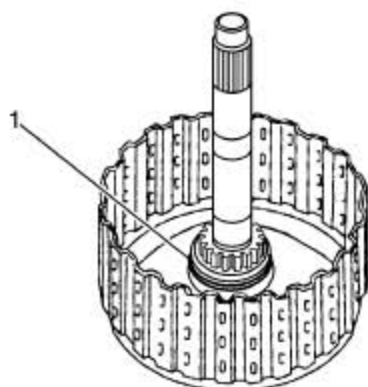
重要注意事项：空气压力可能导致离合器鼓跳出。在拆卸离合器鼓时，用手垫着废布握住它。

14). 向变速驱动桥后盖中通入392千帕（57磅/平方英寸）的压缩空气，拆卸前进档离合器鼓。当离合器鼓倾斜不能拆卸时，推压突出侧并再次吹入压缩空气，或者在尖嘴钳子头上绕上塑料胶带拆卸离合器鼓。

15). 用小螺丝刀从前进档离合器鼓上拆卸O形圈(1)。



16). 用小螺丝刀从中间轴分总成上拆卸O形圈(1)。



6.39 前进档和倒档离合器的检查

- 1). 查看离合器盘、离合器片和法兰的滑动面是否磨损或烧损。必要时更换。
如果离合器盘衬面脱落或褪色，即使打印的部分数字磨光，也必须更换所有离合器盘。
在装配新盘之前，将其浸泡在自动变速器油中至少15分钟。
- 2). 用游标卡尺测量弹簧连同弹簧座的自由长度。

规格

标准自由长度为24).04毫米（0.9465英寸）。

LAUNCH

6.40 前进档和倒档离合器的装配

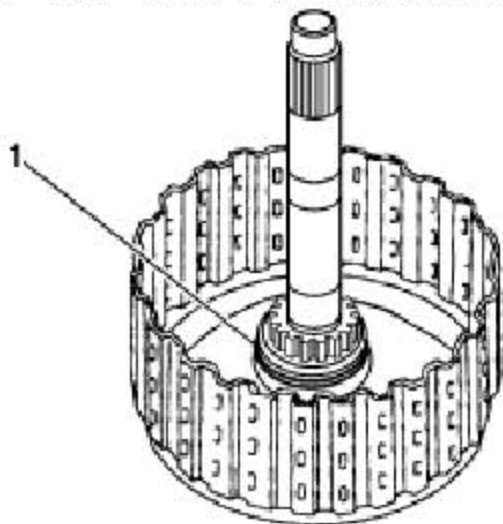
所需工具

DT 46451 (DW240-020) 制动器/ 离合器弹簧压缩工具

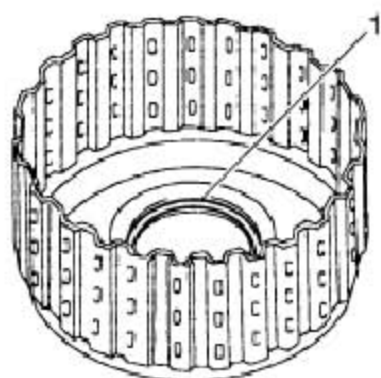
DT 46452 (DW240-030) 前进档离合器接头

DT 47520 (DW240-120) 测量端子

1). 将新O形圈(1)涂上自动变速器油并将O形圈安装到中间轴分总成上。

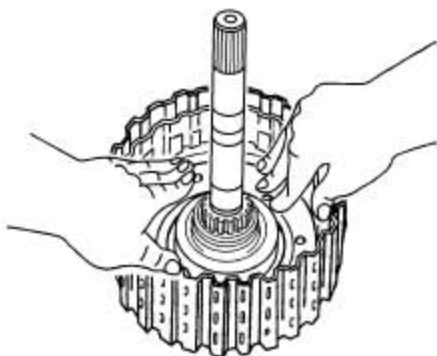


2). 将新O形圈(1)涂上自动变速器油并安装到前进档离合器鼓上。



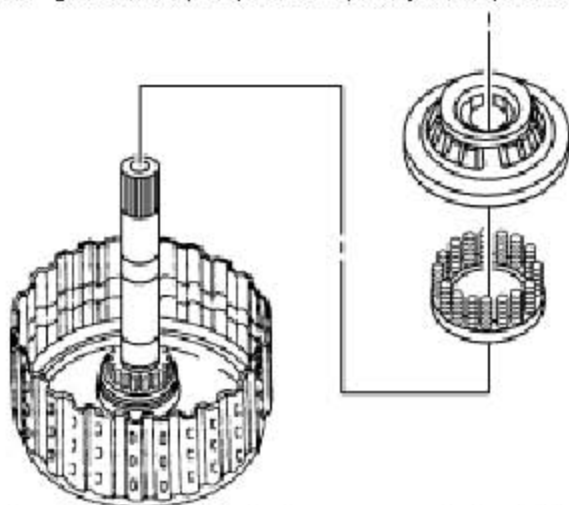
重要注意事项：当心不要损坏前进档离合器鼓O形圈和唇口密封。

3). 将前进档离合器鼓涂上自动变速器油，然后安装前进档离合器鼓。



重要注意事项：当心不要损坏前进档离合器回位弹簧唇口密封。

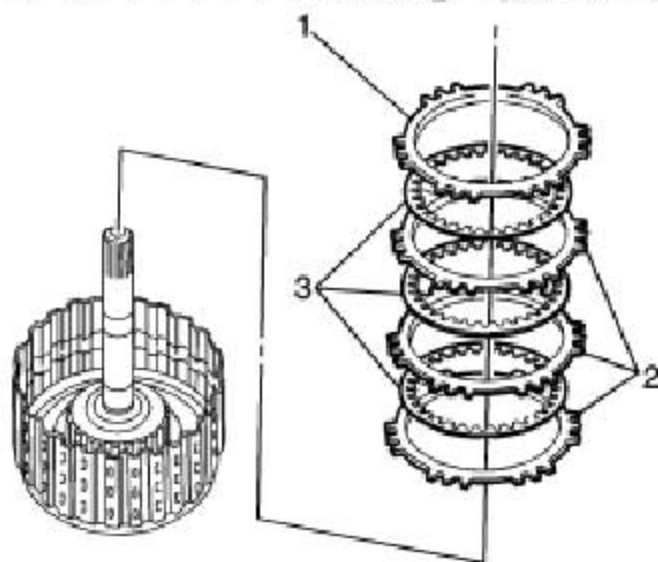
- 4). 将前进档离合器活塞涂上自动变速器油，然后安装前进档离合器活塞。
重要注意事项：当心不要损坏前进档离合器回位弹簧唇口密封。
- 5). 安装前进档离合器回位弹簧和离合器平衡器。



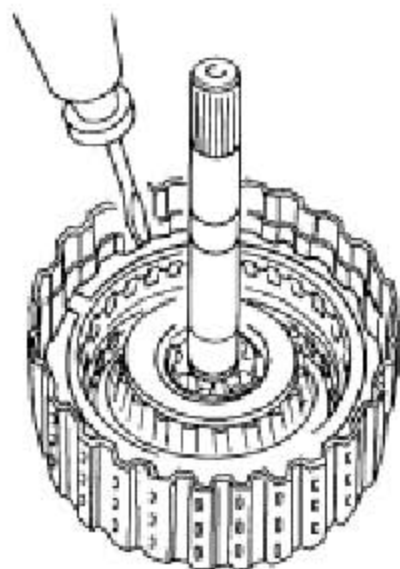
- 6). 将DT 46451(1) 和DT 46452(2)，放置在离合器平衡器上并压紧活塞回位弹簧。
特别注意事项：不要下压直接档离合器活塞回位弹簧，使之低于弹簧卡环槽1-2毫米(0.039-0.078 英寸)。这可以防止直接档离合器活塞回位弹簧变形。

重要注意事项：不要过度张开弹簧卡环。

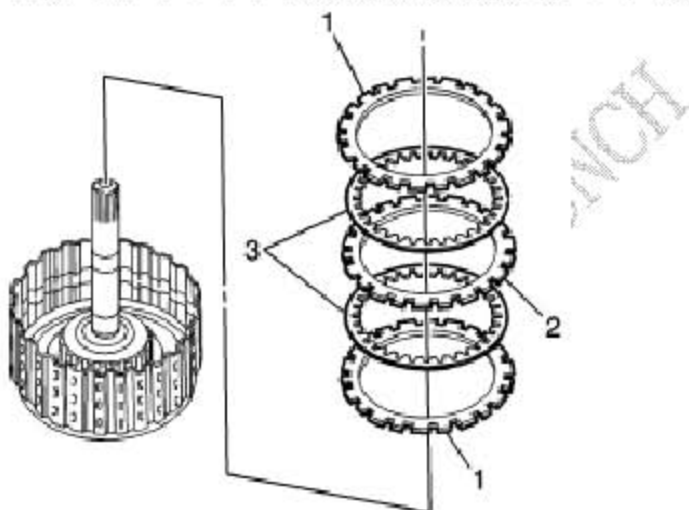
- 7). 用弹簧卡环扩张工具安装弹簧卡环。
- 8). 以2-3-2-3-2-3-1 顺序安装3 个制动片(2)、3个制动盘(3)、和法兰(1)。



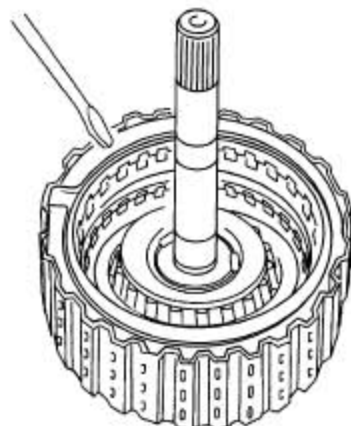
- 9). 用螺丝刀安装弹簧卡环。
- 10). 检查弹簧卡环端隙应与所有缺口错开。



- 11). 以1-3-2-3-1 顺序安装制动片(2)、2 个制动盘(3)、和2 个法兰(1)。



- 12). 用螺丝刀安装弹簧卡环。
- 13). 检查弹簧卡环端隙应与所有缺口错开。



特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中的“有关压缩空气压力不得超过98 千

帕（14 磅/平方英寸）的特别注意事项”。

14). 将前进档和倒档离合器及止推滚针轴承安装到变速驱动桥后盖上。

15). 在施加和放出392千帕（57磅/平方英寸）的压缩空气时，用百分表测量倒档离合器组件间隙。

如果离合器组件间隙小于组件间隙极限值，可能错误地装配了零件，因此必须检查并重新装配。

如果组件间隙不符合标准，选择另一法兰。

规格

组件间隙为0.4-1毫米（0.0157-0.0394英寸）。

法兰厚度分4种。

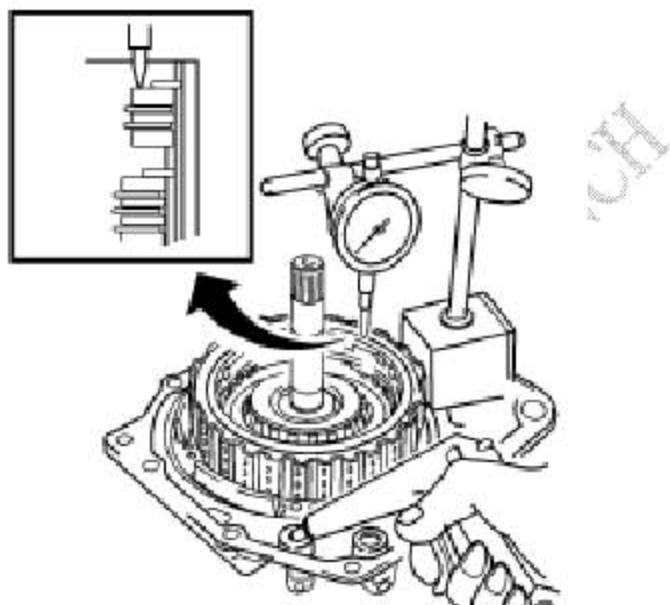
规格

1 号法兰厚度为3毫米（0.118英寸）。

2 号法兰厚度为3.2毫米（0.126英寸）。

3 号法兰厚度为3.4毫米（0.134英寸）。

4 号法兰厚度为3.6毫米（0.142英寸）。



16). 将前进档和倒档离合器及止推滚针轴承安装到变速驱动桥后盖上。

17). 在通入和放出392千帕（57磅/平方英寸）压缩空气的同时，用百分表和DT 46464(1) 测量前进档离合器组件间隙。

通入压缩空气时，前进档和倒档离合器会脱出。因此，检查时用冲压机或类似机器紧压前进档和倒档离合器输入轴，以便使压力不被施加在前进档和倒档离合器上。

如果离合器组件间隙小于组件间隙极限值，可能错误地装配了零件，因此必须检查并重新装配。

如果组件间隙不符合标准，选择另一法兰。

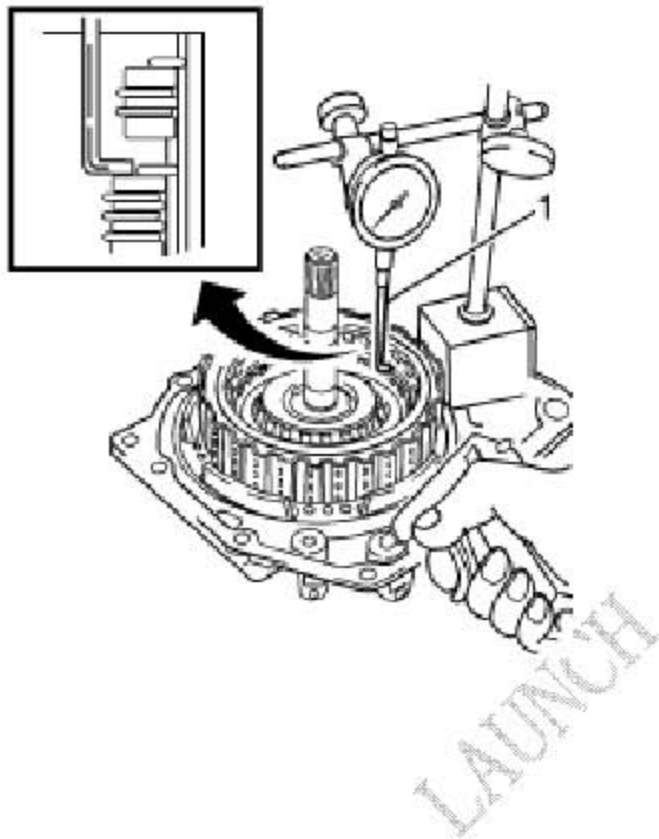
规格

组件间隙为1.1-1.5毫米（0.043-0.059英寸）。

法兰厚度分4种。

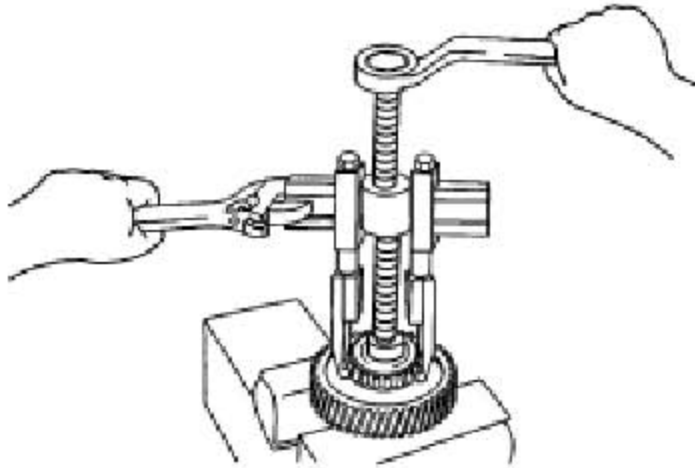
规格

- 1 号法兰厚度为3毫米 (0.118英寸)。
- 2 号法兰厚度为3.2毫米 (0.126英寸)。
- 3 号法兰厚度为3.4毫米 (0.134英寸)。
- 4 号法兰厚度为3.6毫米 (0.142英寸)。

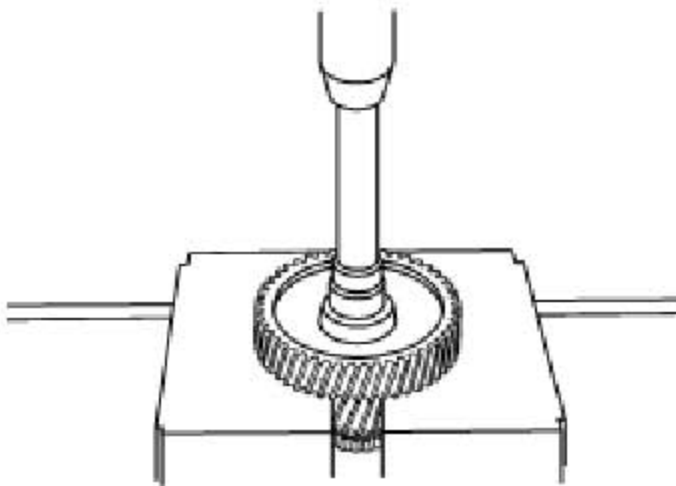


6.41 中间轴主动齿轮的拆解

- 1). 用合适的拔出器，从变速驱动桥壳体侧拆卸滚锥轴承。



- 2). 用压力机拆卸中间轴从动齿轮。



- 3). 用合适的拔出器，拆卸滚锥轴承。
- 4). 用合适的拔出器，从变速驱动桥壳体上拆卸外滚锥轴承座圈和垫片。
- 5). 用合适的拔出器，从变速驱动桥外壳上拆卸外滚锥轴承座圈。

6.42 中间轴主动齿轮的装配

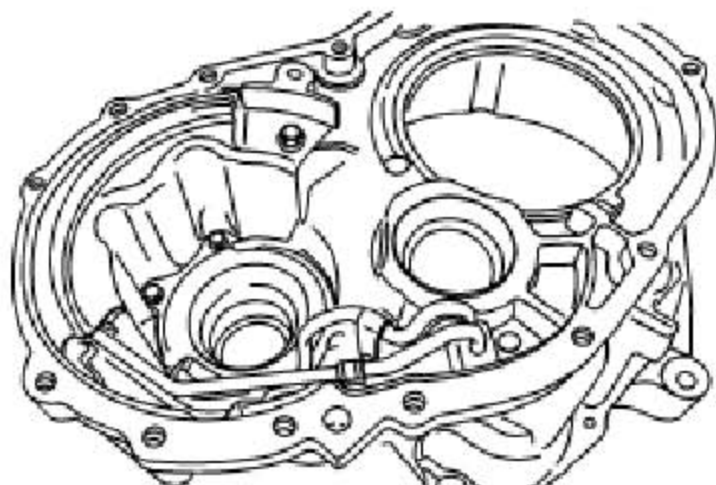
所需工具

DT 46464 (DW240-160) 变速驱动桥壳体外滚锥轴承座圈适配器

DT 46465 (DW240-170) 适配器手柄

重要注意事项：压入外滚锥轴承座圈，直到接触变速驱动桥外壳。

1). 将新外滚锥轴承座圈安装至变速驱动桥外壳。

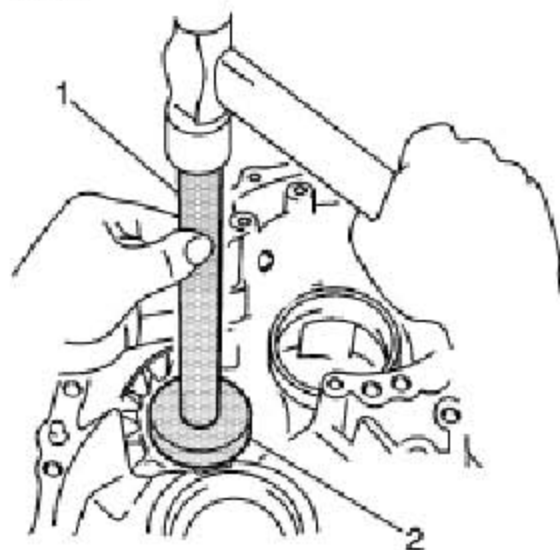


重要注意事项：压入垫片直至接触变速驱动桥壳体。

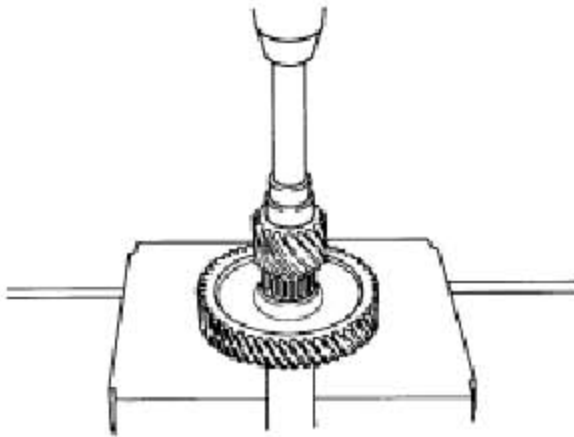
重要注意事项：安装垫片，其厚度与已拆卸垫片的厚度相同。

2). 将垫片安装到变速驱动桥壳体上。

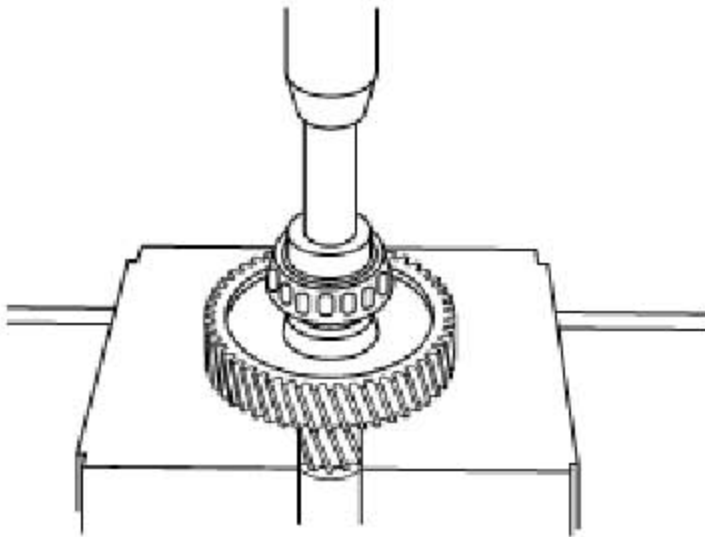
3). 使用DT 46464(2) 和DT 46465(1)，将新滚锥轴承外座圈压入变速驱动桥壳体内。



- 4). 用压力机安装中间轴从动齿轮。



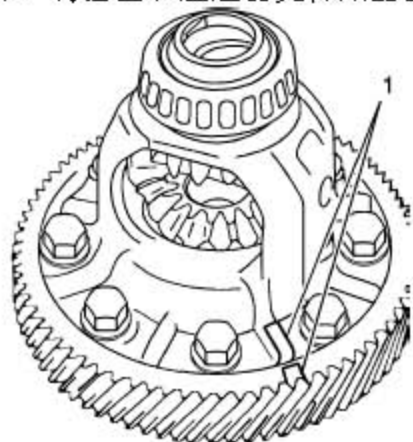
- 5). 用压力机，在变速驱动桥壳体侧安装一只新滚锥轴承。



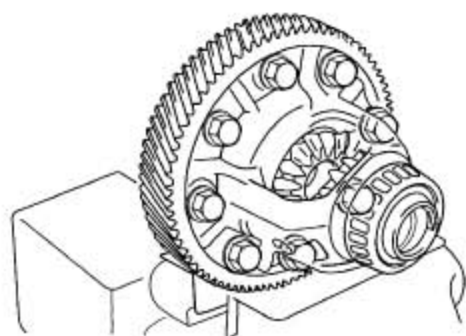
- 6). 用压力机在变速驱动桥外壳侧安装一只新的滚锥轴承。

6.43 差速器总成的拆解

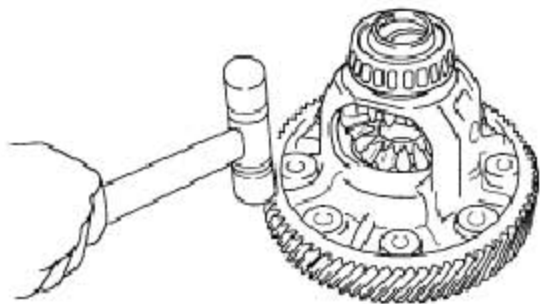
1). 将齿圈和差速器壳体贴上匹配标记(1)。



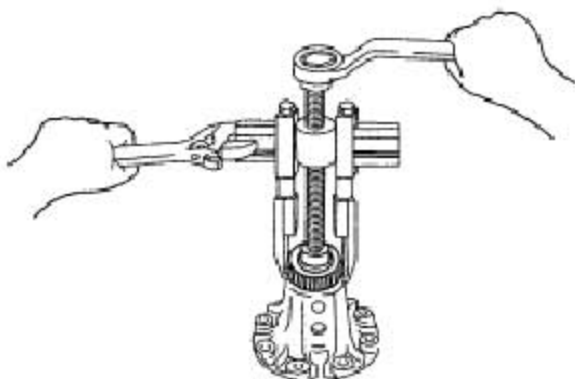
2). 拆卸8个螺栓



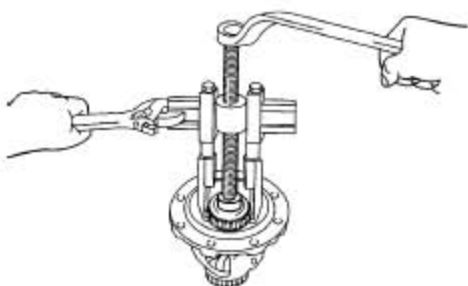
3). 用塑料锤敲击齿圈，将其从壳体上拆下。



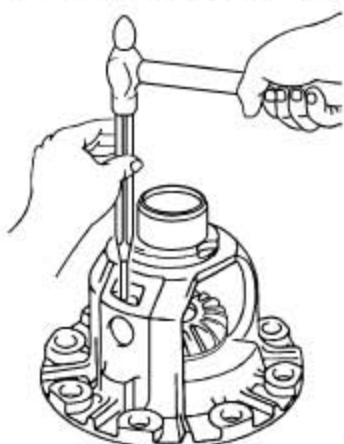
4). 用合适的拔出器，从差速器外壳侧拆卸滚锥轴承。



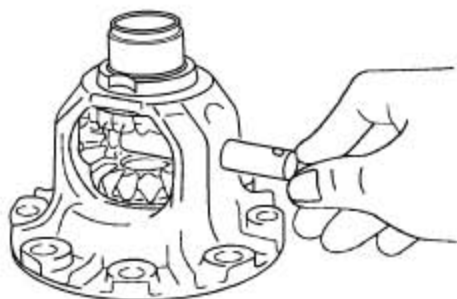
5). 用合适的拔出器, 从差速器壳体侧拆卸滚锥轴承。



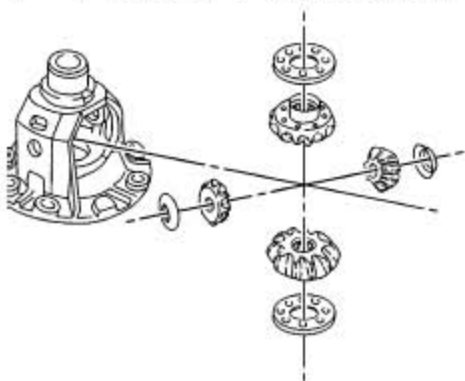
6). 使用冲子和锤子, 从齿圈侧面冲出固定销。



7). 从壳体上拆卸差速器小齿轮轴。

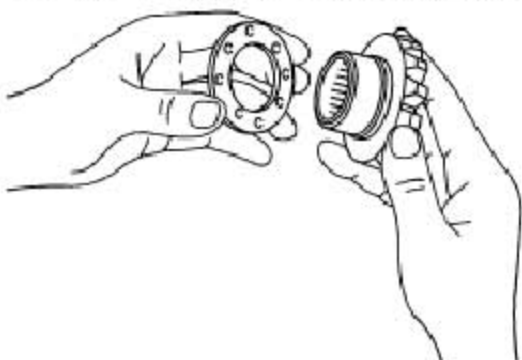


8). 拆卸2个差速器小齿轮、2个差速器半轴齿轮、2个差速器小齿轮止推垫圈和2个差速器半轴齿轮止推垫圈。

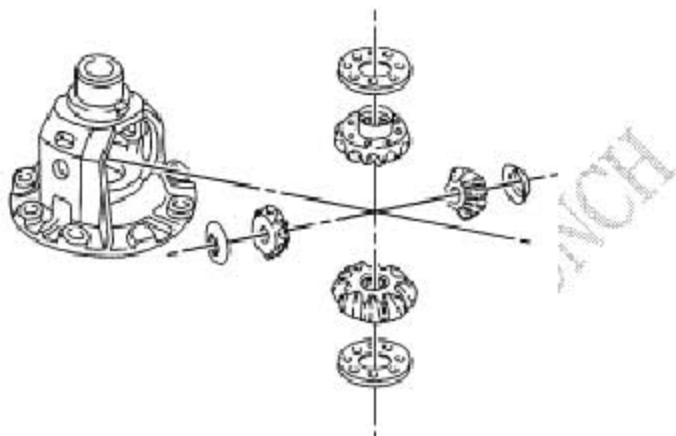


6.44 差速器总成的装配

- 1). 将止推垫圈、半轴齿轮、小齿轮和小齿轮止推垫圈涂上自动变速器油。
- 2). 将2个差速器半轴齿轮止推垫圈安装到2个差速器半轴齿轮上。



- 3). 将2个半轴齿轮及2个止推垫圈、2个小齿轮和2个小齿轮止推垫圈装入差速器壳体。
- 4). 将小齿轮轴涂上自动变速器油。



- 5). 安装小齿轮轴，使小齿轮轴和差速器壳上的锁定销孔对准。



重要注意事项：如果齿隙不符合规定，在半轴齿轮上装上正确的止推垫圈。

- 6). 在朝向壳体握住1个小齿轮的同时，测量半轴齿轮齿隙。

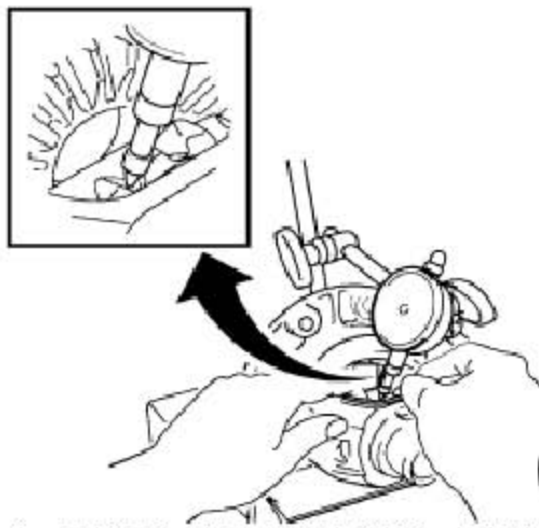
规格

标准齿隙为0.05-0.2毫米（0.002-0.0079英寸）。

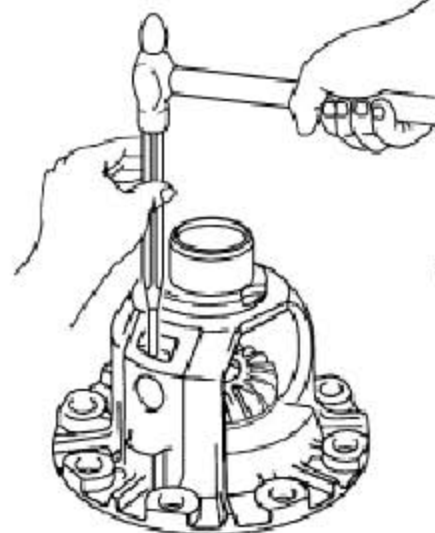
重要注意事项：尽量给两侧选择相同尺寸的垫圈。

重要注意事项：如果齿隙不符合规定，安装另一厚度的止推垫圈。

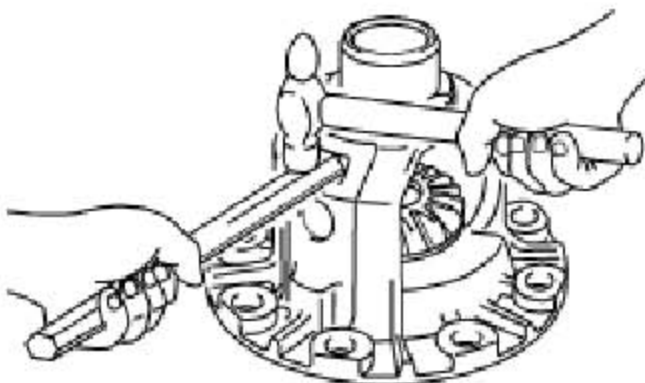
7). 选择能够保证齿隙在规定值范围内的止推垫圈。参见“变速器一般规格”。



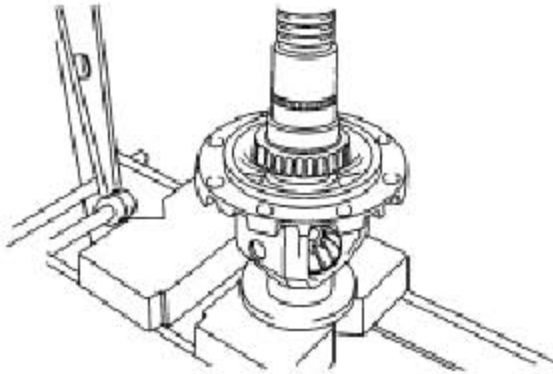
8). 用锤子和冲子，通过壳体和小齿轮轴孔冲入固定销。



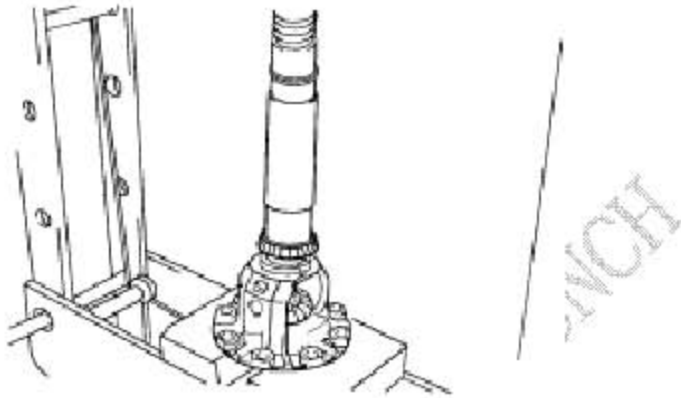
9). 用手锤和凿子锁紧差速器壳体。



10). 用压力机, 将滚锥轴承安装到差速器壳体中。



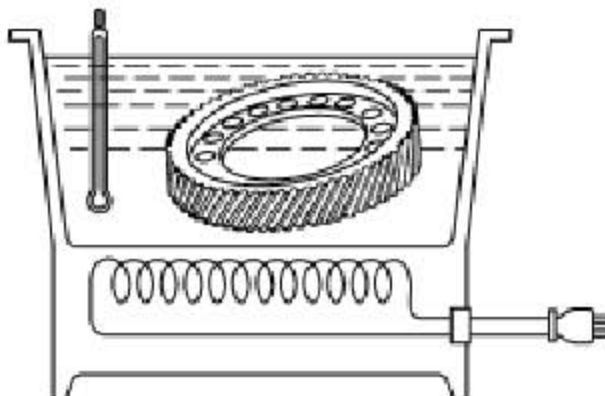
11). 用压力机, 将滚锥轴承安装到差速器壳体中。



12). 在水中加热齿圈并煮沸10分钟。

13). 从水中小心取出齿圈。

14). 在齿圈上的水分完全蒸发后, 将齿圈迅速装入差速器壳。



15). 安装8个螺栓。

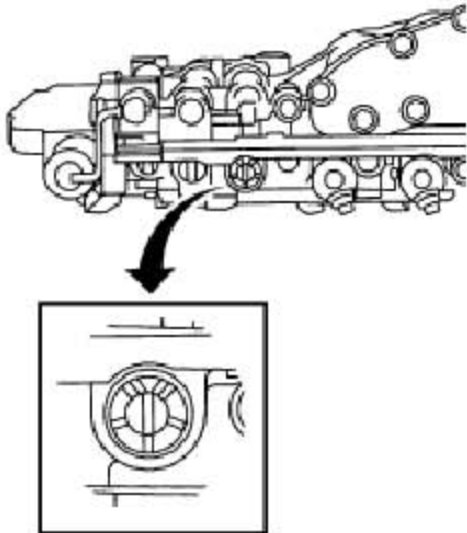
紧固

将螺栓紧固至102牛·米(75磅英尺)。

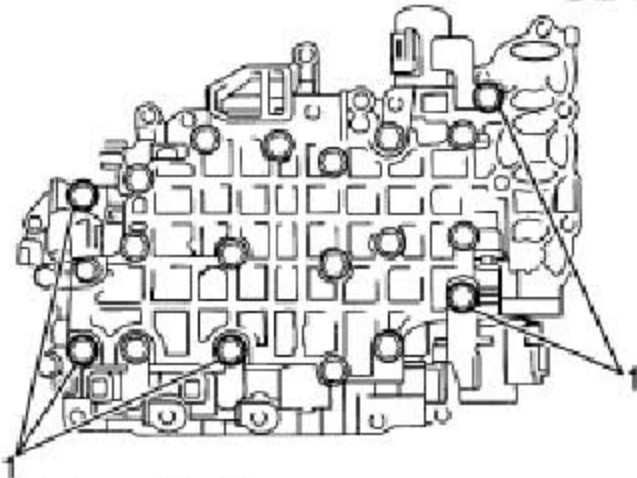
6.45 控制阀体的拆解

重要注意事项：由于管路压力随销和槽在衬套端部的位置变化，因此必须检查位置。

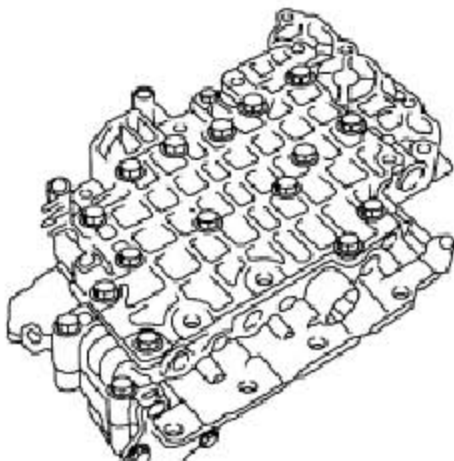
- 1). 记录主调节阀套、塞和销的相对位置。
- 2). 拆卸手动阀。



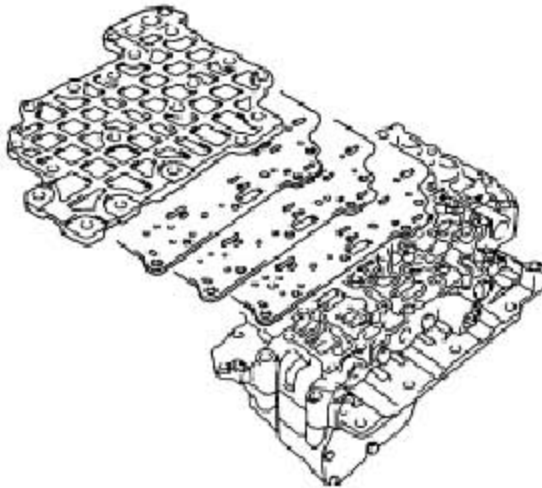
- 3). 拆卸5个螺栓(1)和5个换档电磁阀



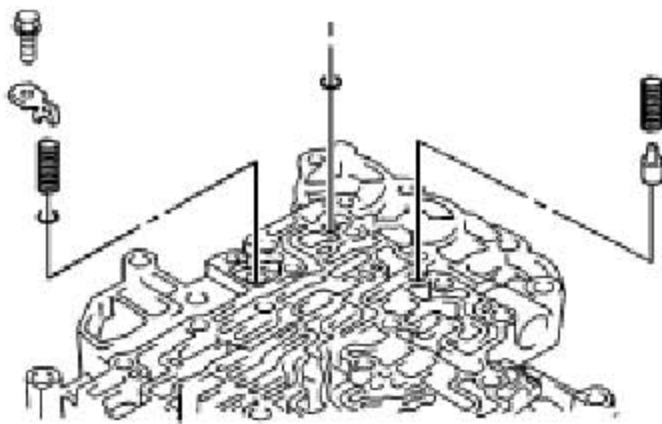
- 4). 拆卸15个螺栓。



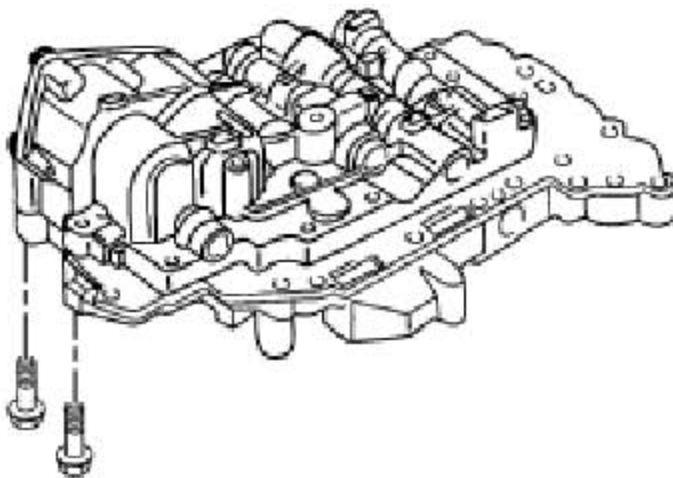
- 5). 拆卸盖、2 个衬垫和盖板。



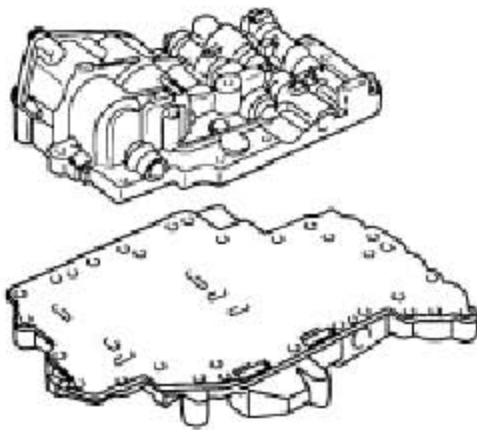
- 6). 拆卸弹簧、单向阀和单向阀球。
7). 拆卸螺栓、弹簧座、弹簧和单向阀球。
8). 翻转阀体。



- 9). 从阀体上拆卸2 个螺栓。

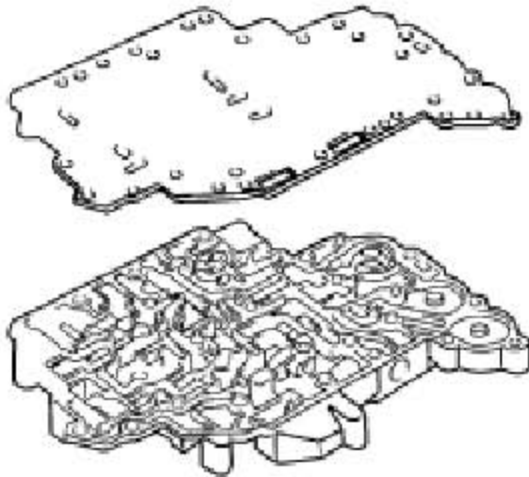


10). 从带有板的下阀体拆卸上阀体。



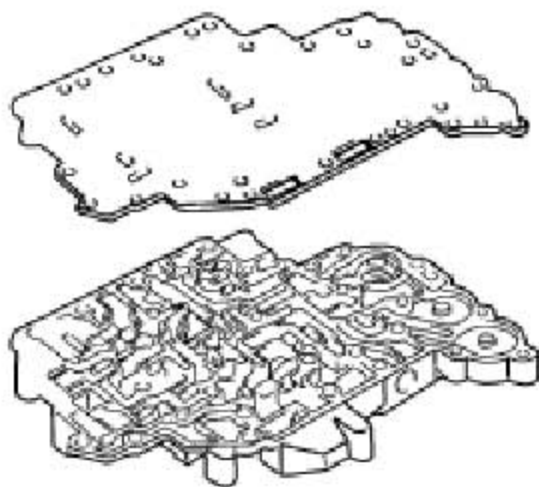
重要注意事项：当心不要使单向阀球掉出。

11). 从下阀体上拆卸阀体板。

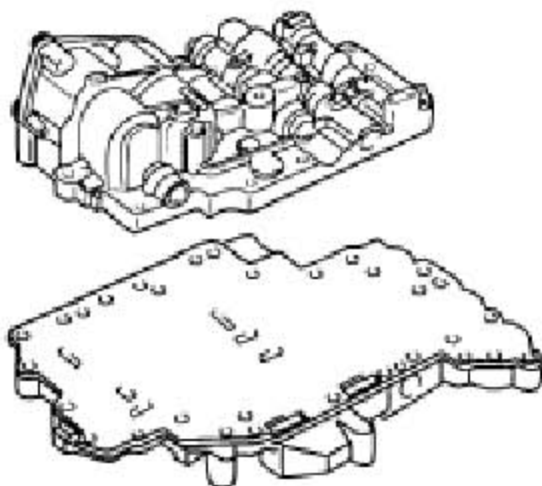


6.46 控制阀体的装配

- 1). 将阀体板安装到下阀体上。



- 2). 将上阀体安装到带有板的下阀体上。



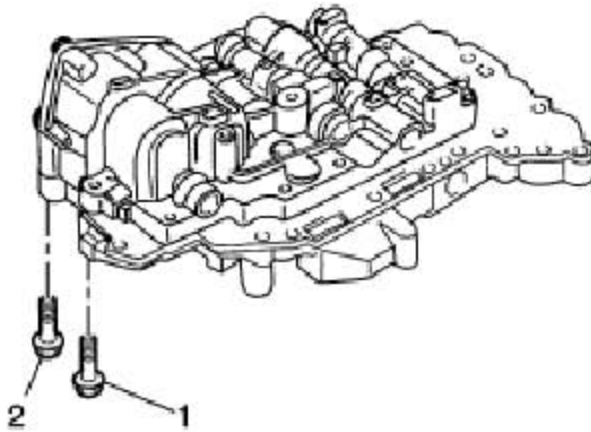
特别注意事项：参见“告诫和注意事项”中的“有关紧固件的特别注意事项”。

- 3). 将2个螺栓安装到阀体上。螺栓长度为49毫米（1.93英寸）(1) 和36毫米（1.42英寸）(2)。

紧固

将螺栓紧固至11牛·米（97磅英寸）。

4). 翻转阀体。

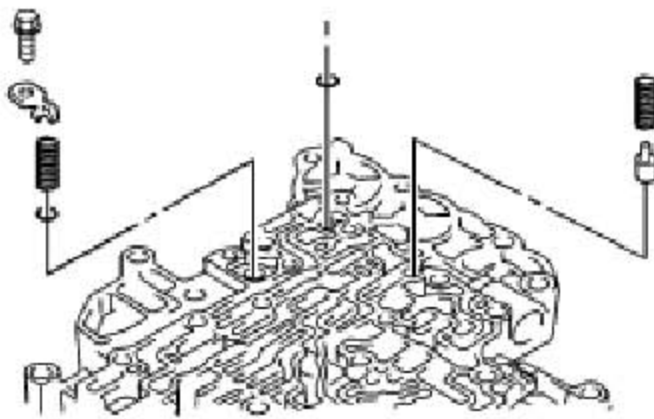


5). 安装单向阀、弹簧和单向阀球。

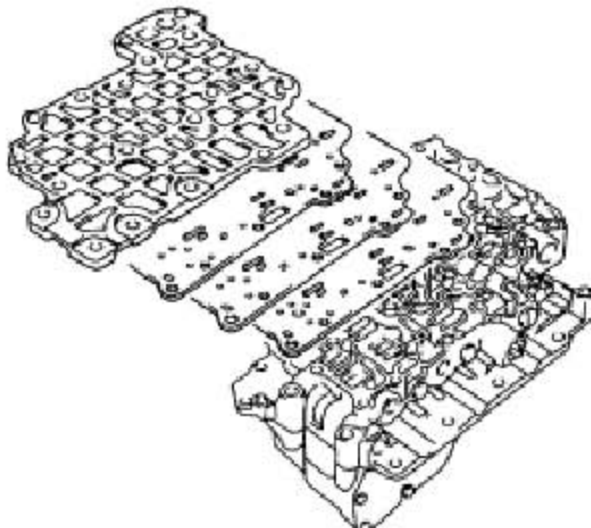
6). 安装钢球、弹簧、弹簧座和螺栓。

紧固

将螺栓紧固至6.5牛·米（57磅英寸）。



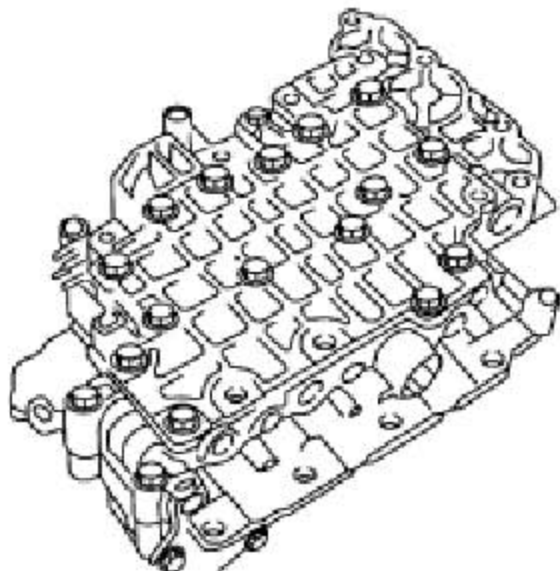
7). 安装2 个衬垫、板和下阀体盖。



- 8). 暂时紧固螺栓。
- 9). 完全紧固所有螺栓。螺栓长度为49毫米（1.93英寸）、20毫米（0.79英寸）、和60毫米（2.36英寸）。

紧固

将螺栓紧固至11牛·米（97磅英寸）。

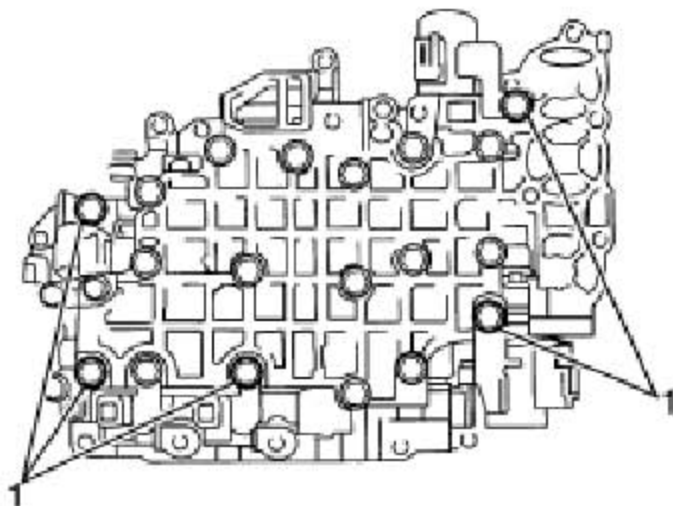


- 10). 用5个螺栓(1)安装5个换挡电磁阀。螺栓长度为49毫米（1.93英寸）和20毫米（0.79英寸）。

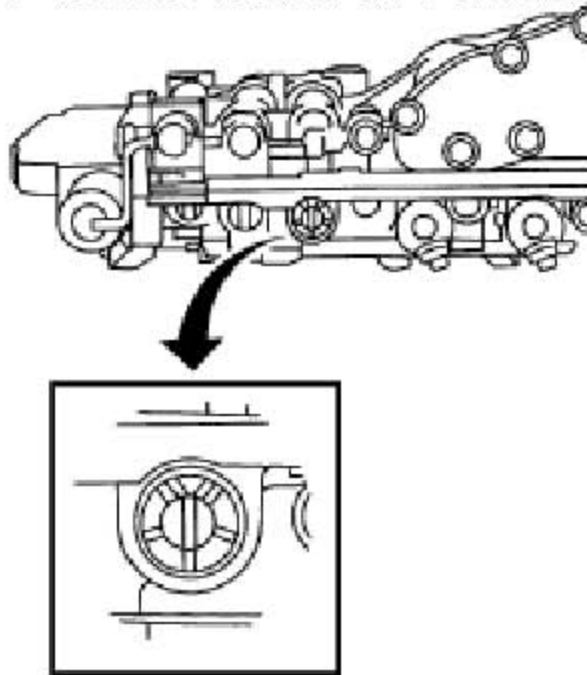
紧固

将螺栓紧固至11牛·米（97磅英寸）。

- 11). 安装手动阀。



12). 确保主调节阀定位在与拆卸时相同的位置。



LAUNCH